

郑州市管城回族区宇通路 6 号（生产厂址）。宇通 T7（ZK6710Q1T(商务版)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通 T7（ZK6710Q1T(商务版)）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通 T7（ZK6710Q1T(商务版)）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

6. 宇通 T7（ZK6710Q1T(公务版)），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路 6 号（生产厂址）。宇通 T7（ZK6710Q1T(公务版)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通 T7（ZK6710Q1T(公务版)）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通 T7（ZK6710Q1T(公务版)）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

7. 宇通客车（ZK6600DT6Q1），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路 6 号（生产厂址）。宇通客车（ZK6600DT6Q1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK6600DT6Q1）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK6600DT6Q1）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

8. 宇通客车（ZK5045XSW3(公务版)），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路 6 号（生产厂址）。宇通客车（ZK5045XSW3(公务版)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK5045XSW3(公务版)）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK5045XSW3(公务版)）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

9. 宇通客车（ZK5045XSW3(商务版)），生产厂为宇通客车股份有限公司（厂名），厂址为郑州市管城回族区宇通路 6 号（生产厂址）。宇通客车（ZK5045XSW3(商务版)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。宇通客车（ZK5045XSW3(商务版)）的动力系统、转向系统、车桥、悬架、车身骨架、内外饰板材、座椅、电器系统（关键组件）在中国境内生产。宇通客车（ZK5045XSW3(商务版)）的半成品生产、焊装、合装、电泳、涂装、承装、调试、淋雨、复检（关键工序）在中国境内完成。

.....