

上海海洋大学生物化学类实验室实验家具采购项目更正公告

一. 采购人名称：上海海洋大学

二. 项目名称：上海海洋大学生物化学类实验室实验家具采购项目

三. 项目编号：310000000260325197852-00339755

四. 采购方式：公开招标

五. 原采购公告发布日期：2026-06-12

六. 更正事项：

1. 交付时间更正为：2026 年 9 月 30 日前，完成采购清单所列内容，并将采购货物送至上海海洋大学校内（或用户指定地点）安装调试完毕，并承担过程中发生的一切费用。

2. 招标文件第四章采购需求中“（三）采购标的清单及要求”中第 12 项“钢架桌”，补充“5. 规格：1000*800*1100mm”，允许偏离情况与原招标文件保持一致。

3. 原招标文件第四章采购需求中“（四）具体技术参数”有多项调整，详见附件采购需求。

4. 因技术参数更正，调整原评标办法“技术参数要求指标”及“业绩反馈”分值，细化量化“产品设计能力”评分标准。详见附件评标办法。

5. 本项目投标截止时间（即开标时间）延期至 2026 年 7 月 17 日上午 10:00，投标保证金递交截止时间同投标截止时间。

本补充公告及附件为本次招标文件组成部分之一。如与原招标文件有不一致之处，均以本公告及补充附件为准。

采购人信息

名 称：上海海洋大学

地 址：上海浦东沪城环路 999 号

联系方式：021-61900756

采购代理机构信息

名 称：上海财瑞建设管理有限公司

地 址：上海市延安西路 1319 号 15 楼

项目联系人：陆雯、徐静怡

电 话：13764031709、18321655018

附件

第四章 招标需求

一、项目概述、主要内容及技术参数要求

（一）采购标的概要

- 1、项目名称：上海海洋大学生物化学类实验室实验家具采购项目。
- 2、采购预算金额：938.3459 万元
- 3、交付地址：上海海洋大学内指定地点。
- 4、交付时间：2026 年 9 月 30 日前，完成采购清单所列内容，并将采购货物送至上海海洋大学校内（或用户指定地点）安装调试完毕，并承担过程中发生的一切费用。

（二）项目概述

我校因公共实验楼改造，对生物化学类实验室进行升级改造。该楼为半围合式框架结构，共四层，建筑面积 23975.55 平方米。根据校内规划，拟采购一批包含实验台等实验家具（含安装调试），覆盖水产与生命学院、食品学院、海洋科学与生态环境学院等实验教学中心的本科教学实验室，满足生物类、化学类常规教学实验要求，实现功能布局优化升级，改善教学条件，增设危化品与危废智能化管理区域，提升安全管理效能。项目将为学校本科实验教学提供现代化、智能化的硬件支撑，助力高素质复合型专业人才培养与学科高质量发展。

（三）采购标的清单及要求

生物化学类实验室家具清单

序号	货号	规格（含）	技术要求 （定制尺寸，允许偏离程度不超过+ 5% ）	单位	数量	图纸编号	安装位置
1	不锈钢边台（BC）	边台	不锈钢边台：1800*750*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	6	BC	B101=6
2	不锈钢边台（BB）	边台	不锈钢边台：1500*750*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢	组	5	BB	B101=5

			3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。				
3	不锈钢转角台（ZE）	转角台	转角台：1000*1000*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页	组	1	ZE	B101=1
4	不锈钢水槽台（BF）	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	不锈钢水槽台：1200*750*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 水配件：不锈钢水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架。	组	1	BF	B101=1
5	不锈钢水槽台（ZD）	转角台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	转角台：1000*1000*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 水配件：不锈钢水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架。	组	1	ZD	B101=1
6	不锈钢中央台（BD）	中央台	1500*1500*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	4	BD	B101=4
7	不锈钢中央台（BE）	中央台	1200*1500*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	2	BE	B101=2
8	功能柱	不锈钢功能柱	不锈钢功能柱：150*300*2500 1.0mm 厚 304 不锈钢，边缘光滑，不伤手。 带检修门	个	10	每个中央台上配置 1 个	B101=2、 B105=4、 B109=4

9	功能柱 1	功能柱	功能柱：150*300*2500 结构采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经环氧粉体喷涂，涂层厚度为 $\geq 75\text{ }\mu\text{m}$ 微米，最后经高温烘烤制作而成，边缘光滑，不伤手。带检修门	个	14 8	每个中央台上配置 1 个	B108=1、 B118=4、 B203=4、 B204=4、 B205=2、 B302=4、 B304=4、 B305=4、 B308=4、 B310=1、 B325=4、 B327=1、 B401=4、 B402=4、 B403=4、 B404=4、 B408=4、 B124=5、 B126=5、 B127=5、 B128=1、 B129=5、 B130=1、 B213=1、 B214=4、 B216=1、 B218=5、 B220=1、 B222=4、 B225=1、 B229=4、 B233=4、 B314=1、 B316=1、 B318=2、 B322=2、 B324=2、 B326=2、 B328=2、 B330=2、 B418=2、 B419=1、 B421=1、 B425=1、
---	-------	-----	---	---	---------	--------------	--

							A103=6、 A105=1、 A106=4、 A107=2、 A203=4、 A208=4、 210=4
10	实验凳	实验凳	1. 椅面是整体式发泡成型，直径约为330mm，材料：PU 聚氨酯发泡材料。 2. 椅脚为铝合金材质压铸，表面做抛光处理，椅脚直径为$\geq 480\text{mm}$。 3. 可升降调节，带活动轮。	张	11 17	按房间 需求配 置	B101=30 、 B102=5、 B103=5、 B104=5、 B105=48 、 B106=5、 B107=5、 B108=10 、 B109=48 、 B110=5、 B112=5、 B118=48 、 B201=5、 B203=48 、 B204=48 、 B205=52 、 B206=5、 B207=52 、 B208=5、 B209=2、 B302=48 、

							B303=5、 B304=48 、 B305=48 、 B306=5、 B307=48 、 B308=48 、 B309=48 、 B310=5、 B311=5、 B313=2、 B323=5、 B325=48 、 B327=5、 B401=48 、 B402=48 、 B403=48 、 B404=52 、 B405=5、 B406=3、 B407=5、 B408=48 、 B409=3、 B410=5、 A107=48
11	边台（1C）	边台	边台：1800*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面 面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板， 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度 冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有 防撞贴。	组	28	1C	B102=3、 B106=1、 B107=3、 B108=1、 B203=1、 B204=1、 B206=1、 B303=1、 B304=3、

			5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				B305=3、 B308=2、 B325=2、 B327=2、 B408=3
12	钢架桌	双层钢架台	1. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面，边缘加厚。 2. 框架：全钢材质结构，采用$\geq 40 \times 60 \times 1.5$mm厚（$\pm 3\%$）矩形钢管整体焊接成型制作。 3. 封板：框架后侧加装封板；采用1.0mm厚冷轧钢板，表面经环氧树脂粉末静电喷涂处理。 4. 调整脚：不锈钢材质，底座覆防滑橡胶垫。 5. 规格：1000*800*1100mm	米	5	钢架桌	B102=5
13	边台（1A）	边台	边台：1200*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	37	1A	B103=1 、 B104=3 、 B107=1 、 B305=2 、 B311=2 、 B313=2 、 B401=1 、 B405=2 B410=2 、 B415=2 、 B121=1 、 B125=2 、

							B212=2 、 B213=1 、 B227=2 、 B231=1 、 B322=2 、 B324=2 、 B326=2 、 B328=2 、 B414=1 、 B416=1
14	边台（1B）	边台	边台：1500*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	11 1	1B	B103=5 、 B107=2 、 B108=1 、 B113=7 、 B115=2 、 B201=3 、 B204=5 、 B206=1 、 B209=3 、 B302=6 、 B303=2 、 B304=3 、 B305=3

							、 B306=3 、 B307=1 、 B308=3 、 B310=2 、 B313=1 、 B327=7 、 B406=2 、 B408=2 、 B415=1 、 B121=2 、 B122=2 、 B123=3 、 B125=1 、 B212=1 、 B213=3 、 B214=3 、 B215=1 、 B216=1 1、 B226=5 、 B322=1 、 B324=1 、 B326=1
--	--	--	--	--	--	--	---

						、 B328=1 、 B330=1 、 B414=3 、 B416=5 、 B417=1
15	边 台 (1BD)	边台、 吊柜	边台：1500*750*850H 吊柜：1500*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	11 2	1BD B103=4、 B201=3、 B202=1、 B206=7、 B303=4、 B307=4、 B309=4、 B325=2、 B401=2、 B402=2、 B403=2、 B404=1、 B406=2、 B407=5、 B409=2、 B415=2、 B121=5、 B122=3、 B123=2、 B125=3、 B126=1、 B127=3、 B129=2、 B130=3、 B132=5、

							B218=2、 B222=4、 B224=4、 B225=2、 B229=2、 B231=7、 B233=3、 B314=8、 B316=2、 B318=4
16	不锈钢边台（BA）	边台	不锈钢边台：1200*750*850H 1. 台面：不低于 1.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	2	BA	B105=2、 B109=1
17	不锈钢边台（BB1）	边台	不锈钢边台：1500*650*850H 1. 台面：不低于 1.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	57	BB	B105=28 、 B109=29
18	订制特大水槽 1	不锈钢大水槽台	4300*600*850 1. 不低于 1.0mm 厚 304 不锈钢焊制，含下柜，水池整体满焊打磨，带沥水沟。 2. 水配件：单口伸缩水龙头*5	组	1	不锈钢洗涤盆	B105=1
19	档案柜	玻璃档案柜	玻璃档案柜：900*400*1800H 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂。 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	19	玻璃档案柜	B105=1、 B109=1、 B118=1、 B203=1、 B204=1、 B205=1、 B207=1、 B302=1、 B304=1、 B305=1、 B307=1、 B308=1、 B309=1、 B325=1、 B401=1、 B402=1、 B403=1、 B404=1、

							B408=1
20	边 台 (1AA)	边台、 吊柜、 试 剂 架	边台：1200*750*850H 吊柜：1200*300*600H 试剂架：1200*250*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板， $\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	6	1AA	B106=1 、 B308=1 、 B323=2 、 B427=2

21	边 台 (1BA)	边台、 吊柜、 试 剂 架	边台：1500*750*850H 吊柜：1500*300*600H 试剂架：1500*250*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	41	1BA	B106=4、 B106=4、 B110=3、 B112=4、 B306=3、 B308=2、 B311=3、 B323=3、 B212=3、 B215=2、 B217=3、 B221=3、 B414=2
22	转 角 台 (ZA)	转 角 台	转角台：1000*1000*850 1. 转角台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm	组	8	ZA	B106=1、 B303=2、 B311=2、 B323=1、 B407=2

			厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
23	水槽台 (ZA1)	转角水槽台、三口水龙头、双口洗眼器、PP滴水架	转角水槽台：1000*1000*850 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	4	ZA	B106=1、 B108=1、 B406=1、 B415=1
24	水槽台 (3A)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP滴水架	水槽台：900*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	61	3A	B107=1、 B112=1、 B113=1、 B115=1、 B201=1、 B202=1、 B203=3、 B206=1、 B306=1、 B306=1、 B401=8、 B402=8、 B403=8、 B404=8、 B408=8、 B121=2、 B132=1、 B212=1、 B221=1、 B225=2、 B320=2=

							1 、 B416=1、 B417=1
25	中 央 台 (2C+)	中 央 台、试 剂架	中央台：1800*1000*850H 试剂架：1800*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台 面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板， 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度 冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有 防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成 型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感 强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环 氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至 少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚 球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层 板， $\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带 照明灯。	组	2	2C+	B108=2
26	订制特大 水槽 2	不 锈 钢 大 水 槽 台	4100*600*850 1. 不低于 1.0mm 厚 304 不锈钢焊制，含下 柜，水池整体满焊打磨，带沥水沟。 2. 水配件：单口伸缩水龙头*5	组	1	不锈钢 洗涤盆	B109=1

27	边 台 (1CA)	边台、 吊柜、 试 剂 架	边台：1800*750*850H 吊柜：1800*300*600H 试剂架：1800*250*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板， $\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	7	1CA	B408=3 、 B311=2 、 B219=2
28	水 槽 台 (3C)	边台、 三 口 水 龙 头、双 口 洗 眼器、 PP 滴 水架	水槽台：1000*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水	组	36	3C	B110=1 、 B323=1 、 B231=1 、 B314=2 、 B316=2 、 B318=5 、 B322=5 、 B324=5

			龙头+双口洗眼器+PP滴水架				、 B326=5 、 B328=5 、 B330=4
29	密集柜	密集柜	密集柜：2800*480*2200 采用一级冷轧钢板，立柱 $\geq 1.2\text{mm}$ ，横梁 $\geq 1.4\text{mm}$ ，托板 $\geq 1.0\text{mm}$ 架体移动式，前后列开门，每组 5 层，上下可调节，密集架底层承重 200KG/每层 其余层承重 100KG	列	11	密集柜	B114=11
30	底座	密集柜底座	3100*7300*200 C30 混凝土强度，厚度 200mm，配置 HRB400 级受力钢筋。	项	1	配套密集柜安装	B114=1
31	拖把池	拖把池	陶瓷釉面，一体成型 $\geq 490*390*410$	台	2	拖把池	B114=1、 B116=1
32	货架 1	不锈钢货架	货架：1500*600*1800 主体结构：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 304 不锈钢焊制。 层板：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢双层满焊工艺，内嵌消音材料，五层层板。	件	17	不锈钢货架	B116=12 、B202=5
33	边台 (1B1)	边台	边台：1500*600*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	16	1B	B118=4 、 B220=10 、 B227=2

34	边 台 (1C1)	边台	边台：1800*600*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	2	1C	B118=2
35	中 央 台 (2B)	中 央 台	中央台：1500*1300*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	12	2B	B118=12
36	不锈钢特大水槽台	定 制 特 大 水 槽 台	3450*600*850 1. $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢焊制，含下柜，水池整体满焊打磨，带沥水沟。 2. 水配件：单口伸缩水龙头*5	组	1	不锈钢洗涤盆	B118=1

37	不锈钢边台 (BA1)	边台	不锈钢边台：1200*800*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页； 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	5	BA	B120=5
38	不锈钢边台 (BB2)	边台	不锈钢边台：1500*550*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	3	BB	B120=3
39	不锈钢边台 (BC1)	边台	不锈钢边台：1800*500*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 地脚：采用实验室专用调节脚。	组	7	BC	B120=7
40	不锈钢水槽台 (BF1)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	不锈钢水槽台：1200*600*850H 1. 台面：不低于 2.0mm 厚双层不锈钢台面，内嵌中密度板加强。 2. 柜体：≥1.0mm 厚 304 不锈钢 3. 合页/拉手：304 不锈钢合页 4. 水配件：不锈钢水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	2	BF	B120=2
41	边台 (1CD)	边台、吊柜	边台：1800*750*850H 吊柜：1800*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至	组	17	1CD	B201=3、 B311=2、 B203=2、 B325=2、 B401=1、 B123=1、 B125=3、 B126=2、 B129=1

			少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
42	边 台 (1AD)	边台、 吊柜	边台：1200*750*850H 吊柜：1200*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	19	1AD	B202=2 、 B401=2 、 B402=1 、 B403=5 、 B404=2 、 B405=2 、 B407=1 、 B409=1 、 B225=1 、 B316=2
43	标本柜	标 本 柜	标本柜：1000*500*1800H 1. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂。 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	30	标本柜	B202=30
44	PP 危化品 柜	PP 危 化 品 柜	PP 危化品柜：900*450*1800 1. 柜体：采用$\geq 10\text{mm}$ 厚 PP 板材， 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	1	PP 危 化品柜	B202=1

45	中央台 (2B+) (核心产品)	中央台、试剂架	中央台: 1500*1500*850H 试剂架: 1500*450*850H 1. 中央台(含多功能面板线槽+插座+布线) 2. 台面: 采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面, 边缘加厚。 3. 柜体: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 表面喷涂环氧树脂粉末; 4. 柜门和抽屉面板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 环氧树脂喷涂, 柜门内侧装有防撞贴; 5. 合页: 采用不锈钢材质, 开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手: 与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手, 双层对折工艺, 简洁大方线条感强、牢固耐用。(或不锈钢 C 型拉手) 7. 滑轨: 采用高承载导轨, 不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作, 表面经环氧树脂粉末静电喷涂, 滑轨抽屉能抽出至少 330mm; 抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架: 全钢结构, 方钢支撑, 玻璃层板, $\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏, 层板下部带照明灯。	组	75	2B+	B203=12 、 B204=12 、 B302=12 、 B304=12 、 B305=12 、 B308=12 、B310=3
46	订制特大水槽 3	不锈钢大水槽台	5550*750*850 1. $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢焊制, 含下柜, 水池整体满焊打磨, 带沥水沟。 2. 水配件: 单口伸缩水龙头*6	组	1	不锈钢洗涤盆	B204=1
47	玻璃展示柜	玻璃展示柜	玻璃展示柜: 800*500*1800H 1. 柜体: 采用冷轧钢板, 再经环氧树脂粉末喷涂, 2. 柜门: 双开门样式, 左右透明玻璃开门(附锁)	台	5	玻璃展示柜	B204=5
48	中央台 (2B1)	中央台	中央台: 1500*1500*850H 1. 中央台(含多功能面板线槽+插座+布线) 2. 台面: 采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面, 边缘加厚。 3. 柜体: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 表面喷涂环氧树脂粉末; 4. 柜门和抽屉面板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 环氧树脂喷涂, 柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页: 采用不锈钢材质, 开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手: 与柜门板或抽屉面板一体折弯成	组	12	2B	B205=12 、 B207=12

			型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7.滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
49	边 台 (1C2)	边台	边台：1800*700*850H 1.边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2.台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面，边缘加厚。 3.柜体：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4.柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5.合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6.拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7.滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	11	1C	B205=3、 B207=2、 B208=6
50	货架 2	全 钢 货架	货架：1600*500*1800 全钢支架结构，表面均经静电及磷化处理，环氧树脂喷涂厚度≥85μm。	件	8	全钢货架	210=8
51	水 槽 台 (3E)	边台、 PP 超 大 水 槽、三 口 水 龙头、 双 口 洗 眼 器、PP 滴 水 架	水槽台：1000*750*850H 1.水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2.台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面，边缘加厚。 3.柜体：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4.柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5.合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6.拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手）	组	17	3E	B302=3、 B304=3、 B305=2、 B307=2、 B308=1、 B309=2、 B310=1、 B323=1、 B327=1、 B409=1

			7. 水配件：800*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架				
52	水槽台 (3B)	水槽台、PP 水槽、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	水槽台：1500*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	75	3B	B303=1、 B325=8、 B407=1、 B124=10、 B126=10、 B127=10、 B129=10、 B212=1、 B213=1、 B214=4、 B218=5、 B222=1、 B226=1、 B229=4、 B233=8
53	水槽台 (3F)	水槽台、双 PP 水槽、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	水槽台：1500*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：两个 500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	1	3F	A113=1

54	边 台 (1AD1)	边台、 吊柜	边台：1200*600*850H 吊柜：1200*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	2	1AD	B305=2
55	边 台 (1BD1)	边台、 吊柜	边台：1500*600*850H 吊柜：1500*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚	组	5	1BD	B305=1 、 B227=4

			球轴承。 8. 吊柜:钢玻结构,柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板,经环氧树脂粉末静电喷涂,拉手与柜门板一体折弯成型;采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链,门板配色钢化玻璃视窗。				
56	中央台 (2D)	中央台	中央台: 1300*1200*850 1. 中央台(含多功能面板线槽+插座+布线) 2. 台面: 采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面, 边缘加厚。 3. 柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 环氧树脂喷涂, 柜门内侧装有防撞贴; 5. 合页: 采用不锈钢材质, 开启角度$\geq 135^\circ$。 6. 拉手: 与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手, 双层对折工艺, 简洁大方线条感强、牢固耐用。(或不锈钢 C 型拉手) 7. 滑轨: 采用高承载导轨, 不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作, 表面经环氧树脂粉末静电喷涂, 滑轨抽屉能抽出至少 330mm; 抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	24	2D	B307=12 、 B309=12
57	矮柜	矮柜	矮柜: 900*450*1000H 1. 柜体: 采用冷轧钢板, 再经环氧树脂粉末喷涂, 2. 柜门: 双开门样式, 左右透明玻璃开门(附锁)	台	3	矮柜	B308=3
58	水槽台 (3D)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	水槽台: 1200*750*850H 1. 水槽台(含多功能面板线槽+插座+布线) 2. 台面: 采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面, 边缘加厚。 3. 柜体: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板, 环氧树脂喷涂, 柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页: 采用不锈钢材质, 开启角度$\geq 135^\circ$	组	5	3D	B311=1 、 B325=1 、 B122=1 、 B123=1 、 B128=1

			度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架				
59	储物柜 1	储物柜	储物柜：1200*500*2600H 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂， 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	15	储物柜	B312=11、A204=4
60	药品柜 1	普通药品柜	药品柜：800*500*1800 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂， 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	24	普通药品柜	B323=10、B327=14
61	中央台 (2E+)	中央台、试剂架	中央台：2000*1500*850mm 试剂架：2000*450*850mm 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\Phi 10$mm 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。	组	12	2E+	B325=12

62	中 央 台 (2B+1)	中 央 台、试 剂架	中央台：1500*1500*850H 试剂架：1500*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。	组	42	2B+	B327=3、 B214=12 、 B218=15 、 B229=12
63	中 央 台 (2C+1)	中 央 台、试 剂架	中央台：1800*1400*850H 试剂架：1800*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层	组	40	2C+	B401=8、 B402=8、 B403=8、 B404=8、 B408=8

			板， $\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。				
64	边 台 (1B2)	边台	边台：1500*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	38	1B	B405=1 、 B418=2 、 B419=2 、 B420=3 、 B421=1 、 B422=4 、 B425=1 、 B427=2 、 B429=2 、 B431=6 、 A108=7 、 A205=4 、 A206=3
65	边 台 (1C3)	边台	边台：1800*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135	组	1	1C	B405=1

			度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
66	水槽台 (3D1)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	水槽台：1200*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：$\geq 500*450*320\text{mm}$PP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	2	3D	B405=1 、 B425=1
67	转角台 (ZA1)	转角台	转角台：1000*1000*850 1. 转角台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	1	ZA	B405=1

68	货架 3	全 钢 货架	货架：1500*500*1800 全钢支架结构，表面均经静电及磷化处理， 环氧树脂喷涂厚度 $\geq 85\mu\text{m}$ 。	件	41	全钢货 架	B413=12 、 B223=2、 B317=12 、 B319=12 、B330=3
69	货架 4	全 钢 货架	货架：1200*500*1800 全钢支架结构，表面均经静电及磷化处理， 环氧树脂喷涂厚度 $\geq 85\mu\text{m}$ 。	件	4	全钢货 架	B415=4
70	边 台 (1BD2)	边台、 吊柜	边台：1500*650*850H 吊柜：1500*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 40mm 厚大理石台面 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板， 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度 冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有 防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成 型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感 强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环 氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至 少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚 球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高 强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉 手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈 钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化 玻璃视窗。	组	7	1BD	B117=5、 B119=2
71	边 台 (1AD2)	边 台 (大 理 石 台面)、 吊柜	边台：1200*650*850H 吊柜：1200*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 40mm 厚大理石台面 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板， 表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度 冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有 防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135	组	2	1AD	B117=1、 B119=1

			度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
72	边 台 (1B3)	边台	边台：1500*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 40mm 厚天然大理石台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	6	1B	B117=2、 A201=1、 A206=3
73	仪 器 台 (Y2)	仪 器 台（大理石台面）	仪器台：1500*900*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 40mm 厚大理石台面 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感	组	2	Y2	B117=1、 B119=1

			强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
74	储物柜 2	储物柜	储物柜：900*500*1800 1. 柜体：采用冷轧钢板,再经环氧树脂粉末喷涂 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	件	67	储物柜	B117=2、 B119=1、 B220=2、 B223=7、 B224=5、 B225=1、 B229=1、 B317=20 、 B319=20 、 B322=1、 A107=5、 A108=2
75	边台 (1B4)	边台 (大理石台面)	边台：1500*650*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 40mm 厚大理石台面 3. 柜体：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	5	1B	B119=5

76	中 央 台 (2AD)	中 央 台、吊 柜	边台：1200*1200*850H 吊柜：1200*600*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	6	2AD	B122=6
77	试剂柜	抽 气 式 试 剂柜	试剂柜：900*450*1800 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂 2. 柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门（附锁）	台	49	抽气式 试剂柜	B122=2、 B123=3、 B212=1、 B213=1、 B217=2、 B219=3、 B221=1、 B223=12 、 B314=2、 B316=2、 B318=6、 B419=1、 B420=2、 B421=1、 B422=2、 B425=1、 B427=3、 B429=2、

							B431=2
78	高温台	高温台	L*750*500 1. 台面：不低于 20mm 厚大理石台面 2. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 3. 柜门和抽屉面板：采用环氧树脂喷涂优质冷轧钢板质，柜门内侧装有防撞贴。 4. 合页/拉手：304 不锈钢 5. 地脚：采用实验室专用调节脚。	米	33 .3	高温台	B124=1.8 、 B126=0.9 、 B127=1.2 、 B129=1.2 、 B214=1.1 、 B218=1.8 、 B229=1.5 、 B233=1.5 、 B320=2.6 、 B330=1.9 、 B420=7.5 、 B425=0.9 、 B429=6
79	中央台 (2CA)	中央台、试剂架、吊柜	中央台：1800*1500*850H 吊柜：1800*600*600H 试剂架：1800*450*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成	组	40	2CA	B124=10 、 B126=10 、 B127=10 、 B129=10

			型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，Φ10mm不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用304不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
80	仪 器 台 (Y3)	仪 器 台	仪器台：1800*750*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	3	Y3	B128=3
81	中 央 台 (2C+2)	中 央 台、试 剂架	中央台：1800*1200*850H 试剂架：1800*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴；	组	3	2C+	B128=3

			5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。				
82	气瓶柜	气瓶柜	气瓶柜：900*500*1800 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂。 2. 柜门：双门样式，门为优质冷轧钢门板。 3. 带排风口。	台	5	气瓶柜	B128=1、 B130=1、 B215=1、 B414=2
83	中央台 (2CA)	中央台、试剂架、吊柜	中央台：1800*1400*850H 吊柜：1800*600*600H 试剂架：1800*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉	组	3	2CA	B130=3

			手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
84	边 台 (1C4)	边台	边台：1800*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	9	1C	B212=2 、 B215=1 、 B330=2 、 B414=2 、 B416=1 、 B417=1
85	中 央 台 (2D+)	中 央 台、试 剂架	中央台：2000*1500*850H 试剂架：2000*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 ≥ 1.0 mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感	组	2	2D+	B212=2

			强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。				
86	吊柜	吊柜	L*300*600 1. 柜体：主体采用冷轧钢板，表面均经静电及磷化处理； 2. 柜门：柜门：双开门样式，左右透明玻璃开门； 3. 层板：结构采用优质冷轧钢板，高度可自由调节。	米	26.4	吊柜	B212=6.5 、 B219=5.5 、 B316=5、 B322=3.7 、 B324=2.1 、 B326=1.8 、 B328=1.8
87	中央台 (2C)	中央台	中央台：1800*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	2	2C	B213=2

88	仪 器 台 (Y21)	仪 器 台	仪器台：1500*600*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	6	Y2	B216=3 、 B220=3
89	中 央 台 (2C1)	中 央 台	中央台：1800*1200*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	2	2C	B219=2
90	边 台 (1A1)	边台	边台：1200*600*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。	组	1	1A	B220=1

			4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
91	中 央 台 (2C+3)	中 央 台、试 剂架	中央台：1800*1500*850H 试剂架：1800*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\Phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。	组	16	2C+	B222=8、 B233=8
92	仪 器 台 (Y22)	仪 器 台	仪器台：1500*750*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有	组	2	Y2	B225=2

			防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
93	边 台 (1A+)	边台、 试 剂 架	边台：1200*750*850H 试剂架：$\geq 1200*250*850H$ 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0mm$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0mm$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	3	1A+	B225=3
94	边 台 (1C5)	边台	边台：1800*600*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用$\geq 1.0mm$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0mm$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感	组	2	1C	B227=2

			强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
95	中 央 台 (2DD)	中 央 台、试 剂架、 吊柜	中央台：2000*1500*850H 吊柜：2000*600*600H 试剂架：2000*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\Phi 10$mm 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 10. 吊柜：钢玻结构，柜体采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	4	2DD	B314=2、 B316=2
96	中 央 台 (2A)	中 央 台	中央台：1200*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于 12.7mm 厚实芯理化台面，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm 高强度	组	8	2A	B318=8

			冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
97	药品柜 2	防 爆 药 品 柜	药品柜：1090*460*1650 全钢结构，双层结构，内焊防火材料，带双锁，四层层板	台	4	防爆药品柜	B320-1=4
98	中 央 台 (2E)	中 央 台	中央台：2000*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	16	2E	B322=4、 B324=4、 B326=4、 B328=4
99	中 央 台 (2DA)	中 央 台、吊 柜	中央台：2000*1500*850H 吊柜：2000*600*600H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用不低于12.7mm厚实芯理化台面板，边缘加厚。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。	组	4	2DA	B330=4

			5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用304不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
100	水槽台 (3B1)	边台、PP大水槽、三口水龙头、双口洗眼器、PP滴水架	水槽台：1500*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥ 20mm厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴； 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP滴水架	组	28	3B	B418=1 、 B421=1 、 A103=3 、 A103=1 、 A106=4 、 A107=1 、 A108=2 、 A110=2 、 A203=4 、 A206=1 、 A208=4 、 A210=4
101	边台 (1B5)	边台	边台：1500*900*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥ 20mm厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用≥ 1.0mm高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。	组	2	1B	B418=2

			4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
102	边 台 (1C6)	边台	边台：1800*900*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	2	1C	B418=2
103	仪 器 台 (Y1)	仪 器 台	仪器台：1200*900*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成	组	6	Y1	B418=2 、 B419=2 、 B421=2

			型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7.滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
104	仪器台 (Y23)	仪器台	仪器台：1500*900*850H 1.仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2.台面：采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3.柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4.柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5.合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$。 6.拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7.滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	4	Y2	B418=4
105	边台 (1A2)	边台	边台：1200*900*850H 1.边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2.台面：采用$\geq 20\text{mm}$厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3.柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4.柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5.合页：采用不锈钢材质，开启角度$\geq 135^\circ$。 6.拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7.滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至	组	1	1A	B418=1

			少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
106	边 台 (1C7)	边台	边台：1800*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	18	1C	B419=3 、 B421=4 、 B422=2 、 B425=2 、 B427=4 、 B429=1 、 B431=2
107	边 台 (1CA1)	边台、 吊柜、 试 剂 架	边台：1800*750*850H 吊柜：1800*300*600H 试剂架：1800*250*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm	组	4	1CA	B419=2 、 B421=2

			厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 9. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
108	水槽台 (3A1)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP 滴水架	水槽台：900*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面板。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP 水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP 滴水架	组	5	3A	B419=1、 B425=1、 B427=2、 A201=1
109	边台 (1A3)	边台	边台：1200*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面板。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环	组	11	1A	B420=4、 B422=4、 B429=3

			氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
110	水槽台 (3A2)	边台、三口水龙头、双口洗眼器、PP滴水架	水槽台：900*700*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP滴水架	组	48	3A	B420=12、B422=12、B429=12、B431=12
111	中央台 (2B3)	中央台	中央台：1500*1400*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于1.8mm厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	72	2B	B420=18、B422=18、B429=18、B431=18
112	天平台	天平	天平台：900*600*850H	台	4	天平台	B420=1、

		台	1、台面：≥60mm 厚天然大理石台面 2、主体：钢架结构、带减震装置。				B422=1、 B429=1、 B431=1
113	边 台 (1AD3)	边台、 吊柜	边台：1200*750*850H 吊柜：1200*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面板。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	3	1AD	B425=2 、 B427=1
114	边 台 (1BA1)	边台、 吊柜、 试剂架	边台：1500*750*850H 吊柜：1500*300*600H 试剂架：1500*250*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面板。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手）	组	3	1BA	B425=3

			7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，Φ10mm 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 10. 吊柜：钢玻结构，柜体采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
115	仪 器 台 (Y24)	仪 器 台	仪器台：1500*750*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末； 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	2	Y2	B425=2
116	水 槽 台 (3C1)	边台、 三 口 水 龙 头、双 口 洗 眼器、 PP 滴 水架	水槽台：1000*750*850H 1. 水槽台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成	组	1	3C	B425=1

			型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 水配件：500*450*320mmPP水槽+三口水龙头+双口洗眼器+PP滴水架				
117	仪器台 (Y31)	仪器台	仪器台：1800*750*850H 1. 仪器台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm ；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	组	1	Y3	B427=1
118	边台 (1BD3)	边台、吊柜	边台：1500*750*850H 吊柜：1500*300*600H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至	组	7	1BD	B427=4、 A201=3

			少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。				
119	中 央 台 (2DD1)	中 央 台、试 剂架、 吊柜	中央台：2000*1500*850H 吊柜：2000*600*600H 试剂架：2000*450*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用$\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥ 135度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板，$\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。 10. 吊柜：钢玻结构，柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，经环氧树脂粉末静电喷涂，拉手与柜门板一体折弯成型；采用 304 不锈钢合页或不锈钢阻尼铰链，门板配色钢化玻璃视窗。	组	1	2DD	B427=1
120	精密天平 台	精 密 天 平 台	天平台：900*600*850H 1、台面：60mm 厚天然大理石台面 2、主体：钢架结构、带减震装置。	台	3	精密天 平台	B431=3

121	中央台 (2C2)	中央台	中央台：1800*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm ；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	套	6	2C	A103=6
122	仪器柜	仪器柜	仪器柜：1000*600*1800H 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂 2. 柜门：双开门样式（附锁）	台	22	仪器柜	A103=16、 A105=6
123	货架 5	全钢货架	全钢货架：1600*600*1800H 全钢支架结构，表面均经静电及磷化处理，环氧树脂喷涂厚度 $\geq 85\mu\text{m}$ 。	件	26	全钢货架	A103=8、 A105=18
124	中央台 (2B2)	中央台	中央台：1500*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 ≥ 135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至	套	15	2B	A105=3、 A106=12

			少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。				
125	显微镜柜	显 微 镜 柜	显微镜柜：1350*500*1800H 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂 2. 柜门：8 开门样式（附锁）	台	17	显微镜 柜	A106=7 、 A205=1 0
126	中 央 台 (2A)	中 央 台	中央台：1200*1500*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥20mm 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	套	14	2A	A107=1 4
127	边 台 (1A4)	边台	边台：1200*750*850H 1. 边台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用≥40mm 厚大理石台面。 3. 柜体：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用≥1.0mm 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度≥135 度。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢 C 型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。	套	1	1A	A201=1

128	中央台 (2B+2)	中央台、试剂架	中央台：1500*1500*850H 试剂架：1500*450*850H 1. 中央台（含多功能面板线槽+插座+布线） 2. 台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯黑坯体实验室工业陶瓷台面。 3. 柜体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，表面喷涂环氧树脂粉末。 4. 柜门和抽屉面板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，环氧树脂喷涂，柜门内侧装有防撞贴。 5. 合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ 。 6. 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。（或不锈钢C型拉手） 7. 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm ；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。 8. 试剂架：全钢结构，方钢支撑，玻璃层板， $\phi 10\text{mm}$ 不锈钢喷涂护栏，层板下部带照明灯。	张	36	2B+	A203=12、 A208=12、 A210=12
129	储物柜 3	储物柜	储物柜：900*500*1800H 1. 柜体：采用冷轧钢板，再经环氧树脂粉末喷涂 2. 柜门：8开门样式，双层钢板门（带智能刷卡锁）	台	24	储物柜	A203=8、 A208=8、 210=8
130	储物柜 4	储物柜	储物柜：1500*500*1800H 全钢结构，表面均经静电及磷化处理，环氧树脂喷涂厚度 $\geq 75\mu\text{m}$ 。带对开门柜门	件	14	储物柜	A204=14

本项目核心产品为：序号 45 中央台(2B+)

特别说明：

1、本项目平面布置图将以附件形式提供，上述清单中设备尺寸如有偏离，以图纸标注为准。

2、本项目专门面向中小企业采购，项目项下插座、水槽、水龙头、导轨、合页、拉手、紧固件、灯具、钢材、电线、五金件、螺丝、螺栓、密封胶、密封条、连接管线等品类均归类为配套配件及辅材；前述辅材、配件产品不视作

主要标的物，如由非中小企业企业生产制造，仍符合中小企业相关政策要求。

3、本项目为实验室定制家具采购，项目已提供规划设计图纸。现场安装阶段因场地实际情况等，各类实验台及配套柜体等家具允许存在长度+ 5%的长度调整，该范围内尺寸变更不产生额外费用，产品单价不作调整, 采购人不予追加支付任何款项。超出偏离值，按单价根据偏离情况调整超出部分价格。各投标人须充分知悉上述要求，结合现场、图纸及调整（如有）综合测算成本，自主完成投标报价，相关风险由投标人自行承担。

4、采购人在项目执行或验收过程中，如需要对中标人提供的家具或其相关材料进行第三方的检测，以及在检测过程中，对家具造成的损坏等，相关检测费和损失费用均由中标人承担。

（四）具体技术参数

1、实验台设备技术要求

（1）实验台需求描述

- 1) 实验台包含：中央台、边台、转角台、不锈钢操作台、高温台等实验操作台面；
- 2) 结构要求：采用全钢落地结构、钢架移动工作台、不锈钢实验台等（各类实验台柜详见货物清单）；
- 3) 颜色要求：实验室房间整体风格要求统一，实验台、通风柜、柜体等实验家具颜色做到美观大方，配色协调。
- 4) 插座要求：实验台插座总数不低于 5000 个（包含普通插座、带开关插座、岛式插座等若干，具体以实际设备安装要求为准），插座应满足 GB/T 2099.1-2021 标准等国家标准。按使用方要求点位安装（对应平面图纸插座点位），水槽边插座加装防水盖。
- 5) 实验台上线路的安装应满足实验室的相关要求，根据实际安装要求，项目应采用 2.5 平方毫米、4 平方毫米、6 平方毫米、10 平方毫米电线布置相关强电线路。

(2) 实验台总体性能及技术要求

- 1) 实验室家具的材料及其配套件的性能、技术参数应满足采购人提供的需求要求；中标后，中标人的家具安装位置应同时配合满足采购人后续所提供的其他相关图纸要求。

2) ▲落地实验台力学性能，依据 GB/T 21747-2008, 应能满足以下载荷要求：

A. 垂直静载荷：台面上加负载 1800N(183.5kgf)，负载 24 h 之后的台面挠度与卸载 24 h 之后的台面挠度之差 ≤ 2 mm，卸载后结合部位无松弛、开裂、变形；

B. 水平静载荷：水平施加 450N(45.9kgf) 的力，保持 5 s，平均位移量 ≤ 10 mm，去除施力后结合部位无松弛、开裂、变形；

投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或针对本条款的承诺函并加盖投标人公章。如提供检测报告，则报告中检测对象应为所投的类似实验台或中央台或边台或转角台等任意之一。

(3) 实验室等级钢制家具钢材表面处理要求

- 1) 所有钢制品内外侧表面必须经静电环氧树脂粉末喷涂固化处理，涂层平整光滑，不允许有喷涂层脱落、鼓泡、凹陷、压痕以及表面划伤、麻点、裂痕、崩角和刃口等；
- 2) 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、水洗等过程或纳米陶化前处理技术；
- 3) 表面喷涂：环氧树脂粉末静电喷涂，涂层厚度 $\geq 75 \mu\text{m}$ ，在 180 度高温烘箱内固成光滑表面；

4) 绿色产品评价：根据 GB/T 35607-2024 绿色产品评价（家具）检测方法，产品有害物质检测项：甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素—Pb\Cd\Cr\Hg\Sb\Ba\Se\As 等, 符合限值要求。

- 5) 喷涂后的金属表面具有一定的理化性能，耐划痕、耐化学腐蚀、耐冲击，具有良好强附着力和硬度。

(4) 陶瓷台面板技术要求

1) 实验台台面：采用 $\geq 20\text{mm}$ 厚一体实芯实验室工业陶瓷台面板（釉面细腻，不允许荔枝麻面等粗糙釉面效果、不接受两片薄瓷砖粘贴复合型陶瓷板），台面高温一体烧制成型，耐高温，耐强酸、强碱、强有机溶剂、染色剂等各种化学试剂，耐刮磨，抗污染，抗菌。台面四周带安全倒角（圆弧不小于 $R10\text{mm}$ 防撞安全光滑处理），工艺细节美观大方。

2) 台面耐腐蚀性能：参照 GB/T21747-2008 等检测标准，检测结果符合生物、化学实验室用实验台（桌）性能指标要求，试验后表面光泽和颜色允许有轻微变化。

3) 耐磨要求：为保证台面在长时间使用中表面耐磨的稳定性，参照 GB/T3810.7-2016 检测标准，台面表面耐磨等级不低于 4 级/2100 转。

4) ▲承载性能检测：参照 T/CIQA 10-2020 标准附录 A， $\geq 400\text{kg}$ 载荷，保载时间 $\geq 24\text{h}$ ，样品未被破坏；投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

5) ▲光泽度：参照 GB/T13891-2008 等标准，光泽度范围 10-20GU；投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

6) ▲抗冲击能力：参照 T/CIQA 10-2020 标准附录 B 抗落球冲击测定，结果样品表面无裂纹和破损；台面破坏强度不低于 5000N 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或针对本条款的承诺函并加盖投标人公章。

7) ▲耐高温性能：参照 GB/T24820-2024 及 QB/T5589-2021 标准：检测结果为表面无裂纹；报告需由具备 CMA 认证的检测机构出具，且该机构的资质认定范围涵盖本项目要求的检测标准。投标文件需提供检测报告扫描件并加盖投标人公章。

8) 外观要求：外观为五面坯体，表面釉面为烧成颜色；坯体敲碎后，无空洞、无直径 2mm 以上气泡、无杂色，为一体实芯坯体；釉面与坯体之间无脱层，釉面与坯体呈一体结构，釉面为烧成颜色，非坯体颜色。

9) ▲为保证产品质量，提供台面制造厂商的中国绿色产品认证证明，认证范围中至少包括实验室陶瓷板或类似陶瓷品类名称。台面制造厂商须具有 ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、ISO45001

职业健康安全管理体系认证证书，认证范围中至少包括所投实验室陶瓷板或类似陶瓷品类名称。

以上检测样品为“一体实芯陶瓷板”或类似陶瓷板样品。

（5）理化台面技术要求

实验室操作台台面选用 $\geq 12.7\text{mm}$ 厚理化板，理化板表面理化膜采用 EBC 电子化涂布膜技，并满足以下技术要求：

- 1) 台面耐腐蚀性能：依据 GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，检验结果为 5 级；参照 GB/T21747-2008 检测标准执行，检测结果符合生物、化学实验室用实验台（桌）性能指标要求，试验后表面光泽和颜色允许有轻微变化；
- 2) 台面依据 GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》检测依据，“24h 吸水率”检测结果 $\leq 0.2\%$ ；台面“表面耐划痕性能”检测结果为不低于 3 级；
- 3) 台面甲醛释放量要求：甲醛释放量符合 GB/T 39600—2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》中 E0 级；
- 4) 耐大球冲击性能：符合国家标准 GB/T7911-2024 等热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板中厚型高压装饰板 (CGS) 要求，落球高度:1800mm，凹痕直径: $\leq 10\text{mm}$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章；
- 5) 高温尺寸稳定性：符合国家标准 GB/T7911-2024 等热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板中厚型高压装饰板 (CGS) 要求，纵向尺寸变化率 $\leq 0.4\%$ ，横向尺寸变化率 $\leq 0.8\%$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

（6）大理石台面技术要求

大理石台面：选用 $\geq 40\text{mm}$ 和 $\geq 20\text{mm}$ 天然黑色大理石：

- 1) 整块整切，无拼接、无补胶、无修补；四角倒棱、边缘精细打磨圆角，光滑不割手，无崩边掉角；
- 2) 表面精磨抛光，平整细腻、易清洁；

- 3) 无甲醛、无 VOC、无辐射超标，满足实验室环保要求。

(7) 柜体技术要求

- 1) 实验台下柜部分满柜设计，部分下柜设计成 4 门柜或者六门柜，使用方需求为准。
- 2) 钢材：符合首钢优质冷轧钢板或其他大型钢厂同等级、同质量标准冷轧钢板。
- 3) 底柜：所有钣金的面接缝均应满焊，焊接处均应打磨平整以保持为连续的平滑表面。柜体内有层板上下调节孔，每个底柜设活动层板一块；要求柜体邻边垂直度检测，对角线长度 $\geq 1000\text{mm}$ ，长度差 $\leq 3\text{mm}$ ，对边长度 $\geq 1000\text{mm}$ ，对边长度差 $\leq 3\text{mm}$ 。
- 4) ▲抽屉：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，抽屉面板为双层结构，内部填充消材料，抽屉能抽出 $\geq 330\text{mm}$ ，抽屉设计应方便拆卸，内侧设有防撞橡胶垫（此橡胶垫视为耗材，中标方应免费提供）；提供第三方检测机构出具的抽屉下垂度、抽屉摆动度 $\leq 10\text{mm}$ 的检测报告扫描件并加盖投标人公章。
- 5) 门板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，门板凸面双斜边设计双层结构，内部填充隔音材料，内侧设有防撞橡胶垫（此橡胶垫视为耗材，中标方应免费提供）；
- 6) 拉手：与柜门板或抽屉面板一体折弯成型拉手，双层对折工艺，简洁大方线条感强、牢固耐用。
- 7) 活动层板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板，层板边缘应平顺不割手，层板上下调节间距每格应 $\leq 20\text{mm}$ ；
- 8) 柜体：柜体深度 $\geq 520\text{mm}$ ，高度（含调整脚及台面厚度）除有特别说明外，为 850mm（ $\pm 2\%$ ）；
- 9) 背板：底柜后方应具备容易拆装的活动背板，水槽台底柜后方背板或底板应具备容许给排水管道穿越及检修的开口；
- 10) 服务通道：中央台背对背柜体中间空档及靠边桌柜体与墙面中间空档有一个服务通道距离，用来布设电、水、气管路，隐藏式设计；
- 11) 所有部件不得于安装现场焊接加工，以避免破坏表面环氧树脂涂层；
- 12) 座位空间：其上以横档连接，如果有安装键盘需求则以水平抽屉式连接

件与两侧柜体单元上端连接，其下方空档应以可拆装式封板遮挡；

- 13) 装饰封板：依据图纸及相关说明所示，中央桌背对背柜体中间空档，底柜与底柜之间，不靠墙的仪器桌柜体后侧，及靠边桌柜体与墙面中间空档的外侧，须使用钢制装饰封板遮盖，封板的颜色应与柜体相同，不得在现场直接以其它材料加工制作装饰封板；所有装饰封板为可拆装式设计，其组装螺丝不可外露。

- 14) ▲实验台（含边台、中央台、转角台）理化性能符合以下要求，依据 GB/T 24820-2024 等标准：

A 表面金属喷漆（塑）涂层-冲击强度：冲击高度 400mm，检测结果为无剥落、裂纹、皱纹。

B 表面金属喷漆（塑）涂层-耐盐浴：不低于 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生、应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，检测结果为不低于 100h 内无鼓泡产生、无锈迹、剥落、起皱、变色、失光。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。检测报告中检测对象应为所投的类似实验台或中央台或边台或转角台等任意之一。

- 15) ▲实验台（含边台、中央台、转角台）力学性能符合以下要求，依据 GB/T 24820-2024 等标准：

A 实验台强度、独立式实验台稳定性-水平静载荷试验（力 600N，10 次，最大平衡载荷 100kg），检测结果为符合要求。

B 实验台强度、独立式实验台稳定性-主台面垂直静载荷试验（力 2000N，10 次），检测结果为符合要求。

C 实验台强度、独立式实验台稳定性-置物架搁板弯曲试验（载荷 1.25kg/dm²，金属、玻璃、石材，1h；其他，7d），检测结果为符合要求（无损坏）。

投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。检测报告中检测对象应为所投的类似实验台或中央台或边台或转角台等任意之一。

(8) 不锈钢实验台

- 1) 不锈钢实验台包含：不锈钢边台、不锈钢中央台、不锈钢转角台、不锈钢水槽台等不锈钢材质的实验操作台；
- 2) 钢支架采用 40*40*1.0mm 不锈钢方管整体满焊打磨焊接而成；
- 3) 台面采用 1.0 mm 厚不锈钢双层台面，内嵌刨花板（部分实验台台面 2.0mm 厚）
- 4) 柜体采用 1.0mm 厚不锈钢材质，接缝处满焊打磨，不允许拼接。
- 5) ▲耐腐蚀试验：依据 QB/T 3827-1999，QB/T 3832-1999 等标准，保护等级达到十级，投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。检测报告中检测对象应为所投的类似不锈钢实验台报告之一（包括不锈钢边台、不锈钢中央台、不锈钢转角台、不锈钢水槽台等）。
- 6) 外观性能：依据 GB/T 3325-2024 等标准，金属件-焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅表面波纹应均匀，投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

(9) 五金配件

- 1) ▲不锈钢防腐合页：采用不锈钢材质，开启角度 $\geq 135^\circ$ （防腐防锈等表面处理同实验室钢制柜体，承重性能符合法规要求）；耐腐蚀试验依据 QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999 等标准，保护等级达到十级。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。
- 2) 滑轨：采用高承载导轨，不低于 1.8mm 厚冷轧钢板模具冲压成型制作，表面经环氧树脂粉末静电喷涂，滑轨抽屉能抽出至少 330mm；抽屉的滚轮采用尼龙包边的滚球轴承。不得使用三节导轨；
- 3) 把手：不锈钢 C 型拉手或一体成型拉手；
- 4) 地脚：底柜带四个可调镀锌钢或不锈钢螺丝结构支撑脚，带橡胶包覆，可由专用工具调节调节水平及高度，最大可调节 30mm；
- 5) 门扣组：采用塑料材质的滚轮，镀锌钢材质的滚轮支架；须以钢制尖头镀锌自攻螺丝与柜体及门板固定；

6) 层板支撑扣：采用不锈钢材质（材质及表面处理同柜体）；

（10）试剂架、功能柱

- 1) 试剂架、功能柱主体：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板制作，内部独立空间，可满足水、电、气管线安装需求；也可满足安装插座、开关、气体拷克等终端设备的功能（每面安装四个 10A 或 16A 插座），插座面板可拆卸。功能柱高度不低于 2.5 米，固定安装顶部。
- 2) 试剂架托架：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板制作，表面经环氧树脂粉末喷涂，高温固化理处理，涂层厚度 $\geq 75\text{ }\mu\text{m}$ ，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕，钢制部件切割、冲压、钻孔表面需要去披锋平毛刺处理。
- 3) 层板：采用 $\geq 10\text{mm}$ 厚的磨砂玻璃，层板高度可随意调节。
- 4) 护栏：采用铝合金型材，厚度：1.2mm，表面经环氧树脂粉末喷涂，高温固化理处理，涂层厚度 $\geq 75\text{ }\mu\text{m}$ ，型材带有凹槽，搭配 PVC 色条装饰。（护栏下部需安装灯光照明，详见清单要求）

5) ▲功能柱符合《环境标志产品技术要求家具》（HJ2547-2016）规范，金属构件外观质量、金属喷涂工艺、涂层可迁移元素等指标均满足标准要求；投标文件需提供检测报告，报告需由具备 CMA 认证的检测机构出具，投标文件需提供检测报告扫描件并加盖投标人公章。

（11）配套设备

- 1) 实验室水龙头：龙头选用 H63 黄铜管，使用红冲锻造工艺，不出现沙眼；涂层经哑光环氧树脂粉末涂料热固处理，防紫外线辐射，耐化学腐蚀；陶瓷阀芯可 90 度旋转、耐磨、耐腐蚀，开关使用寿命测试不低于 60 万次，静态最大耐压 2.5MPa，鹅颈出水管可 360 度旋转；旋钮把手为 PP 全新料无添加碳酸钙；供水软管：长度不低于 1.5 米，软性 PVC 管外覆不锈钢网，外层包裹 PE 管，需有效防止生锈、渗漏。
 - A. 漆膜柔韧性：依据 GB/T 1731-2020 标准，经轴棒 7（长度约为 35mm，高度约为 10mm，厚度为 1mm）测试后无网纹、裂纹及剥落现象。
 - B. 耐湿热性能：通过将样品置于试验箱内，开启加热电源使温度达到（不

低于 25 ± 2) °C, 1h 后开始加湿, 使相对温度达到 (不低于 95 ± 2) %, 保持 120h, 再置于室温恢复 2h, 样品经测试应无变化。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描并加盖投标人公章。

C. 抗菌性能: 要求包含金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌在内不少于 12 种细菌的检测, 抗菌率 $\geq 90\%$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

D. 耐冲击性: 依据《漆膜耐冲击测定法》GB/T 1732-2020 等标准, 检测结果值要求 50cm, 应无裂纹、皱纹及剥落现象。

2) 水槽: 水槽采用全新 PP 料及色母料, 无碳酸钙成分; 下水口与水槽一体注塑成型, 水槽内壁无缩印, 四边平整, 表面光滑顺畅, 不有划伤、裂纹、气泡、爆边等明显缺陷。水槽壁厚 $\geq 5\text{mm}$, 具有溢流孔。

A. 耐化学性能: 耐硫酸 (试剂浓度 98%)、过氧化氢 (试剂浓度 30%) 氢氧化钠 (试剂浓度 40%)、硝酸 (试剂浓度 70%)、盐酸 (试剂浓度 40%) 等不少于 5 种化学试剂, 浸泡时间 ≥ 48 小时, 样品外观无可见变化。

B. 紫外老化测试: 依据 GB/T 16422.3-2022、GB/T 1766-2008 标准, 通过紫外老化测试 (灯型: UVA-340, 辐照度: $0.76\text{W} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{nm}^{-1}$, 暴露方式: 60°C 辐照 8h、 50°C 无辐照冷凝 4h, 试验时长: $\geq 700\text{h}$), 色牢度等级 ≥ 4 级。

C. 拉伸强度: 依据 GB/T 1040.2-2022 标准, 检测结果 $\geq 60\text{MPa}$ 。

D. 抗菌性能: 要求包含金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌在内不少于 12 种细菌的检测, 抗菌率 $\geq 90\%$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

3) 滴水架: 采用高密度 PP, 一体成型, 无异味; 表面光洁, 无缩印, 无划痕, 无飞边; 内部无气泡、无气纹; 款式: 滴水棒卡扣设计为嵌入式, 可拆卸, 安装简便, 插好后不易脱落, 左右摇晃 $< 1\text{mm}$;

接水底部: 中间设有排水孔; 可拆卸式滴水棒;

安装方式: 壁挂式/台式。

A. 抗菌性: 要求包含金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌在内不少于 12 种细菌的检测, 抗菌率 $\geq 90\%$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告

扫描件并加盖投标人公章。

- B. 拉伸强度：依据 GB/T 1040.2-2022 标准，检测结果 $\geq 60\text{MPa}$ 。
- C. 简支梁缺口冲击强度：依据 GB/T 1043.1-2008 标准，检测结果 $\geq 7\text{kJ/m}^2$ 。
- D. 承重测试：在温度 23°C 和相对湿度 58RH 环境下，按实验室方法进行测试，承重达到 68N ；投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖投标人公章。
- E. 面板要求：对角平面差应 $\leq 2\text{mm}$ 。定位后，上端中心处经 100N 拉力试验后，定位孔不应失效和开裂。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖投标人公章。

4) 洗眼器：

(1) 主体：加厚铜质 H59-1；

(2) 洗眼喷头：加厚铜质环氧树脂涂层外加软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛；

(3) 莲蓬头护罩： $\Phi 70$ 橡胶质护杯，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害；

(4) 防尘盖：PP 材质，平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落。使用时自动被水冲开；

(5) 水流锁定开关：水流开启，水流锁定功能一次完成，方便使用；

(6) 供水软管：长度 1.5 米，软性 PVC 管外覆不锈钢网，外层包裹 PE 管，有效防止生锈、渗漏。

(7) 洗眼量： $> 6\text{L/min}$ 。

(8) 其他性能：

A. 耐化学性能：具备耐受实验室常规酸、碱、盐、有机溶剂腐蚀的能力。

B. 金属污染物析出：依据 GB 18145-2014 标准，相关元素析出符合限值要求。

C. 中性盐雾试验：依据 GB/T 10125-2021 标准进行 $\geq 600\text{h}$ 中性盐雾试验后，保护等级 (R_p) 不低于 8 级，外观评级 (R_a) 不低于 8 级。

D. ▲水压测试：在温度 $23\sim 26^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度： $(53\sim 58)\text{RH}$ 检测环境下，

产品耐压 $\geq 21\text{MPa}$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖投标人公章。

E. ▲软管耐压性：在水压测试下，试验压力 $\geq 3\text{MPa}$ ，保压时间 $\geq 5\text{min}$ ，样品完好（无损伤、无异常变形等），无渗漏。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告或针对本条款的承诺函并加盖投标人公章。

F. ▲防霉性能：依据 ISO 16869:2008、GB/T 24128-2018 方法检测防霉性能，试验菌种：黑曲霉 CGMCC 3.3928、球毛壳霉 CGMCC 3.3601、绳状青霉 CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉 CGMCC 3.4253、长枝木霉 CGMCC 3.4291，霉菌生长情况为 0 级，检测结果合格。投标文件需提供检测报告，报告需由具备 CMA 认证的检测机构出具，投标文件需提供检测报告扫描件并加盖投标人公章。

G. ▲抗菌性能：要求包含金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌在内不少于 12 种细菌的检测，抗菌率 $\geq 90\%$ 。投标文件需提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件并加盖投标人公章。

2、功能柜系列产品总体要求

主要部分为优质高强度冷轧钢板所有钣金的表面接缝均应满焊，焊接处均应打磨平整以保持为连续的平滑表面；所有钣金部件不得于安装现场焊接加工，以避免破坏表面环氧树脂涂层；五金配件同本文件五金配件要求。钢材表面处理同实验台。

（1）试剂柜/药品柜/储物柜

- 1) 规格：见需求清单（长 $\times$ 宽 $\times$ 高，mm）；
- 2) 整体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚高强度冷轧钢板；
- 3) 柜体为整体结构，增强柜体承重力，外侧无焊接、打磨点，柜体内部平整，无凹凸死角现象；
- 4) 柜体上部两层钢制层板，下部一层层板，层板采用不锈钢材质+PP 托盘（四周折边高 2cm），或是 PP 承板加补强筋结构，每层层板承重 $\geq 80\text{kg}$ ，承重性强并且有效的耐酸碱腐蚀。层板每隔 $\leq 30\text{mm}$ 高度可调；
- 5) 柜门上部为 $\geq 5\text{mm}$ 钢化玻璃，玻璃门外框为钢质，下部实门为双层结构；

- 6) 铰链采用不锈钢材质（参照实验室等级钢制家具要求），开启角度 ≥ 135 度，由模具加工，确保每个铰链的同一性；
- 7) 把手采用与门板同材质一体式拉手或不锈钢工字拉手；
- 8) 排风式柜体柜门下方设置百叶补风孔，排风口设置于顶部，管径约 110mm，可与通风系统对接，保持柜内空气流通；
- 9) 可调地脚：采用实验室专用钢质可调脚，具有减震及调节高度功能，有 PVC 包塑，承重，防潮，耐腐蚀地脚，柜内设有调节孔，可由柜内调节水平及高度，最大可调节 25mm。

(2) 显微镜柜

1. 规格：见需求清单（长 $\times$ 宽 $\times$ 高，mm）；
2. 整体采用 ≥ 1.0 mm 厚高强度冷轧钢板；
3. 柜体为整体结构，增强柜体承重力，外侧无焊接、打磨点，柜体内部平整，无凹凸死角现象；
4. 柜体为上中下三开门设计，共九个门，门为双层结构，内部填充消音板，
5. 柜门带锁
6. 铰链采用不锈钢材质（参照实验室等级钢制家具要求），开启角度 ≥ 135 度，由模具加工，确保每个铰链的同一性；
7. 把手采用与门板同材质一体式拉手或不锈钢工字拉手；
8. 可调地脚：采用实验室专用钢质可调脚，具有减震及调节高度功能，有 PVC 包塑，承重，防潮，耐腐蚀地脚，柜内设有调节孔，可由柜内调节水平及高度，最大可调节 25mm。

(3) PP 危化品柜

- 1) 规格：900*450*1800mm（长*宽*高）
- 2) 外壳：采用 10mm 瓷白色 PP（聚丙烯）板材，经过同色同质焊条焊接而成，具有耐强酸、强碱与抗腐蚀的特性；
- 3) 柜体：柜体采用一体成型、无缝焊技术，整体结构性坚固耐用，有效的降低了柜体因热胀冷缩而引起的变形；门板下部开百叶进气孔，顶部开直径 110mm 的排风孔，可连接通风系统。

- 4) 层板: 采用 10mm 厚优质纯料 PP(聚丙烯)板制作经过同色同质焊条一体焊接, 四周有围边防止液体外溢, 围边整体焊接成型, 整体设计为活动式, 可随意抽取放在合适的隔层, 层板上下可调, 层板反面均焊接加强筋, 增强层板承重性;
- 5) 门把手: 耐酸碱 PP 桥式把手, 耐腐蚀性能好;
- 6) 门合页: 耐酸碱 PP 材质, 耐腐蚀性能好;
- 7) 可以用于各种腐蚀性化学品的储存, 如硫酸、盐酸、硝酸、乙酸、硫磺酸等。

(4) 吊柜

- 1) 规格: (长×宽×高, mm) L×300×600mm;
- 2) 柜体、层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板制作, 表面经环氧树脂粉末喷涂, 高温固化理处理, 涂层厚度 $\geq 75\mu\text{m}$, 表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕, 钢制部件切割、冲压、钻孔表面需要去披锋平毛刺处理。层板高度可随意调节, 吊柜采用安装支架螺栓固定安装。
- 3) 门框采用双层 $\geq 1.0\text{mm}$ 高强度冷轧钢板制作, 表面经环氧树脂粉末喷涂, 高温固化理处理, 涂层厚度 $\geq 75\mu\text{m}$, 表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕, 钢制部件切割、冲压、钻孔表面需要去披锋平毛刺处理; 门框内嵌 $\geq 5\text{mm}$ 厚的钢化玻璃; 拉手: 与柜门板一体折弯成型拉手, 简洁大方线条感强、牢固耐用。
- 4) 铰链: 采用不锈钢阻尼铰链。

(5) 货架:

- 1) 不锈钢货架: 不锈钢可拆卸结构, 立柱 40*80*1.0mm、横梁 40*60*1.0mm、柱撑 1.0mm、层板 0.6mm 带加强筋支撑, 单层承重 400KG, 含四层高度可调层板;
- 2) 钢制货架: 全钢结构, 立柱 40*80*1.0mmC 型钢, 横梁 40*60*1.2mmP 型钢, 层板 0.5mm 带加强筋支撑, 单层承重 400KG, 含四层高度可调层板, 每隔 30mm 调节一档, 层板与支撑柱可由四个抓扣直接挂搭安装。层板与支撑钢架组装后结构坚固, 无晃动现象; 所有钢制部件均需表面经酸洗、

磷化、喷砂、进口环氧树脂粉一体烤漆处理，其厚度不小于 75 μm ，表面颜色一致。表面无褶皱、剥落、裂纹、鼓泡等现象，无突出漆块，光洁亮丽，抗强酸强碱性能突出；

(6) 密集柜：

- 1) 底盘：采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢板；立柱：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板；挂板：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板；搁板：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板；横梁：采用 $\geq 1.4\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板；托板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质冷轧钢板
- 2) 隔棒(挡书条) $\geq 0.8\text{mm}$ ，采用一次冲压成型工艺生产，隔棒(挡书条)的宽度 $\geq 20\text{mm}$ 。与挂板紧密相连不易松动脱落；
- 3) 顶板、防尘板采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构，起到防尘、防水的作用；
- 4) 轨道柜导轨:轨道采用合金钢一次铸造成型，表面镀锌，成型数据精准，底部宽 $\geq 190\text{mm}$ ，有效确保档案书梯的通过，中间采用 $\geq 18*18\text{mm}$ 实心钢制作；
- 5) 防震装置：磁性密封条，每列接触面均有缓冲及密封装置，使架体具有防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能；
- 6) 传动机构：传动机构配合精度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇力轻，动行平稳；
- 7) 外观:各零部件表面光滑平整，焊接件牢固，焊点无尖锐凸起，表面涂层经过塑粉喷涂平整光滑，色泽均匀。
- 8) 表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。
- 9) 密集架底层承重 200KG/每层 其余层承重 100KG；

(7) 实验凳：

- 1) 凳面：防静电 PU 发泡材质，防静电效果好，无化学异味；
- 2) 底盘：碳钢喷漆底盘，孔位为 10*10CM；
- 3) 气杆：采用 SGS 认证防爆杆，高度升降范围大约 380-520MM；

- 4) 凳脚：铝合金五星脚模具铸造一次成型、承重力强。
- 5) 脚垫：高强度耐磨防静电固定脚杯或移动脚轮。
- 6) 椅凳类强度和耐久性：座面冲击高度：180mm，冲击十次，试验后，所有零部件无断裂或豁裂、用手揞压某些应为牢固的部件，应无永久性松动、所有零部件应无影响使用功能的磨拉或变形、五金连接件应无松动、活动部件开关应灵活、零部件无明显位移变化。
- 7) 金属件电镀层要求：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。

二、与第三方工作界面

在实验室家具安装调试过程中，投标人应配合校内其他相关专业的施工安排。在本项目实验室安装过程中涉及以及第三方负责的密切工作界面关系，各工种分工范围简述如下：

1. 强电

1) 本标段

- A. 衔接实验台柜插座的强电供电电源，并完成同回路插座间的跳线衔接；
- B. 提供功能柱供强电线路配置于实验台。

2) 第三方

- A. 提供实验台柜通风柜每一供电回路的的强电供电电源至第一个插座位置，留 20cm 长度。

2. 给排水

1) 本标段

- A. 以软管衔接给水管管道预留接口至实验台柜龙头或以硬质管道衔接水槽排水至排水点位；
- B. 提供功能柱供给水配置于实验台；
- C. 提供气路使用点/纯水龙头安装位置所需的台面开孔；

2) 第三方

- A. 提供管道配管及预留接口至实验台柜；
- B. 提供排水点位接口至预留点位；

C. 给水管道安装至水槽桌底柜距地 50cm 处，预留接口由本标段衔接至水槽桌用水龙头。

三、质保及售后服务

1、服务响应时间：提供 7*24 小时电话热线服务，保证所供商品在保修期内发生故障时，在接到采购人通知后，在 4 小时之内做出响应，12 小时内安排工程师到现场检修。

2、质保及售后：整体项目验收合格后免费保修 5 年（60 个月），终身跟踪维修服务。

3、从便捷师生维护、报修等服务能力，投标人应具有独立快捷售后服务应用程序或小程序，诸如互联网在线售后、手机 APP 等线上实施售后服务能力。

四、服务团队人员要求

1、本项目须配置专职项目负责人 1 名，全程统筹现场管理、进度协调、安全管控及对接工作，不得兼任其他项目。

2、全体安装人员须具备符合国家现行规范的专业资质与作业能力，熟悉实验室建设相关标准，严格依规开展安装调试等。

3、单独配备专职电气作业人员不低于 1 名，持有有效电工上岗证件，精通实验室配电、线路布设、用电安全规范，保障电气系统施工合规、运行安全。

4、现场作业团队人员配置齐全、分工明确，年龄应不超过 55 周岁，具备实验室家具安装、给排水、强弱电一体化施工实操经验，确保项目质量与现场安全。

五、样品要求

1. 本项目要求提供样品：

A、实验台柜体样品： $\geq 450 * \geq 520 * \geq 830 \text{mm}$ 全钢单门单抽柜体，数量 1 个。

B、实验台陶瓷台面样品：提供厚度 $\geq 20\text{mm}$ 实验室专用陶瓷台面平板样块一块（尺寸不小于 $200\text{mm} \times 200\text{mm}$ ）。

C、实验台理化台面板样块：提供厚度 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化台面板平板样品一块（尺寸不小于 $200\text{mm} \times 200\text{mm}$ ）。

2. 样品材质和内容参考采购人采购需求。

3. 递交要求：

样品递交截止时间：同投标截止时间

样品递交地点：上海市延安西路 1319 号 15 楼

联系人：陆雯、徐静怡

联系电话：13764031709、18321655018

4. 注意事项：

（1）所送样品应独立包装完整并在外包装明显处张贴投标人名称、产品名称、纸张样张等有关信息。

（2）所送样品标准所用工艺与材质应与投标人所投产品一致，无须提供样品检测报告。

（3）本项目中标结果公示结束后，中标单位样品将封样作为验收依据。未中标单位样品，在 3-5 个工作日内通知供应商自行取回，否则由招标代理公司统一销毁处理。

对中标方样品进行封存，中标方提供的产品须与样品材质、性能要求一致，且符合招标文件技术参数要求，如存在不一致甲方可要求中标方退货并赔偿损失。

六、其他事项

1. 投标单位须承诺：若中标，可根据项目实际实施情况提供同厚度、耐腐蚀、环保、荷载等指标一致的常规量产各色实验台面板（陶瓷台面板、理化台面板）供采购人选择，单价不作调整。

2. 台面板板材背面必须有清晰的品牌防伪标志，且为保证板材的售后服务质量，中标供应商必须提供台面板厂家针对本项目出具的《售后服务承诺书》。

3. 针对实验台技术要求中供应商可在投标阶段提供任何一种实验台的检测报告的“▲”参数，在项目执行或验收阶段，采购人有权要求提供所有类型实验台（包括但不限于实验台、中央台、边台、转角台、不锈钢边台、不锈钢中央台、不锈钢转角台、不锈钢水槽台）的相关检测报告，费用由中标供应商自行承担。

4. 产品设计能力评分中涉及的 B429、B109、B304 三间实验室：

吊顶：白色（纯色，花纹不限）硅酸盐板，尺寸 600*600mm；地面：浅色（纯色，无花纹）亮面瓷砖，尺寸 600*600mm；墙体：白色乳胶漆，其他元素自行设计。

六、采购标的履约验收标准

检验指标及方法		
序号	功能或指标	验收或测试方法
验收要求：		
1	☒ 采购人组织成立验收小组 ☐ 委托第三方专业机构组织验收	如有外聘专家，或委托第三方专业机构的费用由 <u>中标交供应商</u> 承担。
2	是 ☐ 否 ☒ 需提供第三方检测报告	对于检测机构的要求：国家正规检测机构，出具的检测报告由验收复核专家认可之后作为验收复核通过的主要依据。 对于检测执行标准的要求：各项检测项目标准以检测机构按照行业相关要求最新适用并执行的标准为准。
3	是 ☐ 否 ☒ 验收时是否需要供应商提供实物样品	现场核查
4	是 ☐ 否 ☒ 验收时是否需供应商提供必要的其他设备	中标供应商负责在采购人现场安装、调试货物并交付使用，自带必要的工具，安装、调试及所派人员的一切费用由中标人承担。
5	货物外包装与外观无损伤	现场核查，中标供应商和采购验收小组或委托的第三方机构共同开箱查验。
6	货物配置、包括备品备件、耗品耗材等提供齐全，货物实物品牌、规格、型号、配置数量与采购结果、合同约定相符。	依据《合同》及其附件（包括但不限于《采购需求》《供应商投标（响应）文件》《投标澄清函》《技术协议》等）约定，现场核查。

7	所有功能和指标参数(包括边界极限值)达到采购结果合同约定要求。	依据《合同》及其附件(包括但不限于《采购需求》《供应商投标(响应)文件》《投标澄清函》《技术协议》等)约定,现场测试,供应商应提供《产品出厂检测报告》《产品合格证书》和根据合同约定提供《第三方检测报告》。
8	提供《培训视频》影像资料	现场核查
9	验证测试设备的运行稳定性	试运行验证测试设备运行稳定达标,
10	《供应商货物类项目验收报告》《第三方检测报告》等与验收相关的材料由项目建设单位妥善保管存档。	

其他要求:

1. 投标人应充分了解本项目需求,提供完整的技术方案,且所提供货物必须通过合法渠道取得,为生产制造厂家原装且未经使用的全新合格产品。投标人保证所售出的产品享有合法的权益,没有侵犯任何第三方的权益,如发生权益纠纷问题,由中标人全权承担相关责任及经济赔偿。

2. 采购项目中所含的服务应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准,如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的,投标人必须符合相应规定或要求,投标人须提供相关证明文件。所投产品涉及“节能产品政府采购品目”中标注“★”的政府强制采购产品的,须提供相关证明资料。

3. 中标人在签订合同时,不得提出附加条件和不合理要求,否则将取消其中标资格。招标人与中标人就项目签订合同后,由于中标人原因导致项目延误或无法按原计划执行的,中标人须承担相应法律责任并赔偿招标人相应的损失。

4. 中标人应严格按照已确认的服务方案和工作流程提供服务,无条件的接受招标人对其工作质量的监督检查。

5. 投标人中标后一律不得将服务内容转包或分包,一经发现,招标人有权终止协议,而由此造成的一切经济损失,由中标人负责赔偿。

6. 中标人所提供的货物、服务的质量标准按照国家标准、行业标准或招标人指定标准确定,上述标准不一致的,以严格或最新的标准为准。没有国家标准、

行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。应充分了解本项目需求，提供完整的项目服务方案。中标供应商提供的服务，必须符合国家标准，并对服务质量和成果负全部责任。

七、投标文件的编制要求

投标人应按照第二章《投标人须知》“三、投标文件”中的相关要求编制投标文件，投标文件的商务响应文件（包括相关证明文件）和技术响应文件应当包括（但不限于）下列内容：

1、商务响应文件由以下部分组成：

（1）《投标函》

（2）《开标一览表》

（3）《投标报价分类明细表》

（4）《资格条件响应表》

（5）《实质性要求响应表》

（6）《法定代表人授权委托书》（含被授权人身份证复印件）

（7）业绩说明：格式自拟，须包含《投标人近三年以来类似业绩反馈一览表》及附件。

（8）投标人基本情况简介

（9）投标人营业执照（或事业单位、社会团体法人证书或自然人的身份证明）、税务登记证（若为多证合一的仅提供营业执照）。

（10）财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

（11）投标人具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

（12）没有重大违法记录的声明

投标人应提供参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函，截止至开标日成立不足三年的供应商可提供自成立以来无重大违法记录的书面声明。

（13）享受政府采购优惠政策的相关证明材料，包括：中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函等。

（14）投标人认为应该提供的其他材料等。

2、技术响应文件由以下部分组成：

- (1) 投标货物技术偏离表
- (2) 投标货物技术参数及技术支持资料
- (3) 投标货物配件明细表
- (4) 制造厂家授权书格式
- (5) 整体实施方案（格式自拟）
- (6) 供货组织及安装、调试技术方案（格式自拟）
- (7) 培训方案（格式自拟）
- (8) 应急服务内容及措施（格式自拟）
- (9) 售后服务方案（格式自拟）
- (10) 人员配备情况及证明材料
- (11) 产品设计能力（格式自拟）
- (12) 业绩反馈及证明材料
- (13) 样品情况
- (14) 节能环境标志产品（如有，请提供）
- (15) 按照本招标文件要求提供的其他技术性资料以及投标人需要说明的其他事项

其他事项

以上各类响应文件格式详见招标文件第六章《投标文件有关格式》（格式自拟除外）。

第五章 评标方法与程序

一、资格审查

招标人将依据法律法规和招标文件的《投标人须知》、《资格条件响应表》，对投标人进行资格审查。确定符合资格的投标人不少于 3 家的，将组织评标委员会进行评标。

二、投标无效情形

1、投标文件不符合《资格条件响应表》以及《实质性要求响应表》所列任何情形之一的，将被认定为无效投标。

2、单位负责人或法定代表人为同一人，或者存在控股、管理关系的不同供应商，参加同一包件或者未划分包件的同一项目投标的，相关投标均无效。

3、除上述以及政府采购法律法规、规章、招标文件所规定的投标无效情形外，投标文件有其他不符合招标文件要求的均作为评标时的考虑因素，而不导致投标无效。

三、评标方法与程序

（一）评标方法

根据《中华人民共和国政府采购法》及政府采购相关规定，结合项目特点，本项目采用“综合评分法”评标，总分为 100 分。

（二）评标委员会

1、本项目具体评标事务由评标委员会负责，评标委员会由 5 人以上单数组成，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。招标人将按照相关规定，从上海市政府采购评审专家库中随机抽取评审专家。

2、评标委员会成员应坚持客观、公正、审慎的原则，依据投标文件对招标文件响应情况、投标文件编制情况等，按照《投标评分细则》逐项进行综合、科学、客观评分。

（三）评标程序

本项目评标工作程序如下：

1、符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合

性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

2、异常低价审查：政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times 50\%$ ；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times 50\%$ ；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times 45\%$ ；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

经评标委员会认定为异常低价的供应将视为未实质性满足招标文件要求，其投标无效。

（5）评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

3、澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，也不得通过澄清而使进行澄清的投标人在评标中更加有利。

4、比较与评分。评标委员会按招标文件规定的《投标评分细则》，对符合性审查合格的投标文件进行评分。

5、推荐中标候选供应商名单。各评委按照评标办法对每个投标人进行独立

评分，再计算平均分，评标委员会按照每个投标人最终平均得分的高低依次排名 3 名中标候选人，推荐得分最高者为第一中标候选人，依此类推。如果供应商最终得分相同，则按报价由低到高确定排名顺序，如果报价仍相同，则由评标委员会按照少数服从多数原则投票表决。

（四）评分细则

本项目具体评分细则如下：

1、投标价格分按照以下方式计算：

（1）价格评分：报价分=价格分值×（评标基准价/评审价）

（2）评标基准价：是经符合性审查合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价。

（3）评审价：投标报价无缺漏项的，投标报价即评审价；投标报价有缺漏项的，按照其他投标人相同项的最高报价计算其缺漏项价格，经过计算的缺漏项价格不超过其投标报价 10%的，其投标报价也即评审价，缺漏项的费用视为已包括在其投标报价中，经过计算的缺漏项价格超过其投标报价 10%的，其投标无效。

（4）非预留份额专门面向中小企业采购的项目或包件，对小微企业报价给予 10%的扣除（工程项目为 5%），用扣除后的价格参与评审。非预留份额专门面向中小企业采购且接受联合体投标或者允许分包的项目或包件，对于联合协议或者分包意向协议中约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的投标人，给予其报价 5%的扣除（工程项目为 2%），用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。

（5）政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的

比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

（6）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

2、投标文件其他评分因素及分值设置等详见《投标评分细则》。

投标评分细则（100 分）

项目名称：上海海洋大学生物化学类实验室实验家具采购项目
项目编号：招 2026-1440

评价因素		分值	说明
价格部分	投标报价	30	满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为30分。其他投标方报价得分=（评标基准价/投标报价）×30%×100。
商务技术部分	技术参数要求指标	24	根据投标人对采购文件中重要条款（标注“▲”号项）的需求响应情况进行评审： “▲”技术参数指标共计24分，每有一项“▲”技术参数指标不满足扣1.5分，扣完为止； 备注：响应供应商须对本采购文件需求响应在偏离表中进行充分响应说明，若有缺漏项的，视为负偏离。要求详见本表最下方“评分说明”。
		5	根据投标人对采购文件中非重要条款（未标注“▲”号项）的需求响应情况进行评审： 1. 技术偏离表及说明完整，产品性能满足采购需求，没有负偏离的，得5分 2. 技术参数存在1至3项参数负偏离的，得4分； 3. 技术参数存在4至6项参数负偏离的，得3分； 4. 技术参数存在7至9项参数负偏离的，得2分； 5. 技术参数存在10至12项参数负偏离的，得1分； 6. 有12项以上参数存在负偏离，或未提供技术偏离表及产品性能参数，或所投产品技术性能严重不符合项目实际的，得0分。 备注：响应供应商须对本采购文件需求响应在偏离表中进行充分响应说明，如要求提供技术支持材料的，则按采购文件需求要求执行。若有缺漏项或未按要求提供技术支持材料的，视为负偏离。

评价因素		分值	说明
	整体实施方案	5	根据投标人项目整体实施方案中对学校现场环境、用户需求等方面的分析，提出的相应的实施方案的科学性、合理性、针对性进行评审： 1、项目实施方案科学合理针对性强，科学可行，能够前期主动调研学校现场环境，并结合调研结果和学校实际需求，针对性提供实施方案，安装调试进度紧凑合理，验收安排科学完全遵循各项标准的，得5分； 2、项目实施方案较为科学合理，安装调试进度紧凑较合理，验收安排科学基本遵循各项标准的，虽未进行前期调研，但方案具备一定的可行性的，得3分； 3、项目实施方案科学合理针对性不足，科学可行性一般，安装调试时间安排较为松散，验收安排能满足基本标准的，未进行前期调研工作，且方案存在脱离学校实际需求情况的，得1分； 4、项目实施方案严谨性不足，缺乏针对性，可行性较差，工期时间安排较为拖沓，验收安排有明显的，不得分。 注：以上不符合招标基本要求或未明确说明的，均不得分。
	供货组织及安装、调试技术方案	6	根据本项目特点编制完整的供货组织、产品安装和调试等方面技术方案及保证措施，内容应包括项目人员配置、安装调试、质量保证与控制措施、进度计划与控制措施、安全文明与保障措施、与招标人协调管理及配合等相关内容。评标委员会根据供货组织及安装、调试技术方案的合理性、科学性以及与项目的契合程度等综合情况进行评分并进行排序： 1. 方案完整详细，科学合理、针对性强，与项目契合度高，完全满足采购需求的，得6分； 2. 方案基本完整，整体较为合理、有一定针对性，较为贴近项目实际，基本满足采购需求的，得3分； 3. 方案完整性不足，存在明显的不合理，缺乏针对性，与项目契合度较弱，无法满足采购需求的，得1分； 4. 无供货组织及安装、调试技术方案不得分。
	培训方案	3	根据各投标人所提供的培训内容、培训时间、培训人员等内容进行综合评审：

评价因素		分值	说明
			1、供应商根据采购内容的特点，制定了合理、详细的培训课程、培训计划，培训对象、培训特色、培训方式，建立培训反馈机制，以提供有效的培训服务，并对培训情况以及内容质量进行后期跟踪指导的得3分； 2、供应商提出了相关培训内容，但未针对性的制定培训课程、培训计划，培训对象、培训特色、培训方式作出说明，未建立培训反馈机制，未对培训情况以及内容质量进行后期跟踪指导的得1分； 3、未提供或方案不合理的得0分。
	应急服务内容 及措施	3	根据各投标人提供的应急服务内容和措施进行综合评审。包括但不限于：服务内容、安排计划、人员安排、响应时间、质量控制方面等。 1. 应急服务方案与本项目需求的吻合程度高，有明确且科学的服务响应流程与计划，服务人员分工细致且合理，响应时间达标，有完善的应急服务质量保证体系，应急服务各方面安排合理且满足业务需要，可行性高，能保障快速响应，得3分； 2. 应急服务方案与本项目需求的吻合程度较高，具备一定的可行性，人员基本满足采购需求，有一定的响应保障能力，但质量监控体系不够完善的得2分； 3. 应急服务方案与本项目需求的吻合程度一般，时效性较慢，未完全提供相关的人员安排、质量控制和进度计划，可行性较差，得1分； 4. 未提供相应内容的不得分。
	售后服务方案	2	对各投标人售后服务能力、方案的合理性和可行性（服务体系、服务内容、故障解决方案、响应时间、回访计划、拟投入本项目的专业技术人员情况等以及质保期后的服务方案等）进行综合评审： 1、投标人具有互联网线上专门售后服务小程序（投标时提供有效的小程序二维码及程序界面截图），得1分，未提供不得分。 2、根据投标人针对本项目的售后服务保障措施，维修方案，质保期内的服务计划。评委根据内容涵盖的全面完善性、科学合理性进行横向比较、综合打分，完全符合采购要求的得1分，有所欠缺、不符需求或未作说明的得0分；

评价因素		分值	说明
		2	根据投标人提供的主要标的物售后服务质保承诺进行综合评审： 产品要求5年质保，每延长1年，得1分，最多得2分。
	人员配备情况	4	1、项目团队（4分）： （1）项目负责人（2分）： 项目负责人具备中级职称的得1分，高级及以上职称得2分； （须提供职称证书扫描件、投标人为其缴纳的5个月以内任意一个月社保证明扫描件。） （2）安装负责人（2分）： 拟派安装负责人具有类似工作经验（需为安装负责人）及相关能力证明证书的，得2分。（须提供类似业绩证明（包括安装负责人岗位信息）、相关能力证书扫描件、投标人为其缴纳5个月以内任意一个月的社保证明扫描件。）
	产品设计能力	6	投标人需提供 B429、B109、B304 三间实验室效果图，满分 6 分。效果图完整可辨识尺寸、家具轮廓、分区边界清晰可见；家具长宽比例符合实验室常规标准尺寸；台面、柜体、墙体等各类材质区分标注完整，可直观区分或明确标注不同材料品类的，得 6 分；图纸基础轮廓可识别，家具尺寸比例对比常规尺寸有偏差；整体布局符合实验室基础布设逻辑，仅局部点位、分区存在细微不合理；材质有区分示意，但存在部分材质标注缺失，不影响整体识别的，得 3 分；图纸模糊变形、家具比例严重失调、布局违背实验室常规布设要、缺少材质标注影响识别的，不得分。
	业绩反馈	3 分	每提供近三年类似实验室家具业绩满意评价证明，每提供 1 项得 1 分，本项最高得 3 分，投标人提供业绩超过 3 个的，以前 3 项为准。类似项目是否符合，以评审专家判定为准。 证明材料须包含：对应项目合同、发票，均需加盖投标人公章、用户单位公章（或用户单位部门章）的业绩满意评价证明清晰扫描件。评价等级须为满意、优秀、优异或同等档次评价。凡未按上述要求完整、规范提供佐证资料的，本项不予计分。

评价因素		分值	说明
	样品情况	6	根据投标人所提供的样品情况进行综合评审： 样品完整、美观、产品不脱落、不脱层，耐磨性、耐强腐蚀性，截面耐污染等性要求优于采购需求的，得6分； 样品基本完整、较为美观、产品不脱落、不脱层，耐磨性、耐强腐蚀性，截面耐污染等性要求完全符合采购需求的，得4分； 样品基本完整、较为简易、产品存在脱落或脱层，耐磨性、耐强腐蚀性，截面耐污染等性要求不能完全符合采购需求的，得2分； 其他情况或未提供样品的，不得分。
	节能环保标志产品	1	1. 除政府强制采购节能产品外，投标产品列入财政部、发展改革委、生态环境部发布的政府采购节能产品、环境标志产品品目清单的，具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书的，有1项得0.5分。最多得1分。
总分		100	

评分说明：投标人应如实填写技术偏离表。投标人填写的技术偏离表所提供的的所有标记“▲”技术规格及参数或采购需求中明确要求提供技术支持材料的，应当在投标文件中提供技术支持资料，否则，投标人须接受可能对其不利的评标结果。如招标需求中已明确技术支持材料，则按具体要求提供；如未明确技术支持资料，则以制造商公开发布的印刷资料【包括技术白皮书（Data sheet）、技术说明书、产品介绍彩页等】、检测机构出具的检测报告为准。凡不符合上述要求的，可以视为无效技术支持资料。如果技术支持资料页数很多，投标人可以只提供关键页的复印件，但是应当包含投标响应参数所在页的内容，否则可以视为无效技术支持资料。技术支持资料原件备查。