五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 讲台、2400*700*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、2400*700*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台、2400*700*900的（关键组件）在中国境内生产。讲台、2400*700*900的（关键工序）在中国境内完成。

2. 教师演示电源、500*260，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。教师演示电源、500*260的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师演示电源、500*260的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源、500*260的（关键工序）在中国境内完成。

3. 实验桌、1200*600*780，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验桌、1200*600*780的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验桌、1200*600*780的（关键组件）在中国境内生产。实验桌、1200*600*780的（关键工序）在中国境内完成。

4. 多功能柱、350*250*760，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。多功能柱、350*250*760的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能柱、350*250*760的（关键组件）在中国境内生产。多功能柱、350*250*760的（关键工序）在中国境内完成。

5. 学生安全电源、92*152，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生安全电源、92*152的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生安全电源、92*152的（关键组件）在中国境内生产。学生安全电源、92*152的（关键工序）在中国境内完成。

6. 实验凳、Φ315*450-500，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验凳、Φ315*450-500的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验凳、Φ315*450-500的（关键组件）在中国境内生产。实验凳、Φ315*450-500的（关键工序）在中国境内完成。

7. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。陈列柜、900*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

8. 准备台、3000*1200*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。准备台、3000*1200*800的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。准备台、3000*1200*800的（关键组件）在中国境内生产。准备台、3000*1200*800的（关键工序）在中国境内完成。

9. 仪器柜、1000*500*1970，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。仪器柜、1000*500*1970的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。仪器柜、1000*500*1970的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜、1000*500*1970的（关键工序）在中国境内完成。

10. 讲台、3000*700*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、3000*700*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台、3000*700*900的（关键组件）在中国境内生产。讲台、3000*700*900的（关键工序）在中国境内完成。

11. 水槽、550*450*300，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。水槽、550*450*300的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水槽、550*450*300的（关键组件）在中国境内生产。水槽、550*450*300的（关键工序）在中国境内完成。

12. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

13. 教师演示电源、500*260，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。教师演示电源、500*260的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师演示电源、500*260的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源、500*260的（关键工序）在中国境内完成。

14. 实验桌、1200*600*780，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验桌、1200*600*780的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验桌、1200*600*780的（关键组件）在中国境内生产。实验桌、1200*600*780的（关键工序）在中国境内完成。

15. 多功能柱、350*250*760，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。多功能柱、350*250*760的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能柱、350*250*760的（关键组件）在中国境内生产。多功能柱、350*250*760的（关键工序）在中国境内完成。

16. 学生安全电源、92*152，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生安全电源、92*152的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生安全电源、92*152的（关键组件）在中国境内生产。学生安全电源、92*152的（关键工序）在中国境内完成。

17. 全新钢塑水槽柜、450*600*810，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。全新钢塑水槽柜、450*600*810的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全新钢塑水槽柜、450*600*810的（关键组件）在中国境内生产。全新钢塑水槽柜、450*600*810的（关键工序）在中国境内完成。

18. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

19. PP一体化水槽、450*600*250，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。PP一体化水槽、450*600*250的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PP一体化水槽、450*600*250的（关键组件）在中国境内生产。PP一体化水槽、450*600*250的（关键工序）在中国境内完成。

20. 多功能实验下水装置、定制，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。多功能实验下水装置、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能实验下水装置、定制的（关键组件）在中国境内生产。多功能实验下水装置、定制的（关键工序）在中国境内完成。

21. 实验凳、Φ315*450-500，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验凳、Φ315*450-500的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验凳、Φ315*450-500的（关键组件）在中国境内生产。实验凳、Φ315*450-500的（关键工序）在中国境内完成。

22. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。陈列柜、900*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

23. 准备台、3000*1200*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。准备台、3000*1200*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。准备台、3000*1200*800的（关键组件）在中国境内生产。准备台、3000*1200*800的（关键工序）在中国境内完成。

24. 水槽、550*450*300，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。水槽、550*450*300的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水槽、550*450*300的（关键组件）在中国境内生产。水槽、550*450*300的（关键工序）在中国境内完成。

25. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

26. 试剂架、2690*300*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。试剂架、2690*300*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。试剂架、2690*300*750的（关键组件）在中国境内生产。试剂架、2690*300*750的（关键工序）在中国境内完成。

27. 滴水架、PP，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。滴水架、PP的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滴水架、PP的（关键组件）在中国境内生产。滴水架、PP的（关键工序）在中国境内完成。

28. 仪器柜、1000*500*1970，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。仪器柜、1000*500*1970的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。仪器柜、1000*500*1970的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜、1000*500*1970的（关键工序）在中国境内完成。

29. 药品柜、1000*500*1970，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。药品柜、1000*500*1970的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。药品柜、1000*500*1970的（关键组件）在中国境内生产。药品柜、1000*500*1970的（关键工序）在中国境内完成。

30. 毒品柜、900*500*1840，生产厂为无锡铭安安全设备有限公司（厂名），厂址为无锡市惠山区长安街道春惠路568-7号（生产厂址）。毒品柜、900*500*1840的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。毒品柜、900*500*1840的（关键组件）在中国境内生产。毒品柜、900*500*1840的（关键工序）在中国境内完成。

31. 讲台、3000*700*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、3000*700*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台、3000*700*900的（关键组件）在中国境内生产。讲台、3000*700*900的（关键工序）在中国境内完成。

32. 水槽、550*450*300，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。水槽、550*450*300的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水槽、550*450*300的（关键组件）在中国境内生产。水槽、550*450*300的（关键工序）在中国境内完成。

33. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

34. 教师演示电源、500*260，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区

安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。教师演示电源、500*260的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师演示电源、500*260的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源、500*260的（关键工序）在中国境内完成。

35. 实验桌、1200*600*780，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验桌、1200*600*780的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。实验桌、1200*600*780的(关键组件)在中国境内生产。实验桌、1200*600*780的（关键工序）在中国境内完成。

36. 多功能柱、350*250*760，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。多功能柱、350*250*760的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能柱、350*250*760的（关键组件）在中国境内生产。多功能柱、350*250*760的（关键工序）在中国境内完成。

37. 安全光源、，生产厂为浙江搏成教仪科技有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园18幢（生产厂址）。安全光源、的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。安全光源、的（关键组件）在中国境内生产。安全光源、的（关键工序）在中国境内完成。

38. 学生安全电源、92*152，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生安全电源、92*152的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生安全电源、92*152的（关键组件）在中国境内生产。学生安全电源、92*152的（关键工序）在中国境内完成。

39. 全新钢塑水槽柜、450*600*810，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。全新钢塑水槽柜、450*600*810的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全新钢塑水槽柜、450*600*810的（关键组件）在中国境内生产。全新钢塑水槽柜、450*600*810的（关键工序）在中国境内完成。

40. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

41. PP一体化水槽、450*600*250，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。PP一体化水槽、450*600*250的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PP一体化水槽、450*600*250的（关键组件）在中国境内生产。PP一体化水槽、450*600*250的（关键工序）在中国境内完成。

42. 多功能实验下水装置、定制，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。多功能实验下水装置、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能实验下水装置、定制的（关键组件）在中国境内生产。多

功能实验下水装置、定制的（关键工序）在中国境内完成。

43. 实验凳、Φ315*450-500，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。实验凳、Φ315*450-500的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验凳、Φ315*450-500的（关键组件）在中国境内生产。实验凳、Φ315*450-500的（关键工序）在中国境内完成。

44. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。陈列柜、900*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

45. 准备台、3000*1200*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。准备台、3000*1200*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。准备台、3000*1200*800的（关键组件）在中国境内生产。准备台、3000*1200*800的（关键工序）在中国境内完成。

46. 水槽、550*450*300，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。水槽、550*450*300的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水槽、550*450*300的（关键组件）在中国境内生产。水槽、550*450*300的（关键工序）在中国境内完成。

47. 三联高低位水嘴、大号，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。三联高低位水嘴、大号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联高低位水嘴、大号的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴、大号的（关键工序）在中国境内完成。

48. 试剂架、2690*300*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。试剂架、2690*300*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。试剂架、2690*300*750的（关键组件）在中国境内生产。试剂架、2690*300*750的（关键工序）在中国境内完成。

49. 滴水架、PP，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武强县工业区（生产厂址）。滴水架、PP的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滴水架、PP的（关键组件）在中国境内生产。滴水架、PP的（关键工序）在中国境内完成。

50. 标本柜、1000*500*2000，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。标本柜、1000*500*2000的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。标本柜、1000*500*2000的（关键组件）在中国境内生产。标本柜、1000*500*2000的（关键工序）在中国境内完成。

51. 讲台、715*475*（可调节高度750-1050），生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、715*475*（可调节高

度750-1050)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。讲台、715*475*(可调节高度750-1050)的（关键组件）在中国境内生产。讲台、715*475*（可调节高度750-1050）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 六面体凳、350*350*350，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。六面体凳、350*350*350的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六面体凳、350*350*350的（关键组件）在中国境内生产。六面体凳、350*350*350的（关键工序）在中国境内完成。

53. 合唱台阶、6000*1800*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。合唱台阶、6000*1800*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。合唱台阶、6000*1800*900的（关键组件）在中国境内生产。合唱台阶、6000*1800*900的（关键工序）在中国境内完成。

54. 仪器橱、1000*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。仪器橱、1000*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。仪器橱、1000*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。仪器橱、1000*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

55. 讲台、1800*700*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、1800*700*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台、1800*700*900的（关键组件）在中国境内生产。讲台、1800*700*900的（关键工序）在中国境内完成。

56. 学生桌、1200*1200*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生桌、1200*1200*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生桌、1200*1200*750的（关键组件）在中国境内生产。学生桌、1200*1200*750的（关键工序）在中国境内完成。

57. 学生凳、Φ315*450-500，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生凳、Φ315*450-500的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。学生凳、Φ315*450-500的(关键组件)在中国境内生产。学生凳、Φ315*450-500的（关键工序）在中国境内完成。

58. 水斗柜、3100*690*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。水斗柜、3100*690*800的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。水斗柜、3100*690*800的(关键组件)在中国境内生产。水斗柜、3100*690*800的（关键工序）在中国境内完成。

59. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。陈列柜、900*450*2200的(关键组件)在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200

的（关键工序）在中国境内完成。

60. 准备台、2400*1200*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。准备台、2400*1200*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。准备台、2400*1200*800的（关键组件）在中国境内生产。准备台、2400*1200*800的（关键工序）在中国境内完成。

61. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。陈列柜、900*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

62. 讲台、1600*700*900，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。讲台、1600*700*900的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台、1600*700*900的（关键组件）在中国境内生产。讲台、1600*700*900的（关键工序）在中国境内完成。

63. 学生桌、2400*1200*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生桌、2400*1200*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生桌、2400*1200*750的（关键组件）在中国境内生产。学生桌、2400*1200*750的（关键工序）在中国境内完成。

64. 学生椅、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。学生椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生椅、常规的（关键组件）在中国境内生产。学生椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

65. 陈列柜、900*450*2200，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。陈列柜、900*450*2200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。陈列柜、900*450*2200的（关键组件）在中国境内生产。陈列柜、900*450*2200的（关键工序）在中国境内完成。

66. 准备台、2400*1200*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。准备台、2400*1200*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。准备台、2400*1200*800的（关键组件）在中国境内生产。准备台、2400*1200*800的（关键工序）在中国境内完成。

67. 主席台、1400*600*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。主席台、1400*600*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主席台、1400*600*750的（关键组件）在中国境内生产。主席台、1400*600*750的（关键工序）在中国境内完成。

68. 主席椅、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区

路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。主席椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主席椅、常规的（关键组件）在中国境内生产。主席椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

69. 演讲台、700*400*1180，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。演讲台、700*400*1180的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。演讲台、700*400*1180的(关键组件)在中国境内生产。演讲台、700*400*1180的（关键工序）在中国境内完成。

70. 软包剧场椅、中心距570，座椅整体高度1070mm，座高450mm，座深460mm，扶手的宽度为74mm，一般排距为900—1000mm。，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。软包剧场椅、中心距570，座椅整体高度1070mm，座高450mm，座深460mm，扶手的宽度为74mm，一般排距为900—1000mm。的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。软包剧场椅、中心距570，座椅整体高度1070mm，座高450mm，座深460mm，扶手的宽度为74mm，一般排距为900—1000mm。的(关键组件)在中国境内生产。软包剧场椅、中心距570，座椅整体高度1070mm，座高450mm，座深460mm，扶手的宽度为74mm，一般排距为900—1000mm。的（关键工序）在中国境内完成。

71. 沙盘桌、1000*500*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。沙盘桌、1000*500*750的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。沙盘桌、1000*500*750的(关键组件)在中国境内生产。沙盘桌、1000*500*750的（关键工序）在中国境内完成。

72. 单人沙发、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。单人沙发、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单人沙发、常规的（关键组件）在中国境内生产。单人沙发、常规的（关键工序）在中国境内完成。

73. 圆桌、φ800*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。圆桌、φ800*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆桌、φ800*750的（关键组件）在中国境内生产。圆桌、φ800*750的（关键工序）在中国境内完成。

74. 六边形组合桌、φ1400*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。六边形组合桌、φ1400*750的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六边形组合桌、φ1400*750的（关键组件）在中国境内生产。六边形组合桌、φ1400*750的（关键工序）在中国境内完成。

75. 椅子、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。椅子、常规的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。椅子、常规的（关键组件）在中国境内生产。椅子、常规的（关键工序）在中国境内完成。

76.液压升降篮球架、YLJ-3B，生产厂为江苏金陵体育器材股份有限公司（厂名），厂址为江苏省张家港市南丰镇11号（生产厂址）。液压升降篮球架、YLJ-3B的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。液压升降篮球架、YLJ-3B的（关键组件）在中国境内生产。液压升降篮球架、YLJ-3B的（关键工序）在中国境内完成。

77.球类推车、CQC01，生产厂为上海浦东张浜体育器材有限公司（厂名），厂址为上海市浦东新区宣桥镇南宣公路331号（生产厂址）。球类推车、CQC01的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。球类推车、CQC01的（关键组件）在中国境内生产。球类推车、CQC01的（关键工序）在中国境内完成。

78.货架、1000*500*2000，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。货架、1000*500*2000的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。货架、1000*500*2000的（关键组件）在中国境内生产。货架、1000*500*2000的（关键工序）在中国境内完成。

79.乒乓球台、T2023单折式，生产厂为上海红双喜股份有限公司（厂名），厂址为上海市制造局路258号（生产厂址）。乒乓球台、T2023单折式的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乒乓球台、T2023单折式的（关键组件）在中国境内生产。乒乓球台、T2023单折式的（关键工序）在中国境内完成。

80.乒乓球台、T1223，生产厂为上海红双喜股份有限公司（厂名），厂址为上海市制造局路258号（生产厂址）。乒乓球台、T1223的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乒乓球台、T1223的（关键组件）在中国境内生产。乒乓球台、T1223的（关键工序）在中国境内完成。

81.乒乓球捡球器、HB-732，生产厂为宁波海博科教仪器有限公司（厂名），厂址为宁波市北仑区霞浦宏霞路19号（生产厂址）。乒乓球捡球器、HB-732的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乒乓球捡球器、HB-732的（关键组件）在中国境内生产。乒乓球捡球器、HB-732的（关键工序）在中国境内完成。

82.羽毛球网柱（附网）、YMQZ01，生产厂为上海浦东张浜体育器材有限公司（厂名），厂址为上海市浦东新区宣桥镇南宣公路331号（生产厂址）。羽毛球网柱（附网）、YMQZ01的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。羽毛球网柱（附网）、YMQZ01的（关键组件）在中国境内生产。羽毛球网柱（附网）、YMQZ01的（关键工序）在中国境内完成。

83.单杠、DG21，生产厂为上海浦东张浜体育器材有限公司（厂名），厂址为上海市浦东新区宣桥镇南宣公路331号（生产厂址）。单杠、DG21的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单杠、DG21的（关键组件）在中国境内生产。单杠、DG21的（关键工序）在中国境内完成。

84.2号足球门（附网）、ZQM-7A，生产厂为江苏金陵体育器材股份有限公司（厂名），厂址为江苏省张家港市南丰镇11号（生产厂址）。2号足球门（附网）、ZQM-7A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。2号足球门（附网）、ZQM-7A的（关键组件）在中国境内生产。2号足球门（附网）、ZQM-7A的（关键工序）在中国境内完成。

85. 固定篮球架、GDJ-1AB，生产厂为江苏金陵体育器材股份有限公司（厂名），厂址为江苏省张家港市南丰镇11号（生产厂址）。固定篮球架、GDJ-1AB的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。固定篮球架、GDJ-1AB的（关键组件）在中国境内生产。固定篮球架、GDJ-1AB的（关键工序）在中国境内完成。

86. 会议桌、4000*1200*760，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。会议桌、4000*1200*760的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议桌、4000*1200*760的（关键组件）在中国境内生产。会议桌、4000*1200*760的（关键工序）在中国境内完成。

87. 会议椅、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。会议椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议椅、常规的（关键组件）在中国境内生产。会议椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

88. 会议桌、6000*1400*760，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。会议桌、6000*1400*760的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议桌、6000*1400*760的（关键组件）在中国境内生产。会议桌、6000*1400*760的（关键工序）在中国境内完成。

89. 会议椅、常规，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。会议椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议椅、常规的（关键组件）在中国境内生产。会议椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

90. 卫生床、1900*700*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。卫生床、1900*700*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卫生床、1900*700*800的（关键组件）在中国境内生产。卫生床、1900*700*800的（关键工序）在中国境内完成。

91. 屏风、1800mm*600mm*3扇，生产厂为上海劲拓医疗器械有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区青村镇南奉公路3139号（生产厂址）。屏风、1800mm*600mm*3扇的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。屏风、1800mm*600mm*3扇的（关键组件）在中国境内生产。屏风、1800mm*600mm*3扇的（关键工序）在中国境内完成。

92. 诊察床、1900*600*650，生产厂为上海劲拓医疗器械有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区青村镇南奉公路3139号（生产厂址）。诊察床、1900*600*650的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。诊察床、1900*600*650的（关键组件）在中国境内生产。诊察床、1900*600*650的（关键工序）在中国境内完成。

93. 医务室办公桌椅、1400*700*750，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。医务室办公桌椅、1400*700*750的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。医务室办公桌椅、1400*700*750的（关键组件）在中国境内生产。医务室办公桌椅、1400*700*750的（关键工序）在中国境内完成。

94. 药品柜（器材柜）、800*400*2000，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。药品柜（器材柜）、800*400*2000的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。药品柜（器材柜）、800*400*2000的（关键组件）在中国境内生产。药品柜（器材柜）、800*400*2000的（关键工序）在中国境内完成。

95. 处置台、700*450*800，生产厂为上海劲拓医疗器械有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区青村镇南奉公路3139号（生产厂址）。处置台、700*450*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。处置台、700*450*800的（关键组件）在中国境内生产。处置台、700*450*800的（关键工序）在中国境内完成。

96. 矮柜、1200*500*800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。矮柜、1200*500*800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。矮柜、1200*500*800的（关键组件）在中国境内生产。矮柜、1200*500*800的（关键工序）在中国境内完成。

97. 科室牌、280*120，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。科室牌、280*120的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。科室牌、280*120的（关键组件）在中国境内生产。科室牌、280*120的（关键工序）在中国境内完成。

98. 窗帘布、2800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。窗帘布、2800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。窗帘布、2800的（关键组件）在中国境内生产。窗帘布、2800的（关键工序）在中国境内完成。

99. 窗帘纱、2800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。窗帘纱、2800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。窗帘纱、2800的（关键组件）在中国境内生产。窗帘纱、2800的（关键工序）在中国境内完成。

100. 罗马轨、φ28mm，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。罗马轨、φ28mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。罗马轨、φ28mm的（关键组件）在中国境内生产。罗马轨、φ28mm的（关键工序）在中国境内完成。

101. 永久性阻燃布、2800，生产厂为上海震雅实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢（生产厂址）。永久性阻燃布、2800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。永久性阻燃布、2800的（关键组件）在中国境内生产。永久性阻燃布、2800的（关键工序）在中国境内完成。

102. 86寸触摸一体机、GW4000T-V，生产厂为湖南长城计算机系统有限公司（厂名），厂址为湖南省株洲市天元区湘芸中路天易科技城湖南长城工业园（生产厂址）。86寸触摸一体机、GW4000T-V的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。86寸触摸一体机、GW4000T-V的（关键组件）在中国境内生产。86寸触摸一体机、GW4000T-V的（关键工序）在中国境内完成。

103. 无线投影宝、T-01，生产厂为湖南长城计算机系统有限公司（厂名），厂址为湖南省株洲市天元区湘芸中路天易科技城湖南长城工业园（生产厂址）。无线投影宝、T-01的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线投影宝、T-01的（关键组件）在中国境内生产。无线投影宝、T-01的（关键工序）在中国境内完成。

104. 98寸巨幕会议显示平板、GW4000T-W，生产厂为湖南长城计算机系统有限公司（厂名），厂址为湖南省株洲市天元区湘芸中路天易科技城湖南长城工业园（生产厂址）。98寸巨幕会议显示平板、GW4000T-W的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。98寸巨幕会议显示平板、GW4000T-W的（关键组件）在中国境内生产。98寸巨幕会议显示平板、GW4000T-W的（关键工序）在中国境内完成。

105. 无线投影网关、T-01，生产厂为湖南长城计算机系统有限公司（厂名），厂址为湖南省株洲市天元区湘芸中路天易科技城湖南长城工业园（生产厂址）。无线投影网关、T-01的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线投影网关、T-01的（关键组件）在中国境内生产。无线投影网关、T-01的（关键工序）在中国境内完成。

106. 主/辅助会议音箱双通道功放、GSN-DA20400，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。主/辅助会议音箱双通道功放、GSN-DA20400的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主/辅助会议音箱双通道功放、GSN-DA20400的（关键组件）在中国境内生产。主/辅助会议音箱双通道功放、GSN-DA20400的（关键工序）在中国境内完成。

107. 主会议音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。主会议音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主会议音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的（关键组件）在中国境内生产。主会议音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的（关键工序）在中国境内完成。

108. 音箱壁挂支架、GZ-7001，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。音箱壁挂支架、GZ-7001的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱壁挂支架、GZ-7001的（关键组件）在中国境内生产。音箱壁挂支架、GZ-7001的（关键工序）在中国境内完成。

109. 一拖二无线话筒手持话筒、GM-117W-M，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。一拖二无线话筒手持话筒、GM-117W-M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一拖二无线话筒手持话筒、GM-117W-M的（关键组件）在中国境内生产。一拖二无线话筒手持话筒、GM-117W-M的（关键工序）在中国境内完成。

110.8路专业调音台、MX16，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。8路专业调音台、MX16的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8路专业调音台、MX16的（关键组件）在中国境内生产。8路专业调音台、MX16的（关键工序）在中国境内完成。

111.8路时序电源器、S108A，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。8路时序电源器、S108A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8路时序电源器、S108A的（关键组件）在中国境内生产。8路时序电源器、S108A的（关键工序）在中国境内完成。

112.16U带门音响设备机柜、6616，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。16U带门音响设备机柜、6616的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。16U带门音响设备机柜、6616的（关键组件）在中国境内生产。16U带门音响设备机柜、6616的（关键工序）在中国境内完成。

113.音箱线、KL-MG105X，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音箱线、KL-MG105X的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱线、KL-MG105X的（关键组件）在中国境内生产。音箱线、KL-MG105X的（关键工序）在中国境内完成。

114.音频线、KL-MG300A，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音频线、KL-MG300A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频线、KL-MG300A的（关键组件）在中国境内生产。音频线、KL-MG300A的（关键工序）在中国境内完成。

115.电源线、RVV 3*2.5，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。电源线、RVV 3*2.5的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV 3*2.5的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV 3*2.5的（关键工序）在中国境内完成。

116.辅材、定制，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材、定制的（关键工序）在中国境内完成。

117.主音箱双通道专业功放、GSN-TA20800，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。主音箱双通道专业功放、GSN-TA20800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主音箱双通道专业功放、GSN-TA20800的（关键组件）在中国境内生产。主音箱双通道专业功放、GSN-TA20800的（关键工序）在中国境内完成。

118.舞台返听音箱专业功放、GSN-TA20600，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。舞台返听音箱专业功放、GSN-TA20600的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台返听音箱专业功放、GSN-TA20600的（关键组

件）在中国境内生产。舞台返听音箱专业功放、GSN-TA20600的（关键工序）在中国境内完成。

119. 辅助音箱四通道专业功放、GSN-DA40400，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。辅助音箱四通道专业功放、GSN-DA40400的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅助音箱四通道专业功放、GSN-DA40400的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱四通道专业功放、GSN-DA40400的（关键工序）在中国境内完成。

120. 主音箱15寸专业音箱、GDY-TX3915，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。主音箱15寸专业音箱、GDY-TX3915的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主音箱15寸专业音箱、GDY-TX3915的（关键组件）在中国境内生产。主音箱15寸专业音箱、GDY-TX3915的（关键工序）在中国境内完成。

121. 舞台返听音箱12寸专业音箱、GPS-4012FB，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。舞台返听音箱12寸专业音箱、GPS-4012FB的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台返听音箱12寸专业音箱、GPS-4012FB的（关键组件）在中国境内生产。舞台返听音箱12寸专业音箱、GPS-4012FB的（关键工序）在中国境内完成。

122. 辅助音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。辅助音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅助音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱10寸专业音箱、GDY-TX3910的（关键工序）在中国境内完成。

123. 音箱壁挂支架、GZ-7001，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。音箱壁挂支架、GZ-7001的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱壁挂支架、GZ-7001的（关键组件）在中国境内生产。音箱壁挂支架、GZ-7001的（关键工序）在中国境内完成。

124. 有线鹅颈会议话筒、GM-83H，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。有线鹅颈会议话筒、GM-83H的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有线鹅颈会议话筒、GM-83H的（关键组件）在中国境内生产。有线鹅颈会议话筒、GM-83H的（关键工序）在中国境内完成。

125. 一拖四无线麦克风手持话筒、GWD-264W-S，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。一拖四无线麦克风手持话筒、GWD-264W-S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一拖四无线麦克风手持话筒、GWD-264W-S的（关键组件）在中国境内生产。一拖四无线麦克风手持话筒、GWD-264W-S的（关键工序）在中国境内完成。

126. 一拖四无线麦克风领夹头戴话筒、GWD-264W-T，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。一拖四无线麦克风领夹头戴话筒、GWD-264W-T的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一拖四无线麦克风领夹头戴话筒、GWD-264W-T的（关键组件）在中国境内生产。一拖四无线麦克风领夹头戴话筒、GWD-264W-T的（关键工

序）在中国境内完成。

127.无线话筒天线信号放大器、GM-122E-XH16，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。无线话筒天线信号放大器、GM-122E-XH16的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线话筒天线信号放大器、GM-122E-XH16的（关键组件）在中国境内生产。无线话筒天线信号放大器、GM-122E-XH16的（关键工序）在中国境内完成。

128.电源时序器、S108A，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。电源时序器、S108A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源时序器、S108A的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器、S108A的（关键工序）在中国境内完成。

129.12路专业调音台、DM16，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。12路专业调音台、DM16的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12路专业调音台、DM16的（关键组件）在中国境内生产。12路专业调音台、DM16的（关键工序）在中国境内完成。

130.数字反馈抑制音频处理器、GA-3015AI，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。数字反馈抑制音频处理器、GA-3015AI的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字反馈抑制音频处理器、GA-3015AI的（关键组件）在中国境内生产。数字反馈抑制音频处理器、GA-3015AI的（关键工序）在中国境内完成。

131.16U带门音响设备机柜、6616，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。16U带门音响设备机柜、6616的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。16U带门音响设备机柜、6616的（关键组件）在中国境内生产。16U带门音响设备机柜、6616的（关键工序）在中国境内完成。

132.42U带门音响设备机柜、6642，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。42U带门音响设备机柜、6642的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。42U带门音响设备机柜、6642的（关键组件）在中国境内生产。42U带门音响设备机柜、6642的（关键工序）在中国境内完成。

133.无线投影宝、Quickshare L3+QS36-2，生产厂为深圳市宝泽科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区名优采购中心B座B716（生产厂址）。无线投影宝、Quickshare L3+QS36-2的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线投影宝、Quickshare L3+QS36-2的（关键组件）在中国境内生产。无线投影宝、Quickshare L3+QS36-2的（关键工序）在中国境内完成。

134.音箱线、KL-MG105X，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音箱线、KL-MG105X的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱线、KL-MG105X的（关键组件）在中国境内生产。音箱线、KL-MG105X的（关键工序）在中国境内完成。

135.音频线、KL-MG300A，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音频线、KL-MG300A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频线、KL-MG300A的（关键组件）在中国境内生产。音频线、KL-MG300A的（关键工序）在中国境内完成。

136.HDMI高清线、KL-HDF-20M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。HDMI高清线、KL-HDF-20M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。HDMI高清线、KL-HDF-20M的（关键组件）在中国境内生产。HDMI高清线、KL-HDF-20M的（关键工序）在中国境内完成。

137.多媒体插接盒、定制，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。多媒体插接盒、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多媒体插接盒、定制的（关键组件）在中国境内生产。多媒体插接盒、定制的（关键工序）在中国境内完成。

138.电源线、RVV 3*2.5，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。电源线、RVV 3*2.5的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV 3*2.5的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV 3*2.5的（关键工序）在中国境内完成。

139.LED高效面光灯、GS-LP200Q，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。LED高效面光灯、GS-LP200Q的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED高效面光灯、GS-LP200Q的（关键组件）在中国境内生产。LED高效面光灯、GS-LP200Q的（关键工序）在中国境内完成。

140.LED三基色柔光灯、GS-TR256Q，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。LED三基色柔光灯、GS-TR256Q的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED三基色柔光灯、GS-TR256Q的（关键组件）在中国境内生产。LED三基色柔光灯、GS-TR256Q的（关键工序）在中国境内完成。

141.LED染色灯、GS-LP1810，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。LED染色灯、GS-LP1810的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED染色灯、GS-LP1810的（关键组件）在中国境内生产。LED染色灯、GS-LP1810的（关键工序）在中国境内完成。

142.信号放大器、GS1008，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。信号放大器、GS1008的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。信号放大器、GS1008的（关键组件）在中国境内生产。信号放大器、GS1008的（关键工序）在中国境内完成。

143.数字调光台、cs1024，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。数字调光台、cs1024的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。数字调光台、cs1024的（关键组件）在中国境内生产。数字调光台、cs1024的（关键工序）在中国境内完成。

144.灯光安装支架、定制，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。灯光安装支架、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光安装支架、定制的（关键组件）在中国境内生产。灯光安装支架、定制的（关键工序）在中国境内完成。

145.电源线、RVV 3*2.5，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。电源线、RVV 3*2.5的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV 3*2.5的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV 3*2.5的（关键工序）在中国境内完成。

146.信号线、KL-MG300A，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。信号线、KL-MG300A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。信号线、KL-MG300A的（关键组件）在中国境内生产。信号线、KL-MG300A的（关键工序）在中国境内完成。

147.灯钩、定制，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。灯钩、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯钩、定制的（关键组件）在中国境内生产。灯钩、定制的（关键工序）在中国境内完成。

148.保险绳、定制，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。保险绳、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。保险绳、定制的（关键组件）在中国境内生产。保险绳、定制的（关键工序）在中国境内完成。

149.12通道灯光开关直通箱、MJ-E30WI，生产厂为广州火丰电子有限公司（厂名），厂址为广州市白云区石门街滘心村太平里工业区10号（生产厂址）。12通道灯光开关直通箱、MJ-E30WI的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12通道灯光开关直通箱、MJ-E30WI的（关键组件）在中国境内生产。12通道灯光开关直通箱、MJ-E30WI的（关键工序）在中国境内完成。

150.其他辅材及接插件、定制，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。其他辅材及接插件、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。其他辅材及接插件、定制的（关键组件）在中国境内生产。其他辅材及接插件、定制的（关键工序）在中国境内完成。

151.多媒体信号盒（含面板）、AV-04HNAC，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。多媒体信号盒（含面板）、AV-04HNAC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多媒体信号盒（含面板）、AV-04HNAC的（关键组件）在中国境内生产。多媒体信号盒（含面板）、AV-04HNAC的（关键工序）在中国境内完成。

152.专业鹅颈会议话筒单元、GM-99H，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。专业鹅颈会议话筒单元、GM-99H的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。专业鹅颈会议话筒单元、GM-99H的（关键组件）在中国境内生产。专业鹅颈会议话筒单元、GM-99H的（关键工序）在中国境内完成。

153. 话筒接口盒（含面板）、AV-04M2，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。话筒接口盒（含面板）、AV-04M2的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。话筒接口盒（含面板）、AV-04M2的（关键组件）在中国境内生产。话筒接口盒（含面板）、AV-04M2的（关键工序）在中国境内完成。

154. 双发双收无线手持话筒、GM-500W-XH-S，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。双发双收无线手持话筒、GM-500W-XH-S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双发双收无线手持话筒、GM-500W-XH-S的（关键组件）在中国境内生产。双发双收无线手持话筒、GM-500W-XH-S的（关键工序）在中国境内完成。

155. 话筒支架、GZ-7003，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。话筒支架、GZ-7003的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。话筒支架、GZ-7003的（关键组件）在中国境内生产。话筒支架、GZ-7003的（关键工序）在中国境内完成。

156. 双发双收无线领夹话筒、GM-500W-XH-T，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。双发双收无线领夹话筒、GM-500W-XH-T的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双发双收无线领夹话筒、GM-500W-XH-T的（关键组件）在中国境内生产。双发双收无线领夹话筒、GM-500W-XH-T的（关键工序）在中国境内完成。

157. 12通道专业调音台、DM16，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。12通道专业调音台、DM16的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12通道专业调音台、DM16的（关键组件）在中国境内生产。12通道专业调音台、DM16的（关键工序）在中国境内完成。

158. 线阵主音箱、GDY-LA206F，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。线阵主音箱、GDY-LA206F的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵主音箱、GDY-LA206F的（关键组件）在中国境内生产。线阵主音箱、GDY-LA206F的（关键工序）在中国境内完成。

159. 线阵低音音箱、GDY-LA206F-115S，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。线阵低音音箱、GDY-LA206F-115S的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵低音音箱、GDY-LA206F-115S的（关键组件）在中国境内生产。线阵低音音箱、GDY-LA206F-115S的（关键工序）在中国境内完成。

160. 配套吊架、GDY-LA206F-TZJ，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。配套吊架、GDY-LA206F-TZJ的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套吊架、GDY-LA206F-TZJ的（关键组件）在中国境内生产。配套吊架、GDY-LA206F-TZJ的（关键工序）在中国境内完成。

161.全频会议辅助音箱、GDY-TX3910，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。全频会议辅助音箱、GDY-TX3910的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全频会议辅助音箱、GDY-TX3910的（关键组件）在中国境内生产。全频会议辅助音箱、GDY-TX3910的（关键工序）在中国境内完成。

162.音箱壁挂安装架、GZ-7001，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。音箱壁挂安装架、GZ-7001的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱壁挂安装架、GZ-7001的（关键组件）在中国境内生产。音箱壁挂安装架、GZ-7001的（关键工序）在中国境内完成。

163.线阵主音箱功放、GSN-TA20600，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。线阵主音箱功放、GSN-TA20600的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵主音箱功放、GSN-TA20600的（关键组件）在中国境内生产。线阵主音箱功放、GSN-TA20600的（关键工序）在中国境内完成。

164.线阵低音功放、GSN-TA20800，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。线阵低音功放、GSN-TA20800的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵低音功放、GSN-TA20800的（关键组件）在中国境内生产。线阵低音功放、GSN-TA20800的（关键工序）在中国境内完成。

165.辅助音箱功放、GSN-DA20400，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。辅助音箱功放、GSN-DA20400的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅助音箱功放、GSN-DA20400的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱功放、GSN-DA20400的（关键工序）在中国境内完成。

166.电源时序器、S108A，生产厂为佛山慧明电子科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（生产厂址）。电源时序器、S108A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源时序器、S108A的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器、S108A的（关键工序）在中国境内完成。

167.标准机柜、6642，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。标准机柜、6642的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。标准机柜、6642的（关键组件）在中国境内生产。标准机柜、6642的（关键工序）在中国境内完成。

168.HDMI高清线缆、KL-HDF-20M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。HDMI高清线缆、KL-HDF-20M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。HDMI高清线缆、KL-HDF-20M的（关键组件）在中国境内生产。HDMI高清线缆、KL-HDF-20M的（关键工序）在中国境内完成。

169.HDMI高清光纤线缆、KL-HDF-50M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。HDMI高清光纤线缆、KL-HDF-50M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。HDMI高清光纤线缆、KL-HDF-50M的（关键组件）在中国境

内生产。HDMI高清光纤线缆、KL-HDF-50M的（关键工序）在中国境内完成。

170. 音箱线、KL-MG105X，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音箱线、KL-MG105X的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱线、KL-MG105X的（关键组件）在中国境内生产。音箱线、KL-MG105X的（关键工序）在中国境内完成。

171. 音频线、KL-MG300A，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。音频线、KL-MG300A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频线、KL-MG300A的（关键组件）在中国境内生产。音频线、KL-MG300A的（关键工序）在中国境内完成。

172. 电源线、RVV 3*2.5，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。电源线、RVV 3*2.5的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线、RVV 3*2.5的（关键组件）在中国境内生产。电源线、RVV 3*2.5的（关键工序）在中国境内完成。

173. ST光纤尾纤、LC-3M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。ST光纤尾纤、LC-3M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ST光纤尾纤、LC-3M的（关键组件）在中国境内生产。ST光纤尾纤、LC-3M的（关键工序）在中国境内完成。

174. 耦合器、360SPQ-SC，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。耦合器、360SPQ-SC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。耦合器、360SPQ-SC的（关键组件）在中国境内生产。耦合器、360SPQ-SC的（关键工序）在中国境内完成。

175. 多模光纤跳线ST-LC、ST-LC，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。多模光纤跳线ST-LC、ST-LC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多模光纤跳线ST-LC、ST-LC的（关键组件）在中国境内生产。多模光纤跳线ST-LC、ST-LC的（关键工序）在中国境内完成。

176. 六类UTP双绞线、Cat 6，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类UTP双绞线、Cat 6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类UTP双绞线、Cat 6的（关键组件）在中国境内生产。六类UTP双绞线、Cat 6的（关键工序）在中国境内完成。

177. 六类信息模块、6类非屏蔽，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类信息模块、6类非屏蔽的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类信息模块、6类非屏蔽的（关键组件）在中国境内生产。六类信息模块、6类非屏蔽的（关键工序）在中国境内完成。

178. 双口面板、KS-M12，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海

市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。双口面板、KS-M12的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双口面板、KS-M12的（关键组件）在中国境内生产。双口面板、KS-M12的（关键工序）在中国境内完成。

179. 24口六类配线架、KP-UC，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。24口六类配线架、KP-UC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24口六类配线架、KP-UC的（关键组件）在中国境内生产。24口六类配线架、KP-UC的（关键工序）在中国境内完成。

180. 理线架、1U，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。理线架、1U的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理线架、1U的（关键组件）在中国境内生产。理线架、1U的（关键工序）在中国境内完成。

181. 六类跳线、KS-3M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类跳线、KS-3M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类跳线、KS-3M的（关键组件）在中国境内生产。六类跳线、KS-3M的（关键工序）在中国境内完成。

182. 六类水晶头、RJ45，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类水晶头、RJ45的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类水晶头、RJ45的（关键组件）在中国境内生产。六类水晶头、RJ45的（关键工序）在中国境内完成。

183. 线槽、20*40，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。线槽、20*40的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线槽、20*40的（关键组件）在中国境内生产。线槽、20*40的（关键工序）在中国境内完成。

184. 辅材一批、定制，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。辅材一批、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材一批、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材一批、定制的（关键工序）在中国境内完成。

185. 核心交换机、RG-NBS7003，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。核心交换机、RG-NBS7003的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。核心交换机、RG-NBS7003的（关键组件）在中国境内生产。核心交换机、RG-NBS7003的（关键工序）在中国境内完成。

186. 汇聚交换机、RG-NBS5200，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。汇聚交换机、RG-NBS5200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汇聚交换机、RG-NBS5200的（关键组件）在中国境内生产。汇聚交换机、RG-NBS5200的（关键工序）在中国境内完成。

187. 接入交换机、RG-NBS5100-48，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。接入交换机、RG-NBS5100-48的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。接入交换机、RG-NBS5100-48的（关键组件）在中国境内生产。接入交换机、RG-NBS5100-48的（关键工序）在中国境内完成。

188. 接入交换机、RG-NBS5100-24，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。接入交换机、RG-NBS5100-24的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接入交换机、RG-NBS5100-24的（关键组件）在中国境内生产。接入交换机、RG-NBS5100-24的（关键工序）在中国境内完成。

189. 万兆光纤模块、SFP+SM1310，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。万兆光纤模块、SFP+SM1310的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。万兆光纤模块、SFP+SM1310的（关键组件）在中国境内生产。万兆光纤模块、SFP+SM1310的（关键工序）在中国境内完成。

190. 六类UTP双绞线、Cat 6，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类UTP双绞线、Cat 6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类UTP双绞线、Cat 6的（关键组件）在中国境内生产。六类UTP双绞线、Cat 6的（关键工序）在中国境内完成。

191. 六类信息模块、6类非屏蔽，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类信息模块、6类非屏蔽的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类信息模块、6类非屏蔽的（关键组件）在中国境内生产。六类信息模块、6类非屏蔽的（关键工序）在中国境内完成。

192. 单口面板、KS-M6，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。单口面板、KS-M6的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单口面板、KS-M6的（关键组件）在中国境内生产。单口面板、KS-M6的（关键工序）在中国境内完成。

193. 24口六类配线架、KP-UC，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。24口六类配线架、KP-UC的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24口六类配线架、KP-UC的（关键组件）在中国境内生产。24口六类配线架、KP-UC的（关键工序）在中国境内完成。

194. 理线架、1U，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。理线架、1U的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理线架、1U的（关键组件）在中国境内生产。理线架、1U的（关键工序）在中国境内完成。

195. 六类跳线、KS-3M，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。六类跳线、KS-3M的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六类跳线、KS-3M的（关键组件）在中国境内生产。六类跳线、KS-3M的（关键工序）在中国境内完成。

196. 广播线缆、RVV2*1.5，生产厂为科罗普斯（上海）通信技术有限公司（厂名），厂址为上

海市闵行区澄建路351号12幢一层A9（生产厂址）。广播线缆、RVV2*1.5的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。广播线缆、RVV2*1.5的（关键组件）在中国境内生产。广播线缆、RVV2*1.5的（关键工序）在中国境内完成。

197.核心交换机、RG-NBS7003，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。核心交换机、RG-NBS7003的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。核心交换机、RG-NBS7003的（关键组件）在中国境内生产。核心交换机、RG-NBS7003的（关键工序）在中国境内完成。

198.汇聚交换机、RG-NBS5200，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。汇聚交换机、RG-NBS5200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汇聚交换机、RG-NBS5200的（关键组件）在中国境内生产。汇聚交换机、RG-NBS5200的（关键工序）在中国境内完成。

199.接入交换机、RG-NBS5100-24，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。接入交换机、RG-NBS5100-24的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接入交换机、RG-NBS5100-24的（关键组件）在中国境内生产。接入交换机、RG-NBS5100-24的（关键工序）在中国境内完成。

200.万兆光纤模块、SFP+SM1310，生产厂为锐捷网络股份有限公司（厂名），厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19＃楼（生产厂址）。万兆光纤模块、SFP+SM1310的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。万兆光纤模块、SFP+SM1310的（关键组件）在中国境内生产。万兆光纤模块、SFP+SM1310的（关键工序）在中国境内完成。

201.网络广播移动分控、X1200A，生产厂为上海旗胜电器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区真光路1473弄3号4层（生产厂址）。网络广播移动分控、X1200A的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络广播移动分控、X1200A的（关键组件）在中国境内生产。网络广播移动分控、X1200A的（关键工序）在中国境内完成。

202.前置放大器、GMP-2181KP，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。前置放大器、GMP-2181KP的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。前置放大器、GMP-2181KP的（关键组件）在中国境内生产。前置放大器、GMP-2181KP的（关键工序）在中国境内完成。

203.电源时序器、GMP-2190KP，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。电源时序器、GMP-2190KP的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源时序器、GMP-2190KP的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器、GMP-2190KP的（关键工序）在中国境内完成。

204.数字音频采集器、X12014，生产厂为上海旗胜电器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区真光路1473弄3号4层（生产厂址）。数字音频采集器、X12014的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字音频采集器、X12014的（关键组件）在中国境内生产。数字音频采集器、X12014的

（关键工序）在中国境内完成。

205.天线放大器、GM-122E，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。天线放大器、GM-122E的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线放大器、GM-122E的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器、GM-122E的（关键工序）在中国境内完成。

206.无线遥控套件、X12025，生产厂为上海旗胜电器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区真光路1473弄3号4层（生产厂址）。无线遥控套件、X12025的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线遥控套件、X12025的（关键组件）在中国境内生产。无线遥控套件、X12025的（关键工序）在中国境内完成。

207.多功能网络音箱、X12021-U，生产厂为上海旗胜电器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区真光路1473弄3号4层（生产厂址）。多功能网络音箱、X12021-U的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能网络音箱、X12021-U的（关键组件）在中国境内生产。多功能网络音箱、X12021-U的（关键工序）在中国境内完成。

208.网络模块、RJ45，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。网络模块、RJ45的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络模块、RJ45的（关键组件）在中国境内生产。网络模块、RJ45的（关键工序）在中国境内完成。

209.定压模块、配套，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。定压模块、配套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定压模块、配套的（关键组件）在中国境内生产。定压模块、配套的（关键工序）在中国境内完成。

210.网络终端解码器、X12016，生产厂为上海旗胜电器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区真光路1473弄3号4层（生产厂址）。网络终端解码器、X12016的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络终端解码器、X12016的（关键组件）在中国境内生产。网络终端解码器、X12016的（关键工序）在中国境内完成。

211.数字定压功率放大器、GMP-8002，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。数字定压功率放大器、GMP-8002的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字定压功率放大器、GMP-8002的（关键组件）在中国境内生产。数字定压功率放大器、GMP-8002的（关键工序）在中国境内完成。

212.室外豪华型防水声柱、GS-394CZ，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。室外豪华型防水声柱、GS-394CZ的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外豪华型防水声柱、GS-394CZ的（关键组件）在中国境内生产。室外豪华型防水声柱、GS-394CZ的（关键工序）在中国境内完成。

213.无线话筒、GM-1500W-XH，生产厂为广州市光歌电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市

海珠区大干围38号10号楼，2楼（生产厂址）。无线话筒、GM-1500W-XH的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线话筒、GM-1500W-XH的（关键组件）在中国境内生产。无线话筒、GM-1500W-XH的（关键工序）在中国境内完成。

214. 室外立杆、定制，生产厂为上海联诣机房设备有限公司（厂名），厂址为上海市松江区叶榭镇富荣路1042号（生产厂址）。室外立杆、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外立杆、定制的（关键组件）在中国境内生产。室外立杆、定制的（关键工序）在中国境内完成。

215. 线槽、20*40，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。线槽、20*40的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线槽、20*40的（关键组件）在中国境内生产。线槽、20*40的（关键工序）在中国境内完成。

216. PVC管、PC25，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。PVC管、PC25的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PVC管、PC25的（关键组件）在中国境内生产。PVC管、PC25的（关键工序）在中国境内完成。

217. 辅材一批、定制，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县新昌大道东路658号（生产厂址）。辅材一批、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材一批、定制的（关键组件）在中国境内生产。辅材一批、定制的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：上海震雅实业有限公司

日　　期：2026年 11 月 18 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。