

金山区殡仪馆改扩建工程，冷库设置195个独立冷藏单元（3个独立单元/1组）。场地空间为两层设置，一层设置摆放24组（72个独立冷藏单元），二层设置摆放41组（123个独立冷藏单元）。守灵室配置12台瞻仰冰柜。供应方负责设计、生产、运输、安装、调试、培训及售后服务等全流程服务。设计方案需采购方认可方可安装。质保期2年，质保期内每年维护保养2次。

1. 项目名称：金山区殡仪馆遗体冷藏设备采购及安装项目

2. 采购单位：金山区殡仪馆

3. 项目地点：金山区殡仪馆指定场地

#### 一、冷库整体配置要求：

##### （一）冷库冷柜整体规格和要求

1. **单组尺寸：**三门一组整体外径尺寸（长×宽×高） $\geq 2600\text{mm} \times 900\text{mm} \times 1800\text{mm}$ （ $\pm 10\text{mm}$ ），单门内径尺寸（长×宽×高） $2200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 450\text{mm}$ （ $\pm 10\text{mm}$ ）。可轻松容纳1具成年遗体（含标准遗体袋）；

2. **材质标准：**柜体外壳、内胆均采用304不锈钢，板厚（ $\geq 0.1\text{mm}$ 外壳）、（ $\geq 0.1\text{mm}$ （内胆），耐腐蚀、易清洁、无异味，不锈钢表面拉丝处理，不易留痕。

##### （二）制冷及温控性能

1. **温度标准：**采用单门单控配置，直接直冷模式。温度范围 $-15^{\circ}\text{C}$ 至 $-30^{\circ}\text{C}$ ，可根据工作要求可手动调节制冷温度，控温精度（ $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ），运行中温度波动（ $\leq 1^{\circ}\text{C}$ ）；

2. **制冷系统：**单机配备220V压缩机（谷轮、比泽尔等品牌）300W-350W（质保5年），直冷内藏式紫铜管蒸发器，铜管厚度（ $\geq 0.8\text{mm}$ ），风冷式翅片16排紫铜盘管冷凝器，充氮无氧化焊接技术，超静音风扇，冷凝器及风机和压缩机安装在冷藏单元对应尾部；

3. **保温性能：**柜门采用拉丝不锈钢厚度（ $\geq 0.1\text{mm}$ ），采用凸门密封性能好，采用20mm高弹性密封条。门口配置恒温加热系统，防止产生水珠，使

密封条长期在20-35℃半软状态，长期保持密封性。保温层为聚氨酯整体高压一次发泡成型，密度 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ，断电单柜保温时长 $\geq 6$  小时。

### (三) 结构及安全配置

**1. 柜门要求：**单门为侧开门，配置加粗合页及防盗锁，密封胶条为食品级硅胶，无老化，漏冷现象；门把手防滑设计，开启力 $\leq 15\text{N}$ ；带加大不锈钢名片夹(根据要求定制名片夹)。柜门在开启或关闭状态下可承重 50KG 不下垂，不变形；

**2. 内部结构：**每个单元配备不锈钢抽拉式托盘(承重 $\geq 250\text{KG}$ )，带防滑纹及导向轮，抽拉顺畅不卡顿。单元内底部两侧配备滑轮方便托盘进出顺畅，预留遗体固定卡扣位；

**3. 安全保护：**具备超温报警( $\pm 2^\circ\text{C}$ )、断电报警、触电保护等功能，报警方式为声光双报警(噪音 $\geq 70\text{dB}$ )；单元内配置独立LED 照明、紫外线消毒杀菌功能、数学温度显示屏(外部柜门上方，精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ )、支持远程控制温度调节记录；

**4. 用电要求：**整机功率 1200KW，工作电压(宽电压 180V-250V)都可正常运行，电源交流电(220V-250V)范围可以使用，频率 50HZ-60HZ。

### (四) 安装及验收标准

1. 安装须符合《制冷设备安装工程施工及验收规范》、《殡仪馆建设设计规范》等国家标准；

2. 设备安装后进行 72 小时连续运行测试，所有单元温度达标，运行无异常噪音(整机噪音 $\leq 60\text{dB}$ )、无漏冷结露现象。

## 二、守灵瞻仰冰柜

**(一) 尺寸规格：**外部尺寸(长×宽×高) $\geq 2200\text{mm} \times 810\text{mm} \times 1120\text{mm}$ ( $\pm 5\text{mm}$ )；

**(二) 材质结构：**外部采用钛金不锈钢(配有中国文化喷绘画)；内部采用氧化防腐处理冰柜专用不锈钢；棺罩采用PC 材质耐立板一次热压成型，耐高底且抗冲击；内侧底部两侧配备滑轮，预留遗体固定卡扣位；配备不锈钢抽拉式托盘(承重 $\geq 250\text{KG}$ )，托盘底部带防滑纹及导向轮，抽拉顺畅不卡顿；开启为上开式，侧开门；

(三) 制冷系统：制冷采用直冷制冷模式，风冷式翅片紫铜盘管冷凝器，无焊点设计，超静音风扇。配备两台全封闭压缩机，使用R290a 制冷剂，制冷温度覆盖-5℃至-25℃，搭配微电脑自动控制机组，测温精度高并可手动设定温度支持数码显示。

(四) 保温及辅助配置：保温层为聚氨酯整体高压回温发泡一次成型（厚度 $\geq 80\text{mm}$ ），发泡密度  $30\text{-}50\text{kg/m}^3$ 。在电压不稳时压缩机可自行延时，进行自我保护，可分时段自行化霜处理。发生故障自行切换机组确保柜内温度保持在-25℃。底部配有万向轮方便移动，部分带制动轮。单独配置对接车，两侧有滑轮方便遗体转运对接（对接车尺寸与瞻仰冰柜匹配）。

(五) 收货验收：启动瞻仰柜 30 分钟内，柜内温度需降至 0-5℃（可通过温度计核查），持续运行 2 小时，温度波动 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$ ，无结霜异常。供应商需提供产品检测报告，材质合格证明，符合《殡葬用品通用技术要求》(GB/T23287-2021)。

三、本项目质保期：冷库质保期2年，每年2次维护保养。

四、图纸文件下载：

链接：<https://pan.baidu.com/s/1DwgXcWv5aD1KPjpNG-7MmA> 提取码：m687