上海市市北初级中学新建校区（中华新路457号）配套设施设备采购项目
采购需求更正内容

针对采购需求有以下调整和说明：

1、修改采购需求中“五、主要原辅材料要求”的相关内容，具体如下：

五、主要原辅材料要求

本项目采用的主要原辅材料需符合以下要求：

1、饰面多层板：符合GB/T 34722-2025、GB/T 8624-2012、GB/T 35601-2024、GB/T 39600-2021要求，其中：①在GB 18580-2025基础上，要求甲醛释放量（1m³气候箱法）≤0.025mg/m³；②外观质量：板面无划痕、无压痕、无透底、无饰面错位、无色差、无光泽不均、无鼓包气泡；③表面理化性能：表面耐磨、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂等级均≥4级；④表面胶合强度≥0.6MPa；⑤横向静曲强度：平均值≥19MPa，单块最小值≥18MPa；⑥板材7d释放总挥发性有机化合物（TVOC）≤70μg/m³。

2、饰面刨花板：符合GB/T 34722-2025、GB/T 17657-2022、GB/T 39600-2021要求，其中：①在GB 18580-2025基础上，要求甲醛释放量（1m³ 气候箱法）≤0.025mg/m³；②静曲强度≥20Mpa；③板面握螺钉力≥1400N；④表面胶合强度≥1Mpa。

3、封边条：符合 QB/T 4463-2013 要求，其中：①可迁移可溶性重金属：铅(Pb)≤90mg/kg、镉(Cd)≤75mg/kg、铬(Cr)≤60mg/kg、汞(Hg)≤60mg/kg、砷(As)≤25mg/kg、钡(Ba)≤1000mg/kg、锑(Sb)≤60mg/kg、硒(Se)≤500mg/kg；②邻苯二甲酸酯分两组管控：DBP、BBP、DEHP总含量≤0.1%；DNOP、DINP、DIDP总含量≤0.1%；③多溴联苯（PBB）、多溴二苯醚（PBDE)检测结果均为未检出（低于仪器检出限）。

4、塑粉：符合HG/T 2006-2022、GB/T 35602-2017要求，其中：①涂膜理化性能（HG/T 2006-2022 I型1类）：干附着力≤1级；铅笔硬度（内聚破坏擦伤）≥2H；正向冲击50cm涂层无开裂脱落；耐人工气候老化（500h）变色等级≤2级、失光等级≤2级，无粉化、起泡、开裂、剥落；耐湿热（500h）试验后涂层无异常；②有害物质限量：总铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检测结果未检出；③重金属元素（GB/T 35602-2017 粉末涂料管控要求）：铅、镉、六价铬、汞含量均未检出。

5、钢管：符合GB/T 3325-2024要求，其中：金属喷漆（塑）涂层①耐盐浴,划道两侧3mm外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象；附着力等级不低于2

级；冲击强度，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。

6、阻尼三节静音导轨：符合 QB/T 2454-2013 要求，其中：①过载要求：猛关或猛开；②功能要求：拉出安全性；耐久性达到≥12 万次；③耐腐蚀无锈点。

7、铰链：符合 QB/T 2189-2013 要求，其中：①功能要求：（1）垂直静载荷、水平静载荷、耐久性开合循环≥120000 次试验后铰链无断裂、紧固件无松动、无永久变形、阻尼缓冲功能完好；（2）下沉量：标准 B 型试验门板下沉量≤2.0mm。

8、高弹海绵：符合 GB/T 10802-2023、QB/T 2280-2016 要求，其中：①甲醛释放量≤0.05mg/(㎡h)；②性能要求：回弹率≥60%；拉伸强度≥90kPa；断裂伸长率≥200%；75%压缩永久变形≤7%；③ 座面密度≥30kg/m³。

9、皮革：符合 GB/T 16799-2018、QB/T 2709-2005、QB/T 2710-2018 要求，其中：①游离甲醛含量≤20mg/kg；②摩擦色牢度：干摩擦≥4 级；③耐折牢度 50000 次，试样表面无裂纹；④撕裂力≥80N；⑤断裂伸长率≥60%；⑥禁用偶氮染料≤20mg/kg；⑦皮革挥发性有机物（VOC）≤30mg/kg。

10、三合一偏心连接件：符合 GB/T 28203-2011 要求，其中：①偏心体抗压强度≥280N；②预埋螺母抗拉强度≥600N；③连接螺杆螺纹与预埋螺母组合抗拉强度≥800N；④偏心体与连接螺杆锁紧扭矩≥10N·m。

11、热熔胶：在 GB 33372-2020 基础上，对本体型胶粘剂 VOC 含量（热塑类）提出要求，具体如下：①本体型胶粘剂 VOC 含量（热塑类）≤5g/kg。

12、水性底漆：符合 HJ 2537-2014 要求，其中：①游离甲醛含量≤5mg/kg；②VOC 含量≤30g/L。

13、水性面漆：符合 HJ 2537-2014 要求，其中：①游离甲醛含量≤5mg/kg；②VOC 含量≤30g/L。

14、彩印钢板：符合 GB/T 11253-2019 要求，其中：①表面质量：钢板表面无气泡、裂纹、结疤、折叠、夹杂等有害缺陷，无目视可见分层；②力学性能：下屈服强度 ReL≥300MPa、抗拉强度 Rm≥450MPa、断后伸长率 A≥35%；③化学成分（质量分数）：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%。

15、拉手：符合 GB/T 3324-2017 要求，其中：①金属拉手耐腐蚀性能：经盐雾试验 18h，直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/dm^2，其中直径 1.0mm 以上锈点不超过 5 点（离边缘 2mm 以内的不计）。

说明：（1）本项目提供的检测机构要求含有 CMA 认证，检测报告签发日期不早于 2024 年 6 月 1 日；

（2）投标单位须标明拟投主要原辅材料（板材、实木、油漆、胶水、五金配件等）的品牌、产地和等级，检测报告复印件加盖投标供应商公章，原件备查；

（3）针对不同叫法的同一原辅材料，其检测报告均予认可（如名称不一致，需注明需求中对应的原辅材料名称）；

（4）受检单位要求：检测报告上的委托单位（受检单位）名称必须与投标人或投标产品的制造商或原材料的生产厂家名称一致，否则不予认可；

（5）投标单位须承诺（格式自拟），保证实际交付产品，其各项技术参数、性能指标及质量标准，不低于投标文件中随附的有效原材料检测报告，且实际交付产品需满足招标要求。

2、修改采购需求中“附件：采购清单”里部分文字存在模糊不清、不完整或不规范的描述，具体如下：

附件：采购清单

序号	标的名称	产品规格 W×D×H（mm）	技术参数	数量	单位	参考图片（仅供参考）
1	双人沙发	1500×850×800	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，内衬板采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	2	张	
2	茶几	900×600×400	基材：采用饰面多层板制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 桌架：采用实木结构。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	2	张	

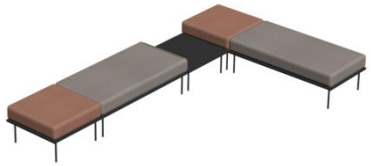
3	单人沙发	640×790×740	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	10	把	
4	矮柜	1600×800×1200	基材：采用饰面刨花板制作，厚度≥18mm，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	3	个	
5	阅读桌	1800×500×750	基材：采用饰面刨花板制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,桌面配有线槽及配插电，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	10	张	
6	置物架	900×300×1200	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 框架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	20	个	

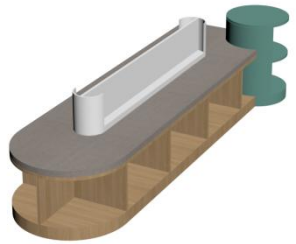
7	阅读椅	470×500×780（座高 450）	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，内衬板采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	65	张	
8	双面卡座	1400×800×700	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	3	张	
9	定制高柜	450×400×3200	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	24	列	

10	茶水柜	800×400×800	台面表面采用 ABS 工程塑料一次成型，内衬采用厚度≥18mm 多层板，预留槽位可内嵌全自动电热烧水设备，预留槽位尺寸≥245×205mm,台面总厚度≥25mm。10A 五孔电源插座一个，其余采用厚度≥18mm 的三聚氰胺饰面多层板，厚≥1.5mm 同色封边条直线封边，封边条修整后表面无毛刺。胶水：采用国标家具胶水。五金件：采用国标家具五金配件。 主体：柜体分为上下均分木质边框钢化玻璃对开门结构，每扇门尺寸为≥375×510mm，每组门内含 1 层置物隔板上下均分 2 层，每层层高为≥255mm。下面为均分为双抽屉，尺寸为≥140×375mm,踢脚线高度为≥60mm。配不锈钢拉手。	5	个	
11	定制矮柜	900×400×1200	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	2	个	
12	懒人沙发	1000×1000×1090	填充：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 覆面：采用抗污科技布饰面；	5	个	
13	定制高柜	1000×500×6500	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	2	列	

14	定制高柜	1120×500×6500	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	2	列	
15	书桌	1000×400×1050	基材：采用饰面刨花板制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,桌面配有线槽及配插电，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	18	张	
16	定制高柜	500×300×3000	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	22	列	
17	定制矮柜	600×400×900	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	20	个	

18	卡座	1000×500×800	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	9	张	
19	阅读桌	1400×800×750	基材：采用饰面多层板制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 桌架：采用实木结构。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	3	张	
20	长桌	3600×1400×750	基材：采用饰面多层板制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 桌架：采用实木结构。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	1	张	

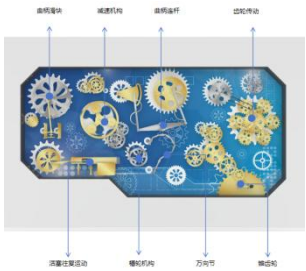
21	组合沙发	长沙发：3800×600×450 短沙发：1600×600×450	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：采用钢结构，壁厚 1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	1	组	
22	边几	直径 480×560	基材：采用冷轧钢板，面板件采用≥1.0mm 钢板，表面处理为静电粉末喷涂，经清洗，除油、磷化等七个前置处理程序。 桌架：采用钢结构，壁厚 1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	17	张	
23	圆桌	Φ700×750	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 钢木结构：以钢架为支撑，所有钢制配件经过酸洗、磷化、除油、除锈并经过环氧树脂喷涂固化处理；钢架尺寸：横梁：40×40×1.5mm，桌腿：55×55×1.5mm，采用满焊焊接而成，表面采用高温粉体烤漆，耐腐蚀，不易生锈，配置铝合金。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	1	张	

24	异形卡座	2400×900×700	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	2	个	
25	弧形书柜	900×600×700	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	12	个	

26	矮柜	800×300×800	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	10	个	
27	矮柜	800×300×800	基材：采用镀镁铝锌木纹彩印钢板，柜体板（厚度≥0.4mm 彩印钢板面板+厚度≥18mm 蜂窝铝+厚度≥0.4mm 彩印钢板背板）。 印刷：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜像效应和耐候性。 结构：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	32	个	
28	方桌	600×600×750	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 钢木结构：以钢架为支撑，所有钢制配件经过酸洗、磷化、除油、除锈并经过环氧树脂喷涂固化处理；钢架尺寸：横梁：40×40×1.5mm，桌腿：55×55×1.5mm，采用满焊焊接而成，表面采用高温粉体烤漆，耐腐蚀，不易生锈，配置铝合金。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	20	张	

29	阅览桌	1400×800×750	基材：采用饰面刨花板，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,桌面配有线槽及配插电，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 桌架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	8	张	
30	弧形桌	弧长 1300×600×750	基材：饰面多层板制作，厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 钢木结构：以钢架为支撑，所有钢制配件经过酸洗、磷化、除油、除锈并经过环氧树脂喷涂固化处理；钢架尺寸：横梁：40×40×1.5mm，桌腿：55×55×1.5mm，采用满焊焊接而成，表面采用高温粉体烤漆，耐腐蚀，不易生锈，配置铝合金。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	张	
31	椅子（核心产品）	515×490 ×800（座高 450）	材质：采用 PP+GF 注塑，可堆叠收纳。 椅座：全新 PP+30%GF 一体注塑成型，座面宽≥430mm，深≥440mm，离地高度≥445mm。椅背总宽≥470mm，总高≥375mm，线条流畅。背部采用中空后盖设计（宽≥450mm×高≥160mm）。 椅架：注塑，四腿结构稳固，前腿直径 48mm-28mm，前腿高度≥450mm。后腿直径 30mm-19mm。前后支撑架直径≥30mm，左右支撑架直径≥40mm。 脚垫：全新 PP 材质固定脚垫，耐磨稳固。	72	把	

32	沙发组合	1800×1150×800	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	1	组	
33	软木板	1200×800	基材：采用高密度软木板，天然软木材质，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 表面：可选覆哑膜/亮膜，有效防刮花、防污损；	10	块	
34	物种探秘展示柜	1000×1000×200	设备参数：电源：AC220V/50Hz。功率：1000W；部面：主体背板、显示终端、《物种探秘》互动软件、亚克力材料、实物标本、微生物模型、物种识别卡等； 功能描述：展项整体为悬挂框体形式，墙面内容为生物学物种探秘相关，配合图文、灯箱、标本、模型，为学生展示丰富有趣的生物学知识。展项内置 2 块 55 寸触摸屏，以及 90 片物种识别卡，将物种识别卡插入识别槽后，通过感应芯片识别，通过《物种探秘》软件，在屏幕上以图文方式介绍 90 种生物物种，包含植物 30 种、动物 30 种、微生物 30 种。每个物种都有独立介绍图文，包含名称、学名、界门纲目科属种、分布区域、简要介绍，根据分类不同，每个物种还有更为细致的详细介绍。植物物种包含相关植物学史、形态特征、生长习性、主要价值介绍；动物物种包含相关动物学史、形态特征、生活习性、主要价值介绍；微生物物种根据其分类不同包含形状特性、生活习性、传播途径、流行病学、应用领域等介绍。通过图文介绍了 90 种植物、动物、微生物。	10	个	
35	元素周期表展示柜	1000×1000×200	1.设备主体 ：规格：5×2m，造型结构生产图纸设计，选 1.5mm 钣金加工制作。 2.化学元素实物样品：共提供不少于 75 种元素的实物样品（不含放射性元素的实物样品），包括数百件标本，涵盖各种宝石（与对应元素相关）、矿物晶体、单质、化合物、工业应用品、生活应用品等，各种贵金属、稀有金属、稀土金属、稀有气体等全部齐全，种类十分丰富。共计 75 种实物元素，实物样品多达 200 种，从正面的每个小方格子能看到放有立体实物元素和相关生活用品实物展示。	10	个	

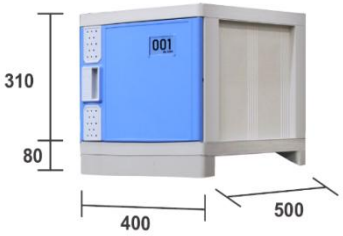
			由于部分元素的稀有性和放射性，被排除在外，结合图文灯片进行科普展示。 3.视觉文化展示模块：运用 CDR/AI/PS 等设计软件根据学校设计要求制定图文灯箱排版。 4.照明系统 ：内置 LED 照明系统，光线柔和不伤害标本，且能突出实物模型样品细节，增强展示效果。 5.亚克力样品盒：规格：150×150×150mm，共提供 118 件亚克力样品盒（包含 UV),对应元素标识，尺寸约 150×150×150mm 6.元素样品底座及标签：规格：20×20mm， 共提供数百件元素样品的亚克力底座及对应标签。放射性元素无实物样品，只摆放与元素对应的亚克力底座及标签。 20×20 毫米 水晶亚克力基座 7.辅材：胶、线材、及固定件等。			
36	可移动磁吸板	900×1500	面板材质：采用高密度 PET 面板：表面光滑平整，具备高透光性，保障打印画面色彩还原度高、持久不泛黄；硬度适中，耐刮耐磨，可抵抗日常轻微碰撞。 磁吸基底材质：软磁片，采用橡胶磁材质，柔韧性好，可贴合不规则墙面，磁力均匀持久，具备反复吸附、拆卸特性，无残留不伤墙面。 背板材质：铝合金背板：轻量化设计，硬度高，不易变形，具备良好的散热性，延长磁吸组件使用寿命，是主流选择。 PVC 发泡背板：质地轻盈，防潮、防霉性能。	1	个	
37	机械齿轮传动展示柜	1000×1000×200	电源：AC220V/50Hz 功率：500W 核心部件：曲柄滑块、活塞往复、齿轮减速机构(行星齿轮)、曲柄连杆、万向节、锥齿轮、蜗轮蜗杆、槽轮机构、齿轮传动、链传动等 材料：齿轮主要采用铝材(定制)，传动机构含有不锈钢部件和铁质部件，背板为抗倍特板 主体至少包含：背板、齿轮、传动机构、组合功能模块（电机）、按钮及控制器。齿轮传动是由齿轮副传递运动和动力的装置，传动准确，结构紧凑。即一对相同模数（齿的形体）的齿轮相互啮合将动力由甲轴传送（递）给乙轴，完成动力传递的一种方式。动力传递可靠、速比可通过调整相对齿数来改变。	10	个	

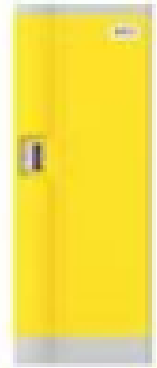
38	光能黑板	1290×1158×29	1、触控一体机两侧各放置一块光能黑板。单块光能黑板≥1290（长）×1150（高）mm。下边框具有可调节托板，可根据触控一体机高度进行调整至与触控一体机高度平齐，兼具置物功能。 2、考虑黑板的边角安全因素，黑板四角应为圆角，且径向半径不小于 4mm，法向半径不小于 0.3mm。 3、边框采用铝合金材质，坚固耐用，具有较好的耐腐蚀特性。 4、黑板侧面应采用侧封板，用于遮挡光能黑板与墙面间的缝隙，侧封板在非拆除形式下，能够调整侧封板与墙面的闭合距离，便于安装及后期调节。 5、无需专用耗材，采用多种笔杆均可在板面进行书写，消除了粉笔粉尘对师生构成的健康隐患。可擦写次数不低于 10 万次。 6、书写板上膜经过抗紫外线处理，波长小于 380nm 的紫外线阻隔率不低于 99.5%。 7、一键擦除时间不大于 1.5 秒，擦除应无断点、无死角等，擦除后应无明显残留痕迹。	2	块	
39	梯形桌	800×450×750	基材：采用防火板材制作，台面板厚度≥25mm，其余板材厚度 18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：正反防火饰面贴面（厚度≥0.6mm）。 桌架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	48	张	
40	椅子	410×420×400	椅身材质：采用 PP 耐冲击塑料一体注塑成型。座背连体一体成型，整体采用人体工程学设计，坐垫内凹弧线设计，坐垫前端有瀑布型设计。椅背腰身处设有一长 102×32mm ±1mm 的提领槽缝，方便提拿椅子。 脚架材质及形状：圆管。采用满焊焊接。尺寸：直径 22×厚 1.5mm。表面涂装：钢管架焊接完成后，经高温粉体烤漆。 脚垫材质：采用 PA 塑料。尺寸：上管直径 22mm×下管直径 19×高 60mm±1mm。	48	张	
41	支撑杆	10000×800	把杆主体:采用实木，表面经精细打磨，光滑无毛刺、不刮手，触感舒适，韧性好、不易变形开裂，适合长期高强度训练使用。所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 支架:选用加厚镀锌钢管，管壁 1.5mm,表面经酸洗磷化，静电喷涂。 底座:采用加重铸铁底座，重心低、稳定性强，搭配防滑耐磨橡胶垫，减震降噪。 胶水采用符合国标家具用胶水。	10	m	

			五金件采用符合国标家具用五金配件。			
42	可移动舞台	2400×1200×300	轻量化高强度：采用铝合金材质 + 面板，兼顾承重与搬运便捷性。 防水耐用：整体结构防水设计。 拆装灵活：模块可自由组合、移动，可根据场地大小调整形状与高度，空间利用率高。	38	块	
43	看台椅（核心产品）	单个座椅尺寸：434×572×440	一：看台座椅参数 1、看台伸缩：采用手动伸缩看台，使用时将活动看台移至所需位置，将最后排固定住，手动将看台展开；不用时，可将活动看台移至二层下沿，不影响场地使用； 2、活动看台：活动看台层宽≥850mm，层高≥310mm；座椅安装中心距≥460mm；座椅采用高密度聚乙烯（HDPE）中空低靠凳，中空吹塑一次成型，不带扶手，前置式安装； 3、座椅外形尺寸：座椅外形尺寸：座椅宽度×座椅深度×座椅背高≥434×572×440（mm），座椅壁厚度不小于≥3mm。座椅重量≥2.8kg； 4、座椅颜色见色卡； 5、所有钢构件均经酸洗磷化后在自动喷涂线上完成静电喷塑，以增强其抗腐蚀性； 6、踏步台阶：宽≥900mm，箱式结构，面板为≥18mm 厚耐水胶合板，周边为铝合金包边； 7、整体载荷应能承载≥600kg/m²（或≥6000N/m²）并保持≥30min，卸载后无变形、无损坏 8、看台活动载荷：≥5000N/m²，加载后无损坏 二：看台床架结构： 1、力学支撑系统安全可靠,承重横梁一体成型，平均分散到看台负载，整个结构形成稳固的框架系统。 2、床架结构静载荷强度：加载≥5000N/m²静载荷共≥20 次，去载后变形量≤20mm，能承受垂直负荷的≥6%且结构不失稳、无损坏； 3、床架结构水平载荷强度：承受≥700N/m²水平载荷加载≥20 次，结构无损坏、无变形； 4、床架结构抗晃动性能：承受≥400N/位晃动力作用后，卸载无明显永久变形； 5、床架摇摆载荷：平行（横向）摇摆载荷≥400N/m²每排，无损坏； 6、床架摇摆载荷：垂直摇摆载荷≥200N/m²每排，无损坏； 三、踏板为经过阻燃处理的耐水结构胶合板，厚度为≥18mm，易于清洁。板于板之间采	525	位	

			用双排铆钉铆接，之间接缝无高低差和外露。 1、看台踏板垂直均匀分布载荷≥5000N/㎡加载≥20 次，卸载后无变形、无损坏； 2、看台踏板水平载荷≥2500N/㎡加载≥20 次，卸载后无变形、无损坏； 3、看台踏板可承载≥5000N/m 保持≥30min，卸载后无变形、无损坏； 4、看台踏板水平载荷≥1350N/m 保持≥30min，卸载后无变形、无损坏； 5、看台踏板耐冲击性能：≥100kg 重物从≥300mm 高度冲击后，无变形、无损坏； 6、踏步台阶：宽 900mm，箱式结构，面板为≥18mm 厚耐水胶合板，周边为铝合金包边；包边铝材侧立面、竖直面和上表面承载力≥10kN/㎡ 四、护栏性能： 1、侧护栏和后防护栏与床架结构，具有安全可靠的有效连接。活动看台侧面伸缩型安全硬栏杆，内格栅：垂直栏杆设计，杆件间的净距不大于≥0.11m，表面喷塑，固定在看台主架上，在活动看台在伸缩过程中无须插拔。 2、常规载荷性能：水平静载荷≥60kg/m、垂直静载荷≥100kg/m 加载后，卸载无明显永久变形； 3、专项载荷性能：顶部水平静载荷≥3500N/㎡保持 5min，卸载后无明显永久变形；中间承载水平拉力≥1500N/m,卸载后无明显永久变形;垂直静载荷≥500N/㎡保持≥1min，卸载后无明显永久变形；侧向载荷≥700N/m 加载≥10 次、每次保载≥20min，卸载后无明显永久变形；平行/垂直摇摆荷载≥800N/㎡，无损坏； 4、防护专用防护载荷：沿通道/台阶行走、垂直护栏方向行走、前排/后排/落座观众防护类护栏，均能承受≥3000N/m 均布静载荷加载≥20 次，卸载后无明显变形、失效及损坏现象； 五、伸缩性能： 1、伸缩动作灵活，无异响，无明显定向跑偏； 2、排列要求：收拢后各层面前边沿口、侧面排列整齐，无错位； 3、连接及稳定性：各部件连接紧密，无松动，整体无晃动；栏杆稳定牢固，无明显晃动； 4、噪声控制：伸缩运行时噪声≤50dB(A)； 5、看台装有电源控制箱，本系统具备红外线遥控及按键手控两项功能，由手控按钮、红外线外射器（无线遥控用），电气控制原件均为国内产品。看台设有行程限位系统，看台伸展、收缩到位自行停止。			

44	定制条桌	1200×500×750	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 钢木结构：以钢架为支撑，所有钢制配件经过酸洗、磷化、除油、除锈并经过环氧树脂喷涂固化处理；钢架尺寸：横梁≥40×40×1.5mm，桌腿≥55×55×1.5mm，采用满焊焊接而成，表面采用高温粉体烤漆，耐腐蚀，不易生锈，配置铝合金。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	11	张	
45	讲台	1000×520×680-1000	基材：采用饰面刨花板制作，桌面板厚度≥25mm。所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 桌架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm，底部配有万向脚轮。 涂装：钢制件经清洗、预热等处理，镀铬。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	
46	教师讲桌	1400×1200×750	基材：采用饰面刨花板制作，台面板厚度 25mm≥,其余板材厚度≥18mm,桌面开走线孔，配插电。所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 桌架：采用钢结构，壁厚≥1.5mm。 涂装：钢制件经清洗、预热等处理，镀铬。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	6	个	

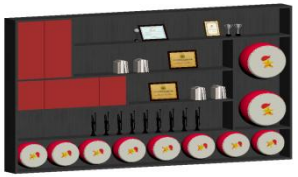
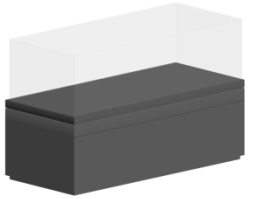
47	教师椅	456×570×460	基材：内衬座板采用多层曲木板，厚度≥12mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 坐垫、靠背：靠背面料采用网布，坐垫为麻绒。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 椅 脚：采用不锈钢材质，壁厚≥1.2mm，椅脚配有 4 个 PU 材质滑轮。 涂装：钢制件经清洗、预热等处理，镀铬。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	
48	书包柜	单门尺寸 400×500×390（含 80mm 高分体式可拆卸底座高度）	门尺寸≥宽 400mm×深 500mm ×高 390mm（含 80mm 高分体式可拆卸底座高度），每增高一层高度增加≥310mm，每增加一列宽度增加≥400mm; 材质：柜门采用全新 ABS 工程塑料+柜体采用高强度 HIPS 塑料，采用钢制模具一次注塑成型，柜体表面均圆角处理。柜门：门板采用光面与皮纹套色工艺，柜门由门板和透气孔两部分组成，每片门板可呈现两种颜色，门板板材壁厚≥4.5mm，采用无铰链，用上下门轴限位且作为支撑，单柜开门角度≥180°，门角注塑成型椭圆角防刮伤设计，门板拉手部分加厚设计，上下部分凹凸弧形设计，门板右上角可灵活放置号码牌，安装后的号码牌与门板在一个平面不积灰尘，属于镶嵌式贴合安装；透气孔：柜门上注塑多个透气孔自上而下均匀排布，与柜门双拼套色处理，柜体后面带多个透气孔。拉手：每门配置内嵌式模块化标准拉手，并且做了加厚设计与门板连结更牢固，模块化标准拉手可根据使用的变化随时更换机械锁、电子锁、密码锁、插卡锁等各种锁具。模块化拉手加装了弹簧扣紧装置，既方便开关门，更防止门在不锁的状态下自动开启。活动门轴：柜门与柜体的可活动连接件采用高强度不锈钢弹簧门轴,可重复拆装结实耐用，加装不透钢弹簧防止门轴脱落。顶板/底板：可互换使用，避免日后增加层数时不兼容，结构采用建筑平行承重梁。侧板：靠近柜体最两侧的侧板采用楼房承重设计理念，四角设计有 4 个承重柱，增加承重能力。柜外防划皮纹设计，柜内光滑无纹路。后板：柜内使用面光滑平整，无台阶无注塑料口。底座：高度≥50mm（不加底板高度，加底板高≥80mm），前后独立式底座，左右两侧敞开式设计，可排水可通风，底座高度可灵活加高或拆除。柜体各部件外观尺寸:门板≥28mm;顶板/底板≥30mm;单侧板≥20mm;双侧板≥42mm;后板≥14mm;层板≥12mm;底座≥50mm。	288	门	

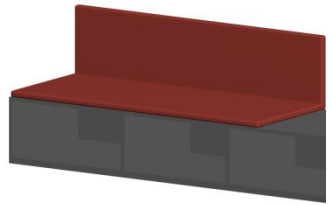
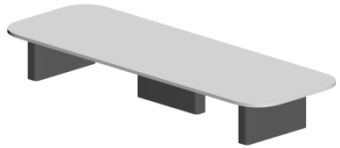
49	工具柜	382×500×1020	材质：所有板材采用钢制模具一次注塑成型。门板：采用 ABS 环保材料注塑而成；柜体：采用高强度 HIPS 工程塑料制成，平顶板高度≥40mm。安装时通过特制的内固定板从柜子内部卡入卡槽并扣住平顶板。上下板高度≥30mm。与侧板榫卯配合连接，上下板正面带有一圈斜坡筋条。单侧板采用钢制模具一体注塑成型，外形尺寸为≥926×474×22（mm），与底座、上下板、平顶板榫卯配合，上下≥2 边均带有凹凸造型增强稳定性，每片侧板内部带有≥8 个隐孔，用于两组柜体的连接，穿透即可使用。内部选配层板筋条，与后板配合处设有 3 处凸台，可勾住后板。双侧板采用钢制模具一体注塑成型，外形尺寸为≥926×474×44（mm），与底座、上下板、平顶板榫卯配合。双侧板内部选配层板筋条，层板高度可按需求上下灵活调整；与后板配合处设有≥3 处凸台，可勾住后板。后板分上下≥2 块设计。且后板由注塑机注塑一次成型，每片后板中间环形排列透气孔，后板与侧板配合处≥2 边均设有限位卡槽。插入单、双侧板导向槽后通过侧板≥3 处凸台固定在单、双侧板上，后板下端设有一体式特殊插销，穿过下端上下板、后板，从而锁定下方柜子。上下后板连接处设有同心槽孔，可插入铰链销固定；门板左侧即拉手部分采用平面设计，右侧采用弧形设计，增加韧性防止门板变形；门板拉手框加厚设计同时拉手边框无缝贴合在门板上；号码牌属于镶嵌式安装；门板内侧配有杯架多功能置物盒，门板左侧即拉手部分采用平面设计，右侧采用弧形设计；门板内侧配有杯架多功能置物盒。底座高度≥80mm，与侧板榫卯配合连接，底座正面带有一圈斜坡筋条，柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计。门板内侧配有多功能置物盒，与副板组装固定，防撞软角用钢制模具一次性成型后，组装在门板直角处。护角采用环保热塑性橡胶材料。门板拉手框加厚设计同时拉手边框无缝贴合在门板上；配置模块化锁具拉手。 配件外框尺寸说明：侧板宽≥22mm（±2mm），双侧板宽≥44mm（±2mm），上下板高≥30mm（±2mm），门板厚≥26mm（±2mm）带造型部分≥36mm（±2mm），底座高≥80mm（±2mm）、平顶板高≥40mm（±2mm）。 柜子整体尺寸说明：1 层 1 列：高≥1020（±2）×宽≥382（±1）×厚≥500mm（±1）（含底座、平顶板），每增加一层，在≥1020mm 基础上增加≥930mm；每增加一列，宽度增加≥382mm。	6	门	

50	升降课桌椅	课桌 600×450×H（670-820mm），课椅 400×385×H（380-480mm）	一、面板： 1.材质：采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体注塑成型。不得采用回收料生产。面板内嵌两根铝管，铝管内有十字支撑 ，铝管尺寸≥15×15mm。铝管和桌面注塑一次成型，以增加抗变形与压裂能力；塑料完全包裹铝管,铝管不变形且无法取出。 2.尺寸：≥600×450，厚度≥20mm。3.功能：（1）靠胸前处有一内弧造型设计。（2）面板前端设置一冂字型防滑落凸条，总长度为≥1000mm。（3）四周及底部完全倒圆角，光滑不刮手。（4）表面需有细纹咬花。 二、书箱： 1.材质：采用 PP 塑料一级新料一体注塑成型。书箱面板材质光滑无毛边，不可采用回收料生产。2.尺寸：外径≥500×360×105mm，内径：≥420×330×90mm 3.功能：（1）书箱底部向后倾斜 2 度，保证所放置物品的稳定性，并设有三角形通风孔，可保持书箱内部干爽清洁。（2）面板与书箱由螺丝锁付，不能轻易拆卸，保持产品完整性。（3）书箱前端的下方设置有两个长型凹形笔槽；尺寸分别为≥245×20mm和≥170×20mm，笔槽两端有三角形排水孔设计。（4）书箱两侧各有一个挂钩，挂钩与书箱一体成型。挂钩尺寸≥50×35×18mm。挂钩在静止状态下可以承载≥20KG 的挂物承重。（5）书箱底部内嵌 2 根 U 型镀锌扁铁，扁铁尺寸≥420×15mm,厚度 6mm，扁铁和书箱注塑一次成型，以增加抗变形与压裂能力；塑料包裹住扁铁，扁铁不变形且无法取出. 三、靠背 1.材质：采用 PP 塑料一级新料一体注塑成型。不可采用回收料生产。2.尺寸≥400×280mm。3.靠背整体呈圆弧状，可以更好的贴合背部，靠背中间有椭圆型散热孔。4.靠背上方有一个 T 型的提手孔，方便搬运。T 型孔下方可以安装一个活动挂钩，挂钩尺寸≥45×35×25 mm,静止状态可以挂≥10KG 的物件。5.靠背与钢管结合方式采用直插式，无螺丝外露，不得有摇晃现象。 四、坐垫 1.材质：采用 PP 塑料一级新料一体注塑成型。不可采用回收料生产。2.尺寸：≥400×385mm。3.座垫中间有一内陷，可使坐下时臀部能服贴座垫，座垫中间有椭圆型通风孔，起到散热作用，进而达到长时间乘坐臀部不劳累. 五、桌椅钢架： 1.材质及形状：采用正圆型光亮钢管组合焊接而成，结构牢固，无脱焊、虚焊、焊穿等	48	套	

			缺陷。钢架为L型。2. 正圆型光亮钢管尺寸：下架Ø≥36×2.0mm，上架Ø≥28×1.5mm，横梁 Ø≥25.4×1.5，其他钢板厚度≥1.5mm。3. 表面涂装：焊接完成后的钢管架，经抛丸强化处理。外表采用一级环保粉末涂料，经高温烘烤固化，耐腐蚀、抗冲击，符合相关标准的规定。 4.手摇升降机构： （1）结构与材质：采用蜗轮蜗杆结构，内置金属齿轮升降调节，手摇无极升降；（2）桌子调节高度范围≥670-820mm，椅子调节高度范围≥380-480mm，钢管外侧有丝网印刷的高度标尺。 六、脚垫： 1.材质：采用PP加纤维改性，耐冲击塑料一体注塑而成。钢板螺丝加固，底部设有条状防滑凸条，坚固耐磨不易脱落。			
51	堆叠椅	800×400×800	基材：内衬座板采用多层曲木板，厚度≥12mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 坐垫及靠背：一次注塑成型塑料加纤，可附加软包面料坐垫。 海绵：采用35-40密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 椅 脚：不锈钢实心圆管材质，壁厚≥1.2mm，椅脚配有4个PU材质脚垫。 涂装：钢制件经清洗、预热等处理，镀铬。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	40	个	

52	矮柜	800×400×800	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：厚≥1.5mm 同色质 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：层板高度可以调节，每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	40	个	
53	软包凳	1400×1400×400	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.2mm。全包围，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，厚度≥18mm。所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	
54	圆凳	Φ400×400	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.2mm。全包围，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，厚度≥18mm。所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	
55	圆几	Φ800×750	基材：采用吸塑板,厚度≥18mm。 脚架：镜面不锈钢脚架,壁厚≥1.2mm，配防 4 个刮花脚垫。 涂装：钢制件经清洗、预热等处理，镀铬。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	

56	三角桌	600×600×750	基材：采用白蜡木实木制作，台面板材厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	24	个	
57	条桌	1400×700×750	基材：采用白蜡木实木制作，台面板材厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	6	个	
58	阅读椅	470×500×780 （座高 450）	基材：采用白蜡木实木制作，靠背及座面板厚度≥25mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 油漆采用符合国标要求的水性油漆。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	48	张	
59	储物柜	800×400×2000	基材：采用饰面刨花板制作，板材厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	6	个	
60	矮柜	1200×400×800	基材：上半部分采用有机玻璃材质，厚度≥5mm,下半部采用饰面刨花板制作，板材厚度18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：每层承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	5	个	

61	矮凳	800×400×800	基材：采用饰面多层板制作，厚度≥18mm,所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。 主体：承重 100kg--150kg。隔层尺寸可根据学校具体要求订制。	6	个	
62	会议桌	5600×2000×750	基材：采用饰面刨花板制作，台面板厚度≥50mm，其余板材厚度 18mm,桌面配有线槽及配插电，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 饰面：采用正反三聚氰胺贴面（厚度≥0.6mm）。 封边：采用厚≥1.5mm 同色 PVC 封边。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	1	张	
63	圆凳	Φ350×450	面料：正视面采用皮革，厚度≥1.0mm。全包围，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有弹性。 海绵：采用 35-40 密度高回弹海绵，靠背、座面各取适应密度的海绵，软硬适中，回弹力 35%以上，75%压缩永久变形≤6%。 框架：整体采用实木结构，所有板材均要进行干燥处理，含水率≤12%。 胶水采用符合国标家具用胶水。 五金件采用符合国标家具用五金配件。	16	张	

注：所有辅材（如油漆、胶水、五金件、皮革、钢管等）须按采购需求“三、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范”相关要求执行。