

# 宿舍公寓家具采购需求

## 一、项目背景

本次公寓家具采购是上海科技大学完善研究生培养保障体系的重要举措，其顺利实施将实现三重价值：一是通过配置符合国家质量标准、兼具实用性与安全性的家具，为研究生打造宜居宜学的居住环境，提升生活品质与学习效率；二是助力新校区研究生宿舍按期投入使用，优化校园住宿资源配置，缓解招生规模扩大带来的住宿压力；三是推动校园基础设施建设与学校发展战略相匹配，进一步提升学校办学硬件水平与综合竞争力，为高层次人才培养与学术研究营造良好条件。

## 二、需执行的国家相关标准、行业标准或其他标准、规范

### （一）强制性标准

GB 18584-2024《家具中有害物质限量》（强制标准，2025年7月1日实施）

GB 28008-2024《家具结构安全技术规范》（强制标准，2025年7月1日实施）

GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》（强制标准，2025年9月1日实施）

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》；

GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；

GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；

GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；

GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》；

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；

GB 16799-2018《家具用皮革》；

GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》；

GB 33372-2020 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》；

GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》；

GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》；

## **(二) 质量及技术标准**

GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》；

GB/T 9846-2015 《普通胶合板》；

GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》

GB/T 35601-2024 《绿色产品评价人造板和木质地板》；

GB/T 29899-2024 《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》

QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》

QB/T 2530-2023 《木制柜》

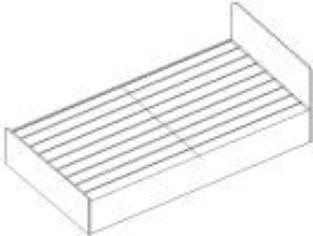
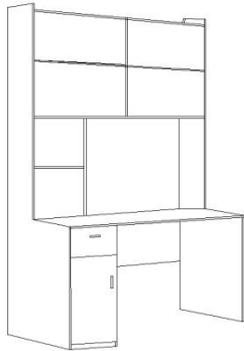
QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》

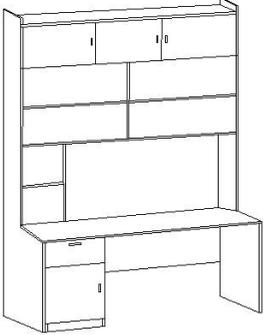
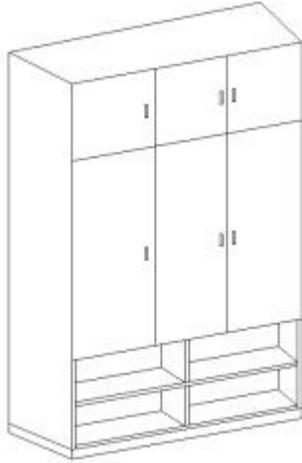
QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》

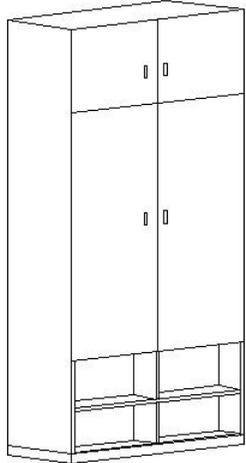
## **及其他与本次采购的家具相关的现行最新标准**

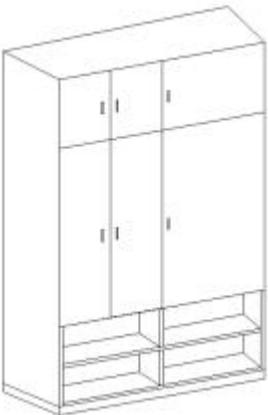
注:以上各种相关标准若有最新的版本，以最新颁布的国家和行业标准为准

### 三、采购清单及技术参数要求

序号	设备名称	规格型号 (mm)	技术参数	数量	单位	参考样式
1	床	L2100*W1050*H450	<p>1、整体尺寸：L2100*W1050*H450mm，内径尺寸：L2000*W1000*H450mm，除床头挡板外，床尾需要有45mm的挡板，考虑到房间尺寸的有效使用空间，床架主要规格的尺寸正负偏离不得大于要求规格的±5mm。</p> <p>2、材料：松木实木直拼板；所有木材应无贯通裂缝，不应有虫蛀现象；外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积≤零面积的20%。死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道外表缺陷数≤4个，内表缺陷数≤6个。使用优质锌合金连接件。</p> <p>3、具体尺寸：床头及床尾实木框架≥45mm厚度，中间镶17mm厚松木实木；床侧板≥20mm厚度；床铺板采用排骨架，无抽屉，可掀起储物；床铺板≥11根板条，厚度≥15mm，每根板条间隙≥12mm且≤25mm。托档≥5根，每根尺寸L1000*W30*H40mm。床接触地面有底板，底板厚度≥8mm。</p> <p>4、工艺：榫卯结构，表面喷涂环保水性清漆。整件产品或成套产品色泽应相似，产品表面漆膜不得有皱皮、发粘和漏漆现象，产品不涂饰部件应保持清洁，涂层部位手感应光滑，无明显粘手。</p>	378	组	
2	椅子	L450*W420*H860	<p>采用桦木实木，榫卯结构，凳面430*420mm，凳面高430mm。使用优质锌合金连接件。表面喷涂环保水性清漆。整件产品或成套产品色泽应相似，产品表面漆膜不得有皱皮、发粘和漏漆现象，产品不涂饰部件应保持清洁，涂层部位手感应光滑，无明显粘手。</p>	378	把	
3	书桌	L1600*W600*H750-2190	<p>1、整体结构：桌面高度750mm,桌中间净空宽≥520mm，桌中间净空高≥580mm，桌体左侧上抽屉下柜门，桌面上部开放式柜，深度≥350mm。中间开放处需满足现场结构，露出插座和网口供学生使用，书桌需考虑走线功能。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板，表面三聚氰胺饰面；桌面板及桌左右两块侧板厚度≥25mm，其余板材厚度≥18mm。实木多层板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、面板及门板：抽屉面板460mm*160mm（±5mm）四周边部整体注塑成型且无缝隙，侧边自带横向整体成型通拉手。桌下柜门板460mm*480mm（±5mm），门板铰链孔与门板四周注塑成型为一体，侧边自带竖向整体成型通拉手设计，可在任意拉手位置打开和关闭门板。</p> <p>4、优质锌合金连接件；优质液压缓冲式铰链，优质三节静音导轨。</p> <p>5、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>	84	张	

4	书桌	L1400*W600*H750-2590	<p>1、整体结构：桌面高度750mm,桌中间净空宽<math>\geq</math>520mm, 桌中间净空高<math>\geq</math>580mm, 桌体左侧上抽屉下柜门, 桌面上部开放式柜, 深度<math>\geq</math>350mm, 顶部3扇开门吊柜。中间开放处需满足现场结构, 露出插座和网口供学生使用, 书桌需考虑走线功能。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板, 表面三聚氰胺饰面; 桌面板及桌左右两块侧板厚度<math>\geq</math>25mm, 其余板材厚度<math>\geq</math>18mm。实木多层板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、面板及门板：抽屉面板460mm*160mm (<math>\pm</math>5mm) 周边部整体注塑成型且无缝, 侧边自带横向整体成型通拉手。桌下柜门板460mm*480mm (<math>\pm</math>5mm), 吊柜门板460mm*400mm (<math>\pm</math>5mm), 门板铰链孔与门板四周注塑成型为一体, 侧边自带竖向整体成型通拉手设计, 可在任意拉手位置打开和关闭门板。</p> <p>4、优质锌合金连接件; 优质液压缓冲式铰链, 优质三节静音导轨。</p> <p>5、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>	294	张	
5	衣柜	L1200*W600*H2190	<p>1、整体结构：上方三扇开门高度350mm宽度等分。中间三扇开门宽度等分、内配挂衣杆。挂衣杆上沿至底板内表面间距（挂长衣<math>\geq</math>1400mm, 挂短衣<math>\geq</math>900mm）, 挂衣空间深度<math>\geq</math>530mm, 挂衣杆上沿至顶板内表面距离<math>\geq</math>40mm。下方二层开放式置物柜。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板, 表面三聚氰胺饰面; 顶板、层板采用<math>\geq</math>25mm厚, 其余板材<math>\geq</math>18mm厚。人造板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、衣柜底部防潮脚架管：材料采用高频焊接成闭口型材管, 防潮架规格采用70*35mm (<math>\pm</math>2mm), 裸厚<math>\geq</math>1.2mm的优质带钢, 经轧压线辊压成型, 管材截面由<math>\geq</math>6条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角, 两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p> <p>4、柜体底板：采用框架式双饰面板组合设计, 整体尺寸1200*600*45mm (<math>\pm</math>5mm), 由6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上, 通过铝型材包边条（截面尺寸45*43mm, 截面积<math>\geq</math>324mm<sup>2</sup>, 主壁厚<math>\geq</math>1.5mm, 结构加强筋壁厚<math>\geq</math>1.0mm）与铝压铸连接件（尺寸59*50*45mm, 表面静电喷涂氟碳漆）包裹拼装成框架结构, 再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合, 使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用, 提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p> <p>5、优质锌合金连接件; 优质液压缓冲式铰链, 优质三节静音导轨。</p> <p>6、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>	84	组	

6	衣柜	L1100*W600*H2190	<p>1、整体结构：上方二扇开门高度350mm。中间二扇开门、内配挂衣杆。挂衣杆上沿至底板内表面间距(挂长衣≥1400mm,挂短衣≥900mm),挂衣空间深度≥530mm,挂衣杆上沿至顶板内表面距离≥40mm。下方二层开放式置物柜。衣柜背板需考虑墙体电源箱检修功能。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板,表面三聚氰胺饰面;顶板、层板采用≥25mm厚,其余板材≥18mm厚。人造板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、衣柜底部防潮脚架管：材料采用高频焊接成闭口型材管,防潮架规格采用70*35mm(±2mm),裸厚≥1.2mm的优质带钢,经轧压线辊压成型,管材截面由≥6条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角,两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p> <p>4、柜体底板：采用框架式双饰面板组合设计,整体尺寸1100*600*45mm(±5mm),由6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上,通过铝型材包边条(截面尺寸45*43mm,截面积≥324mm<sup>2</sup>,主壁厚≥1.5mm,结构加强筋壁厚≥1.0mm)与铝压铸连接件(尺寸59*50*45mm,表面静电喷涂氟碳漆)包裹拼装成框架结构,再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合,使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用,提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p> <p>5、优质锌合金连接件;优质液压缓冲式铰链,优质三节静音导轨。</p> <p>6、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>	42	组	
7	衣柜(核心产品)	L750*W600*H2190	<p>1、整体结构：上方二扇开门高度350mm。中间二扇开门、内配挂衣杆。挂衣杆上沿至底板内表面间距(挂长衣≥1400mm,挂短衣≥900mm),挂衣空间深度≥530mm,挂衣杆上沿至顶板内表面距离≥40mm。下方二层开放式置物柜。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板,表面三聚氰胺饰面;顶板、层板采用≥25mm厚,其余板材≥18mm厚。人造板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、衣柜底部防潮脚架管：材料采用高频焊接成闭口型材管,防潮架规格采用70*35mm(±2mm),裸厚≥1.2mm的优质带钢,经轧压线辊压成型,管材截面由≥6条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角,两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p> <p>4、柜体底板：采用框架式双饰面板组合设计,整体尺寸750*600*45mm(±5mm),由6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上,通过铝型材包边条(截面尺寸45*43mm,截面积≥324mm<sup>2</sup>,主壁厚≥1.5mm,结构加强筋壁厚≥1.0mm)与铝压铸连接件(尺寸59*50*45mm,表面静电喷涂氟碳漆)包裹拼装成框架结</p>	210	组	

			<p>构，再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合，使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用，提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p> <p>5、优质锌合金连接件；优质液压缓冲式铰链，优质三节静音导轨。</p> <p>6、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>			
8	衣柜	L1200*W600*H2190	<p>1、整体结构：上方三扇开门高度350mm，左侧对开门总宽度600mm，右侧单开门宽度600mm。中间三扇开门和上柜宽度一致，内配挂衣杆。挂衣杆上沿至底板内表面间距（挂长衣<math>\geq 1400\text{mm}</math>，挂短衣<math>\geq 900\text{mm}</math>），挂衣空间深度<math>\geq 530\text{mm}</math>，挂衣杆上沿至顶板内表面距离<math>\geq 40\text{mm}</math>。下方二层开放式置物柜。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板，表面三聚氰胺饰面；顶板、层板采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚，其余板材<math>\geq 18\text{mm}</math>厚。人造板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、衣柜底部防潮脚架管：材料采用高频焊接成闭口型材管，防潮架规格采用<math>70*35\text{mm}(\pm 2\text{mm})</math>，裸厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>的优质带钢，经轧压线辊压成型，管材截面由<math>\geq 6</math>条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角，两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p> <p>4、柜体底板：采用框架式双饰面板组合设计，整体尺寸<math>1200*600*45\text{mm}(\pm 5\text{mm})</math>，由6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上，通过铝型材包边条（截面尺寸<math>45*43\text{mm}</math>，截面积<math>\geq 324\text{mm}^2</math>，主壁厚<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，结构加强筋壁厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math>）与铝压铸连接件（尺寸<math>59*50*45\text{mm}</math>，表面静电喷涂氟碳漆）包裹拼装成框架结构，再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合，使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用，提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p> <p>5、优质锌合金连接件；优质液压缓冲式铰链，优质三节静音导轨。</p> <p>6、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>	42	组	

本项目为交钥匙承包项目，中标人承包及负责招标文件对中标人要求的一切事宜及责任。包括产品费用、材料费、设计费、包装费、运输费、保险费、安装费、系统对接费、调试费、检测费、税金及投标人认为需要的其他一切费用等。

综合单价包括但不限于:加工制作费、安装费、材料费、机械费、综合管理费和利润、规费以及为实施该项目所发生搬运费、赶工费及各种措施费、与施工总承包单位配合费等。

注:尺寸为统一报价设置，最终中标方按实际场地测量作为最终尺寸，需业主认可。

## 四、材料要求

本项目采用的原材料及配件需符合以下要求：

提供以下原材料的检测报告用作评分及验收：

### （一）实木板：

- 1.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：木材：贯通裂缝：应无贯通裂缝。
- 2.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：虫蛀：木家具中不应有虫蛀现象。
- 3.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：腐朽材：外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积 $\leq$ 零件面积的20%。
- 4.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：树脂囊：外表和存放物品部位用材应无树脂囊。
- 5.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：节子：外表死节宽度 $\leq$ 材宽的1/3，直径 $\leq$ 12mm(特殊设计要求除外)。
- 6.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道：应进行修补加工，修补后外表缺陷数 $\leq$ 4个，内表缺陷数 $\leq$ 6个(设计要求除外)。
- 7.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：其他轻微材质缺陷：修补加工后，应无裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等。
- 8.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：木材含水率(%) $\leq$ 12。
- 9.符合GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：漆膜：耐磨性(级)：应不低于3级。

### （二）三聚氰胺饰面胶合板：

- 1.▲符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》：甲醛释放量(气候箱法)：室内用人造板及其制品甲醛释放量分级：ENF级 $\leq$ 0.025mg/m<sup>3</sup>。
- 2.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：含水率-胶合板的含水率-阔叶树材(含热带阔叶树材)-Ⅲ类： $\leq$ 10%。
- 3.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：胶合强度-Ⅲ类： $\geq$ 0.70MPa。
- 4.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：静曲强度和弹性模量-静曲强度-顺纹(公称厚度范围15mm<t $\leq$ 21mm)： $\geq$ 22.0MPa。
- 5.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：静曲强度和弹性模量-静曲强度-横纹(公称厚度范围15mm<t $\leq$ 21mm)： $\geq$ 20.0MPa。
- 6.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：静曲强度和弹性模量-弹性模量-顺纹(公称厚度范围15mm<t $\leq$ 21mm)： $\geq$ 5000MPa。

- 7.符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》：静曲强度和弹性模量-弹性模量-横纹(公称厚度范围15mm<t≤21mm)：≥4000MPa。
- 8.符合GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》：阻燃性能等级-阻燃1级(家具/组件)-组件/其他家具：热释放速率峰值≤150kw。
- 9.符合GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》：阻燃性能等级-阻燃1级(家具/组件)-组件/其他家具：5min内放出的总能量≤30MJ。
- 10.符合GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》：阻燃性能等级-阻燃1级(家具/组件)-组件/其他家具：最大烟密度≤75%。
- 11.符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》：燃烧性能等级-B<sub>1</sub>-硬质家具：热释放速率峰值≤200kW。
- 12.符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》：燃烧性能等级-B<sub>1</sub>-硬质家具：5min内总热释放量≤30MJ。
- 13.符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》：燃烧性能等级-B<sub>1</sub>-硬质家具：最大烟密度≤75%。

### (三) 实芯理化板：

- 1.▲符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》：甲醛释放量≤0.025 (mg/m<sup>3</sup>)。

### (四) 多层板：

- 1.▲符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》：甲醛释放量(气候箱法)：室内用人造板及其制品甲醛释放量分级：ENF级≤0.025mg/m<sup>3</sup>。

### (五) 胶水：

- 1.符合：GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》：其中游离甲醛：≤1.0(g/kg)。

### (六) 水性漆：

- 1.符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》。其中甲醛含量：≤100 (mg/kg)。

### (七) 耐腐蚀连接件：

- 1.▲符合QB/T 3826-1999(2009)《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》。其中耐腐蚀中性盐雾240h：锈点数:0点10级。

### (八) 铝合金型材：

- 1.▲符合QB/T 3826-1999(2009)《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》。其中耐腐蚀中性盐雾240h：锈点数:0点10级。

### (九) 封边条：

- 1.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵。

- 2.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条：表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀。
- 3.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条：颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差。
- 4.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条：背胶处理应均匀；塑料封边条：边缘应光滑平直，无缺损。
- 5.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐干热性：应无龟裂、无鼓泡。
- 6.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐磨性：磨30r后应无露底现象。
- 7.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐开裂性(耐龟裂性)：≥2(有不规则横向细微开裂)级。
- 8.▲符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐老化性：应无开裂。
- 9.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱。
- 10.▲符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级。
- 11.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：有害物质限量：塑料封边条-甲醛释放量：≤1.5(E<sub>1</sub>)mg/L。
- 12.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-氯乙烯单体：≤5.0mg/kg。
- 13.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-铅(Pb)：≤90mg/kg。
- 14.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-镉(Cd)：≤75mg/kg。
- 15.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-铬(Cr)：≤60mg/kg。
- 16.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-汞(Hg)：≤60mg/kg。
- 17.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-砷(As)：≤25mg/kg。
- 18.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-钡(Ba)：≤1000mg/kg。
- 19.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-铋(Sb)：≤60mg/kg。
- 20.符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-可迁移元素(可溶性重金属)-硒(Se)：≤500mg/kg。
- 21.▲符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》：塑料封边条-邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP)的总量：≤0.1%。

#### (十) 胶粘剂：

- 1.▲符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》：水基型胶粘剂 VOC含量限量：室内装饰装修-聚乙酸乙烯酯类 $\leq 50\text{g/L}$ 。
- 2.符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》：水基型胶粘剂中有害物质限量值：游离甲醛(聚乙酸乙烯酯胶粘剂) $\leq 1.0\text{g/kg}$ 。
- 3.符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》：苯 $\leq 0.20\text{g/kg}$ 。
- 4.▲符合GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》：甲苯+二甲苯 $\leq 10\text{g/kg}$ 。

## 说明

- (1) 本项目提供的检测报告需合格的具有CMA认证由法定权威检测机构出具的针对本项目的产品成品、原材料及配件检测报告签发日期自2024年1月1日至今；
- (2) 上述原材料要求如与“三、采购清单及技术参数要求”不一致，以上述要求为准，检测报告原件备查；
- (3) 针对不同叫法的同一原材料，其检测报告均予认可（如名称不一致，需注明需求中对应的原材料名称）；
- (4) 受检单位要求：检测报告上的委托单位(受检单位)名称必须与投标人或投标产品的制造商或原材料的生产厂家名称一致，否则不予认可。

## 五、货物其他要求

(1) 投标人必须在投标文件中提供“主要材料及配件明细表”，列明投标货物所使用的主要材料及配件的名称、品牌、型号。同时，投标人必须承诺其投标样品及若中标后实际供货的产品所使用的主要材料及配件,与其投标文件中列明的主要材料及配件的品牌型号及性能均保持一致。

(2) 本项目产品中采用所有材料及成品，均应严格符合现行最新国家规定的产品环保标准，并且满足本标书提出的各项规定和要求。

(3) 供货产品须为全新的未曾使用过的，且均应有铭牌和相应保修单。

(4) 产品的包装，必须满足货物长途运输，多次搬运的带来的损伤。若发生损坏须立即保修或更换。

(5) 在评标阶段，如招标人或评标委员会对投标样品的材料或质量存有疑问，有权对投标样品进行破坏性检测，检测由具有相应资质的第三方检测机构进行。若经检测后确认投标样品与其投标文件中描述内容不一致的，则以检测结果为准认定其投标响应情况，且相关检测费用由投标人承担。破坏性检测所导致的物品损耗，均由投标人承担。

(6) 招标人有权在定标后对中标人的样品进行全性能复验，也有权在中标方生产过程中进行随机抽样，送至具有相应资质的第三方检测机构进行全性能检验(相关检测费用由中标人承担)。检验结果须满足国标、招标文件要求及投标人投标文件响应情况，如有不符，中标人必须立即整改直至符合要求，整改所需物资损耗及相关费用、相应的工期延误和由中标人导致的招标人的经济损失，均由中标人承担。

(7) 交货后，如招标人对中标人提供材料或产品的质量存有疑问，有权对该材料或产品的质量进行复验，复验由招标人认可的具有相应资质的质量检验机构承担。经复验检测后，该材料或产品的质量如不符合本项目合同约定，由中标人负责在招标人规定期限内清运出招标人的区域，同时按工期进度要求尽快重新完成合格产品的供货安装，而复验所需的材料或产品损耗及相关检测费用、相应的工期延误和由中标人导致的招标人的经济损失，均由中标人承担。如复验后符合本招标文件及有关规定的要求，中标人需承诺会无偿补全被经过破坏性复验的材料或产品。

(8) 投标人应根据招标人要求时间进行踏勘工作，现场踏勘主要针对运输装卸、安装现场的道路，垂直运输，安装场地、产品存放、安装成型的现场条件等相关因素的现场察看和确认。无论投标人是否作现场踏勘，都将被视为投标人已深知熟悉现场情况，一旦中标，对产品质量不得有降低，且不得以对现场情况不了解提出任何费用和违背本招标文件的理由。

## 五、颜色及要求

分类	主体颜色
实木类	颜色：原木色
多层板类	颜色：接近原木色
钢制	颜色：白色

说明：

- 1.家具颜色应与建筑内装饰风格相适应，以单色为主，不宜过于鲜艳，主体颜色投标时暂按以上要求考虑，中标后具体颜色须待采购人明确后方可下单制作。
- 2.请投标人注意，中标后价格不因具体颜色的调整而改变，报价时应综合考虑该因素。

## 六、样品要求

分类	样品要求	数量	单位	大小尺寸(单位mm)
床	<p>1、整体尺寸：L2100*W1050*H450mm，内径尺寸：L2000*W1000*H450mm，除床头挡板外，床尾需要有45mm的挡板，考虑到房间尺寸的有效使用空间，床架主要规格的尺寸正负偏离不得大于要求规格的±5mm。</p> <p>2、材料：松木实木直拼板；所有木材应无贯通裂缝，不应有虫蛀现象；外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积≤零面积的20%。死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道外表缺陷数≤4个，内表缺陷数≤6个。使用优质锌合金连接件。</p> <p>3、具体尺寸：床头及床尾实木框架≥45mm厚度，中间镶17mm厚松木实木；床侧板≥20mm厚度；床铺板采用排骨架，无抽屉，可掀起储物；床铺板≥11根板条，厚度≥15mm，每根板条间隙≥12mm且≤25mm。托档≥5根，每根尺寸L1000*W30*H40mm。床接触地面有底板，底板厚度≥8mm。</p> <p>4、工艺：榫卯结构，表面喷涂环保水性清漆。整件产品或成套产品色泽应相似，产品表面漆膜不得有皱皮、发粘和漏漆现象，产品不涂饰部件应保持清洁，涂层部位手感应光滑，无明显粘手。</p>	1	组	L2100*W1050*H450
书桌	<p>1、整体结构：桌中间净空宽≥520mm，桌中间净空高≥580mm，桌体左侧上抽屉下柜门，桌面上部开放式柜，深度≥350mm，顶部3扇开门吊柜。中间开放处需满足现场结构，露出插座和网口供学生使用，书桌需考虑走线功能。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板，表面三聚氰胺饰面；桌面板及桌左右两块侧板厚度</p>	1	张	L1400*W600*H750-2590

	<p>≥25mm，其余板材厚度≥18mm。实木多层板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、面板及门板：抽屉面板460mm*160mm（±5mm）四周边部整体注塑成型且无接缝，侧边自带横向整体成型通拉手。桌下柜门板460mm*480mm（±5mm），吊柜门板460mm*400mm（±5mm），门板铰链孔与门板四周注塑成型为一体，侧边自带竖向整体成型通拉手设计，可在任意拉手位置打开和关闭门板。</p> <p>4、优质锌合金连接件；优质液压缓冲式铰链，优质三节静音导轨。</p> <p>5、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>			
衣柜	<p>1、整体结构：上方二扇开门高度350mm。中间二扇开门、内配挂衣杆。挂衣杆上沿至底板内表面间距（挂长衣≥1400mm，挂短衣≥900mm），挂衣空间深度≥530mm，挂衣杆上沿至顶板内表面距离≥40mm。下方二层开放式置物柜。</p> <p>2、木质部分：基材采用ENF级实木多层板，表面三聚氰胺饰面；顶板、层板采用≥25mm厚，其余板材≥18mm厚。人造板部件的非交接面应进行封边处理。板件或部件在接触人体或储物部位不应有毛刺、刃口或棱角。贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓包或开裂现象。</p> <p>3、衣柜底部防潮脚架管：材料采用高频焊接成闭口型材管，防潮架规格采用70*35mm（±2mm），裸厚≥1.2mm的优质带钢，经轧压线辊压成型，管材截面由≥6条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角，两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p> <p>4、柜体底板：采用框架式双饰面板组合设计，整体尺寸750*600*45mm（±5mm），由6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用</p>	1	个	L750*W600*H2190

	<p>理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上,通过铝型材包边条(截面尺寸 45*43mm,截面积<math>\geq 324\text{mm}^2</math>,主壁厚<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,结构加强筋壁厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math>)与铝压铸连接件(尺寸 59*50*45mm,表面静电喷涂氟碳漆)包裹拼装成框架结构,再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合,使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用,提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p> <p>5、优质锌合金连接件;优质液压缓冲式铰链,优质三节静音导轨。</p> <p>6、采用具有环保、耐热、耐水、粘性强特点的环保胶水。</p>			
衣柜柜体底板	<p>采用框架式双饰面板组合设计,整体尺寸750*600*45mm(<math>\pm 5\text{mm}</math>),由 6063-T5材质铝型材包边条、ADC12材质铝压铸连接件、理化板及ENF级三聚氰胺板组成。其结构采用理化板叠放于ENF级三聚氰胺板之上,通过铝型材包边条(此项需提供单独小样)(截面尺寸 45*43mm,截面积<math>\geq 324\text{mm}^2</math>,主壁厚<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,结构加强筋壁厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math>)与铝压铸连接件(尺寸 59*50*45mm,表面静电喷涂氟碳漆)包裹拼装成框架结构,再经防脱落螺丝固定成型。该设计通过双层饰面板+加固框架的组合,使其达到结构稳固、抗磨损耐划痕、起到防潮的作用,提高使用可靠性与保障延长使用寿命。</p>	1	块	L750*W600*H45( $\pm 5\text{mm}$ )
衣柜防潮脚架管	<p>材料采用高频焊接成闭口型材管,防潮架规格采用70*35mm(<math>\pm 2\text{mm}</math>),裸厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>的优质带钢,经轧压线辊压成型,管材截面由<math>\geq 6</math>条折弯及6个面组成。防潮架内侧角为钝角,两端需设有与脚架管匹配的防潮脚垫。</p>	1	根	长度 $\geq 300$
书桌下柜门板	<p>提供一张小样完整注塑封边工艺抽面板,一张小样留有缺口,便于观察。</p>	2	块	L460*W480*H18

说明:

- 1.投标人需要按以上要求提交样品，中标样品交由采购人作为履约验收参考，最终产品使用的原辅材料不得低于样品的标准。
- 2.允许样品的规格尺寸与上述要求有合理偏差，但投标人中标后必须按照采购需求中规定的规格尺寸生产供货，不得影响交付正常使用。
- 3.样品材质：板材表面光滑、平整，无鼓包、无分层，芯材无杂质；外形规整、厚度均匀、无毛刺、无脱漆、无锈蚀、表面无褪色；五金配件表面平整、开合使用顺畅。
- 4.样品工艺：板材下料不应有严重的爆齿划痕等现象；封边紧密粘合且封边边缘处理光滑；钢材焊接牢固、焊疤打磨光滑；样品着地平稳、连接稳固。
- 5.样品质量：木制件应无破损、脱胶、鼓泡现象，分缝均匀；无破损、裂纹、变形等现象。

## 七、供货及验收

分类	内容
供货要求	<p>1.为匹配二期宿舍工程基建进度，衣柜（L750*W600*H2190）要求4月10日完成交付并通过验收，其他家具自合同签订生效之日起60天内完成交付并通过验收。供应商所提供的货物应符合国家相关质量标准；货物名称、型号规格、数量、颜色、外观等符合采购人要求，不得有损毁或损坏。所有产品尺寸以现场测量为准，如实际测量尺寸和中标清单不符，后期不得再另外增加或减少费用。部分房型衣柜处墙体为内凹结构,供应商须负责将衣柜嵌入凹墙安装，确保柜体与四周墙体之间的缝隙完全闭合，不应留有可见缝隙。安装后应达到与墙体平齐、视觉一体化的效果。因安装不当产生的缝隙，供应商须负责整改并无偿处理至验收合格。</p> <p>2.投标产品列入财政部、生态环境部等部门发布的“环境标志产品品目清单”，且获得指定认证机构出具的在有效期内的环境标志产品认证证书或CQC中国环保产品认证证书或中国绿色产品认证证书。</p> <p>3.投标人应派有经验的技术人员负责现场安装、调试等全部工作，直到达到能正常使用的条件，其费用由投标人负担。中标人在中标后须为负责实施本项目安装的现场人员购买意外伤害等保险,现场安装过程中发生的人身及货物的一切损失均由中标人承担。</p> <p>4.本项目投标报价应包含货物安装费用，投标人不得在投标文件中另行填报安装费用，并承诺提供除首次进场安装以外，另提供2次免费零星安装。因中标人的原因造成工期延误的，招标人按合同约定标准向中标人收取违约金。招标人可从应向中标人支付的任何金额中扣除此项违约金或以其他的方式收回此款,此违约金的支付并不能解除中标人应完成工程的责任或本合同规定的其他责任。</p>

项目实施能力要求	<p>1.项目生产组织实施方案</p> <p>根据各投标人提供详尽的项目生产组织实施方案，对其项目实施能力，包含但不限于：</p> <p>1.1组织生产（阐述产品原材料管理、生产流程、实施计划时间节点）；</p> <p>1.2生产能力（阐述投标产品生产流程和相对应的生产设备、检测设备）；</p> <p>2.项目供货实施方案</p> <p>根据各投标人提供详尽的项目供货实施方案，对其项目实施能力，包含但不限于：</p> <p>2.1根据投标人的物流及仓储保障的可靠性，成品和送配运输管理；</p> <p>2.2供货措施和质量保障措施的有效性；</p> <p>2.3供货人员的配置、技术配合、进度计划等。</p> <p>3.项目安装实施方案</p> <p>根据各投标人提供详尽的项目安装实施方案，对其项目实施能力，包含但不限于：</p> <p>3.1根据投标人的安装措施和安全保障措施的有效性；</p> <p>3.2安装人员的配置、安装时间和产品技术支持等；</p> <p>3.3现场调试、验收方案及培训计划等。</p>
----------	--

<p>生产能力要求</p>	<p>投标产品制造商应具有木家具生产能力，具有现代化的全自动生产工艺，包括但不限于：1.全自动纵横开料锯、2.六面数控钻孔中心、3.自动转向升降机、4.并板输送辊台、5.动力滚筒升降。</p>
<p>验收要求</p>	<p>1.家具送货需提供投标文件中的检测报告原件。</p> <p>2.家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出厂日期证明、家具环保证明等文件。</p> <p>3.过程检测和验收检测合格。</p>
<p>检测要求</p>	<p>1.过程检测</p> <p>(1) 中标供应商原材料采购完成后，采购人有权委托第三方机构进行抽样检测，检测要求见《四、材料要求》，检测数量不超过2件。检测费用由中标供应商承担。如检测不合格，中标供应商须按照合同约定的违约责任整改至合格并承担相应的违约责任。</p> <p>(2) 中标供应商样品打样完成后，采购人有权委托第三方机构进行检测，根据强制标准进行全项检测。检测费用由中标供应商承担。如检测不合格，中标供应商须按照合同约定的违约责任整改至合格并承担相应的违约责任。</p> <p>2.验收检测</p> <p>(3) 正式验收前，采购人有权委托第三方机构对家具成品抽样，根据强制标准进行全项检测，检测数量不超过2件。检测费用由中标供应商承担。如检测不合格，中标供应商须按照合同约定的违约责任整改至合格并承担相应的违约责任。</p> <p>(4) 所有产品送货完毕后，采购人有权委托第三方机构抽选房间进行室内空气检测，检测需全部合格且达到国家环保要求标准,如检测不合格，中标供应商需承担相应后果及赔偿损失。</p> <p>3.本项目所有检测费用由供方承担，投标人在投标报价时应自行考虑费用并全部含盖在总体投标报价中。</p>

## 八、服务要求

分类	内容
保修服务	<p>1.质保期要求:自本项目验收合格之日起质保 10年, 包括人工、零部件等费用。每年2次巡检, 每次1周, 维修保障人员驻扎在学校附近或1小时内可到达学校, 发现问题及时维修。质保期内提供免费维修, 无论产品任何问题, 不做另外收费。</p> <p>2.零配件价格: 保修期内免费提供, 保修期后根据市场行情最低优惠价提供。</p>
应急售后服务能力	<p>提供本项目售后服务方案, 包括但不限于:</p> <p>1.售后服务场所的设置及售后服务人员配置;</p> <p>2.服务内容(阐述产品售后响应时间、技术培训、备品备件、回访人员、例行检查);</p> <p>3.售后服务响应: 接到电话后1小时内作出响应。</p> <p>4.解决问题时间: 接到报修电话后4小时内解决问题, 如若4小时内解决不了需提供相应产品给校方备用。</p>
产品深化设计要求	<p>投标人根据招标产品的技术参数及材质要求提供本次所投产品的深化设计方案, 要求设计图提供齐全且符合现场实际情况、功能使用、结构设计合理, 完全满足技术需求的基础上进行设计。设计方案包括但不限于:</p> <p>1.提供所有房间与现场架构一致的平面布置图, 需标注房间结构尺寸、家具摆放尺寸及空间过道尺寸等;</p> <p>2.提供所有户型房间与现场架构一致的整室效果图, 需与平面布置图对应, 每个户型至少2张不同角度及1张鸟瞰角度效果图;</p> <p>3.提供所有单体产品效果图;</p>

	<p>4.提供所有单体产品细节三视图，需标注外径尺寸与产品细节尺寸；</p> <p>方案包含上述所有内容，且对各单项内容均有详细描述，在此基础上，方案内容完善更优。</p>
付款方式 及履约保 证金	<p>1.前期无预付款，所有产品安装完毕且验收合格后一次性支付全部货款。</p> <p>2.合同签订时，采购人按《中华人民共和国政府采购法实施条例》有关规定自行收取项目履约保证金。采购人要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金为中标金额的8%，验收合格后原路退回。</p>