

六. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司上海震雅实业有限公司（名称）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司上海震雅实业有限公司（名称）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （55 寸触摸一体机、ZH2255）¹，生产厂为（深圳市中福信息科技有限公司）²，厂址为（深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路 8 号长兴科技工业园 11 栋四层）。（55 寸触摸一体机、ZH2255）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（55 寸触摸一体机、ZH2255）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（55 寸触摸一体机、ZH2255）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （视频展台、C20A）¹，生产厂为（深圳市碧海扬帆科技有限公司）²，厂址为（广东省深圳市龙华区龙华街道清华社区梅龙大道 2203 号大唐时代综合楼 B 座 D352）。（视频展台、C20A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（视频展台、C20A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（视频展台、C20A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （方桌、600*600*550）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（方桌、600*600*550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方桌、600*600*550）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方桌、600*600*550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （教师椅、H=450）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（教师椅、H=450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师椅、H=450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师椅、H=450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （茶水架、800*500*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（茶水架、800*500*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶水架、800*500*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶水架、800*500*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （移动黑板架、620*450*1240）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（移动黑板架、620*450*1240）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（移动黑板架、620*450*1240）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（移动黑板架、620*450*1240）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. (半圆花架、1200*500*1400)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(半圆花架、1200*500*1400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半圆花架、1200*500*1400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半圆花架、1200*500*1400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (原木造型门、980*200*1495)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木造型门、980*200*1495)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木造型门、980*200*1495)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木造型门、980*200*1495)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (涂色书架、900*300*850)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(涂色书架、900*300*850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(涂色书架、900*300*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(涂色书架、900*300*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (地毯、2700*2000)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(地毯、2700*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地毯、2700*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地毯、2700*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (原木 3 层柜、914*300*800)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、914*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、914*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、914*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (仙人掌透明画板柜、914*300*1080)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (原木 6 格分区柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 6 格分区柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 6 格分区柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 6 格分区柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (原木 8 格柜、914*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 8 格柜、914*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 8 格柜、914*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 8 格柜、914*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (美术用品收纳柜、1000*400*610)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (原木 2 层矮柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (原木 3 层柜、614*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、614*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (原木阶梯组合柜、900*300*795)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (原木 3 层矮柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (数码钢琴(连凳、琴套)、P223)¹, 生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭路 130 号)。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (幼儿单人床、1400*600*600)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(幼儿单人床、1400*600*600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (长方桌、1200*600*550)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(长方桌、1200*600*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(长方桌、1200*600*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长方桌、1200*600*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (圆餐凳、 ϕ 300*300)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (单星盆台、600*600*800)¹, 生产厂为(上海翰望酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单星盆台、600*600*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆台、600*600*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆台、600*600*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (开水器连底座、30L)¹, 生产厂为(青岛吉之美商用设备有限公司)², 厂址为(山东省青岛市城阳区流亭街道空港产业聚集区)。(开水器连底座、30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(开水器连底座、30L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(开水器连底座、30L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (保洁柜、1200*480*1800)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(保洁柜、1200*480*1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保洁柜、1200*480*1800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保洁柜、1200*480*1800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (集气罩、1200*800*500*6 组)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(集气罩、1200*800*500*6 组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气罩、1200*800*500*6 组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、1200*800*500*6 组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (揭盖式消毒柜、1000*600*750)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (封闭式送餐车、500*900*900)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(封闭式送餐车、500*900*900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(封闭式送餐车、500*900*900)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(封闭式送餐车、500*900*900)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (拖把池、600*600*500)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(拖把池、600*600*500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拖把池、600*600*500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拖把池、600*600*500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (不锈钢风管、400*400)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(不锈钢风管、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢风管、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢风管、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (镀锌法兰、300*300)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(镀锌法兰、300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镀锌法兰、300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镀锌法兰、300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (轴流风机)¹, 生产厂为(上海金蓝机电设备成套有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 2587 号 5 幢)。(轴流风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (轴流风机支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区区长川路 350 号)。(轴流风机支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (方接圆)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区区长川路 350 号)。(方接圆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方接圆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方接圆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (防雨帽)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区区长川路 350 号)。(防雨帽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防雨帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防雨帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (洗衣机)¹, 生产厂为(广东美的厨卫电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼)。(洗衣机、)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗衣机、)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗衣机、)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (衣帽柜、1190*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(衣帽柜、1190*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(衣帽柜、1190*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衣帽柜、1190*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (55 寸触摸一体机、ZH2255)¹, 生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)², 厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路 8 号长兴科技工业园 11 栋四层)。(55 寸触摸一体机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55 寸触摸一体机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55 寸触摸一体机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (视频展台、C20A)¹, 生产厂为(深圳市碧海扬帆科技有限公司)², 厂址为(广东省深圳市龙华区龙华街道清华社区梅龙大道 2203 号大唐时代综合楼 B 座 D352)。(视频展台、C20A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(视频展台、C20A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(视频展台、C20A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (数码钢琴(连凳、琴套)、P223)¹, 生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭路 130 号)。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (方桌、600*600*490)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(方桌、600*600*490)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方桌、600*600*490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方桌、600*600*490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (教师椅、H=450)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(教师椅、H=450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师椅、H=450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师椅、H=450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (茶水架、800*500*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(茶水架、800*500*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(茶水架、800*500*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(茶水架、800*500*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (移动黑板架、620*450*1240)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(移动黑板架、620*450*1240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动黑板架、620*450*1240)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动黑板架、620*450*1240)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (原木造型门、980*200*1495)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木造型门、980*200*1495)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木造型门、980*200*1495)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木造型门、980*200*1495)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (涂色书架、900*300*850)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(涂色书架、900*300*850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(涂色书架、900*300*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(涂色书架、900*300*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (地毯、2700*2000)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(地毯、2700*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地毯、2700*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地毯、2700*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (互动小厨房、600*320*840)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(互动小厨房、600*320*840)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动小厨房、600*320*840)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(互动小厨房、600*320*840)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (原木 2 层矮柜、914*300*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (原木 3 层柜、614*300*800)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、614*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (原木阶梯组合柜、900*300*795)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (原木 3 层矮柜、914*300*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (原木 8 格柜、914*300*800)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 8 格柜、914*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 8 格柜、914*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 8 格柜、914*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (美术用品收纳柜、1000*400*610)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (小猫沙发、 $\Phi 300*270$)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(小猫沙发、 $\Phi 300*270$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小猫沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小猫沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (小老虎沙发、 $\Phi 300*270$)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(小老虎沙发、 $\Phi 300*270$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小老虎沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小老虎沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (公鸡沙发、 $\Phi 300*270$)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(公鸡沙发、 $\Phi 300*270$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(公鸡沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(公鸡沙发、 $\Phi 300*270$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (原木 3 层柜、614*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、614*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (半圆花架、1200*500*1400)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(半圆花架、1200*500*1400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半圆花架、1200*500*1400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半圆花架、1200*500*1400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (方格花架、300*300*300)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(方格花架、300*300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方格花架、300*300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方格花架、300*300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (圆形地毯、 $\phi 1600$)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(圆形地毯、 $\phi 1600$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆形地毯、 $\phi 1600$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形地毯、 $\phi 1600$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (地毯、2700*2000)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(地毯、2700*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地毯、2700*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地毯、2700*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (教具篮、245*150*60)¹，生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)²，厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(教具篮、245*150*60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教具篮、245*150*60)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教具篮、245*150*60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (教具篮、245*150*60)¹，生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)²，厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(教具篮、245*150*60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教具篮、245*150*60)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教具篮、245*150*60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (幼儿单人床、1400*600*600)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(幼儿单人床、1400*600*600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (长方桌、1200*600*490)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(长方桌、1200*600*490)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(长方桌、1200*600*490)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长方桌、1200*600*490)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (圆餐凳、 $\phi 300*300$)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



71. (单星盆台、600*600*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单星盆台、600*600*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆台、600*600*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆台、600*600*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (开水器连底座、30L)¹, 生产厂为(青岛吉之美商用设备有限公司)², 厂址为(山东省青岛市城阳区流亭街道空港产业聚集区)。(开水器连底座、30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(开水器连底座、30L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(开水器连底座、30L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (保洁柜、1200*480*1800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(保洁柜、1200*480*1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保洁柜、1200*480*1800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保洁柜、1200*480*1800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (集气罩、1200*800*500*6 组)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(集气罩、1200*800*500*6 组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气罩、1200*800*500*6 组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、1200*800*500*6 组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (揭盖式消毒柜、1000*600*750)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(揭盖式消毒柜、1000*600*750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (拖把池、600*600*500)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(拖把池、600*600*500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拖把池、600*600*500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拖把池、600*600*500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (不锈钢风管、400*400)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(不锈钢风管、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢风管、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢风管、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (镀锌法兰、300*300)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(镀锌法兰、300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镀锌法兰、300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镀锌法兰、300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (轴流风机)¹, 生产厂为(上海金蓝机电设备成套有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 2587 号 5 幢)。(轴流风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (轴流风机支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(轴流风机支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (方接圆)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(方接圆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方接圆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方接圆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (防雨帽)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(防雨帽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防雨帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防雨帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (洗衣机)¹, 生产厂为(广东美的厨卫电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼)。(洗衣机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗衣机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗衣机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (衣帽柜、1190*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(衣帽柜、1190*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(衣帽柜、1190*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衣帽柜、1190*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (可组合立板实验桌、1200*610*980)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (立架实验桌、1200*800*1040)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(立架实验桌、1200*800*1040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立架实验桌、1200*800*1040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立架实验桌、1200*800*1040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (生态实验桌、1200*700*990)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(生态实验桌、1200*700*990)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生态实验桌、1200*700*990)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生态实验桌、1200*700*990)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (光影实验桌、桌子: 600*600*400-520 绘盘: 680*680*150)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(光影实验桌、桌子: 600*600*400-520 绘盘: 680*680*150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光影实验桌、桌子: 600*600*400-520 绘盘: 680*680*150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光影实验桌、桌子: 600*600*400-520 绘盘: 680*680*150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (飞船书柜、930*315*625)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(飞船书柜、930*315*625)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(飞船书柜、930*315*625)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(飞船书柜、930*315*625)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (火箭造型柜、400*330*1000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(火箭造型柜、400*330*1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火箭造型柜、400*330*1000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火箭造型柜、400*330*1000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (单向移门调理台、1800*800*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单向移门调理台、1800*800*800)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单向移门调理台、1800*800*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

（单向移门调理台、1800*800*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93.（双星洗手盆、850*450*800）¹，生产厂为（上海翰盛酒店设备工程有限公司）²，厂址为（上海市宝山区长川路 350 号）。（双星洗手盆、850*450*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双星洗手盆、850*450*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双星洗手盆、850*450*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94.（方桌、600*600*550）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（方桌、600*600*550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方桌、600*600*550）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方桌、600*600*550）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95.（靠背椅、260*260*280/560）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（靠背椅、260*260*280/560）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（靠背椅、260*260*280/560）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（靠背椅、260*260*280/560）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96.（教师椅、H=450）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（教师椅、H=450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师椅、H=450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师椅、H=450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97.（茶水架、800*500*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（茶水架、800*500*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶水架、800*500*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶水架、800*500*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98.（移动黑板架、620*450*1240）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（移动黑板架、620*450*1240）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（移动黑板架、620*450*1240）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（移动黑板架、620*450*1240）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99.（原木造型门、980*200*1495）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木造型门、980*200*1495）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木造型门、980*200*1495）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木造型门、980*200*1495）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （涂色书架、900*300*850）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（涂色书架、900*300*850）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（涂色书架、900*300*850）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（涂色书架、900*300*850）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. （原木 3 层柜、914*300*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 3 层柜、914*300*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 3 层柜、914*300*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 3 层柜、914*300*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. （原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. （原木 6 格分区柜、914*300*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 6 格分区柜、914*300*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 6 格分区柜、914*300*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 6 格分区柜、914*300*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （原木 8 格柜、914*300*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 8 格柜、914*300*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 8 格柜、914*300*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 8 格柜、914*300*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. （原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. (美术用品收纳柜、1000*400*610)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美术用品收纳柜、1000*400*610)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (原木 2 层矮柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (原木 3 层柜、614*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、614*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (原木阶梯组合柜、900*300*795)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木阶梯组合柜、900*300*795)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (原木 3 层矮柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (幼儿单人床、1400*600*600)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(幼儿单人床、1400*600*600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(幼儿单人床、1400*600*600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (长方桌、1200*600*550)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(长方桌、1200*600*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(长方桌、1200*600*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长方桌、1200*600*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (圆餐凳、 $\phi 300*300$)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆餐凳、 $\phi 300*300$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (单星盆台、 $600*600*800$)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单星盆台、 $600*600*800$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆台、 $600*600*800$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆台、 $600*600*800$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (开水器连底座、30L)¹，生产厂为(青岛吉之美商用设备有限公司)²，厂址为(山东省青岛市城阳区流亭街道空港产业聚集区)。(开水器连底座、30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(开水器连底座、30L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(开水器连底座、30L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (保洁柜、 $1200*480*1800$)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(保洁柜、 $1200*480*1800$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保洁柜、 $1200*480*1800$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保洁柜、 $1200*480*1800$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (集气罩、 $1200*800*500*6$ 组)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(集气罩、 $1200*800*500*6$ 组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气罩、 $1200*800*500*6$ 组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、 $1200*800*500*6$ 组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (揭盖式消毒柜、 $1000*600*750$)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(揭盖式消毒柜、 $1000*600*750$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(揭盖式消毒柜、 $1000*600*750$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(揭盖式消毒柜、 $1000*600*750$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (拖把池、 $600*600*500$)¹，生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(拖把池、 $600*600*500$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拖把池、 $600*600*500$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拖把池、 $600*600*500$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (不锈钢风管、400*400)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(不锈钢风管、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢风管、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢风管、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (镀锌法兰、300*300)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(镀锌法兰、300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镀锌法兰、300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镀锌法兰、300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (轴流风机)¹, 生产厂为(上海金蓝机电设备成套有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区宝安公路 2587 号 5 幢)。(轴流风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (轴流风机支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(轴流风机支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轴流风机支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轴流风机支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (方接圆)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(方接圆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方接圆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方接圆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (防雨帽)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(防雨帽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防雨帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防雨帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

126. (洗衣机)¹, 生产厂为(广东美的厨卫电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼)。(洗衣机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗衣机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗衣机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. (55 寸触摸电视机、ZH2255)¹, 生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)², 厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路 8 号长兴科技工业园 11 栋四层)。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (移动支架、X1150)¹，生产厂为(江苏新九联展示设备有限公司)²，厂址为(江苏省丹阳市机场路萧梁产业园区 18 号)。(移动支架、X1150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动支架、X1150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动支架、X1150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (可组合立板实验桌、1200*610*980)¹，生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)²，厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可组合立板实验桌、1200*610*980)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (立架实验桌、1200*800*1040)¹，生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)²，厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(立架实验桌、1200*800*1040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立架实验桌、1200*800*1040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立架实验桌、1200*800*1040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (生态实验桌、1200*700*990)¹，生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)²，厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(生态实验桌、1200*700*990)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生态实验桌、1200*700*990)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生态实验桌、1200*700*990)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (飞船书柜、930*315*625)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(飞船书柜、930*315*625)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(飞船书柜、930*315*625)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(飞船书柜、930*315*625)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(星球探秘材料收纳柜、2700*300*2400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (可叠椅、360*340*270/520)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(可叠椅、360*340*270/520)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可叠椅、360*340*270/520)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可叠椅、360*340*270/520)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (火箭造型柜、400*330*1000)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(火箭造型柜、400*330*1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火箭造型柜、400*330*1000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火箭造型柜、400*330*1000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)¹，生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)²，厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (勇敢者道路、4000*800*1000)¹，生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)²，厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(勇敢者道路、4000*800*1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(勇敢者道路、4000*800*1000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(勇敢者道路、4000*800*1000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径1000 内径700 厚度150 高500、3、S平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)¹，生产厂为(河北鑫欧泰教学设备制造有限公司)²，厂址为(盐山县杨集辛霞路中段)。(安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径1000 内径700 厚度150 高500、3、S平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径1000 内径700 厚度150 高500、3、S平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径1000 内径700 厚度150 高500、3、S平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (86寸液晶触摸一体机(含移动支架)、AME-S30HF)¹，生产厂为(东莞市安道光电材料制造有限公司)²，厂址为(广东省东莞市茶山镇寒溪水新国工业区二路3号2栋201室)。(86寸液晶触摸一体机(含移动支架)、AME-S30HF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(86 寸液晶触摸一体机(含移动支架)、AME-S30HF)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(86 寸液晶触摸一体机(含移动支架)、AME-S30HF)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (木制平衡木、2000*150*200)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(木制平衡木、2000*150*200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木制平衡木、2000*150*200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木制平衡木、2000*150*200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (百变管道玩具架、单个 550*550*1050 一套 10 个)¹, 生产厂为(温州宝德龙玩具有限公司)², 厂址为(永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号)。(百变管道玩具架、单个 550*550*1050 一套 10 个)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(百变管道玩具架、单个 550*550*1050 一套 10 个)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百变管道玩具架、单个 550*550*1050 一套 10 个)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (秋千组合玩具、1200*1100-2000*1160)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(秋千组合玩具、1200*1100-2000*1160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(秋千组合玩具、1200*1100-2000*1160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(秋千组合玩具、1200*1100-2000*1160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (树洞钻爬隧道、1200*800*1010)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(树洞钻爬隧道、1200*800*1010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(树洞钻爬隧道、1200*800*1010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(树洞钻爬隧道、1200*800*1010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (钻爬滑梯组合、1870*2450*970)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(钻爬滑梯组合、1870*2450*970)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钻爬滑梯组合、1870*2450*970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钻爬滑梯组合、1870*2450*970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (摇摇船、1000*580*530)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(摇摇船、1000*580*530)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(摇摇船、1000*580*530)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摇摇船、1000*580*530)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (火车造型玩具、3040*820*1300)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(火车造型玩具、3040*820*1300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火车造型玩具、3040*820*1300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火车造型玩具、3040*820*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (鞋子收纳架、700*250*450)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(鞋子收纳架、700*250*450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鞋子收纳架、700*250*450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鞋子收纳架、700*250*450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (体能训练玩具、5000*1500*2000)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (茶水毛巾架、970*420*890)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(茶水毛巾架、970*420*890)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(茶水毛巾架、970*420*890)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(茶水毛巾架、970*420*890)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (小型跷跷板、900*400*450)¹, 生产厂为(温州宝德龙玩具有限公司)², 厂址为(永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号)。(小型跷跷板、900*400*450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型跷跷板、900*400*450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型跷跷板、900*400*450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. (大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)¹, 生产厂为(河北鑫欧泰教学设备制造有限公司)², 厂址为(盐山县杨集辛霞路中段)。(安吉游戏软包套装、1、

三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

(安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1: 700*700*700、2、空心滚筒*1: 外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2: 1200*300*300、4、镂空正方体*2: 700*700*700、5、圆柱体*1: 1800*300*300、6、长方形软垫: 900*600*50、7、正方形软垫*2: 600*600*50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (组合柜、2480*410*1260)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(组合柜、2480*410*1260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组合柜、2480*410*1260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组合柜、2480*410*1260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (收纳柜、910*500*750)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(收纳柜、910*500*750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(收纳柜、910*500*750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收纳柜、910*500*750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (蜂窝组合架、300*250*2601 套 6 只)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(蜂窝组合架、300*250*2601 套 6 只)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜂窝组合架、300*250*2601 套 6 只)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜂窝组合架、300*250*2601 套 6 只)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (方形美工桌、1200*1200*550/1080)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(方形美工桌、1200*1200*550/1080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方形美工桌、1200*1200*550/1080)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方形美工桌、1200*1200*550/1080)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (圆凳、 Φ 294*270)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(圆凳、 Φ 294*270)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（圆凳、 $\phi 294*270$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆凳、 $\phi 294*270$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. （原木围裙架、500*500*900）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（原木围裙架、500*500*900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木围裙架、500*500*900）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木围裙架、500*500*900）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. （美术纸筒柜、400*400*580）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（美术纸筒柜、400*400*580）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（美术纸筒柜、400*400*580）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（美术纸筒柜、400*400*580）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. （阳光小书屋、1235*1300*1400）¹，生产厂为（中山市海基伦文教用品有限公司）²，厂址为（中山市板芙镇顺景工业园（达亿模具厂对面））。（阳光小书屋、1235*1300*1400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阳光小书屋、1235*1300*1400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阳光小书屋、1235*1300*1400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

161. （铁艺隔断书架、1200*410*900）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（铁艺隔断书架、1200*410*900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铁艺隔断书架、1200*410*900）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铁艺隔断书架、1200*410*900）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

162. （水果坐垫-奇异果、 $\phi 390*70$ ）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（水果坐垫-奇异果、 $\phi 390*70$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水果坐垫-奇异果、 $\phi 390*70$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水果坐垫-奇异果、 $\phi 390*70$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

163. （水果坐垫-橙子、 $\phi 390*70$ ）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（水果坐垫-橙子、 $\phi 390*70$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水果坐垫-橙子、 $\phi 390*70$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水果坐垫-橙子、 $\phi 390*70$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

164. （水果坐垫-火龙果、 $\phi 390*70$ ）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（水果坐垫-火龙果、 $\phi 390*70$ ）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水果坐垫-火龙果、 $\phi 390*70$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水果坐垫-火龙果、 $\phi 390*70$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

165. （水果坐垫-银杏果、 $\phi 390*70$ ）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（水果坐垫-银杏果、 $\phi 390*70$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水果坐垫-银杏果、 $\phi 390*70$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水果坐垫-银杏果、 $\phi 390*70$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

166. （分类书架、900*300*1200）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（分类书架、900*300*1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（分类书架、900*300*1200）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（分类书架、900*300*1200）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

167. （书柜、760*315*1100）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（书柜、760*315*1100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（书柜、760*315*1100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（书柜、760*315*1100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

168. （方桌、600*600*520）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（方桌、600*600*520）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方桌、600*600*520）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方桌、600*600*520）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

169. （靠背椅、260*260*280/560）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（靠背椅、260*260*280/560）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（靠背椅、260*260*280/560）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（靠背椅、260*260*280/560）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

170. （原木 3 层柜、914*300*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 3 层柜、914*300*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 3 层柜、914*300*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 3 层柜、914*300*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

171. （原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木 2 层 45° 弧形矮柜、600*335*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

600*335*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木2层45°弧形矮柜、600*335*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (仙人掌透明画板柜、914*300*1080)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仙人掌透明画板柜、914*300*1080)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (原木6格分区柜、914*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(原木6格分区柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木6格分区柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木6格分区柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (原木8格柜、914*300*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(原木8格柜、914*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木8格柜、914*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木8格柜、914*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (原木2层90°转角矮柜、300*300*590)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(原木2层90°转角矮柜、300*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木2层90°转角矮柜、300*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木2层90°转角矮柜、300*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (积木台、790*535*590)¹, 生产厂为(中山市海基伦文教用品有限公司)², 厂址为(中山市板芙镇顺景工业园(达亿模具厂对面))。(积木台、790*535*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(积木台、790*535*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(积木台、790*535*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (水果坐垫-奇异果、 Φ 390*70)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(水果坐垫-奇异果、 Φ 390*70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水果坐垫-奇异果、 Φ 390*70)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水果坐垫-奇异果、 Φ 390*70)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (地毯、2700*2000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(地毯、2700*2000)的中国境内生产的组件成本占



比 $\geq$ （规定比例）³。（地毯、2700*2000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（地毯、2700*2000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. （原木3层矮柜、914*300*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（原木3层矮柜、914*300*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木3层矮柜、914*300*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木3层矮柜、914*300*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180. （原木2层矮柜、914*300*590）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（原木2层矮柜、914*300*590）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（原木2层矮柜、914*300*590）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原木2层矮柜、914*300*590）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181. （小猫沙发、 ϕ 300*270）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（小猫沙发、 ϕ 300*270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小猫沙发、 ϕ 300*270）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小猫沙发、 ϕ 300*270）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182. （小老虎沙发、 ϕ 300*270）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（小老虎沙发、 ϕ 300*270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小老虎沙发、 ϕ 300*270）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小老虎沙发、 ϕ 300*270）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183. （公鸡沙发、 ϕ 300*270）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（公鸡沙发、 ϕ 300*270）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（公鸡沙发、 ϕ 300*270）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（公鸡沙发、 ϕ 300*270）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

184. （数字圆垫（1-40）、单个 ϕ 320*30一套40个）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（数字圆垫（1-40）、单个 ϕ 320*30一套40个）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字圆垫（1-40）、单个 ϕ 320*30一套40个）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字圆垫（1-40）、单个 ϕ 320*30一套40个）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185. （数字圆垫收纳架、 ϕ 400*720）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（数字圆垫收纳架、 ϕ 400*720）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字圆垫收纳架、 $\phi 400*720$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字圆垫收纳架、 $\phi 400*720$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186. （地毯、2700*2000）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（地毯、2700*2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（地毯、2700*2000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（地毯、2700*2000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. （条桌、1200*400*760）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（条桌、1200*400*760）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条桌、1200*400*760）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条桌、1200*400*760）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. （多功能椅、470*480*790）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（多功能椅、470*480*790）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多功能椅、470*480*790）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能椅、470*480*790）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. （数码钢琴（连凳、琴套）、P223）¹，生产厂为（雅马哈乐器音响（中国）投资有限公司）²，厂址为（天津经济技术开发区洞庭路 130 号）。（数码钢琴（连凳、琴套）、P223）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数码钢琴（连凳、琴套）、P223）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数码钢琴（连凳、琴套）、P223）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. （86 寸液晶触摸一体机（含壁挂架）、AME-S30HF）¹，生产厂为（东莞市安道光电材料制造有限公司）²，厂址为（广东省东莞市茶山镇寒溪水新国工业区二路 3 号 2 栋 201 室）。（86 寸液晶触摸一体机（含壁挂架）、AME-S30HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（86 寸液晶触摸一体机（含壁挂架）、AME-S30HF）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（86 寸液晶触摸一体机（含壁挂架）、AME-S30HF）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. （板车、1050*500*300）¹，生产厂为（中山市海基伦文教用品有限公司）²，厂址为（中山市板芙镇顺景工业园（达亿模具厂对面））。（板车、1050*500*300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（板车、1050*500*300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（板车、1050*500*300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. （休闲一体桌椅、1200*1200*550）¹，生产厂为（中山市海基伦文教用品有限公司）²，厂址为（中山市板芙镇顺景工业园（达亿模具厂对面））。（休闲一体桌椅、1200*1200*550）的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(休闲一体桌椅、1200*1200*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(休闲一体桌椅、1200*1200*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (多功能凉亭、1200*1200*550)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(多功能凉亭、1200*1200*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多功能凉亭、1200*1200*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多功能凉亭、1200*1200*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (火车造型玩具、3040*820*1300)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(火车造型玩具、3040*820*1300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(火车造型玩具、3040*820*1300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(火车造型玩具、3040*820*1300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (抱枕、350*350*100(单个规格/5个一套))¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(抱枕、350*350*100(单个规格/5个一套))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抱枕、350*350*100(单个规格/5个一套))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抱枕、350*350*100(单个规格/5个一套))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (鞋子收纳架、700*250*450)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(鞋子收纳架、700*250*450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鞋子收纳架、700*250*450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鞋子收纳架、700*250*450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (体能训练玩具、5000*1500*2000)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(体能训练玩具、5000*1500*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. (小爬网、900*1000)¹, 生产厂为(温州栋梁游乐设备有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村)。(小爬网、900*1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小爬网、900*1000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小爬网、900*1000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. (多功能帐篷、1200*1200*1450)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(多功能帐篷、1200*1200*1450)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多功能帐篷、1200*1200*1450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能帐篷、1200*1200*1450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

200. （茶水毛巾架、970*420*890）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（茶水毛巾架、970*420*890）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶水毛巾架、970*420*890）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶水毛巾架、970*420*890）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

201. （小车、815*330*390）¹，生产厂为（温州宝德龙玩具有限公司）²，厂址为（永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号）。（小车、815*330*390）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小车、815*330*390）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小车、815*330*390）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

202. （小车、850*430*390）¹，生产厂为（温州宝德龙玩具有限公司）²，厂址为（永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号）。（小车、850*430*390）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小车、850*430*390）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小车、850*430*390）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

203. （小型跷跷板、900*400*450）¹，生产厂为（温州宝德龙玩具有限公司）²，厂址为（永嘉县桥下镇京溪东路 133 弄 1 号）。（小型跷跷板、900*400*450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小型跷跷板、900*400*450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小型跷跷板、900*400*450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

204. （小型多功能器械、8000*2200*1500）¹，生产厂为（温州栋梁游乐设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村）。（小型多功能器械、8000*2200*1500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小型多功能器械、8000*2200*1500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小型多功能器械、8000*2200*1500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

205. （大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850）¹，生产厂为（温州栋梁游乐设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村）。（大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大型假山坡攀岩迷宫乐园、1900*1100*850）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

206. （勇敢者道路、4000*800*1000）¹，生产厂为（温州栋梁游乐设备有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京岙村）。（勇敢者道路、4000*800*1000）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）³。（勇敢者道路、4000*800*1000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（勇敢者道路、4000*800*1000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

207.（安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1：700*700*700、2、空心滚筒*1：外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2：1200*300*300、4、镂空正方体*2：700*700*700、5、圆柱体*1：1800*300*300、6、长方形软垫：900*600*507、正方形软垫*2：600*600*50）¹，生产厂为（河北鑫欧泰教学设备制造有限公司）²，厂址为（盐山县杨集辛霞路中段）。（安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1：700*700*700、2、空心滚筒*1：外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2：1200*300*300、4、镂空正方体*2：700*700*700、5、圆柱体*1：1800*300*300、6、长方形软垫：900*600*50、7、正方形软垫*2：600*600*50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。

（安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1：700*700*700、2、空心滚筒*1：外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2：1200*300*300、4、镂空正方体*2：700*700*700、5、圆柱体*1：1800*300*300、6、长方形软垫：900*600*50、7、正方形软垫*2：600*600*50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

（安吉游戏软包套装、1、三级台阶*1：700*700*700、2、空心滚筒*1：外径 1000 内径 700 厚度 150 高 500、3、S 平衡木*2：1200*300*300、4、镂空正方体*2：700*700*700、5、圆柱体*1：1800*300*300、6、长方形软垫：900*600*507、正方形软垫*2：600*600*50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

208.（沙发、1510*760*770）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（沙发、1510*760*770）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（沙发、1510*760*770）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（沙发、1510*760*770）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

209.（沙发、850*760*770）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（沙发、850*760*770）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（沙发、850*760*770）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（沙发、850*760*770）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

210.（茶水柜、800*400*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（茶水柜、800*400*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶水柜、800*400*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶水柜、800*400*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

211.（茶几、1200*600*450）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢）。（茶几、1200*600*450）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶几、1200*600*450）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶几、1200*600*450）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

212. （办公桌、1400*700*750）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（办公桌、1400*700*750）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（办公桌、1400*700*750）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（办公桌、1400*700*750）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

213. （办公椅、540*630*970）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（办公椅、540*630*970）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（办公椅、540*630*970）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（办公椅、540*630*970）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

214. （资料橱、800*400*2000）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（资料橱、800*400*2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（资料橱、800*400*2000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（资料橱、800*400*2000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

215. （茶水柜、800*400*800）¹，生产厂为（上海震雅实业有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢）。（茶水柜、800*400*800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（茶水柜、800*400*800）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（茶水柜、800*400*800）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

216. （儿童身高坐高计、身高坐高测量：60~205cm，坐高40~120cm，分度值：1mm）¹，生产厂为（常州市武进衡器有限公司）²，厂址为（常州市武进区雪堰镇莘村雪马路6号）。（儿童身高坐高计、身高坐高测量：60~205cm，坐高40~120cm，分度值：1mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（儿童身高坐高计、身高坐高测量：60~205cm，坐高40~120cm，分度值：1mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（儿童身高坐高计、身高坐高测量：60~205cm，坐高40~120cm，分度值：1mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

217. （儿童体重秤、120Kg）¹，生产厂为（常州市武进衡器有限公司）²，厂址为（常州市武进区雪堰镇莘村雪马路6号）。（儿童体重秤、120Kg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（儿童体重秤、120Kg）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（儿童体重秤、120Kg）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

218. (液晶型视力表箱、液晶型, 标准对数 5 米)¹, 生产厂为(广州市协医维视康医疗技术有限公司)², 厂址为(中山市横栏镇永兴北路 1 号 D 栋)。(液晶型视力表箱、液晶型, 标准对数 5 米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液晶型视力表箱、液晶型, 标准对数 5 米)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液晶型视力表箱、液晶型, 标准对数 5 米)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

219. (卫生床、1370*580*600)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(卫生床、1370*580*600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卫生床、1370*580*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卫生床、1370*580*600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. (方桌、600*600*520)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(方桌、600*600*520)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方桌、600*600*520)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方桌、600*600*520)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (靠背椅、260*260*280/560)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(靠背椅、260*260*280/560)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(靠背椅、260*260*280/560)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靠背椅、260*260*280/560)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (办公桌、1400*700*750)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(办公桌、1400*700*750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公桌、1400*700*750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公桌、1400*700*750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (办公椅、540*630*970)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(办公椅、540*630*970)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公椅、540*630*970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公椅、540*630*970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (挂衣柜、900*500*2000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(挂衣柜、900*500*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挂衣柜、900*500*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂衣柜、900*500*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (双层床、2000*1000*2000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(双层床、2000*1000*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双层床、2000*1000*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双层床、2000*1000*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. (货架、1000*500*2000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(货架、1000*500*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架、1000*500*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架、1000*500*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (办公椅、540*630*970)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(办公椅、540*630*970)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公椅、540*630*970)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公椅、540*630*970)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (挂衣柜、900*500*2000)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(挂衣柜、900*500*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挂衣柜、900*500*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂衣柜、900*500*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (茶水柜、800*400*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(茶水柜、800*400*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(茶水柜、800*400*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(茶水柜、800*400*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (茶水柜、800*400*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(茶水柜、800*400*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(茶水柜、800*400*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(茶水柜、800*400*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. (茶水柜、800*400*800)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(茶水柜、800*400*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(茶水柜、800*400*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(茶水柜、800*400*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. (窗帘布、按窗定制)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(窗帘布、按窗定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(窗帘布、按窗定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(窗帘布、按窗定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

233. (罗马轨、 $\Phi 28$)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(罗马轨、 $\Phi 28$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(罗马轨、 $\Phi 28$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(罗马轨、 $\Phi 28$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. (55 寸触摸电视机、ZH2255)¹, 生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)², 厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路 8 号长兴科技工业园 11 栋四层)。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55 寸触摸电视机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. (视频展台、C20A)¹, 生产厂为(深圳市碧海扬帆科技有限公司)², 厂址为(广东省深圳市龙华区龙华街道清华社区梅龙大道 2203 号大唐时代综合楼 B 座 D352)。(视频展台、C20A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(视频展台、C20A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(视频展台、C20A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. (教师椅、H=450)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(教师椅、H=450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师椅、H=450)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师椅、H=450)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. (数码钢琴(连凳、琴套)、P223)¹, 生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭路 130 号)。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. (长方桌、1200*600*550)¹, 生产厂为(上海震雅实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(长方桌、1200*600*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(长方桌、1200*600*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长方桌、1200*600*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. (圆餐凳、 ϕ 300*300)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. (55寸触摸电视机、ZH2255)¹，生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)²，厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路8号长兴科技工业园11栋四层)。(55寸触摸电视机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

241. (圆餐凳、 ϕ 300*300)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路350号1幢、3幢、4幢、8幢)。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆餐凳、 ϕ 300*300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (55寸触摸电视机、ZH2255)¹，生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)²，厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路8号长兴科技工业园11栋四层)。(55寸触摸电视机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (视频展台、C20A)¹，生产厂为(深圳市碧海扬帆科技有限公司)²，厂址为(广东省深圳市龙华区龙华街道清华社区梅龙大道2203号大唐时代综合楼B座D352)。(视频展台、C20A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(视频展台、C20A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(视频展台、C20A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (数码钢琴(连凳、琴套)、P223)¹，生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)²，厂址为(天津经济技术开发区洞庭路130号)。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (55寸触摸电视机、ZH2255)¹，生产厂为(深圳市中福信息科技有限公司)²，厂址为(深圳市光明区玉塘街道长圳社区长圳路8号长兴科技工业园11栋四层)。(55寸触摸电视机、ZH2255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(55寸触摸电视机、ZH2255)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (编织沙发、580*500*260/700)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(编织沙发、580*500*260/700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(编织沙发、580*500*260/700)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(编织沙发、580*500*260/700)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层 90° 转角矮柜、300*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (原木 2 层矮柜、914*300*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 2 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. (原木 3 层柜、614*300*800)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层柜、614*300*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层柜、614*300*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (原木 3 层矮柜、914*300*590)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木 3 层矮柜、914*300*590)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (校车售卖台、1200*470*1310)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(校车售卖台、1200*470*1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(校车售卖台、1200*470*1310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(校车售卖台、1200*470*1310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

252. (地毯、2700*2000)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(地毯、2700*2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地毯、2700*2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地毯、2700*2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

253. (木偶台、914*318*1520)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(木偶台、914*318*1520)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木偶台、914*318*1520)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木偶台、914*318*1520)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

254. (互动小厨房、600*320*840)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(互动小厨房、600*320*840)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动小厨房、600*320*840)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(互动小厨房、600*320*840)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

255. (汽车小屋、920*300*1200)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(汽车小屋、920*300*1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(汽车小屋、920*300*1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(汽车小屋、920*300*1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. (原木造型门、980*200*1495)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(原木造型门、980*200*1495)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原木造型门、980*200*1495)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原木造型门、980*200*1495)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. (落地美术画架、600*630*870)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(落地美术画架、600*630*870)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(落地美术画架、600*630*870)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(落地美术画架、600*630*870)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. (造型沙发、490*480*500)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(造型沙发、490*480*500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(造型沙发、490*480*500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(造型沙发、490*480*500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. (可调节 6 人桌、1200*600*340-460)¹，生产厂为(上海震雅实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路 350 号 1 幢、3 幢、4 幢、8 幢)。(可调节 6 人桌、1200*600*340-460)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可调节 6 人桌、1200*600*340-460)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可调节 6 人桌、1200*600*340-460)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. (数码钢琴(连凳、琴套)、P223)¹, 生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭路 130 号)。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码钢琴(连凳、琴套)、P223)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

261. (电源时序器/带 232、RTS-160)¹, 生产厂为(深圳市原声演绎电子科技有限公司)², 厂址为(广东省恩平市东安工业区超洋音响 A 栋 202)。(电源时序器/带 232、RTS-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

262. (12 路直通箱、WY-3812)¹, 生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(12 路直通箱、WY-3812)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(12 路直通箱、WY-3812)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(12 路直通箱、WY-3812)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

263. (信号放大器、WY-M600)¹, 生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(信号放大器、WY-M600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(信号放大器、WY-M600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(信号放大器、WY-M600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. (数字硅箱、WY1024E)¹, 生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(数字硅箱、WY1024E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字硅箱、WY1024E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字硅箱、WY1024E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. (专业灯勾/保险钢丝绳、定制)¹, 生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(专业灯勾/保险钢丝绳、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业灯勾/保险钢丝绳、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业灯勾/保险钢丝绳、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. (专业灯光电源线、RVV3*2.5)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇工业区振康路 238 号)。(专业灯光电源线、RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业灯光电源线、RVV3*2.5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业灯光电源线、RVV3*2.5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. (专业灯光信号线、RVVP2*1.0)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇工业区振康路 238 号)。(专业灯光信号线、RVVP2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业灯光信号线、RVVP2*1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业灯光信号线、RVVP2*1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. (信号接头/PVC 管材等辅件、定制)¹, 生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(信号接头/PVC 管材等辅件、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(信号接头/PVC 管材等辅件、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(信号接头/PVC 管材等辅件、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. (通讯线缆、UTP CAT6)¹, 生产厂为(上海浩诚电线电缆有限公司)², 厂址为(上海市浦东新区万祥镇宏祥北路 83 弄 23 号)。(通讯线缆、UTP CAT6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(通讯线缆、UTP CAT6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通讯线缆、UTP CAT6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. (专业音响线材、YXB200)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音响线材、YXB200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音响线材、YXB200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音响线材、YXB200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. (专业音频线、RVVP-2×0.3)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

272. (线阵安装大架、定制)¹, 生产厂为(宝山钢铁股份有限公司)², 厂址为(上海市宝山区富锦路 885 号)。(线阵安装大架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线阵安装大架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线阵安装大架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

273. (专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)¹, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区高桥镇高邱路 6 号)。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

274. (中控网线等辅材、配套)¹, 生产厂为(上海浩诚电线电缆有限公司)², 厂址为(上海市浦东新区万祥镇宏祥北路 83 弄 23 号)。(中控网线等辅材、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中控网线等辅材、配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控网线等辅材、配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

275. (风幕机、L=1500)¹, 生产厂为(鸿晟达科技(上海)有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区宝园五路 178 号 3 幢)。(风幕机、L=1500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风幕机、L=1500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风幕机、L=1500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

276. (单星盆台、600*600*800)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单星盆台、600*600*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单星盆台、600*600*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星盆台、600*600*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

277. (工作台连下一层、1800*800*800)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(工作台连下一层、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(工作台连下一层、1800*800*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作台连下一层、1800*800*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

278. (油网烟罩带新风、5500*1450*550)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

279. (鼓风 30"双眼大锅灶、2200*1200*800)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(鼓风 30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鼓风 30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鼓风 30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

280. (调料台带门、400*1200*800)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(调料台带门、400*1200*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(调料台带门、400*1200*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调料台带门、400*1200*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

281. (单炒单尾灶、1100*1200*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单炒单尾灶、1100*1200*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单炒单尾灶、1100*1200*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单炒单尾灶、1100*1200*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

282. (单眼矮仔炉、650*650*500)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单眼矮仔炉、650*650*500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单眼矮仔炉、650*650*500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单眼矮仔炉、650*650*500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

283. (单大星盆台、600*760*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单大星盆台、600*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单大星盆台、600*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单大星盆台、600*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

284. (单向移门调理台、1800*800*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(单向移门调理台、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单向移门调理台、1800*800*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单向移门调理台、1800*800*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

285. (双星洗手盆、850*450*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(双星洗手盆、850*450*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星洗手盆、850*450*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星洗手盆、850*450*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

286. (四盆保温台柜、1500*760*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(四盆保温台柜、1500*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四盆保温台柜、1500*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四盆保温台柜、1500*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

287. (双星盆台柜、1000*760*800)¹，生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)²，厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(双星盆台柜、1000*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星盆台柜、1000*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星盆台柜、1000*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

288. (双星盆台、1400*760*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(双星盆台、1400*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星盆台、1400*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星盆台、1400*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

289. (工作台连下一层、1200*760*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(工作台连下一层、1200*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(工作台连下一层、1200*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作台连下一层、1200*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

290. (集气罩、1000*1300*500)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(集气罩、1000*1300*500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气罩、1000*1300*500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、1000*1300*500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

291. (油水分离器、现场定制)¹, 生产厂为(上海鑫朗环保工程技术有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区临洮路 170 号)。(油水分离器、现场定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油水分离器、现场定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油水分离器、现场定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

292. (厨房专用静音风机)¹, 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)², 厂址为(广东省云浮市云城区裕华西路 53 号)。(厨房专用静音风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(厨房专用静音风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨房专用静音风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

293. (油烟净化器)¹, 生产厂为(上海河鼓环境工程有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区德力西路 69 号)。(油烟净化器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油烟净化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油烟净化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

294. (风机净化器支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(风机净化器支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机净化器支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机净化器支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

295. (风管托架、支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(风管托架、支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风

管托架、支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风管托架、支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

296. (耐高温软布接头)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(耐高温软布接头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(耐高温软布接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耐高温软布接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

297. (排风管道、480*480)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风管道、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风管道、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风管道、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

298. (新风管道、400*400)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风管道、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风管道、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风管道、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

299. (新风口、400*400)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风口、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风口、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风口、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

300. (防火阀、480*480)¹, 生产厂为(上海汇春通风设备制造有限公司)², 厂址为(上海市金山区枫泾镇泾商路 99 弄 3128 号)。(防火阀、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防火阀、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

301. (排风消声器、480*480)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风消声器、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风消声器、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风消声器、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

302. (辅助材料(电线等))¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(辅助材料(电线等))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)³。(辅助材料(电线等))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(辅助材料(电线等))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

303. (核心交换、S3900-24T6XB)¹，生产厂为(上海博达数据通信有限公司)²，厂址为(上海浦东张江高科技园区居里路 123 号)。(核心交换、S3900-24T6XB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(核心交换、S3900-24T6XB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核心交换、S3900-24T6XB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

304. (24 口接入交换机、S2500-24T4S)¹，生产厂为(上海博达数据通信有限公司)²，厂址为(上海浦东张江高科技园区居里路 123 号)。(24 口接入交换机、S2500-24T4S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(24 口接入交换机、S2500-24T4S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(24 口接入交换机、S2500-24T4S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

305. (光模块、GSFP-LX-10-D)¹，生产厂为(上海博达数据通信有限公司)²，厂址为(上海浦东张江高科技园区居里路 123 号)。(光模块、GSFP-LX-10-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光模块、GSFP-LX-10-D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光模块、GSFP-LX-10-D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

306. (电源时序器/带 232、RTS-160)¹，生产厂为(深圳市原声演绎电子科技有限公司)²，厂址为(广东省恩平市东安工业区超洋音响 A 栋 202)。(电源时序器/带 232、RTS-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

307. (12 路直通箱、WY-3812)¹，生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)²，厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(12 路直通箱、WY-3812)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(12 路直通箱、WY-3812)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(12 路直通箱、WY-3812)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

308. (信号放大器、WY-M600)¹，生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)²，厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(信号放大器、WY-M600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(信号放大器、WY-M600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(信号放大器、WY-M600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

309. (数字硅箱、WY1024E)¹，生产厂为(广州美比诺灯光科技有限公司)²，厂址为(广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房)。(数字硅箱、WY1024E)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）³。（数字硅箱、WY1024E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字硅箱、WY1024E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

310.（专业灯光电源线、RVV3*2.5）¹，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）²，厂址为（上海市金山区张堰镇工业区振康路 238 号）。（专业灯光电源线、RVV3*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（专业灯光电源线、RVV3*2.5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业灯光电源线、RVV3*2.5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

311.（专业灯光信号线、RVVP2*1.0）¹，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）²，厂址为（上海市金山区张堰镇工业区振康路 238 号）。（专业灯光信号线、RVVP2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（专业灯光信号线、RVVP2*1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业灯光信号线、RVVP2*1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

312.（信号接头/PVC 管材等辅件、定制）¹，生产厂为（广州美比诺灯光科技有限公司）²，厂址为（广州市白云区滘心太平里大街 7 号 A 栋 402 房）。（信号接头/PVC 管材等辅件、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（信号接头/PVC 管材等辅件、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（信号接头/PVC 管材等辅件、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

313.（通讯线缆、UTP CAT6）¹，生产厂为（上海浩诚电线电缆有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区万祥镇宏祥北路 83 弄 23 号）。（通讯线缆、UTP CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（通讯线缆、UTP CAT6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（通讯线缆、UTP CAT6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

314.（专业音响线材、YXB200）¹，生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司）²，厂址为（广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区（中粮创智园区）1 栋 11-12 层）。（专业音响线材、YXB200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（专业音响线材、YXB200）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业音响线材、YXB200）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

315.（专业音频线、RVVP-2×0.3）¹，生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司）²，厂址为（广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区（中粮创智园区）1 栋 11-12 层）。（专业音频线、RVVP-2×0.3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（专业音频线、RVVP-2×0.3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业音频线、RVVP-2×0.3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

316.（线阵安装大架、定制）¹，生产厂为（宝山钢铁股份有限公司）²，厂址为（上海市宝山区富锦路 885 号）。（线阵安装大架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（线

阵安装大架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线阵安装大架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. (专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)¹, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区高桥镇高邱路 6 号)。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

318. (中控网线等辅材、配套)¹, 生产厂为(上海浩诚电线电缆有限公司)², 厂址为(上海市浦东新区万祥镇宏祥北路 83 弄 23 号)。(中控网线等辅材、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中控网线等辅材、配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控网线等辅材、配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. (油网烟罩带新风、5500*1450*550)¹, 生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

320. (厨房专用静音风机)¹, 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)², 厂址为(广东省云浮市云城区裕华西路 53 号)。(厨房专用静音风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(厨房专用静音风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨房专用静音风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. (油烟净化器)¹, 生产厂为(上海河鼓环境工程有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区德力西路 69 号)。(油烟净化器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油烟净化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油烟净化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

322. (风机净化器支架)¹, 生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(风机净化器支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机净化器支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机净化器支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

323. (风管托架、支架)¹, 生产厂为(上海翰鋆酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(风管托架、支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风管托架、支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风管托架、支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

324. (耐高温软布接头)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(耐高温软布接头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(耐高温软布接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耐高温软布接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

325. (排风管道、480*480)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风管道、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风管道、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风管道、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

326. (新风管道、400*400)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风管道、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风管道、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风管道、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

327. (新风口、400*400)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风口、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风口、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风口、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

328. (防火阀、480*480)¹, 生产厂为(上海汇春通风设备制造有限公司)², 厂址为(上海市金山区枫泾镇泾商路 99 弄 3128 号)。(防火阀、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防火阀、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

329. (排风消声器、480*480)¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风消声器、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风消声器、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风消声器、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

330. (辅助材料(电线等))¹, 生产厂为(上海翰鋈酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(辅助材料(电线等))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(辅助材料(电线等))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(辅助材料(电线等))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

331. (双星盆台、1400*760*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(双星盆台、1400*760*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星盆台、1400*760*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星盆台、1400*760*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

332. (双星洗手盆、850*450*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(双星洗手盆、850*450*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星洗手盆、850*450*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星洗手盆、850*450*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

333. (播放系统、配套)¹, 生产厂为(联想集团有限公司)², 厂址为(北京市海淀区西北旺东路 10 号院)。(播放系统、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(播放系统、配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(播放系统、配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

334. (电源时序器/带 232、RTS-160)¹, 生产厂为(深圳市原声演绎电子科技有限公司)², 厂址为(广东省恩平市东安工业区超洋音响 A 栋 202)。(电源时序器/带 232、RTS-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

335. (专业音响线材、YXB200)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音响线材、YXB200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音响线材、YXB200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音响线材、YXB200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

336. (专业音频线、RVVP-2×0.3)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

337. (线阵安装大架、定制)¹, 生产厂为(宝山钢铁股份有限公司)², 厂址为(上海市宝山区富锦路 885 号)。(线阵安装大架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线阵安装大架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线阵安装大架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

338. (专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)¹, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区高桥镇高邱路6号)。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

339. (中控网线等辅材、配套)¹, 生产厂为(上海浩诚电线电缆有限公司)², 厂址为(上海市浦东新区万祥镇宏祥北路83弄23号)。(中控网线等辅材、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中控网线等辅材、配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控网线等辅材、配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

340. (集气罩、1200*800*500*6组)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路350号)。(集气罩、1200*800*500*6组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气罩、1200*800*500*6组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、1200*800*500*6组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

341. (鼓风30"双眼大锅灶、2200*1200*800)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路350号)。(鼓风30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鼓风30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鼓风30"双眼大锅灶、2200*1200*800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

342. (油网烟罩带新风、5500*1450*550)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路350号)。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油网烟罩带新风、5500*1450*550)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

343. (厨房专用静音风机)¹, 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)², 厂址为(广东省云浮市云城区裕华西路53号)。(厨房专用静音风机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(厨房专用静音风机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨房专用静音风机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

344. (油烟净化器)¹, 生产厂为(上海河鼓环境工程有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区德力西路69号)。(油烟净化器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油烟净化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油烟净化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

345. (风机净化器支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路350号)。(风机净化器支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风

机净化器支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机净化器支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

346. (风管托架、支架)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(风管托架、支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风管托架、支架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风管托架、支架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

347. (耐高温软布接头)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(耐高温软布接头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(耐高温软布接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耐高温软布接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

348. (排风管道、480*480)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风管道、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风管道、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风管道、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

349. (新风管道、400*400)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风管道、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风管道、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风管道、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

350. (新风口、400*400)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(新风口、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风口、400*400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风口、400*400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

351. (防火阀、480*480)¹, 生产厂为(上海汇春通风设备制造有限公司)², 厂址为(上海市金山区枫泾镇泾商路 99 弄 3128 号)。(防火阀、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防火阀、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

352. (排风消声器、480*480)¹, 生产厂为(上海翰盛酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(排风消声器、480*480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)³。(排风消声器、480*480)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风消声器、480*480)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

353. (辅助材料(电线等))¹, 生产厂为(上海翰望酒店设备工程有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长川路 350 号)。(辅助材料(电线等))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(辅助材料(电线等))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(辅助材料(电线等))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

354. (播放系统、配套)¹, 生产厂为(联想集团有限公司)², 厂址为(北京市海淀区西北旺东路 10 号院)。(播放系统、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(播放系统、配套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(播放系统、配套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

355. (电源时序器/带 232、RTS-160)¹, 生产厂为(深圳市原声演绎电子科技有限公司)², 厂址为(广东省恩平市东安工业区超洋音响 A 栋 202)。(电源时序器/带 232、RTS-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源时序器/带 232、RTS-160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

356. (专业音响线材、YXB200)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音响线材、YXB200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音响线材、YXB200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音响线材、YXB200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

357. (专业音频线、RVVP-2×0.3)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区(中粮创智园区) 1 栋 11-12 层)。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业音频线、RVVP-2×0.3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

358. (线阵安装大架、定制)¹, 生产厂为(宝山钢铁股份有限公司)², 厂址为(上海市宝山区富锦路 885 号)。(线阵安装大架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线阵安装大架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线阵安装大架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

359. (专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)¹, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区高桥镇高邱路 6 号)。(专业音频接头/跳线、Y-XLR-M)的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（专业音频接头/跳线、Y-XLR-M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业音频接头/跳线、Y-XLR-M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

360. （中控网线等辅材、配套）¹，生产厂为（上海浩诚电线电缆有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区万祥镇宏祥北路83弄23号）。（中控网线等辅材、配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中控网线等辅材、配套）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中控网线等辅材、配套）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

供应商名称：上海震雅实业有限公司

供应商授权代表签字：胡德志

日期：2026年8月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。