

十、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧班牌 SK06C，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。智慧班牌 SK06C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智慧班牌 SK06C 的(关键组件)在中国境内生产。智慧班牌 SK06C 的(关键工序)在中国境内完成。

2. 班级荣誉 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。班级荣誉 DM-V1.O 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。班级荣誉 DM-V1.O 的(关键组件)在中国境内生产。班级荣誉 DM-V1.O 的(关键工序)在中国境内完成。

3. 班级相册 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。班级相册 DM-V1.O 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。班级相册 DM-V1.O 的(关键组件)在中国境内生产。班级相册 DM-V1.O 的(关键工序)在中国境内完成。

4. 班级风采 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。班级风采 DM-V1.O 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。班级风采 DM-V1.O 的(关键组件)在中国境内生产。班级风采 DM-V1.O 的(关键工序)在中国境内完成。

5. 信息发布 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。信息发布 DM-V1.O 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信息发布 DM-V1.O 的(关键组件)在中国境内生产。信息发布 DM-V1.O 的(关键工序)在中国境内完成。

6. 会务日程 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。会务日程 DM-V1.O 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。会务日程 DM-V1.O 的(关键组件)在中国境内生产。会务日程 DM-V1.O 的(关键工序)在中国境内完成。

7. 历史上的今天 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。历史上的今天 DM-V1.O 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。历史上的今天 DM-V1.O的(关键组件)在中国境内生产。历史上的今天 DM-V1.O的(关键工序)在中国境内完成。

8. 考勤 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。考勤 DM-V1.O的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。考勤 DM-V1.O的(关键组件)在中国境内生产。考勤 DM-V1.O的(关键工序)在中国境内完成。

9. 考务管理 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。考务管理 DM-V1.O的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。考务管理 DM-V1.O的(关键组件)在中国境内生产。考务管理 DM-V1.O的(关键工序)在中国境内完成。

10. 网线 YRG-C6UC，生产厂为上海英瑞格信息科技股份有限公司，厂址为上海市松江区缤纷路 518 号。网线 YRG-C6UC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。网线 YRG-C6UC的(关键组件)在中国境内生产。网线 YRG-C6UC的(关键工序)在中国境内完成。

11. 电源线 YRG-RVV2*1.5，生产厂为上海英瑞格信息科技股份有限公司，厂址为上海市松江区缤纷路 518 号。电源线 YRG-RVV2*1.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源线 YRG-RVV2*1.5的(关键组件)在中国境内生产。电源线 YRG-RVV2*1.5的(关键工序)在中国境内完成。

12. PVC 管 PC25，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市新昌县新昌大道东路 658 号。PVC 管 PC25的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 管 PC25的(关键组件)在中国境内生产。PVC 管 PC25的(关键工序)在中国境内完成。

13. 智慧班牌平台 DM-V1.O，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。智慧班牌平台 DM-V1.O的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智慧班牌平台 DM-V1.O的(关键组件)在中国境内生产。智慧班牌平台 DM-V1.O的(关键工序)在中国境内完成。

14. 交换机 S5735R-L24T4S-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。交换机 S5735R-L24T4S-A-V2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。交换机 S5735R-L24T4S-A-V2的(关键组件)在中国境内生产。交换机 S5735R-L24T4S-A-V2的(关键工序)在中国境内完成。

15. 机柜 YRG-W600D600H2000，生产厂为上海英瑞格信息科技股份有限公司，厂址为上海市松江区缤纷路 518 号。机柜 YRG-W600D600H2000的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)。机柜 YRG-W600D600H2000的(关键组件)在中国境内生产。机柜 YRG-W600D600H2000的(关键工序)在中国境内完成。

16. 电子阅读机 EasyLib-BGuide-A，生产厂为上海声阅智能科技有限公司，厂址为上海市浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 302。电子阅读机 EasyLib-BGuide-A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子阅读机 EasyLib-BGuide-A的(关键组件)在中国境内生产。电子阅读机 EasyLib-BGuide-A的(关键工序)在中国境内完成。

17. 展览的解说系统 AiEdu-PEA-T55，生产厂为上海声阅智能科技有限公司，厂址为上海市浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 302。展览的解说系统 AiEdu-PEA-T55的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。展览的解说系统 AiEdu-PEA-T55的(关键组件)在中国境内生产。展览的解说系统 AiEdu-PEA-T55的(关键工序)在中国境内完成。

18. 展览的解说终端 SCHL-E105，生产厂为深圳市深层互联科技有限公司，厂址为深圳市罗湖区莲塘街道畔山支路 28 号粤兴工业区厂房 401。展览的解说终端 SCHL-E105的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。展览的解说终端 SCHL-E105的(关键组件)在中国境内生产。展览的解说终端 SCHL-E105的(关键工序)在中国境内完成。

19. 对讲机小米对讲机 3，生产厂为西安蜂语信息科技有限公司，厂址为陕西省西安市高新区西太路 900 号丝路(西安)前海园 16 号楼 1 层 01 室。对讲机小米对讲机 3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对讲机小米对讲机 3的(关键组件)在中国境内生产。对讲机小米对讲机 3的(关键工序)在中国境内完成。

20. 移动屏幕 FH86EA，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。移动屏幕 FH86EA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。移动屏幕 FH86EA的(关键组件)在中国境内生产。移动屏幕 FH86EA的(关键工序)在中国境内完成。

21. 移动音响系统 SAFARI 3000，生产厂为深圳仪霸电子有限公司，厂址为深圳市大鹏新区葵涌街道土洋社区第二工业区 21-1 号第 1 栋。移动音响系统 SAFARI 3000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。移动音响系统 SAFARI 3000的(关键组件)在中国境内生产。移动音响系统 SAFARI 3000的(关键工序)在中国境内完成。

22. 投屏设备 WT12，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。投屏设备 WT12的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。投屏设备 WT12的(关键组件)在中国境内生产。投屏设备 WT12的(关键工序)在中国境内完成。

23. 手写终端 Surface Pro 12 英寸，生产厂为微软（中国）有限公司，厂址为北京市海淀区丹棱街 5 号。手写终端 Surface Pro 12 英寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手写终端 Surface Pro 12 英寸的(关键组件)在中国境内生产。手写终端 Surface Pro 12 英寸的(关键工序)在中国境内完成。

24. 统计终端 MatePad Pro，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。统计终端 MatePad Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。统计终端 MatePad Pro的(关键组件)在中国境内生产。统计终端 MatePad Pro的(关键工序)在中国境内完成。

25. 录音设备 DTA1，生产厂为钉钉（中国）信息技术有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道文一西路 969 号 3 幢 5 层 527 室。录音设备 DTA1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。录音设备 DTA1的(关键组件)在中国境内生产。录音设备 DTA1的(关键工序)在中国境内完成。

26. 人事管理办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。人事管理办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。人事管理办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。人事管理办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

27. 通知公告办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。通知公告办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。通知公告办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。通知公告办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

28. 公文流转办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。公文流转办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。公文流转办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。公文流转办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

29. 报修管理办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。报修管理办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。报修管理办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。报修管理办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

30. 物品领用办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。物品领用办公管理系统 V1、0

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。物品领用办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。物品领用办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

31. 预约管理办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。预约管理办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。预约管理办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。预约管理办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

32. 问卷调查办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。问卷调查办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。问卷调查办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。问卷调查办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

33. 日程管理办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。日程管理办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。日程管理办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。日程管理办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

34. 访客管理办公管理系统 V1、0，生产厂为上海道名信息科技有限公司，厂址为上海市松江区沈砖公路 5555 号活水协同创新园 9 幢 520 室。访客管理办公管理系统 V1、0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。访客管理办公管理系统 V1、0的(关键组件)在中国境内生产。访客管理办公管理系统 V1、0的(关键工序)在中国境内完成。

35. 访客机 RALID-IM05E，生产厂为广州市瑞立德信息系统有限公司，厂址为广东省中山市横栏镇永兴工业区永益三路 1 号。访客机 RALID-IM05E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。访客机 RALID-IM05E的(关键组件)在中国境内生产。访客机 RALID-IM05E的(关键工序)在中国境内完成。

36. 空气净化器 R8，生产厂为广东美的环境电器制造有限公司，厂址为广东省中山市东凤镇东阜路和穗工业园东区 28 号。空气净化器 R8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。空气净化器 R8的(关键组件)在中国境内生产。空气净化器 R8的(关键工序)在中国境内完成。

37. 会议转录系统 CH-ASR-C6，生产厂为广州长图量传电子科技有限公司，厂址为广州市科学城伴河路 96 号易博士大厦三栋 5-6 楼。会议转录系统 CH-ASR-C6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。会议转录系统 CH-ASR-C6的(关键组件)在中国境内生产。会议转录系统 CH-ASR-C6的(关键工序)在中国境内完成。

38. 主扩外置分频音柱音箱 PTL5，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。主扩外置分频音柱音箱 PTL5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。主扩外置分频音柱音箱 PTL5的(关键组件)在中国境内生产。主扩外置分频音柱音箱 PTL5的(关键工序)在中国境内完成。

39. 四通道 DSP 主扩功放 ATSD-400，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。四通道 DSP 主扩功放 ATSD-400的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。四通道 DSP 主扩功放 ATSD-400的(关键组件)在中国境内生产。四通道 DSP 主扩功放 ATSD-400的(关键工序)在中国境内完成。

40. 16 路数字调音台 V16，生产厂为唯骊视（广东）科技有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇沙涌社区陈合院工业大道 12 号之二 1 栋。16 路数字调音台 V16的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。16 路数字调音台 V16的(关键组件)在中国境内生产。16 路数字调音台 V16的(关键工序)在中国境内完成。

41. 数字音频矩阵 TNT-0808，生产厂为广州市哲闻信息科技有限公司，厂址为广州市番禺区市基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋。数字音频矩阵 TNT-0808的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字音频矩阵 TNT-0808的(关键组件)在中国境内生产。数字音频矩阵 TNT-0808的(关键工序)在中国境内完成。

42. Ai 智能语音增益器 AM-1，生产厂为广州市承智智能科技有限公司，厂址为广州市番禺区市桥南街市南路 291 号。Ai 智能语音增益器 AM-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。Ai 智能语音增益器 AM-1的(关键组件)在中国境内生产。Ai 智能语音增益器 AM-1的(关键工序)在中国境内完成。

43. 一拖二无线手持话筒 UR112D/UH-222，生产厂为广东力卡电子有限公司，厂址为广东省恩平市平石工业区福兴路 10 号。一拖二无线手持话筒 UR112D/UH-222的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。一拖二无线手持话筒 UR112D/UH-222的(关键组件)在中国境内生产。一拖二无线手持话筒 UR112D/UH-222的(关键工序)在中国境内完成。

44. 触控一体机 FH86EA，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。触控一体机 FH86EA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。触控一体机 FH86EA的(关键组件)在中国境内生产。触控一体机 FH86EA的(关键工序)在中国境内完成。

45. 触控一体机 FH86EA，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。触控一体机 FH86EA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。触控一体机 FH86EA的(关键组件)在中国境内生产。触控一体机 FH86EA的(关键工序)在中国境内完成。

46. 同声翻译主机 IT-12M，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。同声翻译主机 IT-12M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同声翻译主机 IT-12M的(关键组件)在中国境内生产。同声翻译主机 IT-12M的(关键工序)在中国境内完成。

47. 同声翻译译员机 IT-12D，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。同声翻译译员机 IT-12D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同声翻译译员机 IT-12D的(关键组件)在中国境内生产。同声翻译译员机 IT-12D的(关键工序)在中国境内完成。

48. 同声翻译发射机 TG-10STX，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。同声翻译发射机 TG-10STX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同声翻译发射机 TG-10STX的(关键组件)在中国境内生产。同声翻译发射机 TG-10STX的(关键工序)在中国境内完成。

49. 发射天线 UDA-49P，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。发射天线 UDA-49P的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。发射天线 UDA-49P的(关键组件)在中国境内生产。发射天线 UDA-49P的(关键工序)在中国境内完成。

50. 同声翻译背包 TG-10R+WM-42，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。同声翻译背包 TG-10R+WM-42的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。同声翻译背包 TG-10R+WM-42的(关键组件)在中国境内生产。同声翻译背包 TG-10R+WM-42的(关键工序)在中国境内完成。

51. 充电箱 TG-10CH36，生产厂为广州市乔森电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区桥南街福愉西路 842 号 3 楼。充电箱 TG-10CH36的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。充电箱 TG-10CH36的(关键组件)在中国境内生产。充电箱 TG-10CH36的(关键工序)在中国境内完成。

52. 中控主机 BR-CPS，生产厂为广州市哲闻信息科技有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋。中控主机 BR-CPS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。中控主机 BR-CPS的(关键组件)在中国境内生产。中控主机 BR-CPS的(关键工序)在中国境内完成。

53. 中控程序软件 V1.0，生产厂为广州市哲闻信息科技有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋。中控程序软件 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。中控程序软件 V1.0 的(关键组件)在中国境内生产。中控程序软件 V1.0 的(关键工序)在中国境内完成。

54. 主扩音柱音箱 PTL404，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。主扩音柱音箱 PTL404 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。主扩音柱音箱 PTL404 的(关键组件)在中国境内生产。主扩音柱音箱 PTL404 的(关键工序)在中国境内完成。

55. 主扩功放 XD3，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。主扩功放 XD3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。主扩功放 XD3 的(关键组件)在中国境内生产。主扩功放 XD3 的(关键工序)在中国境内完成。

56. 数字音频矩阵 TNT-0808，生产厂为广州市哲闻信息科技有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋。数字音频矩阵 TNT-0808 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字音频矩阵 TNT-0808 的(关键组件)在中国境内生产。数字音频矩阵 TNT-0808 的(关键工序)在中国境内完成。

57. 触控控制面板 P3，生产厂为广州市哲闻信息科技有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇华腾路 9 号华创动漫产业园 A1 栋。触控控制面板 P3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。触控控制面板 P3 的(关键组件)在中国境内生产。触控控制面板 P3 的(关键工序)在中国境内完成。

58. 无线会议主机 CT-200M，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。无线会议主机 CT-200M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线会议主机 CT-200M 的(关键组件)在中国境内生产。无线会议主机 CT-200M 的(关键工序)在中国境内完成。

59. 无线会议主席机 CT-200C，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。无线会议主席机 CT-200C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线会议主席机 CT-200C 的(关键组件)在中国境内生产。无线会议主席机 CT-200C 的(关键工序)在中国境内完成。

60. 无线会议客席机 CT-200D，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。无线会议客席机 CT-200D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线会议客席机 CT-200D 的(关键组件)在中国境内生产。无线会议客席机 CT-200D 的(关键工序)在中国境内完成。

61. 无线会议天线模块 CT200WP，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。无线会议天线模块 CT200WP的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线会议天线模块 CT200WP的(关键组件)在中国境内生产。无线会议天线模块 CT200WP的(关键工序)在中国境内完成。

62. 时序电源 PSC801N，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号。时序电源 PSC801N的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。时序电源 PSC801N的(关键组件)在中国境内生产。时序电源 PSC801N的(关键工序)在中国境内完成。

63. 地插信息盒 2X86，生产厂为宁波卓盛奥电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区集士港镇万众村君禾泵业东门 6 号楼西边 5 楼。地插信息盒 2X86的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。地插信息盒 2X86的(关键组件)在中国境内生产。地插信息盒 2X86的(关键工序)在中国境内完成。

64. 控制机柜 A36620，生产厂为北京盛唐鼎成集团有限公司，厂址为北京市海淀区北清路 81 号中关村壹号 A3 座 12 层。控制机柜 A36620的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。控制机柜 A36620的(关键组件)在中国境内生产。控制机柜 A36620的(关键工序)在中国境内完成。

65. 触控一体机 FH86EA，生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。触控一体机 FH86EA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。触控一体机 FH86EA的(关键组件)在中国境内生产。触控一体机 FH86EA的(关键工序)在中国境内完成。

66. 可升降移动演讲台（核心产品）T3310C，生产厂为上海欧怡科教设备有限公司，厂址为上海市宝山区富联路 585 号。可升降移动演讲台（核心产品）T3310C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。可升降移动演讲台（核心产品）T3310C的(关键组件)在中国境内生产。可升降移动演讲台（核心产品）T3310C的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海浦东东方有线网络有限公司

日期：2026 年 9 月 20 日

十一、 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）为本项目德育中心办公设备（二期）项目/包件/（多包件时请填写包件号）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海浦东东方有线网络有限公司

日期：2026 年 9 月 20 日