

问：三至五层固定架跨轨道布置，请贵单位提供原有密集架轨道示意图。

答：三至五层轨道东西走向，每组 3 根。1、2、3、4、7 号库房每房间 2 组，5 号库房 1 组，6、8 号库房每房间 4 组。

轨道宽约 10cm，中间凸起段宽约 2.5cm，凸起端到轨道底部约 3.3cm，凸起端高出地面约 8mm。轨道间距（轨道外侧之间）约 136.5cm。









评分项目	分值	主 / 客观分	评分要点及说明
报价得分	0-30	客观分	报价得分=30 ×（评标基准价/评审价）
样品-底盘	0-3	主观分	切割、折弯边缘是否平整无尖角、毛刺；焊缝是否连续、牢固，未见夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅等明显缺陷；底盘表面是否平整，无明显翘曲、变形；涂层是否色泽均匀，无流挂、起粒、露底、剥落、明显伤痕。样品或随样结构图能否完整展示防倾倒装置及其与底盘、建筑结构的连接关系；装置部件连接是否牢固、操作或拆装可验证，并与投标锚固方案一致。
样品-立柱	0-3	主观分	300mm单立柱样品辊压成型是否规整、截面顺直，无明显扭曲；调节孔排列是否规则、孔口是否无毛刺；涂层是否均匀，无露底、剥落、明显划伤。立柱样品是否能够完整展示与挂板的连接结构。
样品-搁板	0-3	主观分	凹槽筋、梯形槽加强筋是否完整、成型连续；冲压、折边处无脱层、裂缝和明显毛刺，板面无明显翘曲，涂层均匀；无露底、剥落、明显划伤。样品完整展示搁板与挂板连接结构。
样品-防尘门、门锁/把手及启闭	0-3	主观分	防尘门折边是否规整，板面平整，无明显翘曲，门扇固定及连接结构完整；边角无尖角、毛刺；涂层均匀，无流挂、露底、剥落、明显伤痕。门把手/锁一体结构安装是否牢固；现场启闭及上锁、解锁顺畅，无卡滞。
原材料-主要钢材选型及追溯	0-2	客观分	列明热轧钢板、冷轧钢板的牌号或材质、规格及拟用部件，列明材料生产厂商或供货来源，将材料与GB/T 711、GB/T 13237等适用标准逐项对应，提供材质证明、检验报告或供货质量证明等可追溯材料。满足要求得2分。
原材料-核心部件、其他钢制部件裸板厚度明细	0-3	客观分	列明底盘裸板厚度、立柱裸板厚度、搁板裸板厚度、挂板裸板厚度，侧面板、顶板的裸板厚度，门板/门框、分隔棒的裸板厚度。提供证明材料。满足要求得3分。
原材料-锁具及标识辅材	0-1	客观分	列明门把手/锁一体结构、同组通用和不同组不通用的配置方法，得0.5分；列明标签目录槽、标牌、列牌的材质、尺寸、连接方式，得0.5分。

原材料-紧固件规格与等级	0-2	客观分	列明M6 紧固件的使用部位及规格，列明M8紧固件的使用部位及规格，列明M10紧固件的使用部位及规格，明确紧固件机械性能等级为8.8级。满足要求得2分。
原材料-紧固件防腐及质量控制	0-2	客观分	明确表面镀锌防锈处理，得1分；列明不同连接节点的紧固件选配表，得0.5分；列明合格证明或追溯方式，得0.5分。
原材料-喷涂前处理工艺	0-2	主观分	喷涂前处理工艺的处理步骤及控制方法。
原材料-粉末涂料及喷涂工艺	0-2	主观分	提供涂料型号、生产厂商及符合HG/T 2006的证明材料，根据高压静电喷塑的主要设备和工艺参数；提供喷塑后原材料可迁移元素报告，与HJ 2547要求的对应程度进行评审。
原材料-固化及涂层检验	0-1	主观分	列明固化工艺；列明涂层外观、附着或厚度等出厂检验项目、判定和返工流程。
设计方案-数量与容量复核	0-2	主观分	提供721列固定架、总立方数不小于4686.5m ³ 的数量与容量复核计算，提供数量表、计算书、平面图。
设计方案-库房平面布置	0-2	主观分	提供3-8层库房平面布置图，标明固定架、通道、门窗、柱体及设备空间的尺寸关系，便于复核通行和操作。
设计方案-架体结构设计	0-2	主观分	提供钢制防护三柱框架结构图，提供立柱、横梁、挂板、搁板、底盘等连接节点图，说明层数和层间距独立调节、同规格部件互换的实现方式。
设计方案-锚固、防倾倒及抗震设计	0-2	主观分	提供固定架锚固平面和节点图，明确采用地面、墙体或柱体的锚固位置；提供按JGJ 339-2015要求抗震设计方案；说明施工复核、隐蔽验收及防倾倒有效性检查方法。

设计方案-外观与标识设计	0-2	主观分	提供架体整体效果图并标注拟用颜色、表面质感，提供侧面板上标签目录槽、标牌、列牌的位置及尺寸图，提供门把手/锁一体结构的外观及使用示意。
生产方案-生产工艺路线及设备	0-2	主观分	下料、成型、焊接、表面处理、装配到包装的工艺流程，各关键工序的主要生产设备及用途，关键工艺参数。
生产方案-质量控制与检验	0-2	主观分	焊接、成型、喷涂等过程检验点，成品尺寸、外观、承载或稳定性出厂检验，不合格品隔离、返工复检和质量追溯流程。
生产方案-产能与生产进度保障	0-1	主观分	提供满足721列生产任务的产能测算，提供原材料采购、试制、批量生产、检验、包装节点计划，提供设备故障、材料延期或质量返工的赶工与替代措施。
送货安装服务-物流、仓储及分批交付	0-2	主观分	运输车辆、装卸机具和运输路线安排，临时仓储地点及防护措施；批次配送方案。
送货安装服务-安装工序及公差控制	0-2	主观分	测量放线、底盘、立柱、搁板、门体、标识安装的工序；对外形尺寸、对缝、垂直度、位差度、平行度等采购需求公差检查点的设置，说明安装验收方案。
送货安装服务-原轨道跨越及覆板处理	0-2	主观分	3-5层固定架跨轨道布置方案；提供底盘调平、受力转换或避让节点详图；提供轨道覆板的材质、厚度、固定、收边、防绊和外观处理做法。
送货安装服务-锚固及抗震施工	0-2	主观分	锚固基面探测、放样和钻孔方法，锚栓安装、扭矩或拉拔等质量控制方法，对楼地面、墙体、柱体及既有设施的成品保护和修复措施，说明施工复核、隐蔽验收及防倾倒有效性检查方法。
送货安装服务-进度计划	0-2	主观分	完成生产、送货、安装和保洁的总进度计划，各阶段人员、设备和运输资源投入，进度检查、偏差预警和纠偏措施是否完善。

送货安装服务-现场安全与协调	0-2	主观分	提供动火、临时用电、高处、搬运等作业风险清单和控制措施；人员培训、劳保用品、警戒隔离和应急处置安排；提供与采购人、物业或使用部门的进场、噪声、运输通道协调机制；列明安全检查责任人、频次和记录方式。
售后服务-售后组织及服务实施	0-4	主观分	售后服务受理渠道，故障分级、派工、处理、回访流程，因质量问题免费更换部件、零件流程是否完善，定期巡检的频次、内容和记录和常见故障诊断、修复和备件替换指引是否明确（0-2分）；能否提供远程咨询和现场技术支持方式，质量问题统计、原因分析和预防改进机制是否完善（0-2分）。
售后服务-服务承诺	0-2	客观分	投标人承诺如产品遇到损坏或任何意外，2小时内做出响应，24小时内到达现场或提出解决方案，得2分。投标人需提供承诺函并加盖公章，承诺函自拟，未提供或不满足要求的，不得分。
售后服务-质保期后及备品备件	0-2	客观分	明确质保期后继续提供维修和技术支持，得0.5分；明确质保期后至少10年正常提供备品备件、易损件，得0.5分；对备品备件、易损件、工程师现场服务单独报价，得0.5分；承诺质保期满后三年内上述价格不变，得0.5分。
近三年类似业绩	0-5	客观分	自投标截止之日前三年内签订的档案固定架或密集架供货安装项目，每提供1个有效业绩得1分，最高5分。需提供相关业绩的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称、合同金额、交付日期等合同要素的相关内容，否则将不予认可。投标人最多提供5个项目业绩，如超过5个仅取《投标人近3年以来类似项目一览表》前5个项目业绩进行评审。
企业综合实力	0-3	客观分	投标产品的制造商通过质量管理体系认证（GB/T 19001认证）、职业健康安全管理体系认证（GB/T45001 认证）、环境管理体系认证（GB/T24001 认证）的，每有一个得1分，最高得3分，需提供有效证书扫描件，否则不得分。