

1. 包 1 和包 2 中采购清单中的“转角写字桌(编号 1)“工艺质量标准中”1、桌板:桌面采用 E0 级 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质防火饰面,基材采用 E0 级刨花板,厚度 $\geq 25\text{mm}$ (2.0 厚优质 PVC 封边, PUR 工艺);“, 修改成“1、桌板:· 桌面采用 E0 级 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚优质防火饰面, 基材采用 E0 级刨花板, 厚度 $\geq 25\text{mm}$;“, 封边以“封边:桌面四边采用一次成型聚氨酯软材质发泡注塑封边, 前口倒三角工艺, 其他三边不低于 5mm 厚;“描述为准;
2. 说明:包 1 和包 2 的样品要求:转角写字桌和衣柜与标准高床(爬梯)(床两张, 爬梯两个)进行组合成套, 高床提供两张, 但是转角写字桌和衣柜仅各提供一件与其中一张床组合成套即可;
3. 说明:因为包 1 和包 2 样品一样, 所以如果同时投包 1 和包 2 的供应商只需要提供一份样品即可;
4. 包 1 采购清单中的“低床(编号 10)”数量确定为 47, 包 2 采购清单中“低床(编号 10)”数量确定为 45;
5. 包 1 和包 2 “四、材料要求: 1、浸渍胶膜纸饰面刨花板:符合 GB/T4897-2015、GB/T 35601-2017、GB/T 31762-2015 要求, 其中板内密度偏差 $\pm 10.0\%$,静曲强度 $\geq 11\text{Mpa}$, 弹性模量 $\geq 2400\text{Mpa}$, 内胶合强度 $\geq 0.35\text{Mpa}$, 表面胶合强度 $\geq 0.9\text{Mpa}$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 6.0\%$,板面握螺钉力 $\geq 1000\text{N}$ 、板边握螺钉力 $\geq 650\text{N}$, 苯酚释放量未检出, 苯 $\leq 10\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、甲苯 $\leq 20\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、二甲苯 $\leq 20\mu\text{g}/\text{m}^3$ 均未检出,总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 100\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。”修改为: 1、浸渍胶膜纸饰面刨花板:符合 GB/T 15102-2017、GB/T 35601-2024、GB/T 31762-2015 标准, 其中静曲强度 $\geq 11\text{Mpa}$, 弹性模量 $\geq 2400\text{Mpa}$, 内结合强度 $\geq 0.35\text{Mpa}$, 表面胶合强度 $\geq 0.9\text{Mpa}$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 6.0\%$,板面握螺钉力 $\geq 1000\text{N}$ 、板边握螺钉力 $\geq 650\text{N}$, 苯酚释放量 $\leq 20\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、苯 $\leq 2\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、甲苯 $\leq 20\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、二甲苯 $\leq 20\mu\text{g}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 200\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。
6. 包 1 和包 2 “四、材料要求: 4、PVC 封边条:符合 QB/T 4463-2013 标准, 其中耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性、耐老化性均合格, 耐开裂性达到 1 级。”修改为: 4、PVC 封边条:符合 QB/T 4463-2025 标准, 其中耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性均合格, 耐龟裂性达到 ≥ 4 级。
7. 包 1 和包 2 “四、材料要求: 8、拉手:检测报告需符合 QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(NSS)法中性盐雾试验》金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 100h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级; GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》塑料件耐老化达 $\geq 240\text{h}$ 。”修改为: 8、拉手: 金属材质拉手检测报告需符合 QB/T 3826-1999 标准, 其中金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验 100h 达到 10 级、乙酸盐雾试验 100h 达到 10 级, 或塑料材质拉手检测报告需符合 GB/T 32487-2016 标准, 其中塑料件耐老化达 $\geq 240\text{h}$ 。