

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相
关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。
具体情况如下:

1. (医用超声耦合剂, 型号: 250g/瓶), 生产厂为(上海申风医疗保健用品有限公司), 厂址为(上海富盛经济开发区)。(医用超声耦合剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用超声耦合剂)的(关键组件)在中国境内生产。(医用超声耦合剂)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (酒精消毒片, 型号: 通用型 3cm*6cm), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (医用垫巾, 型号: 50*50), 生产厂为(上海天照实业有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金斗路 118 号 1 幢三层)。(医用垫巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用垫巾)的(关键组件)在中国境内生产。(医用垫巾)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (一次性使用无菌阴道扩张器, 型号: 普通式 小号), 生产厂为(象山华美塑料制品有限公司), 厂址为(浙江象山石浦渔港中路万兴弄 5 号)。(一次性使用无菌阴道扩张器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌阴道扩张器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌阴道扩张器)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (一次性使用无菌阴道扩张器, 型号: 普通式 中号), 生产厂为(象山华美塑料制品有限公司), 厂址为(浙江象山石浦渔港中路万兴弄 5 号)。(一次性使用无菌阴道扩张器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌阴道扩张器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌阴道扩张器)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 7.5cm*7.5cm-8p (普通级) 100 片/包 50 包/箱), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (医用纱布垫, 型号: 45cm*45cm-4p-XR-提带(普通型) 100 片/袋 5 袋/箱), 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司), 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(医用纱布垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用纱布垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用纱布垫)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (纱布绷带, 型号: A 型 8cm*6m), 生产厂为(稳健医疗(崇阳)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村(金城大道)9A 号)。(纱布绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纱布绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(纱布绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (一次性使用医用腰盘, 型号: /), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 4/0 75cm 角 1/2 6*14 F403), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针

(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (一次性使用止血带, 型号: 50 条/盒), 生产厂为(扬州市龙虎医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路)。(一次性使用止血带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用止血带)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用止血带)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (带线缝合针(医用丝线), 型号: F503 5-0 75cm 角 1/2 5*12), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (压舌板, 型号: 16cm 竹质 单支), 生产厂为(扬州亚申科技有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇新桥街 11 号)。(压舌板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压舌板)的(关键组件)在中国境内生产。(压舌板)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 15# 100*1 碳钢), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (一次性使用静脉采血针, 型号: AII-01 0.7 $\times$ 25TWLB), 生产厂为(江西瑞邦实业集团有限公司), 厂址为(江西南昌小蓝经济开发区富山二路 889 号)。(一次性使用静脉采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 23# 100*1 碳钢), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 三角 1/2 5*12), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 三角 1/2 7*17), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 三角 1/2 8*20), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 三角 1/2 9*24), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 圆 1/2 11*17), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝

线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (针灸针, 型号: 0.25*25mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路18号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (石蜡棉球, 型号: 0.3g*2粒/包(35包/盒 1050包/箱)), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路55号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (复合面料氧气袋, 型号: SY-42), 生产厂为(上海三和医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇育绿路35号)。(复合面料氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合面料氧气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(复合面料氧气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (测氯试纸, 型号: 450cm/卷), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路1号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (组织固定液, 型号: 5L/桶), 生产厂为(广州市秀威贸易有限公司), 厂址为(广州市番禺区大石街石北路644号巨大创意产业园15栋114)。(组织固定液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组织固定液)的(关键组件)在中国境内生产。(组织固定液)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (一次性使用采血针, 型号: XY 0.7*25TW/0.9*21RW II), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (听诊器(单用), 型号: 新型单用), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (医疗废物收集箱, 型号: PP(大)13kg), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (医疗废物收集箱, 型号: 1ml 0.45mm*16mm (RWLB红刻度 纸塑)), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (医疗废物收集箱, 型号: 20ml 1.2mm*38mm TW SB 纸塑 连针), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘), 型号: 500ML), 生产厂为(上海君乐日用化工有限公司), 厂址为(上海市嘉定区徐行镇和桥路228号)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (医疗废物收集箱, 型号: 50ml 1.2mm*38mm TWSB 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (医疗废物收集箱, 型号: 5ml 0.7mm*32mm TW LB), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (医用输液贴, 型号: PY1 JM7*4B-5), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (戊二醛消毒液, 型号: 2.5kg/桶), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (戊二醛消毒液, 型号: 60ml), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*75), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*75 2ml 蓝色), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*100 红色), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*75), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*100 3ml), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管

管（1：4 枸橼酸钠））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的（关键工序）在中国境内完成。

43.（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠），型号：40ml），生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司），厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路 16 号）。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的（关键工序）在中国境内完成。

44.（大吸嘴，型号：1ml），生产厂为（南通市清茂实验器材制造有限公司），厂址为（南通市海门区三星镇建安村 14 组）。（大吸嘴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大吸嘴）的（关键组件）在中国境内生产。（大吸嘴）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（一次性使用运送培养基，型号：/），生产厂为（浙江拱东医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号）。（一次性使用运送培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用运送培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用运送培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（一次性使用运送培养基，型号：男 200 支），生产厂为（浙江拱东医疗器械股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号）。（一次性使用运送培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用运送培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用运送培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（一次性多用采集容器，型号：d27mm*h60mm），生产厂为（武汉致远医疗科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区庙山小区博大工业园一楼 101 室）。（一次性多用采集容器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性多用采集容器）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性多用采集容器）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（一次性使用敷料，型号：床刷套），生产厂为（上海宏隆医疗用品设备有限公司），厂址为（上海市宝山区长联路 359 弄 279 号）。（一次性使用敷料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用敷料）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用敷料）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（弹性绷带，型号：7.5*450cm），生产厂为（安吉宏德医疗用品有限公司），厂址为（浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心 1、3、4、5 幢）。（弹性绷带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弹性绷带）的（关键组件）在中国境内生产。（弹性绷带）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（一次性使用医用腰盘，型号：52*35），生产厂为（上海俏健医疗器材制造有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号）。（一次性使用医用腰盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用医用腰盘）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用医用腰盘）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（带线缝合针（医用丝线），型号：双支 圆 1/2 8*20），生产厂为（上海浦东金环医疗用品股份有限公司），厂址为（上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号）。（带线缝合针（医用丝线））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（带线缝合针（医用丝线））的（关键组件）在中国境内生产。（带线缝合针（医用丝线））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（带线缝合针（医用丝线），型号：双支 圆 1/2 7*17），生产厂为（上海浦东金环医疗用品股份有限公司），厂址为（上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号）。（带线缝合针（医用丝线））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（带线缝合针（医用丝线））的（关键组件）在中国境内生产。（带线缝合针（医用丝线））的（关键工序）在中国境内完成。

53.（带线缝合针（医用丝线），型号：22# 100*1 碳钢），生产厂为（上海浦东金环医疗用品股份有限公司），厂址为（上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号）。（带线缝合针（医用丝线））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

54. (医疗废物收集箱, 型号: 2ml 0.6mm*32mm TW LB 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (医疗废物收集箱, 型号: 5ml 0.5mm*38mm, TWLB 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (医疗废物收集箱, 型号: 10ml 1.2*38 TW SB), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (一次性使用采血针, 型号: 0.7*32 TW (LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*100 (绿色)), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

59. (测氯试纸, 型号: 1000ml), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (石蜡棉球, 型号: 10*10cm), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (医用输液贴, 型号: WJ60*15*48), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (再生剂, 型号: /), 生产厂为(淄博佳铭环保科技有限公司), 厂址为(山东省淄博市桓台县果里镇创智未来产业小镇-2#地块一期-26#-02-101)。(再生剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(再生剂)的(关键组件)在中国境内生产。(再生剂)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞), 型号: 7ml), 生产厂为(山东省药用玻璃股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市博山区山头镇正山路 1 号)。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的(关键组件)在中国境内生产。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的(关键工序)在中国境内完成。

64. (钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞), 型号: /), 生产厂为(山东省药用玻璃股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市博山区山头镇正山路 1 号)。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的(关键组件)在中国境内生产。(钠钙玻璃模制注射剂瓶(塞))的(关键工序)在中国境内完成。

65. (绿色潮化瓶, 型号: 耐高温), 生产厂为(上海琦宏医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇金园一路 1359 号)。(绿色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (绿色潮化瓶, 型号: 耐高温), 生产厂为(上海琦宏医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇金园一路 1359 号)。(绿色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 11# 100*1 碳钢), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (一次性使用吸引管, 型号: F28 (200 支) 加长), 生产厂为(苏州市百世康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州市高新区北堰街 8 号)。(一次性使用吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (一次性使用运送培养基, 型号: 女 200 支), 生产厂为(浙江拱东医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号)。(一次性使用运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用运送培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用运送培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (一次性使用采血针, 型号: 平头 0.45 (0.45*10 06 50 RW)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (碘伏棉签, 型号: BJE-D-01-I 50 支/瓶), 生产厂为(浙江贝加尔生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (医用输液贴, 型号: P-C 型 45cm*45cm (SN4545-N)), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (石膏绷带(粘胶型), 型号: 6"*5y (150mm*4600mm)), 生产厂为(上海曼吉磁生物有限公司), 厂址为(上海市嘉定区嘉松公路 620 号)。(石膏绷带(粘胶型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石膏绷带(粘胶型))的(关键组件)在中国境内生产。(石膏绷带(粘胶型))的(关键工序)在中国境内完成。

74. (一次性使用输氧面罩, 型号: 普通儿童型 009 短 2 厘米), 生产厂为(富利凯医疗用品(东莞)有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇沙头社区工业大道)。(一次性使用输氧面罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用输氧面罩)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用输氧面罩)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (王不留行子耳贴, 型号: E-S (100 粒/盒)), 生产厂为(上海泰成科技发展有限公司), 厂址为(上海市徐汇区龙华中路 600 号 713-A08, A09, B28 室)。(王不留行子耳贴)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(王不留行子耳贴)的(关键组件)在中国境内生产。(王不留行子耳贴)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (弹力绷带(弹力帽), 型号: 5.8#), 生产厂为(福建泉州市飞亚达实业有限公司), 厂址为(福建省泉州市洛江区万安街道)。(弹力绷带(弹力帽))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹力绷带(弹力帽))的(关键组件)在中国境内生产。(弹力绷带(弹力帽))的(关键工序)在中国境内完成。

77. (一次性使用口咽通气道, 型号: 普通型 9#), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (一次性使用口咽通气道, 型号: 成人), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (压力绷带, 型号: 腕部约束型), 生产厂为(上海健强卫生护理用品有限公司), 厂址为(上海市奉贤区海港综合经济开发区民福村 8 组 808 号)。(压力绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(压力绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (眼用剪, 型号: 弯尖头 全长 10cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (石膏衬垫, 型号: 150mm*3000mm), 生产厂为(上海尚兰特医疗用品有限公司), 厂址为(上海市普陀区中山北路 3856 弄 2 号 2115 室)。(石膏衬垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石膏衬垫)的(关键组件)在中国境内生产。(石膏衬垫)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (一次性使用胸腔闭式引流瓶, 型号: 组合式(III型)), 生产厂为(苏州市晶乐高分子医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区联港路 215 号)。(一次性使用胸腔闭式引流瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用胸腔闭式引流瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用胸腔闭式引流瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (戊二醛消毒液, 型号: 24 瓶*500ml), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (医疗废物收集箱, 型号: TS001 0.9mm*28mm TWLB 单翼), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (医用超声耦合剂, 型号: 1.25*910), 生产厂为(上海申风医疗保健用品有限公司), 厂址为(上海富盛经济开发区)。(医用超声耦合剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用超声耦合剂)的(关键组件)在中国境内生产。(医用超声耦合剂)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (一次性使用口镜, 型号: 通用型), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (医用橡皮膏, 型号: 1cm*1000cm), 生产厂为(上卫中亚卫生材料江苏有限公司), 厂址为(丹阳市开发区百胜路9号)。(医用橡皮膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用橡皮膏)的(关键组件)在中国境内生产。(医用橡皮膏)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (一次性使用灌肠包, 型号: I 型 1000ml), 生产厂为(苏州伟康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区旺米街89号)。(一次性使用灌肠包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灌肠包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灌肠包)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (医用橡皮膏, 型号: 有衬垫 26cm*500cm), 生产厂为(上卫中亚卫生材料江苏有限公司), 厂址为(丹阳市开发区百胜路9号)。(医用橡皮膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用橡皮膏)的(关键组件)在中国境内生产。(医用橡皮膏)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (一次性使用采血针, 型号: 0.7*80 TW (LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (医用干式胶片, 型号: MDI-HLJ-N 20*25cm (8*10 英尺)), 生产厂为(广西巨星医疗器械有限公司), 厂址为(广西壮族自治区南宁市科园大道60号1号楼; 2号楼; 3号楼; 4号楼一层1、2号, 二层, 四层, 五层)。(医用干式胶片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用干式胶片)的(关键组件)在中国境内生产。(医用干式胶片)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (医用干式胶片, 型号: MDI-HLJ-N 35*43cm (14*17 英尺)), 生产厂为(广西巨星医疗器械有限公司), 厂址为(广西壮族自治区南宁市科园大道60号1号楼; 2号楼; 3号楼; 4号楼一层1、2号, 二层, 四层, 五层)。(医用干式胶片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用干式胶片)的(关键组件)在中国境内生产。(医用干式胶片)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (喷淋型清洗监测卡, 型号: WC101 200片/盒), 生产厂为(洁定贸易(上海)有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路1388号)。(喷淋型清洗监测卡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喷淋型清洗监测卡)的(关键组件)在中国境内生产。(喷淋型清洗监测卡)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (预处理保湿剂, 型号: 750ML/瓶 12瓶/箱), 生产厂为(艺康(中国)投资有限公司), 厂址为(上海市市长宁区福泉北路518号)。(预处理保湿剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预处理保湿剂)的(关键组件)在中国境内生产。(预处理保湿剂)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (一次性使用医用垫单, 型号: 大(无纺布 160*250)), 生产厂为(扬州洋生医药科技有限公司), 厂址为(扬州市头桥镇亚达路88号)。(一次性使用医用垫单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用垫单)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用垫单)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (听诊器(单用), 型号: 台式), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

97. (一次性使用吸引管, 型号: F30), 生产厂为(苏州市百世康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州市高新区北堰街 8 号)。(一次性使用吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 圆 1/2 6*14), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

99. (一次性使用采血针, 型号: 0.9*80 TW (LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (一次性末梢采血器, 型号: 21G 2.2mm), 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号)。(一次性末梢采血器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性末梢采血器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性末梢采血器)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (一次性微量采血管, 型号: ZX 型 80 μ L), 生产厂为(上海永良医疗用品有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇北新村袁桥 888 号)。(一次性微量采血管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性微量采血管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性微量采血管)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (压舌板, 型号: 20cm), 生产厂为(扬州亚申科技有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇新桥街 11 号)。(压舌板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压舌板)的(关键组件)在中国境内生产。(压舌板)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (石蜡棉球, 型号: 扁形 5*5cm), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 10cm*10cm-8p XR), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

105. (一次性使用医用帽子, 型号: 机制帽), 生产厂为(江苏康久安医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇亚达路 2 号)。(一次性使用医用帽子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用帽子)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用帽子)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (医用输液贴, 型号: RPY ϕ 2.8cm), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 10*40-4P-XR-提带), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

108. (戊二醛消毒液, 型号: 1L/瓶), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (眼用剪, 型号: 95*34 手术), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 圆 1/2 9*24), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

111. (一次性使用采血针, 型号: 0.5*60), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (针灸针, 型号: 平柄针 0.30*25), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (针灸针, 型号: 平柄针 0.30*40), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (针灸针, 型号: 平柄针 0.35*50), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (针灸针, 型号: 平柄针 0.35*75), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (一次性使用三腔双囊胃管, 型号: 5.3mm(F16)), 生产厂为(江苏省华星医疗器械实业有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路 328 号)。(一次性使用三腔双囊胃管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (透气胶贴, 型号: 微孔通气型 1530C-1 2.4cm*9.1m), 生产厂为(明尼苏达矿业制造医用器材(上海)有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号)。(透气胶贴)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(透气胶贴)的(关键组件)在中国境内生产。(透气胶贴)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 2-0/T# 5M (传统代号 4)), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 3-0# 5M (传统代号 1)), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用

丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

120. (一次性使用吸痰管, 型号: 配痰液收集器 II 型 4.00mm $\times$ (12F) $\times$ 510mm-1 新生儿用), 生产厂为(上海上医康鸽医用器材有限责任公司), 厂址为(上海市宝山区金勺路 200 号 3 幢 3 层)。(一次性使用吸痰管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸痰管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸痰管)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (一次性使用吸痰管, 型号: 配痰液收集器 II 型 4.67mm $\times$ (14F) $\times$ 510mm-1), 生产厂为(上海上医康鸽医用器材有限责任公司), 厂址为(上海市宝山区金勺路 200 号 3 幢 3 层)。(一次性使用吸痰管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸痰管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸痰管)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (一次性使用吸痰管, 型号: 配痰液收集器 III 14#), 生产厂为(上海上医康鸽医用器材有限责任公司), 厂址为(上海市宝山区金勺路 200 号 3 幢 3 层)。(一次性使用吸痰管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸痰管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸痰管)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (一次性使用口镜, 型号: VII 型 (N)), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (一次性使用宫腔镜膨宫输液管路, 型号: 双管 大头), 生产厂为(上海祥盛医疗器械厂有限公司), 厂址为(上海市奉贤区柘林镇窑桥村 639 号 4 幢)。(一次性使用宫腔镜膨宫输液管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用宫腔镜膨宫输液管路)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用宫腔镜膨宫输液管路)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 40cm $\times$ 55cm-1p-X2 (E 40 $\times$ 55-1px)), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

126. (医用包装无纺布(1000 张/箱), 型号: 50cm $\times$ 50cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路 409 号 3 幢 C-205 室)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

127. (医用包装无纺布(1000 张/箱), 型号: 60cm $\times$ 60cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路 409 号 3 幢 C-205 室)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

128. (医用包装无纺布(1000 张/箱), 型号: 洞巾 60cm $\times$ 60cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路 409 号 3 幢 C-205 室)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000 张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

129. (医用包装无纺布(1000 张/箱), 型号: 75cm $\times$ 75cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路 409 号 3 幢 C-205 室)。(医用包装无纺布(1000 张/

箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

130. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 100cm*100cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

131. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 120cm*120cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

132. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 150cm*150cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

133. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 160cm*180cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

134. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 35cm*25cm), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

135. (医用包装无纺布(1000张/箱), 型号: 19mm*50m), 生产厂为(上海权盛医疗用品有限公司), 厂址为(上海市宝山区水产路409号3幢C-205室)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布(1000张/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

136. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 75mm*200m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路333号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键工序)在中国境内完成。

137. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 100mm*200m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路333号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键工序)在中国境内完成。

138. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 150mm*200m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路333号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键工序)在中国境内完成。

139. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 200mm*200m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路333号)。(灭菌指示包装袋和卷

(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的(关键工序)在中国境内完成。

140. (石蜡棉球, 型号: 通用包外科专用 E-70-1), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (一次性使用手术衣, 型号: 130*160cm 连体式 XL), 生产厂为(昆山洁宏无纺布制品有限公司), 厂址为(昆山市淀山湖新乐路 895 号)。(一次性使用手术衣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用手术衣)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用手术衣)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (医用纱布块, 型号: 10*10-8 层 X 拷边非无菌 II 型), 生产厂为(安徽泾县裕生医疗器械有限公司), 厂址为(安徽省宣城市泾县经济开发区榔桥路 15 号)。(医用纱布块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用纱布块)的(关键组件)在中国境内生产。(医用纱布块)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (备皮刀, 型号: 双面常规), 生产厂为(扬州龙虎医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路)。(备皮刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(备皮刀)的(关键组件)在中国境内生产。(备皮刀)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (一次性使用灌注器, 型号: 60ml 球囊型), 生产厂为(苏州市亚新医疗用品有限公司), 厂址为(苏州市吴中区木渎镇钟塔路 12 号)。(一次性使用灌注器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灌注器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灌注器)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (带线缝合针(医用丝线)), 型号: 双支 三角 1/2 6*14), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

146. (压力绷带(橡胶医用胶管)), 型号: 4*6MM), 生产厂为(上海金香乳胶制品有限公司), 厂址为(上海市奉贤区星火开发区雷州路 36 号)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键组件)在中国境内生产。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键工序)在中国境内完成。

147. (弹性绷带, 型号: 10*450cm), 生产厂为(安吉宏德医疗用品有限公司), 厂址为(浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心 1、3、4、5 幢)。(弹性绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹性绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(弹性绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (一次性使用心电电极, 型号: LT-S-601A), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (一次性使用心电电极, 型号: LT-1-A), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (一次性使用心电电极, 型号: LT-1-B), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (穴位敷贴, 型号: 50mm*50mm), 生产厂为(山东世纪通医药科技有限公司), 厂址为(山东省菏泽市单县终兴开发区)。(穴位敷贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穴位敷贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位敷贴)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (一次性使用心电电极, 型号: YH-1 型), 生产厂为(天润阳光(北京)医疗用品有限公司), 厂址为(北京市大兴区生物医药基地天富街)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (理疗电极片, 型号: DJ-1), 生产厂为(北京东杰华医医疗器械有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇隆兴大街2号)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (理疗电极片, 型号: 4.0(8片/包)), 生产厂为(上海韩洁电子科技有限公司), 厂址为(上海市松江区泖港镇西库一路328号)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (备皮刀, 型号: /), 生产厂为(扬州龙虎医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路)。(备皮刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(备皮刀)的(关键组件)在中国境内生产。(备皮刀)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (戊二醛消毒液, 型号: 无纺布 100米/卷*25cm), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路1104号6幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (牙根管塞尖, 型号: 150*1.02 锥度), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路78号H2厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (牙根管塞尖, 型号: 150*1.04 锥度), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路78号H2厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (牙根管塞尖, 型号: 150*1.06 锥度), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路78号H2厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (清洗剂, 型号: 500ML), 生产厂为(卡瓦盛邦(上海)牙科医疗器械有限公司), 厂址为(上海市长宁区福泉北路518号10座5楼)。(清洗剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗剂)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗剂)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (齿科氧化锌丁香酚水门汀, 型号: 粉 10g*2+液 6ml*1), 生产厂为(上海荣祥齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (玻璃离子水门汀, 型号: 粉 15g+液 10g 22 色), 生产厂为(而至齿科(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区青丘街 127 号)。(玻璃离子水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃离子水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃离子水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (牙根管塞尖, 型号: 908g 普通凝固型), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (牙科模型蜡, 型号: 常用), 生产厂为(上海青普齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区漕盈路 3568 号 1 幢二层)。(牙科模型蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科模型蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科模型蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (成形片, 型号: 20*1 1#), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (成形片, 型号: 20*1 3#), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 扁平卷 200m*55mm), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路 789 号 16 幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 扁平卷 200m*75mm), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路 789 号 16 幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 70 克扁平卷 200m*100mm), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路 789 号 16 幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 70 克扁平卷 200m*150mm), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路 789 号 16 幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (成形片, 型号: E48), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 1-HG 50*1), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

173. (齿科氧化锌丁香酚水门汀, 型号: 225g 红色), 生产厂为(上海荣祥齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区香花桥街道青山路 545 号 8 幢)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (口腔种植用一次性使用水冷管, 型号: I 型), 生产厂为(广州熙福医疗器材有限公司), 厂址为(广州市番禺区石楼镇嵩山路 64 号 C 栋厂房 4 楼)。(口腔种植用一次性使用水冷管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔种植用一次性使用水冷管)的(关键组件)在中国境内生产。(口腔种植用一次性使用水冷管)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (三用枪头, 型号: 无), 生产厂为(上海菲曼特医疗器械有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新站路 366 号)。(三用枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三用枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(三用枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (抛光杯, 型号: P-C505 100*1), 生产厂为(东莞立港医疗器材有限公司), 厂址为(广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号)。(抛光杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抛光杯)的(关键组件)在中国境内生产。(抛光杯)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (成形片, 型号: 无), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (成形片, 型号: 无), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (戊二醛消毒液, 型号: 500ML), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (测氯试纸, 型号: 60ml/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (纱布绷带, 型号: A 型 6*600cm), 生产厂为(稳健医疗(崇阳)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村(金城大道)9A 号)。(纱布绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纱布绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(纱布绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (医用输液贴, 型号: QK0018), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (透气胶带, 型号: 7*7), 生产厂为(溧阳市麦杰克有限公司), 厂址为(溧阳市天目湖镇尧松路 199 号)。(透气胶带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透气胶带)的(关键组件)在中国境内生产。(透气胶带)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (医用输液贴, 型号: SY1814-Y (SY2015)), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (医疗废物收集箱, 型号: A 型), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (一次性使用导尿管, 型号: 14#), 生产厂为(江苏江扬特种橡塑制品有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇弘扬路 50 号)。(一次性使用导尿管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用导尿管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用导尿管)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (一次性使用医用腰盘, 型号: 单支), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: 0.6*25TWLB), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

189. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: 0.9*28TWLB), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

190. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: 0.55*20RWLB), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

191. (一次性使用输氧面罩, 型号: 成人 002 短 2 厘米 普通鼻夹型), 生产厂为(富利凯医疗用品(东莞)有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇沙头社区工业大道)。(一次性使用输氧面罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用输氧面罩)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用输氧面罩)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (一次性使用吸引管, 型号: F18), 生产厂为(苏州市百世康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州市高新区北堰街 8 号)。(一次性使用吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (一次性使用采血针, 型号: 0.9 (0.9*38 TW LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (医用镊(敷料镊), 型号: 横齿 12.5CM), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

195. (医用输液贴, 型号: 150*20), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (医用输液贴, 型号: B 型 10cm*25cm), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的关键组件在中国境内生产。(医用输液贴)的关键工序在中国境内完成。

197. (针灸针, 型号: 平柄针 0.25*40), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的关键组件在中国境内生产。(针灸针)的关键工序在中国境内完成。

198. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 100mm*80m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路 333 号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键组件在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键工序在中国境内完成。

199. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 150mm*80m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路 333 号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键组件在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键工序在中国境内完成。

200. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 200mm*80m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路 333 号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键组件在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键工序在中国境内完成。

201. (灭菌指示包装袋和卷(60g), 型号: 250mm*80m), 生产厂为(美迪科(上海)包装材料有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇莘砖公路 333 号)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键组件在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷(60g))的关键工序在中国境内完成。

202. (探头清洗液, 型号: 50ml*1), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的关键组件在中国境内生产。(探头清洗液)的关键工序在中国境内完成。

203. (探头清洗液, 型号: M-5D 20L), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的关键组件在中国境内生产。(探头清洗液)的关键工序在中国境内完成。

204. (血细胞分析用稀释液, 型号: DS 20L), 生产厂为(迈瑞南京生物技术有限公司), 厂址为(南京市江宁区正方中路 666 号)。(血细胞分析用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血细胞分析用稀释液)的关键组件在中国境内生产。(血细胞分析用稀释液)的关键工序在中国境内完成。

205. (探头清洗液, 型号: M-68P FN:48ml*1), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的关键组件在中国境内生产。(探头清洗液)的关键工序在中国境内完成。

206. (探头清洗液, 型号: M-68P FD:48ml*1), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的关键组件在中国境内生产。(探头清洗液)的关键工序在中国境内完成。

207. (探头清洗液, 型号: M-5LEO (I) : 1L*4), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (探头清洗液, 型号: M-53LH: 500ml*4), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (探头清洗液, 型号: LC:200ml*4), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (探头清洗液, 型号: M-68P LH: 1L*4), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (探头清洗液, 型号: M-68P LD: 4L*1), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (探头清洗液, 型号: M-68P LN: 4L*1), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (探头清洗液, 型号: M-5LEO (II) : 500ml*4), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(探头清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(探头清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (盖玻片, 型号: 200 'S 24*24mm), 生产厂为(江苏世泰实验器材有限公司), 厂址为(海门市海门街道北海西路 339 号)。(盖玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: 13*75 4ml), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

216. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: 13*100 紫管), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

217. (大吸嘴, 型号: 0.5ml), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 3-HW 50*1), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

219. (牙科石膏, 型号: 超硬 1kg), 生产厂为(荆门资生堂石膏工业有限公司), 厂址为(湖北省荆门市掇刀区麻城工业园)。(牙科石膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科石膏)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科石膏)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (牙科石膏, 型号: 1kg), 生产厂为(上海优胜美石膏材料厂), 厂址为(上海市浦东新区合庆镇东川路 7337 号 1 幢 309 室)。(牙科石膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科石膏)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科石膏)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (鼻氧管, 型号: 建工式 双腔), 生产厂为(上海弘隆实业有限公司), 厂址为(上海市宝山区罗宁路 1288 弄 12 号 5 层 502 室)。(鼻氧管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼻氧管)的(关键组件)在中国境内生产。(鼻氧管)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (一次性使用敷料, 型号: 20cm), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (一次性使用敷料, 型号: 25g (20 小包/中包 16 中包/箱 价格/中包)), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (棉片, 型号: 13*18), 生产厂为(寿县昊畅医疗器械有限公司), 厂址为(安徽省淮南寿县经济开发区寿蔡路与定湖大道交叉口西侧 200 米)。(棉片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉片)的(关键组件)在中国境内生产。(棉片)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (一次性使用敷料, 型号: 无纺布型 50*60), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (鼻氧管, 型号: 7*8-12 2 片/包 纸塑(灭菌)), 生产厂为(上海弘隆实业有限公司), 厂址为(上海市宝山区罗宁路 1288 弄 12 号 5 层 502 室)。(鼻氧管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼻氧管)的(关键组件)在中国境内生产。(鼻氧管)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (中医定向透药治疗仪用电极片, 型号: HJDX-A 2 片/袋), 生产厂为(江苏华灸生物科技有限公司), 厂址为(江苏省盐城市射阳县海河镇工业园区 999 号)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 12# 100*1 碳钢), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

229. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: 8*120 (N)), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

230. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: 10ml), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

231. (专用油镜油, 型号: 4*20ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (1#反应杯, 型号: 1000 只/包), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (切片石蜡, 型号: 54-56), 生产厂为(上海华永石蜡有限公司), 厂址为(上海市金山区枫泾镇长枫公路 608 号 11 区)。(切片石蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(切片石蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(切片石蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (切片石蜡, 型号: 58-60), 生产厂为(上海华永石蜡有限公司), 厂址为(上海市金山区枫泾镇长枫公路 608 号 11 区)。(切片石蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(切片石蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(切片石蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (碱性清洗液, 型号: HIALKALI-D 2L), 生产厂为(日立仪器(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区星湖街 328 号)。(碱性清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱性清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(碱性清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (碱性清洗液, 型号: 12V 20W 705-0840), 生产厂为(日立仪器(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区星湖街 328 号)。(碱性清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱性清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(碱性清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (碱性清洗液, 型号: HICARRYNON 500ml), 生产厂为(日立仪器(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区星湖街 328 号)。(碱性清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱性清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(碱性清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (碱性清洗液, 型号: HITERGENT 500ml), 生产厂为(日立仪器(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区星湖街 328 号)。(碱性清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碱性清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(碱性清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (SAW 毛细管专用清洗液, 型号: 4L*4), 生产厂为(北京赛科希德科技股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 C 座 3 层)。(SAW 毛细管专用清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (SAW 毛细管专用清洗液, 型号: 4L*4), 生产厂为(北京赛科希德科技股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 C 座 3 层)。(SAW 毛细管专用清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (SAW 毛细管专用清洗液, 型号: 4L*4), 生产厂为(北京赛科希德科技股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 C 座 3 层)。(SAW 毛细管专用清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (血栓弹力图样品杯, 型号: 20T), 生产厂为(重庆鼎润医疗器械有限责任公司), 厂址为(重庆市九龙坡区凤笙路 15 号附 2 号)。(血栓弹力图样品杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血栓弹力图样品杯)的(关键组件)在中国境内生产。(血栓弹力图样品杯)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (压力蒸汽灭菌指示标签, 型号: 指示标签 3cm*7.5cm), 生产厂为(汕头市澳托医疗护理用品有限公司), 厂址为(汕头市潮阳区棉北平北工业区大路 11 幢 2 层)。(压力蒸汽灭菌指示标签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力蒸汽灭菌指示标签)的(关键组件)在中国境内生产。(压力蒸汽灭菌指示标签)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (清洗液, 型号: 4*1950ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (睫毛镊, 型号: MR-F425, 圆头), 生产厂为(苏州市协和医疗器械有限公司), 厂址为(苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号)。(睫毛镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睫毛镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睫毛镊)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (一次性使用敷料, 型号: 20cm 大头), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (手术刀柄, 型号: 3# 全长 12.5CM), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (手术刀柄, 型号: 12.5cm 弯蚊式(灵涛)), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (眼用剪, 型号: 直尖 全长 16CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (眼用剪, 型号: 有勾 12.5cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (过氧化氢等离子灭菌专用标签, 型号: 75*65mm), 生产厂为(山东立普多医疗科技有限公司), 厂址为(山东省青岛市黄岛区前湾港路 666 号)。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置, 型号: 728、60 支/盒), 生产厂为(衡水诺盾生物科技有限公司), 厂址为(河北省衡水市景县南侧焦庄南)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (过氧化氢等离子灭菌专用标签, 型号: 75*65mm), 生产厂为(山东立普多医疗科技有限公司), 厂址为(山东省青岛市黄岛区前湾港路 666 号)。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢等离子灭菌专用标签)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (大吸嘴, 型号: 12*100), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (盖玻片, 型号: 10212450C 24*50mm 100 片/盒), 生产厂为(江苏世泰实验器材有限公司), 厂址为(海门市海门街道北海西路 339 号)。(盖玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 双支 三角 1/2 11*34), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

257. (大吸嘴, 型号: 250u1), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠), 型号: 13*100), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

259. (一次性使用吸痰管, 型号: 4.00mm (F12) 带手套), 生产厂为(江苏伟康洁婧医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省宿迁市沭阳县经济开发区温州路 18 号)。(一次性使用吸痰管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸痰管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸痰管)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (医用超声耦合剂, 型号: T102-2), 生产厂为(上海申风医疗保健用品有限公司), 厂址为(上海富盛经济开发区)。(医用超声耦合剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用超声耦合剂)的(关键组件)在中国境内生产。(医用超声耦合剂)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (医用超声耦合剂, 型号: 915S55), 生产厂为(上海申风医疗保健用品有限公司), 厂址为(上海富盛经济开发区)。(医用超声耦合剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用超声耦合剂)的(关键组件)在中国境内生产。(医用超声耦合剂)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (消融电极, 型号: MC-RAD102 可伸缩), 生产厂为(深圳市美成医疗用品有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坪地街道坪西路 3 号)。(消融电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消融电极)的(关键组件)在中国境内生产。(消融电极)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (一次性使用高频电刀笔, 型号: YLDB-03-38), 生产厂为(常州市延陵电子设备有限公司), 厂址为(江苏省常州市江苏武进经济开发区稻香路 23 号)。(一次性使用高频电刀笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用高频电刀笔)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用高频电刀笔)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (一次性使用无菌造影剂针筒, 型号: CT-200LF), 生产厂为(沈阳新智源医疗用品有限公司), 厂址为(辽宁省沈阳市大东区前进街道赵家村)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (一次性使用无菌造影剂针筒, 型号: MRI-60-LF), 生产厂为(沈阳新智源医疗用品有限公司), 厂址为(辽宁省沈阳市大东区前进街道赵家村)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (一次性使用无菌造影剂针筒, 型号: 吸药管), 生产厂为(沈阳新智源医疗用品有限公司), 厂址为(辽宁省沈阳市大东区前进街道赵家村)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (一次性使用无菌造影剂针筒, 型号: 连接管), 生产厂为(沈阳新智源医疗用品有限公司), 厂址为(辽宁省沈阳市大东区前进街道赵家村)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌造影剂针筒)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (口垫, 型号: YD-02L), 生产厂为(杭州京冷医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区闲林街道)。(口垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口垫)的(关键组件)在中国境内生产。(口垫)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: DCL 20L), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (持续葡萄糖监测系统, 型号: 血糖探头 (MD-JY-006)), 生产厂为(上海移宇科技股份有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区牛顿路 200 号 8 号楼 7 楼 F 座)。(持续葡萄糖监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (一次性肺功能仪用过滤嘴, 型号: TF611), 生产厂为(浙江亿联康医疗科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区多湖街道光南路 168 号)。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (拔牙刀, 型号: 塑料柄 2#B 柄), 生产厂为(长沙市天天齿科器材有限公司), 厂址为(长沙经济技术开发区东六路南段 90 号 16 栋 101 号)。(拔牙刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拔牙刀)的(关键组件)在中国境内生产。(拔牙刀)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (医用镊(敷料镊), 型号: 12.5cm 弯蚊式), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

274. (一次性使用导尿管, 型号: 12#), 生产厂为(江苏江扬特种橡胶制品有限公司), 厂址为(江苏省扬州市头桥镇弘扬路 50 号)。(一次性使用导尿管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用导尿管)的关键组件在中国境内生产。(一次性使用导尿管)的关键工序在中国境内完成。

275. (眼用剪, 型号: 12.5cm 同向直角/直角), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的关键组件在中国境内生产。(眼用剪)的关键工序在中国境内完成。

276. (戊二醛消毒液, 型号: 500ML), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的关键组件在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的关键工序在中国境内完成。

277. (磷酸锌水门汀, 型号: 粉 30g(6*1)), 生产厂为(常熟尚齿齿科材料有限公司), 厂址为(常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号)。(磷酸锌水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸锌水门汀)的关键组件在中国境内生产。(磷酸锌水门汀)的关键工序在中国境内完成。

278. (一次性使用无菌冲洗针, 型号: MY/), 生产厂为(圣光医用制品股份有限公司), 厂址为(河南省平顶山市郏县龙山大道东段)。(一次性使用无菌冲洗针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌冲洗针)的关键组件在中国境内生产。(一次性使用无菌冲洗针)的关键工序在中国境内完成。

279. (大吸嘴, 型号: 60ML/个; 100 个/包), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的关键组件在中国境内生产。(大吸嘴)的关键工序在中国境内完成。

280. (眼用剪, 型号: 18cm 头宽 5 J36030), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的关键组件在中国境内生产。(眼用剪)的关键工序在中国境内完成。

281. (医用镊(敷料镊), 型号: 直头 全长 18cm), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的关键组件在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的关键工序在中国境内完成。

282. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: /), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键组件在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键工序在中国境内完成。

283. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: /), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键组件在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键工序在中国境内完成。

284. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: /), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键组件在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的关键工序在中国境内完成。

285. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: 10 根/盒), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键组件)在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (一次性使用运送培养基, 型号: 500 只/包 6000 只/箱), 生产厂为(浙江拱东医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩区北院大道 10 号)。(一次性使用运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用运送培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用运送培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (接种环, 型号: 1UL), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (接种环, 型号: 10UL), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (接种环, 型号: 支), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (理疗电极片, 型号: 75mm*75mm/DJ-2), 生产厂为(北京东杰华医医疗器械有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇隆兴大街 2 号)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放试剂纸), 型号: 4 支/盒), 生产厂为(杭州滨和微生物试剂有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道)。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放试剂纸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放试剂纸))的(关键组件)在中国境内生产。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放试剂纸))的(关键工序)在中国境内完成。

292. (一次性使用医用腰盘, 型号: 22#), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (一次性使用敷料, 型号: 7.5CM 竹(20 大包)), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (小针刀, 型号: 环柄型 0.35*75mm), 生产厂为(马鞍山邦德医疗器械有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市经济技术开发区梅山路 1358 号)。(小针刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小针刀)的(关键组件)在中国境内生产。(小针刀)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (医用棉垫, 型号: 15*20cm), 生产厂为(扬州世纪顺达科技有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇)。(医用棉垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用棉垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用棉垫)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (机用根管锉, 型号: M3-Path-1902-21 (6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2004-21 (6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (一次性使用无菌冲洗针, 型号: ZY2 0.3mm), 生产厂为(圣光医用制品股份有限公司), 厂址为(河南省平顶山市郏县龙山大道东段)。(一次性使用无菌冲洗针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌冲洗针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌冲洗针)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (一次性使用高压造影注射器及附件, 型号: 多路连接管), 生产厂为(深圳市保安医疗用品有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区横岗街道六约社区吉榕路 18 号办公室楼 H 栋 201)。(一次性使用高压造影注射器及附件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用高压造影注射器及附件)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用高压造影注射器及附件)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (一次性使用延长管, 型号: C08-1112), 生产厂为(佛山特种医用导管有限责任公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇湖田路 5 号之一)。(一次性使用延长管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用延长管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用延长管)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (眼用剪, 型号: 12.5cm, 横齿), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (盆底功能训练探头, 型号: AM-25 (阴道电极一次性)), 生产厂为(深圳市科瑞康实业有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坪地街道坪西路 6 号)。(盆底功能训练探头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盆底功能训练探头)的(关键组件)在中国境内生产。(盆底功能训练探头)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (盆底功能训练探头, 型号: AM-24 (阴道电极重复性 100 次)), 生产厂为(深圳市科瑞康实业有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坪地街道坪西路 6 号)。(盆底功能训练探头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盆底功能训练探头)的(关键组件)在中国境内生产。(盆底功能训练探头)的(关键工序)在中国境内完成。

304. (盆底功能训练探头, 型号: AM-2 直径 50mm (一次性)), 生产厂为(深圳市科瑞康实业有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坪地街道坪西路 6 号)。(盆底功能训练探头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盆底功能训练探头)的(关键组件)在中国境内生产。(盆底功能训练探头)的(关键工序)在中国境内完成。

305. ((II 型) 消毒液, 型号: 20ml II 型), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。(II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (一次性使用医用腰盘, 型号: PE 中), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (消融电极, 型号: MA2000), 生产厂为(深圳市美成医疗用品有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坪地街道坪西路 3 号)。(消融电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消融电极)的(关键组件)在中国境内生产。(消融电极)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (专用油镜油, 型号: 4*250ML), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (磷酸锌水门汀, 型号: 15ml 6*1), 生产厂为(常熟尚齿齿科材料有限公司), 厂址为(常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号)。(磷酸锌水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸锌水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸锌水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (121° C 压力蒸汽灭菌生物指示剂, 型号: 100 支/盒), 生产厂为(嘉兴科见生物技术有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区新嘉街道)。(121° C 压力蒸汽灭菌生物指示剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(121° C 压力蒸汽灭菌生物指示剂)的(关键组件)在中国境内生产。(121° C 压力蒸汽灭菌生物指示剂)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (检查指套, 型号: ZT-125), 生产厂为(易答康(天津)医疗科技有限公司), 厂址为(天津市津南区双港镇双港工业区慧科道与睿科道交口睿科道 10 号研创产业园 31 号楼-2 号 3 楼)。(检查指套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检查指套)的(关键组件)在中国境内生产。(检查指套)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置, 型号: S30, 50 支/包 10 包/箱), 生产厂为(衡水诺盾生物科技有限公司), 厂址为(河北省衡水市景县南侧焦庄南)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置, 型号: 60 支/盒 628 极速版), 生产厂为(衡水诺盾生物科技有限公司), 厂址为(河北省衡水市景县南侧焦庄南)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢等离子体五类卡灭菌挑战装置)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (医用镊(敷料镊), 型号: 直有勾 全长 10cm), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

315. (齿科氧化锌丁香酚水门汀, 型号: 蓝色 115mm*22mm), 生产厂为(上海荣祥齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区香花桥街道青山路 545 号 8 幢)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试剂(胶体金免疫层析法), 型号: 条型: 100 人份/盒), 生产厂为(蓝十字生物药业(北京)有限公司), 厂址为(北京市大兴区生物医药基地)。(人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试剂(胶体金免疫层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试剂(胶体金免疫层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(人绒毛膜促性腺激素(HCG)检测试剂(胶体金免疫层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

317. (β-羟丁酸试纸(干式电化学法), 型号: 10片/盒), 生产厂为(南京晶捷生物科技有限公司), 厂址为(南京市江北新区探秘路73号树屋十六栋B2-2栋)。(β-羟丁酸试纸(干式电化学法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(β-羟丁酸试纸(干式电化学法))的(关键组件)在中国境内生产。(β-羟丁酸试纸(干式电化学法))的(关键工序)在中国境内完成。

318. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: B4-1), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路688号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

319. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2006-21), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2504-21(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (戊二醛消毒液, 型号: 30T), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路1104号6幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2004-25vt(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2504-25(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (牙科模型蜡, 型号: 粉液型, 粉: 30g/瓶 液: 15ml/瓶), 生产厂为(上海青普齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层)。(牙科模型蜡)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(牙科模型蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科模型蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (医疗废物收集箱, 型号: 5ml 无针, 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (玻璃火罐, 型号: 1#(外径4.0CM 内径2.4CM)), 生产厂为(海门市冠东玻璃制品有限公司), 厂址为(海门市万年镇盛昌中路1号(镇兴村18组))。(玻璃火罐)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(玻璃火罐)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃火罐)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (鼻氧管, 型号: 7*8-12 2片/包 纸塑(非灭菌)), 生产厂为(上海弘隆实业有限公司), 厂址为(上海市宝山区罗宁路1288弄12号5层502室)。(鼻氧管)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼻氧管)的(关键组件)在中国境内生产。(鼻氧管)的(关键工序)在中国境内完成。

328. ((II型)消毒液, 型号: 250ml/瓶), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。((II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II型)消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II型)消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2506-21(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2506-25(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

331. (机用根管锉, 型号: M3-OQF-1708-19vt(6*1)), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

332. (医用冰袋, 型号: CSI-IC-II 280), 生产厂为(上海创始实业(集团)有限公司), 厂址为(上海市青浦区章练塘路388号)。(医用冰袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用冰袋)的(关键组件)在中国境内生产。(医用冰袋)的(关键工序)在中国境内完成。

333. ((II型)消毒液, 型号: 1g(凝胶剂)), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。((II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II型)消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II型)消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

334. (一次性使用医用垫单, 型号: 220*100cm), 生产厂为(扬州洋生医药科技有限公司), 厂址为(扬州市头桥镇亚达路88号)。(一次性使用医用垫单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用垫单)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用垫单)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (牙科橡胶抛光头, 型号: SILICONE OneGloss MIDI), 生产厂为(上海松风齿科材料有限公司), 厂址为(上海市松江区佘山工业区吉业路645号)。(牙科橡胶抛光头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科橡胶抛光头)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科橡胶抛光头)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (灭菌剂(过氧乙酸 OTK2000-II), 型号: 5000ml), 生产厂为(广东欧替克生物医学科技有限公司), 厂址为(广州市花都区天心北二街69号)。(灭菌剂(过氧乙酸 OTK2000-II))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌剂(过氧乙酸 OTK2000-II))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌剂(过氧乙酸 OTK2000-II))的(关键工序)在中国境内完成。

337. (一次性使用无菌芒针, 型号: 0.35mm*100mm I型), 生产厂为(四川老宗医医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区犀浦镇)。(一次性使用无菌芒针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌芒针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌芒针)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (一次性使用高压造影注射器及附件, 型号: II型 150ml), 生产厂为(深圳市保安医疗用品有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区横岗街道六约社区吉榕路18号办公室楼H栋

201)。(一次性使用高压造影注射器及附件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用高压造影注射器及附件)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用高压造影注射器及附件)的(关键工序)在中国境内完成。

339.(一次性使用头皮夹,型号:40个/包),生产厂为(杭州启晨医疗器械厂),厂址为(浙江省杭州市余杭区瓶窑镇)。(一次性使用头皮夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用头皮夹)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用头皮夹)的(关键工序)在中国境内完成。

340.(荧光素钠眼科检测试纸,型号:1条/袋,10袋/盒),生产厂为(辽宁美滋林药业有限公司),厂址为(辽宁省沈阳市于洪区沈北新区沈北路)。(荧光素钠眼科检测试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荧光素钠眼科检测试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(荧光素钠眼科检测试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

341.(外科纱布敷料(纱布片),型号:2CM*7CM),生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心2号楼42层;深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

342.(机用根管锉,型号:M3-Path-1902-25(6*1)),生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司),厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

343.(抛光杯,型号:小号/M6500SF),生产厂为(东莞立港医疗器材有限公司),厂址为(广东省东莞市石龙镇京瓷路13号)。(抛光杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抛光杯)的(关键组件)在中国境内生产。(抛光杯)的(关键工序)在中国境内完成。

344.((II型)消毒液,型号:20ml),生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司),厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。(II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II型)消毒液的(关键组件)在中国境内生产。(II型)消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

345.(咬合纸,型号:0.03mm 120*1),生产厂为(山八齿材工业(常熟)有限公司),厂址为(江苏省苏州市常熟市支塘镇支北路8号)。(咬合纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(咬合纸)的(关键组件)在中国境内生产。(咬合纸)的(关键工序)在中国境内完成。

346.(一次性使用无菌皮肤滚针,型号:A-I型固定式 0.22 $\times$ 0.75mm),生产厂为(湖南大许药业有限公司),厂址为(湖南省长沙市望城区高塘岭街道高塘西路88号)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键工序)在中国境内完成。

347.(医用输液贴,型号:WJ200*14),生产厂为(江西3L医用制品集团股份有限公司),厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路619号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

348.(眼用剪,型号:弯全齿 全长14cm),生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司),厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路4号6栋504室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (印膜材料注射头 (硅橡胶搅拌头), 型号: I 型 (重体 机混型快速型)), 生产厂为 (山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为 (山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头 (硅橡胶搅拌头)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头 (硅橡胶搅拌头)) 的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头 (硅橡胶搅拌头)) 的(关键工序)在中国境内完成。

350. (眼用剪, 型号: 弯头 全长 16cm), 生产厂为 (扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为 (扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (眼用剪, 型号: 全长 14cm), 生产厂为 (扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为 (扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (一次性使用呼吸系统过滤器, 型号: PFY-1), 生产厂为 (广东睿深供应链管理有限公 司), 厂址为 (广东省广州市天河区天河软件园)。(一次性使用呼吸系统过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用呼吸系统过滤器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用呼吸系统过滤器)的(关键工序)在中国境内完成。

353. (成形片, 型号: C/W 型 (钩头)), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (玻璃火罐, 型号: 3# (外径 5.7cm 内径 3.6cm)), 生产厂为 (海门市冠东玻璃制品有限公司), 厂址为 (海门市万年镇盛昌中路 1 号 (镇兴村 18 组))。(玻璃火罐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃火罐)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃火罐)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (咬口, 型号: I 型 (I-D 型)), 生产厂为 (泰州市高港区复兴医疗器材厂), 厂址为 (江苏省泰州市高港区口岸街道)。(咬口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(咬口)的(关键组件)在中国境内生产。(咬口)的(关键工序)在中国境内完成。

356. (抛光杯, 型号: 中号/M6500F), 生产厂为 (东莞立港医疗器材有限公司), 厂址为 (广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号)。(抛光杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抛光杯)的(关键组件)在中国境内生产。(抛光杯)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (眼用剪, 型号: 直尖头 10cm), 生产厂为 (扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为 (扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (眼用剪, 型号: 12.5cm 弯全齿), 生产厂为 (扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为 (扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-1708-19(6*1)), 生产厂为 (常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为 (常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (成形片, 型号: 3*1), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (细胞保存液, 型号: I 型 15ml/瓶/人份), 生产厂为(武汉呵尔医疗科技发展有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区新沟镇街新新路 66 号)。(细胞保存液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细胞保存液)的(关键组件)在中国境内生产。(细胞保存液)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (细胞保存液, 型号: I 型 100ml/瓶/100 人份), 生产厂为(武汉呵尔医疗科技发展有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区新沟镇街新新路 66 号)。(细胞保存液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细胞保存液)的(关键组件)在中国境内生产。(细胞保存液)的(关键工序)在中国境内完成。

363. (眼用剪, 型号: 弯头 18cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (腔道润滑剂, 型号: 10ml/支), 生产厂为(河南省康源生物工程技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区中州大道)。(腔道润滑剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腔道润滑剂)的(关键组件)在中国境内生产。(腔道润滑剂)的(关键工序)在中国境内完成。

365. (一次性使用吸引管, 型号: 中号, 3 米), 生产厂为(扬州市华冠科技发展有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇)。(一次性使用吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

366. (一次性使用无菌注射针, 型号: 34G 0.18*4ETWLB), 生产厂为(广东思敏医疗器械科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇顺江社区三乐东路 25 号集成科创园 1 栋 1203 室)。(一次性使用无菌注射针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌注射针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌注射针)的(关键工序)在中国境内完成。

367. (一次性使用血液回收耗材, 型号: KY225), 生产厂为(北京万东康源科技开发有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区科创四街 3 号院丁号楼二层、三层 A 区、四层 A 区)。(一次性使用血液回收耗材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用血液回收耗材)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用血液回收耗材)的(关键工序)在中国境内完成。

368. (高光相片纸, 型号: 4R 152*102), 生产厂为(广东天章信息纸品有限公司), 厂址为(广东省广州市天河区龙洞街道洞源路)。(高光相片纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高光相片纸)的(关键组件)在中国境内生产。(高光相片纸)的(关键工序)在中国境内完成。

369. (一次性使用采血针, 型号: 0.3*13RW(LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

370. (正畸托槽, 型号: 自锁托槽 II 型-高转矩自锁托槽 3 钩 0.022"), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (正畸托槽, 型号: 自锁托槽 II 型-低准转矩镍钛丝 6-7#颊面管 3 钩/20*1), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

372. (正畸托槽, 型号: 自锁托槽 II 型(卓越 II 代) 标准转矩 3#带钩 7-7), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

373. (鼻氧管, 型号: 13*18), 生产厂为(上海弘隆实业有限公司), 厂址为(上海市宝山区罗宁路 1288 弄 12 号 5 层 502 室)。(鼻氧管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼻氧管)的(关键组件)在中国境内生产。(鼻氧管)的(关键工序)在中国境内完成。

374. (眼用剪, 型号: 11cm(膝状镊)), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

375. (胎监纸, 型号: 152mm*150mm-150P 有孔有格), 生产厂为(上海知楚仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区车墩镇车新公路 158 号 37 幢 5 层)。(胎监纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胎监纸)的(关键组件)在中国境内生产。(胎监纸)的(关键工序)在中国境内完成。

376. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.012" 下颌方形 381-182, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

377. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.018" 下颌方形 381-166, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

378. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.014" 上颌方形 381-159, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

379. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.018" 上颌方形 381-167, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

380. (正畸丝, 型号: 不锈钢正畸丝 0.018" x0.025" 上颌方形 381-087, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

381. (正畸丝, 型号: 不锈钢正畸丝 0.018" 上颌方形 381-065, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

382. (正畸丝, 型号: 不锈钢正畸丝 0.018" 下颌方形 381-066, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

383. (眼用剪, 型号: 细针 全长 14CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

384. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.018" x0.025" 上颌方圆形 381-187, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

385. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.018" x0.025" 下颌方圆形 381-186, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

386. (正畸弹力圈, 型号: 300 型牵引型), 生产厂为(金华市格蓝姆医疗器械科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市婺城区白龙桥镇雅溪街 228 号)。(正畸弹力圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸弹力圈)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸弹力圈)的(关键工序)在中国境内完成。

387. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: KJ001-1 EDTA K2 A6 管体 0.5ml 1800 支/箱), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

388. (眼用剪, 型号: 10cm 直无钩), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

389. (眼用剪, 型号: 28cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

390. (吸引管, 型号: $\Phi 2.0$), 生产厂为(南昌爱博医疗器械有限公司), 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡大道 112 号)。(吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

391. (吸引管, 型号: $\Phi 3.0$), 生产厂为(南昌爱博医疗器械有限公司), 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡大道 112 号)。(吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

392. (金刚砂车针, 型号: TR-20 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

393. (金刚砂车针, 型号: TR-13 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

394. (金刚砂车针, 型号: TR-21 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

395. (金刚砂车针, 型号: BR-46 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

396. (金刚砂车针, 型号: TF-11 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

397. (金刚砂车针, 型号: EX-20 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

398. (成形片, 型号: 普通型: R3), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

399. (成形片, 型号: 普通型: R2), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

400. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 1 型 (重体/枪混型/快速型) 50ml*2), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

401. (眼用剪, 型号: 粗针 全长 16CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

402. (成形片, 型号: LYPS3#上颌(铝)), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

403. (成形片, 型号: LYPX3#下颌(铝)), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

404. (医用镊(敷料镊), 型号: 弯尖头 10cm), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

405. (抛光杯, 型号: 细长/M6500XS), 生产厂为(东莞立港医疗器材有限公司), 厂址为(广东省东莞市石龙镇京瓷路 13 号)。(抛光杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抛光杯)的(关键组件)在中国境内生产。(抛光杯)的(关键工序)在中国境内完成。

406. (金刚砂车针, 型号: EX-21EF), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

407. (金刚砂车针, 型号: TR-25EF), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

408. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 5ml/支*2), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

409. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 充填 I 型 A2 色), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

410. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 粘结 I 型, 粉 30g, 液 25g (21ml)), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

411. (金刚砂车针, 型号: TR-21F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

412. (金刚砂车针, 型号: TR-26F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

413. (金刚砂车针, 型号: TR-11F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

414. (金刚砂车针, 型号: TF-12F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

415. (金刚砂车针, 型号: TF-21F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

416. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.014" 下颌方形 381-158, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

417. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.016" 下颌方形 381-164, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

418. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.012" 上颌方形 381-183, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

419. (正畸丝, 型号: 镍钛正畸丝 0.016" 上颌方形 381-165, 10 根/包), 生产厂为(托博正畸器械(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市蠡园经济开发区 A2 二楼)。(正畸丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸丝)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸丝)的(关键工序)在中国境内完成。

420. (正畸支抗钉, 型号: 19.002.004S), 生产厂为(宁波慈北医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇东开发区小团浦东路 8 号)。(正畸支抗钉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸支抗钉)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸支抗钉)的(关键工序)在中国境内完成。

421. (正畸支抗钉, 型号: 19.002.011S), 生产厂为(宁波慈北医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇东开发区小团浦东路 8 号)。(正畸支抗钉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸支抗钉)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸支抗钉)的(关键工序)在中国境内完成。

422. (正畸支抗钉, 型号: 19.002.012S), 生产厂为(宁波慈北医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇东开发区小团浦东路 8 号)。(正畸支抗钉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸支抗钉)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸支抗钉)的(关键工序)在中国境内完成。

423. (正畸支抗钉, 型号: 19.002.021S), 生产厂为(宁波慈北医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇东开发区小团浦东路 8 号)。(正畸支抗钉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸支抗钉)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸支抗钉)的(关键工序)在中国境内完成。

424. (成形片, 型号: 不锈钢(活动式)), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

425. (成形片, 型号: LYP5/LYPX5#(铝)), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

426. (针灸针, 型号: 灭菌 塑柄针(带进针管) JS200-1215 0.12mm $\times$ 15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

427. (针灸针, 型号: FNW-1015 0.10mm $\times$ 15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

428. (针灸针, 型号: FNW-1215 0.12mm $\times$ 15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

429. (针灸针, 型号: FNW-1415 0.14mm $\times$ 15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

430. (针灸针, 型号: FNW-1615 0.16mm $\times$ 15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

431. (针灸针, 型号: MP-1203 0.12mm $\times$ 3mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

432. (针灸针, 型号: 紫铜 环柄针(不带进针管) CRB-3550: 0.35mm $\times$ 50mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

433. (针灸针, 型号: 金属管柄针(带进针管): 0.35mm $\times$ 40mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

434. (金刚砂车针, 型号: BR-45 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

435. (一次性眼科手术刀, 型号: JC2-15 (1.3)), 生产厂为(上海晶明新技术发展有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇)。(一次性眼科手术刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性眼科手术刀)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性眼科手术刀)的(关键工序)在中国境内完成。

436. (戊二醛消毒液, 型号: 60 片/包), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

437. (戊二醛消毒液, 型号: 1000ml), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

438. (测氯试纸, 型号: 100 粒装), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

439. (一次性使用灭菌橡胶外科手套, 型号: 1610-290 6.5/7.0/7.5/8.0), 生产厂为(上海华新医材有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇嘉松中路 369 号)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键工序)在中国境内完成。

440. (全效型多酶清洗剂, 型号: 5L/桶), 生产厂为(山东美迪瑞芬医疗器械有限公司), 厂址为(山东烟台莱州市城港路街道玉海路谢家段 5200 号)。(全效型多酶清洗剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全效型多酶清洗剂)的(关键组件)在中国境内生产。(全效型多酶清洗剂)的(关键工序)在中国境内完成。

441. (圣宁醇类复合消毒剂, 型号: 300ml/瓶), 生产厂为(天津市圣宁生物科技有限公司), 厂址为(天津市滨海新区大港)。(圣宁醇类复合消毒剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圣宁醇类复合消毒剂)的(关键组件)在中国境内生产。(圣宁醇类复合消毒剂)的(关键工序)在中国境内完成。

442. (酒精消毒片, 型号: 300ml), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

443. (丝线编织非吸收性缝线, 型号: SA83G 4-0 (12 包/盒)), 生产厂为(强生(中国)医疗器材有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路 1388 号)。(丝线编织非吸收性缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

444. (丝线编织非吸收性缝线, 型号: SA845G 2-0/T (12 包/盒)), 生产厂为(强生(中国)医疗器材有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路 1388 号)。(丝线编织非吸收性缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

445. (丝线编织非吸收性缝线, 型号: SA84G 3-0 (12 包/盒)), 生产厂为(强生(中国)医疗器材有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路 1388 号)。(丝线编织非吸收性缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

446. (丝线编织非吸收性缝线, 型号: SA86G 0# (12 包/盒)), 生产厂为(强生(中国)医疗器材有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路 1388 号)。(丝线编织非吸收性缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(丝线编织非吸收性缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

447. (碘伏棉签, 型号: BJE-J-02-C 型 100 只/瓶), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

448. (碘伏棉签, 型号: BJE-J-02-C 40 只/瓶), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

449. (心普表面卫生湿巾, 型号: 80 抽), 生产厂为(杭州心普生物科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道南环路 3628 号)。(心普表面卫生湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心普表面卫生湿巾)的(关键组件)在中国境内生产。(心普表面卫生湿巾)的(关键工序)在中国境内完成。

450. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 130cm*140cm 无纺布), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

451. (检查手套, 型号: 无粉 大号), 生产厂为(江苏尤佳手套有限公司), 厂址为(江苏省宿迁经济开发区深圳路)。(检查手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检查手套)的(关键组件)在中国境内生产。(检查手套)的(关键工序)在中国境内完成。

452. (检查手套, 型号: 无粉 中号), 生产厂为(江苏尤佳手套有限公司), 厂址为(江苏省宿迁经济开发区深圳路)。(检查手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检查手套)的(关键组件)在中国境内生产。(检查手套)的(关键工序)在中国境内完成。

453. (一次性使用医用帽子, 型号: 中号), 生产厂为(江苏康久安医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇亚达路 2 号)。(一次性使用医用帽子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用帽子)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用帽子)的(关键工序)在中国境内完成。

454. (医用纱布垫, 型号: A1 型 (18*33.5cm)*14.5cm), 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司), 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(医用纱布垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用纱布垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用纱布垫)的(关键工序)在中国境内完成。

455. (一氧化氮检测器, 型号: NOL-300), 生产厂为(广西诺港生物科技有限公司), 厂址为(广西壮族自治区防城港市防城区云朗科技园 3 号楼 4 层 435 室-3)。(一氧化氮检测器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一氧化氮检测器)的(关键组件)在中国境内生产。(一氧化氮检测器)的(关键工序)在中国境内完成。

456. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 绑带型 17cm*9cm-3p), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

457. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 挂耳式), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

458. (医用一次性防护服, 型号: 连身式), 生产厂为(稳健医疗(崇阳)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村(金城大道)9A 号)。(医用一次性防护服)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用一次性防护服)的(关键组件)在中国境内生产。(医用一次性防护服)的(关键工序)在中国境内完成。

459. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: IHB-311), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街(东)198 号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

460. (中医定向透药仪体表电极, 型号: sk-zydj-z80), 生产厂为(山西生科医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区学府街 129 号)。(中医定向透药仪体表电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药仪体表电极)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药仪体表电极)的(关键工序)在中国境内完成。

461. (医用输液贴, 型号: DNB1630-2B(II)L A-H 型 16Fr (5.3mm)), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

462. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

463. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

464. (清洗液, 型号: 1*100T), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

465. (清洗液, 型号: 4 x 2000mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

466. (清洗液, 型号: 2×100 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

467. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 2×50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

468. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

469. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

470. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

471. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

472. (清洗液, 型号: 2 x 50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

473. (1#反应杯, 型号: 250ml $\times$ 4 瓶/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

474. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

475. (清洗液, 型号: 2 x 50 个测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

476. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 2 $\times$ 50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

477. (清洗液, 型号: R1-1:4 $\times$ 22ml R1-2:4 $\times$ 4ml R2:4 $\times$ 6ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

478. (清洗液, 型号: R1 TBIL B:4 $\times$ 40mL+ R1 TBIL C:4 $\times$ 40 mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

479. (清洗液, 型号: 4 x 1000mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

480. (清洗液, 型号: 4*500T), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

481. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 2x50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

482. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 100 测试: 2 x 50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

483. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 50ml R2:4 $\times$ 25ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

484. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 40ml R2:4 $\times$ 40ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

485. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 30mL+R2:4 $\times$ 30mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

486. (清洗液, 型号: R1: 4 $\times$ 42.3mL R2: 4 $\times$ 17.7mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

487. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 40ml R2:4 $\times$ 20ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

488. (清洗液, 型号: R1 DBIL B:4 $\times$ 20ml+R1 DBIL C:4 $\times$ 20ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

489. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 48ml R2:4 $\times$ 48ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

490. (人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 100 测试/盒; 校准品: 6 $\times$ 1.0ml; 质控品: 2 $\times$ 1.0ml), 生产厂为(宁波海尔施智造有限公司), 厂址为(浙江省宁波高新区清逸路 66 号 044 幢 4 层东区)。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

491. (清洗液, 型号: R1:4×15mlR2:4×15ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路11号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(清洗液)的关键组件在中国境内生产。(清洗液)的关键工序在中国境内完成。

492. (清洗液, 型号: R1:4×54ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路11号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(清洗液)的关键组件在中国境内生产。(清洗液)的关键工序在中国境内完成。

493. (探头清洗液, 型号: 50ml R: 2*25ml), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(探头清洗液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(探头清洗液)的关键组件在中国境内生产。(探头清洗液)的关键工序在中国境内完成。

494. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 100 测试/盒; 校准品: 6×1.0mL; 质控品: 2×1.0mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路11号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的关键组件在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的关键工序在中国境内完成。

495. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 150ml /盒 (R1: 60mlx2 R2: 15mlx2)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街456号2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键组件在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键工序在中国境内完成。

496. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 53ml/盒 ((试剂1:40mlx1+试剂2:13mlx1)1)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街456号2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键组件在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键工序在中国境内完成。

497. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 80ml (R1: 60mlx1, R2: 20mlx1)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街456号2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键组件在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的关键工序在中国境内完成。

498. (血型试剂质控试剂盒, 型号: 4ml/支 4支/盒), 生产厂为(上海血液生物医药有限责任公司), 厂址为(上海市黄浦区南京西路479弄10号)。(血型试剂质控试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(血型试剂质控试剂盒)的关键组件在中国境内生产。(血型试剂质控试剂盒)的关键工序在中国境内完成。

499. (硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路855号4幢)。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS琼脂培养基))的关键组件在中国境内生产。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS琼脂培养基))的关键工序在中国境内完成。

500. (接种环, 型号: 70mm), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

501. (接种环, 型号: 90mm), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

502. (支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法), 型号: 20T), 生产厂为(珠海市丽拓生物科技股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区红旗镇永安三路 35 号)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键组件)在中国境内生产。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键工序)在中国境内完成。

503. (人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 100 测试/盒; 校准品: 6 $\times$ 1.0mL; 质控品: 2 $\times$ 1.0mL), 生产厂为(宁波海尔施智造有限公司), 厂址为(浙江省宁波高新区清逸路 66 号 044 幢 4 层东区)。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(人附睾蛋白 4 测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

504. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 2 $\times$ 50 测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

505. (清洗液, 型号: R1: 4 $\times$ 53mL R2: 4 $\times$ 27mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

506. (1#反应杯, 型号: 100T/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

507. (1#反应杯, 型号: 100T/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

508. (1#反应杯, 型号: 1.0 mL $\times$ 2 瓶/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

509. (1#反应杯, 型号: 6 $\times$ 2.0mL), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

510. (1#反应杯, 型号: 100T/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

511. (1#反应杯, 型号: 100T/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

512. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 100 测试: 2x50 个测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

513. (1#反应杯, 型号: 1.0 mL $\times$ 2 瓶/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

514. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒(S)), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

515. (专用油镜油, 型号: 6*20ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

516. (专用油镜油, 型号: 磷酸盐缓冲液(pH 6.8)(B 液) 4*250ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

517. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

518. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

519. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

520. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

521. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

522. (1#反应杯, 型号: 500ml*4), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

523. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

524. (1#反应杯, 型号: 10ml*12), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

525. (1#反应杯, 型号: 250ml*4 瓶/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

526. (醛类中和增菌培养基, 型号: HBPT039-50 50ml), 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1)。(醛类中和增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醛类中和增菌培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(醛类中和增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

527. (醛类中和增菌培养基, 型号: HBPT047-1 10ml*20), 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1)。(醛类中和增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醛类中和增菌培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(醛类中和增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

528. (醛类中和增菌培养基, 型号: HBPT047 9ml*20), 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1)。(醛类中和增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醛类中和增菌培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(醛类中和增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

529. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

530. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

531. (肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法), 型号: 10T/盒), 生产厂为(北京万泰生物药业股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

532. (肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法), 型号: 10T/盒), 生产厂为(北京万泰生物药业股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肠道病毒 71 型 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

533. (血型试剂质控试剂盒, 型号: 10ml), 生产厂为(上海血液生物医药有限责任公司), 厂址为(上海市黄浦区南京西路 479 弄 10 号)。(血型试剂质控试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血型试剂质控试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(血型试剂质控试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

534. (血型试剂质控试剂盒, 型号: 150 人份/盒), 生产厂为(上海血液生物医药有限责任公司), 厂址为(上海市黄浦区南京西路 479 弄 10 号)。(血型试剂质控试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血型试剂质控试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(血型试剂质控试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

535. (血型试剂质控试剂盒, 型号: 3*5ml), 生产厂为(上海血液生物医药有限责任公司), 厂址为(上海市黄浦区南京西路 479 弄 10 号)。(血型试剂质控试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血型试剂质控试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(血型试剂质控试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

536. (血型试剂质控试剂盒, 型号: 3*10ml), 生产厂为(上海血液生物医药有限责任公司), 厂址为(上海市黄浦区南京西路 479 弄 10 号)。(血型试剂质控试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血型试剂质控试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(血型试剂质控试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

537. (转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法), 型号: 100T), 生产厂为(万华普曼生物工程有限公司), 厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富街 9 号 9 号楼 1 至 4 层)。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

538. (1#反应杯, 型号: 100T), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

539. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 校准品 0 (S0)-校准品 5 (S5), 2.0mL/瓶), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

540. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

541. (鳞状上皮细胞癌抗原测定试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 100 测试/盒; 校准品: 6 $\times$ 1.0mL; 质控品: 2 $\times$ 1.0mL), 生产厂为(宁波海壹生物科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波高新区清逸路 66 号)。(鳞状上皮细胞癌抗原测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鳞状上皮细胞癌抗原测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(鳞状上皮细胞癌抗原测定试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

542. (清洗液, 型号: 2 $\times$ 100 个测试/盒), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗

液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

543. (清洗液, 型号: 6*4ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路11号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

544. (专用油镜油, 型号: 1000ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路286号1栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

545. (专用油镜油, 型号: 1000ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路286号1栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

546. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: 0.36ml*50支/盒), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路20号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键组件)在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键工序)在中国境内完成。

547. (镁铁复合元素灯-小灯, 型号: 1.2ml*50支/盒), 生产厂为(北京博晖创新生物技术集团股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路20号院)。(镁铁复合元素灯-小灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键组件)在中国境内生产。(镁铁复合元素灯-小灯)的(关键工序)在中国境内完成。

548. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 质控品: 1ml*2(2水平)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街456号2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

549. (支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法), 型号: 50T), 生产厂为(珠海市丽拓生物科技股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区红旗镇永安三路35号)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键组件)在中国境内生产。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键工序)在中国境内完成。

550. (肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法), 型号: 20人份/盒), 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区三灶镇科技路666号)。(肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

551. (尿酸测定试剂盒(酶动力学比色法), 型号: UA7752 8*60/2*60), 生产厂为(上海执诚生物科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区青黛路537号5幢1层)。(尿酸测定试剂盒(酶动力学比色法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿酸测定试剂盒(酶动力学比色法))的(关键组件)在中国境内生产。(尿酸测定试剂盒(酶动力学比色法))的(关键工序)在中国境内完成。

552. (肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法), 型号: 5测试*5 25人份/盒), 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区三灶镇科技路666号)。(肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支

原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 Igm 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

553. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 条型单人份: 20 人份/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街(东)198 号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

554. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 40 人份/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街(东)198 号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

555. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街(东)198 号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

556. (沙门氏菌属诊断血清, 型号: 1ml*30 种), 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司), 厂址为(宁波市北仑区天目山路 15 号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

557. (沙门氏菌属诊断血清, 型号: 10ml), 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司), 厂址为(宁波市北仑区天目山路 15 号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

558. (接种环, 型号: 90mm), 生产厂为(上海伊华医学科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区哈雷路 1011 号 401、402 室)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接种环)的(关键组件)在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

559. (转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法), 型号: 100T/盒), 生产厂为(万华普曼生物工程有限公司), 厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天富街 9 号 9 号楼 1 至 4 层)。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(转铁蛋白检测试剂盒(胶体金免疫层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

560. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街(东)198 号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

561. (血栓弹力图样品杯, 型号: 20T), 生产厂为(重庆鼎润医疗器械有限责任公司), 厂址为(重庆市九龙坡区凤笙路 15 号附 2 号)。(血栓弹力图样品杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血栓弹力图样品杯)的(关键组件)在中国境内生产。(血栓弹力图样品杯)的(关键工序)在中国境内完成。

562. (抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法), 型号: FA 1510-1003-1:30T), 生产厂为(欧蒙(杭州)医学实验诊断有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江汉路 1800 号)。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

563. (抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法), 型号: FA 1201-1005-25:50T), 生产厂为(欧蒙(杭州)医学实验诊断有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江汉路 1800 号)。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(抗核抗体 (IgG) 检测试剂盒 (间接免疫荧光法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

564. (清洗液, 型号: R1: 4*54ml R2: 4*18ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

565. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 200T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

566. (清洗液, 型号: R1: 4 $\times$ 15mL R2: 4 $\times$ 15mL), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

567. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: F01:100 人份/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

568. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

569. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: F01:100 人份/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

570. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: F01:100 人份/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法)) 的(关键工序)在中国境内完成。

571. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒 (化学发光免疫分析法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒 (化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒 (化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒 (化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

572. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基), 型号: 70mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

573. (专用油镜油, 型号: 4*250ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

574. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒 (胶乳增强免疫比浊法), 型号: 50ml/盒 (试剂 1: 40ml $\times$ 1+试剂 2: 10ml $\times$ 1)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街 456 号 2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒 (胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒 (胶乳增强免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒 (胶乳增强免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

575. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

576. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基), 型号: I 型 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

577. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

578. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基 (TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

579. (降钙素原检测试剂盒 (化学发光法), 型号: 100T), 生产厂为(南京诺尔曼生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒 (化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒 (化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒 (化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

580. (增强液, 型号: 200T/盒(10ml)), 生产厂为(纽博(武汉)生物科技有限公司), 厂址为(武汉市东湖新技术开发区高新大道 666 号武汉国家生物产业基地 B、C、D 区研发楼 C1-3-B302、B303)。(增强液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(增强液)的(关键组件)在中国境内生产。(增强液)的(关键工序)在中国境内完成。

581. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 50ml R2:4 $\times$ 12.5ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

582. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 45ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

583. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 50ml R2:4 $\times$ 50ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

584. (视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 55ml (GA 试剂 1:20ml $\times$ 1+试剂 2:5ml $\times$ 1:ALB 试剂 1:20ml $\times$ 1+试剂 2:10ml $\times$ 1)), 生产厂为(浙江强盛生物科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区赤松镇法明街 456 号 2#厂房二楼、三楼)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(视黄醇结合蛋白检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

585. (清洗液, 型号: R1: 4 $\times$ 53ml R2: 4 $\times$ 53ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

586. (EB 病毒衣壳抗原 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(北京新兴四寰生物技术有限公司), 厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永旺路 27 号 3 号楼 2 层、3 层 301 室)。(EB 病毒衣壳抗原 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EB 病毒衣壳抗原 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(EB 病毒衣壳抗原 IgM 抗体检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

587. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 51.3ml R2:4 $\times$ 17.1ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

588. (黄体生成素测定试剂盒(化学发光法), 型号: 校准品 0 (S0)-校准品 5 (S5), 4.0mL/瓶/水平), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(黄体生成素测定试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

589. (清洗液, 型号: R1:4 $\times$ 51.3ml R2:4 $\times$ 17.1ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路 11

号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

590.(清洗液,型号:R1:4*50ml R2:4*13ml),生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司),厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区振胜路11号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

591.(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法),型号:R1:27ML,R2:5ML,32ML/盒),生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司),厂址为(北京市昌平区科学园路31号)。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

592.(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法),型号:R1:27ML,R2:5ML,32ML/盒),生产厂为(北京万泰德瑞诊断技术有限公司),厂址为(北京市昌平区科学园路31号)。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(胃蛋白酶原I测定试剂盒(胶乳免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

593.(1#反应杯,型号:100测试/盒),生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司),厂址为(郑州经济技术开发区经北一路87号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

594.(1#反应杯,型号:100T),生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司),厂址为(郑州经济技术开发区经北一路87号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

595.(1#反应杯,型号:100测试/盒),生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司),厂址为(郑州经济技术开发区经北一路87号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

596.(沙门氏菌属诊断血清,型号:1mL/瓶 $\times$ 1瓶(四种多价)),生产厂为(宁波天润生物药业有限公司),厂址为(宁波市北仑区天目山路15号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

597.(沙门氏菌属诊断血清,型号:1mL/瓶 $\times$ 1瓶(宋内氏)),生产厂为(宁波天润生物药业有限公司),厂址为(宁波市北仑区天目山路15号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

598.(沙门氏菌属诊断血清,型号:1mL/瓶 $\times$ 1瓶(福氏多价)),生产厂为(宁波天润生物药业有限公司),厂址为(宁波市北仑区天目山路15号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

599.(沙门氏菌属诊断血清,型号:1mL/瓶 $\times$ 1瓶(鲍氏多价1~5型)),生产厂为(宁波天润生物药业有限公司),厂址为(宁波市北仑区天目山路15号)。(沙门氏菌属诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

600. (1#反应杯, 型号: 110ML*2 套/盒 (4 瓶)), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

601. (食物特异性 IgG 抗体检测试剂盒(酶联免疫法), 型号: 6T), 生产厂为(江苏浩欧博生物医药股份有限公司), 厂址为(江苏省苏州市工业园区东堰里路 9 号)。(食物特异性 IgG 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食物特异性 IgG 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的(关键组件)在中国境内生产。(食物特异性 IgG 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的(关键工序)在中国境内完成。

602. (DAB 染色液, 型号: GK600505 50T/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

603. (DAB 染色液, 型号: 货号 GM724702/04/07/14 (备注: 工作液); 规格 1: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

604. (专用油镜油, 型号: 4 $\times$ 20ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

605. (专用油镜油, 型号: 25T 测试/盒), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

606. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒 货号 GT206502), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

607. (DAB 染色液, 型号: 2ML/盒 货号 GM351502), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

608. (硫柠胆蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm/块), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

609. (DAB 染色液, 型号: 工作液 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

610. (DAB 染色液, 型号: 工作液 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

611. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

612. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

613. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

614. (DAB 染色液, 型号: 工作液 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

615. (专用油镜油, 型号: 4*250ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

616. (肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(中翰盛泰生物技术股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的(关键组件)在中国境内生产。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的(关键工序)在中国境内完成。

617. (肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(中翰盛泰生物技术股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的(关键组件)在中国境内生产。(肝素结合蛋白测定试剂盒(免疫荧光干式定量法))的(关键工序)在中国境内完成。

618. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

619. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

620. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

621. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

622. (专用油镜油, 型号: 250ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

623. (DAB 染色液, 型号: 20 次测试/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

624. (DAB 染色液, 型号: 20 次测试/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

625. (人乳头瘤病毒(23 个型)核酸分型检测试剂盒(荧光 PCR 法), 型号: 32 人份/盒), 生产厂为(潮州凯普生物化学有限公司), 厂址为(广东省潮州市枫溪区长美工业区)。(人乳头瘤病毒(23 个型)核酸分型检测试剂盒(荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人乳头瘤病毒(23 个型)核酸分型检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(人乳头瘤病毒(23 个型)核酸分型检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

626. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

627. (革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法), 型号: EKT-5M: 50 人份/盒), 生产厂为(天津喜诺生物医药有限公司), 厂址为(天津滨海新区滨海旅游区滨旅产业园二区 2-1, 2, 3-101)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键组件)在中国境内生产。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键工序)在中国境内完成。

628. (革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法), 型号: GKT-2M. 50 人份), 生产厂为(天津喜诺生物医药有限公司), 厂址为(天津滨海新区滨海旅游区滨旅产业园二区 2-1, 2, 3-101)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键组件)在中国境内生产。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键工序)在中国境内完成。

629. (革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法), 型号: GKT-5M. 50 人份), 生产厂为(天津喜诺生物医药有限公司), 厂址为(天津滨海新区滨海旅游区滨旅产业园二区 2-1, 2, 3-101)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键组件)在中国境内生产。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键工序)在中国境内完成。

630. (p16/Ki-67 检测试剂盒(免疫细胞化学法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(福州迈新生物技术开发有限公司), 厂址为(福建省福州市闽侯县上街镇高新大道 115-1 号)。(p16/Ki-67 检测试剂盒(免疫细胞化学法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(p16/Ki-67 检测试剂盒(免疫细胞化学法))的(关键组件)在中国境内生产。(p16/Ki-67 检测试剂盒(免疫细胞化学法))的(关键工序)在中国境内完成。

631. (免疫显色试剂, 型号: 150 测试/盒), 生产厂为(图凌(杭州)生物医药有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室)。(免疫显色试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫显色试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(免疫显色试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

632. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

633. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

634. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

635. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

636. (戊型肝炎病毒抗体(IgM)检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(北京贝尔生物工程股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区创展路 20 号院 1 号楼 1 层 107)。(戊型肝炎病毒抗体(IgM)检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊型肝炎病毒抗体(IgM)检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(戊型肝炎病毒抗体(IgM)检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

637. (免疫显色试剂, 型号: 7.0mL/瓶), 生产厂为(图凌(杭州)生物医药有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室)。(免疫显色试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫显色试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(免疫显色试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

638. (胰岛素样生长因子结合蛋白-1 检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20T), 生产厂为(江苏硕世生物科技股份有限公司), 厂址为(江苏省泰州市药城大道 837 号)。(胰岛素样生长因子结合蛋白-1 检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰岛素样生长因子结合蛋白-1 检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(胰岛素样生长因子结合蛋白-1 检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

639. (甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 100mL (试剂 1:2*40mL+试剂 2:2*10mL)), 生产厂为(美康生物科技股份有限公司), 厂址为(成都市高新区天益街 83 号)。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

640. (甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法), 型号: 100mL (2*50mL)), 生产厂为(美康生物科技股份有限公司), 厂址为(成都市高新区天益街 83 号)。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(甘胆酸检测试剂盒(胶乳增强免疫比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

641. (肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法), 型号: ANA-15 60 人份/盒), 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区三灶镇科技路 666 号)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

642. (肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法), 型号: 60 人份/盒), 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区三灶镇科技路 666 号)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 IgM 抗体检测试剂(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

643. (硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

644. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

645. (脂蛋白相关磷脂酶 A2 测定试剂盒(连续监测法), 型号: 试剂 1 (R1):1*45ML 试剂 2A(R2A):1*14.5ML 试剂 2B(R2B):1*0.5ML 校准品 1*1ml; 质控品 1*1ml), 生产厂为(上海原科实业发展有限公司), 厂址为(上海市浦东新区建韵路 638 号 2 幢 2 楼)。(脂蛋白相关磷脂酶 A2 测定试剂盒(连续监测法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脂蛋白相关磷脂酶 A2 测定试剂盒(连续监测法))的(关键组件)在中国境内生产。(脂蛋白相关磷脂酶 A2 测定试剂盒(连续监测法))的(关键工序)在中国境内完成。

646. (DAB 染色液, 型号: GT211402 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

647. (DAB 染色液, 型号: GT225202 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

648. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 800ml), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

649. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 400ml), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

650. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 400ml), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

651. (DAB 染色液, 型号: GM716502/2ml/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

652. (DAB 染色液, 型号: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

653. (支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(珠海市丽拓生物科技股份有限公司), 厂址为(珠海市金湾区红旗镇永安三路 35 号)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键组件)在中国境内生产。(支原体鉴定、药敏试剂盒(微生物检验法))的(关键工序)在中国境内完成。

654. (DAB 染色液, 型号: GM085102 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

655. (DAB 染色液, 型号: GM072502? 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

656. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: GHL2000:2L/瓶), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

657. (钙测定试剂盒(偶氮砷 III 法), 型号: 试剂 1 60ml*2 试剂 2 60ml*2), 生产厂为(迈克生物股份有限公司), 厂址为(成都市高新区(西区)西源大道 1 号)。(钙测定试剂盒(偶氮砷 III 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钙测定试剂盒(偶氮砷 III 法))的(关键组件)在中国境内生产。(钙测定试剂盒(偶氮砷 III 法))的(关键工序)在中国境内完成。

658. (镁测定试剂盒(二甲苯胺蓝法), 型号: R1:4 $\times$ 40ml), 生产厂为(贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司/贝克曼), 厂址为(苏州工业园区振胜路 11 号)。(镁测定试剂盒(二甲苯胺蓝法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镁测定试剂盒(二甲苯胺蓝法))的(关键组件)在中国境内生产。(镁测定试剂盒(二甲苯胺蓝法))的(关键工序)在中国境内完成。

659. (甲型/乙型流感病毒抗原联合检测试剂盒(量子点荧光免疫层析法), 型号: 弹夹包装: 20 人份/盒), 生产厂为(南京诺唯赞医疗科技有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(甲型/乙型流感病毒抗原联合检测试剂盒(量子点荧光免疫层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流感病毒抗原联合检测试剂盒(量子点荧光免疫层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒抗原联合检测试剂盒(量子点荧光免疫层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

660. (1#反应杯, 型号: 10 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

661. (1#反应杯, 型号: 10 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

662. (1#反应杯, 型号: 10 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

663. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 U2 校准品 U1), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

664. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 2 校准品 2/3/5), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

665. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

666. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 2 校准品 1/2/3), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

667. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 U2 校准品 U1/U2/U3), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

668. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 2 校准品 1/4/6), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

669. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

670. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 2 校准品 2/3/5), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

671. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 2 校准品 2/3/5), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

672. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

673. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

674. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

675. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

676. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

677. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 100 人份/盒, 质控品 U2 校准品 U2/U3/U5), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马

田街道马山头社区钟表基地格雅科技园3栋4至10层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

678. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 50人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园3栋4至10层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

679. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 板型单人份:40人份/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区12号大街(东)198号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

680. (荧光染色液, 型号: 100测试/盒), 生产厂为(江苏美克医学技术有限公司), 厂址为(南京江北新区星晖路71号加速器六期01栋1-2层、4-8层)。(荧光染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荧光染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(荧光染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

681. (荧光染色液, 型号: 100测试/盒), 生产厂为(江苏美克医学技术有限公司), 厂址为(南京江北新区星晖路71号加速器六期01栋1-2层、4-8层)。(荧光染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荧光染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(荧光染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

682. (专用油镜油, 型号: 4*250ml), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路286号1栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

683. (乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 40T/盒), 生产厂为(艾博生物医药(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区12号大街(东)198号)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

684. (钙测定试剂盒(偶氮砷III法), 型号: 试剂1 60ml*3 试剂2 30ml*1; 含校准品), 生产厂为(迈克生物股份有限公司), 厂址为(成都市高新区(西区)西源大道1号)。(钙测定试剂盒(偶氮砷III法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钙测定试剂盒(偶氮砷III法))的(关键组件)在中国境内生产。(钙测定试剂盒(偶氮砷III法))的(关键工序)在中国境内完成。

685. (组织多肽特异性抗原检测试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 50人份/盒), 生产厂为(山东康华生物医疗科技股份有限公司), 厂址为(潍坊经济开发区月河路699号)。(组织多肽特异性抗原检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组织多肽特异性抗原检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(组织多肽特异性抗原检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

686. (组织多肽特异性抗原检测试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 50人份/盒), 生产厂为(山东康华生物医疗科技股份有限公司), 厂址为(潍坊经济开发区月河路699号)。(组

组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

687.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

688.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

689.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

690.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

691.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

692.（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法），型号：50 人份/盒），生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司），厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键组件）在中国境内生产。（组织多肽特异性抗原检测试剂盒（磁微粒化学发光法））的（关键工序）在中国境内完成。

693.（血栓弹力图样品杯，型号：1 人份/盒），生产厂为（重庆鼎润医疗器械有限责任公司），厂址为（重庆市九龙坡区凤笙路 15 号附 2 号）。（血栓弹力图样品杯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血栓弹力图样品杯）的（关键组件）在中国境内生产。（血栓弹力图样品杯）的（关键工序）在中国境内完成。

694. (DAB 染色液, 型号: GT201029 浓缩液, 规格 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

695. (DAB 染色液, 型号: GT211929 浓缩液, 规格 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

696. (DAB 染色液, 型号: GT236529 浓缩液, 规格 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

697. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 200 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

698. (肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法), 型号: 200 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒(肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

699. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: DCL-310A 10L/桶), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

700. (DAB 染色液, 型号: 规格 2:100ML/瓶), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

701. (DAB 染色液, 型号: GT204229 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

702. (DAB 染色液, 型号: GT209429 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

703. (DAB 染色液, 型号: GT212207 工作液 规格 3: 7ml/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

704. (DAB 染色液, 型号: GT215929 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

705. (DAB 染色液, 型号: GT219529 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

706. (DAB 染色液, 型号: GT230429 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

707. (DAB 染色液, 型号: GT231029 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

708. (DAB 染色液, 型号: GT233029 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

709. (DAB 染色液, 型号: GT208529 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

710. (DAB 染色液, 型号: GT222029 浓缩液 规格 1: 0.2ML/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

711. (DAB 染色液, 型号: 工作液: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

712. (DAB 染色液, 型号: GT212202 工作液: 2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

713. (沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法), 型号: 48 测试/盒), 生产厂为(上海速创诊断产品有限公司), 厂址为(上海市浦东新区紫萍路 908 弄 9 号)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键组件)在中国境内生产。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键工序)在中国境内完成。

714. (沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法), 型号: 包装方式II: 96 测试/盒), 生产厂为(上海速创诊断产品有限公司), 厂址为(上海市浦东新区紫萍路 908 弄 9 号)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键组件)在中国境内生产。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键工序)在中国境内完成。

715. (沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法), 型号: 48 测试/盒), 生产厂为(上海速创诊断产品有限公司), 厂址为(上海市浦东新区紫萍路 908 弄 9 号)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键组件)在中国境内生产。(沙眼衣原体和淋球菌核酸检测试剂盒(恒温扩增芯片法))的(关键工序)在中国境内完成。

716. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: SLS-211A 500ml*3/盒), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

717. (DAB 染色液, 型号: GT215429 (浓缩液): 规格 1: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

718. (DAB 染色液, 型号: GT224429 (浓缩液): 规格 2: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

719. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

720. (样本释放剂, 型号: S1011, 48 人份/管*1 袋-240 μ L/管), 生产厂为(圣湘生物科技股份有限公司), 厂址为(长沙市岳麓区岳麓软件园 C13 栋)。(样本释放剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本释放剂)的(关键组件)在中国境内生产。(样本释放剂)的(关键工序)在中国境内完成。

721. (样本释放剂, 型号: 48 人份/盒), 生产厂为(圣湘生物科技股份有限公司), 厂址为(长沙市岳麓区岳麓软件园 C13 栋)。(样本释放剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本释放剂)的(关键组件)在中国境内生产。(样本释放剂)的(关键工序)在中国境内完成。

722. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

723. (DAB 染色液, 型号: GT218529 浓缩液 规格: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

724. (DAB 染色液, 型号: GT218029 浓缩液 规格: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

725. (1#反应杯, 型号: 1.0 mL $\times$ 2 瓶/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

726. (免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50 人份/盒), 生产厂为(湖南诺曼医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省津市市高新区中小企业孵化园)。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

727. (免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法), 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(湖南诺曼医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省津市市高新区中小企业孵化园)。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(免疫球蛋白 E 检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

728. (革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法), 型号: 12 人份/盒(1 人份/条 $\times$ 12 条)), 生产厂为(天津喜诺生物医药有限公司), 厂址为(天津滨海新区滨海旅游区滨旅产业园二区 2-1, 2, 3-101)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键组件)在中国境内生产。(革兰阴性菌脂多糖检测试剂盒(显色法))的(关键工序)在中国境内完成。

729. (硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基), 型号: ϕ 90mm/块), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠檬蔗糖琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

730. (一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠), 型号: Cary-Blair), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

731. (DAB 染色液, 型号: GM716529 浓缩液, 规格 1: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

732. (DAB 染色液, 型号: GT208429 浓缩液, 规格 1: 0.2mL/盒), 生产厂为(基因科技(上海)股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区紫月路 505 号)。(DAB 染色液)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DAB 染色液)的(关键组件)在中国境内生产。(DAB 染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

733. (免疫显色试剂, 型号: 浓缩液 0.1ml/瓶), 生产厂为(图凌(杭州)生物医药有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室)。(免疫显色试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫显色试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(免疫显色试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

734. (免疫显色试剂, 型号: 浓缩液 0.1ml/瓶), 生产厂为(图凌(杭州)生物医药有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨安路 688 号 5 幢 1702 室)。(免疫显色试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(免疫显色试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(免疫显色试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

735. (SAW 毛细管专用清洗液, 型号: 4L), 生产厂为(北京赛科希德科技股份有限公司), 厂址为(北京市大兴区百利街 19 号院 1 号楼 C 座 3 层)。(SAW 毛细管专用清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(SAW 毛细管专用清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

736. (一次性使用医用腰盘, 型号: 双支), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

737. (一次性使用医用腰盘, 型号: HY-YB 型 成人), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

738. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 3-0 75cm 角 1/2 6*14 F306 SUS302), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

739. (一次性使用口镜, 型号: II 型), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

740. (压舌板, 型号: 竹制 8cm (2500 支/包)), 生产厂为(扬州亚申科技有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇新桥街 11 号)。(压舌板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压舌板)的(关键组件)在中国境内生产。(压舌板)的(关键工序)在中国境内完成。

741. (一次性使用灭菌橡胶外科手套, 型号: 1610-290 7.5), 生产厂为(上海华新医材有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇嘉松中路 369 号)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键工序)在中国境内完成。

742. (一次性末梢采血器, 型号: 安全锁卡式 Press Plus 型 28G 1.8mm), 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号)。(一次性末梢采血器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性末梢采血器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性末梢采血器)的(关键工序)在中国境内完成。

743. (尿试纸条(优利特), 型号: 11G), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

744.(测氯试纸, 型号: 500ml/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路1号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

745.(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘), 型号: 200片), 生产厂为(上海君乐日用化工有限公司), 厂址为(上海市嘉定区徐行镇和桥路228号)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键工序)在中国境内完成。

746.(医疗废物收集箱, 型号: 10ml 0.7mm*32mm TW LB 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

747.(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘), 型号: 500ML), 生产厂为(上海君乐日用化工有限公司), 厂址为(上海市嘉定区徐行镇和桥路228号)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键工序)在中国境内完成。

748.(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘), 型号: 500g), 生产厂为(上海君乐日用化工有限公司), 厂址为(上海市嘉定区徐行镇和桥路228号)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键工序)在中国境内完成。

749.(戊二醛消毒液, 型号: 236ml/瓶), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路1104号6幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

750.(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠), 型号: 13*100 绿色), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路16号)。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

751.(不锈钢油膏缸, 型号: 90*90), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

752.(心普表面卫生湿巾, 型号: 80抽), 生产厂为(杭州心普生物科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道南环路3628号)。(心普表面卫生湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心普表面卫生湿巾)的(关键组件)在中国境内生产。(心普表面卫生湿巾)的(关键工序)在中国境内完成。

753.(医用超声耦合剂, 型号: 988W50), 生产厂为(上海申风医疗保健用品有限公司), 厂址为(上海富盛经济开发区)。(医用超声耦合剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用超声耦合剂)的(关键组件)在中国境内生产。(医用超声耦合剂)的(关键工序)在中国境内完成。

754.(医用包装无纺布, 型号: 45g NW060 (60*60cm) (500张/箱)), 生产厂为(中山市澳泉医疗科技有限公司), 厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城完美路3号)。(医用包

装无纺布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用包装无纺布)的(关键组件)在中国境内生产。(医用包装无纺布)的(关键工序)在中国境内完成。

755.(压力绷带(橡胶医用胶管),型号:5*7mm),生产厂为(上海金香乳胶制品有限公司),厂址为(上海市奉贤区星火开发区雷州路36号)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键组件)在中国境内生产。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键工序)在中国境内完成。

756.(消毒专用床罩,型号:180*280cm),生产厂为(上海民桥医疗器械有限公司),厂址为(上海市普陀区绥德路118弄65号5楼501室)。(消毒专用床罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒专用床罩)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒专用床罩)的(关键工序)在中国境内完成。

757.(压舌板,型号:15cm),生产厂为(扬州亚申科技有限公司),厂址为(扬州市广陵区头桥镇新桥街11号)。(压舌板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压舌板)的(关键组件)在中国境内生产。(压舌板)的(关键工序)在中国境内完成。

758.(利器盒,型号:YH-15L 方型(小开口)),生产厂为(上海医辉环保科技有限公司),厂址为(上海市闵行区光华路2118号C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

759.(外科纱布敷料(纱布片),型号:7.5cm*7.5cm-8P 5片/袋 25袋/盒 32盒/箱 灭菌型),生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心2号楼42层;深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

760.(一次性使用灭菌橡胶外科手套,型号:1610-290 6.5),生产厂为(上海华新医材有限公司),厂址为(上海市青浦区华新镇嘉松中路369号)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键工序)在中国境内完成。

761.(一次性使用灭菌橡胶外科手套,型号:1610-290 7.0),生产厂为(上海华新医材有限公司),厂址为(上海市青浦区华新镇嘉松中路369号)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键工序)在中国境内完成。

762.(脚踏垃圾桶,型号:30L 黄),生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司),厂址为(上海市金山区石化地区松南支路48号-29座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

763.(针灸针,型号:0.30*40mm(平柄针)),生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司),厂址为(苏州市高新区科技城华佗路18号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

764.(一次性使用采血针,型号:I型 0.7(0.7*25 I TW LB 单翼B)),生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司),厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

765.(一次性使用采血针,型号:I型 0.9(0.9*28 I TW LB 单翼E)),生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司),厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758

号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

766. (一次性使用采血针, 型号: I 型 0.55 (0.55*20 I RW LB 单翼 A)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

767. (一次性使用口咽通气道, 型号: 7.0 加强 II 型), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

768. (针灸针, 型号: 七星式 梅花针 单头 1 支), 生产厂为(固始公元医疗器械有限公司), 厂址为(河南省信阳市固始县泉河铺乡工业园)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

769. (医用镊(敷料镊), 型号: 直全齿 全长 16CM), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

770. (医用镊(敷料镊), 型号: 12.5cm 直蚊式), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

771. (一次性使用肛门管, 型号: 24#), 生产厂为(扬州市双菱医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇)。(一次性使用肛门管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用肛门管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用肛门管)的(关键工序)在中国境内完成。

772. (紫外线灭菌灯, 型号: ZW30S19W (20 根/箱)), 生产厂为(江苏巨光光电科技有限公司), 厂址为(江苏省江阴市利港镇贵宾大道 18 号)。(紫外线灭菌灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线灭菌灯)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线灭菌灯)的(关键工序)在中国境内完成。

773. (一次性使用医用垫单, 型号: 50*60 洞巾), 生产厂为(扬州洋生医药科技有限公司), 厂址为(扬州市头桥镇亚达路 88 号)。(一次性使用医用垫单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用垫单)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用垫单)的(关键工序)在中国境内完成。

774. (一次性使用无菌揸针, 型号: ZM2-6DL 0.25*2.0mm), 生产厂为(杭州卓脉医疗科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仓前街道)。(一次性使用无菌揸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌揸针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌揸针)的(关键工序)在中国境内完成。

775. (一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠), 型号: 10ml 螺旋盖), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

776. (医疗废物收集箱, 型号: 2ml 0.55*25, 纸塑), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

777. (压力绷带(橡胶医用胶管), 型号: 光面润滑型 II 类 52mm), 生产厂为(上海金香乳胶制品有限公司), 厂址为(上海市奉贤区星火开发区雷州路 36 号)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键组件)在中国境内生产。(压力绷带(橡胶医用胶管))的(关键工序)在中国境内完成。

778. (医用无敏透气胶布, 型号: A 型 无纺布 7*7cm), 生产厂为(江苏弘生生物工程有限公司), 厂址为(江苏省通州湾江海联动开发示范区盛德路 66 号 2 号)。(医用无敏透气胶布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用无敏透气胶布)的(关键组件)在中国境内生产。(医用无敏透气胶布)的(关键工序)在中国境内完成。

779. (齿科氧化锌丁香酚水门汀, 型号: 蓝色 115*22mm 10 本装), 生产厂为(上海荣祥齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区香花桥街道青山路 545 号 8 幢)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科氧化锌丁香酚水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

780. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 130cm*140cm 无纺布 604-004151-02), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

781. (一次性使用医用垫单, 型号: 30*40), 生产厂为(扬州洋生医药科技有限公司), 厂址为(扬州市头桥镇亚达路 88 号)。(一次性使用医用垫单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用垫单)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用垫单)的(关键工序)在中国境内完成。

782. (针灸针, 型号: 0.25*40mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

783. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 长方形 挂耳型 17cm*9cm-3p 10 只/袋), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

784. (手术刀柄, 型号: 直尖头 全长 10cm), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

785. (手术刀柄, 型号: 全长 16cm (L)), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

786. (手术刀柄, 型号: 直全齿 全长 16CM (L)), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

787. (载玻片, 型号: 7101), 生产厂为(帆船), 厂址为(海门市海门街道北海西路 339 号)。(载玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(载玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

788. (石蜡棉球, 型号: 5*5cm), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

789. ((II 型) 消毒液, 型号: 20ml), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。((II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

790. (眼用剪, 型号: 3# 全长 12.5cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

791. (紫外线灭菌灯, 型号: ZW36S24W (20 根/箱)), 生产厂为(江苏巨光光电科技有限公司), 厂址为(江苏省江阴市利港镇贵宾大道 18 号)。(紫外线灭菌灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线灭菌灯)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线灭菌灯)的(关键工序)在中国境内完成。

792. (医疗废物收集箱, 型号: BS301 0.55*20mm RWLB 单翼螺口 IVA323), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

793. (眼用剪, 型号: 4# 全长 14cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

794. (一次性使用敷料, 型号: 20cm), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

795. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 长方形 绑带型 17cm*9cm-3p 1 只装), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

796. (戊二醛消毒液, 型号: 60 片/包), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

797. (眼用剪, 型号: 有勾 全长 14CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

798. (针灸针, 型号: 竹炭 中号), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

799. (针灸针, 型号: 竹炭 大号), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

800. (理疗电极片, 型号: LGT-1200Z D5085C), 生产厂为(广州龙之杰科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开源大道 11 号 A3A4 连廊 405 室)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

801. (吸唾管, 型号: M144111), 生产厂为(美馨医疗器材(芜湖)有限公司), 厂址为(芜湖市芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区经西路 768-269 号 2 幢 2 号厂房)。(吸唾管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸唾管)的(关键组件)在中国境内生产。(吸唾管)的(关键工序)在中国境内完成。

802. (一次性使用气管插管导丝, 型号: B 型导丝 10Fr), 生产厂为(广州维力医疗器械股份有限公司), 厂址为(广州市白云区钟落潭镇福龙路 28 号)。(一次性使用气管插管导丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用气管插管导丝)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用气管插管导丝)的(关键工序)在中国境内完成。

803. (心普表面卫生湿巾, 型号: 500ml 24 瓶/箱), 生产厂为(杭州心普生物科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道南环路 3628 号)。(心普表面卫生湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心普表面卫生湿巾)的(关键组件)在中国境内生产。(心普表面卫生湿巾)的(关键工序)在中国境内完成。

804. (爱程康物体表面消毒液, 型号: 500M 毫升/瓶), 生产厂为(上海隆犇卫生用品有限公司), 厂址为(上海市奉贤区立新路 281-289 号 1 层)。(爱程康物体表面消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(爱程康物体表面消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(爱程康物体表面消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

805. (测氯试纸, 型号: 260ml/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

806. (测氯试纸, 型号: 500ml/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

807. (灸垫(电子灸治疗仪), 型号: JD-Φ35), 生产厂为(安徽为臻生物工程技术有限公司), 厂址为(安徽省合肥市蜀山区蜀山产业园)。(灸垫(电子灸治疗仪))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灸垫(电子灸治疗仪))的(关键组件)在中国境内生产。(灸垫(电子灸治疗仪))的(关键工序)在中国境内完成。

808. (自热型泥疗敷料, 型号: 70*100mm), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街 16 号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

809. (中医理疗用体表电极, 型号: 定向给药型), 生产厂为(太原爱乐医疗器械有限公司), 厂址为(山西综改示范区太原学府园区平阳南路 98 号 3 幢 B 座 2 单元 3 层 302 号)。(中医理疗用体表电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医理疗用体表电极)的(关键组件)在中国境内生产。(中医理疗用体表电极)的(关键工序)在中国境内完成。

810. (可吸收性外科缝线, 型号: 3-0 2CM*10), 生产厂为(杭州爱普医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区春江街道山建路 188 号)。(可吸收性外科缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

811. (中医定向透药治疗仪用电极片, 型号: HJX-I 6 穴/盒), 生产厂为(江苏华灸生物科技有限公司), 厂址为(江苏省盐城市射阳县海河镇工业园区 999 号)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

812. (针灸针, 型号: 0.40*125mm), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

813. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 10cm*10cm-8P 5 片/袋 灭菌型), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

814. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: 2.5 ml 0.55), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

815. (灭菌包装平面卷带, 型号: 75mm*200m), 生产厂为(上海建中包装股份医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉闵北路 8288 号)。(灭菌包装平面卷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌包装平面卷带)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌包装平面卷带)的(关键工序)在中国境内完成。

816. (玻璃离子水门汀, 型号: A3), 生产厂为(而至齿科(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区青丘街 127 号)。(玻璃离子水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃离子水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃离子水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

817. (粘固粉充填器, 型号: 2#), 生产厂为(上海伟荣医疗器材有限公司), 厂址为(上海市青浦区漕盈路 3399 号 1 幢一层 104 室)。(粘固粉充填器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘固粉充填器)的(关键组件)在中国境内生产。(粘固粉充填器)的(关键工序)在中国境内完成。

818. (牙科石膏, 型号: 超硬 4 型), 生产厂为(广州博圣石膏制品有限公司), 厂址为(广州市花都区花东镇大龙村)。(牙科石膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科石膏)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科石膏)的(关键工序)在中国境内完成。

819. (牙科石膏, 型号: 硬 3 型), 生产厂为(广州博圣石膏制品有限公司), 厂址为(广州市花都区花东镇大龙村)。(牙科石膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科石膏)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科石膏)的(关键工序)在中国境内完成。

820. (齿科藻酸盐印模粉, 型号: 908g 变色 通用), 生产厂为(上海贝珍生物科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区朱家角镇康工路 85 号 6 幢 1 层)。(齿科藻酸盐印模粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科藻酸盐印模粉)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科藻酸盐印模粉)的(关键工序)在中国境内完成。

821. (酒精消毒片, 型号: 0.3g*25G/袋), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道199号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

822. (医疗废物收集箱, 型号: BS301 0.6mm*25mm TWLB 单翼 螺口 IVA323), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

823. (一次性使用采血针, 型号: 0.6*25 单翼), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

824. (穿戴式心电传感器, 型号: TES031), 生产厂为(索思(苏州)医疗科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市工业园区星湖街)。(穿戴式心电传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穿戴式心电传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(穿戴式心电传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

825. (针灸针, 型号: 竹炭 小号), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路18号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

826. (针灸针, 型号: 0.35*75mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路18号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

827. (一次性使用口咽通气道, 型号: 小儿), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

828. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 55mm*200m), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路789号16幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

829. (灭菌指示包装袋和卷, 型号: 200mm*200m), 生产厂为(上海建中医疗器械包装股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦星公路789号16幢)。(灭菌指示包装袋和卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋和卷)的(关键工序)在中国境内完成。

830. ((II型)消毒液, 型号: 6g), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。(II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II型)消毒液的(关键组件)在中国境内生产。(II型)消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

831. ((II型)消毒液, 型号: 20mL/瓶), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。(II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II型)消毒液的(关键组件)在中国境内生产。(II型)消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

832. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: 涂药棒 1.5 中紫色), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

833. (氢氧化钙根管消毒糊剂, 型号: 5g/支), 生产厂为(长沙恩普诺生物科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区谷苑路 229 号海凭园生产厂房三 201)。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的(关键工序)在中国境内完成。

834. (吸唾管, 型号: XTG-I 口径 1: 6.5mm 100 支/包), 生产厂为(石家庄鑫奥医疗器械有限公司), 厂址为(河北省石家庄市新乐市木村乡刘家庄村村东)。(吸唾管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸唾管)的(关键组件)在中国境内生产。(吸唾管)的(关键工序)在中国境内完成。

835. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 0 型 250ml*2, 3 型 50ml*1 印模材料注射头 1-HG*6, 3-HW*6), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

836. (眼用剪, 型号: U 形 7*21cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

837. (一次性肺功能仪用过滤嘴, 型号: TF231 型), 生产厂为(浙江亿联康医疗科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区多湖街道光南路 168 号)。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性肺功能仪用过滤嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

838. (可吸收性外科缝线, 型号: 3-0 1CM*10), 生产厂为(杭州爱普医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区春江街道山建路 188 号)。(可吸收性外科缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

839. (自热型泥疗敷料, 型号: 60×90B 型), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街 16 号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

840. (电子血压计, 型号: HEM-7312), 生产厂为(欧姆龙(大连)有限公司), 厂址为(大连市甘井子区虹港路 388 号)。(电子血压计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子血压计)的(关键组件)在中国境内生产。(电子血压计)的(关键工序)在中国境内完成。

841. (利器盒, 型号: 平口型 70*80cm), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

842. (理疗电极片, 型号: C 带线 Φ 2.0 矩形 40*40 CM4040F), 生产厂为(上海韩洁电子科技有限公司), 厂址为(上海市松江区泖港镇西库一路 328 号)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

843. (余氯试剂, 型号: 10ml/瓶), 生产厂为(上海海恒机电仪表股份有限公司), 厂址为(上海市金山区兴塔镇兴发路 39 号)。(余氯试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(余氯试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(余氯试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

844. (脚踏垃圾桶, 型号: 加厚平口 90*100 (黄)), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路 48 号-29 座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

845. (牙胶尖, 型号: 04# 25), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区) 丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

846. (医用无敏透气胶布, 型号: A 型 无纺布 6*6cm), 生产厂为(江苏弘生生物工程有限公司), 厂址为(江苏省通州湾江海联动开发示范区盛德路 66 号 2 号)。(医用无敏透气胶布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用无敏透气胶布)的(关键组件)在中国境内生产。(医用无敏透气胶布)的(关键工序)在中国境内完成。

847. (义齿基托树脂, 型号: II 型 500ml), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

848. (持续葡萄糖监测系统, 型号: H3), 生产厂为(三诺生物传感股份有限公司), 厂址为(长沙市岳麓区桐梓坡西路 360 号)。(持续葡萄糖监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

849. (牙科根管润滑清洗剂套装, 型号: 糊剂型 5ml/支), 生产厂为(日进齿科材料(昆山)有限公司), 厂址为(江苏省昆山市玉山镇龙华路 168 号)。(牙科根管润滑清洗剂套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科根管润滑清洗剂套装)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科根管润滑清洗剂套装)的(关键工序)在中国境内完成。

850. (不锈钢油膏缸, 型号: 9# 有孔 230*150*60.5), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

851. (机用根管锉, 型号: M3-Pro F21vt-6 单色), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

852. (机用根管锉, 型号: M3-Pro F25vt-6 单色), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

853. (热奄包, 型号: 100mm*120mm 5 贴/盒), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园生产厂房二 603 号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

854. (中医护理软膏, 型号: ZYGM01-ZYGM17 15g/支), 生产厂为(甘肃中万医疗器械有限公司), 厂址为(甘肃省庆阳市镇原县城关镇段高庄村张坪组 110 号西门右 1 号)。(中医护理软膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医护理软膏)的(关键组件)在中国境内生产。(中医护理软膏)的(关键工序)在中国境内完成。

855. (绿色潮化瓶, 型号: /), 生产厂为(上海琦宏医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇金园一路 1359 号)。(绿色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

856. (载玻片, 型号: 7107), 生产厂为(盐城市益民医保用品有限公司), 厂址为(盐城市盐都区盐龙街道益民工业园 3 号楼 (D))。(载玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(载玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

857. (热奄包, 型号: 雷火灸 III 型 (A3)), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园生产厂房二 603 号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

858. (热奄包, 型号: 督灸型 (II)), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园生产厂房二 603 号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

859. (医用无敏透气胶布, 型号: C 型 PU 膜 7*7cm), 生产厂为(江苏弘生生物工程有限公司), 厂址为(江苏省通州湾江海联动开发示范区盛德路 66 号 2 号)。(医用无敏透气胶布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用无敏透气胶布)的(关键组件)在中国境内生产。(医用无敏透气胶布)的(关键工序)在中国境内完成。

860. (针灸针, 型号: 0.18*13mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

861. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 3/0 75cm 圆 1/2-6*14 F310), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

862. (眼用剪, 型号: 弯全齿 16cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

863. (磷酸锌水门汀, 型号: 2 类: 硬蜡 夏用 240G 20*1), 生产厂为(常熟尚齿齿科材料有限公司), 厂址为(常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号)。(磷酸锌水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸锌水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸锌水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

864. (眼用剪, 型号: 16cm 头宽 5 J36020), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

865. (义齿基托树脂, 型号: II 型 仿生 3# 100g), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

866. (听诊器(单用), 型号: YM100), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

867. (牙胶尖, 型号: GAPA-GIT 04 锥度 40#), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

868. (不锈钢油膏缸, 型号: 6 ‘有孔 140*90*45), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

869. (一次性使用止血带, 型号: /), 生产厂为(扬州市普菲特医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇)。(一次性使用止血带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用止血带)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用止血带)的(关键工序)在中国境内完成。

870. (机用根管锉, 型号: Pro J31vt-6), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

871. (牙胶尖, 型号: 25 04#), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

872. (牙胶尖, 型号: 30 04#), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

873. (成形片, 型号: KRCP9-11), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

874. (一次性使用口镜, 型号: 通用型), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

875. (牙根管塞尖, 型号: /), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

876. (塑钢牙托, 型号: L), 生产厂为(武汉万艺行电子机械有限责任公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街)。(塑钢牙托)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑钢牙托)的(关键组件)在中国境内生产。(塑钢牙托)的(关键工序)在中国境内完成。

877. (塑钢牙托, 型号: M), 生产厂为(武汉万艺行电子机械有限责任公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街)。(塑钢牙托)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑钢牙托)的(关键组件)在中国境内生产。(塑钢牙托)的(关键工序)在中国境内完成。

878. (塑钢牙托, 型号: S), 生产厂为(武汉万艺行电子机械有限责任公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街)。(塑钢牙托)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑钢牙托)的(关键组件)在中国境内生产。(塑钢牙托)的(关键工序)在中国境内完成。

879. (塑钢牙托, 型号: 前牙), 生产厂为(武汉万艺行电子机械有限责任公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街)。(塑钢牙托)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑钢牙托)的(关键组件)在中国境内生产。(塑钢牙托)的(关键工序)在中国境内完成。

880. (塑钢牙托, 型号: 边托), 生产厂为(武汉万艺行电子机械有限责任公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街)。(塑钢牙托)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑钢牙托)的(关键组件)在中国境内生产。(塑钢牙托)的(关键工序)在中国境内完成。

881. (机用根管锉, 型号: Pro J21vt-6), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

882. (氟化泡沫, 型号: I 型(40g)), 生产厂为(中俄国际医学研究股份有限公司), 厂址为(安徽省亳州市涡阳县经济开发区标准化厂房B6栋)。(氟化泡沫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氟化泡沫)的(关键组件)在中国境内生产。(氟化泡沫)的(关键工序)在中国境内完成。

883. (牙根管塞尖, 型号: 04 锥度 030), 生产厂为(登士柏(天津)国际贸易有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路78号)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

884. (成形片, 型号: KRCP5-7), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

885. ((II 型) 消毒液, 型号: 250ml), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。((II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

886. (机用根管锉, 型号: M3-Pro F21vt-6 混色), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

887. (机用根管锉, 型号: M3-Pro F31vt-6 混色), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

888. (机用根管锉, 型号: M3-Pro F25vt-6 混色), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

889. (牙胶尖, 型号: 04# 35), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道24号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

890. (尿液分析试纸条, 型号: LX11D 100 条/筒), 生产厂为(杭州龙鑫科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都路 16 号)。(尿液分析试纸条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试纸条)的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试纸条)的(关键工序)在中国境内完成。

891. (尿液分析试纸条, 型号: THR-01 2.5L 600 人份/盒), 生产厂为(杭州龙鑫科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都路 16 号)。(尿液分析试纸条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试纸条)的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试纸条)的(关键工序)在中国境内完成。

892. (玻璃离子水门汀, 型号: /), 生产厂为(而至齿科(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区青丘街 127 号)。(玻璃离子水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃离子水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃离子水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

893. (理疗电极片, 型号: XY-DJ-40*40), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

894. (眼用剪, 型号: 22cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

895. (成形片夹, 型号: 钳式), 生产厂为(伟荣医疗器械海门有限公司), 厂址为(海门市滨海新区港西大道 999 号)。(成形片夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片夹)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片夹)的(关键工序)在中国境内完成。

896. (成形片夹, 型号: 钳式 2#), 生产厂为(伟荣医疗器械海门有限公司), 厂址为(海门市滨海新区港西大道 999 号)。(成形片夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片夹)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片夹)的(关键工序)在中国境内完成。

897. (成形片夹, 型号: 钳式 3#), 生产厂为(伟荣医疗器械海门有限公司), 厂址为(海门市滨海新区港西大道 999 号)。(成形片夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片夹)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片夹)的(关键工序)在中国境内完成。

898. (机用根管锉, 型号: M3-Pro J25vt-6), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

899. (氢氧化钙根管消毒糊剂, 型号: 2g/支), 生产厂为(长沙恩普诺生物科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区谷苑路 229 号海凭园生产厂房三 201)。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的(关键组件)在中国境内生产。(氢氧化钙根管消毒糊剂)的(关键工序)在中国境内完成。

900. (牙科输送头, 型号: SSTQ70-40), 生产厂为(沧州大川医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市经济开发区海华大街 6 号 101 室)。(牙科输送头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科输送头)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科输送头)的(关键工序)在中国境内完成。

901. (牙科输送头, 型号: SSTJ25-4), 生产厂为(沧州大川医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市经济开发区海华大街 6 号 101 室)。(牙科输送头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科输送头)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科输送头)的(关键工序)在中国境内完成。

902. (样本袋, 型号: 20×28), 生产厂为(上海丞歆百货有限公司), 厂址为(上海市杨浦区内江路 376 号)。(样本袋)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(样本袋)的(关键组件)在中国境内生产。(样本袋)的(关键工序)在中国境内完成。

903. (一次性使用无菌芒针, 型号: 0.40*125mm I (S/T)), 生产厂为(四川老宗医医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区犀浦镇)。(一次性使用无菌芒针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用无菌芒针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌芒针)的(关键工序)在中国境内完成。

904. (穴位贴敷治疗贴, 型号: 50mm*50mm 18 贴/盒), 生产厂为(济南秦鲁药业科技有限公司), 厂址为(济南市天桥区东西丹凤街 3 号汇鑫国际商务大厦 525 室)。(穴位贴敷治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(穴位贴敷治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位贴敷治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

905. (穴位贴敷治疗贴, 型号: 70mm*100mm 6 贴/盒), 生产厂为(济南秦鲁药业科技有限公司), 厂址为(济南市天桥区东西丹凤街 3 号汇鑫国际商务大厦 525 室)。(穴位贴敷治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(穴位贴敷治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位贴敷治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

906. (牙根管塞尖, 型号: 04 锥度 035), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

907. (根管长度测量仪-探针, 型号: Woodpex I (316L)), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管长度测量仪-探针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(根管长度测量仪-探针)的(关键组件)在中国境内生产。(根管长度测量仪-探针)的(关键工序)在中国境内完成。

908. (根管长度测量仪-探针, 型号: /), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管长度测量仪-探针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(根管长度测量仪-探针)的(关键组件)在中国境内生产。(根管长度测量仪-探针)的(关键工序)在中国境内完成。

909. (根管长度测量仪-探针, 型号: PEX 1), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管长度测量仪-探针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(根管长度测量仪-探针)的(关键组件)在中国境内生产。(根管长度测量仪-探针)的(关键工序)在中国境内完成。

910. (一次性使用心电电极, 型号: X-20 型), 生产厂为(杭州迅达无线电器材有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

911. (一次性使用手术衣, 型号: 120*120), 生产厂为(河南函泰医疗科技有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市张三寨乡创业园宇安大道东段 167 号)。(一次性使用手术衣)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用手术衣)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用手术衣)的(关键工序)在中国境内完成。

912. (一次性使用手术衣, 型号: 120*140), 生产厂为(河南函泰医疗科技有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市张三寨乡创业园宇安大道东段 167 号)。(一次性使用手术衣)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性使用手术衣)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用手术衣)的(关键工序)在中国境内完成。

913. (一次性使用手术衣, 型号: 140*160), 生产厂为(河南函泰医疗科技有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市张三寨乡创业园宇安大道东段 167 号)。(一次性使用手术衣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用手术衣)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用手术衣)的(关键工序)在中国境内完成。

914. (可吸收性外科缝线, 型号: 3-0# PGLA 不带针 2cm*10 根), 生产厂为(山东海迪科医用制品有限公司), 厂址为(山东省菏泽市单县东城办事处天福路南端路西 88 米)。(可吸收性外科缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

915. (医用镊(敷料镊), 型号: 16cm 直), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

916. (二溴海因消毒液, 型号: 500ML), 生产厂为(河南堡垒生物科技有限公司), 厂址为(河南省平顶山市叶县平顶山尼龙新材料产业集聚区(叶县龚店镇沙河二路中段平顶山奥思达科技有限公司院内))。(二溴海因消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二溴海因消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(二溴海因消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

917. (眼用剪, 型号: 全长 16CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

918. (醛类中和增菌培养基, 型号: HBPT047-1 10ml*20), 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1)。(醛类中和增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醛类中和增菌培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(醛类中和增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

919. (硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基), 型号: 90mm), 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键组件)在中国境内生产。(硫柠胆蔗琼脂培养基(TCBS 琼脂培养基))的(关键工序)在中国境内完成。

920. (肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法), 型号: 40 人份/盒), 生产厂为(北京英诺特生物技术股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

921. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: 20L/箱 CPK-304A), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

922. (全自动血液分析仪用溶血剂, 型号: FFD-201 5L), 生产厂为(希森美康生物科技(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市新吴区龙山路 6-28 号)。(全自动血液分析仪用溶血剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动血液分析仪用溶血剂)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动血液分析仪用溶血剂)的(关键工序)在中国境内完成。

923. (专用油镜油, 型号: 100T), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

924. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: 25T), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

925. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 100T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

926. (尿液分析试条(化学分析法), 型号: 20 条/支 50 支/(小)盒(高尔宝)), 生产厂为(广州市花都高尔宝生物技术有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花东镇大岭村)。(尿液分析试条(化学分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿液分析试条(化学分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(尿液分析试条(化学分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

927. (肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法), 型号: 40 人份/盒), 生产厂为(北京英诺特生物技术股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华中路 20 号院)。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(肺炎支原体 IgM 抗体、肺炎衣原体 IgM 抗体、呼吸道合胞病毒 IgM 抗体、腺病毒 IgM 抗体、柯萨奇病毒 B 组 IgM 抗体联合检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

928. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: 20L/箱 CPK-304A), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

929. (细菌性阴道病检测试剂盒(唾液酸酶法), 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(北京明悟德生物技术有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区科创六街 100 号 1 幢一层)。(细菌性阴道病检测试剂盒(唾液酸酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细菌性阴道病检测试剂盒(唾液酸酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(细菌性阴道病检测试剂盒(唾液酸酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

930. (专用油镜油, 型号: 100T), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

931. (幽门螺杆菌 (HP) 分型检测试剂盒 (量子点免疫荧光法), 型号: 20T), 生产厂为(重庆新赛亚生物科技有限公司), 厂址为(重庆市渝北区龙溪街道金龙路 256 号)。(幽门螺杆菌 (HP) 分型检测试剂盒 (量子点免疫荧光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(幽门螺杆菌 (HP) 分型检测试剂盒 (量子点免疫荧光法))的(关键组件)在中国境内生产。(幽门螺杆菌 (HP) 分型检测试剂盒 (量子点免疫荧光法))的(关键工序)在中国境内完成。

932. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒 (散射比浊法), 型号: 505T/盒), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒 (散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒 (散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒 (散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

933. (尿试纸条 (优利特), 型号: URIT D16 35ml), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条 (优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条 (优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条 (优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

934. (尿试纸条 (优利特), 型号: USS-82 20L), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条 (优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条 (优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条 (优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

935. (血细胞分析用稀释液, 型号: 20L 0901020), 生产厂为(堀场科技(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市太仓市陈门泾路 101 号工业园区 1 号)。(血细胞分析用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血细胞分析用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(血细胞分析用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

936. (血细胞分析用稀释液, 型号: LYSEBIO 0.4L), 生产厂为(堀场科技(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市太仓市陈门泾路 101 号工业园区 1 号)。(血细胞分析用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血细胞分析用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(血细胞分析用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

937. (血细胞分析用稀释液, 型号: 1L 0903010), 生产厂为(堀场科技(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市太仓市陈门泾路 101 号工业园区 1 号)。(血细胞分析用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血细胞分析用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(血细胞分析用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

938. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 60T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

939. (Sysmex 血液分析仪用稀释液, 型号: CPK-304A 20L), 生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司), 厂址为(济南市历城区临港街道办太清路 3333 号)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(Sysmex 血液分析仪用稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

940. (样本稀释液, 型号: 500ml/瓶), 生产厂为(爱威科技股份有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路 26 号爱威医疗科技园)。(样本稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(样本稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

941. (清洗液, 型号: 1*10L), 生产厂为(广东普门生物医疗科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)在中国境内完成。

942. (尿试纸条(优利特), 型号: 电极内充液(参比用) 10ml/*1), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

943. (尿试纸条(优利特), 型号: 试剂盒二), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

944. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 60T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

945. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 50T), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

946. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 2*0.5ml/盒), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

947. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 60T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

948. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 60T/盒), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

949. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 50T), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

950. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 2*0.5ml/盒), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

951. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 2*0.5ml/盒), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

952. (样本稀释液, 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(爱威科技股份有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路 26 号爱威医疗科技园)。(样本稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(样本稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

953. (多功能载玻片, 型号: Mejer-11T 100T/筒), 生产厂为(深圳市美侨医疗科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区高新园区西区 7 号路森阳科技园二栋二楼)。(多功能载玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能载玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能载玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

954. (超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法), 型号: 2*0.5ml), 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键组件)在中国境内生产。(超敏 C 反应蛋白测定试剂盒(散射比浊法))的(关键工序)在中国境内完成。

955. (样本稀释液, 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(爱威科技股份有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路 26 号爱威医疗科技园)。(样本稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(样本稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

956. (尿试纸条(优利特), 型号: 11FA 100 条/筒), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

957. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 200T), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

958. (同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 24 测试/盒), 生产厂为(泰州泽成生物技术有限公司), 厂址为(江苏省泰州市医药高新区(高港区)永安洲镇新港中路 18 号)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

959. (尿试纸条 (优利特), 型号: 聚焦液-URIT FC 8ml), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条 (优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条 (优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条 (优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

960. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 30 人份/盒), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

961. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 5 人份/盒), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

962. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 质控水平 I 5 瓶*1ml/盒), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

963. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 质控水平 II 5 瓶*1ml/盒), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

964. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: 200 测试/盒), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

965. (同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 50 测试/盒), 生产厂为(泰州泽成生物技术有限公司), 厂址为(江苏省泰州市医药高新区(高港区)永安洲镇新港中路 18 号)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

966. (同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法), 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(泰州泽成生物技术有限公司), 厂址为(江苏省泰州市医药高新区(高港区)永安洲镇新港中路 18 号)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸检测试剂盒(磁微粒化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

967. (急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒, 型号: Astep:200T 全程全血 C 反应蛋白(超敏 CRP+常规 CRP)测定试剂盒(免疫散射比浊法)), 生产厂为(深圳市国赛生物技术有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣田路 9 号国赛科技大厦 1 号楼 1001)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(急性时相反应特定蛋白测定比浊试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

968. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

969. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

970. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

971. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

972. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

973. (1#反应杯, 型号: 100 测试/盒), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

974. (碘伏棉签, 型号: BJE-J-01 (50 支/瓶 180 瓶/箱)), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

975. (医用降温贴, 型号: YJ-1 (12.5cm*4.5cm)), 生产厂为(武汉兵兵药业有限公司), 厂址为(武汉市东西湖区慈惠办事处革新大道 486 号)。(医用降温贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用降温贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用降温贴)的(关键工序)在中国境内完成。

976. (复合面料氧气袋, 型号: YQ-PBV), 生产厂为(上海三和医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇育绿路 35 号)。(复合面料氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合面料氧气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(复合面料氧气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

977. (测氯试纸, 型号: 100 片/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

978. (一次性使用采血针, 型号: 0.45*16 RW (LB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

979. (碘伏棉签, 型号: BJE-J-02-C 100 只/瓶), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

980. (一次性使用采血针, 型号: 1.2*38 TW (SB)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

981. (不锈钢油膏缸, 型号: 290*190*50), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

982. (大吸嘴, 型号: 10ml), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

983. (医用输液贴, 型号: 12cm*8cm), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

984. (不锈钢油膏缸, 型号: 100*95mm), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

985. (酒精消毒片, 型号: (灭菌棉球) 0.3g*50 克/包), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县岳镇嘉鱼大道 199 号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

986. (电动吸引器, 型号: YX932D), 生产厂为(上海宝佳医疗器械有限公司), 厂址为(上海市宝山区园泰路 139 号)。(电动吸引器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动吸引器)的(关键组件)在中国境内生产。(电动吸引器)的(关键工序)在中国境内完成。

987. (医疗废物收集箱, 型号: B 型), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

988. (磷酸锌水门汀, 型号: 粉 30g), 生产厂为(常熟尚齿齿科材料有限公司), 厂址为(常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号)。(磷酸锌水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸锌水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸锌水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

989. (磷酸锌水门汀, 型号: (液) 15ml), 生产厂为(常熟尚齿齿科材料有限公司), 厂址为(常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号)。(磷酸锌水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸锌水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸锌水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

990. (玻璃离子水门汀, 型号: (富士 II) 粉 15g: 液 10g 22 色), 生产厂为(而至齿科(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区青丘街 127 号)。(玻璃离子水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃离子水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃离子水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

991. (牙科用毛刷 (涂药棒), 型号: 弱吸 有孔), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷 (涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷 (涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷 (涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

992. (一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠), 型号: 0.5ml), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管 (1: 4 枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

993. (牙根管塞尖, 型号: 02 锥度 020), 生产厂为(登士柏牙科 (天津) 有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

994. (牙根管塞尖, 型号: 02 锥度 030), 生产厂为(登士柏牙科 (天津) 有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

995. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 500g 21s/21s 32*28), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

996. (心电图记录纸, 型号: 63mm*30m), 生产厂为(天津市兆升医用记录纸厂), 厂址为(南开区金坪路华创大厦一层 E)。(心电图记录纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心电图记录纸)的(关键组件)在中国境内生产。(心电图记录纸)的(关键工序)在中国境内完成。

997. (医疗废物收集箱, 型号: PP (小) 1L), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

998. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 长方形 挂耳型 17cm*9cm-3p 10 只/袋), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

999. (齿科砂轮, 型号: 红色 5 片/盒), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司齿科材料厂), 厂址为(上海市宝山区罗东路 1399 号)。(齿科砂轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科砂轮)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科砂轮)的(关键工序)在中国境内完成。

1000. (圆竹杆, 型号: 500 支/包 20cm), 生产厂为(宁海县深圳镇繁荣塑料五金厂), 厂址为(浙江省宁波市宁海县深圳镇)。(圆竹杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆竹杆)的(关键组件)在中国境内生产。(圆竹杆)的(关键工序)在中国境内完成。

1001. (额带反光镜, 型号: 80cm), 生产厂为(江苏远燕医疗设备有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区薛家镇玉龙西路 66 号)。(额带反光镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(额带反光镜)的(关键组件)在中国境内生产。(额带反光镜)的(关键工序)在中国境内完成。

1002. (绿色潮化瓶, 型号: /), 生产厂为(上海琦宏医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇金园一路 1359 号)。(绿色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

1003. (大吸嘴, 型号: 1ml), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

1004. (义齿基托树脂, 型号: 1 类: 软蜡 145 $\times$ 75 $\times$ 1.3mm 250g/盒), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

1005. (心电图记录纸, 型号: 50*20 无格), 生产厂为(天津市兆升医用记录纸厂), 厂址为(南开区金坪路华创大厦一层 E)。(心电图记录纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心电图记录纸)的(关键组件)在中国境内生产。(心电图记录纸)的(关键工序)在中国境内完成。

1006. (眼用剪, 型号: 直尖 全长 14CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1007. (磺基水杨酸, 型号: 100ml), 生产厂为(安徽省巢湖市弘慈医疗器械有限公司), 厂址为(巢湖市向阳南路巢湖科技创新园 A2-B5)。(磺基水杨酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磺基水杨酸)的(关键组件)在中国境内生产。(磺基水杨酸)的(关键工序)在中国境内完成。

1008. (正畸托槽, 型号: 标准型: 大 2*1), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

1009. (正畸托槽, 型号: 侧方弯柄型 M 1*1), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

1010. (牙根管塞尖, 型号: 02 锥度 025), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1011. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: 根管锉架 灰色), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1012. (不锈钢油膏缸, 型号: 有盖无缺口 50*53), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1013. (玻璃离子水门汀, 型号: /), 生产厂为(而至齿科(苏州)有限公司), 厂址为(苏州工业园区青丘街127号)。(玻璃离子水门汀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃离子水门汀)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃离子水门汀)的(关键工序)在中国境内完成。

1014. (戊二醛消毒液, 型号: 1L/瓶), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路1104号6幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1015. (不锈钢油膏缸, 型号: $\phi 50*50$), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1016. (一次性使用气管切开插管包, 型号: 普配 7.0#), 生产厂为(江苏荣业科技有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区薛家镇)。(一次性使用气管切开插管包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用气管切开插管包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用气管切开插管包)的(关键工序)在中国境内完成。

1017. (一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠), 型号: 1.5ml), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路16号)。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用真空采血管(1:4枸橼酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

1018. (医用纱布垫, 型号: N95 折叠式), 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司), 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(医用纱布垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用纱布垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用纱布垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1019. (利器盒, 型号: 平口型 1.5 丝 50*56CM), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路2118号C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1020. (纤维桩, 型号: T-1.2 10支桩/板 1板/盒), 生产厂为(北京欧亚瑞康新材料科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区安翔北里甲11号院1号楼11层1111室)。(纤维桩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纤维桩)的(关键组件)在中国境内生产。(纤维桩)的(关键工序)在中国境内完成。

1021. (热奄包, 型号: 药罐型), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路229号海凭园生产厂房二603号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

1022. (复合醇手消毒液, 型号: 300ml), 生产厂为(北京长江脉医药科技有限责任公司), 厂址为(北京市大兴区生物医药基地天富街26号)。(复合醇手消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合醇手消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(复合醇手消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1023. (烫熨治疗贴 (眼部热敷贴), 型号: /), 生产厂为(河北普世达医疗器械有限公司), 厂址为(河北省邢台市巨鹿县西郭城镇工业区)。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的(关键组件)在中国境内生产。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的(关键工序)在中国境内完成。

1024. (医疗废物收集箱, 型号: ZNN-2000 2000ml), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1025. (一次性使用静脉输液针 (头皮针), 型号: B3-3 0.6), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

1026. (酒精消毒片, 型号: 灭菌级 A1 型通用型 10cm*20 支/包), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

1027. (石蜡棉球, 型号: 灭菌型 8*10-8P 剪口后缝纫), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

1028. (远红外巴布贴, 型号: 5*7), 生产厂为(济南汉磁生物科技有限公司), 厂址为(山东省济南市章丘区圣井街道圣井高科技园黄土崖路 897 号)。(远红外巴布贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远红外巴布贴)的(关键组件)在中国境内生产。(远红外巴布贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1029. (利器盒, 型号: 平口型 90*100), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1030. (利器盒, 型号: 马夹型 28*30), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1031. (一次性使用静脉输液针 (头皮针), 型号: B3-3 0.55), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针 (头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

1032. (义齿基托树脂, 型号: II 型 100g 2#), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

1033. (烫熨治疗贴 (眼部热敷贴), 型号: 250*80 1 贴/盒), 生产厂为(河北普世达医疗器械有限公司), 厂址为(河北省邢台市巨鹿县西郭城镇工业区)。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的(关键组件)在中国境内生产。(烫熨治疗贴 (眼部热敷贴))的(关键工序)在中国境内完成。

1034. (一次性消毒床罩, 型号: 3.2*1.8m), 生产厂为(肯格王三氧电器设备有限公司), 厂址为(福建省福州市闽侯县上街镇)。(一次性消毒床罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性消毒床罩)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性消毒床罩)的(关键工序)在中国境内完成。

1035. (一次性使用心电电极, 型号: LT-7(脑循环)), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1036. (一次性使用敷料, 型号: /), 生产厂为(上海宏隆医疗用品设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区长联路 359 弄 279 号)。(一次性使用敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

1037. (康帕牌灭菌指示包装袋(卷), 型号: 75*200), 生产厂为(上海建中安帕克包装用品有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉闵北路 8288 号)。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的(关键组件)在中国境内生产。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的(关键工序)在中国境内完成。

1038. (灭菌指示包装袋, 型号: 60G 热封型扁平卷 150*200), 生产厂为(天津康帕医疗产品有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区观澜苑 6 号)。(灭菌指示包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1039. (灭菌指示包装袋, 型号: 200*200), 生产厂为(天津康帕医疗产品有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区观澜苑 6 号)。(灭菌指示包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1040. (医用固定带, 型号: /), 生产厂为(衡水康派医疗用品有限公司), 厂址为(河北省衡水滨湖新区魏家屯镇陆村长安路与解放大街交叉口东行 100 米路南)。(医用固定带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用固定带)的(关键组件)在中国境内生产。(医用固定带)的(关键工序)在中国境内完成。

1041. (供氧系统氧气吸入器, 型号: YF-05A-P1), 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号)。(供氧系统氧气吸入器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供氧系统氧气吸入器)的(关键组件)在中国境内生产。(供氧系统氧气吸入器)的(关键工序)在中国境内完成。

1042. (复合醇消毒湿巾, 型号: 80 片/包), 生产厂为(山东美盛医疗用品有限公司), 厂址为(山东省菏泽市牡丹区黄堽镇工业园)。(复合醇消毒湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合醇消毒湿巾)的(关键组件)在中国境内生产。(复合醇消毒湿巾)的(关键工序)在中国境内完成。

1043. (烫熨治疗贴, 型号: 90mm*110mm 1 贴*3 袋), 生产厂为(山东煜和堂药业有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区义堂镇)。(烫熨治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烫熨治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(烫熨治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1044. (穴位压力刺激贴, 型号: 0 型 3cm), 生产厂为(山东星之诚生物科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新技术产业开发区临港北路 6677 号)。(穴位压力刺激贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穴位压力刺激贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位压力刺激贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1045. (自热型泥疗敷料, 型号: $\phi 30$ 1片/袋), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街16号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

1046. (一次性微量采血管, 型号: ZX型 100 μ L), 生产厂为(上海永良医疗用品有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇北新村袁桥888号)。(一次性微量采血管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性微量采血管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性微量采血管)的(关键工序)在中国境内完成。

1047. (心电图记录纸, 型号: 50*100-300), 生产厂为(天津市兆升医用记录纸厂), 厂址为(南开区金坪路华创大厦一层E)。(心电图记录纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心电图记录纸)的(关键组件)在中国境内生产。(心电图记录纸)的(关键工序)在中国境内完成。

1048. (自热型泥疗敷料, 型号: 70*100), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街16号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

1049. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 7.5cm*7.5cm-8P 2片/袋 灭菌型), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心2号楼42层; 深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

1050. (备皮刀, 型号: /), 生产厂为(扬州龙虎医疗器械有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路)。(备皮刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(备皮刀)的(关键组件)在中国境内生产。(备皮刀)的(关键工序)在中国境内完成。

1051. (一次性使用心电电极, 型号: LT-1-B), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路309号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1052. (一次性使用医用腰盘, 型号: 定制), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路9299弄48号、49号、50号、65号、66号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

1053. (复合面料氧气袋, 型号: /), 生产厂为(上海三和医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇育绿路35号)。(复合面料氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合面料氧气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(复合面料氧气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1054. (脚踏垃圾桶, 型号: 18L 黄), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路48号-29座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

1055. (理疗电极片, 型号: KFN-III型 90mm*90mm 2贴/袋 600袋/箱), 生产厂为(郑州克夫尼生物科技有限公司), 厂址为(郑州高新区冬青街10号3号楼4层南4号)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

1056. (理疗用体表电极, 型号: ZB-DJP16 生物反馈胃肠起搏电极 2 片/包), 生产厂为(浙江中佰医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区多湖街道光南路 99 号)。(理疗用体表电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗用体表电极)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗用体表电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1057. (利器盒, 型号: /), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1058. (灭菌包装平面卷带, 型号: 100*200), 生产厂为(上海建中包装股份医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉闵北路 8288 号)。(灭菌包装平面卷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌包装平面卷带)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌包装平面卷带)的(关键工序)在中国境内完成。

1059. (一次性使用医用腰盘, 型号: 方水杯), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

1060. (一次性使用灌肠包, 型号: F14 带手套), 生产厂为(苏州伟康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区旺米街 89 号)。(一次性使用灌肠包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用灌肠包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用灌肠包)的(关键工序)在中国境内完成。

1061. (消毒片, 型号: 1g/片*6 片/板*10 板/盒), 生产厂为(涿鹿秀源生物科技有限公司), 厂址为(河北省张家口市涿鹿县涿鹿镇沈庄村)。(消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

1062. (大吸嘴, 型号: 14*25), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

1063. (灭菌指示包装袋, 型号: 60G 热封型扁平卷 100MM*200M), 生产厂为(天津康帕医疗产品有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区观澜苑 6 号)。(灭菌指示包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1064. (眼用剪, 型号: 14CM 直全齿), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1065. (灭菌指示包装袋, 型号: 60G 热封型扁平卷 55MM*200M), 生产厂为(天津康帕医疗产品有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区观澜苑 6 号)。(灭菌指示包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1066. (耳穴压丸贴, 型号: A 型), 生产厂为(武汉时代珍传医疗器械有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠办事处吴家山)。(耳穴压丸贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耳穴压丸贴)的(关键组件)在中国境内生产。(耳穴压丸贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1067. (过氧化氢消毒液, 型号: 500ml 双氧水), 生产厂为(江西草珊瑚消毒用品有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区金沙二路 989 号)。(过氧化氢消毒液)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1068. (正畸托槽, 型号: 标准型: 小 2*1), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

1069. (眼用剪, 型号: 细针 全长 12.5CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1070. (奥斯顿消毒液, 型号: 3L), 生产厂为(中天朗洁(厦门)环保科技有限公司), 厂址为(福建省厦门市海沧区翁角西路 2068 号生物医药产业园 B10 号楼 201)。(奥斯顿消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(奥斯顿消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(奥斯顿消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1071. (氧气袋, 型号: 42L), 生产厂为(河北佳禾医疗器械有限公司), 厂址为(衡水市冀州区昌成东路 535 号)。(氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(氧气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1072. (针灸针, 型号: 0.30*25mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1073. (一次性使用三腔双囊胃管, 型号: 46372), 生产厂为(江苏省华星医疗器械实业有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路 328 号)。(一次性使用三腔双囊胃管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键工序)在中国境内完成。

1074. (一次性使用三腔双囊胃管, 型号: / 针型: 16#), 生产厂为(江苏省华星医疗器械实业有限公司), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇通达路 328 号)。(一次性使用三腔双囊胃管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用三腔双囊胃管)的(关键工序)在中国境内完成。

1075. (血糖试条(葡萄糖脱氢酶法), 型号: H1 25 条/瓶 x2 瓶/盒), 生产厂为(北京华益精点生物技术有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区康定街 9 号)。(血糖试条(葡萄糖脱氢酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血糖试条(葡萄糖脱氢酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(血糖试条(葡萄糖脱氢酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

1076. (一次性口腔器械盒, 型号: A2), 生产厂为(天津市双利医疗器械有限责任公司), 厂址为(武清区黄花店镇西田庄)。(一次性口腔器械盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性口腔器械盒)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性口腔器械盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1077. (一次性使用吸引管, 型号: 9.3mm (F28)), 生产厂为(苏州市百世康医疗器械有限公司), 厂址为(苏州市高新区北堰街 8 号)。(一次性使用吸引管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用吸引管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸引管)的(关键工序)在中国境内完成。

1078. (义齿基托树脂, 型号: II 型 100g 3#), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

1079. (复合面料氧气袋, 型号: /), 生产厂为(上海三和医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇育绿路 35 号)。(复合面料氧气袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(复合面料氧气袋)的(关键组件)在中国境内生产。(复合面料氧气袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1080. (一次性使用口镜, 型号: 12 型), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

1081. (牙科测量尺, 型号: 长方盒盖型 B002), 生产厂为(天津瑞尔德源医用生物材料有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区渤海十七路 88 号)。(牙科测量尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科测量尺)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科测量尺)的(关键工序)在中国境内完成。

1082. (纤维桩, 型号: T-1.4 10 支桩/板 1 板/盒), 生产厂为(北京欧亚瑞康新材料科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区安翔北里甲 11 号院 1 号楼 11 层 1111 室)。(纤维桩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纤维桩)的(关键组件)在中国境内生产。(纤维桩)的(关键工序)在中国境内完成。

1083. (绿色潮化瓶, 型号: /), 生产厂为(上海琦宏医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇金园一路 1359 号)。(绿色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

1084. (远红外治疗贴, 型号: 70*100*20 贴), 生产厂为(河南康迪药械有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市蒲西区蒲岗工业区)。(远红外治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远红外治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(远红外治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1085. (白色潮化瓶, 型号: 耐高温), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区居家桥路 515 号)。(白色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(白色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

1086. (粘固粉调刀, 型号: K21060), 生产厂为(上海医苑医疗器械有限公司), 厂址为(上海市嘉定区顺达路 300 弄 65 号 1 幢 1、2、3、5 层)。(粘固粉调刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘固粉调刀)的(关键组件)在中国境内生产。(粘固粉调刀)的(关键工序)在中国境内完成。

1087. (医用胶带, 型号: II 型, 7.5cm*5m, 4 卷/盒), 生产厂为(上海亚澳医用保健品有限公司), 厂址为(上海市浦东新区六陈路 999 号)。(医用胶带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用胶带)的(关键组件)在中国境内生产。(医用胶带)的(关键工序)在中国境内完成。

1088. (高压气枪, 型号: /), 生产厂为(天津市精工医疗设备技术有限公司), 厂址为(天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元(科技园))。(高压气枪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压气枪)的(关键组件)在中国境内生产。(高压气枪)的(关键工序)在中国境内完成。

1089. (去蛋白液, 型号: 30ml/瓶, 0.1g/支*12 支), 生产厂为(上海迅达医疗仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新格路 525 号)。(去蛋白液)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例)。(去蛋白液)的(关键组件)在中国境内生产。(去蛋白液)的(关键工序)在中国境内完成。

1090. (醛类中和增菌培养基, 型号: HBPT047 9ml*10), 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区锦汇路1号7号楼甲101户-1)。(醛类中和增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醛类中和增菌培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(醛类中和增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

1091. (医用镊(敷料镊), 型号: 直圆 全长 16CM), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

1092. (睑板腺囊肿镊, 型号: 9cm 椭圆形 20x13), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1093. (睑板腺囊肿镊, 型号: 9cm 椭圆形 25x13), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1094. (睑板腺囊肿镊, 型号: 9cm 圆环形 ϕ 12), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1095. (睑板腺囊肿镊, 型号: 13cm 匙形 8x2.5), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1096. (睑板腺囊肿镊, 型号: 13cm 匙形 9x3), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1097. (睑板腺囊肿镊, 型号: 13cm 匙形 14x2.5), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(睑板腺囊肿镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(睑板腺囊肿镊)的(关键组件)在中国境内生产。(睑板腺囊肿镊)的(关键工序)在中国境内完成。

1098. (听诊器(单用), 型号: 条纹式 22 管), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(听诊器(单用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器(单用))的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器(单用))的(关键工序)在中国境内完成。

1099. (供氧系统氧气吸入器, 型号: YF-05A), 生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道168号)。(供氧系统氧气吸入器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(供氧系统氧气吸入器)的(关键组件)在中国境内生产。(供氧系统氧气吸入器)的(关键工序)在中国境内完成。

1100. (可吸收性外科缝线, 型号: PDO 3-0 1cm*12), 生产厂为(杭州爱普医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区春江街道山建路188号)。(可吸收性外科缝线)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

1101. (可吸收性外科缝线, 型号: PDO 4-0 2cm*12), 生产厂为(杭州爱普医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区春江街道山建路 188 号)。(可吸收性外科缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

1102. (牙根管塞尖, 型号: 02 锥度 035), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1103. (牙根管塞尖, 型号: 02 锥度 040), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1104. (齿科砂轮, 型号: 5ml/瓶), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司齿科材料厂), 厂址为(上海市宝山区罗东路 1399 号)。(齿科砂轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科砂轮)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科砂轮)的(关键工序)在中国境内完成。

1105. (一次性使用采血针, 型号: I 型 0.45 (0.45*15 I RWLB 单翼 D)), 生产厂为(浙江康德莱医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道 758 号)。(一次性使用采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用采血针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

1106. (中医定向透药仪体表电极, 型号: 涂擦型 15g/支 5 支/盒), 生产厂为(山西生科医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区学府街 129 号)。(中医定向透药仪体表电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药仪体表电极)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药仪体表电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1107. (手术辅助照明灯, 型号: FD01-1), 生产厂为(衡水市汉仁医疗器械厂), 厂址为(河北省衡水市冀州区顺平街 1 号)。(手术辅助照明灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术辅助照明灯)的(关键组件)在中国境内生产。(手术辅助照明灯)的(关键工序)在中国境内完成。

1108. (耳镜, 型号: EJ-CB 型), 生产厂为(上海跃进医用光学器械厂), 厂址为(上海市宝山区飞达路 88 号)。(耳镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耳镜)的(关键组件)在中国境内生产。(耳镜)的(关键工序)在中国境内完成。

1109. (电动吸引器, 型号: B4152 YS-51-0), 生产厂为(上海宝佳医疗器械有限公司), 厂址为(上海市宝山区园泰路 139 号)。(电动吸引器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动吸引器)的(关键组件)在中国境内生产。(电动吸引器)的(关键工序)在中国境内完成。

1110. (电动吸引器, 型号: B4153 YS-51-0-A), 生产厂为(上海宝佳医疗器械有限公司), 厂址为(上海市宝山区园泰路 139 号)。(电动吸引器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动吸引器)的(关键组件)在中国境内生产。(电动吸引器)的(关键工序)在中国境内完成。

1111. (热奄包, 型号: III 型 A2 (灸材 5 柱 灸具 1 套)), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园生产厂房二 603 号)。(热

奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

1112. (正畸托槽, 型号: 唇颊型), 生产厂为(杭州西湖生物材料有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区留和路 139 号)。(正畸托槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正畸托槽)的(关键组件)在中国境内生产。(正畸托槽)的(关键工序)在中国境内完成。

1113. (口镜, 型号: 通用型), 生产厂为(山东沪鸽口腔医疗集团有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

1114. (理疗电极片, 型号: TYH-WF4040FP 6 片/包), 生产厂为(深圳市天翼恒科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区 9 号金豪创业园 E 栋厂房 301)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理疗电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(理疗电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

1115. (生物安全运输箱, 型号: LT-12L/B-BWX UN2814), 生产厂为(上海力统冷链科技有限公司), 厂址为(上海市金山工业区定业路 9 号 4 幢一层)。(生物安全运输箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物安全运输箱)的(关键组件)在中国境内生产。(生物安全运输箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1116. (生物安全运输箱, 型号: LT-30L/B-BWX UN2814 (不带罐)), 生产厂为(上海力统冷链科技有限公司), 厂址为(上海市金山工业区定业路 9 号 4 幢一层)。(生物安全运输箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物安全运输箱)的(关键组件)在中国境内生产。(生物安全运输箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1117. (生物安全运输箱, 型号: /), 生产厂为(上海力统冷链科技有限公司), 厂址为(上海市金山工业区定业路 9 号 4 幢一层)。(生物安全运输箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物安全运输箱)的(关键组件)在中国境内生产。(生物安全运输箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1118. ((II 型) 消毒液, 型号: LLR-I: 1mL/支), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。(II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II 型) 消毒液的(关键组件)在中国境内生产。(II 型) 消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

1119. ((II 型) 消毒液, 型号: LLR-IV: 1g), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。(II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(II 型) 消毒液的(关键组件)在中国境内生产。(II 型) 消毒液的(关键工序)在中国境内完成。

1120. (牙科测量尺, 型号: B004), 生产厂为(天津瑞尔德源医用生物材料有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区渤海十七路 88 号)。(牙科测量尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科测量尺)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科测量尺)的(关键工序)在中国境内完成。

1121. (中皓康牌灭菌包装袋, 型号: 100mm $\times$ 200m), 生产厂为(石家庄中皓康医疗器械有限公司), 厂址为(河北省石家庄市晋州市总十庄镇东台村)。(中皓康牌灭菌包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中皓康牌灭菌包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(中皓康牌灭菌包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1122. (牙科测量尺, 型号: 常规), 生产厂为(武汉金光医疗科技有限公司), 厂址为(武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路)。(牙科测量尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科测量尺)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科测量尺)的(关键工序)在中国境内完成。

1123. (搏浪牌复方乙醇消毒液, 型号: 500ML), 生产厂为(江西健宝医药科技有限公司), 厂址为(江西省南昌市新建区望城镇)。(搏浪牌复方乙醇消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(搏浪牌复方乙醇消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(搏浪牌复方乙醇消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1124. (全自动血液分析仪用溶血剂, 型号: FFD-201 5L), 生产厂为(希森美康生物科技(无锡)有限公司), 厂址为(无锡市新吴区龙山路 6-28 号)。(全自动血液分析仪用溶血剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动血液分析仪用溶血剂)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动血液分析仪用溶血剂)的(关键工序)在中国境内完成。

1125. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50T/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

1126. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50T/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

1127. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50T/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

1128. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50T/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

1129. (降钙素原检测试剂盒(化学发光法), 型号: 50T/盒), 生产厂为(南京诺尔曼生物技术股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区药谷大道 197 号)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键组件)在中国境内生产。(降钙素原检测试剂盒(化学发光法))的(关键工序)在中国境内完成。

1130. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: S02:25T/盒), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1131. (去蛋白液, 型号: SC-501 漂移校正液 500ml), 生产厂为(上海迅达医疗仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新格路 525 号)。(去蛋白液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去蛋白液)的(关键组件)在中国境内生产。(去蛋白液)的(关键工序)在中国境内完成。

1132. (去蛋白液, 型号: SC-502 斜率校正液 30ml*3), 生产厂为(上海迅达医疗仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新格路 525 号)。(去蛋白液)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(去蛋白液)的(关键组件)在中国境内生产。(去蛋白液)的(关键工序)在中国境内完成。

1133. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 20T/盒), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

1134. (专用油镜油, 型号: /), 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用油镜油)的(关键组件)在中国境内生产。(专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

1135. (尿试纸条(优利特), 型号: URIT FC23 8ml), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园 D-07 号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

1136. (活性氧试剂, 型号: 100/pk), 生产厂为(深圳市清时捷科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道浪口社区华明路仪佳扬工业园 4 栋 5-6 楼)。(活性氧试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活性氧试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(活性氧试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

1137. (去蛋白液, 型号: 30ml $\times$ 3/盒), 生产厂为(上海迅达医疗仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新格路 525 号)。(去蛋白液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去蛋白液)的(关键组件)在中国境内生产。(去蛋白液)的(关键工序)在中国境内完成。

1138. (去蛋白液, 型号: 30ml $\times$ 3 瓶), 生产厂为(上海迅达医疗仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇新格路 525 号)。(去蛋白液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去蛋白液)的(关键组件)在中国境内生产。(去蛋白液)的(关键工序)在中国境内完成。

1139. (医用输液贴, 型号: A 型 9cm $\times$ 6cm), 生产厂为(江西 3L 医用制品集团股份有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区太常路 619 号)。(医用输液贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用输液贴)的(关键组件)在中国境内生产。(医用输液贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1140. (抗菌洗手液, 型号: 500ml), 生产厂为(上海富林化妆品有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇高石路 2798 号 1 幢 1 层)。(抗菌洗手液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抗菌洗手液)的(关键组件)在中国境内生产。(抗菌洗手液)的(关键工序)在中国境内完成。

1141. (齿科砂轮, 型号: 310#), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司齿科材料厂), 厂址为(上海市宝山区罗东路 1399 号)。(齿科砂轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(齿科砂轮)的(关键组件)在中国境内生产。(齿科砂轮)的(关键工序)在中国境内完成。

1142. (一次性使用口咽通气道, 型号: 充气式 II 型面罩 4#), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

1143. (白色潮化瓶, 型号: TZ-1), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区居家桥路 515 号)。(白色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(白色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

1144. (白色潮化瓶, 型号: XJ11D 型), 生产厂为(上海医疗器械股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区居家桥路 515 号)。(白色潮化瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(白色潮化瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(白色潮化瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

1145. (血压计金属气阀连球, 型号: 双孔 黑乳胶球), 生产厂为(上海齐心医疗器械有限公司), 厂址为(上海市松江区邱家湾 44 号 15 幢 3 楼 1051-1052 室)。(血压计金属气阀连球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血压计金属气阀连球)的(关键组件)在中国境内生产。(血压计金属气阀连球)的(关键工序)在中国境内完成。

1146. (不锈钢油膏缸, 型号: 浅型 中号 190*116*25mm), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1147. (皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘), 型号: 1kg*50 千克/桶), 生产厂为(上海君乐日用化工有限公司), 厂址为(上海市嘉定区徐行镇和桥路 228 号)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键组件)在中国境内生产。(皮肤黏膜碘消毒液(原无痛碘))的(关键工序)在中国境内完成。

1148. (盖玻片, 型号: 10127107P-G 1mm-1.2mm 25*75mm), 生产厂为(江苏世泰实验器材有限公司), 厂址为(海门市海门街道北海西路 339 号)。(盖玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盖玻片)的(关键组件)在中国境内生产。(盖玻片)的(关键工序)在中国境内完成。

1149. (大吸嘴, 型号: 1.5ml), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

1150. (紫外线强度指示卡, 型号: SYQ-DSX-280KB30), 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司), 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)。(紫外线强度指示卡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线强度指示卡)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线强度指示卡)的(关键工序)在中国境内完成。

1151. (利器盒, 型号: YH-15F 大开口), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1152. (利器盒, 型号: YH-5F 大开口), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1153. (利器盒, 型号: 15L(黄)), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1154. (纱布绷带, 型号: A 型 10*600cm), 生产厂为(稳健医疗(崇阳)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村(金城大道)9A 号)。(纱布绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纱布绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(纱布绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

1155. (石蜡棉球, 型号: HYA-0), 生产厂为(振德医疗用品股份有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路 55 号)。(石蜡棉球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石蜡棉球)的(关键组件)在中国境内生产。(石蜡棉球)的(关键工序)在中国境内完成。

1156. (戊二醛消毒液, 型号: 15cm*18cm*60 片/包), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1157. (一次性使用无菌皮肤滚针, 型号: 0.25*1.0mm), 生产厂为(苏州秀诺光电科技有限公司), 厂址为(苏州高新区金庄街 60 号)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键工序)在中国境内完成。

1158. (穴位贴敷治疗贴, 型号: AZDX-A), 生产厂为(江苏艾泽生物科技有限公司), 厂址为(射阳县海河镇彭川路 88 号)。(穴位贴敷治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穴位贴敷治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位贴敷治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1159. (利器盒, 型号: 平口型 58*70cm), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1160. (揸针, 型号: 0.2*1.5mm (100 支/盒)), 生产厂为(山东亚泰医疗器械有限公司), 厂址为(山东省聊城市东昌府区柳园街道)。(揸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(揸针)的(关键组件)在中国境内生产。(揸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1161. (穴位贴, 型号: 25*40*0.5 12 片/盒), 生产厂为(上海威尔医疗保健厂), 厂址为(上海市嘉定区兴贤路 599 号 10 幢 2 层 B 区)。(穴位贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穴位贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1162. (远红外线治疗贴, 型号: 50mm*40mm 30 贴/盒), 生产厂为(湖北普爱药业有限公司), 厂址为(武汉市东西湖区九通路银湖科技工业园)。(远红外线治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远红外线治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(远红外线治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1163. (中医定向透药治疗仪电极, 型号: DS-MF2B 40*40mm 2 片/袋), 生产厂为(南京鼎世医疗器械有限公司), 厂址为(南京市江北新区柳州北路 22 号小柳工业园 J01A 幢三层)。(中医定向透药治疗仪电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药治疗仪电极)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药治疗仪电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1164. (余氯试纸, 型号: 0-25mg/L), 生产厂为(上海三爱思试剂有限公司), 厂址为(上海市杨浦区军工路 2588 号)。(余氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(余氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(余氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

1165. (眼用剪, 型号: 直全齿 全长 18CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1166. (一次性使用粪便采集器, 型号: AVE-FBB-01 50 人份/盒), 生产厂为(湖南爱威医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区麓谷街道桐梓坡西路 618 号)。(一次性使用粪便采集器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用粪便采集器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用粪便采集器)的(关键工序)在中国境内完成。

1167. (一次性使用粪便采集器, 型号: 50 人份/盒), 生产厂为(湖南爱威医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区麓谷街道桐梓坡西路 618 号)。(一次性使用粪便采集器)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用粪便采集器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用粪便采集器)的(关键工序)在中国境内完成。

1168. (隔物灸, 型号: 100mm*75mm 3 贴/盒), 生产厂为(上海天意医疗器械有限公司), 厂址为(上海市普陀区同普路 1175 弄 9 号 1 楼 001 室)。(隔物灸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔物灸)的(关键组件)在中国境内生产。(隔物灸)的(关键工序)在中国境内完成。

1169. (自热型泥疗敷料, 型号: 8 柱/盒 (40mm*64mm)), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街 16 号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

1170. (利器盒, 型号: 50*56 马夹式), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1171. (一次性使用口镜, 型号: 通用型), 生产厂为(上海生大医保股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区霜竹公路 4625 号)。(一次性使用口镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口镜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口镜)的(关键工序)在中国境内完成。

1172. (大吸嘴, 型号: 12ml 有盖 螺口), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

1173. (医疗废物收集箱, 型号: 10ml 1.2mm*38mm TW SB), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1174. (针灸针, 型号: 0.5*60mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1175. (针灸针, 型号: 0.35*125mm), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1176. (针灸针, 型号: 0.35*40mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路 807 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1177. (可吸收性外科缝线, 型号: 3-0 1cm*20), 生产厂为(杭州爱普医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区春江街道山建路 188 号)。(可吸收性外科缝线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可吸收性外科缝线)的(关键组件)在中国境内生产。(可吸收性外科缝线)的(关键工序)在中国境内完成。

1178. (利器盒, 型号: 60L 黄), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1179. (红外额温计, 型号: DET-306), 生产厂为(浙江健拓医疗仪器科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市金东区多湖街道光南路 88 号)。(红外额温计)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外额温计)的(关键组件)在中国境内生产。(红外额温计)的(关键工序)在中国境内完成。

1180. (糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B), 型号: 600ml*2), 生产厂为(爱科来医疗科技(平湖)有限公司), 厂址为(浙江省平湖市经济开发区新兴六路 88 号)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键工序)在中国境内完成。

1181. (糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B), 型号: 600ml*4), 生产厂为(爱科来医疗科技(平湖)有限公司), 厂址为(浙江省平湖市经济开发区新兴六路 88 号)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键工序)在中国境内完成。

1182. (糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B), 型号: 2L*3), 生产厂为(爱科来医疗科技(平湖)有限公司), 厂址为(浙江省平湖市经济开发区新兴六路 88 号)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白分析用洗脱液(80B))的(关键工序)在中国境内完成。

1183. (针灸针, 型号: 0.25*13mm(平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1184. (过滤器, 型号: 6 个/袋 MQ-6000), 生产厂为(上海惠中生物科技有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇卫昌路 1018 号)。(过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过滤器)的(关键组件)在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)在中国境内完成。

1185. (TopPette 手动单道可调移液器, 型号: 20-200ul), 生产厂为(大龙兴创实验仪器(北京)股份公司), 厂址为(北京市大兴区经济技术开发区科星路)。(TopPette 手动单道可调移液器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TopPette 手动单道可调移液器)的(关键组件)在中国境内生产。(TopPette 手动单道可调移液器)的(关键工序)在中国境内完成。

1186. (定向药透仪专用电极, 型号: WND-ZN-A1 2 片/袋), 生产厂为(桂林市威诺敦医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市高新区金鸡路挂子山科技园区)。(定向药透仪专用电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定向药透仪专用电极)的(关键组件)在中国境内生产。(定向药透仪专用电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1187. (持续葡萄糖监测系统, 型号: i6Pro), 生产厂为(三诺生物传感股份有限公司), 厂址为(长沙市岳麓区桐梓坡西路 360 号)。(持续葡萄糖监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

1188. (热奄包, 型号: CH-FL-1; 5cm $\times$ 5cm 2 贴/袋), 生产厂为(湖南慈辉医疗科技有限公司), 厂址为(长沙高新开发区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园生产厂房二 603 号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

1189. (安全阀, 型号: /), 生产厂为(上海申安医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区和静路 2000 号)。(安全阀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全阀)的(关键组件)在中国境内生产。(安全阀)的(关键工序)在中国境内完成。

1190. (过滤器, 型号: 层析柱:4.6ID*33MM 1 根, RF 卡 RF6000 1 张), 生产厂为(上海惠中生物科技有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇卫昌路 1018 号)。(过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过滤器)的(关键组件)在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)在中国境内完成。

1191. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: 100T), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1192. (尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法), 型号: 20T), 生产厂为(上海奥普生物医药股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区瑞庆路 526 号)。(尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(尿微量白蛋白液体快速定量试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

1193. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: 100T), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1194. (肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法), 型号: 100T), 生产厂为(基蛋生物科技股份有限公司), 厂址为(南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶检测试剂盒(化学发光免疫分析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1195. (糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法), 型号: 洗脱液 1:800ml*1 袋), 生产厂为(蓝怡(湖南)医疗器械有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1155 号湖南金六谷科技园 2 栋 1-3 层)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键工序)在中国境内完成。

1196. (糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法), 型号: 洗脱液 2:800ml*1 袋), 生产厂为(蓝怡(湖南)医疗器械有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1155 号湖南金六谷科技园 2 栋 1-3 层)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键工序)在中国境内完成。

1197. (糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法), 型号: 溶血剂: 2L*1 瓶), 生产厂为(蓝怡(湖南)医疗器械有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1155 号湖南金六谷科技园 2 栋 1-3 层)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键工序)在中国境内完成。

1198. (糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法), 型号: AH600 包装), 生产厂为(蓝怡(湖南)医疗器械有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路

1155 号湖南金六谷科技园 2 栋 1-3 层)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白(HbA1c)测定试剂盒(高效液相色谱法))的(关键工序)在中国境内完成。

1199. (样本稀释液, 型号: 100 人份/盒), 生产厂为(爱威科技股份有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路 26 号爱威医疗科技园)。(样本稀释液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本稀释液)的(关键组件)在中国境内生产。(样本稀释液)的(关键工序)在中国境内完成。

1200. (过滤器, 型号: 2000ML*4), 生产厂为(上海惠中生物科技有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇卫昌路 1018 号)。(过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过滤器)的(关键组件)在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)在中国境内完成。

1201. (甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(杭州创新生物检控技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区经济技术开发区新港路 150 号)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

1202. (甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(杭州创新生物检控技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区经济技术开发区新港路 150 号)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

1203. (甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(杭州创新生物检控技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区经济技术开发区新港路 150 号)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

1204. (甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法), 型号: 20 人份/盒), 生产厂为(杭州创新生物检控技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区经济技术开发区新港路 150 号)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒抗原检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)在中国境内完成。

1205. (持续葡萄糖监测系统, 型号: 规格 C: 15 人份/盒), 生产厂为(三诺生物传感股份有限公司), 厂址为(长沙市岳麓区桐梓坡西路 360 号)。(持续葡萄糖监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

1206. (血糖测试条(葡萄糖脱氢酶法), 型号: OGS-241 50 人份/盒), 生产厂为(艾康生物技术(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江汉路 1800 号)。(血糖测试条(葡萄糖脱氢酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血糖测试条(葡萄糖脱氢酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(血糖测试条(葡萄糖脱氢酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

1207. (糖化血红蛋白 (HbA1c)校准品, 型号: 1 测试/盒), 生产厂为(北京惠中医疗器械有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区超前路 37 号)。(糖化血红蛋白 (HbA1c)校准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(糖化血红蛋白 (HbA1c)校准品)的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白 (HbA1c)校准品)的(关键工序)在中国境内完成。

1208. (全程 C 反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂盒 (量子点免疫荧光层析法), 型号: 50 人份/盒), 生产厂为(深圳市金准生物医学工程有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区公明街道)。(全程 C 反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂盒 (量子点免疫荧光层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全程 C 反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂盒 (量子点免疫荧光层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(全程 C 反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂盒 (量子点免疫荧光层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1209. (肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法), 型号: 25T/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

1210. (肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法), 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

1211. (肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法), 型号: 25 人份/盒), 生产厂为(深圳市锦瑞生物科技股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园 3 栋 4 至 10 层)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐(Crea)测定试剂盒 (肌氨酸氧化酶法))的(关键工序)在中国境内完成。

1212. (过滤器, 型号: 1000 测试/盒), 生产厂为(上海惠中生物科技有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇卫昌路 1018 号)。(过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过滤器)的(关键组件)在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)在中国境内完成。

1213. (全程 C-反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂 (干式荧光免疫层析法), 型号: 卡盒型 2 $\times$ 50 人份/盒), 生产厂为(广州万孚生物技术股份有限公司), 厂址为(广州市天河区科珠路 233 号)。(全程 C-反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂 (干式荧光免疫层析法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全程 C-反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂 (干式荧光免疫层析法))的(关键组件)在中国境内生产。(全程 C-反应蛋白 (hsCRP+常规 CRP) 测定试剂 (干式荧光免疫层析法))的(关键工序)在中国境内完成。

1214. (一次性使用医用腰盘, 型号: PE 中), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

1215. (针灸针, 型号: 0.30 $\times$ 75mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1216. (灭菌书写指示胶带(压力蒸汽用), 型号: 1322L), 生产厂为(明尼苏达矿业制造医用器材(上海)有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号)。(灭菌书写指示胶带(压力蒸汽用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌书写指示胶带(压力蒸汽用))的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌书写指示胶带(压力蒸汽用))的(关键工序)在中国境内完成。

1217. (一次性使用医用腰盘, 型号: 方型), 生产厂为(上海俏健医疗器材制造有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇亭卫公路 9299 弄 48 号、49 号、50 号、65 号、66 号)。(一次性使用医用腰盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用腰盘)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用腰盘)的(关键工序)在中国境内完成。

1218. (利器盒, 型号: YH-2Y), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1219. (带线缝合针(医用丝线), 型号: 4/0 75cm 圆 1/2 6*14 F406), 生产厂为(上海浦东金环医疗用品股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区北蔡镇莲振路 25 号)。(带线缝合针(医用丝线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带线缝合针(医用丝线))的(关键组件)在中国境内生产。(带线缝合针(医用丝线))的(关键工序)在中国境内完成。

1220. (医疗废物收集箱, 型号: BS257 IVA327 0.55mm*20 RWLB 单翼), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1221. (一次性使用无菌皮肤滚针, 型号: GZ8 100 支/箱 短针), 生产厂为(湖南大许药业有限公司), 厂址为(湖南省长沙市望城区高塘岭街道高塘西路 88 号)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键工序)在中国境内完成。

1222. (手术刀柄, 型号: 直全齿 全长 14CM), 生产厂为(上海灵涛医疗器械厂), 厂址为(上海市嘉定区娄塘镇战斗村)。(手术刀柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术刀柄)的(关键组件)在中国境内生产。(手术刀柄)的(关键工序)在中国境内完成。

1223. (医用无敏透气胶布, 型号: A 型 无纺布 5*5cm), 生产厂为(江苏弘生生物工程有限公司), 厂址为(江苏省通州湾江海联动开发示范区盛德路 66 号 2 号)。(医用无敏透气胶布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用无敏透气胶布)的(关键组件)在中国境内生产。(医用无敏透气胶布)的(关键工序)在中国境内完成。

1224. (不锈钢油膏缸, 型号: 浅型 大号 204*130*25mm), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1225. (不锈钢油膏缸, 型号: 浅型 小号 178*104*25), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1226. (一次性使用医用换药碗, 型号: 方型 2 号), 生产厂为(上海惠远工贸有限公司), 厂址为(上海市闵行区鲁汇镇东方经济城)。(一次性使用医用换药碗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用换药碗)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用换药碗)的(关键工序)在中国境内完成。

1227. (利器盒, 型号: YH-4LY 型), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1228. (利器盒, 型号: YH-5F), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1229. (碘伏棉签, 型号: 18 只/瓶 105 瓶/箱 BJE-D-02-A), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

1230. ((II 型) 消毒液, 型号: 15g 粉: 10ml 液 /), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。((II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1231. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: 黄色 HP03 50 个/袋), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1232. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 0 型+3 型 250ml*2+50ml*1), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

1233. (玻璃体温计, 型号: 三角型棒式(口腔型)), 生产厂为(东阿阿华医疗器械有限公司), 厂址为(东阿县香江路 29 号)。(玻璃体温计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃体温计)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃体温计)的(关键工序)在中国境内完成。

1234. (利器盒, 型号: 18L(黄)), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1235. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: FF01), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1236. (成形片, 型号: 钳式 1 号), 生产厂为(上海康桥齿科器械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

1237. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: 100 个/袋 黄尖 IOT02), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1238. (牙根管塞尖, 型号: 规格 02 锥度 15-40#), 生产厂为(登士柏牙科(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区泰华路 78 号 H2 厂房)。(牙根管塞尖)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙根管塞尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙根管塞尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1239. (银汞胶囊, 型号: 400mg 黄色), 生产厂为(北京安泰医用生物材料有限公司), 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园平旺街 46 号院 1 号楼 2 层 201)。(银汞胶囊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(银汞胶囊)的(关键组件)在中国境内生产。(银汞胶囊)的(关键工序)在中国境内完成。

1240. (不锈钢油膏缸, 型号: 26*20*3), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1241. (利器盒, 型号: YH-1Y), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1242. (利器盒, 型号: YH-1LY 型), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1243. (磺基水杨酸, 型号: 100g), 生产厂为(上海润捷科技发展有限公司), 厂址为(上海市嘉定区江桥镇)。(磺基水杨酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磺基水杨酸)的(关键组件)在中国境内生产。(磺基水杨酸)的(关键工序)在中国境内完成。

1244. (样本袋, 型号: 麦迪芬/), 生产厂为(上海丞歆百货有限公司), 厂址为(上海市杨浦区内江路 376 号)。(样本袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本袋)的(关键组件)在中国境内生产。(样本袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1245. (眼用剪, 型号: 16.5cm 直), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1246. (眼用剪, 型号: 丁字式), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1247. (牙胶尖, 型号: 06#20), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1248. (牙胶尖, 型号: 06#25), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1249. (牙胶尖, 型号: 06#30), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的(关键组件)在中国境内生产。(牙胶尖)的(关键工序)在中国境内完成。

1250. (碘仿, 型号: 20g), 生产厂为(广州市贝康生物科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区永和街新业路 46 号 5 栋 201 之二)。(碘仿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘仿)的(关键组件)在中国境内生产。(碘仿)的(关键工序)在中国境内完成。

1251. ((II 型) 消毒液, 型号: 碘甘油 20ml), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。((II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1252. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: MA01 中号 100 支/桶), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1253. (脚踏垃圾桶, 型号: 加厚平口 85*85 (黄)), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路 48 号-29 座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

1254. (脚踏垃圾桶, 型号: 加厚平口 120*140 (黄)), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路 48 号-29 座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

1255. (医用纱布垫, 型号: A1 型(18cm*33.5cm)*14.5cm), 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司), 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(医用纱布垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用纱布垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用纱布垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1256. (眼用剪, 型号: 横齿 全长 14CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1257. (成形片, 型号: 钳式 2 号), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

1258. (银汞合金, 型号: 型号 800, 50 粒), 生产厂为(绥中弘海科技发展有限公司), 厂址为(辽宁省葫芦岛市东戴河新区腾达路西段 3 号)。(银汞合金)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(银汞合金)的(关键组件)在中国境内生产。(银汞合金)的(关键工序)在中国境内完成。

1259. (银汞合金, 型号: 型号 600, 50 粒), 生产厂为(绥中弘海科技发展有限公司), 厂址为(辽宁省葫芦岛市东戴河新区腾达路西段 3 号)。(银汞合金)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(银汞合金)的(关键组件)在中国境内生产。(银汞合金)的(关键工序)在中国境内完成。

1260. (义齿基托树脂, 型号: III 型 粉 10g*2/瓶 液 7.5ml/瓶), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

1261. (成形片, 型号: 钳式 1 号), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

1262. (成形片, 型号: 钳式 2 号), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

1263. (一次性使用气管导管, 型号: 7.0#普通型 有囊), 生产厂为(上海贝特医疗器械有限公司), 厂址为(上海市浦东新区新场工业区古爱路 18 号)。(一次性使用气管导管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用气管导管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用气管导管)的(关键工序)在中国境内完成。

1264. ((II 型) 消毒液, 型号: A 组分 10g/瓶 B 组分 10ml/瓶), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号)。((II 型) 消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((II 型) 消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II 型) 消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1265. (电子血压计, 型号: HEM-7312 臂带), 生产厂为(欧姆龙(大连)有限公司), 厂址为(大连市甘井子区虹港路 388 号)。(电子血压计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子血压计)的(关键组件)在中国境内生产。(电子血压计)的(关键工序)在中国境内完成。

1266. (牙科模型蜡, 型号: 100g), 生产厂为(上海青普齿科材料有限公司), 厂址为(上海市青浦区漕盈路 3568 号 1 幢二层)。(牙科模型蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科模型蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(牙科模型蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

1267. (眼用剪, 型号: 直有齿 头阔 10M/M 全长 25cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1268. (三用喷枪枪头, 型号: 塑料芯 500 只/桶), 生产厂为(牙宝宝(天津)医疗器械有限公司), 厂址为(天津市滨海新区大港)。(三用喷枪枪头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三用喷枪枪头)的(关键组件)在中国境内生产。(三用喷枪枪头)的(关键工序)在中国境内完成。

1269. (酒精消毒片, 型号: 0.3g*5 粒/包), 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(酒精消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

1270. (涡轮手机养护油, 型号: 800ml), 生产厂为(宁波蓝野医疗器械有限公司), 厂址为(宁波江北投资创业园区 C 区通惠路 456 号)。(涡轮手机养护油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(涡轮手机养护油)的(关键组件)在中国境内生产。(涡轮手机养护油)的(关键工序)在中国境内完成。

1271. (一次性使用气管导管, 型号: 7.5# 普通型 (有囊)), 生产厂为(上海贝特医疗器械有限公司), 厂址为(上海市浦东新区新场工业区古爱路 18 号)。(一次性使用气管导管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用气管导管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用气管导管)的(关键工序)在中国境内完成。

1272. (灭菌指示包装袋, 型号: 60G 热封型扁平卷 75MM*200M), 生产厂为(天津康帕医疗产品有限公司), 厂址为(天津市滨海新区临港经济区观澜苑 6 号)。(灭菌指示包装袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌指示包装袋)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌指示包装袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1273. (过氧化氢消毒液, 型号: I 型 500ml), 生产厂为(巴司德尼(上海)消毒用品有限公司), 厂址为(上海市闵行区立跃路 1768 弄 67 号 3 号楼 4 层 B 区)。(过氧化氢消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1274. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2504-25), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1275. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2506-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1276. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-1506-25), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1277. (碘伏棉签, 型号: BJE-J-02-C 2 粒/袋), 生产厂为(浙江贝加尔卫生科技有限公司), 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区白云路 5 号)。(碘伏棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘伏棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(碘伏棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

1278. (一次性使用心电电极, 型号: LT-2-B), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1279. (中医定向透药治疗仪用电极片, 型号: HJX-I 18 穴/盒), 生产厂为(江苏华灸生物科技有限公司), 厂址为(江苏省盐城市射阳县海河镇工业园区 999 号)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

1280. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: MA01 大号 100 支/桶), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1281. (一次性末梢采血器, 型号: 23G), 生产厂为(苏州施莱医疗器械有限公司), 厂址为(苏州高新区普陀山路 168 号)。(一次性末梢采血器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性末梢采血器)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性末梢采血器)的(关键工序)在中国境内完成。

1282. (针灸针, 型号: 0.35*40mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1283. (针灸针, 型号: 0.40*75mm (平柄针)), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1284. (一次性使用心电电极, 型号: LT-301), 生产厂为(上海励图医疗器材有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇林盛路 309 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1285. (不锈钢油膏缸, 型号: 小号 锥形), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1286. (自热型泥疗敷料, 型号: 100 片/盒), 生产厂为(太原市怀诚医疗器械有限公司), 厂址为(山西省太原市小店区许坦东街 16 号)。(自热型泥疗敷料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自热型泥疗敷料)的(关键组件)在中国境内生产。(自热型泥疗敷料)的(关键工序)在中国境内完成。

1287. (雷火灸具, 型号: YKY-B002 40mm*66mm 1*5/盒), 生产厂为(山西盈凯源生物科技有限公司), 厂址为(山西省太原市阳曲县黄寨镇 108 国道黄寨服务区北 500 米)。(雷火灸具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雷火灸具)的(关键组件)在中国境内生产。(雷火灸具)的(关键工序)在中国境内完成。

1288. (热敷贴, 型号: 隔物灸 I 型 (190mm*70mm)), 生产厂为(广东沉香山医疗器械有限公司), 厂址为(茂名市电白区沙琅镇共和街茂名市君元沉香种植发展有限公司综合楼 C 栋 708 房)。(热敷贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热敷贴)的(关键组件)在中国境内生产。(热敷贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1289. (中医定向透药治疗仪用电极片, 型号: HJT-D 5 贴/盒), 生产厂为(江苏华灸生物科技有限公司), 厂址为(江苏省盐城市射阳县海河镇工业园区 999 号)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键组件)在中国境内生产。(中医定向透药治疗仪用电极片)的(关键工序)在中国境内完成。

1290. (一次性使用无菌芒针, 型号: 0.4mm*100mm), 生产厂为(江苏三才五妍医疗科技发展有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇亚达路 8 号)。(一次性使用无菌芒针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌芒针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌芒针)的(关键工序)在中国境内完成。

1291. (利器盒, 型号: 平口型 85*85CM 黄), 生产厂为(上海医辉环保科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区光华路 2118 号 C-1507)。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(利器盒)的(关键组件)在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序)在中国境内完成。

1292. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 长方形 挂耳式 17cm*9cm 10 只/袋), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

1293. (一次性使用三角巾, 型号: KAR/013), 生产厂为(上海复深生物仪器有限公司), 厂址为(上海市嘉定区环城路 2222 号-2391)。(一次性使用三角巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用三角巾)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用三角巾)的(关键工序)在中国境内完成。

1294. (一次性使用真空采血管(1:4 枸橼酸钠), 型号: 10ml(中心) 不带盖), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(一次性使

用真空采血管（1：4 枸橼酸钠）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用真空采血管（1：4 枸橼酸钠））的（关键工序）在中国境内完成。

1295.（多功能载玻片，型号：1000 份），生产厂为（深圳市美侨医疗科技有限公司），厂址为（深圳市光明区高新园区西区 7 号路森阳科技园二栋二楼）。（多功能载玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能载玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能载玻片）的（关键工序）在中国境内完成。

1296.（酒精消毒片，型号：喷洒型 300ml/瓶），生产厂为（稳健医疗（嘉鱼）有限公司），厂址为（湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号）。（酒精消毒片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精消毒片）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精消毒片）的（关键工序）在中国境内完成。

1297.（医用垫巾，型号：190*100 涂塑），生产厂为（上海天照实业有限公司），厂址为（上海市奉贤区金斗路 118 号 1 幢三层）。（医用垫巾）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用垫巾）的（关键组件）在中国境内生产。（医用垫巾）的（关键工序）在中国境内完成。

1298.（尿试纸条（优利特），型号：电极清洁液 110ml），生产厂为（桂林优利特医疗电子有限公司），厂址为（桂林市高新区信息产业园 D-07 号）。（尿试纸条（优利特））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿试纸条（优利特））的（关键组件）在中国境内生产。（尿试纸条（优利特））的（关键工序）在中国境内完成。

1299.（多功能载玻片，型号：1000ml），生产厂为（深圳市美侨医疗科技有限公司），厂址为（深圳市光明区高新园区西区 7 号路森阳科技园二栋二楼）。（多功能载玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能载玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能载玻片）的（关键工序）在中国境内完成。

1300.（多功能载玻片，型号：200ml），生产厂为（深圳市美侨医疗科技有限公司），厂址为（深圳市光明区高新园区西区 7 号路森阳科技园二栋二楼）。（多功能载玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能载玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能载玻片）的（关键工序）在中国境内完成。

1301.（一次性使用静脉输液针（头皮针），型号：1ml 0.45），生产厂为（上海凯乐输液器厂有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号）。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的（关键工序）在中国境内完成。

1302.（一次性使用静脉输液针（头皮针），型号：2.5 ml 0.6），生产厂为（上海凯乐输液器厂有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号）。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉输液针（头皮针））的（关键工序）在中国境内完成。

1303.（（II 型）消毒液，型号：注射型 2g/支），生产厂为（朗力生物医药（武汉）股份有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A2-2 栋 2 层 02 号）。（（II 型）消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（（II 型）消毒液）的（关键组件）在中国境内生产。（（II 型）消毒液）的（关键工序）在中国境内完成。

1304.（医用退热贴，型号：TR-01（12.5cm*4.5cm）），生产厂为（兵兵药业（湖北）有限公司），厂址为（武汉市东西湖区慈惠办事处革新大道 486 号）。（医用退热贴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用退热贴）的（关键组件）在中国境内生产。（医用退热贴）的（关键工序）在中国境内完成。

1305. (针灸针, 型号: 3-0 PGA 20 段*2cm), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1306. (微蜡牙线, 型号: 50M、欧乐 B), 生产厂为(广州宝洁有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区钟落潭镇金盆工业区)。(微蜡牙线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微蜡牙线)的(关键组件)在中国境内生产。(微蜡牙线)的(关键工序)在中国境内完成。

1307. (持续葡萄糖监测系统, 型号: GS1), 生产厂为(深圳硅基传感科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山路 36 号)。(持续葡萄糖监测系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(持续葡萄糖监测系统)的(关键组件)在中国境内生产。(持续葡萄糖监测系统)的(关键工序)在中国境内完成。

1308. (针灸针, 型号: 单头), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1309. (医疗废物收集箱, 型号: 2ml 0.5*38, 纸塑 齿科), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废物收集箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗废物收集箱)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废物收集箱)的(关键工序)在中国境内完成。

1310. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: MA01 小号 100 支/桶), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1311. (玻璃火罐, 型号: 2# (外径 5.0cm 内径 3.1cm)), 生产厂为(海门市冠东玻璃制品有限公司), 厂址为(海门市万年镇盛昌中路 1 号(镇兴村 18 组))。(玻璃火罐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃火罐)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃火罐)的(关键工序)在中国境内完成。

1312. (玻璃火罐, 型号: 4# (外径 6.5cm 内径 4.9cm)), 生产厂为(海门市冠东玻璃制品有限公司), 厂址为(海门市万年镇盛昌中路 1 号(镇兴村 18 组))。(玻璃火罐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃火罐)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃火罐)的(关键工序)在中国境内完成。

1313. (一次性使用口咽通气道, 型号: 常规型), 生产厂为(河南驼人医疗器械集团有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇苇园工业区)。(一次性使用口咽通气道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用口咽通气道)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用口咽通气道)的(关键工序)在中国境内完成。

1314. (眼用剪, 型号: 12.5CM 直全齿), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路 4 号 6 栋 504 室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1315. (外科纱布敷料(纱布片), 型号: 0.3g*10 粒/包(500 包/箱)), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)。(外科纱布敷料(纱布片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键组件)在中国境内生产。(外科纱布敷料(纱布片))的(关键工序)在中国境内完成。

1316. (脚踏垃圾桶, 型号: 120L 黄), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路 48 号-29 座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

1317. (一次性使用静脉输液针(头皮针), 型号: 5ml 0.7), 生产厂为(上海凯乐输液器厂有限公司), 厂址为(上海市松江区新桥镇陈春公路 688 号)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用静脉输液针(头皮针))的(关键工序)在中国境内完成。

1318. (样本袋, 型号: 得实 114*120), 生产厂为(上海丞歆百货有限公司), 厂址为(上海市杨浦区内江路 376 号)。(样本袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(样本袋)的(关键组件)在中国境内生产。(样本袋)的(关键工序)在中国境内完成。

1319. (不锈钢油膏缸, 型号: 8# 有孔 200*110*56), 生产厂为(南京华瑞医疗设备制造有限公司), 厂址为(南京市溧水经济开发区南区(永阳镇))。(不锈钢油膏缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢油膏缸)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢油膏缸)的(关键工序)在中国境内完成。

1320. (测氯试纸, 型号: 65ml/瓶), 生产厂为(杭州朗索医用消毒剂有限公司), 厂址为(浙江省建德市朗索路 1 号)。(测氯试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测氯试纸)的(关键组件)在中国境内生产。(测氯试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

1321. (穴位贴敷治疗贴, 型号: AZA-耳穴型 60 粒/盒), 生产厂为(江苏艾泽生物科技有限公司), 厂址为(射阳县海河镇彭川路 88 号)。(穴位贴敷治疗贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(穴位贴敷治疗贴)的(关键组件)在中国境内生产。(穴位贴敷治疗贴)的(关键工序)在中国境内完成。

1322. (一次性使用心电电极, 型号: A13), 生产厂为(维灵(杭州)信息技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区西溪路 536 号)。(一次性使用心电电极)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用心电电极)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用心电电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1323. (脉搏血氧仪, 型号: BM1000D), 生产厂为(上海贝瑞电子科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区联航路 1188 号 7 幢 1 层 104 单元)。(脉搏血氧仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脉搏血氧仪)的(关键组件)在中国境内生产。(脉搏血氧仪)的(关键工序)在中国境内完成。

1324. (热奄包, 型号: 80mm*180mm), 生产厂为(日照海旭医疗器械有限公司), 厂址为(山东省日照市经济开发区北京路街道天津西路 51 号 1 号楼 3 层 1 号)。(热奄包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热奄包)的(关键组件)在中国境内生产。(热奄包)的(关键工序)在中国境内完成。

1325. (揸针, 型号: 平板式 0.25x2mmx2), 生产厂为(杭州元力医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仓前街道文一西路 1508 号)。(揸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(揸针)的(关键组件)在中国境内生产。(揸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1326. (成形片, 型号: 6.5 圆柄(牙龈压排器) KGCP174), 生产厂为(上海康桥齿科器械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(成形片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成形片)的(关键组件)在中国境内生产。(成形片)的(关键工序)在中国境内完成。

1327. (牙齿抛光膏, 型号: 40g), 生产厂为(丹东罗兰口腔保健用品有限公司), 厂址为(丹东市沿江开发区防坝 8 号楼三层 317 室)。(牙齿抛光膏)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(牙齿抛光膏)的(关键组件)在中国境内生产。(牙齿抛光膏)的(关键工序)在中国境内完成。

1328. ((II型)消毒液, 型号: 1g/spritze), 生产厂为(朗力生物医药(武汉)股份有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号)。((II型)消毒液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。((II型)消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。((II型)消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1329. (医用隔离垫, 型号: 260mmX50mm 全塑内窥镜罩 100只/盒), 生产厂为(江苏牙宝医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区大桥镇京华路8号)。(医用隔离垫)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医用隔离垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用隔离垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1330. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-1902-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1331. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-1902-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1332. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2504-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1333. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-2506-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1334. (针灸针, 型号: 塑柄针灸针 JS5-1215 0.12*15mm), 生产厂为(吴江市云龙医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区江陵街道甘泉西路807号)。(针灸针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(针灸针)的(关键组件)在中国境内生产。(针灸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1335. (眼用剪, 型号: 直全齿 16cm), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路4号6栋504室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1336. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-1506-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1337. (中低频理疗用体表电极, 型号: 正方形 40mm*40mm), 生产厂为(湖南良致医疗科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道岳华路358号)。(中低频理疗用体表电极)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(中低频理疗用体表电极)的(关键组件)在中国境内生产。(中低频理疗用体表电极)的(关键工序)在中国境内完成。

1338. (金刚砂车针, 型号: 04#), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1339. (大吸嘴, 型号: 2ml), 生产厂为(南通市清茂实验器材制造有限公司), 厂址为(南通市海门区三星镇建安村 14 组)。(大吸嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大吸嘴)的(关键组件)在中国境内生产。(大吸嘴)的(关键工序)在中国境内完成。

1340. (戊二醛消毒液, 型号: 15cm*18cm*60 片/包 24 包/箱), 生产厂为(上海利康消毒高科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢)。(戊二醛消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(戊二醛消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(戊二醛消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1341. (医用隔离垫, 型号: 光固化通用弯角平头型(弯角输送头顶平面开口洗牙针) 413-107/25G), 生产厂为(江苏牙宝宝医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区大桥镇京华路 8 号)。(医用隔离垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用隔离垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用隔离垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1342. (金刚砂车针, 型号: 15-40/04), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1343. (揸针, 型号: 平板式 0.25*1.5mm*2 (32 枚/盒)), 生产厂为(杭州元力医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仓前街道文一西路 1508 号)。(揸针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(揸针)的(关键组件)在中国境内生产。(揸针)的(关键工序)在中国境内完成。

1344. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 5L/桶), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

1345. (清洗液 NF-TQ01, 型号: 5L/桶), 生产厂为(重庆南方数控设备股份有限公司), 厂址为(重庆市江北区海尔路 808 号 3 幢 1-2)。(清洗液 NF-TQ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清洗液 NF-TQ01)的(关键组件)在中国境内生产。(清洗液 NF-TQ01)的(关键工序)在中国境内完成。

1346. (脚踏垃圾桶, 型号: KL-15F), 生产厂为(上海康芝园环保科技有限公司), 厂址为(上海市金山区石化地区松南支路 48 号-29 座)。(脚踏垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脚踏垃圾桶)的(关键组件)在中国境内生产。(脚踏垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

1347. (印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头), 型号: 咬合记录硅橡胶 50mLx2, 印模材料注射头 1-LGx12), 生产厂为(山东沪鸽口腔材料股份有限公司), 厂址为(山东省日照市东港区山海路 68 号)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键组件)在中国境内生产。(印膜材料注射头(硅橡胶搅拌头))的(关键工序)在中国境内完成。

1348. (浮标式氧气吸入器, 型号: YX-A 型), 生产厂为(启东市春晓医用仪器有限公司), 厂址为(启东市吕四港镇吕复村六组 298 号)。(浮标式氧气吸入器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浮标式氧气吸入器)的(关键组件)在中国境内生产。(浮标式氧气吸入器)的(关键工序)在中国境内完成。

1349. (金刚砂车针, 型号: TF-21 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1350. (金刚砂车针, 型号: TR-11EF 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1351. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3504-25), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1352. (一次性使用无菌皮肤滚针, 型号: 0.22*0.5mm), 生产厂为(苏州美沃思医疗科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区郭巷街道尹南路666号)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌皮肤滚针)的(关键工序)在中国境内完成。

1353. (喉罩, 型号: 单腔 3#), 生产厂为(上海德朗医疗设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区惠南镇陶桥路488号6幢东楼4层)。(喉罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喉罩)的(关键组件)在中国境内生产。(喉罩)的(关键工序)在中国境内完成。

1354. (眼用剪, 型号: 弯无齿 头阔 12M/M 全长 25CM), 生产厂为(扬州灵涛医疗科技有限公司), 厂址为(扬州市杭集镇工业园龙王路4号6栋504室)。(眼用剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼用剪)的(关键组件)在中国境内生产。(眼用剪)的(关键工序)在中国境内完成。

1355. (尿试纸条(优利特), 型号: 500个/包), 生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司), 厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(尿试纸条(优利特))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尿试纸条(优利特))的(关键组件)在中国境内生产。(尿试纸条(优利特))的(关键工序)在中国境内完成。

1356. (一次性使用医用丁腈检查手套, 型号: 特小号 无粉麻面), 生产厂为(江西倍加舒医疗器械有限公司), 厂址为(江西省宜春市袁州区医药工业园)。(一次性使用医用丁腈检查手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用医用丁腈检查手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用医用丁腈检查手套)的(关键工序)在中国境内完成。

1357. (医用隔离垫, 型号: 光固化机头罩 110mmX75mm 200只/盒), 生产厂为(江苏牙宝宝医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区大桥镇京华路8号)。(医用隔离垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用隔离垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用隔离垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1358. (一次性使用无菌芒针, 型号: IIB 0.18X25), 生产厂为(江苏三才五妍医疗科技发展有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇亚达路8号)。(一次性使用无菌芒针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用无菌芒针)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用无菌芒针)的(关键工序)在中国境内完成。

1359. (1#反应杯, 型号: 1000只/包), 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司), 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路87号)。(1#反应杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1#反应杯)的(关键组件)在中国境内生产。(1#反应杯)的(关键工序)在中国境内完成。

1360. (金刚砂车针, 型号: EX-SS14EF), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1361. (金刚砂车针, 型号: FO-30F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1362. (医用隔离垫, 型号: E型 413-104 (22G)), 生产厂为(江苏牙宝宝医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区大桥镇京华路8号)。(医用隔离垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用隔离垫)的(关键组件)在中国境内生产。(医用隔离垫)的(关键工序)在中国境内完成。

1363. (义齿基托树脂, 型号: 1类: 软蜡 145 $\times$ 75 $\times$ 1.6mm, 250g/盒), 生产厂为(上海新世纪齿科材料有限公司), 厂址为(上海市嘉定区华亭镇唐行村461号)。(义齿基托树脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(义齿基托树脂)的(关键组件)在中国境内生产。(义齿基托树脂)的(关键工序)在中国境内完成。

1364. (金刚砂车针, 型号: TF-42 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1365. (金刚砂车针, 型号: TC-11EF 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1366. (金刚砂车针, 型号: TC-21EF 5*1), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1367. (医用镊(敷料镊), 型号: 弯有齿 头阔 8M/M 全长 25CM), 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(上海市虹口区粤秀路351号)。(医用镊(敷料镊))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊(敷料镊))的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊(敷料镊))的(关键工序)在中国境内完成。

1368. (康帕牌灭菌指示包装袋(卷), 型号: 70g 热封型扁平卷 100MM*200M), 生产厂为(上海建中安帕克包装用品有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉闵北路8288号)。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的(关键组件)在中国境内生产。(康帕牌灭菌指示包装袋(卷))的(关键工序)在中国境内完成。

1369. (根管长度测量仪-探针, 型号: CA161), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管长度测量仪-探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(根管长度测量仪-探针)的(关键组件)在中国境内生产。(根管长度测量仪-探针)的(关键工序)在中国境内完成。

1370. (纱布绷带, 型号: 连身式 175 带脚套), 生产厂为(稳健医疗(崇阳)有限公司), 厂址为(湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村(金城大道)9A号)。(纱布绷带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纱布绷带)的(关键组件)在中国境内生产。(纱布绷带)的(关键工序)在中国境内完成。

1371. (金刚砂车针, 型号: TR-13F), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1372. (金刚砂车针, 型号: TR-21EF), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1373. (牙科用毛刷(涂药棒), 型号: BA01 粉色), 生产厂为(黄骅市康田医疗器械有限公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市开发区模具城)。(牙科用毛刷(涂药棒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科用毛刷(涂药棒))的(关键工序)在中国境内完成。

1374. (小针刀, 型号: 环柄型 CB6040R (0.60*40mm) 不带进针管), 生产厂为(马鞍山邦德医疗器械有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市经济技术开发区梅山路 1358 号)。(小针刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小针刀)的(关键组件)在中国境内生产。(小针刀)的(关键工序)在中国境内完成。

1375. (小针刀, 型号: 环柄型 CB3575R (0.35*75mm) 不带进针管), 生产厂为(马鞍山邦德医疗器械有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市经济技术开发区梅山路 1358 号)。(小针刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小针刀)的(关键组件)在中国境内生产。(小针刀)的(关键工序)在中国境内完成。

1376. (脉搏血氧饱和度仪, 型号: FS-C2), 生产厂为(上海雍恩医疗器械有限公司), 厂址为(上海市青浦区崧盈路 1299 号 6 幢第三层)。(脉搏血氧饱和度仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脉搏血氧饱和度仪)的(关键组件)在中国境内生产。(脉搏血氧饱和度仪)的(关键工序)在中国境内完成。

1377. (过氧化氢消毒液, 型号: 100ml), 生产厂为(江西草珊瑚消毒用品有限公司), 厂址为(江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区金沙二路 989 号)。(过氧化氢消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(过氧化氢消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(过氧化氢消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

1378. (金刚砂车针, 型号: TF-23), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

1379. (一次性使用手术单, 型号: B 型 50cm $\times$ 70cm), 生产厂为(苏州井蓝医疗器械有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区越溪街道明开路 8 号)。(一次性使用手术单)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性使用手术单)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用手术单)的(关键工序)在中国境内完成。

1380. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3004-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1381. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3006-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的(关键组件)在中国境内生产。(机用根管锉)的(关键工序)在中国境内完成。

1382. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3006-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1383. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3504-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1384. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3506-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1385. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-3506-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1386. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-4004-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1387. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-4004-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1388. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-4006-21vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1389. (机用根管锉, 型号: M3-Pro-4006-25vt), 生产厂为(常州益锐医疗器材有限公司), 厂址为(常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 D2 栋二楼)。(机用根管锉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机用根管锉)的关键组件在中国境内生产。(机用根管锉)的关键工序在中国境内完成。

1390. (牙胶尖, 型号: GAPA-GIT. 06#40), 生产厂为(天津加发医疗器械有限公司), 厂址为(天津西青汽车工业区(张家窝工业区)丰泽道 24 号)。(牙胶尖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙胶尖)的关键组件在中国境内生产。(牙胶尖)的关键工序在中国境内完成。

1391. (金刚砂车针, 型号: 035/04), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的关键组件在中国境内生产。(金刚砂车针)的关键工序在中国境内完成。

1392. (金刚砂车针, 型号: 035/06), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道 1 号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的关键组件在中国境内生产。(金刚砂车针)的关键工序在中国境内完成。

1393. (金刚砂车针, 型号: 04# 15-40), 生产厂为(成都市萨尼医疗器械有限公司), 厂址为(四川省成都市郫都区现代工业港北片区西源大道1号)。(金刚砂车针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚砂车针)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚砂车针)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):



日期: 2026 年 10 月

十二、关于本国产品成本比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发(2025)34 号）的规定，本公司（单位）为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



供应商名称（公章）：

日期：2026 年 9 月 24 日