

奉浦校区整体维修二期工程配套家具采购合同书

合同编号：2026-00712

项目名称：奉浦校区整体维修二期工程配套家具采购

合同双方：

甲方（买方）：上海商学院

地址：上海市奉贤区东方美谷大道 6333 号

邮政编码：200000

电话：021-67103257

传真：

联系人：郁利敏

乙方（卖方）：浙江惠美工贸有限公司

地址：浙江省武义经济开发区白洋工业区（深塘）

邮政编码：321200

电话：0579-87869976

传真：

联系人：徐红莉

开户银行：中国工商银行浙江省金华市武义县支行

账号：1208060009000023741

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规之规定，本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，在本项目经过政府采购的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标（成交）供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指根据合同约定，中标（成交）供应商在完全履行合同项下全部义务后，采购人应支付给中标（成交）供应商的服务对价；

1.3 “货物”系指中标（成交）供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “甲方”系指与中标（成交）供应商签署合同的采购人。

1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标（成交）供应商；两个以上的自然人、法人

或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

二、合同主要要素

2.1 乙方根据本合同的规定向甲方提供以下货物：详见附件二

2.2 合同金额：人民币伍佰伍拾肆万陆仟零陆拾元整（¥5546060.00 元整）。

2.3 交付时间：自合同签订生效之日起 50 天内完成交付，家具安装时间需配合大修宿舍施工进度完成。

2.4 交付地点：上海市奉贤区东方美谷大道 6333 号

2.5 交付状态：完成送货上门、就位、安装、调试、培训直至验收合格

2.6 质量保证期：供应商提供自货物按合同规定验收合格之日起 240 个月的免费质保

2.7 履约保证金：不收取

2.8 其它：

三、合同文件的组成和解释顺序如下

3.1 本合同执行中双方共同签署的补充与修正文件及双方确认的明确双方权利、义务的会谈纪要；

3.2 本合同书；

3.3 本项目中标或成交通知书；

3.4 乙方的本项目投标文件或响应文件；

3.5 本项目招标文件或采购文件中的采购需求；

3.6 其他合同文件（需列明）。

上述文件互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，按照上述文件次序在先者为准。同一层次合同文件有矛盾的，以时间较后的为准。

四、质量标准和要求、权利瑕疵担保：

4.1 质量标准和要求

4.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，乙方所出售标的物的质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于国家强制性标准。

4.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，乙方所出售标的物的质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

4.1.3 乙方所出售的标的物还应符合上海市之有关规定。

4.1.4 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4.1.5 乙方应保证出售的货物符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受甲方的监督检查。

4.2 权利瑕疵担保

4.2.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利，甲方接受乙方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

4.2.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；甲方接受乙方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

4.2.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

4.2.4 如甲方和使用单位使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

五、包装和运输要求、检查和验收

5.1 包装和运输要求

5.1.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

5.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，乙方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5.1.4 乙方确保全部货物安全无损地运抵甲方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。乙方还应在发货前通知甲方全部货物的运输信息以及到货时间，以便甲方做好验货准备。

5.2 检查和验收

5.2.1 甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

5.2.2 针对本合同项下乙方需提供的所有货物和相关服务，甲方将根据本合同附件《履约验收方案》明确的时间、方式、程序、内容和验收标准等事项进行验收。

5.2.3 甲方将依据上述验收方案，在约定的时间内组织验收工作。甲方应在验收开始前至少5个工作日，书面通知乙方验收的具体时间、地点及验收人员名单，以便乙方做好相应准备。乙方应积极配合验收工作，提供必要的协助和文件资料。

5.2.4 甲方应在验收完成后15日内向乙方出具《履约验收书》。若验收结论为合格，则视为乙方已完全履行相关合同义务；若验收结论为不合格，则甲方应在《履约验收书》中详细说明不合格项，乙方应在15日内进行整改或重新提供，整改或重新提供产生的所有费用由乙方承担，甲方有权自乙方提供的履约保证金（如有）中予以抵扣所受到的损失直至没收全部履约保证金并依据合同条款要求乙方支付违约金。乙方整改或重新提供后仍不符合验收标准的，或乙方未能在约定时间内完成整改或重新提供的，甲方有权解除合同，并要求乙方返还已支付的全部或部分款项，同时保留根据本合同约定及法律法规规定的其他补救措施的权利。

5.2.5 甲方在约定的验收时间到期、且经乙方书面催告15日后，仍无正当理由拖延验收或

不验收的，则视为其已验收通过。但合同有质量保证期约定的，适用质量保证期之规定。

六、费用支付

6.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税负）均包含在该合同金额中，甲方不再另行支付任何费用。

6.2 付款方式

第一笔付款-预付款（30%）：合同签订且采购人收到发票后 10 个工作日内支付 30%合同款；第二笔付款-付款（20%）：交货安装完毕、清点数量无误且采购人收到发票后 10 个工作日内支付 20%合同款；第三笔付款-最终验收付款（50%）：验收合格且采购人收到发票后十个工作日内支付剩余合同款项。

6.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

七、履约保证金

本项目不收取履约保证金。

八、伴随服务、质量保证

8.1 伴随服务

8.1.1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.1.2 乙方还应提供下列服务：

- （1）货物的现场安装、调试和启动监督；
- （2）提供货物首次使用耗材及组装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料；
- （3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- （4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划，并且乙方应随时接受使用单位操作人员有关货物使用的咨询，积极解答相关操作问题。

8.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

8.2 质量保证

8.2.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定的质量保证期内，乙方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

8.2.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、仓储费、装卸费、保险费等）。

8.2.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

九、补救措施和索赔、违约责任

9.1 补救措施和索赔

9.1.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

9.1.2 在检验期和质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

(1) 乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

(2) 根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格并退回差价。

(3) 乙方应在接到甲方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

9.1.3 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补甲方损失的（包括甲方寻求替代履行所支付的费用和损失），甲方有权向乙方提出赔偿损失的要求。

9.2 违约责任

9.2.1 除合同规定外，如果甲方没有按照合同规定的时间足额支付相应货款，甲方应按照未付货款或服务费用的千分之一（1%）按日计收延迟付款滞纳金，直至足额支付货款时止。但滞纳金的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到滞纳金的最高限额，乙方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向甲方主张赔偿或补偿。

9.2.2 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。除合同规定或甲方确定同意延期提供服务外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方有权从货款或乙方提供的履约保证金中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。

9.2.3 乙方未按合同约定履行交货职责，但未给甲方造成损失的，甲方可要求乙方整改，乙方达到质量标准后，甲方应支付相应货款。

9.2.4 乙方未按合同约定履行交货职责，给甲方造成损失的，乙方应按实赔偿，并向甲方支付违约金，每逾期1日历天，按合同总价万分之三支付违约金；违约金最高为合同金额的5%。因乙方问题导致甲方无法实现合同目的的，甲方有权单方解除合同并根据情况向乙方追回已付合同款项及追索最高为合同金额5%的违约金。凡存在不服从现场管理、施工噪声扰民、建筑垃圾

逾期未清理等损害甲方或在校学生合法权益的各类违规行为，经由甲方现场核验认定属实，双方项目负责人签字确认，按每发现一处 / 一次违规，扣除违约金人民币 500 元。

9.2.5 因乙方原因导致违反法律、法规和规章规定的行为的，甲方有权单方解除合同，并要求乙方按合同 9.2.4 条承担违约金并赔偿相关损失。

9.2.6 合同履行过程中，乙方存在就合同项下的全部或部分义务进行转让或分包的、擅自中止合同履行的、履约过程侵害了包括甲方在内任何人合法权益及其他不适当履行本合同的违约情形，将按照合同 9.2.4 条的违约责任处理，情况严重者（如：未按甲方要求限期改正的），甲方有权终止合同。

十、保密及廉洁条款

10.1 保密

10.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面的各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

10.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

10.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事法律责任，并应承担损失赔偿责任。

10.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

10.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

10.2 廉洁

10.2.1 乙方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与甲方恶意串通操纵政府采购活动。

10.2.2 甲方不得接受乙方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，乙方亦不得向甲方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若甲方工作人员要求乙方给予其任何形式的不正当利益，或发现甲方工作人员违反前述原则的行为，乙方应当及时向甲方举报，并提供相关证据给甲方，甲方经查实后作出处理，并为乙方保密。

10.2.3 乙方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十一、不可抗力

11.1 合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

11.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不

包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大的变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、系统崩溃、互联网灾难等）。

11.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方，并在 15 日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

11.4 当不可抗力情形终止或消除后，受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方，并以 EMS 证实；

11.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失，否则应对扩大的损失承担责任；

11.6 如不可抗力延续超过 45 日以上（含本数）时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题，并应尽快达成协议。

十二、合同终止、变更、中止

12.1 违约终止合同

12.1.1 在甲方针对乙方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

- （1）如果乙方未能按约定提供履约保证金，且经催告后在合理期限内仍未提供。
- （2）如果乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物。
- （3）如果乙方的行为构成根本违约。
- （4）如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

12.1.2 如果甲方根据上述的规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方法另行购买与未交货物类似的货物，乙方应对甲方另行购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

12.1.3 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

12.2 破产终止合同

如果乙方破产或丧失清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方赔偿与补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

12.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的，或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的，双方可协商终止本合同履行，双方互不承担违约及赔偿责任，但仍应就已履行部分进行费用结算。

12.4 合同中止

12.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外，双方当事人不得擅自中

止合同。

12.4.2 若发生不可抗力事件，但合同仍有继续履行可能的，双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

12.5 合同变更

12.5.1 甲方需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过本合同采购金额的百分之十。

12.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十三、合同转让和分包

本合同不得转让、不得分包。

十四、争端解决及管辖、送达

14.1 双方发生争议的，可协商解决，或向有关部门申请调解；也可（请在选择项中打“√”）

☐ 提请上海仲裁委员会仲裁。

☒ 向甲方所在地法院提起诉讼。

14.2 在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续执行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

14.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达人签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；如以传真形式送达，则以传真信息发送确认之日视为送达。前述地址同时也作为双方争议发生时的各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

十五、其他

15.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章，并且甲方收到乙方提供的履约保证金（如有）后生效。

15.2 本合同壹式贰份，以中文书就，签字各方各执壹份，并通过上海市政府采购云平台报上海市财政局备案。

15.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方：

（盖章）

乙方：

（盖章）

法定代表人或其授权委托人（签章）

合 同 签 订 地 点：

法定代表人或其授权委托人（签章）

合 同 签 订 地 点：

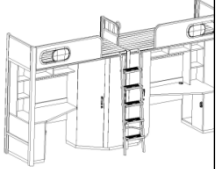
附件：

履约验收方案

一、验收组织					
验收组织方式		☒ 自行组织/ ☐ 委托第三方			
验收主体					
二、验收方式与程序					
邀请本项目的其他供应商参加验收		☐ 是 ☒ 否		邀请专家参加验收	
				☐ 是/ ☒ 否	
邀请服务对象参加验收		☐ 是/ ☒ 否		第三方检测机构参加验收	
				☐ 是/ ☒ 否	
参加抽查检测		☐ 是/ ☒ 否		存在破坏性检测	
		抽查比例			
履约验收方式		☒ 一次性验收/ ☐ 分期验收		履约验收时间	
				约 2026 年 9 月中旬	
验收程序		清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出具出厂日期证明、家具环保证明、提供环境检测报告等文件。			
三、验收内容与标准					
序号	验收环节	验收内容		验收标准	
1	数量与型号核对	实际到货家具的型号、规格、数量与采购合同、订单及供应商提供的家具清单是否一致		1. 型号、规格完全匹配合同约定及清单标注；2. 数量无短缺、无多余，分项数量与清单一一对应。	
2	外观质量检查	家具表面（如漆面、板材、面料等）是否存在瑕疵，结构是否完好		1. 无明显划痕、凹陷、变形、掉漆、开裂等缺陷；2. 面料无破损、色差，拼接处平整；3. 金属部件无锈蚀，焊接/连接牢固。	

3	材质与工艺验收	家具材质（木材、板材、金属、面料等）是否符合合同约定；工艺是否达标	1. 材质证明与合同要求一致（如板材环保等级、木材种类等）；2. 连接处（螺丝、榫卯等）牢固，无松动；3. 抽屉、柜门开关顺畅，无卡顿、异响。
4	文件资料核查	供应商提供的各类证明文件是否齐全、有效	1. 包含家具清单（分项标注数量）、原产地证明、出厂日期证明；2. 家具环保证明；3. 环境检测报告；4. 所有文件在有效期内，信息真实、完整。

附件二:

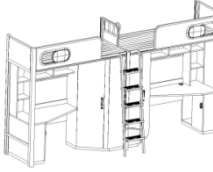
编号	品目	基本分类	参考样式	参考规格 (长×宽×高)mm	数量	基本组成	基本材质	工艺质量标准
1	公寓床 (1、2 号楼 四人 间)	钢木结构		W4000mm*D900mm*H2210mm	420	由 1、床立柱 2、床挺 3、侧边架 4、床板加固档 5、床护栏 6、床头靠背 7、侧爬梯 8、床板 9、床下组合桌柜 10、五金配件 配置导轨及铰链组成	板基材: 颗粒板 (刨花板) 面材: 三聚氰胺饰面 封边: PVC 五金件: 优质导轨、	1、床立柱: 边立柱 ≥ 100*60*1.2mm 异形闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角, 尺寸 ≥ 10X15mm, 避免前护栏与床立柱之间的缝隙, 使整体更美观。侧面 ≥ R48 安全圆弧, 内侧设有 ≥ 35mm 安全斜边。中立柱 ≥ 70*80*1.2mm T 形闭口管。正面一侧设有 2 个圆弧尖角, 尺寸 ≥ 10X8mm, 避免床挺与床立柱之间的缝隙, 使整体更美观, T 形管顶部设有宽度 ≥ 75mm 整体安全圆弧, T 形管底部宽度 ≥ 20mm, 内侧设有 ≥ 35mm 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。 2、床挺: ≥ 60*75*1.2mm T 型闭口管, T 形管底部设有宽度 ≥ 60mm 整体安全圆弧, 钢管上端两侧设有 ≥ 45*20mm 台阶, 一侧放置前护栏封板, 另一

						侧放置床板，顶部宽度 $\geq 20\text{mm}$ 。 3、侧边架上、下短横梁： $\geq 25*25*1.0\text{mm}$ 方管、 $\geq 25*50*1.0\text{mm}$ 方管、 $\geq 20*40*1.0\text{mm}$ 方管。 4、床板加固档：采用 $\geq 25\text{mm}*25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 方管，数量 ≥ 3 根。 5、床护栏：前护栏高度 $\geq 380\text{mm}$ ，护栏整体框架采用 $\geq 25\text{mm}*25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 优质方管，内镶一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），并安装一观察窗。推拉窗整体规格： $\geq 640*265*40\text{mm}$ ；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保 PP 材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣遮挡设计，安全美观。中间推拉滑块采用 PP 材质中空吹塑工艺一次成型，内侧设有深度 10mm 弧形凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用者的隐私。 6、床头靠背：整体框架由 $\geq$
--	--	--	--	--	--	---

							25*25*1.0mm 方管、$\geq$ 25*50*1.0mm 方管组成,并安装一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板),安全、美观。 7、侧爬梯:主管采用$\geq$ 25*40*1.0mmD 形管,爬梯宽度$\geq$410mm。爬梯踏板规格:$\geq$ 360*135*35mm,爬梯踏板采用 PP 塑料制作,踏板上方带有$\geq$310mm (宽) 85mm (深) 梯形斜坡凹槽,凹槽内部设有$\geq$9 条凸起的防滑条。踏板镶嵌两条尺寸为$\geq$ 85*14mm 的夜光条,便于夜间使用。 8、床板采用$\geq$ 60$\times$15mm 厚的优质杉木板,空缝制作,木板面平整,不变形,不允许钉子外露,双面抛光,板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准;床板平铺钉在$\geq$4 根$\geq$30$\times$40mm 的杂木档上。 9、床下组合桌柜:板材采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。 书桌 : $\geq$ 1200*718*1740
--	--	--	--	--	--	--	---

							mm。桌面离地760mm，桌面大斜切造型；桌下侧面配置一落地柜，内侧开放式设计；桌上设书架，侧面三层书架，正面设单层两格开放式书架，下方安装一块宽度120mm以上的洞洞板；落地柜拉手采用铝合金材质复合环形几何体，整体规格$\geq 120\text{mm} \times 45 \times 20\text{mm}$，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分；上盖尺寸：$\geq 120 \times 45 \times 19\text{mm}$、下盖尺寸：$\geq 120 \times 45 \times 18\text{mm}$。拉手可选配加装锁舌，内置挂锁，锁舌材质$\geq 2\text{mm}$冷轧板，三螺丝固定。拉手表面进行喷丸工艺处理、电泳、静电喷塑，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。 衣柜：$\geq 760 \times 718 \times 1740\text{mm}$。衣柜内部侧面、正面各安装一块层板，挂衣杆采用不锈钢材质。 衣柜门板拉手：主拉手采用铝、塑复合材质制
--	--	--	--	--	--	--	--

							作,握把式设计,拉手铸铝底座规格: $\geq 160*30*25\text{mm}$,塑料拉手盖规格: $\geq 115*20*15\text{mm}$;副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成,铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸 $\geq 25*25*55\text{mm}$;外基座尺寸: $\geq 30*30*30\text{mm}$;内基座尺寸: $\geq 30*30*10\text{mm}$。使用者可配挂锁,锁悬挂于旋转部件与外基座内孔中 ($\geq 8*12\text{mm}$)。书桌、衣柜底部均安装 $20*50*1.0\text{mm}$ 方管防潮落地脚。 10、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊,做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后,表面经酸洗磷化生产工艺:脱脂→水洗 I→酸洗→水洗 II→中和→水洗 III→表调→磷化→水洗 IV→钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后,通过粉末喷
--	--	--	--	--	--	--	---

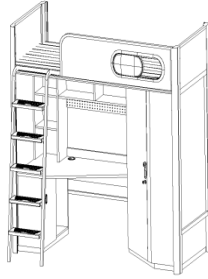
								涂设备进行静电热固性粉末喷塑,喷塑均匀,粉末选色高雅,漆膜附着力强,产品美观大方。
2	公寓床 (7、8号楼四人间)	钢木结构		W4100mm*D900mm*H2210mm	644	由 1、床立柱 11、床挺 12、侧边架 13、床板加固档 14、床护栏 15、床头靠背 16、侧爬梯 17、床板 18、床下组合柜 五金配件 配置导轨及链组成	板基材: 颗粒板 (刨花板) 面板: 三聚氰胺饰面 封边: PVC 五金件: 优质导轨、铰	1、床立柱: 边立柱 $\geq 100*60*1.2\text{mm}$ 异形闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角, 尺寸 $\geq 10X15\text{mm}$, 避免前护栏与床立柱之间的缝隙, 使整体更美观。侧面 $\geq R48$ 安全圆弧, 内侧设有 $\geq 35\text{mm}$ 安全斜边。中立柱 $\geq 70*80*1.2\text{mmT}$ 形闭口管。正面一侧设有 2 个圆弧尖角, 尺寸 $\geq 10X8\text{mm}$, 避免床挺与床立柱之间的缝隙, 使整体更美观, T 形管顶部设有宽度 $\geq 75\text{mm}$ 整体安全圆弧, T 形管底部宽度 $\geq 20\text{mm}$, 内侧设有 $\geq 35\text{mm}$ 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。 2、床挺: $\geq 60*75*1.2\text{mm}$ T 型闭口管, T 形管底部设有宽度 $\geq 60\text{mm}$ 整体安全圆弧, 钢管上端两侧设有 $\geq 45*20\text{mm}$ 台阶, 一侧放置前护栏封板, 另一侧放置床板, 顶

						链、连接件	部宽度$\geq 20\text{mm}$。 3、侧边架上、下短横梁：$\geq 25*25*1.0\text{mm}$ 方管、$\geq 25*50*1.0\text{mm}$ 方管、$\geq 20*40*1.0\text{mm}$ 方管。 4、床板加固档：采用$\geq 25\text{mm}*25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 方管，数量≥ 3 根。 5、床护栏：前护栏高度$\geq 380\text{mm}$，护栏整体框架采用$\geq 25\text{mm}*25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 优质方管，内镶一块优质ENF级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），并安装一观察窗。推拉窗整体规格：$\geq 640*265*40\text{mm}$；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保PP材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣遮挡设计，安全美观。中间推拉滑块采用PP材质中空吹塑工艺一次成型，内侧设有深度10mm弧形凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用者的隐私。 6、床头靠背：整体框架由$\geq 25*25*1.0\text{mm}$ 方
--	--	--	--	--	--	-------	---

							管、$\geq$25*50*1.0mm 方管组成,并安装一块优质ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板),安全、美观。 7、侧爬梯:主管采用$\geq$25*40*1.0mmD 形管,爬梯宽度$\geq$410mm。爬梯踏板规格:$\geq$360*135*35mm,爬梯踏板采用PP 塑料制作,踏板上方带有$\geq$310mm (宽)85mm (深)梯形斜坡凹槽,凹槽内部设有$\geq$9 条凸起的防滑条。踏板镶嵌两条尺寸为$\geq$85*14mm 的夜光条,便于夜间使用。 8、床板采用$\geq$60$\times$15mm 厚的优质杉木板,空缝制作,木板面平整,不变形,不允许钉子外露,双面抛光,板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准;床板平铺钉在$\geq$4 根$\geq$30$\times$40mm 的杂木档上。 9、床下组合桌柜:板材采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。 书 桌 : $\geq$1200*718*1740 mm。桌面离地
--	--	--	--	--	--	--	--

							760mm，桌面大斜切造型；桌下侧面配置一落地柜，内侧开放式设计；桌上设书架，侧面三层书架，正面设单层两格开放式书架，下方安装一块宽度 120mm 以上的洞洞板；落地柜拉手采用铝合金材质复合环形几何体，整体规格≥120mm*45*20mm，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分；上盖尺寸：≥120*45*19mm、下盖尺寸：≥120*45*18mm。拉手可选配加装锁舌，内置挂锁，锁舌材质≥2mm 冷轧板，三螺丝固定。拉手表面进行喷丸工艺处理、电泳、静电喷塑，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。 衣柜：≥760*718*1740mm。衣柜内部侧面、正面各安装一块层板，挂衣杆采用不锈钢材质。 衣柜门板拉手：主拉手采用铝、塑复合材质制作，握把式设计，
--	--	--	--	--	--	--	---

							拉手铸铝底座规格：≥160*30*25mm，塑料拉手盖规格：≥115*20*15mm；副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成，铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸≥25*25*55mm；外基座尺寸：≥30*30*30mm；内基座尺寸：≥30*30*10mm。使用者可配挂锁，锁悬挂于旋转部件与外基座内孔中（≥8*12mm）。书桌、衣柜底部均安装 20*50*1.0mm 方管防潮落地脚。 10、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂→水洗 I →酸洗→水洗 II →中和→水洗 III →表调→磷化→水洗 IV →钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静
--	--	--	--	--	--	--	---

								电热固性粉末喷塑,喷塑均匀,粉末选色高雅,漆膜附着力强,产品更加美观大方。
3	公寓床（二人间）（核心产品）	钢木结构		W2000mm*D900mm*H2210mm	124	由 1、床立柱 2、床挺 3、侧边架 4、床板加固档 5、床护栏 6、床头靠背 7、侧爬梯 8、床板 9、床下组合柜 五金配件 配置导轨及链组成	板基材: 颗粒板（刨花板） 面材: 三聚氰胺饰面 封边: PVC 五金件: 优质导轨、铰	1、床立柱: 边立柱 ≥ 100*60*1.2mm 异形闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角, 尺寸 ≥ 10X15mm, 避免前护栏与床立柱之间的缝隙, 使整体更美观。侧面 ≥ R48 安全圆弧, 内侧设有 ≥ 35mm 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。 2、床挺: ≥ 60*75*1.2mm T 型闭口管, T 形管底部设有宽度 ≥ 60mm 整体安全圆弧, 钢管上端两侧设有 ≥ 45*20mm 台阶, 一侧放置前护栏封板, 另一侧放置床板, 顶部宽度 ≥ 20mm。 3、侧边架上、下短横梁: ≥ 25*25*1.0mm 方管、 ≥ 25*50*1.0mm 方管、 ≥ 20*40*1.0mm 方管。 4、床板加固档: 采用 ≥ 25mm*25mm*1.0mm 方管, 数量 ≥ 3 根。 5、床护栏: 前

						链、连接件	护栏高度 $\geq 380\text{mm}$，护栏整体框架采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管，内镶一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），并安装一观察窗。推拉窗整体规格：$\geq 640 \times 265 \times 40\text{mm}$；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保 PP 材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣遮挡设计，安全美观。中间推拉滑块采用 PP 材质中空吹塑工艺一次成型，内侧设有深度 $\geq 10\text{mm}$ 弧形凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用者的隐私。 6、床头靠背：整体框架由 $\geq 25 \times 25 \times 1.0\text{mm}$ 方管、$\geq 25 \times 50 \times 1.0\text{mm}$ 方管组成，并安装一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），安全、美观。 7、侧爬梯：主管采用 $\geq 25 \times 40 \times 1.0\text{mmD}$ 形管，爬梯宽度 $\geq 410\text{mm}$。爬梯踏板规格：$\geq$
--	--	--	--	--	--	-------	---

							360*135*35mm,爬梯踏板采用PP 塑料制作,踏板上方带有≥310mm (宽)85mm (深) 梯形斜坡凹槽,凹槽内部设有≥9 条凸起的防滑条。踏板镶嵌两条尺寸为≥85*14mm 的夜光条,便于夜间使用。 8、床板采用≥60×15mm 厚的优质杉木板,空缝制作,木板面平整,不变形,不允许钉子外露,双面抛光,板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准;床板平铺钉在≥4 根 30×40mm 的杂木档上。 9、床下组合桌柜:板材采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。书桌:≥1160*718*1740mm。桌面离地760mm,桌面大斜切造型;桌下侧面配置一落地柜,内侧开放式设计;桌上设书架,侧面三层书架,正面设单层两格开放式书架,下方安装一块宽度≥120mm 以上的洞洞板;落地柜拉手采用铝合金材质复合环形
--	--	--	--	--	--	--	---

							几何体,整体规格 $\geq 120\text{mm}*45*20\text{mm}$, 拉手安装方式为内嵌式拉手; 拉手分上下盖两个部分; 上盖尺寸: $\geq 120*45*19\text{mm}$、下盖尺寸: $\geq 120*45*18\text{mm}$。拉手可选配加装锁舌, 内置挂锁, 锁舌材质 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧板, 三螺丝固定。拉手表面进行喷丸工艺处理、电泳、静电喷塑, 涂层与金属表面的附着力强, 不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。 衣柜: $\geq 760*718*1740\text{mm}$。衣柜内部侧面、正面各安装一块层板, 挂衣杆采用不锈钢材质。 柜门板拉手: 主拉手采用铝、塑复合材质制作, 握把式设计, 拉手铸铝底座规格: $\geq 160*30*25\text{mm}$, 塑料拉手盖规格: $\geq 115*20*15\text{mm}$; 副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成, 铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸
--	--	--	--	--	--	--	--

							≥25*25*55mm; 外基座尺寸: ≥ 30*30*30mm; 内 基座尺寸: ≥ 30*30*10mm。使 用者可配挂锁, 锁悬挂于旋转 部件与外基座 内孔中 (≥ 8*12mm)。书桌、 衣柜底部均安 装≥ 20*50*1.0mm 方 管防潮落地脚。 10、所有铁件焊 接均采用二氧化 碳气体保护 焊,做到焊接平 整、无虚焊、无 明显焊疤、焊接 处需打磨光滑。 各钢件整体焊 接后,表面经酸 洗磷化生产工 艺:脱脂→水洗 I →酸洗→水洗 II→中和→水 洗 III→表调→ 磷化→水洗 IV →钝化过程进 行除油除锈及 磷化工艺处理 后,通过粉末喷 涂设备进行静 电热固性粉末 喷塑,喷塑均匀, 粉末选色高雅, 漆膜附着力强, 产品更加美观 大方。
4	公寓床 (无	钢木结构	 1、2 号楼: W2000mm*D1000mm*H 900mm 7、8 号楼 W2050mm*D1000mm*H	1、 2 号楼: 8;	1、床 头 2、床 挺 3、床	板 基 材:	1、板材采用优 质 ENF 级三聚 氰胺饰面颗粒 板(刨花板)。 2、床内里采用 主 杆 ≥

	障碍宿舍)			900mm	7、8号楼：8	板五金件配置导轨及链组成	颗粒板（刨花板） 面材：三聚氰胺饰面 封边：PVC 五金件：优质导轨、连接件	50*50*1.0mm 厚的方管制作，床庭横档采用≥20*50*1.2mm 厚的矩形管制作。 3、床板采用≥60×15mm 厚优质杉木板，空缝制作，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准。 4、所有铁件必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件表面整体焊接后经酸洗磷化生产工艺或其他工艺处理。
5	单人书桌（7、8号楼	钢木结构		W1000mm*D600mm*H1840mm	8	1、书桌，书架 2、五金件配置导轨	板基材：颗粒板	1、板材：ENF级优质三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板）。 2、结构：桌面离地760mm。桌下配置2抽屉，桌上设开放式双层书架。桌脚

	无障碍宿舍)				成	(刨花板)面材:三聚氰胺饰面封边:PVC五金件:优质导轨、连接件	采用 $\geq 20*40*1.2\text{mm}$ 方管、 $20*40*1.2\text{mmD}$ 形管焊接而成,内嵌 ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。3、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊,做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后,表面经酸洗磷化生产工艺:脱脂→水洗 I→酸洗→水洗 II→中和→水洗 III→表调→磷化→水洗 IV→钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后,通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑,喷塑均匀,粉末选色高雅,漆膜附着力强,产品更加美观大方。
6	双人书桌(1、2号楼	钢木结构		W1200mm*D600mm*H1250mm	4	1、书桌,书架 2、五金配件配置导轨组	板基材:颗粒板 1、材质: ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。2、结构:桌面离地 760mm。桌下配置 2 抽屉,桌上设开放式

	无障碍宿舍)					成	(刨花板)	双层书架。桌脚采用 $\geq 20*40*1.2\text{mm}$ 方管、$20*40*1.2\text{mmD}$ 形管焊接而成，内嵌 ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。 3、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂→水洗 I →酸洗→水洗 II →中和→水洗 III→表调→磷化→水洗 IV →钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑，喷塑均匀，粉末选色高雅，漆膜附着力强，产品更加美观大方。
7	单人衣柜 (7、8号	钢木结构		W800mm*D600mm*H1840mm	8	1、板材 2、底座 3、五金配件	板基材：颗粒	1、板材：ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。 2、挂衣杆：不锈钢挂衣杆。 3、结构：双开门结构，内部层

	楼 无 障 碍 宿 舍)				置 导 轨 组 成	板 (刨 花 板) 面 材: 三 聚 氰 胺 饰 面 封 边: PVC 五 金 件: 优 质 铰 链、 连 接 件	板隔断,上部储物,下部挂衣 4、拉手:主拉手采用铝、塑复合材质制作,握把式设计,拉手铸铝底座规格: $\geq 160*30*25\text{mm}$, 塑料拉手盖规格: $\geq 115*20*15\text{mm}$; 副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成,铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸$\geq 25*25*55\text{mm}$; 外基座尺寸:$\geq 30*30*30\text{mm}$;内基座尺寸:$\geq 30*30*10\text{mm}$。使用者可配挂锁,锁悬挂于旋转部件与外基座内孔中($\geq 8*12\text{mm}$)。 5、底座:$\geq 20*40*1.0\text{mm}$方管焊接而成,防止板件直接接触地面,防潮防蛀。 6、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊,做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后,表面经酸洗磷化生产工艺:脱脂→水洗 I →酸洗→水洗 II →中和→水洗 III →表调→磷化→水洗 IV
--	-----------------------------	--	--	--	-----------------------	---	---

							→ 钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后,通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑,喷塑均匀,粉末选色高雅,漆膜附着力强,产品更加美观大方。
8	单人衣柜 (1、2号楼无障碍宿舍)	钢木结构		W400mm*D600mm*H1840mm	8	1、板材 2、底座 3、五金配件置轨组成	板基材: 颗粒板 (刨花板) 面材: 三聚氰胺饰面 封边: PVC 五金件: 优 1、板材: ENF级优质三聚氰胺饰面颗粒板 (刨花板)。 2、挂衣杆: 不锈钢挂衣杆。 3、结构: 双开门结构,上下门板大小分断,内部层板隔断,上部储物,下部挂衣。 4、拉手: 主拉手采用铝、塑复合材质制作,握把式设计,拉手铸铝底座规格: $\geq 160*30*25\text{mm}$, 塑料拉手盖规格: $\geq 115*20*15\text{mm}$; 副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成,铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸 $\geq 25*25*55\text{mm}$; 外基座尺寸: $\geq 30*30*30\text{mm}$; 内基座尺寸: $\geq 30*30*10\text{mm}$。使用者可配挂锁,锁悬挂于旋转部件与外基座内孔中 ($\geq$

							质 铰 链、 连 接 件	8*12mm)。 5、底座：≥20*40*1.0mm 方管焊接而成，防止板件直接接触地面，防潮防蛀。 6、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂→水洗 I →酸洗→水洗 II →中和→水洗 III →表调→磷化→水洗 IV →钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑，喷塑均匀，粉末选色高雅，漆膜附着力强，产品更加美观大方。
9	椅子	钢塑结构		总深 540 宽 520 高 860 mm	2268	1、椅座 2、椅背 3、椅脚 4、地脚组成	基 材： pp 塑 料，	1、椅座：采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料模具成型一体制作，坐宽≥445mm，坐深≥420mm，厚度≥9mm，座面安装高度≥440mm，椅面正面做≥355mm 宽*400mm 深装饰沟槽面；背 面 配 ≥75*20mmPP 材质

							弧型螺丝闷盖。 2、椅背：采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料模具成型一体制作，背宽$\geq 415\text{mm}$，背高$\geq 440\text{mm}$，厚度$\geq 7\text{mm}$；椅背正面设有宽度$\geq 325\text{mm}$高度$\geq 345\text{mm}$防滑透气面，滑透气面设有≥ 34根宽度$\geq 1.5*0.5\text{mm}$的筋位，防滑透气。背部设有$\geq$（宽）$265\text{mm}*(高)$$120\text{mm}*(深)$$30\text{mm}$滑动面，通过$\geq 90\text{mm}*45\text{mm}*30\text{mm}$塑料成型活动件、$\geq \phi 7*105\text{mm}$圆钢、螺丝与椅背固定连接，滑槽水平方向深度$\geq 25\text{mm}$，内置双弹簧机构，与使用者背部实时联动，调节角度7-10度。 3、椅脚：采用优质圆管$\geq 16\text{mm}*1.5\text{mm}$（厚）；（喷涂架），金属件表面工艺：各金属件进行打磨、去油、酸洗、磷化、清洗、防锈等工
--	--	--	--	--	--	--	---

								艺处理后,通过 粉末喷涂设备 进行静电喷塑, 防锈防腐。 4、地脚:配有 4 个 PP 材质脚 垫。 5、塑料件外观 应无裂纹、明显 变形、缩水、针 孔;应无凹陷、 飞边、杂质、伤 痕、白印;表面 应光洁,应无划 痕、毛刺、拉毛、 污渍;应无明显 色差。 6、座面椅背耐 久性试验不少 于 12 万次。
--	--	--	--	--	--	--	--	---