
奉浦校区整体维修一期工程配套家具合同书

合同编号：2025-01079

合同项目名称：奉浦校区整体维修一期工程配套家具

合同双方：

甲方（买方）：上海商学院

地址：上海市奉贤区东方美谷大道 6333 号

邮政编码：200000

电话：021-67103257

传真：

联系人：郁利敏

乙方（卖方）：金华星神家俬有限公司

地址：浙江省武义县古马山工业区

邮政编码：321200

电话：13566937799

传真：13566937799

联系人：郑晓阳

开户银行：浙江武义农村商业银行壶山支行

帐号：201000028278884

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律法规之规定，本合同当事人遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，在本项目经过政府采购的基础上，经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

一、定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标（成交）供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同金额”系指根据合同约定，中标（成交）供应商在完全履行合同项下全部义务后，采购人应支付给中标（成交）供应商的服务对价；

1.3 “货物”系指中标（成交）供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手

册等其他相关资料。

1.4 “甲方”系指与中标（成交）供应商签署合同的采购人。

1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标（成交）供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

二、合同主要要素

2.1 乙方根据本合同的规定向甲方提供以下货物：

序号	包号	货物名称	品牌及规格型号	单价	数量	合计报价	配置	厂家	产地或来源地
1	1	公寓床（四人间）	星神、W4000mm*D900mm *H2210mm	3850	840	3234000	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
2	1	公寓床（二人间）(核心产品)	星神、W2000mm*D900mm *H2210mm	2138	248	530224	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
3	1	公寓床（爱心小屋）	星神、W2100mm*D900mm *H2100mm	1918	4	7672	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
4	1	单人书桌（爱心小屋）	星神、W750mm*D600mm*H 1850mm	488	8	3904	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
5	1	双人衣柜（爱心小屋）	星神、W800mm*D600mm*H 1850mm	988	4	3952	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
6	1	椅子	星神、总深 540 宽 520 高 860mm	260	1928	501280	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
7	1	爱心小屋椅子	星神、深度 640 mm*宽度 660 mm*高度 (830-930) mm	588	8	4704	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
8	1	卡座椅子	星神、W1200mm*D600mm *H950mm	1402	42	58884	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县

9	1	卡座桌子	星神、W1200mm*D600mm*H750mm	810	21	17010	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
10	1	四人餐桌	星神、W1200mm*D800mm*H75mm	579	10	5790	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
11	1	单人餐椅	星神、宽 450mm*深 440mm*高 785mm	225	40	9000	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
12	1	更衣柜	星神、单柜规格：高 945*宽 380*深 500mm(不含底座，底座 80mm)	499	360	179640	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
13	1	浴室更衣凳	星神、长 1200*宽 400*高 450mm	398	30	11940	详见附件二	金华星神家俬有限公司	浙江省武义县
总价 (人民币小写):					¥: 4568000.00				
总价 (人民币大写):					肆佰伍拾陆万捌仟元整				

2.2 合同金额：人民币肆佰伍拾陆万捌仟元整（¥4568000 元整）。

2.3 交付时间：自合同签订生效之日起 40 天内完成交付

2.4 交付地点：上海市奉贤区东方美谷大道 6333 号

2.5 交付状态：家具安装、调试后，由供、需双方按照合同约定对家具进行验收。验收包括清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出具出厂日期证明、家具环保证明、提供环境检测报告等文件。

2.6 质量保证期：自货物按合同规定验收合格之日起 240 个月的免费质保

2.7 履约保证金：不收取

2.8 其它：/

三、合同文件的组成和解释顺序如下

3.1 本合同执行中双方共同签署的补充与修正文件及双方确认的明确双方权利、义务的会谈纪要；

3.2 本合同书；

3.3 本项目中标或成交通知书；

3.4 乙方的本项目投标文件或响应文件；

3.5 本项目招标文件或采购文件中的采购需求；

3.6 其他合同文件（需列明）。

上述文件互相补充和解释，如有不明确或不一致之处，按照上述文件次序在先者为准。同一批次合同文件有矛盾的，以时间较后的为准。

四、质量标准和要求、权利瑕疵担保：

4.1 质量标准和要求

4.1.1 招标文件（采购文件）规定的规范及要求明确的，乙方所出售标的物的质量标准应当符合招标文件（采购文件）规定的规范及要求，且应不低于国家强制性标准。

4.1.2 招标文件（采购文件）规定的规范及要求不明确的，乙方所出售标的物的质量标准应按照最新的国家标准、地方标准、行业标准或企业标准确定，均有标准的，以高（严格）者为准。没有国家标准、地方标准、行业标准或企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

4.1.3 乙方所出售的标的物还应符合上海市之有关规定。

4.1.4 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4.1.5 乙方应保证出售的货物符合其在投标文件（响应文件）中所作的响应及承诺，并应接受甲方的监督检查。

4.2 权利瑕疵担保

4.2.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利，甲方接受乙方货物不会因此而侵犯任何人的合法权益。

4.2.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等；甲方接受乙方货物不会因此而存在合同外义务的负担。

4.2.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的物权、知识产权和商业秘密等权利。

4.2.4 如甲方和使用单位使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

五、包装和运输要求、检查和验收

5.1 包装和运输要求

5.1.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.1.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

5.1.3 除招标文件或采购文件中的采购需求另有要求外，乙方所出售的货物包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5.1.4 乙方确保全部货物安全无损地运抵甲方指定现场，并承担全部货物的运费、保险费、装卸费等费用。乙方还应在发货前通知甲方全部货物的运输信息以及到货时间，以便甲方做好验货准备。

5.2 检查和验收

5.2.1 甲方收货后根据货物的技术规格要求和质量标准，对货物进行检查，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

5.2.2 针对本合同项下乙方需提供的所有货物和相关服务，甲方将根据本合同附件《履约验收方案》明确的时间、方式、程序、内容和验收标准等事项进行验收。

5.2.3 甲方将依据上述验收方案，在约定的时间内组织验收工作。甲方应在验收开始前至少5个工作日，书面通知乙方验收的具体时间、地点及验收人员名单，以便乙方做好相应准备。乙方应积极配合验收工作，提供必要的协助和文件资料。

5.2.4 甲方应在验收完成后15日内向乙方出具《履约验收书》。若验收结论为合格，则视为乙方已完全履行相关合同义务；若验收结论为不合格，则甲方应在《履约验收书》中详细说明不合格项，乙方应在15日内进行整改或重新提供，整改或重新提供产生的所有费用由乙方承担，甲方有权自乙方提供的履约保证金（如有）中予以抵扣所受到的损失直至没收全部履约保证金并依据合同条款要求乙方支付违约金。乙方整改或重新提供后仍不符合验收标准的，或乙方未能在约定时间内完成整改或重新提供的，甲方有权解除合同，并要求乙方返还已支付的全部或部分款项，同时保留根据本合同约定及法律法规规定的其他补救措施的权利。

5.2.5 甲方在约定的验收时间到期、且经乙方书面催告15日后，仍无正当理由拖延验收或不验收的，则视为其已验收通过。但合同有质量保证期约定的，适用质量保证期之规定。

六、费用支付

6.1 合同金额

本合同金额见本合同主要要素，与交货有关的所有费用（包括应承担的各项税负）均包含在该合同金额中，甲方不再另行支付任何费用。

6.2 付款方式

第一笔付款—预付款（30%）：合同签订且采购人收到发票后十个工作日内支付30%合同款；第二笔付款—付款（20%）：交货安装完毕、清点数量无误且采购人收到发票后十个工作日内支付20%合同款；第三笔付款—最终验收付款（50%）：验收合格且采购人收到发票后十个工作日内支付剩余50%合同款。

6.3 税费

与合同有关的一切税费，均已包含在上述合同金额中。

七、履约保证金

本项目不收取履约保证金。

八、伴随服务、质量保证

8.1 伴随服务

8.1.1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.1.2 乙方还应提供下列服务：

-
- (1) 货物的现场安装、调试和启动监督；
 - (2) 提供货物首次使用耗材及组装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料；
 - (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
 - (4) 在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划，并且乙方应随时接受使用单位操作人员有关货物使用的咨询，积极解答相关操作问题。

8.1.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

8.2 质量保证

8.2.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定的质量保证期内，乙方应对由于设计、功能、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

8.2.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔（索赔的范围将包括但不限于检验费、运费、仓储费、装卸费、保险费等）。

8.2.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

九、补救措施和索赔、违约责任

9.1 补救措施和索赔

9.1.1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

9.1.2 在检验期和质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

- (1) 乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。
- (2) 根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格并退回差价。
- (3) 乙方应在接到甲方通知后七天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上重新计算修补和/或更换件的质量保证期。

9.1.3 如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额，如不足以弥补甲方损失的（包括甲方寻求替代履行所支付的费用和损失），甲方有权向乙方提出赔偿损失的要求。

9.2 违约责任

9.2.1 除合同规定外，如果甲方没有按照合同规定的时间足额支付相应货款，甲方应按照未

付货款或服务费用的千分之一（1‰）按日计收延迟付款滞纳金，直至足额支付货款时止。但滞纳金的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到滞纳金的最高限额，乙方有权提前终止合同，并有权就由此造成损失向甲方主张赔偿或补偿。

9.2.2 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。除合同规定或甲方确定同意延期提供服务外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方有权从货款或乙方提供的履约保证金中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一周按七天计算，不足七天按一周计算。

9.2.3 乙方未按合同约定履行交货职责，但未给甲方造成损失的，甲方可要求乙方整改，乙方达到质量标准后，甲方应支付相应货款。

9.2.4 乙方未按合同约定履行交货职责，给甲方造成损失的，乙方应按实赔偿，并向甲方支付违约金，违约金最高为合同金额的5%。因乙方问题导致甲方无法实现合同目的的，甲方有权单方解除合同并根据情况向乙方追回已付合同款项及追索最高为合同金额5%的违约金。

9.2.5 因乙方原因导致违反法律、法规和规章规定的行为主，甲方有权单方解除合同，并要求乙方按合同9.2.4条承担违约金并赔偿相关损失。

9.2.6 合同履约过程中，乙方存在就合同项下的全部或部分义务进行转让或分包的、擅自中止合同履行的、履约过程侵害了包括甲方在内任何人合法权益及其他不适当履行本合同的违约情形，将按照合同9.2.4条的违约责任处理，情况严重者（如：未按甲方要求限期改正的），甲方有权终止合同。

十、保密及廉洁条款

10.1 保密

10.1.1 买卖双方在履行本合同过程中，所提供之、接触、知悉的对方相关仍处于不为公众所知悉或尚未主动对外公开的信息（包括但不限于有关人员、技术、经营、管理等方面各类信息），均为本条款项下双方所应恪守保密义务所针对的对象，即使该等信息未能在本保密条款的约定中穷尽。

10.1.2 买卖双方在合同中专辟本保密条款，视为双方已就相关需保密信息采取了必要、适当的保密措施。在履行本合同的过程中，除须配合司法调查的情形外，在未征得对方书面同意之前，买卖双方均负有保密义务，不得向第三方泄露、披露、透露或促使第三方获得前述应当保密的信息。

10.1.3 违反保密义务的，视为严重的根本违约行为，除应按合同约定承担有关违约责任外，还应当承担由此导致的行政乃至刑事责任，并应承担损失赔偿责任。

10.1.4 保密的内容包括但不限于书面、电子数据等承载保密信息的各种形式。

10.1.5 前述保密义务条款为独立条款，不因本协议的解除、终止而失效。

10.2 廉洁

10.2.1 乙方应当守法诚信，保证服务能力及服务质量，不得与甲方恶意串通操纵政府采购活动。

10.2.2 甲方不得接受乙方组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，乙方亦不得向甲方提供或报销前述费用以及其他应当由个人承担的费用。若甲方工作人员要求乙方给予其任何形式的不正当利益，或发现甲方工作人员违反前述原则的行为，乙方应当及时向甲方举报，并提供相关证据给甲方，甲方经查实后作出处理，并为乙方保密。

10.2.3 乙方承诺并且确认，违背本条款的廉洁及诚信义务，将被视为严重的根本违约行为，应按合同约定承担相应的违约责任，并对造成的损失承担赔偿责任。

十一、不可抗力

11.1 合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，不承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

11.2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免且不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化（如突发应急事件，政府采取应急措施的），以及双方商定的其他事件（如黑客攻击、系统崩溃、互联网灾难等）。

11.3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方，并在 15 日内将有关当局出具的不可抗力证明文件发送给另一方确认。合同各方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

11.4 当不可抗力情形终止或消除后，受影响的一方应尽快以电话或传真通知对方，并以 EMS 证实；

11.5 受不可抗力影响方应尽一切努力减少因不可抗力而产生的损失，否则应对扩大的损失承担责任；

11.6 如不可抗力延续超过 45 日以上（含本数）时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题，并应尽快达成协议。

十二、合同终止、变更、中止

12.1 违约终止合同

12.1.1 在甲方针对乙方违约行为而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同：

- (1) 如果乙方未能按约定提供履约保证金，且经催告后在合理期限内仍未提供。
- (2) 如果乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供部分或全部货物。
- (3) 如果乙方的行为构成根本违约。
- (4) 如果乙方未能履行合同规定的其它任何义务。

12.1.2 如果甲方根据上述的规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件

和方法另行购买与未交货物类似的货物，乙方应对甲方另行购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

12.1.3 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

12.2 破产终止合同

如果乙方破产或丧失清偿能力，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方赔偿与补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

12.3 不可抗力终止合同

如因发生不可抗力事件导致合同无法履行的，或延迟履行会给一方或双方造成严重利益损害的，双方可协商终止本合同履行，双方互不承担违约及赔偿责任，但仍应就已履行部分进行费用结算。

12.4 合同中止

12.4.1 除合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的情形外，双方当事人不得擅自中止合同。

12.4.2 若发生不可抗力事件，但合同仍有继续履行可能的，双方当事人可协商中止履行本合同全部或部分内容。

12.5 合同变更

12.5.1 甲方需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过本合同采购金额的百分之十。

12.5.2 除合同规定情形外，双方不得擅自变更合同。合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方应当变更。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

十三、合同转让和分包

本项目合同不得转让、不得分包。

十四、争端解决及管辖、送达

14.1 双方发生争议的，可协商解决，或向有关部门申请调解；也可（请在选择项中打“√”）

提请上海仲裁委员会仲裁。

向甲方所在地法院提起诉讼。

14.2 在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，本合同的其它部分应继续执行。败诉一方应当承担包括但不限于诉讼费用、律师费用、公证费用等。

14.3 本合同中双方的地址、传真等联系方式为各自文书、信息送达地址。以专人传送的，受送达入签收即构成送达；以邮件或快递形式送达的，对方签收、拒签、退回之日视为送达；如以传真形式送达，则以传真信息发送确认之日视为送达。前述地址同时也作为双方争议发生时的

各自法律文书送达地址（包括原审、二审、再审、执行及仲裁等），变更须提前书面通知对方，原送达地址在收到变更通知之前仍为有效送达地址。

十五、其他

15.1 本合同于双方在上海市政府采购云平台通过数字证书签订采购合同或纸质合同经双方签字、盖章，并且甲方收到乙方提供的履约保证金（如有）后生效。

15.2 本合同壹式贰份，以中文书就，签字各方各执壹份，并通过上海市政府采购云平台报上海市财政局备案。

15.3 本合同附件与合同具有同等效力。

签约各方：

甲方：上海商学院

乙方：金华星神家俬有限公司

（盖章）

（盖章）

法定代表人或其授权委托人（签章）

法定代表人或其授权委托人（签章）

2025年09月01日

合同签订地点：上海

2025年09月03日

附件一：

履约验收方案

一、验收组织	
验收组织方式	<input checked="" type="checkbox"/> 自行组织/ <input type="checkbox"/> 委托第三方
验收主体	上海商学院

二、验收方式与程序				
邀请本项目的其他供应商参加验收	<input type="checkbox"/> 是/ <input checked="" type="checkbox"/> 否		邀请专家参加验收	<input checked="" type="checkbox"/> 是/ <input type="checkbox"/> 否
邀请服务对象参加验收	<input type="checkbox"/> 是/ <input checked="" type="checkbox"/> 否		第三方检测机构参加验收	<input type="checkbox"/> 是/ <input checked="" type="checkbox"/> 否
参加抽查检测	<input type="checkbox"/> 是/ <input checked="" type="checkbox"/> 否		存在破坏性检测 被破坏的检测产品处理方式	<input type="checkbox"/> 是/ <input checked="" type="checkbox"/> 否
	抽查比例			
履约验收方式	<input checked="" type="checkbox"/> 一次性验收/ <input type="checkbox"/> 分期验收		履约验收时间	2025年10月
验收程序	清点型号、数量、检查外观等，供应商应当提供家具清单(各类家具分项开立并标注详细数量)、原产地证明、出具出厂日期证明、家具环保证明、提供环境检测报告等文件。			
三、验收内容与标准				
序号	验收环节	验收内容	验收标准	
1	数量与型号核对	实际到货家具的型号、规格、数量与采购合同、订单及供应商提供的家具清单是否一致	1. 型号、规格完全匹配合同约定及清单标注；2. 数量无短缺、无多余，分项数量与清单一一对应。	
2	外观质量检查	家具表面（如漆面、板材、面料等）是否存在瑕疵，结构是否完好	1. 无明显划痕、凹陷、变形、掉漆、开裂等缺陷；2. 面料无破损、色差，拼接处平整；3. 金属部件无锈蚀，焊接/连接牢固。	
3	材质与工艺验收	家具材质（木材、板材、金属、面料等）是否符合合同约定；工艺是否达标	1. 材质证明与合同要求一致（如板材环保等级、木材种类等）；2. 连接处（螺丝、榫卯等）牢固，无松动；3. 抽屉、柜门开关顺畅，无卡顿、异响。	
4	文件资料核查	供应商提供的各类证明文件是否齐全、有效	1. 包含家具清单（分项标注数量）、原产地证明、出厂日期证明；2. 家具环保证明；	

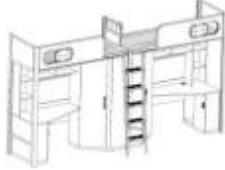
			3. 环境检测报告；4. 所有文件在有效期内，信息真实、完整。
--	--	--	---------------------------------

备注：本表为履约验收方案格式，具体方案内容将在签订采购合同时约定。

附件二：

技术参数

编 号	品目	基本分 类	参考样式	参考规格 (长×宽×高)mm	数 量	基本组成	基本材质	工艺质量标准
--------	----	----------	------	-------------------	--------	------	------	--------

1	公寓床 (四人间)	钢木结构		W4000mm*D900mm* H2210mm	840	由 1、床立柱 2、床挺 3、侧边架 4、床板加固档 5、床护栏 6、床头靠背 7、侧爬梯 8、床板 9、床下组合桌柜 10、五金配件配置导轨及铰链组成	板基材：颗粒板（刨花板） 面材：三聚氰胺饰面 封边：PVC 五金件：优质导轨、铰链、连接件	<p>1、床立柱：边立柱\geq100*60*1.2mm 异形闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角，尺寸\geq10X15mm，避免前护栏与床立柱之间的缝隙，使整体更美观。侧面\geqR48 安全圆弧，内侧设有\geq35mm 安全斜边。中立柱\geq70*80*1.2mmT 形闭口管。正面一侧设有 2 个圆弧尖角，尺寸\geq10X8mm，避免床挺与床立柱之间的缝隙，使整体更美观，T 形管顶部设有宽度\geq75mm 整体安全圆弧，T 形管底部宽度\geq20mm，内侧设有\geq35mm 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。</p> <p>2、床挺：\geq60*75*1.2mm T 型闭口管，T 形管底部设有宽度\geq60mm 整体安全圆弧，钢管上端两侧设有\geq45*20mm 台阶，一侧放置前护栏封板，另一侧放置床板，顶部宽度\geq20mm。</p> <p>3、侧边架上、下短横梁：\geq25*25*1.0mm 方管、\geq25*50*1.0mm 方管、\geq20*40*1.0mm 方管。</p> <p>4、床板加固档：采用\geq25mm*25mm*1.0mm 方管，数量\geq3 根。</p> <p>5、床护栏：前护栏高度\geq380mm，护栏整体框架采用\geq25mm*25mm*1.0mm 优质方管，内嵌一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），并安装一观察窗。推拉窗整体规格：\geq640*265*40mm；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保 PP 材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣遮挡设计，安全美观。</p>
---	--------------	------	---	-------------------------	-----	--	--	---

中间推拉滑块采用 PP 材质中空吹 塑工艺一次成型，内侧设有深度 10mm 弧形 凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用 者的隐私。

6、床头靠背：整体框架由 $\geq 25*25*1.0\text{mm}$ 方管、 $\geq 25*50*1.0\text{mm}$ 方管组成，并安装一块优质优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），安全、美观。

7、侧爬梯：主管采用 $\geq 25*40*1.0\text{mmD}$ 形管，爬梯宽度 $\geq 410\text{mm}$ 。爬梯踏板规格： $\geq 360*135*35\text{mm}$ ，爬梯踏板采用 PP 塑料制作，踏板上方带有 $\geq 310\text{mm}$ （宽） 85mm （深）梯形斜坡凹槽，凹槽内部设有 ≥ 9 条凸起的防滑 条，踏板镶嵌两条尺寸为 $\geq 85*14\text{mm}$ 的夜光 条，便于夜间使用。

8、床板采用 $\geq 60\times 15\text{mm}$ 厚的优质杉木板，空缝制作，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准；床板平铺钉在 ≥ 4 根 $\geq 30\times 40\text{mm}$ 的杂木档上。

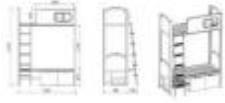
9、床下组合桌柜：板材采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板）。书桌： $\geq 1200*718*1740\text{mm}$ 。桌面离地 760mm，桌面大斜切造型；桌下侧面配置一落地柜，内侧开放式设计；桌上设书架，侧面三层书架，正面设单层两格开放式书架，下方安装一块宽度 120mm 以上的洞洞板；落地柜拉手采用铝合金材质复合环形几何体，整体规格 $\geq 120\text{mm} \times 45 \times 20\text{mm}$ ，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分；上盖尺寸： $\geq 120*45*19\text{mm}$ 、下盖尺寸： $\geq 120*45*18\text{mm}$ 。拉手可选配加装锁舌，内置挂锁，锁舌材质 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧板，三螺丝固定。拉手表面进行

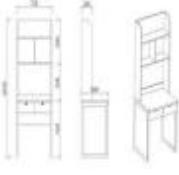
喷丸工艺处理、电泳、静电喷塑，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。

2	公寓床 (二人间) (核心产品)	钢木结构		W2000mm*D900mm*H2210mm	248	由 1、床立柱 2、床挺 3、侧边架 4、床板加固档 5、床护栏 6、床头靠背 7、侧爬梯 8、床板 9、床下组合桌柜 五金配件配 置导轨及铰 链组成	板基材：颗粒板 (刨花板) 面材：三聚氰胺 饰面 封边：PVC 五金件：优质导 轨、铰链、连接 件	<p>1、床立柱：边立柱\geq100*60*1.2mm 异形闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角，尺寸\geq10X15mm，避免前护栏与床立柱之间的缝隙，使整体更美观。侧面\geqR48 安全圆弧，内侧设有\geq35mm 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。</p> <p>2、床挺：\geq60*75*1.2mm T 型闭口管，T 形管底部设有宽度\geq60mm 整体安全圆弧，钢管上端两侧设有\geq45*20mm 台阶，一侧放 置前护栏封板，另一侧放置床板，顶部宽度\geq20mm。</p> <p>3、侧边架上、下短横梁：\geq25*25*1.0mm 方管、\geq25*50*1.0mm 方管、\geq20*40*1.0mm 方管。</p> <p>4、床板加固档：采用\geq25mm*25mm*1.0mm 方管，数量\geq3 根。</p> <p>5、床护栏：前护栏高度\geq380mm，护栏整体框架采用\geq25mm*25mm*1.0mm 优质方管，内镶一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)，并安装一观察窗。推拉窗整体规格：\geq640*265*40mm；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保 PP 材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣遮挡设计，安全美观。中间推拉滑块采用 PP 材质中空吹塑工艺一次成型，内侧设有深度\geq10mm 弧形凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用者的隐私。</p>
---	------------------------	------	---	------------------------	-----	---	--	---

						<p>6、床头靠背：整体框架由$\geq 25*25*1.0\text{mm}$ 方管、$\geq 25*50*1.0\text{mm}$ 方管组成，并安装一块优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板），安全、美观。</p> <p>7、侧爬梯：主管采用$\geq 25*40*1.0\text{mmD}$ 形管，爬梯宽度$\geq 410\text{mm}$。爬梯踏板规格：$\geq 360*135*35\text{mm}$，爬梯踏板采用 PP 塑料制作，踏板上方带有$\geq 310\text{mm}$（宽）85mm（深）梯形斜坡凹槽，凹槽内部设有≥ 9 条凸起的防滑条。踏板镶嵌两条尺寸为$\geq 85*14\text{mm}$ 的夜光条，便于夜间使用。</p> <p>8、床板采用$\geq 60\times 15\text{mm}$ 厚的优质杉木板，空缝制作，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水量符合国家标准；床板平铺钉在≥ 4 根 $30\times 40\text{mm}$ 的杂木档上。</p> <p>9、床下组合桌柜：板材采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面颗粒板（刨花板）。书桌：$\geq 1160*718*1740\text{mm}$。桌面离地 760mm，桌面大斜切造型；桌下侧面配置一落地柜，内侧开放式设计；桌上设书架，侧面三层书架，正面设单层两格开放式书架，下方安装一块宽度$\geq 120\text{mm}$ 以上的洞洞板；落地柜拉手采用铝合金材质复合环形几何体，整体规格$\geq 120\text{mm}*45*20\text{mm}$，拉手安装方式为内嵌式拉手；拉手分上下盖两个部分；上盖尺寸：$\geq 120*45*19\text{mm}$、下盖尺寸：$\geq 120*45*18\text{mm}$。拉手可选配加装锁舌，内置挂锁，锁舌材质 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧板，三螺丝固定。拉手表面进行喷丸工艺处理、电泳、静电喷塑，涂层与金属表面的附着力</p>
--	--	--	--	--	--	---

							<p>强，不易腐蚀和脱落。涂装无明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。</p> <p>衣柜：$\geq 760*718*1740\text{mm}$。衣柜内部侧面、正面各安装一块层板，挂衣杆采用不锈钢材质。</p> <p>柜门板拉手：主拉手采用铝、塑复合材质制作，握把式设计，拉手铸铝底座规格：$\geq 160*30*25\text{mm}$，塑料拉手盖规格：$\geq 115*20*15\text{mm}$；副拉手主体采用铸铝成型件+钢板锁片组成，铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸$\geq 25*25*55\text{mm}$；外基座尺寸：$\geq 30*30*30\text{mm}$；内基座尺寸：$\geq 30*30*10\text{mm}$。使用者可配挂锁，锁悬挂在旋转部件与外基座内孔中（$\geq 8*12\text{mm}$）。书桌、衣柜底部均安装$\geq 20*50*1.0\text{mm}$方管防潮落地脚。</p> <p>10、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂→水洗 I→酸洗→水洗 II→中和→水洗 III→表调→磷化→水洗 IV→钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑，喷塑均匀，粉末选色高雅，漆膜附着力强，产品更加美观大方。</p>
--	--	--	--	--	--	--	--

3	公寓床 (爱心小屋)	钢木结构		W2100mm*D900mm*H2100mm	4	1、床立柱 2、床挺 3、床头横梁 4、床板加固档 5、床护栏 6、侧爬梯 7、床板 8、床下储物区 五金配件配 置导轨及铰链组成	板基材：颗粒板 (刨花板) 面材：三聚氰胺 饰面 封边：PVC 五金件：优质导 轨、连接件	<p>1、床立柱：边立柱\geq104*60*1.2mm 鸭嘴闭口管。正面一侧设有不少于 1 个圆弧尖角，尺寸\geq10*15mm，避免前护栏与床立柱之间的缝隙，使整体更美观。侧面\geqR48 安全圆弧，内侧设有\geq38mm 安全斜边。立柱底部采用优质塑料的静音内塞。</p> <p>2、床挺：上铺床挺\geq60*78*1.2mm T 型闭口管，T 形管底部设有宽度\geq60mm 整体安全圆弧，钢管上端两侧设有\geq45*20mm 台阶，一侧放置前护栏封板，另一侧放置床板，顶部宽度\geq20mm。下铺床挺\geq20*60*1.2mm P 形管，管子底部带有圆弧倒角，确保使用到安全性。</p> <p>3、床头横梁：\geq25*50*1.0mm 面包管、\geq25*50*1.0mm 方管。</p> <p>4、床板加固档：采用\geq25mm*25mm*1.0mm 方管，数量\geq3 根</p> <p>5、床护栏：上铺前护栏高度\geq380mm，护栏整体框架采用\geq25mm*25mm*1.0mm 优质方管，内镶一块 ENF 级优质三聚氰胺饰面包板，并安装一观察窗。推拉窗整体规格：\geq640*265*40mm；外形采用跑道圆设计，内外框材质采用环保 PP 材质注塑工艺一次成型，两者采用螺丝固定，稳固可靠。安装螺丝位置环形整体扣边条内扣槽设计，安全美观。中间推拉滑块采用 PP 材质中空吹塑工艺一次成型，内侧设有深度\geq10mm 弧形凹坑，可进行推拉开启关闭功能，保护使用者的隐私。</p> <p>6、侧爬梯：主管采用\geq25*40*1.0mm D 形管，爬梯宽度\geq410mm。爬梯踏板规格：\geq360*135*35mm，爬梯踏板采用 PP 塑料制作，</p>
---	-----------------	------	---	------------------------	---	--	---	---

4	单人书桌(爱心小屋)	钢木结构		W750mm*D600mm*H1850mm	8	1、书桌，书架 2、五金配件 配置导轨组 成	板基材：颗粒板 (刨花板) 面材：三聚氰胺 饰面 封边：PVC 五金件：优质导 轨、连接件	1、板材：ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。 2、侧脚：外框采用 $\geq 20*40*10\text{mm}$ 方管、 $\geq 20*40*1.0$ 面包管焊接而成。 3、结构：安装 2 抽屉，抽屉采用下挂无拉手结构，书架分两层，高度、大小分配合理。 4、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂→水洗 I→酸洗 →水洗 II→ 中和→水洗 III→表调→磷化→水洗 IV→钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑，喷塑均匀，粉末选色高雅，漆膜附着力强，产品更加美观大方。
---	------------	------	---	-----------------------	---	------------------------------	---	--

5	双人衣柜(爱心小屋)	钢木结构		W800mm*D600mm*H1850mm	4	1、板材 2、底座 3、五金配件 配置导轨组 成	板基材：颗粒板 (刨花板) 面材：三聚氰胺 饰面 封边：PVC 五金件：优质铰链、连接件	<p>1、板材：ENF 级优质三聚氰胺饰面颗粒板(刨花板)。</p> <p>2、挂衣杆：不锈钢挂衣杆。</p> <p>3、结构：衣柜内上下分大小区域，下部挂衣，上部存储。</p> <p>4、拉手：主拉手采用铝、塑复合材质制作，握把式设计，拉手铸铝底座规格：$\geq 160*30*25\text{mm}$，塑料拉手盖规格：$\geq 115*20*15\text{mm}$；副拉手主体采用铸铝成型件 + 钢板锁片组成，铸铝成型件由旋转部件、外基座、内基座组成。旋转部件尺寸 $\geq 25*25*55\text{mm}$；外基座尺寸：$\geq 30*30*30\text{mm}$；内基座尺寸：$\geq 30*30*10\text{mm}$。使用者可配挂锁，锁悬挂在旋转部件与外基座内孔中 ($\geq 8*12\text{mm}$)。</p> <p>5、底座：$\geq 20*50*1.0\text{mm}$ 方管焊接而成，防止板件直接接触地面，防潮防蛀。</p> <p>6、所有铁件焊接均采用二氧化碳气体保护焊，做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤、焊接处需打磨光滑。各钢件整体焊接后，表面经酸洗磷化生产工艺：脱脂 → 水洗 I → 酸洗 → 水洗 II → 中和 → 水洗 III → 表调 → 磷化 → 水洗 IV → 钝化过程进行除油除锈及磷化工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电热固性粉末喷塑，喷塑均匀，粉末选色高雅，漆膜附着力强，产品更加美观大方。</p>
---	------------	------	--	-----------------------	---	-----------------------------------	---	---

6	椅子 ·	钢 塑 结 构		总深 540 宽 520 高 192 860 mm	1、椅座 2、椅背 3、椅脚 4、地脚 组成	基材 : pp 塑料 ,	<p>1、椅座 : 采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料模具成型一体制作 , 坐宽 $\geq 445\text{mm}$, 坐深 $\geq 420\text{mm}$, 厚度 $\geq 9\text{mm}$, 座面安装高度 $\geq 440\text{mm}$, 椅面正面做 $\geq 355\text{mm}$ 宽 *400mm 深 装饰沟槽面 ; 背面配 $\geq 75*20\text{mm}$ PP 材质弧型螺丝闷盖。</p> <p>2、椅背 : 采用聚丙烯加玻璃纤维全新材料模具成型一体制作 , 背宽 $\geq 415\text{mm}$, 背高 $\geq 440\text{mm}$, 厚度 $\geq 7\text{mm}$; 椅背正面设有宽度 $\geq 325\text{mm}$ 高度 $\geq 345\text{mm}$ 防滑透气面 , 防滑透气面设有 ≥ 12 根宽度 $\geq 1.5*0.5\text{mm}$ 的筋位 , 防滑透气。通过卡扣加隐藏式螺丝与椅背连接 , 内置弹簧机构 , 根据实际使用状态进行椅背角度调节 , 调节角度 7-10 度。</p> <p>3、椅脚 : 采用优质圆管 $\geq 16\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ (厚) (喷涂架) , 金属件表面工艺 : 各金属件进行打磨、去油、酸洗、磷化、清洗、防锈等工艺处理后 , 通过粉末喷涂设备进行静电喷塑 , 防锈防腐蚀。</p> <p>4 、地脚 : 配有 4 个 PP 材质脚垫。</p> <p>5 、塑料件外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔 ; 应无凹陷、飞边、杂质、伤痕、白印 ; 表面应光洁 , 应无划痕、毛刺、拉毛、污渍 ; 应无明显色差。</p> <p>6 、座面椅背耐久性试验不少于 12 万次。</p>
---	---------	------------	---	------------------------------	------------------------------------	--------------	--

7.	爱心小屋椅子	钢塑结构		:深度 640 mm *宽度 660 mm *高度 (830-930) mm	8	1、椅座 2、椅背 3、椅脚 4、脚轮组成	基材 : pp 塑料 ,	<p>1、椅背 : 尼龙背框 , 蓝、灰、绿、粉四色可供选择。椅背可倾仰 , 倾仰角度不低于 13 度。椅背宽度 450mm (±5) , 椅背高度 410mm (±5) , 620 个透气孔 ;</p> <p>2、椅座 : 全新尼龙材料制造 , 椅座宽度 430mm (±5) , 座深度 480mm (±5) , 椅座与扶手一次注塑成型 , 含扶手宽度 660mm (±5) 45# 密度定型海绵。环保 , 无胶水 ;</p> <p>3、扶手 : 软 PU 扶手面 , 尺寸为 : 65*220mm (±5) 环保特殊胶水粘合成型 , 坚固耐用 , 且扶手向下倾斜与水平线成 21° (±1°) 。</p> <p>4、机构 : 环保全尼龙底盘 , 可升降 , ;</p> <p>5、气杆 : 采用 4 级 QPQ 氮化气压棒 , 氮气 纯度 99.7% , 钢芯加强 , 升降 10 万次以上无损坏 , 最大升降行程 10cm , 承重 ≥155KG ;</p> <p>6、椅脚 : 340# 尼龙脚抗 2 次冲击 136 公斤 , 静压 1136 公斤 , 内部防噪筋处理质量更稳定 ;</p> <p>7、脚轮 : 直径 6CM 轮 , 转动 10 万次无损坏 , 负重 102KG 的情况下进行测试 ;</p> <p>8、面料 : 采用三防面料 4 级防水、 6 级抗油 , 干湿耐摩擦色牢度 4 级可达 10 万次耐磨测试。</p>
----	--------	------	---	--	---	--------------------------------	--------------	---

8	卡座椅子	钢木软包结构		W1200mm*D600mm*H950mm	42	1、椅座 2、椅背组成	基材：表面贴防火防水装饰板，海绵	<p>表面贴防火防水装饰板；板材经过防蛀、防裂、耐腐化、耐干热、耐冷热循环、耐冷热温差、耐液、耐湿热、抗冲击；耐磨；耐划痕、耐污染性能、耐光色牢固度、耐干摩擦、耐湿摩擦处理；优点：强度大，抗压性好，防火耐干热、防潮、防水、遇水不发张、防划痕、耐污染、木材含水率应达到 8~16 .9%；冷热温差高温应达到 (40±2) °C，相对湿度应达到 (95±3) %；木材表明手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂质、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象。</p> <p>坐垫选用高密度海绵扪耐磨 PU 西皮。坐感 舒适，易于清洁。软包采用软包 35 以上高密 度海绵外扪耐磨西皮，皮革：优质耐磨西皮 软包，质感手感非常好，质地柔软，韧性极 强，使用寿命长，抗旧性能好。</p> <p>海绵：国标 35 度高回弹力原生海绵，坐感舒适，回弹力强。</p> <p>规格：座深≥450H，座高≥450H。 单面卡座，底框≥25*50*1 .5MM 铁艺喷涂，≥5 公分踢脚线。</p>
---	------	--------	---	-----------------------	----	----------------	------------------	--

9	卡座桌子	钢木结构		W1200mm*D600mm*H750mm	21	1、桌面 2、桌脚组成	基材：多层板，钢架	规格： 材质：台面为多层板基材，表面贴防火防水装饰板，四周经多次打磨油漆防水封边；台架选用优质钢管及钢板底座，表面做拉丝防污处理。
10	四人餐桌	实木		W1200mm*D800mm*H75mm	10	1、桌面 2、桌脚组成	基材：实木	实木餐桌材质：台面采用多层实木板贴白蜡木木皮生产；桌脚选用优质白蜡木实木制作，表面经多次打磨环保油漆覆盖。
11	单人餐椅	钢木结构		宽 450mm* 深 440mm* 高 785mm	40	1、椅面 2、椅脚组成	基材：多层板，钢架	1、椅座：规格≥(宽)425mm*(深)420mm*(坐高)440mm；采用≥16mm 厚优质多层弯曲板制作；座面四周雕刻修边，并采用环保油漆封边，无棱角、安全、触摸光滑不伤手；椅座整体弯曲圆滑，凹面贴合臀部提升坐感，久坐舒适； 2、椅背：≥规格(宽)445mm*(深)175mm*(背高)395mm，采用 PP(塑料)+GF(玻纤)新料制作；组合座面深度≥420mm；靠背整体成 T 字型，上沿护背大弧度包裹使用者后背、弯弧带提握倒钩，方便摆放移动，倒钩边倒角圆滑处理、无棱角、安全、触摸光滑不伤手；下方收腰呈梯形，上方最窄处≤185mm，靠背贴合脊柱弯曲，外观简约、线条流畅。靠背下侧带有透气孔，尺寸为≥ 25m*80mm。

							<p>3、椅架主体采用$\geq \varphi 19mm$ 圆管冷弯工艺成 型 ，焊接工艺进行锁定连接。</p> <p>4 、金属件表面工艺：各金属件进行打磨、去 油 、酸洗、磷化、清洗、防锈等工艺处 理后， 通过粉沫喷涂设备进行静电喷塑， 防锈防腐 蚀。</p> <p>5 、地脚：4 个 PP 耐磨地脚 ，运用管塞 方式 与钢管锁定。</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

1 2 .	更衣柜	塑 制 结 构		单柜规格 : 高 945* 宽 380* 深 500mm (不含底座 , 底座 80mm)	360	1、单柜 2、底座 3、锁具 组成	基材 : 全塑	<p>1、单柜规格 : 不小于高 945*宽 380*深 500mm (不含底座 , 底座 80mm)</p> <p>2、材质 :</p> <p>全塑环保储物柜全部为 ABS/ 改性 HIPS 及 全新工程塑料制成 , 强度高、韧性好、耐冲击 , 不易腐蚀 , 无毒无味 , 环保耐用。</p> <p>3 、工艺 : 采用针阀式热流道模具恒温、气辅注塑成型 , 全程自动化生产 ; 采用注塑一次成型。</p> <p>4 、安装方式 : 积木式模块化安装 , 简单快捷 , 安装时不用胶水粘结 , 不用任何螺丝 , 凹凸多向定位连接 , 产品不变形、不扭曲 , 牢固耐用 , 达到可重复拆装使用。</p> <p>5 、门把手为单个单体结构 , 与门板一体设计 , 门板表面门把手位置设有 ≥95*60 的椭圆造型 ,</p> <p>门把手是一个 ≥90*30 的半月形单体结构件 中间设有一个 ≥18*16 的通孔。此用可用来安装锁具。</p> <p>柜门拉手安装时正面的台阶需压在门板外表面上 , 两个固定卡扣和一个弹力卡扣需卡在 门板背面固定板的对应卡槽内 .</p> <p>防柜门脱落设计 : 柜门与柜体的连接采用上下同轴结构连接 , 门板的右上角设有一个可伸缩弹力门轴 (规格 : ≥Ø8*26mm) , 按压</p>
-------------	-----	---------	---	---	-----	----------------------------	---------	---

						<p>后可卡入上下板门轴洞，此设计在门板拆卸时需从上到下依次从门轴洞按压插销后才可拆卸门，避免学生碰撞门板脱落砸伤或学生自行从柜内拆装柜门发生意外等风险。</p> <p>铰链防脱落设计：门板铰链需采用单个一体铰链（规格：$\geq 27*27*20\text{mm}$）单个零件组成；门板采用一体成型及大角度开合设计：出厂时门板需为一体式，安装和拆卸时无需再拆装正副门，保证门板长期使用后的牢固性，门板表面采用平面设计，门板表面硬度等级达到3H以上，色彩自然绚丽，易清理，开合角采用120°角，开门时不占用太多通道空间。</p> <p>上下板防松动及位移设计：上下板厚度$\geq 40\text{mm}$，采用隐藏帽檐设计（帽檐厚度：$\geq 2\text{mm}$），可将上下板隐藏于上下门板之间。</p> <p>侧板防松动及位移设计：侧板采用前置定位块，定位块规格$\geq 40*35*16\text{mm}$，侧板安装到位卯榫结构进行锁止，同时向上下两个方向按压定位块与上下两个上下板或底座进行定位锁紧，避免使用时间久后侧板产生位移影响开关门及柜体整体度。</p> <p>后板换气窗口百叶窗设计，总透气面积达$\geq 250\text{mm}^2$，排气窗采用≥ 7条长条形组成的圆形排列。气孔最大宽度为</p>	

							<p>0.15(± 0.03) mm , 每个长条透气孔由上下两片错位百页组成 , 使水滴或水汽不易通过透气孔进入柜内同时 又防止细小虫子进入柜子内部透有更好的排 气作用避免柜内空气不流通产生异味。</p> <p>13 、产品部件有环保标识 , 雕刻生产日期 , 材质均有保质期 , 用户可随时查看生产日期。</p> <p>14 、使用寿命 : 防虫、无甲醛、耐腐蚀、不生锈、易清洗 , 设计使用寿命大于 15 年。</p> <p>15 、柜子内部结构平整 , 无筋条 , 既防止碰伤 , 而且美观。</p> <p>16 、板材厚度 : \geq 单侧板 (25mm) \geq 顶板 (40mm) 、 \geq 门板 (25mm) \geq 底座 (80mm) \geq 双侧板 (49mm)</p>
--	--	--	--	--	--	--	---

1 3 ·	浴 室 更 衣 簸	塑 制 结 构		长 1200* 宽 400* 高 450mm	30	1、簸面 2、簸脚 组成	基材：PVC , ABS	<p>1、材质说明：簸面为加厚 PVC 材质，簸腿为 ABS 材质</p> <p>2、生产工艺：注塑 ABS 和挤塑 PVC 双重工艺结合；</p> <p>安装说明：簸面 PVC 下带有脚槽，安装时只要将簸脚插入槽内，并用白色脚扣固定，就能实现无缝粘接；</p> <p>3、使用年限：使用寿命为 10 年以上。</p> <p>4、产品特点：具有防水防潮、防腐、耐高温、阻燃、永不生锈、无毒无味等特性；簸面有防滑纹路，美观大方，易于清洁，可直接用水擦洗。</p>
-------------	--------------	------------	---	---------------------------	----	--------------------	--------------	--