1. “一、采购清单及配置技术要求”中的“配置技术要求”修改如下，所有涉及到的原表述均按此修改：

原表述	修改为
床立柱，立柱：采用截面规格为52.6*83.5mmm，壁厚≥1.2 mm的高频焊接封口异型型材，管材采用优质品牌大厂冷轧带钢，闭口型管材，表面无变形、焊缝平整无毛刺。	床立柱，立柱：采用截面规格为50×80mm（公差 ±5mm）标准矩形管，壁厚≥1.2 mm，管材采用优质品牌冷轧带钢，闭口型管材，表面无变形、焊缝平整无毛刺。
床长横梁，采用截面规格为84mm×45mm,壁厚≥1.2mm的高频焊接封口型管材，型材成型方式为优质冷轧钢板经成型线轧制而成，中间一根凸起的加强筋，四边倒圆角，其中床挺前段倒较大的圆角。	床长横梁：采用截面规格为80×45mm（公差 ±5mm）标准矩形管，壁厚≥1.2mm
爬梯：采用高密度聚乙烯(HDPE)5502为原料，中空吹塑工艺制作，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。规格为:408*130mm，厚度为35mm。踏步表面设置防滑荧光标识。	爬梯：采用高密度聚乙烯(HDPE)5502为原料，中空吹塑工艺制作，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。规格为410×130mm（公差 ±5mm），厚度≥35mm。踏步表面设置防滑荧光标识。

上述调整后的规格系参考规格。本项目接受性能等效替代方案，投标人可选用市场通用管材、其他规格吹塑踏步进行投标；选用替代规格时，须在投标文件

中提供结构力学验算书、荷载检测报告，证明替代产品的抗弯、抗剪、整体稳定、安全荷载性能不低于本参考规格，且装配接口可适配整套床架。

2. “二、原材料要求”中序号 1 和 3 修改为:

序号	原材料名称	【采购清单及配置技术要求】中使用到该原材料的产品序号和名称	检验与判定依据	质量参数要求
1	饰面多层板	**床下组合柜**	GB/T 39600 GB/T 34722	采用优质多层板，厚度≥25mm，甲醛释放量≤0.05mg/m³，横向静曲强度平均值≥15Mpa、胶合强度≥0.7 Mpa、表面胶合强度≥0.6 Mpa，吸水厚度膨胀率≤8.0%
3	PVC封边条	会议桌	QB/T 4463	耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性均合格，耐龟裂性达到1级，耐光色牢度≥4级。