

11.6、关于符合本国产品标准的声明函

试用水印

11.6.1 关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （四门文件柜）¹，生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江區中山街道明南路85号22幢6楼607室（生产厂址）。（四门文件柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（四门文件柜）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）⁴在

中国境内生产。（四门文件柜）的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）⁵ 在中国境内完成。

2. （四门文件柜（拼色）），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（四门文件柜（拼色））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四门文件柜（拼色））的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）在中国境内生产。（四门文件柜（拼色））的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）在中国境内完成。

3. （四门二斗文件柜），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（四门二斗文件柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四门二斗文件柜）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）在中国境内生产。（四门二斗文件柜）的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）在中国境内完成。

4. （偏六斗文件柜），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（偏六斗文件柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（偏六斗文件柜）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）在中国境内生产。（偏六斗文件柜）的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）在中国境内完成。

5. （户籍内册柜），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（户籍内册柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（户籍内册柜）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）在中国境内生产。（户籍内册柜）的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）在中国境内完成。

6. （四门更衣柜），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（四门更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四门更衣柜）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材）在中国境内生产。（四门更衣柜）的（剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序）在中国境内完成。

7. （二门更衣柜 A 款），生产厂为上海双博办公家具有限公司（厂名）²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室（生产厂址）。（二门更衣柜 A 款）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（二门更衣柜 A 款）的（钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主

辅材在中国境内生产。(二门更衣柜 A 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

8. (二门更衣柜 B 款)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(二门更衣柜 B 款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(二门更衣柜 B 款)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(二门更衣柜 B 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

9. (五节柜 A 款)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(五节柜 A 款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(五节柜 A 款)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(五节柜 A 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

10. (五节柜 B 款)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(五节柜 B 款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(五节柜 B 款)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(五节柜 B 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

11. (钢制矮柜 A 款)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(钢制矮柜 A 款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(钢制矮柜 A 款)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(钢制矮柜 A 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

12. (钢制矮柜 B 款)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(钢制矮柜 B 款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(钢制矮柜 B 款)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(钢制矮柜 B 款)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

13. (货架)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比

≥ (100%)。 (货架) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (货架) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

14. (钢排椅三人位 A 款), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (钢排椅三人位 A 款) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (100%)。 (钢排椅三人位 A 款) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (钢排椅三人位 A 款) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

15. (钢排椅二人位 A 款), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (钢排椅二人位 A 款) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (100%)。 (钢排椅二人位 A 款) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (钢排椅二人位 A 款) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

16. (钢排椅三人位 B 款), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (钢排椅三人位 B 款) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (100%)。 (钢排椅三人位 B 款) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (钢排椅三人位 B 款) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

17. (钢排椅二人位 B 款), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (钢排椅二人位 B 款) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (100%)。 (钢排椅二人位 B 款) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (钢排椅二人位 B 款) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

18. (钢制对象椅), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (钢制对象椅) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (100%)。 (钢制对象椅) 的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材) 在中国境内生产。 (钢制对象椅) 的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序) 在中国境内完成。

19. (条桌), 生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)², 厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (条桌) 的中国境内生产的组件成本占比

≥ (100%)。 (条桌)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (条桌)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

20. (转印四门二斗)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (转印四门二斗)的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。 (转印四门二斗)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (转印四门二斗)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

21. (转印四门文件柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (转印四门文件柜)的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。 (转印四门文件柜)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (转印四门文件柜)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

22. (转印玻璃门文件柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (转印玻璃门文件柜)的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。 (转印玻璃门文件柜)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (转印玻璃门文件柜)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

23. (转印二门更衣柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (转印二门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。 (转印二门更衣柜)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (转印二门更衣柜)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

24. (保密文件柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (保密文件柜)的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。 (保密文件柜)的 (钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。 (保密文件柜)的 (剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

25. (手机屏蔽柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。 (手机屏蔽柜)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq (100%)。 (手机屏蔽柜)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(手机屏蔽柜)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

26. (48 门手机柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(48 门手机柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(48 门手机柜)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(48 门手机柜)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

27. (钢制审讯桌)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(钢制审讯桌)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(钢制审讯桌)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(钢制审讯桌)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中国境内完成。

28. (ABS 六门更衣柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(ABS 六门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(ABS 六门更衣柜)的(关键组件)在中国境内生产。(ABS 六门更衣柜)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (ABS 四门更衣柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(ABS 四门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(ABS 四门更衣柜)的(关键组件)在中国境内生产。(ABS 四门更衣柜)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (ABS 长条凳)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(ABS 长条凳)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(ABS 长条凳)的(关键组件)在中国境内生产。(ABS 长条凳)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (密码锁活动柜)，生产厂为上海双博办公家具有限公司 (厂名)²，厂址为上海市松江区中山街道明南路 85 号 22 幢 6 楼 607 室 (生产厂址)。(密码锁活动柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(密码锁活动柜)的(钢板、塑粉、锁具、螺丝等所有主辅材)在中国境内生产。(密码锁活动柜)的(剪板、折弯、点焊、淋化喷粉、包装等所有工序)在中

国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海双博办公家具有限公司

日期：2026年4月22日



说明：

- 1、产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

试用水印

