

第六章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（烘干设备作业状态采集终端 JWY-CUST-ZTDC），生产厂为（极物云（上海）能源科技有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1202 室-1）。（烘干设备作业状态采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘干设备作业状态采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（烘干设备作业状态采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（烘干仓温湿度采集终端 JWY-WS-NZ），生产厂为（极物云（上海）能源科技有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1202 室-1）。（烘干仓温湿度采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘干仓温湿度采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（烘干仓温湿度采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（烘干设备能耗采集终端 DTS1946），生产厂为（江苏斯菲尔电气股份有限公司），厂址为（江阴市东定路 1 号）。（烘干设备能耗采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘干设备能耗采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（烘干设备能耗采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（环境温湿度采集终端 TAS-WS-RXXX），生产厂为（杭州塔石物联网科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区北干街道金城路 1288 号汇丰大厦 1602 室）。（环境温湿度采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境温湿度采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（环境温湿度采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（粉尘气体浓度采集终端 RS-PM），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（粉尘气体浓度采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粉尘气体浓度采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（粉尘气体浓度采集终端）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（烟雾排放采集终端 RS-MG111-N01-1-FG），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（烟雾排放采集终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟雾排放采集终端）的（关键组件）在中国境内生产。（烟雾排放采集终端）的（关键工序）在中国境内完

成。

7. (噪音采集终端 XM8165), 生产厂为(上海讯芯科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区沪太路 6395 号 1-2 层)。(噪音采集终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(噪音采集终端)的(关键组件)在中国境内生产。(噪音采集终端)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (高清网络摄像机 L244-FW@LS), 生产厂为(上海敛数信息科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 1 层)。(高清网络摄像机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清网络摄像机)的(关键组件)在中国境内生产。(高清网络摄像机)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (边缘算力终端 LS-L501), 生产厂为(上海敛数信息科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 1 层)。(边缘算力终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边缘算力终端)的(关键组件)在中国境内生产。(边缘算力终端)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (工业级物联网网关 GC6501), 生产厂为(卜米数字科技(上海)有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路 1969 号 40 幢 1211 室)。(工业级物联网网关)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工业级物联网网关)的(关键组件)在中国境内生产。(工业级物联网网关)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

企业名称(盖章): 上海仪电鑫森科技发展有限公司

日期: 2026 年 03 月 02 日

注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。