

附件：

1、原招标文件第一章投标邀请中

上海市松江区方塔中医医院办公家具招标项目的潜在投标人应在上海政府采购网获取招标文件，并于2026年06月23日 10:00（北京时间）前递交投标文件。

现更正为：

上海市松江区方塔中医医院办公家具招标项目的潜在投标人应在上海政府采购网获取招标文件，并于2026年06月30日 10:00（北京时间）前递交投标文件。

2、原招标文件第一章投标邀请中

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026年06月23日 10:00（北京时间）

投标地点：上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）

开标时间：2026年06月23日 10:00

开标地点：上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）

现更正为：

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026年06月30日 10:00（北京时间）

投标地点：上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）

开标时间：2026年06月30日 10:00

开标地点：上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn）

3、原招标文件第五章评标方法与程序

评审内容	评审因素	类别	评审标准
实样	ABS 矮柜	主观分	3、产品小样要求：1分（以下不满足扣1分，不提供不得分） 门板小样（灰色、蓝色，两种颜色可任选）： 正门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。
	ABS 更衣柜	主观分	3、产品小样要求：1分（以下不满足扣1分，不提供不得分） 门板小样： 门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。
	餐椅	主观分	3、产品小样要求：1分（以下不满足扣1分，不提供不得分） 餐椅坐板小样（橙色、天蓝色，两种颜色可任选）： 坐板截面应清楚看到分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。
技术响应	家具成品技术响应情况	客观分	根据投标人拟投主要产品：桌类、柜类、椅类、沙发类、架类、剧场椅类的全性能成品检测报告进行评分。 检测报告应为具有 CMA 资质检测机构出具，符合本项目招标文件《附件 项目采购需求》的《主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂

			家，均予认可。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得1分，否则不得分，满分6分。每个产品不重复得分。
--	--	--	---

现更正为：

评审内容	评审因素	类别	评审标准
实样	ABS 矮柜	主观分	3、产品小样要求：1分（以下不满足扣 1 分，不提供不得分） 门板小样（灰色、蓝色，两种颜色可任选）： 正门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋， 门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
	ABS 更衣柜	主观分	3、产品小样要求：1分（以下不满足扣 1 分，不提供不得分）门板小样： 门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋， 门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
	餐椅	主观分	3、产品小样要求：1 分（以下不满足扣1分，不提供不得分） 餐椅坐板小样（橙色、天蓝色，两种颜色可任选）： 坐板截面应清楚看到分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
技术响应	家具成品技术响应情况	客观分	投标人提供与本项目类似产品的成品家具检测报告（需按桌类、柜类、椅类、沙发类、架类、剧场椅类六大品类分类提供检测报告，每类各提供该品类下任意一款成品家具检测报告，并注明对应成品名称）。检测报告须由具备 CMA 资质的第三方检测机构出具，检测内容须包含外观、理化、力学性能、有害物质（甲醛）检测项目，检测标准遵照现行国家、行业规范；送检单位为投标人或家具生产厂家的报告均视为有效。 每提供一份无不合格项、无负偏离、无缺漏项的检测报告得 1 分，否则不得分，满分6分。每个产品不重复得分。

4、原招标文件3、需求内容：

序号	品名	名称	参考图片	规格（mm）	数量	单位	参数
28	ABS 矮柜	ABS 矮柜 核心产品		475*475*760	383	只	1、规格：宽≥475mm*深≥475mm*高≥760mm，挡边高≥ 92mm，总高≥815mm。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：门板由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：台面厚度≥36mm，小抽屉宽≥420mm*深≥460mm*高≥65mm，大抽屉宽≥420mm*深≥460mm*高≥118mm，单开门宽≥420*深≥460*高≥42柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，柜体两侧需有≥ φ

							8mm 不锈钢毛巾架。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：单开门柜门上配置嵌入式拉手带锁孔（不突出门板）；可选左、右柜开门方式，大抽上可配置科室名称牌，门内侧装储物盒，柜内配有不锈钢毛巾架。
52	ABS 更衣柜	ABS 更衣柜 核心产品		单门规格：390*500*950±5mm（不含底座），可有上下多个单门组合	1176	门	1、单门规格：390*500*950±5mm，底座≥80mm。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：木纹色平板门由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。双层门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板、门板厚度≥25mm，底板≥40mm；底座≥80mm。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，背板需有百叶通风口。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门板）；柜门正面需预留放置铭牌的位置，门内侧装有杯架与功能盒，柜内配有注塑一体成形挂衣杆。
59	餐椅	餐椅 核心产品		465*540*880H	240	只	1. 尺寸：椅深≥465mm. 椅宽≥540mm. 椅高 800-880mm, 椅座坐板厚度 8mm-16mm, 背板厚度 5mm-5.5mm。 2. 靠背：全新PP 材料，弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度≥50mm；顶腰部位需有塑料加强筋。 3. 坐板：全新PP 材料，呈现中心内凹，周围上凸，坐板内部应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4. 椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置≥15*15*1.5 钢管与坐板背面≥15*15*1.5 钢管 十字支撑架连接； 5. 椅脚涂装：优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于3级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。 6. 其他要求：需有橙色、天蓝色，两种颜色可选。

现更正为:

序号	品名	名称	参考图片	规格 (mm)	数量	单位	参数
28	ABS矮柜	ABS矮柜 (核心产品)		475*475*760	383	只	1、规格：宽$\geq 475\text{mm}$*深$\geq 475\text{mm}$*高$\geq 760\text{mm}$，挡边高$\geq 92\text{mm}$，总高$\geq 815\text{mm}$。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：门板由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：台面厚度$\geq 36\text{mm}$，小抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 65\text{mm}$，大抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 118\text{mm}$，单开门宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 42\text{mm}$柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，柜体两侧需有$\geq \phi 8\text{mm}$ 不锈钢毛巾架。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：单开门柜门上配置嵌入式拉手带锁孔（不突出门板）；可选左、右柜开门方式，大抽上可配置科室名称牌，门内侧装储物盒，柜内配有不锈钢毛巾架。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
52	ABS更衣柜	ABS更衣柜 (核心产品)		单门规格： 390*500*950 $\pm 5\text{mm}$ （不含底座），可有上下多个单门组合	1176	门	1、单门规格：390*500*950$\pm 5\text{mm}$，底座$\geq 80\text{mm}$。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：木纹色平板门由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。双层门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板、门板厚度$\geq 25\text{mm}$，底板$\geq 40\text{mm}$；底座$\geq 80\text{mm}$。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，背板需有百叶通风口。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门

							板)；柜门正面需预留放置铭牌的位置，门内侧装有杯架与功能盒，柜内配有注塑一体成形挂衣杆。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
59	餐椅	餐椅 核心产品		465*540 *880H	240	只	1. 尺寸：椅深 $\geq 465\text{mm}$. 椅宽 $\geq 540\text{mm}$. 椅高 800-880mm, 椅座坐板厚度 8mm-16mm, 背板厚度 5mm-5.5mm。 2. 靠背：全新PP 材料，弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度 $\geq 50\text{mm}$ ；顶腰部位需有塑料加强筋。 3. 坐板：全新PP 材料，呈现中心内凹，周围上凸，坐板内部应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4. 椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置 $\geq 15*15*1.5$ 钢管与坐板背面 $\geq 15*15*1.5$ 钢管 十字支撑架连接； 5. 椅脚涂装：优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于3级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。 6. 其他要求：需有橙色、天蓝色，两种颜色可选。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。

5、原招标文件三、项目供货管理要求

- 1、本项目投标人中标后应按照招标文件规定的方式提供货物及相关服务。
- 2、中标人必须具备上海市或有关行业管理部门规定的在上海市场实施本项目供货所需的资质、资格和一切手续（如有的话），由此引起的所有有关事宜及费用由中标人自行负责。
- 3、投标人在投标前应认真了解采购人使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件。
- 4、仓储要求：自有仓库或租赁仓库，用于存放本项目生产货物。

现更正为：

- 1、本项目投标人中标后应按照招标文件规定的方式提供货物及相关服务。
- 2、投标人在投标前应认真了解采购人使用需求、使用条件（使用空间、能源条件等）和其他相关条件。
- 3、仓储要求：自有仓库或租赁仓库，用于存放本项目生产货物。

6、原招标文件四、质量标准与验收要求

- 2、货物验收时，中标人须提供指定货品全性能检测报告（办公家具类：办公桌 1（含侧柜）、ABS 矮柜、培训桌、更衣柜、餐椅）。

现更正为：

- 2、货物验收时，中标人须提供指定货品含外观、理化、力学、有害物质或甲醛的成品检测报告（办公家具类：办公桌 1（含侧柜）、ABS 矮柜、培训桌、更衣柜、餐椅）。

7、原招标文件五、投标实样要求：2、投标实样内容及制作要求：

投标人应按照招标文件的要求提供以下实样（产品材质与技术要求见技术参数说明）。

序号	名称	参考图片	规格（mm）	数量	单位	参数
2	ABS矮柜（核心产品）		475*475*760	1	只	1、规格：宽$\geq 475\text{mm}$*深$\geq 475\text{mm}$*高$\geq 760\text{mm}$，挡边高$\geq 92\text{mm}$，总高$\geq 815\text{mm}$。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：门板由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：台面厚度$\geq 36\text{mm}$，小抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 65\text{mm}$，大抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 118\text{mm}$，单开门宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 42\text{mm}$柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，柜体两侧需有$\geq \phi 8\text{mm}$不锈钢毛巾架。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：单开门柜门上配置嵌入式拉手带锁孔（不突出门板）；可选左、右柜开门方式，大抽上可配置科室名称牌，门内侧装储物盒，柜内配有不锈钢毛巾架。
4	ABS更衣柜（核心产品）		单门规格： 390*500*950$\pm 5\text{mm}$ （不含底座）本次出样 双门规格： 780*500*1030mm（含底座）	1	组	1、单门规格：390*500*950$\pm 5\text{mm}$，底座 80mm。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：木纹色平板门由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。双层门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板、门板厚度$\geq 25\text{mm}$，底板$\geq 40\text{mm}$；底座$\geq 80\text{mm}$。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，背板需有百叶通风口。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门板）；柜门正面需预留放置铭牌的位置，门内侧装有杯架与功能盒，柜内配有注塑一体成形挂衣杆。

5	餐椅 (核心产品)		465*540*880H	1	只	1. 尺寸：椅深 $\geq 465\text{mm}$. 椅宽 $\geq 540\text{mm}$. 椅高 $\geq 800-880\text{mm}$, 椅座坐板厚度 $\geq 8\text{mm}-16\text{mm}$, 背板厚度 $\geq 5\text{mm}-5.5\text{mm}$. 2. 靠背：全新PP材料，弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度 $\geq 50\text{mm}$; 顶腰部位需有塑料加强筋。 3. 坐板：全新PP材料，呈现中心内凹，周围上凸，坐板内部应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4. 椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置 $\geq 15*15*1.5$ 钢管与坐板背面 $\geq 15*15*1.5$ 钢管十字支撑架连接； 5. 椅脚涂装：优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于3级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。 6. 其他要求：需有橙色、天蓝色，两种颜色可选。
6	ABS矮柜柜门小样		200*200	1	块	门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，塑料完全包裹金属加强筋，以及门板直角处一体成型的硅胶软角。灰色、蓝色，两种颜色可任选。
7	ABS更柜柜门小样		230*930	1	块	门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，塑料完全包裹金属加强筋，以及门板直角处一体成型的硅胶软角。灰色、蓝色，两种颜色可任选。
8	餐椅坐板小样		200*490	1	块	坐板截面应清楚看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋。橙色、天蓝色，两种颜色可任选。

3、所有实样均应注明投标人名称，并在送样截止时间：2026年06月23日 10:00（北京时间）前送达并完成现场搭样，超过送样截止时间的送样将不予接受。

现更正为:

序号	名称	参考图片	规格 (mm)	数量	单位	参数
2	ABS 矮柜 (核心产品)		475*475*760	1		1、规格：宽$\geq 475\text{mm}$*深$\geq 475\text{mm}$*高$\geq 760\text{mm}$，挡边高$\geq 92\text{mm}$，总高$\geq 815\text{mm}$。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：门板由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：台面厚度$\geq 36\text{mm}$，小抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 65\text{mm}$，大抽屉宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 118\text{mm}$，单开门宽$\geq 420\text{mm}$*深$\geq 460\text{mm}$*高$\geq 42\text{mm}$。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，柜体两侧需有$\geq \phi 8\text{mm}$不锈钢毛巾架。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：单开门柜门上配置嵌入式拉手带锁孔（不突出门板）；可选左、右柜开门方式，大抽上可配置科室名称牌，门内侧装储物盒，柜内配有不锈钢毛巾架。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
4	ABS 更衣柜 (核心产品)		单门规格： 390*500*950$\pm 5\text{mm}$ (不含底座) 本次出样双门规格： 780*500*1030mm(含底座)	1	组	1、单门规格：390*500*950$\pm 5\text{mm}$，底座 80mm。 2、材质：ABS 原料全新工程塑料一体成型，柜门柜体铰链采用耐磨尼龙。 3、柜门：木纹色平板门由正门板和副门板双层组成，正门板内分布均匀的卡扣与副门板组合而成。双层门板直角处嵌入一体成型防撞硅胶软角。正门板内应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4、柜体：单侧板、双侧板和后插板均为一体结构；单侧板、门板厚度$\geq 25\text{mm}$，底板$\geq 40\text{mm}$；底座$\geq 80\text{mm}$。柜门与柜体采用优质尼龙铰链连接，并配上

					下门轴加固，柜体组装应采用榫卯结构，组装不用任何金属螺丝，背板需有百叶通风口。 拉手：嵌入式 ABS 拉手，安装锁具。 5、其它要求：每扇柜门上配置嵌入式拉手带锁（不突出门板）；柜门正面需预留放置铭牌的位置，门内侧装有杯架与功能盒，柜内配有注塑一体成形挂衣杆。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
5	餐椅 (核心产品)		465*540*880H	1 只	1. 尺寸：椅深 $\geq 465\text{mm}$. 椅宽 $\geq 540\text{mm}$. 椅高 $\geq 800-880\text{mm}$, 椅座坐板厚度 $\geq 8\text{mm}-16\text{mm}$, 背板厚度 $\geq 5\text{mm}-5.5\text{mm}$. 2. 靠背：全新PP材料，弧形无孔设计，应有手提功能，靠背应有调节高度功能，调节高度$\geq 50\text{mm}$；顶腰部位需有塑料加强筋。 3. 坐板：全新PP材料，呈现中心内凹，周围上凸，坐板内部应有分布均匀且注塑一体成型的金属加强筋。 4. 椅脚：优质白蜡木实木椅脚，椅脚内置$\geq 15*15*1.5$ 钢管与坐板背面$\geq 15*15*1.5$ 钢管十字支撑架连接； 5. 椅脚涂装：优质环保型水性漆，表面膜涂层的耐磨性和抗冲击强度不低于3级。成品要求漆面透明度高，木纹清晰，漆膜丰满，光滑耐磨。 6. 其他要求：需有橙色、天蓝色，两种颜色可选。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
6	ABS矮柜柜门小样		200*200	1 块	门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，塑料完全包裹金属加强筋，以及门板直角处一体成型的硅胶软角。灰色、蓝色，两种颜色可任选 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。
7	ABS更衣柜柜门小样		230*930	1 块	门板截面可看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋，塑料完全包裹金属加强筋，以及门板直角处一体成型的硅胶软角。灰色、蓝色，两种颜色可任选。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。

						认可。
8	餐椅 坐板 小样		200*490	1	块	坐板截面应清楚看到分布均匀且注塑一次成型的金属加强筋。橙色、天蓝色，两种颜色可任选。 同等或优于招标要求的结构、工艺均予认可。

3、所有实样均应注明投标人名称，并在送样截止时间：**2026年06月29日 17:00（北京时间）**前送达并完成现场搭样，超过送样截止时间的送样将不予接受。

8、原招标文件六、检测报告要求：

（2）投标人拟投主要产品：桌类、柜类、椅类、沙发类、架类、剧场椅类的全性能成品检测报告进行评分。检测报告为具有 CMA 资质检测机构出具，符合本项目招标文件《附件项目采购需求》的《主要技术指标》要求相对应的检测报告。送检人为投标人或生产厂家，均予认可。

现更正为：

（2）**投标人提供与本项目类似产品的成品家具检测报告（需按桌类、柜类、椅类、沙发类、架类、剧场椅类六大品类分类提供检测报告，每类各提供该品类下任意一款成品家具检测报告，并注明对应成品名称）。检测报告须由具备 CMA 资质的第三方检测机构出具，检测内容须包含外观、理化、力学性能、有害物质（甲醛）检测项目，检测标准遵照现行国家、行业规范；送检单位为投标人或家具生产厂家的报告均视为有效。**

上海市松江区方塔中医医院
2026年6月3日

上海市松江区政府采购中心
2026年6月3日