3. 关于符合本国产品标准的声明函格式

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．全频音柱（CLA-8030 ），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

2．桌面式代表单元（MTZ-900D），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

3．一体化超融合终端 II 型（CLIMBER-2009），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

4．视频混合矩阵（VSM-3636），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

5．房间控制屏 II 型（GT2 Pro ），生产厂为荣耀智能制造产业园，厂址为深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹西路 9 号。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

6．无线 AP（ AP371），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

7．无线鹅颈话筒（MX415RLPDF/C+QLXD4+ULXD8），生产厂为苏州舒尔贸易有

限公司，厂址为苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区建屋厂房6幢。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

8．无线手持话筒（SLXD24/58），生产厂为苏州舒尔贸易有限公司，厂址为苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区建屋厂房6幢。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

9．天线及信号分配系统（UA844+UA864），生产厂为苏州舒尔贸易有限公司，厂址为苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区建屋厂房6幢。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

10．电源时序器（CC-8T），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

11．网络交换机I型（S310S-8T2X ），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

12．设备机柜II型（G26842），生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

13．无线投屏器（VIA-RT1-4K），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

14．房间控制屏I型（TCP-450），生产厂为深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国

境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

15. 全向麦克风（UB-800），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

16. 同轴吸顶音箱（ACS-650），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

17. 一体化超融合终端 I 型（CLIMBER-1009），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

18. 设备机柜 I 型（G26818），生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

19. 桌面式主席单元（MTZ-900C），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

20. 强电继电器（CC-8H），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

21. 分布式系统平台（MCU-2700），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

22. 网络音频矩阵（Amu 950），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为

深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

23．管理电脑（开天M70z G2t），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢6层601-G6-1。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

24．核心光交换机（S310-24ST4X），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

25．网络交换机II型（S310S-24T4JX），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

26．有源可调指向音柱（CL845A），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

27．有线鹅颈话筒（MX415 D/C），生产厂为苏州舒尔贸易有限公司，厂址为苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区建屋厂房6幢。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

28．演讲话筒（MQ900D），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

29．立式话筒（M-2400D），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区7栋4层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产

品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

30. 数字调音台（DM24），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

31. 监听音箱（M40），深圳市东微智能科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道润东晟工业区 7 栋 4 层。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

32. 音频分配器（MLS813a），生产厂为厦门剑侨电子科技有限公司，厂址为福建省厦门市集美区日东路 23 号。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

33. 音频声卡（MX630），生产厂为广东得胜电子有限公司制造，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪街道富康一路 2 号。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

34. 音频播放电脑（开天 M70z G2t），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

35. 话筒地面插座（定制），生产厂为宁波卓盛奥电子科技有限公司，厂址为中国浙江宁波市海曙区集士港万众村君禾工业园。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

36. P0.9 COB 显示屏 I 型（VDS009），生产厂为利亚德（湖南）光电有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区航空路 6 号 3 栋。VDS009 的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。VDS009 的模组 在中国境内生产。VDS009 的固晶 在中国境内完成。

37. 拼接处理器主机 I 型（RX UMP1616-S），生产厂为深圳市协诚创新科技

有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区科技中一路 19 号赛百诺 CMP 厂房 B 栋 406。拼接处理器主机 I 型的中国境内生产的组件成本占比≥90%。拼接处理器主机 I 型的 PCBA（关键组件） 在中国境内生产。拼接处理器主机 I 型的贴片（关键工序） 在中国境内完成。

38．4K60 输出卡（RX UMP-40UH-S60），生产厂为深圳市协诚创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区科技中一路 19 号赛百诺 CMP 厂房 B 栋 406。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

39．4K60 输入卡（UMP-4IUH-S60），生产厂为深圳市协诚创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区科技中一路 19 号赛百诺 CMP 厂房 B 栋 406。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

40．发送系统（LSS20），生产厂为卡莱特云科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道中运泰科技工业园 4 栋 4 楼、5 楼。（LSS20）的中国境内生产的组件成本占比≥（60%）。（LSS20）的（ PCB 以及附属元器件） 在中国境内生产。（LSS20）的（研发、组装） 在中国境内完成。

41．20KW 配电柜（定制），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路 6 号深圳利亚德 LED 南方产业园 A 栋 101。（20KW配电柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（20KW配电柜）的（PLC） 在中国境内生产。（20KW配电柜）的（电气装配） 在中国境内完成。

42．钢结构（定制），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路 6 号深圳利亚德 LED 南方产业园 A 栋 101。（钢结构）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钢结构）的（钢） 在中国境内生产。（钢结构）的（冶金） 在中国境内完成。

43．75 寸一体机（SL7571T），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路 6 号深圳利亚德 LED 南方产业园 A 栋 101。（SL7571T）的中国境内生产的组件成本占比≥（95%）。（SL7571T）的（液晶面板） 在中国境内生产。（SL7571T）的（Module 模组制程） 在中国境内完成。

44．98寸一体机（SL9871T），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。（SL9871T）的中国境内生产的组件成本占比≥（95%）。（SL9871T）的（液晶面板） 在中国境内生产。（SL9871T）的（Module 模组制程） 在中国境内完成。

45．P0.9 COB显示屏 II型（VDS009），生产厂为利亚德（湖南）光电有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区航空路6号3栋。（VDS009）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（VDS009）的（模组） 在中国境内生产。（VDS009）的（固晶） 在中国境内完成。

46．P0.9 COB显示屏 III型（VDS009），生产厂为利亚德（湖南）光电有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区航空路6号3栋。（VDS009）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（VDS009）的（模组）在中国境内生产。（VDS009）的（固晶）在中国境内完成。

47．拼接处理器主机 II型（RX UMP0808-S），生产厂为深圳市协诚创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区科技中一路19号赛百诺CMP厂房B 栋 406。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序）在中国境内完成。

48．10KW配电柜（定制），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。（10KW配电柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（10KW配电柜）的（PLC） 在中国境内生产。（10KW配电柜）的（电气装配） 在中国境内完成。

49．P0.9 MIP显示屏 I型（MG0093-2A），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。（MG0093-2A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（MG0093-2A）的（模组）在中国境内生产。（MG0093-2A）的（SMT） 在中国境内完成。

50．P0.9 MIP显示屏 II型（MG0093-2A），生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。（MG0093-2A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（MG0093-2A）的（模组）在中国境内生产。（MG0093-2A）的（SMT） 在中国境内完成。

51．会议预约系统服务器（5280M6），生产厂为浪潮电子信息产业股份有限

公司，厂址为济南市高新区孙村片区科航路 2877 号。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

52. 会议预约系统软件（CLEAR MEETING V2.0），生产厂为上海清鹤科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区祖冲之路 2277 弄 11 号楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

53. 会议预约数据对接（CLEAR DBGW V1.0），生产厂为上海清鹤科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区祖冲之路 2277 弄 11 号楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

54. 信息发布系统软件（CLEAR IMS V4.0），生产厂为上海清鹤科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区祖冲之路 2277 弄 11 号楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

55. 10.1 寸会议预约屏（定制），生产厂为上海清鹤科技股份有限公司，厂址为上海市浦东新区祖冲之路 2277 弄 11 号楼。（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 ）的（关键工序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海长江计算机有限公司

日期：2026 年 10 月 30 日

一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合在中国境内生产要求的产品，在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

4. 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到80%以上的承诺函

本公司(单位)郑重声明，本公司(单位)提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到80%以上。

特此承诺。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海长江计算机有限公司

日期：2026 年 10 月 30 日