

13、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 宇通客车（ZK6116HT61）¹，生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名）²，厂址为郑州市管城回族区宇通路6号（生产厂址）。宇通客车（ZK6116HT61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）³。宇通客车（ZK6116HT61）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）⁴在中国境内生产。宇通客车（ZK6116HT61）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 宇通客车（ZK6897H6Y1），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路6号（生产厂址）。宇通客车（ZK6897H6Y1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK6897H6Y1）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK6897H6Y1）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

3. 宇通客车（ZK6827H6Y），生产 为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路6号（生产厂址）。宇通客车（ZK6827H6Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK6827H6Y）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK6827H6Y）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

4. 宇通客车（ZK6746D6Z4），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路6号（生产厂址）。宇通客车（ZK6746D6Z4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK6746D6Z4）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK6746D6Z4）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

5. 宇通 T7（ZK6710Q1T(商务版)），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为