

1.19 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双口面板KP-M12-CF），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（双口面板KP-M12-CF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双口面板KP-M12-CF）的（关键组件）在中国境内生产。（双口面板KP-M12-CF）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （单口面板KP-M11-CF），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（单口面板KP-M11-CF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单口面板KP-M11-CF）的（关键组件）在中国境内生产。（单口面板KP-M11-CF）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （六类非屏蔽模块MGS-BUC6），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（六类非屏蔽模块MGS-BUC6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽模块MGS-BUC6）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽模块MGS-BUC6）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （超五类非屏蔽模块（电话）MG-RAU500），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（超五类非屏蔽模块（电话）MG-RAU500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超五类非屏蔽模块（电话）MG-RAU500）的（关键组件）在中国境内生产。（超五类非屏蔽模块（电话）MG-RAU500）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （六类非屏蔽跳线（3M）JK-GU6-3MB），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（六类非屏蔽跳线（3M）JK-GU6-3MB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽跳线（3M）JK-GU6-3MB）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽跳线（3M）JK-GU6-3MB）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （RJ45-RJ11跳线（3M）JK11-C345-3M），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（RJ45-RJ11跳线（3M）JK11-C345-3M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（RJ45-RJ11跳线（3M）JK11-C345-3M）的

(关键组件)在中国境内生产。(RJ45-RJ11跳线(3M) JK11-C345-3M)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (六类非屏蔽双绞线(网络) CK-MC615-L250)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(六类非屏蔽双绞线(网络) CK-MC615-L250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线(网络) CK-MC615-L250)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线(网络) CK-MC615-L250)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (超五类非屏蔽双绞线(电话) CK-UC5L100)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(超五类非屏蔽双绞线(电话) CK-UC5L100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超五类非屏蔽双绞线(电话) CK-UC5L100)的(关键组件)在中国境内生产。(超五类非屏蔽双绞线(电话) CK-UC5L100)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (室内12芯单模光纤GJFJH-12B1)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(室内12芯单模光纤GJFJH-12B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内12芯单模光纤GJFJH-12B1)的(关键组件)在中国境内生产。(室内12芯单模光纤GJFJH-12B1)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (室外12芯单模光纤GYXTW-12B1.3)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(室外12芯单模光纤GYXTW-12B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外12芯单模光纤GYXTW-12B1.3)的(关键组件)在中国境内生产。(室外12芯单模光纤GYXTW-12B1.3)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (24口网络配线架(含模块) KP-NPJ-GS360-1U)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(24口网络配线架(含模块) KP-NPJ-GS360-1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口网络配线架(含模块) KP-NPJ-GS360-1U)的(关键组件)在中国境内生产。(24口网络配线架(含模块) KP-NPJ-GS360-1U)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (24口语音配线架(含模块) KP-TDF25P)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(24口语音配线架(含模块) KP-TDF25P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口语音配线架(含模块) KP-TDF25P)的(关键组件)在中国境内生产。(24口语音配线架(含模块) KP-TDF25P)的(关键工序)在中国境内完成。

5P)的(关键组件)在中国境内生产。(24口语音配线架(含模块)KP-TDF25P)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (理线器PHT-FL-1U), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(理线器PHT-FL-1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理线器PHT-FL-1U)的(关键组件)在中国境内生产。(理线器PHT-FL-1U)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (超五类非屏蔽跳线(3M)JK-MU5E-3M), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(超五类非屏蔽跳线(3M)JK-MU5E-3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超五类非屏蔽跳线(3M)JK-MU5E-3M)的(关键组件)在中国境内生产。(超五类非屏蔽跳线(3M)JK-MU5E-3M)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (12口光纤配线架360SC-1U-MOD-12P), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(12口光纤配线架360SC-1U-MOD-12P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12口光纤配线架360SC-1U-MOD-12P)的(关键组件)在中国境内生产。(12口光纤配线架360SC-1U-MOD-12P)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (LC双芯耦合器360SPQ-2LC), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(LC双芯耦合器360SPQ-2LC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LC双芯耦合器360SPQ-2LC)的(关键组件)在中国境内生产。(LC双芯耦合器360SPQ-2LC)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (单芯尾纤(1米)FBLC-SMF009), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(单芯尾纤(1米)FBLC-SMF009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单芯尾纤(1米)FBLC-SMF009)的(关键组件)在中国境内生产。(单芯尾纤(1米)FBLC-SMF009)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (双芯光跳线(3M)LS2-LCLC-3M), 生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(双芯光跳线(3M)LS2-LCLC-3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双芯光跳线(3M)LS2-LCLC-3M)的(关键组件)在中国境内生产。(双芯光跳线(3M)LS2-LCLC-3M)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (机柜600*600*2000)，生产厂为(上海联诣机房设备有限公司)，厂址为(上海市宝山区宝祁路611号6号楼一层)。(机柜600*600*2000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜600*600*2000)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜600*600*2000)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (24口光纤配线架360SC-1U-MOD-24P)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(24口光纤配线架360SC-1U-MOD-24P)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口光纤配线架360SC-1U-MOD-24P)的(关键组件)在中国境内生产。(24口光纤配线架360SC-1U-MOD-24P)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (网络机柜600*800*2000)，生产厂为(上海联诣机房设备有限公司)，厂址为(上海市宝山区宝祁路611号6号楼一层)。(网络机柜600*800*2000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络机柜600*800*2000)的(关键组件)在中国境内生产。(网络机柜600*800*2000)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (核心交换机S5735-S24ST4XE-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(核心交换机S5735-S24ST4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(核心交换机S5735-S24ST4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机S5735-S24ST4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (24口接入交换机S5735R-L24T4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(24口接入交换机S5735R-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口接入交换机S5735R-L24T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24口接入交换机S5735R-L24T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (8口POE接入交换机S5735R-L8P4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(8口POE接入交换机S5735R-L8P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(8口POE接入交换机S5735R-L8P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8口POE接入交换机S5735R-L8P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (24口POE接入交换机S5735R-L24P4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(24口POE接入交换机S5735R-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(24口POE接入交换机S5735R-L24P4S-A-V2)的(

关键组件)在中国境内生产。(24口POE接入交换机S5735R-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (单模千兆光模块SFP-GE-LX-SM1310), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(单模千兆光模块SFP-GE-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模千兆光模块SFP-GE-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(单模千兆光模块SFP-GE-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (室内无线AP AirEngine5773-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(室内无线AP AirEngine5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内无线AP AirEngine5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室内无线AP AirEngine5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (室外无线AP AirEngine5776I-X6H), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(室外无线AP AirEngine5776I-X6H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外无线AP AirEngine5776I-X6H)的(关键组件)在中国境内生产。(室外无线AP AirEngine5776I-X6H)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (室内高密无线AP AirEngine5776-26), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(室内高密无线AP AirEngine5776-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内高密无线AP AirEngine5776-26)的(关键组件)在中国境内生产。(室内高密无线AP AirEngine5776-26)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (程控交换机P560JS), 生产厂为(上海捷声信息科技有限公司), 厂址为(福建省厦门市集美区软件园三期)。(程控交换机P560JS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(程控交换机P560JS)的(关键组件)在中国境内生产。(程控交换机P560JS)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (IP 数字电话V50P), 生产厂为(上海捷声信息科技有限公司), 厂址为(福建省厦门市集美区软件园三期)。(IP 数字电话V50P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 数字电话V50P)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 数字电话V50P)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (张力围栏控制器(双防区)X5MN), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(张力围栏控制器(双防区)X5MN)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（张力围栏控制器（双防区）X5MN）的（关键组件）在中国境内生产。（张力围栏控制器（双防区）X5MN）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（张力围栏控制器（单防区）X5MN-1），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（张力围栏控制器（单防区）X5MN-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（张力围栏控制器（单防区）X5MN-1）的（关键组件）在中国境内生产。（张力围栏控制器（单防区）X5MN-1）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（电源STD-T2X-A），生产厂为（小耳朵（广东）电子科技股份有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 39 号厂房第 5 层）。（电源STD-T2X-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源STD-T2X-A）的（关键组件）在中国境内生产。（电源STD-T2X-A）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（防雨箱X6-FSXB），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（防雨箱X6-FSXB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防雨箱X6-FSXB）的（关键组件）在中国境内生产。（防雨箱X6-FSXB）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（避雷器X5-BLQ），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（避雷器X5-BLQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（避雷器X5-BLQ）的（关键组件）在中国境内生产。（避雷器X5-BLQ）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（防拆开关-配套），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（防拆开关-配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防拆开关-配套）的（关键组件）在中国境内生产。（防拆开关-配套）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（防攀爬四线单防测控杆-配套），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（防攀爬四线单防测控杆-配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防攀爬四线单防测控杆-配套）的（关键组件）在中国境内生产。（防攀爬四线单防测控杆-配套）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（防攀爬四线双防测控杆-配套），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（防攀爬四线双防测控杆-定制）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防攀爬四线双防测控杆-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防攀爬四线双防测控杆-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（四线防攀爬受力杆（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5N-ZDG），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（四线防攀爬受力杆（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5N-ZDG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四线防攀爬受力杆（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5N-ZDG）的（关键组件）在中国境内生产。（四线防攀爬受力杆（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5N-ZDG）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（四线中间支撑杆（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5-ZCG），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5-ZCG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5-ZCG的（关键组件）在中国境内生产。（含万向底座、固定件、万向滑轮）X5-ZCG的（关键工序）在中国境内完成。

42.（束线器X5-SXQ），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（束线器X5-SXQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（束线器X5-SXQ）的（关键组件）在中国境内生产。（束线器X5-SXQ）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（张力自收紧弹簧X5-SJTH），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（张力自收紧弹簧X5-SJTH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（张力自收紧弹簧X5-SJTH）的（关键组件）在中国境内生产。（张力自收紧弹簧X5-SJTH）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（张力紧线器X5-JXQ），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（张力紧线器X5-JXQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（张力紧线器X5-JXQ）的（关键组件）在中国境内生产。（张力紧线器X5-JXQ）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（张力线X5-ZLX），生产厂为（上海客欧电子科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层）。（张力线X5-ZLX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（张力线X5-ZLX）的（关键组件）在中国境内生产。（张力线X5-ZLX）的（关键工序）在中国境内完成。

46. (张力警示牌X5-JSP), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(张力警示牌X5-JSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力警示牌X5-JSP)的(关键组件)在中国境内生产。(张力警示牌X5-JSP)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (警灯(室外)K1101), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(警灯(室外)K1101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(警灯(室外)K1101)的(关键组件)在中国境内生产。(警灯(室外)K1101)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (双防区警灯支架-配套), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(双防区警灯支架-配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双防区警灯支架-配套)的(关键组件)在中国境内生产。(双防区警灯支架-配套)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (张力警灯支架立柱-配套), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(张力警灯支架立柱-配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力警灯支架立柱-配套)的(关键组件)在中国境内生产。(张力警灯支架立柱-配套)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (红外对射ABT-60), 生产厂为(深圳市艾礼安安防设备有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园7号2层、3层、5层)。(红外对射ABT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外对射ABT-60)的(关键组件)在中国境内生产。(红外对射ABT-60)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (对射支架ABT-ZJ), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(对射支架ABT-ZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(对射支架ABT-ZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(对射支架ABT-ZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (报警主机Z8), 生产厂为(上海客欧电子科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(报警主机Z8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(报警主机Z8)的(关键组件)在中国境内生产。(报警主机Z8)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (单防区地址码模块K01B)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(单防区地址码模块K01B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单防区地址码模块K01B)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区地址码模块K01B)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (控制键盘Z8-LCD)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(控制键盘Z8-LCD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制键盘Z8-LCD)的(关键组件)在中国境内生产。(控制键盘Z8-LCD)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (警灯(室内调节音量)K103)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(警灯(室内调节音量)K103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(警灯(室内调节音量)K103)的(关键组件)在中国境内生产。(警灯(室内调节音量)K103)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (32 路继电器K16C)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(32 路继电器K16C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路继电器K16C)的(关键组件)在中国境内生产。(32 路继电器K16C)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (电子地图(LED模拟板已安装电子地图联动模块)K-DT)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(电子地图(LED模拟板已安装电子地图联动模块)K-DT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子地图(LED模拟板已安装电子地图联动模块)K-DT)的(关键组件)在中国境内生产。(电子地图(LED模拟板已安装电子地图联动模块)K-DT)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (打印机BP5102DN)，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(打印机BP5102DN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打印机BP5102DN)的(关键组件)在中国境内生产。(打印机BP5102DN)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (通讯线RVV2*1.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(通讯线RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯线RVV2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯线RVV2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (电源线RVV2*1.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(电源线RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线RVV2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线RVV2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (接地桩(钉字型)K-JDZ)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(接地桩(钉字型)K-JDZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接地桩(钉字型)K-JDZ)的(关键组件)在中国境内生产。(接地桩(钉字型)K-JDZ)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (单芯接地线K-JDX)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(单芯接地线K-JDX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单芯接地线K-JDX)的(关键组件)在中国境内生产。(单芯接地线K-JDX)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (PVC 管材PVC25)，生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司)，厂址为(浙江省新昌县沃西大道198号中财智能产业园)。(PVC 管材PVC25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PVC 管材PVC25)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 管材PVC25)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (1080P 高清彩色人脸抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HFS9541P+DH-PFB121W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色人脸抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HFS9541P+DH-PFB121W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色人脸抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HFS9541P+DH-PFB121W)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 高清彩色人脸抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HFS9541P+DH-PFB121W)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩)DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的(关键组件)

在中国境内生产。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室内支架、室内护罩) DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室内支架、室内护罩) DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室内支架、室内护罩) DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 高清彩色车牌抓拍摄像机(含镜头、室内支架、室内护罩) DH-SH-HF9828F-ZI+DH-PFB121W)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (1080P 高清彩色防逗留摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色防逗留摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色防逗留摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 高清彩色防逗留摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的(关键组件)在中国境内生产。(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室外支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室内支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室内支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室内支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W)的(关键组件)在中国境内生产。

(1080P 高清彩色枪式摄像机(含镜头、室内支架、室外护罩) DH-SH-HFS9122P+DH-PFB5110W) 的(关键工序) 在中国境内完成。

70. (1080P 彩色室内半球型摄像机DH-SH-HDBW9121P)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(1080P 彩色室内半球型摄像机DH-SH-HDBW9121P) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(1080P 彩色室内半球型摄像机DH-SH-HDBW9121P) 的(关键组件) 在中国境内生产。(1080P 彩色室内半球型摄像机DH-SH-HDBW9121P) 的(关键工序) 在中国境内完成。

71. (电梯半球摄像机(含楼显) DH-SH-HDPW9125P-ILX)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(电梯半球摄像机(含楼显) DH-SH-HDPW9125P-ILX) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电梯半球摄像机(含楼显) DH-SH-HDPW9125P-ILX) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电梯半球摄像机(含楼显) DH-SH-HDPW9125P-ILX) 的(关键工序) 在中国境内完成。

72. (拾音器DH-HSP301)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(拾音器DH-HSP301) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(拾音器DH-HSP301) 的(关键组件) 在中国境内生产。(拾音器DH-HSP301) 的(关键工序) 在中国境内完成。

73. (32G 摄像机储存卡633X)，生产厂为(雷克沙电子(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道前海大道前海嘉里商务中心T1写字楼401号)。(32G 摄像机储存卡633X) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(32G 摄像机储存卡633X) 的(关键组件) 在中国境内生产。(32G 摄像机储存卡633X) 的(关键工序) 在中国境内完成。

74. (LED 补光灯JH-15K-2412V)，生产厂为(昆山珈合电气科技有限公司)，厂址为(昆山市陆集镇金阳东路1068号14号楼二层)。(LED 补光灯JH-15K-2412V) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(LED 补光灯JH-15K-2412V) 的(关键组件) 在中国境内生产。(LED 补光灯JH-15K-2412V) 的(关键工序) 在中国境内完成。

75. (室外弱电箱400*500*200)，生产厂为(江苏德力优安防设备有限公司)，厂址为(丹阳市导墅镇东河村)。(室外弱电箱400*500*200) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室外弱电箱400*500*200) 的(关键组件) 在中国境内生产。(室外弱电箱400*500*200) 的(关键工序) 在中国境内完成。

76. (12芯光纤熔接盒360SC-1U-MOD-12P)，生产厂为(上科罗普斯(上海)信息科技股份有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(12芯光纤熔接盒360SC-1U-MOD-12P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12芯光纤熔接盒360SC-1U-MOD-12P)的(关键组件)在中国境内生产。(12芯光纤熔接盒360SC-1U-MOD-12P)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (室外立杆(含基础)3米)，生产厂为(江苏德力优安防设备有限公司)，厂址为(丹阳市导墅镇东河村)。(室外立杆(含基础)3米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外立杆(含基础)3米)的(关键组件)在中国境内生产。(室外立杆(含基础)3米)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (防雷浪涌保护器JH-76W)，生产厂为(昆山珈合电气科技有限公司)，厂址为(昆山市陆家镇金阳东路1068号14号楼二层)。(防雷浪涌保护器JH-76W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防雷浪涌保护器JH-76W)的(关键组件)在中国境内生产。(防雷浪涌保护器JH-76W)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (监控电源LM150-20B24)，生产厂为(广州金升阳科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区南云四路8号)。(监控电源LM150-20B24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控电源LM150-20B24)的(关键组件)在中国境内生产。(监控电源LM150-20B24)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (监控48口核心交换机S5735-S48S4XE-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(监控48口核心交换机S5735-S48S4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控48口核心交换机S5735-S48S4XE-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(监控48口核心交换机S5735-S48S4XE-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (人脸、车牌抓拍专业型数字录像设备DH-SH-NVR9432-FC)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(人脸、车牌抓拍专业型数字录像设备DH-SH-NVR9432-FC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸、车牌抓拍专业型数字录像设备DH-SH-NVR9432-FC)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸、车牌抓拍专业型数字录像设备DH-SH-NVR9432-FC)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (16路数字硬盘录像机DH-SH-NVR9532-H)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)，厂址为(杭州市滨江区滨安路1187号)。(16路数字硬盘录像机DH-SH-NVR9532-H)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16路数字硬盘录像机DH-SH-NVR9532-H）的（关键组件）在中国境内生产。（16路数字硬盘录像机DH-SH-NVR9532-H）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （8T 监控专用硬盘8T），生产厂为（希捷国际科技（无锡）有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区出口加工区 B 区行创二路 2 号）。（8T 监控专用硬盘8T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8T 监控专用硬盘8T）的（关键组件）在中国境内生产。（8T 监控专用硬盘8T）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （视频管理终端（园长室）CV3H650G6+），生产厂为（创维光电科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼）。（视频管理终端（园长室）CV3H650G6+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频管理终端（园长室）CV3H650G6+）的（关键组件）在中国境内生产。（视频管理终端（园长室）CV3H650G6+）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （46寸监视器DH-LS460UDM-EF），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路1187号）。（46寸监视器DH-LS460UDM-EF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（46寸监视器DH-LS460UDM-EF）的（关键组件）在中国境内生产。（46寸监视器DH-LS460UDM-EF）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （明厨亮灶监视器DH-LM32-F200N），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路1187号）。（明厨亮灶监视器DH-LM32-F200N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（明厨亮灶监视器DH-LM32-F200N）的（关键组件）在中国境内生产。（明厨亮灶监视器DH-LM32-F200N）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （解码器DH-NVD0605DU），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路1187号）。（解码器DH-NVD0605DU）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（解码器DH-NVD0605DU）的（关键组件）在中国境内生产。（解码器DH-NVD0605DU）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （电视墙-定制），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路1187号）。（电视墙-定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视墙-定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电视墙-定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89. (操作台4联)，生产厂为(上海联诣机房设备有限公司)，厂址为(上海市宝山区宝祁路611号6号楼一层)。(操作台4联)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台4联)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台4联)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (UPS电源(含电池) LY-UT3115)，生产厂为(黎耀智能科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙市浏阳高新技术产业开发区永和南路新能源标准厂房 13#栋)。(UPS电源(含电池) LY-UT3115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS电源(含电池) LY-UT3115)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS电源(含电池) LY-UT3115)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (UPS输入输出电缆 定制)，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(UPS输入输出电缆 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS输入输出电缆 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS输入输出电缆 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (HDMI 高清线KL-HDC-10M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(HDMI 高清线KL-HDC-10M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 高清线KL-HDC-10M)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 高清线KL-HDC-10M)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (电源线YJV 3*2.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(电源线YJV 3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线YJV 3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线YJV 3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (声光报警器K103)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(声光报警器K103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声光报警器K103)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器K103)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (单防区模块K01B)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(单防区模块K01B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单防区模块K01B)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区模块K01B)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (八防区模块K08B)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(八防区模块K08B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(八防区模块K08B)的(关键组件)在中国境内生产。(八防区模块K08B)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (输入输出模块K01BC)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(输入输出模块K01BC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输入输出模块K01BC)的(关键组件)在中国境内生产。(输入输出模块K01BC)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (被动红外探测器K518L)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(被动红外探测器K518L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(被动红外探测器K518L)的(关键组件)在中国境内生产。(被动红外探测器K518L)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (烟感探测器BRJ-309)，生产厂为(深圳市百仁吉科技有限公司)，厂址为(广东省深圳市龙华区观湖街道新田社区创新工业园17号D栋厂房201)。(烟感探测器BRJ-309)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟感探测器BRJ-309)的(关键组件)在中国境内生产。(烟感探测器BRJ-309)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (紧急按钮K316)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(紧急按钮K316)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急按钮K316)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮K316)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (前端报警键盘M8B)，生产厂为(上海客欧电子科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区马陆镇博学路1218号3栋3层)。(前端报警键盘M8B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前端报警键盘M8B)的(关键组件)在中国境内生产。(前端报警键盘M8B)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (通讯总线RVVSP2*1.0)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(通讯总线RVVSP2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯总线RVVSP2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯总线RVVSP2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (报警线缆RVV4*0.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(报警线缆RVV4*0.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(报警线缆RVV4*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(报警线缆RVV4*0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (报警线缆RVV2*1.0)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(报警线缆RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(报警线缆RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(报警线缆RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (双门控制器ACU-L321-SZ6000)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(双门控制器ACU-L321-SZ6000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双门控制器ACU-L321-SZ6000)的(关键组件)在中国境内生产。(双门控制器ACU-L321-SZ6000)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (发卡器SZ-FK03)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(发卡器SZ-FK03)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(发卡器SZ-FK03)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器SZ-FK03)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (8口交换机S5735R-L8T4S-A-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(8口交换机S5735R-L8T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(8口交换机S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(8口交换机S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (读卡器IDCR-L340-T8-K)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(读卡器IDCR-L340-T8-K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(读卡器IDCR-L340-T8-K)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器IDCR-L340-T8-K)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (双门磁力锁SZ-280DA)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(双门磁力锁SZ-280DA)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双门磁力锁SZ-280DA)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁SZ-280DA)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (双门磁力锁支架SZ-280DL)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(双门磁力锁支架SZ-280DL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门磁力锁支架SZ-280DL)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁支架SZ-280DL)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (单门磁力锁SZ-280A)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(单门磁力锁SZ-280A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门磁力锁SZ-280A)的(关键组件)在中国境内生产。(单门磁力锁SZ-280A)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (单门磁力锁支架SZ-280L)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(单门磁力锁支架SZ-280L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门磁力锁支架SZ-280L)的(关键组件)在中国境内生产。(单门磁力锁支架SZ-280L)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (开门按钮SZ-K1)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(开门按钮SZ-K1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开门按钮SZ-K1)的(关键组件)在中国境内生产。(开门按钮SZ-K1)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (门禁卡(暂定)SZ-MF01)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(门禁卡(暂定)SZ-MF01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁卡(暂定)SZ-MF01)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁卡(暂定)SZ-MF01)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (磁力锁线RVV4*1.0)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(磁力锁线RVV4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力锁线RVV4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁线RVV4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (读卡器线RVV6*1.0)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(读卡器线RVV6*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器线RVV6*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器线RVV6*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (开门按钮线RVV2*1.0)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(开门按钮线RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开门按钮线RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(开门按钮线RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (车牌识别显示一体机SZHE-PCT500)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(车牌识别显示一体机SZHE-PCT500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车牌识别显示一体机SZHE-PCT500)的(关键组件)在中国境内生产。(车牌识别显示一体机SZHE-PCT500)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (车辆检测器(地感)SZHE-VD08)，生产厂为(上海申哲信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(车辆检测器(地感)SZHE-VD08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车辆检测器(地感)SZHE-VD08)的(关键组件)在中国境内生产。(车辆检测器(地感)SZHE-VD08)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (电源线RVV3*1.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(电源线RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线RVV3*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线RVV3*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (智能实时电子巡检采集设备ST-S2023P)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能实时电子巡检采集设备ST-S2023P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检采集设备ST-S2023P)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检采集设备ST-S2023P)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (智能实时电子巡检受读装置ST-S2023P-D1)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能实时电子巡检受读装置ST-S2023P-D1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检受读装置ST-S2023P-D1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检受读装置ST-S2023P-D1)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF)的(关键工序)在中国境内完成。

T-S2023P-PF 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能实时巡检平台项目授权ST-S2023P-PF) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可) ST-S2023-APP) , 生产厂为 (上海广盾信息系统有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼) 。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可) ST-S2023-APP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可) ST-S2023-APP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用许可) ST-S2023-APP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务) ST-S2023P-CA) , 生产厂为 (上海广盾信息系统有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼) 。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务) ST-S2023P-CA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务) ST-S2023P-CA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能实时电子巡检移动终端 (APP 应用服务) ST-S2023P-CA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. (巡检数据转发网关ST-S2023P-WG) , 生产厂为 (上海广盾信息系统有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼) 。 (巡检数据转发网关ST-S2023P-WG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (巡检数据转发网关ST-S2023P-WG) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (巡检数据转发网关ST-S2023P-WG) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

127. (智能集成数据服务设备 ST-ODE-IIDSE-SV) , 生产厂为 (上海广盾信息系统有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼) 。 (智能集成数据服务设备ST-ODE-IIDSE-SV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (智能集成数据服务设备ST-ODE-IIDSE-SV) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能集成数据服务设备ST-ODE-IIDSE-SV) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

128. (智能安防集成应用系统ST-IIS-DCM) , 生产厂为 (上海广盾信息系统有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼) 。 (智能安防集成应用系统ST-IIS-DCM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (智能安防集成应用系统ST-IIS-DCM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能安防集成应用系统ST-IIS-DCM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

129. (智能安防集成信息推送ST-IIS-IDS-MC)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能安防集成信息推送ST-IIS-IDS-MC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防集成信息推送ST-IIS-IDS-MC)的(关键组件)在中国境内生产。(智能安防集成信息推送ST-IIS-IDS-MC)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (滞留徘徊智能应用模块 配套)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(滞留徘徊智能应用模块 配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滞留徘徊智能应用模块 配套)的(关键组件)在中国境内生产。(滞留徘徊智能应用模块 配套)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (智能分析人脸抓拍设备ST-AI8000F/HD)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能分析人脸抓拍设备ST-AI8000F/HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能分析人脸抓拍设备ST-AI8000F/HD)的(关键组件)在中国境内生产。(智能分析人脸抓拍设备ST-AI8000F/HD)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (校园人员信息采集模块ST-Face-CMS)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(校园人员信息采集模块ST-Face-CMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园人员信息采集模块ST-Face-CMS)的(关键组件)在中国境内生产。(校园人员信息采集模块ST-Face-CMS)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (智能分析车辆抓拍设备ST-AI9000V/HD)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能分析车辆抓拍设备ST-AI9000V/HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能分析车辆抓拍设备ST-AI9000V/HD)的(关键组件)在中国境内生产。(智能分析车辆抓拍设备ST-AI9000V/HD)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (智能认证USB防拔插系统ST-USBDC)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(智能认证USB防拔插系统ST-USBDC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能认证USB防拔插系统ST-USBDC)的(关键组件)在中国境内生产。(智能认证USB防拔插系统ST-USBDC)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (网络传输安全设备-前端(8路) ST-JM8000/B)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(网络传输安全设备-前端(8路) ST-JM8000/B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络传输安全设备-前端(8路) ST-JM8000/B)的(关键组件)在中国境内生产。(网络传输安全设备-前端(8路) ST-JM8000/B)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (网络传输安全设备-后端(32路) ST-JM8000/E)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(网络传输安全设备-后端(32路) ST-JM8000/E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络传输安全设备-后端(32路) ST-JM8000/E)的(关键组件)在中国境内生产。(网络传输安全设备-后端(32路) ST-JM8000/E)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (访客管理机ST-Face-CMS)，生产厂为(上海广盾信息系统有限公司)，厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路199号3号楼2楼)。(访客管理机ST-Face-CMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(访客管理机ST-Face-CMS)的(关键组件)在中国境内生产。(访客预约系统)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (室外LED全彩大屏(含接收卡、发送卡) LC3.076P0)，生产厂为(深圳蓝普科技有限公司)，厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号)。(室外LED全彩大屏(含接收卡、发送卡) LC3.076P0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外LED全彩大屏(含接收卡、发送卡) LC3.076P0)的(关键组件)在中国境内生产。(室外LED全彩大屏(含接收卡、发送卡) LC3.076P0)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (视频处理器v6)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼)。(视频处理器v6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频处理器v6)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器v6)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (信息播放盒1cb4k)，生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼)。(信息播放盒1cb4k)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息播放盒1cb4k)的(关键组件)在中国境内生产。(信息播放盒1cb4k)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (配电箱PA-PLC/30KW)，生产厂为(深圳市鹏安电气有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道196号B602场)。(配电箱PA-PLC/30KW)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配电箱PA-PLC/30KW）的（关键组件）在中国境内生产。
（配电箱PA-PLC/30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（室外屏体防水框架 定制），生产厂为（深圳蓝普科技有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号）。（室外屏体防水框架 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室外屏体防水框架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室外屏体防水框架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（电源线缆及设备连接线定制），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电源线缆及设备连接线定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线缆及设备连接线定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线缆及设备连接线定制）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（室内LED全彩大屏（含接收卡、发送卡）LC2.5P(BZ)），生产厂为（深圳蓝普科技有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号）。（室内LED全彩大屏（含接收卡、发送卡）LC2.5P(BZ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内LED全彩大屏（含接收卡、发送卡）LC2.5P(BZ)）的（关键组件）在中国境内生产。（室内LED全彩大屏（含接收卡、发送卡）LC2.5P(BZ)）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（配电箱PA-PLC/20KW），生产厂为（深圳市鹏安电气有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道196号B602场）。（配电箱PA-PLC/20KW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配电箱PA-PLC/20KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱PA-PLC/20KW）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（多功能集成广播主机（多功能一体机）SH-IP1715），生产厂为（上海声行实业有限公司），厂址为（上海市闵行区景谷路398号6幢1楼）。（多功能集成广播主机（多功能一体机）SH-IP1715）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能集成广播主机（多功能一体机）SH-IP1715）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能集成广播主机（多功能一体机）SH-IP1715）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（网络寻呼话筒SH-IP1000），生产厂为（上海声行实业有限公司），厂址为（上海市闵行区景谷路398号6幢1楼）。（网络寻呼话筒SH-IP1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络寻呼话筒SH-IP1000）的（关键组件）在中国境内生产。（网络寻呼话筒SH-IP1000）的（关键工序）在中国境内完成。

148. (网络监听音箱SH-IP6130A)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(网络监听音箱SH-IP6130A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络监听音箱SH-IP6130A)的(关键组件)在中国境内生产。(网络监听音箱SH-IP6130A)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (DVD/MP3播放器SH-A610)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(DVD/MP3播放器SH-A610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DVD/MP3播放器SH-A610)的(关键组件)在中国境内生产。(DVD/MP3播放器SH-A610)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (数字调谐器SH-A620)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(数字调谐器SH-A620)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字调谐器SH-A620)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调谐器SH-A620)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (前置放大器SH-A600)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(前置放大器SH-A600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器SH-A600)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器SH-A600)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (音频采集器SH-IP2900)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(音频采集器SH-IP2900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频采集器SH-IP2900)的(关键组件)在中国境内生产。(音频采集器SH-IP2900)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (消防采集器SH-IP3200)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(消防采集器SH-IP3200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防采集器SH-IP3200)的(关键组件)在中国境内生产。(消防采集器SH-IP3200)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (电源时序器SH-A216)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(电源时序器SH-A216)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器SH-A216)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器SH-A216)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (电源定时器SH-A8)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(电源定时器SH-A8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源定时器SH-A8)的(关键组件)在中国境内生产。(电源定时器SH-A8)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (IP网络壁挂音箱SH-IP6130A)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(IP网络壁挂音箱SH-IP6130A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP网络壁挂音箱SH-IP6130A)的(关键组件)在中国境内生产。(IP网络壁挂音箱SH-IP6130A)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (网络音箱调音器 SH-BZ30)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(网络音箱调音器 SH-BZ30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络音箱调音器 SH-BZ30)的(关键组件)在中国境内生产。(网络音箱调音器 SH-BZ30)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (吸顶音箱SH-X136)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(吸顶音箱SH-X136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸顶音箱SH-X136)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶音箱SH-X136)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (壁挂音箱SH-B112)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(壁挂音箱SH-B112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱SH-B112)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱SH-B112)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (功放SH-IP5120)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(功放SH-IP5120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功放SH-IP5120)的(关键组件)在中国境内生产。(功放SH-IP5120)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (功放SH-IP5240)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(功放SH-IP5240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功放SH-IP5240)的(关键组件)在中国境内生产。(功放SH-IP5240)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (一拖二无线话筒(手持)SH-7000), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(一拖二无线话筒(手持)SH-7000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线话筒(手持)SH-7000)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线话筒(手持)SH-7000)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (天线放大器MG-8300), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(天线放大器MG-8300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线放大器MG-8300)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器MG-8300)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (前置放大器SH-A600), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(前置放大器SH-A600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器SH-A600)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器SH-A600)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (单通道解码器SH-IP2100), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(单通道解码器SH-IP2100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通道解码器SH-IP2100)的(关键组件)在中国境内生产。(单通道解码器SH-IP2100)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (调音台E8-QSL), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(调音台E8-QSL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台E8-QSL)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台E8-QSL)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (功放SH-IP51500), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(功放SH-IP51500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功放SH-IP51500)的(关键组件)在中国境内生产。(功放SH-IP51500)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (室外音柱(40W)TS-340M), 生产厂为(上海声行实业有限公司), 厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(室外音柱(40W)TS-340M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外音柱(40W)TS-340M)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱(40W)TS-340M)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (室外音柱(60W)TS-360M)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(室外音柱(60W)TS-360M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室外音柱(60W)TS-360M)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱(60W)TS-360M)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (室外音柱立杆(基础)定制)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(室外音柱立杆(基础)定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室外音柱立杆(基础)定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱立杆(基础)定制)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (机柜600*600 22U)，生产厂为(上海联诣机房设备有限公司)，厂址为(上海市宝山区宝祁路611号6号楼一层)。(机柜600*600 22U)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜600*600 22U)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜600*600 22U)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (音箱线RVV2*2.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(音箱线RVV2*2.5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(音箱线RVV2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线RVV2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (无线手持话筒(一拖二)BT-7280A/B)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无线手持话筒(一拖二)BT-7280A/B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无线手持话筒(一拖二)BT-7280A/B)的(关键组件)在中国境内生产。(无线手持话筒(一拖二)BT-7280A/B)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (无线会议话筒(一拖二)BT-200A)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无线会议话筒(一拖二)BT-200A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无线会议话筒(一拖二)BT-200A)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议话筒(一拖二)BT-200A)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (调音台E12-QSL)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(调音台E12-QSL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(调音台E12-QSL)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台E12-QSL)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (音频处理器DSP-0808)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(音频处理器DSP-0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器DSP-0808)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器DSP-0808)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (全频吸顶音箱SH-918)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(全频吸顶音箱SH-918)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全频吸顶音箱SH-918)的(关键组件)在中国境内生产。(全频吸顶音箱SH-918)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (定阻功放IMX-450)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(定阻功放IMX-450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定阻功放IMX-450)的(关键组件)在中国境内生产。(定阻功放IMX-450)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (顺序电源启动器SH-T08)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(顺序电源启动器SH-T08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顺序电源启动器SH-T08)的(关键组件)在中国境内生产。(顺序电源启动器SH-T08)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (100寸会议一体机(含模块)100V5-HG1)，生产厂为(创维光电科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼)。(100寸会议一体机(含模块)100V5-HG1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(100寸会议一体机(含模块)100V5-HG1)的(关键组件)在中国境内生产。(100寸会议一体机(含模块)100V5-HG1)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (投屏器GDWFT3)，生产厂为(创维光电科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼)。(投屏器GDWFT3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(投屏器GDWFT3)的(关键组件)在中国境内生产。(投屏器GDWFT3)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (多功能桌插 定制)，生产厂为(河南长葛市梅兰日兰装潢电器有限公司)，厂址为(河南省长葛市石固镇乔庄村)。(多功能桌插 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能桌插 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能桌插 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (音频连接线KS-AV01-2M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(音频连接线KS-AV01-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线KS-AV01-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线KS-AV01-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (音频连接线KS-AV02-2M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(音频连接线KS-AV02-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频连接线KS-AV02-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(音频连接线KS-AV02-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (金银组合喇叭线KL-MG106X)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(金银组合喇叭线KL-MG106X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金银组合喇叭线KL-MG106X)的(关键组件)在中国境内生产。(金银组合喇叭线KL-MG106X)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (两芯+双屏蔽话筒线KL-MG300A)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(两芯+双屏蔽话筒线KL-MG300A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(两芯+双屏蔽话筒线KL-MG300A)的(关键组件)在中国境内生产。(两芯+双屏蔽话筒线KL-MG300A)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (HDMI光纤线KL-HDF-15M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(HDMI光纤线KL-HDF-15M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI光纤线KL-HDF-15M)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI I光纤线KL-HDF-15M)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (无线信号天线放大器MG-8300)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无线信号天线放大器MG-8300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线信号天线放大器MG-8300)的(关键组件)在中国境内生产。(无线信号天线放大器MG-8300)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (大合唱话筒BT-220)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(大合唱话筒BT-220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大合唱话筒BT-220)的(关键组件)在中国境内生产。(大合唱话筒BT-220)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (无线真分集会议系统主机SH-9850W)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无线真分集会议系统主机SH-9850W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线真分集会议系统主机SH-9850W)的(关键组件)在中国境内生产。(无线真分集会议系统主机SH-9850W)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (无线会议单元SH-9850A)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无线会议单元SH-9850A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议单元SH-9850A)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议单元SH-9850A)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (数字音频处理器DSP-0808)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(数字音频处理器DSP-0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频处理器DSP-0808)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频处理器DSP-0808)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (反馈抑制器SH-2000P)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(反馈抑制器SH-2000P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反馈抑制器SH-2000P)的(关键组件)在中国境内生产。(反馈抑制器SH-2000P)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (调音台E16-QSL)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(调音台E16-QSL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台E16-QSL)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台E16-QSL)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (机房监听音箱SH-50M)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(机房监听音箱SH-50M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房监听音箱SH-50M)的(关键组件)在中国境内生产。(机房监听音箱SH-50M)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (主扩音箱SH-12HL)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(主扩音箱SH-12HL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱SH-12HL)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱SH-12HL)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (辅助音箱SH-10HL)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(辅助音箱SH-10HL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助音箱SH-10HL)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助音箱SH-10HL)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (返听音箱SH-10HL)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(返听音箱SH-10H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返听音箱SH-10H)的(关键组件)在中国境内生产。(返听音箱SH-10H)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (低音音箱SH-350S)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(低音音箱SH-350S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低音音箱SH-350S)的(关键组件)在中国境内生产。(低音音箱SH-350S)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (主扩功放SE-800)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(主扩功放SE-800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩功放SE-800)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩功放SE-800)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (辅助功放SE-600)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(辅助功放SE-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅助功放SE-600)的(关键组件)在中国境内生产。(辅助功放SE-600)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (返听功放SE-600)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(返听功放SE-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返听功放SE-600)的(关键组件)在中国境内生产。(返听功放SE-600)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (超低功放SE-800)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(超低功放SE-800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低功放SE-800)的(关键组件)在中国境内生产。(超低功放SE-800)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (时序电源控制器SH-T08)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(时序电源控制器SH-T08)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(时序电源控制器SH-T08)的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源控制器SH-T08)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (多功能地插 定制)，生产厂为(河南长葛市梅兰日兰装潢电器有限公司)，厂址为(河南省长葛市石固镇乔庄村)。(多功能地插 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多功能地插 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能地插 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (SDI同轴线KL-MG607D)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(SDI同轴线KL-MG607D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(SDI同轴线KL-MG607D)的(关键组件)在中国境内生产。(SDI同轴线KL-MG607D)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (HDMI光纤线KL-HDF-20M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(HDMI光纤线KL-HDF-20M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(HDMI光纤线KL-HDF-20M)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI光纤线KL-HDF-20M)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (HDMI光纤线KL-HDF-30M)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(HDMI光纤线KL-HDF-30M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(HDMI光纤线KL-HDF-30M)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI光纤线KL-HDF-30M)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (室内LED全彩大屏(含接收卡、发送卡)LC2P(BZ))，生产厂为(深圳蓝普科技有限公司)，厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号)。(室内LED全彩大屏(含接收卡、发送卡)LC2P(BZ))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(室内LED全彩大屏(含接收卡、发送卡)LC2P(BZ))的(关键组件)在中国境内生产。(室内LED全彩大屏(含接收卡、发送卡)LC2P(BZ))的(关键工序)在中国境内完成。

210. (配电箱PA-PLC/10KW)，生产厂为(深圳市鹏安电气有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道196号B602场)。(配电箱PA-PLC/10KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(配电箱PA-PLC/10KW)的(关键组件)在中国境内生产。(配电箱PA-PLC/10KW)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (高清录播主机D3350)，生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区中关村集成电路设计园2号楼)。(高清录播主机D3350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清录播主机D3350)的(关键组件)在中国境内生产。(高清录播主机D3350)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (高清摄像机ZQ-HDC8A)，生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区中关村集成电路设计园2号楼)。(高清摄像机ZQ-HDC8A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清摄像机ZQ-HDC8A)的(关键组件)在中国境内生产。(高清摄像机ZQ-HDC8A)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (视频资源管理应用平台S1000)，生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区中关村集成电路设计园2号楼)。(视频资源管理应用平台S1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频资源管理应用平台S1000)的(关键组件)在中国境内生产。(视频资源管理应用平台S1000)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (录播可视化触控屏2770)，生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区中关村集成电路设计园2号楼)。(录播可视化触控屏2770)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播可视化触控屏2770)的(关键组件)在中国境内生产。(录播可视化触控屏2770)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (手动导播键盘3680)，生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区中关村集成电路设计园2号楼)。(手动导播键盘3680)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手动导播键盘3680)的(关键组件)在中国境内生产。(手动导播键盘3680)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (网络中控主机SH-IP08AT)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(网络中控主机SH-IP08AT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络中控主机SH-IP08AT)的(关键组件)在中国境内生产。(网络中控主机SH-IP08AT)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (8路继电器模块PW-D8)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(8路继电器模块PW-D8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8路继电器模块PW-D8)的(关键组件)在中国境内生产。(8路继电器模块PW-D8)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (平板电脑TB230XC)，生产厂为(联想(北京)有限公司)，厂址为(北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6)。(平板电脑TB230XC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板电脑TB230XC)的(关键组件)在中国境内生产。(平板电脑TB230XC)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (无线路由器AX3)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(无线路由器AX3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线路由器AX3)的(关键组件)在中国境内生产。(无线路由器AX3)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (机房监视器24B1X)，生产厂为(创维光电科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼)。(机房监视器24B1X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机房监视器24B1X)的(关键组件)在中国境内生产。(机房监视器24B1X)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (无缝高清矩阵切换器FC-HDVI16F)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(无缝高清矩阵切换器FC-HDVI16F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无缝高清矩阵切换器FC-HDVI16F)的(关键组件)在中国境内生产。(无缝高清矩阵切换器FC-HDVI16F)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (HDMI无缝高清输入卡FC-HDMI/V)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(HDMI无缝高清输入卡FC-HDMI/V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI无缝高清输入卡FC-HDMI/V)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI无缝高清输入卡FC-HDMI/V)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (HDMI无缝高清输出卡FC-WFO-HDMI/V)，生产厂为(上海声行实业有限公司)，厂址为(上海市闵行区景谷路398号6幢1楼)。(HDMI无缝高清输出卡FC-WFO-HDMI/V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI无缝高清输出卡FC-WFO-HDMI/V)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI无缝高清输出卡FC-WFO-HDMI/V)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (无线投屏R001)，生产厂为(深圳市宝疆科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区新安街道海乐社区39区华丰新安青年创业孵化基地(二期)B座401)。(无线投屏R001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线投屏R001)的(关键组件)在中国境内生产。(无线投屏R001)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (LED帕灯YNK 1810 PAR)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(LED帕灯YNK 1810 PAR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED帕灯YNK 1810 PAR)的(关键组件)在中国境内生产。(LED帕灯YNK 1810 PAR)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (LED平板灯YNK 200PD)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(LED平板灯YNK 200PD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED平板灯YNK 200PD)的(关键组件)在中国境内生产。(LED平板灯YNK 200PD)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (摇头光束灯YNK 295 BEAM)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(摇头光束灯YNK 295 BEAM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摇头光束灯YNK 295 BEAM)的(关键组件)在中国境内生产。(摇头光束灯YNK 295 BEAM)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (LED 成像灯YNK 200 PROFILE)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(LED 成像灯YNK 200 PROFILE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 成像灯YNK 200 PROFILE)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 成像灯YNK 200 PROFILE)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (触控电脑控制台YNK F2)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(触控电脑控制台YNK F2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触控电脑控制台YNK F2)的(关键组件)在中国境内生产。(触控电脑控制台YNK F2)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (电源直通箱YNK P-12)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(电源直通箱YNK P-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源直通箱YNK P-12)的(关键组件)在中国境内生产。(电源直通箱YNK P-12)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (信号放大器2108)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(信号放大器2108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号放大器2108)的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器2108)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (电源对接件16A)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(电源对接件16A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源对接件16A)的(关键组件)在中国境内生产。(电源对接件16A的(关键工序))在中国境内完成。

233. (信号插件KN3FX)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(信号插件KN3FX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号插件KN3FX)的(关键组件)在中国境内生产。(信号插件KN3FX)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (专用灯钩/安全链 定制)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(专用灯钩/安全链 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用灯钩/安全链 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(专用灯钩/安全链 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (灯光吊杆YNK-DG)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(灯光吊杆YNK-DG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光吊杆YNK-DG)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光吊杆YNK-DG)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (电源线RVV3*2.5)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(电源线RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线RVV3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线RVV3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (DMX信号线KL-MG507T)，生产厂为(科罗普斯(上海)通信技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区澄建路351号A栋)。(DMX信号线KL-MG507T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(DMX信号线KL-MG507T)的(关键组件)在中国境内生产。(DMX信号线KL-MG507T)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (舞台机械控制台YNK-04AJ)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(舞台机械控制台YNK-04AJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台机械控制台YNK-04AJ)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台机械控制台YNK-04AJ)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (对开幕机YNK-LM110)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(对开幕机YNK-LM110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(对开幕机YNK-LM110)的(关键组件)在中国境内生产。(对开幕机YNK-LM110)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (大幕对开轨道YNK-GD)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(大幕对开轨道YNK-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大幕对开轨道YNK-GD)的(关键组件)在中国境内生产。(大幕对开轨道YNK-GD)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (大幕对开限位装置YNK-XC)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(大幕对开限位装置YNK-XC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大幕对开限位装置YNK-XC)的(关键组件)在中国境内生产。(大幕对开限位装置YNK-XC)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (机械配件 配套)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(机械配件 配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械配件 配套)的(关键组件)在中国境内生产。(机械配件 配套)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (阻燃大幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(阻燃大幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃大幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃大幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (阻燃大幕沿幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)，生产厂为(上海优昵科智能科技有限公司)，厂址为(上海市嘉定区金沙江路3131号2幢J)。(阻燃大幕沿幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃大幕沿幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃大幕沿幕幕布(含同底色衬里)YNK-B1)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (86寸智能交互一体机HD-86KT)，生产厂为(深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司)，厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋)。(86寸智能交互一体机HD-86KT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(86寸智能交互一体机HD-86KT)的(关键组件)在中国境内生产。(86寸智能交互一体机HD-86KT)的(关键工序)在中国境内完成。

交互一体机HD-86KT的（关键组件）在中国境内生产。（86寸智能交互一体机HD-86KT）的（关键工序）在中国境内完成。

246. （平板移动支架 定制），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（平板移动支架 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板移动支架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（平板移动支架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

247. （有源音响HA-SD01），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（有源音响HA-SD01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有源音响HA-SD01）的（关键组件）在中国境内生产。（有源音响HA-SD01）的（关键工序）在中国境内完成。

248. （无线投屏器WS-22ES），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（无线投屏器WS-22ES）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线投屏器WS-22ES）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏器WS-22ES）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （晨检设备CJSZ-0101-A），生产厂为（爱诺达智能科技(苏州)有限公司），厂址为（苏州工业园区双马街132号恒创科技园2幢218室）。（晨检设备CJSZ-0101-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（晨检设备CJSZ-0101-A）的（关键组件）在中国境内生产。（晨检设备CJSZ-0101-A）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （五方通话线缆RVVP6*1.0），生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路351号A栋）。（五方通话线缆RVVP6*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五方通话线缆RVVP6*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（五方通话线缆RVVP6*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海中移信息技术有限公司

日期：2026年8月9日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到 80%以上的，还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。