十四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1、网络摄像机（半球型）-AFSXJ-NC-C-WD-LI-H-BX，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。网络摄像机（半球型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络摄像机（半球型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（半球型）的（关键工序）在中国境内完成。

2、半球摄像机支架-BX-P005H，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。半球摄像机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半球摄像机支架的（关键组件）在中国境内生产。半球摄像机支架的（关键工序）在中国境内完成。

3、网络摄像机（枪型）-AFSXJ-NC-C-WD-LI-GT-BX，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。网络摄像机（枪型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络摄像机（枪型）的（关键组件）在中国境内生产。网络摄像机（枪型）的（关键工序）在中国境内完成。

4、高清镜头-DH-OPT-127F2712D-IR4MP，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。高清镜头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高清镜头的（关键组件）在中国境内生产。高清镜头的（关键工序）在中国境内完成。

5、摄像机防护罩+支架-BX-PW013，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。摄像机防护罩+支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摄像机防护罩+支架的（关键组件）在中国境内生产。摄像机防护罩+支架的（关键工序）在中国境内完成。

6、电源供应器-BX-POWER28，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。电源供应器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源供应器的（关键组件）在中国境内生产。电源供应器的（关键工序）在中国境内完成。

7、专业型数字录像设备-DH/DH-SH-NVR9532-H/-A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A1-2)，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。专业型数字录像设备的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。专业型数字录像设备的（关键组件）在中国境内生产。专业型数字录像设备的（关键工序）在中国境

内完成。

8、8T 硬盘-8T，生产厂为希捷国际科技（无锡）有限公司，厂址为无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号。8T 硬盘的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8T 硬盘的（关键组件）在中国境内生产。8T 硬盘的（关键工序）在中国境内完成。

9、22 寸监控终端-DH-LM22-V200，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。22 寸监控终端的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。22 寸监控终端的（关键组件）在中国境内生产。22 寸监控终端的（关键工序）在中国境内完成。

10、KVM 切换器-8 进 1 出，生产厂为深圳市创新胜为科技有限公司，厂址为深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201。KVM 切换器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。KVM 切换器的（关键组件）在中国境内生产。KVM 切换器的（关键工序）在中国境内完成。

11、核心交换机-S5500V2-34S-EI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。核心交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。核心交换机的（关键组件）在中国境内生产。核心交换机的（关键工序）在中国境内完成。

12、24 口 POE 交换机-DH-S3000C-24GT2GT2GF-375，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。24 口 POE 交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24 口 POE 交换机的（关键组件）在中国境内生产。24 口 POE 交换机的（关键工序）在中国境内完成。

13、8 口 POE 交换机-8 口千兆，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。8 口 POE 交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8 口 POE 交换机的（关键组件）在中国境内生产。8 口 POE 交换机的（关键工序）在中国境内完成。

14、8 口交换机-8 口千兆，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为杭州市滨江区滨安路 1187 号。8 口交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8 口交换机的（关键组件）在中国境内生产。8 口交换机的（关键工序）在中国境内完成。

15、千兆单模光模块-SFP-GE-LX-SM1310-A，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。千兆单模光模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。千兆单模光模块的（关键组件）在中国境内生产。千兆单模光模块的（关键工序）在中国境内完成。

16、光纤跳纤-LC 转 LC，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。光纤跳纤的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光纤跳纤的（关键组

件）在中国境内生产。光纤跳纤的（关键工序）在中国境内完成。

17、网络配线架-24 口含 6 类模块，生产厂为普天线缆集团（上海）楼宇智能有限公司，厂址为上海市闵行区陈行公路 2388 号 20 幢 201 室。网络配线架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络配线架的（关键组件）在中国境内生产。网络配线架的（关键工序）在中国境内完成。

18、理线器-标准 1U，生产厂为普天线缆集团（上海）楼宇智能有限公司，厂址为上海市闵行区陈行公路 2388 号 20 幢 201 室。理线器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理线器的（关键组件）在中国境内生产。理线器的（关键工序）在中国境内完成。

19、网络跳线-2 米，CAT6，生产厂为普天线缆集团（上海）楼宇智能有限公司，厂址为上海市闵行区陈行公路 2388 号 20 幢 201 室。网络跳线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络跳线的（关键组件）在中国境内生产。网络跳线的（关键工序）在中国境内完成。

20、42U 机柜-600*600*2000，生产厂为上海鹏高网络设备有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 358-368 号 4 幢 1 层 E 区 J3945 室。42U 机柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。42U 机柜的（关键组件）在中国境内生产。42U 机柜的（关键工序）在中国境内完成。

21、24U 机柜-600*600*1200，生产厂为上海鹏高网络设备有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 358-368 号 4 幢 1 层 E 区 J3945 室。24U 机柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24U 机柜的（关键组件）在中国境内生产。24U 机柜的（关键工序）在中国境内完成。

22、12U 机柜-600*450*600，生产厂为上海鹏高网络设备有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 358-368 号 4 幢 1 层 E 区 J3945 室。12U 机柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12U 机柜的（关键组件）在中国境内生产。12U 机柜的（关键工序）在中国境内完成。

23、PDU-8 位 10A，生产厂为宁波德木电器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区海通路 30 号。PDU 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PDU 的（关键组件）在中国境内生产。PDU 的（关键工序）在中国境内完成。

24、2 米 HDMI 高清线-2M，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。2 米 HDMI 高清线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。2 米 HDMI 高清线的（关键组件）在中国境内生产。2 米 HDMI 高清线的（关键工序）在中国境内完成。

25、24 口光纤熔接盒-SC 口，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。24 口光纤熔接盒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24 口光

纤熔接盒的（关键组件）在中国境内生产。24 口光纤熔接盒的（关键工序）在中国境内完成。

26、光电收发器-FC311G-3A/B，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。光电收发器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光电收发器的（关键组件）在中国境内生产。光电收发器的（关键工序）在中国境内完成。

27、4 口光纤熔接盒-SC 口，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。4 口光纤熔接盒的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。4 口光纤熔接盒的（关键组件）在中国境内生产。4 口光纤熔接盒的（关键工序）在中国境内完成。

28、光纤熔接+尾纤-1 米，SC 型，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。光纤熔接+尾纤的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光纤熔接+尾纤的（关键组件）在中国境内生产。光纤熔接+尾纤的（关键工序）在中国境内完成。

29、室外光纤 1-4 芯单模，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。室外光纤 1-4 芯单模的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外光纤 1-4 芯单模的（关键组件）在中国境内生产。室外光纤 1-4 芯单模的（关键工序）在中国境内完成。

30、室外光纤 2-16 芯单模，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。室外光纤 2-16 芯单模的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外光纤 2-16 芯单模的（关键组件）在中国境内生产。室外光纤 2-16 芯单模的（关键工序）在中国境内完成。

31、CAT6 网线-CAT6，生产厂为普天线缆集团（上海）楼宇智能有限公司，厂址为上海市闵行区陈行公路 2388 号 20 幢 201 室。CAT6 网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。CAT6 网线的（关键组件）在中国境内生产。CAT6 网线的（关键工序）在中国境内完成。

32、电源线(RVV2*1.5)-RVV2*1.5，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。电源线(RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线(RVV2*1.5)的（关键组件）在中国境内生产。电源线(RVV2*1.5)的（关键工序）在中国境内完成。

33、PVC 线管及配件-DN25，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。PVC 线管及配件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PVC 线管及配件的（关键组件）在中国境内生产。PVC 线管及配件的（关键工序）在中国境内完成。

34、摄像机立杆-3M，生产厂为上海敏鹏电子科技有限公司，厂址为上海市金山区兴塔镇兴福利路 168 弄 38 号 2 厅 3 室。摄像机立杆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摄像机立杆的（关键组件）在中国境内

生产。摄像机立杆的（关键工序）在中国境内完成。

35、壁装 L 型立杆-定制，生产厂为上海敏鹏电子科技有限公司，厂址为上海市金山区兴塔镇兴福利路 168 弄 38 号 2 厅 3 室。壁装 L 型立杆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。壁装 L 型立杆的（关键组件）在中国境内生产。壁装 L 型立杆的（关键工序）在中国境内完成。

36、室外防水箱-定制，生产厂为上海敏鹏电子科技有限公司，厂址为上海市金山区兴塔镇兴福利路 168 弄 38 号 2 厅 3 室。室外防水箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外防水箱的（关键组件）在中国境内生产。室外防水箱的（关键工序）在中国境内完成。

37、接地桩-定制，生产厂为上海众苏实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇金展路 2229 号 7 号楼 1059 室。接地桩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接地桩的（关键组件）在中国境内生产。接地桩的（关键工序）在中国境内完成。

38、接地线-16²，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。接地线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接地线的（关键组件）在中国境内生产。接地线的（关键工序）在中国境内完成。

39、6 孔拖线板-3 米，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。6 孔拖线板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6 孔拖线板的（关键组件）在中国境内生产。6 孔拖线板的（关键工序）在中国境内完成。

40、校园安防一体化集控软件-V1.0，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。校园安防一体化集控软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。校园安防一体化集控软件的（关键组件）在中国境内生产。校园安防一体化集控软件的（关键工序）在中国境内完成。

41、五道单防区测控杆（含各类具体模块）-BX-ZM-A5-1，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。五道单防区测控杆（含各类具体模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五道单防区测控杆（含各类具体模块）的（关键组件）在中国境内生产。五道单防区测控杆（含各类具体模块）的（关键工序）在中国境内完成。

42、五道双防区测控杆（含各类具体模块）-BX-ZM-A5-2，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。五道双防区测控杆（含各类具体模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五道双防区测控杆（含各类具体模块）的（关键组件）在中国境内生产。五道双

防区测控杆（含各类具体模块）的（关键工序）在中国境内完成。

43、测控杆底座-BX-ZD-A，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。测控杆底座的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。测控杆底座的（关键组件）在中国境内生产。测控杆底座的（关键工序）在中国境内完成。

44、五道承力杆+万向底座（含防攀爬）-BX-ZS-T-W5，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。五道承力杆+万向底座（含防攀爬）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五道承力杆+万向底座（含防攀爬）的（关键组件）在中国境内生产。五道承力杆+万向底座（含防攀爬）的（关键工序）在中国境内完成。

45、五道受力轴承杆+万向底座（含防攀爬）-BX-ZS-T-WZ5，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。五道受力轴承杆+万向底座（含防攀爬）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五道受力轴承杆+万向底座（含防攀爬）的（关键组件）在中国境内生产。五道受力轴承杆+万向底座（含防攀爬）的（关键工序）在中国境内完成。

46、五道支撑杆+万向底座-BX-ZZ-A-W5，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。五道支撑杆+万向底座的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五道支撑杆+万向底座的（关键组件）在中国境内生产。五道支撑杆+万向底座的（关键工序）在中国境内完成。

47、紧线器-BX-ZJ-A，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。紧线器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。紧线器的（关键组件）在中国境内生产。紧线器的（关键工序）在中国境内完成。

48、压接铝套-φ3.0，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。压接铝套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压接铝套的（关键组件）在中国境内生产。压接铝套的（关键工序）在中国境内完成。

49、绝缘环-BX-JYH，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。绝缘环的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。绝缘环的（关键组件）在中国境内生产。绝缘环的（关键工序）在中国境内完成。

50、不锈钢钢丝绳-φ1.2，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路428号1幢1层116室。不锈钢钢丝绳的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢钢丝绳的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钢丝绳的（关键工序）在中国境内完成。

51、主动红外入侵探测器-DS422i-CHI，生产厂为博世(珠海)安保系统有限公司，厂址为广东省珠海市金湾区三灶镇青湾工业区机场北路 20 号。主动红外入侵探测器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主动红外入侵探测器的（关键组件）在中国境内生产。主动红外入侵探测器的（关键工序）在中国境内完成。

52、主动红外入侵探测器支架-定制，生产厂为上海众苏实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇金展路 2229 号 7 号楼 1059 室。主动红外入侵探测器支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主动红外入侵探测器支架的（关键组件）在中国境内生产。主动红外入侵探测器支架的（关键工序）在中国境内完成。

53、双防区模块-BX-485MOD-2，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。双防区模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双防区模块的（关键组件）在中国境内生产。双防区模块的（关键工序）在中国境内完成。

54、警示牌-BX-M6P-JSP，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。警示牌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。警示牌的（关键组件）在中国境内生产。警示牌的（关键工序）在中国境内完成。

55、电源供应器-BX-POWER28，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。电源供应器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源供应器的（关键组件）在中国境内生产。电源供应器的（关键工序）在中国境内完成。

56、防盗报警控制器-BX-A500-V，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。防盗报警控制器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防盗报警控制器的（关键组件）在中国境内生产。防盗报警控制器的（关键工序）在中国境内完成。

57、显示器-221S9，生产厂为飞生（上海）电子科技有限公司，厂址为上海市闵行区元江路 525 号 17 号楼 107 室。显示器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。显示器的（关键组件）在中国境内生产。显示器的（关键工序）在中国境内完成。

58、高清线-2M，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼。高清线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高清线的（关键组件）在中国境内生产。高清线的（关键工序）在中国境内完成。

59、报警管理软件-V1.0，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。报警管理软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。报警管理软件的（关键组件）在中国境内生产。报警管理软件的（关键工序）在中国境内完成。

60、模拟地图联动模块-BX-LD32，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。模拟地图联动模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。模拟地图联动模块的（关键组件）在中国境内生产。模拟地图联动模块的（关键工序）在中国境内完成。

61、模拟显示地图-100*80cm，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。模拟显示地图的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。模拟显示地图的（关键组件）在中国境内生产。模拟显示地图的（关键工序）在中国境内完成。

62、声光警号-BX-HC-103，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 1 层 116 室。声光警号的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。声光警号的（关键组件）在中国境内生产。声光警号的（关键工序）在中国境内完成。

63、主机备用电池-12V/7A，生产厂为上海宝学电子信息技术有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇镇中心路 428 号 1 幢 116 室。主机备用电池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主机备用电池的（关键组件）在中国境内生产。主机备用电池的（关键工序）在中国境内完成。

64、电源线缆 1-RVV2*1.0，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 2 层 B 区。电源线缆 1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线缆 1 的（关键组件）在中国境内生产。电源线缆 1 的（关键工序）在中国境内完成。

65、电源线缆 2-RVV2*1.5，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 3 层 B 区。电源线缆 2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线缆 2 的（关键组件）在中国境内生产。电源线缆 2 的（关键工序）在中国境内完成。

66、信号线缆-RVV2*0.75（双绞），生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 4 层 B 区。信号线缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。信号线缆的（关键组件）在中国境内生产。信号线缆的（关键工序）在中国境内完成。

67、室外防水网线-六类，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 5 层 B 区。室外防水网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外防水网线的（关键组件）在中国境内生产。室外防水网线的（关键工序）在中国境内完成。

68、PVC 线管-25cm，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省新昌县新昌大道东路 658 号。PVC 线管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PVC 线管的（关键组件）在中国境内生产。PVC 线管的（关键工序）在中国境内完成。

69、接地桩-定制，生产厂为上海众苏实业有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇金展路 2229 号 7 号楼 1059 室。接地桩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接地桩的（关键组件）在中国境内生产。接地桩的（关键工序）在中国境内完成。

70、接地线-16²，生产厂为上海万乘电线电缆有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区万达路 208 号 4 幢 5 层 B 区。接地线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接地线的（关键组件）在中国境内生产。接地线的（关键工序）在中国境内完成。

71、Φ6 不锈钢铁膨胀-304，生产厂为上海明清五金制品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇奉海村五组。Φ6 不锈钢铁膨胀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ6 不锈钢铁膨胀的（关键组件）在中国境内生产。Φ6 不锈钢铁膨胀的（关键工序）在中国境内完成。

72、Φ8 不锈钢铁膨胀-304，生产厂为上海明清五金制品有限公司，厂址为上海市奉贤区柘林镇奉海村五组。Φ8 不锈钢铁膨胀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ8 不锈钢铁膨胀的（关键组件）在中国境内生产。Φ8 不锈钢铁膨胀的（关键工序）在中国境内完成。

73、6 孔拖线板-3 米，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。6 孔拖线板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6 孔拖线板的（关键组件）在中国境内生产。6 孔拖线板的（关键工序）在中国境内完成。

本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（上海宝学电子信息技术有限公司）名称（盖章）：

授权代表签字：

日期： 2026 年 6 月 22 日

十五、关于本国产品成本比例的声明函

本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司上海宝学电子信息技术有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（上海宝学电子信息技术有限公司）名称（盖章）：

授权代表签字：

日期： 2026 年 6 月 22 日