

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （幼儿课桌600*600*H500/540/580）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（幼儿课桌600*600*H500/540/580）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（幼儿课桌600*600*H500/540/580）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（幼儿课桌600*600*H500/540/580）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （幼儿课椅330*320*H260/280/300）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（幼儿课椅330*320*H260/280/300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（幼儿课椅330*320*H260/280/300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（幼儿课椅330*320*H260/280/300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （幼儿长桌1200*600*H500/540/580）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（幼儿长桌1200*600*H500/540/580）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（幼儿长桌1200*600*H500/540/580）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（幼儿长桌1200*600*H500/540/580）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （幼儿圆凳直径260*H260/280/300）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（幼儿圆凳直径260*H260/280/300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（幼儿圆凳直径260*H260/280/300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（幼儿圆凳直径260*H260/280/300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （塑料叠叠床1400*580*200）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（塑料叠叠床1400*580*200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（塑料叠叠床1400*580*200）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料叠叠床1400*580*200）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （推车长1310-1580、宽575-830、高185）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（推车长1310-1580、宽575-830、高185）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（推车长1310-1580、宽575-830、高185）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（推车长1310-1580、宽575-830、高185）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （木质叠叠床1400*600*210）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（木质叠叠床1400*600*210）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（木质叠叠床1400*600*210）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木质叠叠床1400*600*210）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （单人床1400*600*410）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（单人床1400*600*410）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单人床1400*600*410）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单人床1400*600*410）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （七斗玩具柜900*400*700）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（七斗玩具柜900*400*700）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（七斗玩具柜900*400*700）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（七斗玩具柜900*400*700）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. (阶梯柜930*440*910)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(阶梯柜930*440*910)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阶梯柜930*440*910)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阶梯柜930*440*910)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (可叠长桌1200*600*750)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(可叠长桌1200*600*750)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(可叠长桌1200*600*750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可叠长桌1200*600*750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (九筐玩具柜1000*400*700)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(九筐玩具柜1000*400*700)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(九筐玩具柜1000*400*700)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(九筐玩具柜1000*400*700)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (转角柜B700*400*700)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(转角柜B700*400*700)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(转角柜B700*400*700)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(转角柜B700*400*700)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (转角柜C700*400*600)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(转角柜C700*400*600)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(转角柜C700*400*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(转角柜C700*400*600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (书架900*400*700)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(书架900*400*700)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(书架900*400*700)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(书架900*400*700)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (七格柜800*300*810)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(七格柜800*300*810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(七格柜800*300*810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(七格柜800*300*810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (三层柜800*300*810)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(三层柜800*300*810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三层柜800*300*810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层柜800*300*810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (五格柜800*300*570)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(五格柜800*300*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(五格柜800*300*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五格柜800*300*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (二层柜800*300*570)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(二层柜800*300*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二层柜800*300*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层柜800*300*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (阶梯组合柜1200*300*810)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(阶梯组合柜1200*300*810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阶梯组合柜1200*300*810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阶梯组合柜1200*300*810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (二层45度弧形柜650*340*570)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(二层45度弧形柜650*340*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二层45度弧形柜650*340*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层45度弧形柜650*340*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (三层边角柜300*300*820)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(三层边角柜300*300*820)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三层边角柜300*300*820)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层边角柜300*300*820)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (二层边角柜300*300*570)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(二层边角柜300*300*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二层边角柜300*300*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层边角柜300*300*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (直角柜600*600*570)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(直角柜600*600*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(直角柜600*600*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直角柜600*600*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (立式图书柜840*300*850)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(立式图书柜840*300*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(立式图书柜840*300*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式图书柜840*300*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (基本图书柜840*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(基本图书柜840*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(基本图书柜840*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(基本图书柜840*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (植物架B650*280*1200)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(植物架B650*280*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(植物架B650*280*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物架B650*280*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (美劳柜700*400*700)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(美劳柜700*400*700)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(美劳柜700*400*700)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美劳柜700*400*700)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (圆桌直径800*H500/540/580)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(圆桌直径800*H500/540/580)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆桌直径800*H500/540/580)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆桌直径800*H500/540/580)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (黑板柜800*520*1200)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(黑板柜800*520*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(黑板柜800*520*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑板柜800*520*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (小栅栏800*200*370)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(小栅栏800*200*370)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小栅栏800*200*370)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小栅栏800*200*370)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (三层90度弧形柜A1190*460*810)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(三层90度弧形柜A1190*460*810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三层90度弧形柜A1190*460*810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层90度弧形柜A1190*460*810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (十六斗抽屉柜1200*400*850)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(十六斗抽屉柜1200*400*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(十六斗抽屉柜1200*400*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(十六斗抽屉柜1200*400*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (单人沙发510*450*460)¹, 生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(单人沙发510*450*460)的中国境内

生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单人沙发510*450*460)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单人沙发510*450*460)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (双人沙发920*450*459)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双人沙发920*450*459)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双人沙发920*450*459)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双人沙发920*450*459)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (幼教椅25CM座高250)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅25CM座高250)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅25CM座高250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅25CM座高250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (实木6人桌1200*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (6人桌1200*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6人桌1200*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (座椅图书柜800*350*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(座椅图书柜800*350*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(座椅图书柜800*350*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(座椅图书柜800*350*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (幼教椅27CM座高270)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅27CM座高270)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅27CM座高270)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅27CM座高270)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (幼教椅29CM座高290)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅29CM座高290)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅29CM座高290)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅29CM座高290)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (双人动物沙发(乳牛)860*580*560)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双人动物沙发(乳牛)860*580*560)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双人动物沙发(乳牛)860*580*560)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双人动物沙发(乳牛)860*580*560)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (软垫阅读角1500*1280*350)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(软垫阅读角1500*1280*350)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(软垫阅读角1500*1280*350)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软垫阅读角1500*1280*350)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (火车攀爬组合1950*1800*300)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(火车攀爬组合1950*1800*300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(火车攀爬组合1950*1800*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火车攀爬组合1950*1800*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (实木可堆叠单层床1400*560*235)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木可堆叠单层床1400*560*235)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木可堆叠单层床1400*560*235)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木可堆叠单层床1400*560*235)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (双层柜-米色872*340*595)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双层柜-米色872*340*595)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双层柜-米色872*340*595)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双层柜-米色872*340*595)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (6格柜-米色872*340*595)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6格柜-米色872*340*595)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6格柜-米色872*340*595)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(6格柜-米色872*340*595)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (中空五格柜-米色870*340*590)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(中空五格柜-米色870*340*590)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中空五格柜-米色870*340*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中空五格柜-米色870*340*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (90度转角柜-米色640*640*590)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(90度转角柜-米色640*640*590)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(90度转角柜-米色640*640*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(90度转角柜-米色640*640*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (3格柜-米色872*340*355)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(3格柜-米色872*340*355)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(3格柜-米色872*340*355)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3格柜-米色872*340*355)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (基本图书柜-米色870*340*590)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(基本图书柜-米色870*340*590)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(基本图书柜-米色870*340*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(基本图书柜-米色870*340*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (城堡入口2470*350*1600

含双层柜870*350*590*2个+入口*1个)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(城堡入口2470*350*1600含双层柜870*350*590*2个+入口*1个)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(城堡入口2470*350*1600

含双层柜870*350*590*2个+入口*1个)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(城堡入口2470*350*1600

含双层柜870*350*590*2个+入口*1个)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (布偶台-米色900*340*1300)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(布偶台-米色900*340*1300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(布偶台-米色900*340*1300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(布偶台-米色900*340*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (贩卖台-米色900*340*1200)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(贩卖台-米色900*340*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(贩卖台-米色900*340*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(贩卖台-米色900*340*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (厨房灶台-米色592*340*595)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(厨房灶台-米色592*340*595)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(厨房灶台-米色592*340*595)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨房灶台-米色592*340*595)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (厨房洗涤台-米色600*340*590)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(厨房洗涤台-米色600*340*590)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(厨房洗涤台-米色600*340*590)的

(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(厨房洗涤台-米色600*340*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (4人桌800*600*H370/400/430)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(4人桌800*600*H370/400/430)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(4人桌800*600*H370/400/430)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(4人桌800*600*H370/400/430)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (4人桌-米色800*600*H370/400/430)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(4人桌-米色800*600*H370/400/430)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(4人桌-米色800*600*H370/400/430)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(4人桌-米色800*600*H370/400/430)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (圆桌-米色直径800*H370/400/430)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(圆桌-米色直径800*H370/400/430)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆桌-米色直径800*H370/400/430)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(圆桌-米色直径800*H370/400/430)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (幼教椅-米色座高230)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅-米色座高230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅-米色座高230)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(幼教椅-米色座高230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (小圆凳-米色直径280*H210)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(小圆凳-米色直径280*H210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小圆凳-米色直径280*H210)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(小圆凳-米色直径280*H210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (单人沙发-米色380*380*350)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(单人沙发-米色380*380*350)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单人沙发-米色380*380*350)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(单人沙发-米色380*380*350)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (双人沙发-米色680*350*350)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双人沙发-米色680*350*350)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双人沙发-米色680*350*350)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(双人沙发-米色680*350*350)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (贩卖台605*407*973)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(贩卖台605*407*973)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(贩卖台605*407*973)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(贩卖台605*407*973)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (微波炉/冰箱390*370*710
工作台高度460)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(微波炉/冰箱390*370*710
工作台高度460)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微波炉/冰箱390*370*710
工作台高度460)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(微波炉/冰箱390*370*710
工作台高度460)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (单格立式中空柜332*300*312)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(单格立式中空柜332*300*312)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单格立式中空柜332*300*312)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(单格立式中空柜332*300*312)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (三格立式中空柜332*300*806)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(三格立式中空柜332*300*806)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三格立式中空柜332*300*806)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三格立式中空柜332*300*806)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (实木3层综合柜-枫木纹802*298*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木3层综合柜-枫木纹802*298*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木3层综合柜-枫木纹802*298*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木3层综合柜-枫木纹802*298*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (3层45度弧形柜-实木609*337*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(3层45度弧形柜-实木609*337*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(3层45度弧形柜-实木609*337*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3层45度弧形柜-实木609*337*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (2层45度弧形柜-实木609*337*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(2层45度弧形柜-实木609*337*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2层45度弧形柜-实木609*337*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2层45度弧形柜-实木609*337*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (半圆小书架600*400*580)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(半圆小书架600*400*580)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(半圆小书架600*400*580)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半圆小书架600*400*580)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (旋转书架 ϕ 600*670)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(旋转书架 ϕ 600*670)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(旋转书架 ϕ 600*670)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(旋转书架 ϕ 600*670)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (阅读坐垫(18个/组)单个: ϕ 300*35)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(阅读坐垫(18个/组)单个: ϕ 300*35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阅读坐垫(18个/组)单个: ϕ 300*35)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读坐垫(18个/组)单个: ϕ 300*35)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (移动坐垫收纳架-高 ϕ 450*770)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(移动坐垫收纳架-高 ϕ 450*770)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移动坐垫收纳架-高 ϕ 450*770)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动坐垫收纳架-高 ϕ 450*770)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (移动坐垫收纳架-矮740*360*490)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(移动坐垫收纳架-矮740*360*490)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移动坐垫收纳架-矮740*360*490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动坐垫收纳架-矮740*360*490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (阅读组合柜2010*320*1300)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(阅读组合柜2010*320*1300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阅读组合柜2010*320*1300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读组合柜2010*320*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (演讲台560*400*670)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(演讲台560*400*670)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(演讲台560*400*670)

的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（演讲台560*400*670）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78. （厨房操作台650*320*540）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（厨房操作台650*320*540）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（厨房操作台650*320*540）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（厨房操作台650*320*540）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. （原木-移动推车 ϕ 400*300）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（原木-移动推车 ϕ 400*300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（原木-移动推车 ϕ 400*300）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（原木-移动推车 ϕ 400*300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. （玻璃美术桌1200*1200*550）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（玻璃美术桌1200*1200*550）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（玻璃美术桌1200*1200*550）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（玻璃美术桌1200*1200*550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. （卷纸绘画板700*480*1200）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（卷纸绘画板700*480*1200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（卷纸绘画板700*480*1200）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（卷纸绘画板700*480*1200）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. （多功能收纳晾纸架750*300*640）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（多功能收纳晾纸架750*300*640）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多功能收纳晾纸架750*300*640）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（多功能收纳晾纸架750*300*640）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. （实木教具盒柜B780*300*820）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（实木教具盒柜B780*300*820）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实木教具盒柜B780*300*820）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（实木教具盒柜B780*300*820）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. （作品展示架1430*330*1500）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（作品展示架1430*330*1500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（作品展示架1430*330*1500）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（作品展示架1430*330*1500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. （教具盒-小米色260*230*100）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（教具盒-小米色260*230*100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（教具盒-小米色260*230*100）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（教具盒-小米色260*230*100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. （教具盒-大米色260*230*190）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（教具盒-大米色260*230*190）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（教具盒-大米色260*230*190）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（教具盒-大米色260*230*190）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （可移动美术纸筒柜400*400*580）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（可移动美术纸筒柜400*400*580）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（可移动美术纸筒柜400*400*580）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

术纸筒柜400*400*580)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可移动美术纸筒柜400*400*580)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (原木-活动实木幼教桌1200*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(原木-活动实木幼教桌1200*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原木-活动实木幼教桌1200*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木-活动实木幼教桌1200*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (欢乐对对碰厨房1200*860*900)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(欢乐对对碰厨房1200*860*900)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(欢乐对对碰厨房1200*860*900)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(欢乐对对碰厨房1200*860*900)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (户外贩卖台900*400*1150)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(户外贩卖台900*400*1150)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(户外贩卖台900*400*1150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(户外贩卖台900*400*1150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (积木游戏桌800*800*470)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(积木游戏桌800*800*470)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(积木游戏桌800*800*470)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(积木游戏桌800*800*470)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (万用系统积木柜(低)1080*300*620)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(万用系统积木柜(低)1080*300*620)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(万用系统积木柜(低)1080*300*620)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万用系统积木柜(低)1080*300*620)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (移动式组合收纳柜794*374*533)¹, 生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(移动式组合收纳柜794*374*533)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移动式组合收纳柜794*374*533)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动式组合收纳柜794*374*533)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (洞洞板柜800*400*970)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(洞洞板柜800*400*970)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洞洞板柜800*400*970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洞洞板柜800*400*970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (网面展示柜800*400*970)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(网面展示柜800*400*970)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(网面展示柜800*400*970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网面展示柜800*400*970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (展示大托架380*150*30)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(展示大托架380*150*30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(展示大托架380*150*30)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(展示大托架380*150*30)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (展示小托架300*150*30)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(展示小托架300*150*30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(展示小托架300*150*30)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(展示小托架300*150*30)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（展示小托架300*150*30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. （原木挂钩最大处直径30*长70）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（原木挂钩最大处直径30*长70）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（原木挂钩最大处直径30*长70）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木挂钩最大处直径30*长70）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. （画板560*1500）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（画板560*1500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（画板560*1500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（画板560*1500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （立式画板450*600）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（立式画板450*600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（立式画板450*600）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立式画板450*600）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. （作品展示框小号：200*300*200、中号：400*300*200、大号：400*300*400（每组大、中、小号各2个））¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（作品展示框小号：200*300*200、中号：400*300*200、大号：400*300*400（每组大、中、小号各2个））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（作品展示框小号：200*300*200、中号：400*300*200、大号：400*300*400（每组大、中、小号各2个））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（作品展示框小号：200*300*200、中号：400*300*200、大号：400*300*400（每组大、中、小号各2个））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. （爬梯1900*400*80）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（爬梯1900*400*80）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（爬梯1900*400*80）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（爬梯1900*400*80）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. （小三角攀爬470*350*310）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（小三角攀爬470*350*310）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（小三角攀爬470*350*310）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小三角攀爬470*350*310）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （感统三件套组合2710*790*770）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（感统三件套组合2710*790*770）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（感统三件套组合2710*790*770）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感统三件套组合2710*790*770）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. （幼儿攀爬组C1730*2140*1340）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（幼儿攀爬组C1730*2140*1340）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（幼儿攀爬组C1730*2140*1340）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（幼儿攀爬组C1730*2140*1340）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. （禅学蒲团A Φ 400*100）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（禅学蒲团A Φ 400*100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（禅学蒲团A Φ 400*100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（禅学蒲团A Φ 400*100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. （小方桌600*600*H340/400/440）¹，生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）²，厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（小方桌600*600*H340/400/440）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（小方桌

600*600*H340/400/440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小方桌600*600*H340/400/440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (六边形镜柜800*800*730)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(六边形镜柜800*800*730)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(六边形镜柜800*800*730)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六边形镜柜800*800*730)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (换衣镜380*380*910)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(换衣镜380*380*910)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(换衣镜380*380*910)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(换衣镜380*380*910)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (实木晾衣架600*300*1080)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(实木晾衣架600*300*1080)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木晾衣架600*300*1080)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木晾衣架600*300*1080)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (皇室城堡入口2250*320*1540)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(皇室城堡入口2250*320*1540)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(皇室城堡入口2250*320*1540)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皇室城堡入口2250*320*1540)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (二层90度弧形柜870*320*510)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(二层90度弧形柜870*320*510)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二层90度弧形柜870*320*510)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层90度弧形柜870*320*510)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (魔法梳妆台840*460*820)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(魔法梳妆台840*460*820)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(魔法梳妆台840*460*820)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(魔法梳妆台840*460*820)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (厨房操作台650*320*540)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(厨房操作台650*320*540)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(厨房操作台650*320*540)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨房操作台650*320*540)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (洗涤操作台650*320*540)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(洗涤操作台650*320*540)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洗涤操作台650*320*540)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗涤操作台650*320*540)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (六角镜面软包展开尺寸: 1800*300)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(六角镜面软包展开尺寸: 1800*300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(六角镜面软包展开尺寸: 1800*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六角镜面软包展开尺寸: 1800*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (感官活动软包组合1800*1800*400)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(感官活动软包组合1800*1800*400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(感官

活动软包组合1800*1800*400的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感官活动软包组合1800*1800*400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. （感统小循环组合3850*3850*600）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（感统小循环组合3850*3850*600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（感统小循环组合3850*3850*600）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感统小循环组合3850*3850*600）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. （画板柜-低800*400*810）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（画板柜-低800*400*810）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（画板柜-低800*400*810）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（画板柜-低800*400*810）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

120. （感统9件组1800*1500*500）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（感统9件组1800*1500*500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（感统9件组1800*1500*500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感统9件组1800*1500*500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

121. （图书柜800*300*500）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（图书柜800*300*500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（图书柜800*300*500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（图书柜800*300*500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. （蘑菇茶几-绿 ϕ 600*300）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（蘑菇茶几-绿 ϕ 600*300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（蘑菇茶几-绿 ϕ 600*300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蘑菇茶几-绿 ϕ 600*300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. （科学灯桌800*800*H490/520/550）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（科学灯桌800*800*H490/520/550）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（科学灯桌800*800*H490/520/550）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（科学灯桌800*800*H490/520/550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. （婴儿推车590*280*570）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（婴儿推车590*280*570）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（婴儿推车590*280*570）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（婴儿推车590*280*570）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125. （购物小推车300*430*480）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（购物小推车300*430*480）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（购物小推车300*430*480）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（购物小推车300*430*480）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. （三面镜1050*30*400）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（三面镜1050*30*400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（三面镜1050*30*400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三面镜1050*30*400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. （感统5件组1500*1500*400）¹, 生产厂为（广东嘉佩乐教育设备有限公司）², 厂址为（广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋）。（感统5件组1500*1500*400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（感统5件组1500*1500*400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感统5件组1500*1500*400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1500*1500*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感统5件组1500*1500*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (原木-双人沙发910*460*490)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(原木-双人沙发910*460*490)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原木-双人沙发910*460*490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木-双人沙发910*460*490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (迷你蘑菇凳-黄 ϕ 400*200)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(迷你蘑菇凳-黄 ϕ 400*200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(迷你蘑菇凳-黄 ϕ 400*200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(迷你蘑菇凳-黄 ϕ 400*200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (鲸鱼彩色圆凳组合单个尺寸: 400*400*320

一组5个)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(鲸鱼彩色圆凳组合单个尺寸: 400*400*320

一组5个)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(鲸鱼彩色圆凳组合单个尺寸: 400*400*320

一组5个)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鲸鱼彩色圆凳组合单个尺寸: 400*400*320

一组5个)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (帐篷小屋1500*1000*1200)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(帐篷小屋1500*1000*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(帐篷小屋1500*1000*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(帐篷小屋1500*1000*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (原木-墙面书架-中500*120*850)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(原木-墙面书架-中500*120*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原木-墙面书架-中500*120*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木-墙面书架-中500*120*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (原木-墙面书架-大700*120*850)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(原木-墙面书架-大700*120*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原木-墙面书架-大700*120*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木-墙面书架-大700*120*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (树形墙面图书架A 790*90*1730)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(树形墙面图书架A 790*90*1730)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(树形墙面图书架A 790*90*1730)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(树形墙面图书架A 790*90*1730)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (树形墙面图书架B1140*90*1440)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(树形墙面图书架B1140*90*1440)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(树形墙面图书架B1140*90*1440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(树形墙面图书架B1140*90*1440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (婴儿床770*400*300)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(婴儿床770*400*300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(婴儿床770*400*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(婴儿床770*400*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (皇冠舞台1340*1220*1970)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(皇冠舞台1340*1220*1970)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(皇冠舞台1340*1220*1970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皇冠舞台1340*1220*1970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (三面画架600*600*1200)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(三面画架600*600*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三面画架600*600*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三面画架600*600*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (四面画架900*900*1200)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(四面画架900*900*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(四面画架900*900*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四面画架900*900*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (装饰墙板-美劳单片: 600*1000、一套为四片)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(装饰墙板-美劳单片: 600*1000、一套为四片)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(装饰墙板-美劳单片: 600*1000、一套为四片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(装饰墙板-美劳单片: 600*1000、一套为四片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (卷纸架540*180*220)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(卷纸架540*180*220)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(卷纸架540*180*220)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卷纸架540*180*220)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (禅学椅500*300*260)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(禅学椅500*300*260)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(禅学椅500*300*260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(禅学椅500*300*260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (四层展示架800*300*1200)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(四层展示架800*300*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(四层展示架800*300*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层展示架800*300*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (圆桌 Φ 800*H340/400/440)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(圆桌 Φ 800*H340/400/440)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆桌 Φ 800*H340/400/440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆桌 Φ 800*H340/400/440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (移动教师凳450*400*400)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(移动教师凳450*400*400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移动教师凳450*400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动教师凳450*400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (实木幼教桌800*600*H340/400/440)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(实木幼教桌800*600*H340/400/440)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木幼教桌800*600*H340/400/440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木幼教桌800*600*H340/400/440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (实木小方桌600*600*H340/400/440)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(实木小方桌600*600*H340/400/440)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木小方桌600*600*H340/400/440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木小方桌600*600*H340/400/440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (实木幼教椅-22cm270*260*440、座高220)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(实木幼教椅-22cm270*260*440、座高220)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木幼教椅-22cm270*260*440、座高220)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木幼教椅-22cm270*260*440、座高220)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (阅读屋1000*500*1150)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(阅读屋1000*500*1150)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阅读屋1000*500*1150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读屋1000*500*1150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (镜面三角770*430*670)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(镜面三角770*430*670)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(镜面三角770*430*670)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镜面三角770*430*670)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. (尿布台840*490*890)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(尿布台840*490*890)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(尿布台840*490*890)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(尿布台840*490*890)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (欢乐泡泡球池1200*1200*400)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(欢乐泡泡球池1200*1200*400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(欢乐泡泡球池1200*1200*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(欢乐泡泡球池1200*1200*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (感统角落攀爬B1200*1200*400)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(感统角落攀爬B1200*1200*400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(感统角落攀爬B1200*1200*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感统角落攀爬B1200*1200*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (感统-三步梯600*600*360)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(感统-三步梯600*600*360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(感统-三步梯600*600*360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感统-三步梯600*600*360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (感统-小斜坡600*600*360)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(感统-小斜坡600*600*360)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(感统-小斜坡600*600*360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感统-小斜坡600*600*360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (感统-折叠地垫1800*600*40)¹, 生产厂为(广东嘉佩乐教育设备有限公司)², 厂址为(广东省四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12号万洋众创城二区15栋)。(感统-折叠地垫1800*600*40)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(感统-折叠地垫1800*600*40)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感统-折叠地垫1800*600*40)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (实木基本图书柜800*294*818)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木基本图书柜800*294*818)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木基本图书柜800*294*818)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木基本图书柜800*294*818)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. (实木6人桌1200*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木6人桌1200*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. (黑板绘画背板800*35*1200)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(黑板绘画背板800*35*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(黑板绘画背板800*35*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑板绘画背板800*35*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

160. (门柜800*318*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(门柜800*318*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(门柜800*318*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门柜800*318*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (综合图书柜836*298*850)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(综合图书柜836*298*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(综合图书柜836*298*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(综合图书柜836*298*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (中空五格柜-橡胶木纹802*298*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(中空五格柜-橡胶木纹802*298*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中空五格柜-橡胶木纹802*298*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中空五格柜-橡胶木纹802*298*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (中空五格柜1100*298*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(中空五格柜1100*298*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中空五格柜1100*298*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中空五格柜1100*298*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (花园画板柜836*298*1317)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(花园画板柜836*298*1317)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(花园画板柜836*298*1317)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花园画板柜836*298*1317)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (系统图书柜-透明款632*298*575)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(系统图书柜-透明款632*298*575)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(系统图书柜-透明款632*298*575)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(系统图书柜-透明款632*298*575)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (万用系统门柜785*310*550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(万用系统门柜785*310*550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(万用系统门柜785*310*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万用系统门柜785*310*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (万用系统抽屉柜785*310*550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(万用系统抽屉柜785*310*550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(万用系统抽屉柜785*310*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万用系统抽屉柜785*310*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (衣帽柜-单体1090*340*1200)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(衣帽柜-单体1090*340*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(衣帽柜-单体1090*340*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衣帽柜-单体1090*340*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

169. (实木8格中空柜-枫木叶绿1112*298*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木8格中空柜-枫木叶绿1112*298*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木8格中空柜-枫木叶绿1112*298*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木8格中空柜-枫木叶绿1112*298*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

170. (实木5格中空柜-枫木叶绿1110*298*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木5格中空柜-枫木叶绿1110*298*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木5格中空柜-枫木叶绿1110*298*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木5格中空柜-枫木叶绿1110*298*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

171. (实木8格柜-枫木纹802*298*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木8格柜-枫木纹802*298*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木8格柜-枫木纹802*298*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木8格柜-枫木纹802*298*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (3层90度弧形柜-实木1095*437*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(3层90度弧形柜-实木1095*437*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(3层90度弧形柜-实木1095*437*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3层90度弧形柜-实木1095*437*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (2层边角柜-实木300*300*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(2层边角柜-实木300*300*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2层边角柜-实木300*300*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2层边角柜-实木300*300*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (实木20格活动柜1110*298*818)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木20格活动柜1110*298*818)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木20格活动柜1110*298*818)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木20格活动柜1110*298*818)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (实木三层柜1110*298*818)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木三层柜1110*298*818)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木三层柜1110*298*818)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木三层柜1110*298*818)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (实木三层综合柜1110*298*818)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木三层综合柜1110*298*818)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木三层综合柜1110*298*818)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木三层综合柜1110*298*818)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (实木中空8格柜1110*298*818)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木中空8格柜1110*298*818)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木中空8格柜1110*298*818)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木中空8格柜1110*298*818)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (实木中空5格柜1110*298*572)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木中空5格柜1110*298*572)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实木中空5格柜1110*298*572）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实木中空5格柜1110*298*572）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. （实木90度内转角柜596*596*572）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（实木90度内转角柜596*596*572）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实木90度内转角柜596*596*572）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实木90度内转角柜596*596*572）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180. （豪华厨房-洗碗柜600*318*570）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（豪华厨房-洗碗柜600*318*570）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（豪华厨房-洗碗柜600*318*570）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（豪华厨房-洗碗柜600*318*570）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181. （美劳用品柜600*300*559）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（美劳用品柜600*300*559）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（美劳用品柜600*300*559）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（美劳用品柜600*300*559）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182. （3层边角柜-橡胶木纹300*300*816）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（3层边角柜-橡胶木纹300*300*816）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（3层边角柜-橡胶木纹300*300*816）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（3层边角柜-橡胶木纹300*300*816）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183. （透明探究储物箱-橡胶木纹600*294*300）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（透明探究储物箱-橡胶木纹600*294*300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（透明探究储物箱-橡胶木纹600*294*300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明探究储物箱-橡胶木纹600*294*300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

184. （双面矮图书柜-橡胶木纹600*298*639）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（双面矮图书柜-橡胶木纹600*298*639）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（双面矮图书柜-橡胶木纹600*298*639）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双面矮图书柜-橡胶木纹600*298*639）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185. （基本图书柜-橡胶木纹600*294*800）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（基本图书柜-橡胶木纹600*294*800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（基本图书柜-橡胶木纹600*294*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（基本图书柜-橡胶木纹600*294*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186. （美劳用品柜800*300*800）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（美劳用品柜800*300*800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（美劳用品柜800*300*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（美劳用品柜800*300*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. （实木厨房灶台554*298*572）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（实木厨房灶台554*298*572）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实木厨房灶台554*298*572）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实木厨房灶台554*298*572）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. （实木厨房洗涤台554*298*572）¹，生产厂为（上海华森葳教育用品有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层）。（实木厨房洗涤台554*298*572）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实木厨房洗涤台554*298*572）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实木厨房洗涤台554*298*572）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. (实木系统图书柜640*294*542)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木系统图书柜640*294*542)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木系统图书柜640*294*542)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木系统图书柜640*294*542)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

190. (实木贩卖台844*337*1143)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木贩卖台844*337*1143)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木贩卖台844*337*1143)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木贩卖台844*337*1143)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

191. (实木8格中空柜-枫木纹1112*298*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木8格中空柜-枫木纹1112*298*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木8格中空柜-枫木纹1112*298*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木8格中空柜-枫木纹1112*298*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

192. (实木16格活动柜-枫木纹1112*298*816)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木16格活动柜-枫木纹1112*298*816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木16格活动柜-枫木纹1112*298*816)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木16格活动柜-枫木纹1112*298*816)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (中空3层柜-实木804*298*814)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(中空3层柜-实木804*298*814)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中空3层柜-实木804*298*814)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中空3层柜-实木804*298*814)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (实木5格中空柜-枫木纹802*298*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木5格中空柜-枫木纹802*298*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木5格中空柜-枫木纹802*298*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木5格中空柜-枫木纹802*298*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (90度转角柜-实木597*597*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(90度转角柜-实木597*597*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(90度转角柜-实木597*597*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(90度转角柜-实木597*597*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (2层90度弧形柜-实木1095*437*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(2层90度弧形柜-实木1095*437*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2层90度弧形柜-实木1095*437*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2层90度弧形柜-实木1095*437*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (中空2层柜-实木804*298*570)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(中空2层柜-实木804*298*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中空2层柜-实木804*298*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中空2层柜-实木804*298*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. (微波炉-橡胶木纹556*326*900)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(微波炉-橡胶木纹556*326*900)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微波炉-橡胶木纹556*326*900)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微波炉-橡胶木纹556*326*900)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. (双门植物根部观察器715*381*450)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双门植物根部观察器

715*381*450)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双门植物根部观察器715*381*450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双门植物根部观察器715*381*450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. (小方桌-实木600*600*H490/520/550)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(小方桌-实木600*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小方桌-实木600*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小方桌-实木600*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. (实木幼教椅25cm-橡胶木纹座高250)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木幼教椅25cm-橡胶木纹座高250)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木幼教椅25cm-橡胶木纹座高250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木幼教椅25cm-橡胶木纹座高250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (沙发-小700*480*580)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发-小700*480*580)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发-小700*480*580)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发-小700*480*580)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (沙发-大1200*480*580)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发-大1200*480*580)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发-大1200*480*580)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发-大1200*480*580)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. (实木5格中空柜-枫木纹800*300*610)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木5格中空柜-枫木纹800*300*610)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木5格中空柜-枫木纹800*300*610)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木5格中空柜-枫木纹800*300*610)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. (实木8格中空柜-枫木纹800*300*840)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木8格中空柜-枫木纹800*300*840)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木8格中空柜-枫木纹800*300*840)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木8格中空柜-枫木纹800*300*840)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (90度转角柜-枫木纹595*595*570)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(90度转角柜-枫木纹595*595*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(90度转角柜-枫木纹595*595*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(90度转角柜-枫木纹595*595*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (2层边角柜-枫木纹300*300*570)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(2层边角柜-枫木纹300*300*570)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2层边角柜-枫木纹300*300*570)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2层边角柜-枫木纹300*300*570)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (百搭厨房-冰箱600*318*900)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(百搭厨房-冰箱600*318*900)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(百搭厨房-冰箱600*318*900)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百搭厨房-冰箱600*318*900)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (百搭厨房-碗盘柜600*318*900)¹,生产厂为(上海华森蕙教育用品有限公司)²,厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(百搭厨房-碗盘柜600*318*900)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(百搭厨房-碗盘柜600*318*900)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百搭厨房-碗盘柜600*318*900)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (百搭厨房-灶台545*300*650)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(百搭厨房-灶台545*300*650)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(百搭厨房-灶台545*300*650)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百搭厨房-灶台545*300*650)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (百搭厨房-洗涤台545*300*650)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(百搭厨房-洗涤台545*300*650)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(百搭厨房-洗涤台545*300*650)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百搭厨房-洗涤台545*300*650)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (实木贩卖台830*300*1184)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木贩卖台830*300*1184)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木贩卖台830*300*1184)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实木贩卖台830*300*1184)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (小方桌-百搭600*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(小方桌-百搭600*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小方桌-百搭600*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小方桌-百搭600*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (幼教椅25CM座高250)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅25CM座高250)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅25CM座高250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅25CM座高250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (幼教椅27CM座高270)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅27CM座高270)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅27CM座高270)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅27CM座高270)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

216. (幼教椅29CM座高290)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅29CM座高290)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅29CM座高290)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅29CM座高290)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

217. (单人沙发-米色645*520*385)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(单人沙发-米色645*520*385)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单人沙发-米色645*520*385)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单人沙发-米色645*520*385)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

218. (双人沙发-米色870*520*385)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双人沙发-米色870*520*385)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双人沙发-米色870*520*385)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双人沙发-米色870*520*385)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

219. (三人沙发-千草绿1165*520*385)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(三人沙发-千草绿1165*520*385)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三人沙发-千草绿1165*520*385)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三人沙发-千草绿1165*520*385)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. (幼教椅25cm座高250)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅25cm座高250)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅25cm座高250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅25cm座高250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (幼教椅27cm座高270)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅27cm座高270)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅27cm座高270)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅27cm座高270)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (幼教椅29cm座高290)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(幼教椅29cm座高290)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(幼教椅29cm座高290)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼教椅29cm座高290)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (自然系空间小屋1565*1236*1305)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(自然系空间小屋1565*1236*1305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(自然系空间小屋1565*1236*1305)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自然系空间小屋1565*1236*1305)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (自然系几何黑板柜1600*400*1400)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(自然系几何黑板柜1600*400*1400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(自然系几何黑板柜1600*400*1400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(自然系几何黑板柜1600*400*1400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (阅读分享屋1106*1100*1432)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(阅读分享屋1106*1100*1432)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阅读分享屋1106*1100*1432)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读分享屋1106*1100*1432)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. (双面间隔图书柜600*300*560)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双面间隔图书柜600*300*560)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双面间隔图书柜600*300*560)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面间隔图书柜600*300*560)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (角落树屋图书柜1106*1106*1867)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(角落树屋图书柜1106*1106*1867)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(角落树屋图书柜1106*1106*1867)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(角落树屋图书柜1106*1106*1867)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (白板绘画背板800*30*1200)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(白板绘画背板800*30*1200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(白板绘画背板800*30*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(白板绘画背板800*30*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (双面白板柜-橡胶木纹600*300*640)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(双面白板柜-橡胶木纹600*300*640)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双面白板柜-橡胶木纹600*300*640)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面白板柜-橡胶木纹600*300*640)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (6人桌-橡胶木纹1200*600*H490)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H490)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. (6人桌-橡胶木纹1200*600*H520)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H520)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H520)的

(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H520)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. (6人桌-橡胶木纹1200*600*H550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H550)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(6人桌-橡胶木纹1200*600*H550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

233. (实木方桌-橡胶木纹600*600*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木方桌-橡胶木纹600*600*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木方桌-橡胶木纹600*600*H490/520/550)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(实木方桌-橡胶木纹600*600*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. (实木半圆桌-橡胶木纹1200*594*H490/520/550)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(实木半圆桌-橡胶木纹1200*594*H490/520/550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(实木半圆桌-橡胶木纹1200*594*H490/520/550)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(实木半圆桌-橡胶木纹1200*594*H490/520/550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. (6人书包衣帽柜-百搭1200*395*1300)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(6人书包衣帽柜-百搭1200*395*1300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(6人书包衣帽柜-百搭1200*395*1300)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(6人书包衣帽柜-百搭1200*395*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. (2人书包衣帽柜-百搭410*395*1300)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(2人书包衣帽柜-百搭410*395*1300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2人书包衣帽柜-百搭410*395*1300)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(2人书包衣帽柜-百搭410*395*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. (挂墙茶杯柜820*200*800)

水杯格尺寸: 90*140*100)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(挂墙茶杯柜820*200*800)

水杯格尺寸: 90*140*100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(挂墙茶杯柜820*200*800)

水杯格尺寸: 90*140*100)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(挂墙茶杯柜820*200*800)

水杯格尺寸: 90*140*100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. (多彩教具盒大-粉色260*230*190)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(多彩教具盒大-粉色260*230*190)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(多彩教具盒大-粉色260*230*190)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多彩教具盒大-粉色260*230*190)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. (多彩教具盒大-新欧亚蓝260*230*190)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(多彩教具盒大-新欧亚蓝260*230*190)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(多彩教具盒大-新欧亚蓝260*230*190)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多彩教具盒大-新欧亚蓝260*230*190)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. (多彩教具盒大-新欧亚紫260*230*190)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(多彩教具盒大-新欧亚紫260*230*190)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(多彩教具盒大-新欧亚紫260*230*190)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多彩教具盒大-新欧亚紫260*230*190)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

241. (多彩教具盒大-木色260*230*190)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(多彩教具盒大-木色

260*230*190)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(多彩教具盒大-木色260*230*190)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多彩教具盒大-木色260*230*190)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (沙发座椅-桔色600*350*230)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发座椅-桔色600*350*230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发座椅-桔色600*350*230)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发座椅-桔色600*350*230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (沙发座椅-灰色600*350*230)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发座椅-灰色600*350*230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发座椅-灰色600*350*230)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发座椅-灰色600*350*230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (沙发座椅-米色600*350*230)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发座椅-米色600*350*230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发座椅-米色600*350*230)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发座椅-米色600*350*230)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (沙发靠背座椅-米色600*352*463)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(沙发靠背座椅-米色600*352*463)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(沙发靠背座椅-米色600*352*463)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发靠背座椅-米色600*352*463)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (六角形软垫组合-高425*370*200*6个)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(六角形软垫组合-高425*370*200*6个)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(六角形软垫组合-高425*370*200*6个)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六角形软垫组合-高425*370*200*6个)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (成长森林-地面软垫组合A3400*3780)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(成长森林-地面软垫组合A3400*3780)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(成长森林-地面软垫组合A3400*3780)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(成长森林-地面软垫组合A3400*3780)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (五边形桌面功能盘955*829*593)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(五边形桌面功能盘955*829*593)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(五边形桌面功能盘955*829*593)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五边形桌面功能盘955*829*593)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. (圆形教学毯(灰色)直径2000*3)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(圆形教学毯(灰色)直径2000*3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆形教学毯(灰色)直径2000*3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形教学毯(灰色)直径2000*3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (圆形教学毯(米色)直径2000*3)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(圆形教学毯(米色)直径2000*3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆形教学毯(米色)直径2000*3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形教学毯(米色)直径2000*3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (圆形教学毯(蓝色)直径2000*3)¹, 生产厂为(上海华森葳教育用品有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区马陆镇宝安公路2777号4幢2-3层)。(圆形教学毯(蓝色)直径2000*3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(圆形教学毯(蓝色)直径2000*3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形教学毯(蓝色)直径2000*3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

直径2000*3的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（圆形教学毯（蓝色）直径2000*3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026年6月22日

