

十五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（单板滑雪机 JS-0264Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路1号）。（单板滑雪机 JS-0264Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单板滑雪机 JS-0264Y）的（关键组件）在中国境内生产。（单板滑雪机 JS-0264Y）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（单杠 JS-0226B），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路1号）。（单杠 JS-0226B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单杠 JS-0226B）的（关键组件）在中国境内生产。（单杠 JS-0226B）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（弹振压腿器 JS-0207Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路1号）。（弹振压腿器 JS-0207Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（弹振压腿器 JS-0207Y）的（关键组件）在中国境内生产。（弹振压腿器 JS-0207Y）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（多功能锻炼器 JS-0539B），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路1号）。（多功能锻炼器 JS-0539B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（多功能锻炼器 JS-0539B）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能锻炼器 JS-0539B）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（二位蹬力器 JS-0297T），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路1号）。（二位蹬力器 JS-0297T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（二位蹬力器 JS-0297T）的（关键组件）在中国境内生产。（二位蹬力器 JS-0297T）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（腹背肌训练器 JS-0578YA），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），

厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(腹背肌训练器 JS-0578YA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(腹背肌训练器 JS-0578YA)的(关键组件)在中国境内生产。(腹背肌训练器 JS-0578YA)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (健骑机 JS-0286Y), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(健骑机 JS-0286Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(健骑机 JS-0286Y)的(关键组件)在中国境内生产。(健骑机 JS-0286Y)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (快乐大转盘 JS-0299YB), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(快乐大转盘 JS-0299YB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(快乐大转盘 JS-0299YB)的(关键组件)在中国境内生产。(快乐大转盘 JS-0299YB)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (平行漫步机 JS-0265Y), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(平行漫步机 JS-0265Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(平行漫步机 JS-0265Y)的(关键组件)在中国境内生产。(平行漫步机 JS-0265Y)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (跷跷板 JS-0256Y), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(跷跷板 JS-0256Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(跷跷板 JS-0256Y)的(关键组件)在中国境内生产。(跷跷板 JS-0256Y)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (上肢牵引器 T811B), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(上肢牵引器 T811B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(上肢牵引器 T811B)的(关键组件)在中国境内生产。(上肢牵引器 T811B)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (伸背器 JS-0501), 生产厂为(澳瑞特体育产业股份有限公司), 厂址为(山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号)。(伸背器 JS-0501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(伸背器 JS-0501)的(关键组件)在中

国境内生产。（伸背器 JS-0501）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（室外漫步机 JS-0231T），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（室外漫步机 JS-0231T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室外漫步机 JS-0231T）的（关键组件）在中国境内生产。（室外漫步机 JS-0231T）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（室外椭圆机 JS-0922），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（室外椭圆机 JS-0922）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室外椭圆机 JS-0922）的（关键组件）在中国境内生产。（室外椭圆机 JS-0922）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（手部腿部按摩器 JS-0503Y+），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（手部腿部按摩器 JS-0503Y+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（手部腿部按摩器 JS-0503Y+）的（关键组件）在中国境内生产。（手部腿部按摩器 JS-0503Y+）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（双杠 JS-0218Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（双杠 JS-0218Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双杠 JS-0218Y）的（关键组件）在中国境内生产。（双杠 JS-0218Y）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（双位扭腰器 JS-0234Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（双位扭腰器 JS-0234Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双位扭腰器 JS-0234Y）的（关键组件）在中国境内生产。（双位扭腰器 JS-0234Y）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（双位下肢训练器 JS-0515Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（双位下肢训练器 JS-0515Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双位下肢训练器 JS-0515Y）的（关键组件）在中国境内生产。（双位下肢训练器 JS-0515Y）的（关键工序）在中国

境内完成。

19.（太极揉推器 JS-0285Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（太极揉推器 JS-0285Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（太极揉推器 JS-0285Y）的（关键组件）在中国境内生产。（太极揉推器 JS-0285Y）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（仰卧起坐板 T829），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（仰卧起坐板 T829）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（仰卧起坐板 T829）的（关键组件）在中国境内生产。（仰卧起坐板 T829）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（腰背按摩器 JS-0502B），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（腰背按摩器 JS-0502B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（腰背按摩器 JS-0502B）的（关键组件）在中国境内生产。（腰背按摩器 JS-0502B）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（直立健身车 JS-0556），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（直立健身车 JS-0556）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（直立健身车 JS-0556）的（关键组件）在中国境内生产。（直立健身车 JS-0556）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（告示牌 JS-0589Y），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（告示牌 JS-0589Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（告示牌 JS-0589Y）的（关键组件）在中国境内生产。（告示牌 JS-0589Y）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（地面 13mmEPDM），生产厂为（澳瑞特体育产业股份有限公司），厂址为（山西省长治市郊区漳泽工业园区健康路 1 号）。（地面 13mmEPDM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（地面 13mmEPDM）的（关键组件）在中国境内生产。（地面 13mmEPDM）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海澳瑞特健身器材有限公司

日期：2026 年 07 月 06 日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

十四、包含多种产品项目本国产品比例承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）承诺本次投标中符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）本次投标提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海澳瑞特健身器材有限公司

日期：2026 年 07 月 06 日



说明：判断本采购项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和是否达到 80% 以上的计算公式为：（符合本国产品标准的货物成本之和）除以（全部产品总成本（即符合本国产品标准的货物成本+不符合本国产品标准的货物成本+服务成本）） $\geq 80\%$

上述货物成本指产品制造商的成本，服务成本指投标（响应）供应商的成本。

7-2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (上肢牵引器、WD-015108),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司)2,厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(上肢牵引器、WD-015108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(上肢牵引器、WD-015108)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(上肢牵引器、WD-015108)的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

2. (双位漫步机、WD-015109),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(双位漫步机、WD-015109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双位漫步机、WD-015109)的(关键组件) 在中国境内生产。(双位漫步机、WD-015109)的(关键工序)在 中国境内完成。

3. (二位扭腰器、WD-015143),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(二位扭腰器、WD-015143)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二位扭腰器、WD-015143)的(关键组件) 在中国境内生产。(二位扭腰器、WD-015143)的(关键工序)在 中国境内完成。

4. (太极揉推器、WD-015105),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(太极揉推器、WD-015105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太极揉推器、WD-015105)的(关键组件) 在中国境内生产。(太极揉推器、WD-015105)的(关键工序)在 中国境内完成。

5. (双位蹬力器、WD-015115),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(双位蹬力器、WD-015115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双位蹬力器、WD-015115)的(关键组件) 在中国境内生产。(双位蹬力器、WD-015115)的(关键工序)在 中国境内完成。

6. (健骑机、WD-015114),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(健骑机、WD-015114)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(健骑机、WD-015114)的(关键组件) 在中国境内生产。(健骑机、WD-015114)的(关键工序)在 中国境内完成。

7. (腰背按摩器、WD-015113), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(腰背按摩器、WD-015113)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腰背按摩器、WD-015113)的(关键组件)在中国境内生产。(腰背按摩器、WD-015113)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (椭圆机、WD-015111), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(椭圆机、WD-015111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(椭圆机、WD-015111)的(关键组件)在中国境内生产。(椭圆机、WD-015111)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (健身车、WD-015112), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(健身车、WD-015112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(健身车、WD-015112)的(关键组件)在中国境内生产。(健身车、WD-015112)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (开合式滚压手臂多功能按摩器、WD-015121), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(开合式滚压手臂多功能按摩器、WD-015121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开合式滚压手臂多功能按摩器、WD-015121)的(关键组件)在中国境内生产。(开合式滚压手臂多功能按摩器、WD-015121)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (四位压腿按摩器、WD-015137), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(四位压腿按摩器、WD-015137)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四位压腿按摩器、WD-015137)的(关键组件)在中国境内生产。(四位压腿按摩器、WD-015137)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (钟摆扭腰器、WD-015140), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(钟摆扭腰器、WD-015140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钟摆扭腰器、WD-015140)的(关键组件)在中国境内生产。(钟摆扭腰器、WD-015140)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (伸腰伸背器、WD-015117), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(伸腰伸背器、WD-015117)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(伸腰伸背器、WD-015117)的(关键组件)在中国境内生产。(伸腰伸背器、WD-015117)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (臂力训练器、WD-015139), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江

苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(臂力训练器、WD-015139)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(臂力训练器、WD-015139)的(关键组件)在中国境内生产。(臂力训练器、WD-015139)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (多功能训练架、WD-015148),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(多功能训练架、WD-015148)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能训练架、WD-015148)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能训练架、WD-015148)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (双位钟摆器、WD-015110),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(双位钟摆器、WD-015110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双位钟摆器、WD-015110)的(关键组件)在中国境内生产。(双位钟摆器、WD-015110)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (三位扭腰器、WD-015107),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(三位扭腰器、WD-015107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三位扭腰器、WD-015107)的(关键组件)在中国境内生产。(三位扭腰器、WD-015107)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (跷跷板、WD-015128),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(跷跷板、WD-015128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跷跷板、WD-015128)的(关键组件)在中国境内生产。(跷跷板、WD-015128)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (膝关节训练器、WD-015136),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(膝关节训练器、WD-015136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(膝关节训练器、WD-015136)的(关键组件)在中国境内生产。(膝关节训练器、WD-015136)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (坐推训练器、WD-015146),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(坐推训练器、WD-015146)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坐推训练器、WD-015146)的(关键组件)在中国境内生产。(坐推训练器、WD-015146)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (坐拉训练器、WD-015147),生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司),厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(坐拉训练器、WD-015147)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坐拉训练器、WD-015147)的(关键组件)在中国境内生产。(坐拉训练

器、WD-015147)的(关键工序)在 中国境内完成。

22. (手脚锻炼器、WD-015135), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(手脚锻炼器、WD-015135)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手脚锻炼器、WD-015135)的(关键组件)在中国境内生产。(手脚锻炼器、WD-015135)的(关键工序)在 中国境内完成。

23. (按摩揉推器、WD-015138), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(按摩揉推器、WD-015138)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按摩揉推器、WD-015138)的(关键组件)在中国境内生产。(按摩揉推器、WD-015138)的(关键工序)在 中国境内完成。

24. (腿部按摩器、WD-015125), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(腿部按摩器、WD-015125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腿部按摩器、WD-015125)的(关键组件)在中国境内生产。(腿部按摩器、WD-015125)的(关键工序)在 中国境内完成。

25. (告示牌、WD-015119), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(告示牌、WD-015119)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(告示牌、WD-015119)的(关键组件)在中国境内生产。(告示牌、WD-015119)的(关键工序)在 中国境内完成。

26. (塑胶铺设、EPDM), 生产厂为(南京万德体育产业集团有限公司), 厂址为(江苏省南京市溧水区天生桥大道688-1号)。(塑胶铺设、EPDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑胶铺设、EPDM)的(关键组件)在中国境内生产。(塑胶铺设、EPDM)的(关键工序)在 中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南京万德体育产业集团有限公司

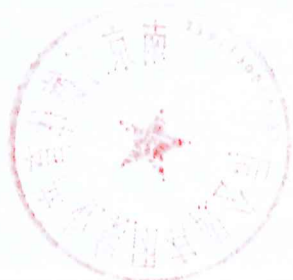
日期: 2026 年 07 月 06 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

7-3 包含多种产品项目本国产品比例承诺函

本公司(南京万德体育产业集团有限公司)郑重承诺,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(南京万德体育产业集团有限公司)承诺本次投标中符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(南京万德体育产业集团有限公司)本次投标提供的全部产品成本之和的比例达到80%。

本公司(南京万德体育产业集团有限公司)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。



公司(单位)名称(盖章):南京万德体育产业集团有限公司

日期:2026年07月06日



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 告示牌 IR601X1（产品名称 1）¹，生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名）²，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。告示牌 IR601X1（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。告示牌 IR601X1（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。告示牌 IR601X1（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 晃板 IR605X（产品名称 2），生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名），厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。晃板 IR605X（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。晃板 IR605X（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。晃板 IR605X（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 坐推坐拉器 IR608X（产品名称 3），生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名），厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。坐推坐拉器 IR608X（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。坐推坐拉器 IR608X（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。坐推坐拉器 IR608X（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 腰背按摩器 IR609X（产品名称 4），生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名），厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。腰背按摩器 IR609X（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。腰背按摩器 IR609X（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。腰背按摩器 IR609X（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 双人扭腰器 IR6122X（产品名称 5），生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名），厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。双人扭腰器 IR6122X（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双人扭腰器 IR6122X（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。双人扭腰器 IR6122X（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 太极揉推器 IR613X（产品名称 6），生产厂为南通铁人运动用品有限公司（厂名），厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号（生产厂址）。太极揉推器 IR613X（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。太极揉推器 IR613X（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。太极揉推器 IR613X（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 太空漫步机 IR616X (产品名称 7)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。太空漫步机 IR616X (产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。太空漫步机 IR616X (产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。太空漫步机 IR616X (产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 健骑机 IR618X (产品名称 8)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。健骑机 IR618X (产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。健骑机 IR618X (产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。健骑机 IR618X (产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 臂力训练器 IR622X (产品名称 9)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。臂力训练器 IR622X (产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。臂力训练器 IR622X (产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。臂力训练器 IR622X (产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 跷跷板 IR624X (产品名称 10)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。跷跷板 IR624X (产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。跷跷板 IR624X (产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。跷跷板 IR624X (产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 上肢牵引器 IR627X (产品名称 11)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。上肢牵引器 IR627X (产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。上肢牵引器 IR627X (产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。上肢牵引器 IR627X (产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 伸背器 IR651X (产品名称 12)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。伸背器 IR651X (产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。伸背器 IR651X (产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。伸背器 IR651X (产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 肋木 IR671X (产品名称 13)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。肋木 IR671X (产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肋木 IR671X (产品名称 13)的(关键组件)在中国境内生产。肋木 IR671X (产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 按摩揉推器 IR691X (产品名称 14)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。按摩揉推器 IR691X (产品名称

14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按摩揉推器 IRLM623X (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。按摩揉推器 IRLM623X (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 按摩揉推器 IRLM1603X (产品名称 15), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。按摩揉推器 IRLM1603X (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按摩揉推器 IRLM1603X (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。按摩揉推器 IRLM1603X (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 棋牌桌 IRLM623X (产品名称 16), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。棋牌桌 IRLM623X (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。棋牌桌 IRLM623X (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。棋牌桌 IRLM623X (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 腹肌板 IRLM625X (产品名称 17), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。腹肌板 IRLM625X (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。腹肌板 IRLM625X (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。腹肌板 IRLM625X (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 伸背器 IRLM651X (产品名称 18), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。伸背器 IRLM651X (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。伸背器 IRLM651X (产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。伸背器 IRLM651X (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 双人腹肌板 IROD1524X (产品名称 19), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。双人腹肌板 IROD1524X (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双人腹肌板 IROD1524X (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。双人腹肌板 IROD1524X (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 滑滑梯 IROD1606X (产品名称 20), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。滑滑梯 IROD1606X (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滑滑梯 IROD1606X (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。滑滑梯 IROD1606X (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 平推训练器 IROD5001X (产品名称 21), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。平推训练器 IROD5001X (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平推训练器 IROD5001X (产

品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。平推训练器 IROD5001X (产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. 斜推拉训练器 IROD5002X (产品名称 22), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。斜推拉训练器 IROD5002X (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。斜推拉训练器 IROD5002X (产品名称 22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。斜推拉训练器 IROD5002X (产品名称 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. 腿部拉伸训练器 IROD5006X (产品名称 23), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。腿部拉伸训练器 IROD5006X (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。腿部拉伸训练器 IROD5006X (产品名称 23) 的 (关键组件) 在中国境内生产。腿部拉伸训练器 IROD5006X (产品名称 23) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. 深蹲训练器 IROD5007X (产品名称 24), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。深蹲训练器 IROD5007X (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。深蹲训练器 IROD5007X (产品名称 24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。深蹲训练器 IROD5007X (产品名称 24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. 蹬腿训练器 IROD5008X (产品名称 25), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。蹬腿训练器 IROD5008X (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蹬腿训练器 IROD5008X (产品名称 25) 的 (关键组件) 在中国境内生产。蹬腿训练器 IROD5008X (产品名称 25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 趣味穿体墙 IRTC-805 (产品名称 26), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。趣味穿体墙 IRTC-805 (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。趣味穿体墙 IRTC-805 (产品名称 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。趣味穿体墙 IRTC-805 (产品名称 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 六立柱智能驿站 IRYZ5001X1 (产品名称 27), 生产厂为 南通铁人运动用品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。六立柱智能驿站 IRYZ5001X1 (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。六立柱智能驿站 IRYZ5001X1 (产品名称 27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。六立柱智能驿站 IRYZ5001X1 (产品名称 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 敏捷健身车组合 IRYZ5002AX (产品名称 28)，生产厂为南通铁人运动用品有限公司 (厂名)，厂址为江苏省南通崇川经济开发区崇川路 21 号 (生产厂址)。敏捷健身车组合 IRYZ5002AX (产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。敏捷健身车组合 IRYZ5002AX (产品名称 28)的 (关键组件) 在中国境内生产。敏捷健身车组合 IRYZ5002AX (产品名称 28)的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 地面 CH008 (产品名称 29)，生产厂为江苏彩虹体育设施材料有限公司 (厂名)，厂址为兴化市荻垛镇荻垛村园区五号路北侧 2 号地块 (生产厂址)。地面 CH008 (产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。地面 CH008 (产品名称 29)的 (关键组件) 在中国境内生产。地面 CH008 (产品名称 29)的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章)：上海铁人运动用品有限公司

日期：2026 年 7 月 6 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

9-3. 包含多种产品项目本国产品比例承诺函

本公司(单位)郑重承诺, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定, 本公司(单位)承诺本次投标中符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)本次投标提供的全部产品成本之和的比例达到80%。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海铁人运动用品有限公司

日期: 2026年7月6日



说明: 判断本采购项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和是否达到80%以上的计算公式为:

(符合本国产品标准的货物成本之和)除以(全部产品总成本(即符合本国产品标准的货物成本+不符合本国产品标准的货物成本+服务成本)) $\geq 80\%$

上述货物成本指产品制造商的成本, 服务成本指投标(响应)供应商的成本。

11、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 告示牌 JW-53 (产品名称 1)¹, 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名)², 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。告示牌 JW-53 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。告示牌 JW-53 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。告示牌 JW-53 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

2. 臂力器 JW-21 (产品名称 2), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。臂力器 JW-21 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。臂力器 JW-21 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。臂力器 JW-21 (产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. 压腿按摩器 JW-22 (产品名称 3), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。压腿按摩器 JW-22 (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。压腿按摩器 JW-22 (产品名称 3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。压腿按摩器 JW-22 (产品名称 3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. 按摩揉推训练器 JW-23 (产品名称 4), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。按摩揉推训练器 JW-23 (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。按摩揉推训练器 JW-23 (产品名称 4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。按摩揉推训练器 JW-23 (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 椭圆机 JW-25 (产品名称 5), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。椭圆机 JW-25 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。椭圆机 JW-25 (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。椭圆机 JW-25 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 双位扭腰器 JW-27 (产品名称 6), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。双位扭腰器 JW-27 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双位扭腰器 JW-27 (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。双位扭腰器 JW-27 (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 腹肌板 JW-38 (产品名称 7), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。腹肌板 JW-38 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。腹肌板 JW-38 (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。腹肌板 JW-38 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 多功能按摩器 JW-40 (产品名称 8), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。多功能按摩器 JW-40 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多功能按摩器 JW-40 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。多功能按摩器 JW-40 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 下肢康复训练器 JW-41 (产品名称 9), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。下肢康复训练器 JW-41 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。下肢康复训练器 JW-41 (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。下肢康复训练器 JW-41 (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 平步机 JW-42 (产品名称 10), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。平步机 JW-42 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平步机 JW-42 (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。平步机 JW-42 (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 健身车 JW-50 (产品名称 11), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。健身车 JW-50 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。健身车 JW-50 (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。健身车 JW-50 (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 骑马器 JW-66 (产品名称 12), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。骑马器 JW-66 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。骑马器 JW-66 (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。骑马器 JW-66 (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 二位太空漫步器 JW-67A (产品名称 13), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。二位太空漫步器 JW-67A (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。二位太空漫步器 JW-67A (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。二位太空漫步器 JW-67A (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

中国境内完成。

14. 钟摆训练器 JW-68 (产品名称 14), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。钟摆训练器 JW-68 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钟摆训练器 JW-68 (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。钟摆训练器 JW-68 (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 钟摆扭腰器 JW-59 (产品名称 15), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。钟摆扭腰器 JW-59 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钟摆扭腰器 JW-59 (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。钟摆扭腰器 JW-59 (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 上肢牵引器 JW-71 (产品名称 16), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。上肢牵引器 JW-71 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。上肢牵引器 JW-71 (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。上肢牵引器 JW-71 (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 背肌训练器 JW-73 (产品名称 17), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。背肌训练器 JW-73 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。背肌训练器 JW-73 (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。背肌训练器 JW-73 (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 双位坐蹬器 JW-76 (产品名称 18), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。双位坐蹬器 JW-76 (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双位坐蹬器 JW-76 (产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。双位坐蹬器 JW-76 (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 太极揉推器 JW-78 (产品名称 19), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。太极揉推器 JW-78 (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。太极揉推器 JW-78 (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。太极揉推器 JW-78 (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 大转轮 JW-84 (产品名称 20), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区 (生产厂址)。大转轮 JW-84 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大转轮 JW-84 (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大转轮 JW-84 (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 坐立式腰背按摩器 JW-86 (产品名称 21), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司 (厂

名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区(生产厂址)。坐立式腰背按摩器 JW-86(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。坐立式腰背按摩器 JW-86(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。坐立式腰背按摩器 JW-86(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 坐推坐拉训练器 JW-90(产品名称 22), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司(厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区(生产厂址)。坐推坐拉训练器 JW-90(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。坐推坐拉训练器 JW-90(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。坐推坐拉训练器 JW-90(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 棋牌桌 JW-91(产品名称 23), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司(厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区(生产厂址)。棋牌桌 JW-91(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。棋牌桌 JW-91(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。棋牌桌 JW-91(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 轨道象棋桌 JW-96(产品名称 24), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司(厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区(生产厂址)。轨道象棋桌 JW-96(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。轨道象棋桌 JW-96(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。轨道象棋桌 JW-96(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 多功能训练器 JW-119(产品名称 25), 生产厂为江苏杰威体育设施有限公司(厂名), 厂址为江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区(生产厂址)。多功能训练器 JW-119(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多功能训练器 JW-119(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。多功能训练器 JW-119(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。

26. 塑胶铺设(产品名称 26), 生产厂为江苏维宇隆体育产业发展有限公司(厂名), 厂址为江苏省扬州市高邮市中心大道 118 号(生产厂址)。塑胶铺设(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑胶铺设(产品名称 26)的(关键组件)在中国境内生产。塑胶铺设(产品名称 26)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏杰威体育设施有限公司

日期: 2026 年 7 月 6 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



12、包含多种产品项目本国产品比例承诺函

本公司(单位)郑重承诺, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定, 本公司(单位)承诺本次投标中符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)本次投标提供的全部产品成本之和的比例达到80%。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏杰威体育设施有限公司

日期: 2026年7月6日

说明: 判断本采购项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和是否达到80%以上的计算公式为:

(符合本国产品标准的货物成本之和)除以(全部产品总成本(即符合本国产品标准的货物成本+不符合本国产品标准的货物成本+服务成本)) $\geq 80\%$

上述货物成本指产品制造商的成本, 服务成本指投标(响应)供应商的成本。