11.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．（低压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-DYDG-K11-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（低压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-DYDG-K11-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-DYDG-K11-01）的（关键组件）在中国境内生产。（低压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-DYDG-K11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

2．（低压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-DYDG-K21-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（低压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-DYDG-K21-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-DYDG-K21-01）的（关键组件）在

中国境内生产。（低压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-DYDG-K21-01）的（关键工序）在中国境内完成。

3．（电气设备安装考核装置（K31）、TY-DGTY-K31/K33-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（电气设备安装考核装置（K31）、TY-DGTY-K31/K33-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电气设备安装考核装置（K31）、TY-DGTY-K31/K33-01）的（关键组件）在中国境内生产。（电气设备安装考核装置（K31）、TY-DGTY-K31/K33-01）的（关键工序）在中国境内完成。

4．（低压开关柜(GCS)（K32）、TY-DYDG-K32-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（低压开关柜(GCS)（K32）、TY-DYDG-K32-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压开关柜(GCS)（K32）、TY-DYDG-K32-01）的（关键组件）在中国境内生产。（低压开关柜(GCS)（K32）、TY-DYDG-K32-01）的（关键工序）在中国境内完成。

5．（临时用电系统（K33）、TY-DYDG-K33-0），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（临时用电系统（K33）、TY-DYDG-K33-0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（临时用电系统（K33）、TY-DYDG-K33-0）

的（关键组件）在中国境内生产。（临时用电系统（K33）、TY-DYDG-K33-0）的（关键工序）在中国境内完成。

6．（高压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-GYDG-K11-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（高压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-GYDG-K11-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-GYDG-K11-01）的（关键组件）在中国境内生产。（高压电工作业实操考核设备-电力安全工器具与电工仪器仪表（K1）、TY-GYDG-K11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

7．（高压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-GYDG-K21-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（高压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-GYDG-K21-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-GYDG-K21-01）的（关键组件）在中国境内生产。（高压电工作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除（K2）、TY-GYDG-K21-01）的（关键工序）在中国境内完成。

8．（10/0.4kV 变配电系统(成套开关柜)（K31）、TY-GYDG-K31-01），

生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（10/0.4kV 变配电系统(成套开关柜)（K31）、TY-GYDG-K31-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10/0.4kV 变配电系统(成套开关柜)（K31）、TY-GYDG-K31-01）的（关键组件）在中国境内生产。（10/0.4kV 变配电系统(成套开关柜)（K31）、TY-GYDG-K31-01）的（关键工序）在中国境内完成。

9．（10/0.4kV 变配电系统(架空线路)（K32）、TY-GYDG-K32-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（10/0.4kV 变配电系统(架空线路)（K32）、TY-GYDG-K32-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10/0.4kV 变配电系统(架空线路)（K32）、TY-GYDG-K32-01）的（关键组件）在中国境内生产。（10/0.4kV 变配电系统(架空线路)（K32）、TY-GYDG-K32-01）的（关键工序）在中国境内完成。

10．（电气设备安装考核装置（K33）、TY-DGTY-K31/K33-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（电气设备安装考核装置（K33）、TY-DGTY-K31/K33-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电气设备安装考核装置（K33）、TY-DGTY-K31/K33-01）的（关键组件）在中国境内生产。（电气设备安装考核装置（K33）、

TY-DGTY-K31/K33-01）的（关键工序）在中国境内完成。

11．（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-安全用具（K1）、TY-RHHJ-K11-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-安全用具（K1）、TY-RHHJ-K11-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-安全用具（K1）、TY-RHHJ-K11-01）的（关键组件）在中国境内生产。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-安全用具（K1）、TY-RHHJ-K11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

12．（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除(K2)、TY-RHHJ-K21YP-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除(K2)、TY-RHHJ-K21YP-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除(K2)、TY-RHHJ-K21YP-01）的（关键组件）在中国境内生产。（熔化焊接与热切割作业实操考核设备-作业现场安全隐患排除(K2)、TY-RHHJ-K21YP-01）的（关键工序）在中国境内完成。

13．（焊条电弧焊安全操作实操设备（K31）、TY-RHHJ-K31-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开

发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（焊条电弧焊安全操作实操设备（K31）、TY-RHHJ-K31-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（焊条电弧焊安全操作实操设备（K31）、TY-RHHJ-K31-01）的（关键组件）在中国境内生产。（焊条电弧焊安全操作实操设备（K31）、TY-RHHJ-K31-01）的（关键工序）在中国境内完成。

14．（二氧化碳焊安全操作实操设备（K32）、TY-RHHJ-K32-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（二氧化碳焊安全操作实操设备（K32）、TY-RHHJ-K32-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（二氧化碳焊安全操作实操设备（K32）、TY-RHHJ-K32-01）的（关键组件）在中国境内生产。（二氧化碳焊安全操作实操设备（K32）、TY-RHHJ-K32-01）的（关键工序）在中国境内完成。

15．（氩弧焊安全操作实操设备（K33）、TY-RHHJ-K33-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（氩弧焊安全操作实操设备（K33）、TY-RHHJ-K33-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（氩弧焊安全操作实操设备（K33）、TY-RHHJ-K33-01）的（关键组件）在中国境内生产。（氩弧焊安全操作实操设备（K33）、TY-RHHJ-K33-01）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （气焊(割)安全操作实操设备（K34）、TY-RHHJ-K34-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（气焊(割)安全操作实操设备（K34）、TY-RHHJ-K34-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气焊(割)安全操作实操设备（K34）、TY-RHHJ-K34-01）的（关键组件）在中国境内生产。（气焊(割)安全操作实操设备（K34）、TY-RHHJ-K34-01）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （工位防火隔断、防火地胶、定制），生产厂为（天津启航塑胶科技有限公司），厂址为（天津市南开区延安路 6 号中欣工业园 A3-2）。（工位防火隔断、防火地胶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工位防火隔断、防火地胶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工位防火隔断、防火地胶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （工位强弱电、定制），生产厂为（湖北启胜科技工程有限公司），厂址为（湖北省武汉市洪山区南李路 27 号圣爱米伦科研部分 B、C 栋 C 单元 15 层 1515-3）。（工位强弱电、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工位强弱电、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工位强弱电、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （集中排烟管道、定制），生产厂为（上海圣南通风设备工程有限公司），厂址为（金山枫泾工业区）。（集中排烟管道、定制）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集中排烟管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集中排烟管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （排烟净化风机主机、900*1350*1950MM），生产厂为（济南德泊亚特环保科技有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区相公庄街道牛一村平普路 11 号）。（排烟净化风机主机、900*1350*1950MM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟净化风机主机、900*1350*1950MM）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟净化风机主机、900*1350*1950MM）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （防爆柜及气瓶配套设备、单瓶），生产厂为（武汉广立顺办公家具有限公司），厂址为（湖北省武汉市武昌区徐家棚街道秦园路 16 号 T1 栋）。（防爆柜及气瓶配套设备、单瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防爆柜及气瓶配套设备、单瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆柜及气瓶配套设备、单瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （不锈钢无缝钢管供气管道及配套设备、0.25MM），生产厂为（山东柯梦源金属制品有限公司），厂址为（山东省聊城市东昌府区广平乡南街村 61 号）。（不锈钢无缝钢管供气管道及配套设备、0.25MM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢无缝钢管供气管道及配套设备、0.25MM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢无缝钢管供气管道及配套设备、0.25MM）的（关键工序）在中国境内完成。

23．（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-GCZY-K11-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-GCZY-K11-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-GCZY-K11-01）的（关键组件）在中国境内生产。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-GCZY-K11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

24．（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-GCZY-K21-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-GCZY-K21-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-GCZY-K21-01）的（关键组件）在中国境内生产。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-GCZY-K21-01）的（关键工序）在中国境内完成。

25．（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-GCZY-K22-01），生产厂为（武汉市腾亚

科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-GCZY-K22-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-GCZY-K22-01）的（关键组件）在中国境内生产。（高处安装、维护、拆除作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-GCZY-K22-01）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （移动平台搭建与拆除作业实操考核设备（K31）、TY-GCZY-K31-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（移动平台搭建与拆除作业实操考核设备（K31）、TY-GCZY-K31-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动平台搭建与拆除作业实操考核设备（K31）、TY-GCZY-K31-01）的（关键组件）在中国境内生产。（移动平台搭建与拆除作业实操考核设备（K31）、TY-GCZY-K31-01）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （吊篮清洗作业实操考核设备（K32）、TY-GCZY-K32-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（吊篮清洗作业实操考核设备（K32）、

TY-GCZY-K32-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊篮清洗作业实操考核设备（K32）、TY-GCZY-K32-01）的（关键组件）在中国境内生产。（吊篮清洗作业实操考核设备（K32）、TY-GCZY-K32-01）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（单人吊具作业实操考核设备（K33）、TY-GCZY-K33-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（单人吊具作业实操考核设备（K33）、TY-GCZY-K33-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单人吊具作业实操考核设备（K33）、TY-GCZY-K33-01）的（关键组件）在中国境内生产。（单人吊具作业实操考核设备（K33）、TY-GCZY-K33-01）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（登杆登塔作业实操考核设备（K34）、TY-GCZY-K34-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（登杆登塔作业实操考核设备（K34）、TY-GCZY-K34-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（登杆登塔作业实操考核设备（K34）、TY-GCZY-K34-01）的（关键组件）在中国境内生产。（登杆登塔作业实操考核设备（K34）、TY-GCZY-K34-01）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（登高架设作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-DGJS-K11-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武

汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（登高架设作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-DGJS-K11-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（登高架设作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-DGJS-K11-01）的（关键组件）在中国境内生产。（登高架设作业实际操作考核设备-安全用具使用(K1)、TY-DGJS-K11-01）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （登高架设作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-DGJS-K21-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（登高架设作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-DGJS-K21-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（登高架设作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-DGJS-K21-01）的（关键组件）在中国境内生产。（登高架设作业实际操作考核设备-零部件判废考位（K21）、TY-DGJS-K21-01）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （登高架设作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-DGJS-K22-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（登高架设作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-DGJS-K22-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（登

高架设作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-DGJS-K22-01）的（关键组件）在中国境内生产。（登高架设作业实际操作考核设备-作业现场安全隐患排除考位（K22）、TY-DGJS-K22-01）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（双排落地钢管脚手架操考核设备（K31）、TY-DGJS-31-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（双排落地钢管脚手架操考核设备（K31）、TY-DGJS-31-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双排落地钢管脚手架操考核设备（K31）、TY-DGJS-31-01）的（关键组件）在中国境内生产。（双排落地钢管脚手架操考核设备（K31）、TY-DGJS-31-01）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（双排钢管跨越架操考核设备（K32）、TY-DGJS-K32-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（双排钢管跨越架操考核设备（K32）、TY-DGJS-K32-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双排钢管跨越架操考核设备（K32）、TY-DGJS-K32-01）的（关键组件）在中国境内生产。（双排钢管跨越架操考核设备（K32）、TY-DGJS-K32-01）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（登高架设作业 AI 智能评分系统、TY-DGJS-AI-V10），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区

光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（登高架设作业AI智能评分系统、TY-DGJS-AI-V10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（登高架设作业AI智能评分系统、TY-DGJS-AI-V10）的（关键组件）在中国境内生产。（登高架设作业AI智能评分系统、TY-DGJS-AI-V10）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （灭火器的选择和使用考核系统、TY-YJCZ-MH-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（灭火器的选择和使用考核系统、TY-YJCZ-MH-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火器的选择和使用考核系统、TY-YJCZ-MH-01）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火器的选择和使用考核系统、TY-YJCZ-MH-01）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （触电事故现场应急处置、TY-YJCZ-CD-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（触电事故现场应急处置、TY-YJCZ-CD-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（触电事故现场应急处置、TY-YJCZ-CD-01）的（关键组件）在中国境内生产。（触电事故现场应急处置、TY-YJCZ-CD-01）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （单人徒手心肺复苏操作考核设备、ZK/CPR820A），生产厂

为（北京冠邦医学科技有限公司），厂址为（北京市石景山区苹果园路 2 号院 1 号楼 12 层 1201）。（单人徒手心肺复苏操作考核设备、ZK/CPR820A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单人徒手心肺复苏操作考核设备、ZK/CPR820A）的（关键组件）在中国境内生产。（单人徒手心肺复苏操作考核设备、ZK/CPR820A）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （创伤包扎考核设备、定制），生产厂为（上海康人医学仪器设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区航谊路 368 号第 2 幢）。（创伤包扎考核设备、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（创伤包扎考核设备、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（创伤包扎考核设备、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （辅助评分平板及软件、TB335FC），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（辅助评分平板及软件、TB335FC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（辅助评分平板及软件、TB335FC）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助评分平板及软件、TB335FC）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （考场人证识别设备、SS728M32（安全生产考试定制版）），生产厂为（神思电子技术股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区舜华西路 699 号）。（考场人证识别设备、SS728M32（安全生产考试定制版））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考场人证识别设备、SS728M32（安全生产考试定制版））的（关键组件）

在中国境内生产。（考场人证识别设备、SS728M32（安全生产考试定制版））的（关键工序）在中国境内完成。

42.（理论考场设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180），生产厂为（湖南美创达诚科技有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区植物提取产业园 2 号厂房 1-2 层）。（理论考场设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理论考场设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的（关键组件）在中国境内生产。（理论考场设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（考试配套桌椅（监考位）、LLJ-1），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（考试配套桌椅（监考位）、LLJ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套桌椅（监考位）、LLJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套桌椅（监考位）、LLJ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（考试配套桌椅（学生位）、LLX-1），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（考试配套桌椅（学生位）、LLX-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套桌椅（学生位）、LLX-1）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套桌椅（学生位）、LLX-1）的（关

键工序）在中国境内完成。

45.（理论考场设备设施-交换机（48口）、RG-NBS3100-48GT4SFP），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（理论考场设备设施-交换机（48口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理论考场设备设施-交换机（48口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键组件）在中国境内生产。（理论考场设备设施-交换机（48口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（设备机柜（22U）、22U），生产厂为（武汉鑫国宇金属制品有限公司），厂址为（洪山区珞南街桂元路4号仓库4号（湖北省教育技术装备处））。（设备机柜（22U）、22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备机柜（22U）、22U）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜（22U）、22U）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（USB摄像头、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（USB摄像头、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（USB摄像头、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（USB摄像头、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（监控摄像头（带拾音功能）、

DS-2CD2345CV5-L(2.8mm/POE)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监控摄像头（带拾音功能）、DS-2CD2345CV5-L(2.8mm/POE)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控摄像头（带拾音功能）、DS-2CD2345CV5-L(2.8mm/POE)）的（关键组件）在中国境内生产。（监控摄像头（带拾音功能）、DS-2CD2345CV5-L(2.8mm/POE)）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （硬盘刻录机（64 路）、DS-8864N-R16/4K(C)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘刻录机（64 路）、DS-8864N-R16/4K(C)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硬盘刻录机（64 路）、DS-8864N-R16/4K(C)）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘刻录机（64 路）、DS-8864N-R16/4K(C)）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （硬盘刻录机（32 路）、DS-8832N-R8），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘刻录机（32 路）、DS-8832N-R8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硬盘刻录机（32 路）、DS-8832N-R8）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘刻录机（32 路）、DS-8832N-R8）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （硬盘存储器（8T）、8T），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘存储器（8T）、8T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（硬盘存储器（8T）、8T）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘存储器（8T）、8T）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （监控 POE 交换机（24 口）、RG-YS126GS-P），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（监控 POE 交换机（24 口）、RG-YS126GS-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控 POE 交换机（24 口）、RG-YS126GS-P）的（关键组件）在中国境内生产。（监控 POE 交换机（24 口）、RG-YS126GS-P）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （考试监管追溯系统、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（考试监管追溯系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试监管追溯系统、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（考试监管追溯系统、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （核心交换机、RG-NBS5750-28GT4XS-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（核心交换机、RG-NBS5750-28GT4XS-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（核心交换机、RG-NBS5750-28GT4XS-E）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机、RG-NBS5750-28GT4XS-E）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （监控及机房设备设施-交换机（48 口）、RG-NBS3100-48GT4SFP），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址

为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（监控及机房设备设施-交换机（48 口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控及机房设备设施-交换机（48 口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键组件）在中国境内生产。（监控及机房设备设施-交换机（48 口）、RG-NBS3100-48GT4SFP）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （设备机柜（42U）、6642），生产厂为（武汉鑫国宇金属制品有限公司），厂址为（洪山区珞南街桂元路 4 号仓库 4 号（湖北省教育技术装备处））。（设备机柜（42U）、6642）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备机柜（42U）、6642）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜（42U）、6642）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （机柜（6U）、55435），生产厂为（武汉鑫国宇金属制品有限公司），厂址为（洪山区珞南街桂元路 4 号仓库 4 号（湖北省教育技术装备处））。（机柜（6U）、55435）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜（6U）、55435）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜（6U）、55435）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （监控及机房设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-2），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（监控及机房设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控及机房设备设

施-考试配套办公桌椅、BGY-2）的（关键组件）在中国境内生产。（监控及机房设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-2）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （智能签到排位终端机、32A1），生产厂为（佛山巨航量速科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇西海村二支工业大道 3 号海创大族机器人智造中心 12 栋 601 室）。（智能签到排位终端机、32A1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能签到排位终端机、32A1）的（关键组件）在中国境内生产。（智能签到排位终端机、32A1）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （智能叫号系统、TY-TT-JH-02），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（智能叫号系统、TY-TT-JH-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能叫号系统、TY-TT-JH-02）的（关键组件）在中国境内生产。（智能叫号系统、TY-TT-JH-02）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （人证合一闸机识别设备、定制），生产厂为（深圳市铁军智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道牛湖社区凌屋工业路 11 号 401）。（人证合一闸机识别设备、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人证合一闸机识别设备、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人证合一闸机识别设备、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62．（叫号信息窗口设备、32S2），生产厂为（佛山巨航量速科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇西海村二支工业大道 3 号海创大族机器人智造中心 12 栋 601 室）。（叫号信息窗口设备、32S2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（叫号信息窗口设备、32S2）的（关键组件）在中国境内生产。（叫号信息窗口设备、32S2）的（关键工序）在中国境内完成。

63．（候考室设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180），生产厂为（湖南美创达诚科技有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区植物提取产业园 2 号厂房 1-2 层）。（候考室设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（候考室设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的（关键组件）在中国境内生产。（候考室设备设施-手持金属探测仪、BMS-5180）的（关键工序）在中国境内完成。

64．（考试配套候考椅（三联排）、三联排），生产厂为（广州健蒋家具有限公司），厂址为（广州市天河区黄埔大道中 656 号 2914 房 B107）。（考试配套候考椅（三联排）、三联排）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套候考椅（三联排）、三联排）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套候考椅（三联排）、三联排）的（关键工序）在中国境内完成。

65．（人脸识别电子储物柜（60 格）、60 门），生产厂为（洛阳菲亚特家具有限公司），厂址为（河南省洛阳市伊滨区庞村镇白草坡村 5 组）。（人脸识别电子储物柜（60 格）、60 门）的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。（人脸识别电子储物柜（60 格）、60 门）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸识别电子储物柜（60 格）、60 门）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （档案柜、定制），生产厂为（苏州诚亿得家具有限公司），厂址为（苏州市东大街 179 号 B501 室）。（档案柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（档案柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（档案柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （考试管理平台、TY-TT-GB-03），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（考试管理平台、TY-TT-GB-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试管理平台、TY-TT-GB-03）的（关键组件）在中国境内生产。（考试管理平台、TY-TT-GB-03）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （数据中台显示及系统、TY-TT-XJ-01），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（数据中台显示及系统、TY-TT-XJ-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数据中台显示及系统、TY-TT-XJ-01）的（关键组件）在中国境内生产。（数据中台显示及系统、TY-TT-XJ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （前台设备设施-制证专用输出设备、M7112DN），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道888号02栋、06栋、08栋）。（前台设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（前台设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的（关键组件）在中国境内生产。（前台设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （考试配套椅子、YZ-1），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（考试配套椅子、YZ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套椅子、YZ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套椅子、YZ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （考试配套会议桌、HYZ-1），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（考试配套会议桌、HYZ-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套会议桌、HYZ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套会议桌、HYZ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （考试配套会议椅、HYY-2），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（考

试配套会议椅、HYY-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考试配套会议椅、HYY-2）的（关键组件）在中国境内生产。（考试配套会议椅、HYY-2）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （办公室配套设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-1），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道77号金融后台服务中心基地建设项目二期2.7期（2012-083）B27栋11层01号）。（办公室配套设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公室配套设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-1）的（关键组件）在中国境内生产。（办公室配套设备设施-考试配套办公桌椅、BGY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （文件柜、定制），生产厂为（苏州诚亿得家具有限公司），厂址为（苏州市东大街179号B501室）。（文件柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文件柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文件柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （办公室配套设备设施-制证专用输出设备、M7112DN），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（苏州市东大街179号B501室）。（办公室配套设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公室配套设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的（关键组件）在中国境内生产。（办公室配套设备设施-制证专用输出设备、M7112DN）的（关键工序）

在中国境内完成。

76. （耗材备件、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（耗材备件、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（耗材备件、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（耗材备件、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （安全文化设备设施、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（安全文化设备设施、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安全文化设备设施、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安全文化设备设施、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （综合布线、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（综合布线、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合布线、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （设备集成兼容、定制），生产厂为（武汉市腾亚科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融后台服务中心基地建设项目二期 2.7 期（2012-083）B27 栋 11 层 01 号）。（设

备集成兼容、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备集成兼容、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备集成兼容、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：武汉市腾亚科技有限公司

日期：2026 年 1 月 23 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：若中标，本声明函作为中标公告的一部分进行公示，接受社会监督，请如实填写。若提供虚假信息，则取消中标资格，并依法承担相应责任。