

技术需求更正

1. 技术需求“二、标准和技术要求”中“4. 架体结构性能”的（4）

原要求：

①符合 GB/T 3325-2024 标准；喷漆（塑）涂层：应无漏喷（无漏点）、锈蚀、脱色、掉色等；产品表面理化性能—金属喷漆（塑）涂层：铅笔硬度 $\geq 6H$ ，应无塑性变形和/或内聚破坏；冲击高度 $\geq 1200mm$ ，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级。

修改为：

①符合 GB/T 3325-2024 标准；喷漆（塑）涂层：应无漏喷（无漏点）、锈蚀、脱色、掉色等；产品表面理化性能—金属喷漆（塑）涂层：铅笔硬度 $\geq 2H$ （按 GB/T 6739 试验），应无塑性变形和/或内聚破坏；冲击高度 $\geq 400mm$ （按 GB/T 1732-2020 试验），应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级。

2. 技术需求“二、标准和技术要求”中“4. 架体结构性能”的（8）

原要求：

③耐腐蚀乙酸盐雾试验(ASS) $\geq 480h$ ；金属涂（镀）层本身的耐腐蚀等级：10 级；金属涂（镀）层对基体的保护等级：10 级。

修改为：

④耐腐蚀性能：符合 GB/T 10125-2021 及 GB/T 6461-2002 标准，中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 48h$ ，金属涂（镀）层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，金属涂（镀）层对基体的保护等级 ≥ 10 级。

3. 技术需求“二、标准和技术要求”中“4. 架体结构性能”的（11）

原要求：

②符合 GB/T 228.1-2021 标准；屈服强度 $\geq 225MPa$ ；抗拉强度 $\geq 350MPa$ ；断后伸长率 $\geq 35\%$ 。

修改为：

②符合 GB/T 228.1-2021 标准；屈服强度 $\geq 225MPa$ ；抗拉强度 $\geq 350MPa$ ；断后伸长率 $\geq 22\%$ 。