

九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（顶部环绕扬声器，型号：JBL SRX812），生产厂为（安恒利（国际）有限公司上海公司），厂址为（上海市浦东新区秀浦路3188弄D1-158号/K7-188号）。（顶部环绕扬声器，型号：JBL SRX812）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（顶部环绕扬声器，型号：JBL SRX812）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（顶部环绕扬声器，型号：JBL SRX812）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（主音箱，型号：JBL AM7215/95），生产厂为（安恒利（国际）有限公司上海公司），厂址为（上海市浦东新区秀浦路3188弄D1-158号/K7-188号）。（主音箱，型号：JBL AM7215/95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（主音箱，型号：JBL AM7215/95）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（主音箱，型号：JBL AM7215/95）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（超低音箱，型号：JBL SRX828S），生产厂为（安恒利（国际）有限公司上海公司），厂址为（上海市浦东新区秀浦路3188弄D1-158号/K7-188号）。（超低音箱，型号：JBL SRX828S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（超低音箱，型号：JBL SRX828S）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超低音箱，型号：JBL SRX828S）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（扩声功放，型号：LEA Connect 704D），生产厂为（安恒利（国际）有限公司上海公司），厂址为（上海市浦东新区秀浦路3188弄D1-158号/K7-188号）。（扩声功放，型号：LEA Connect 704D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（扩声功放，型号：LEA Connect 704D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（扩声功放，型号：LEA Connect 704D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5.（无线头戴话筒，型号：SHURE SLXD4+SLXD1+DH5T/O-MTQG），生产厂为（广州市畅哲音响设备有限公司），厂址为（广州市番禺区桥南街蚬涌中心路西

侧 2 号 101 蚬涌市场综合楼 2 楼自编 205)。(无线头戴话筒, 型号: SHURE SLXD4+SLXD1+DH5T/O-MTQG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(无线头戴话筒, 型号: SHURE SLXD4+SLXD1+DH5T/O-MTQG) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无线头戴话筒, 型号: SHURE SLXD4+SLXD1+DH5T/O-MTQG) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (数字调音台, 型号: ALLEN&HEATH QU-7D), 生产厂为(安恒利(国际)有限公司上海公司), 厂址为(上海市浦东新区秀浦路 3188 弄 D1-158 号 / K7-188 号)。(数字调音台, 型号: ALLEN&HEATH QU-7D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字调音台, 型号: ALLEN&HEATH QU-7D) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字调音台, 型号: ALLEN&HEATH QU-7D) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (电脑摇头切割灯, 型号: ACME Lighting XA-500 BSWF), 生产厂为(佛山市毅丰电器实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市高明区荷城街道高明大道东 898 号)。(电脑摇头切割灯, 型号: ACME Lighting XA-500 BSWF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电脑摇头切割灯, 型号: ACME Lighting XA-500 BSWF) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电脑摇头切割灯, 型号: ACME Lighting XA-500 BSWF) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (数智灯光控台, 型号: MA LIGHTING GRANDMA3 COMPACT), 生产厂为(安恒利(国际)有限公司上海公司), 厂址为(上海市浦东新区秀浦路 3188 弄 D1-158 号 / K7-188 号)。(数智灯光控台, 型号: MA LIGHTING GRANDMA3 COMPACT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数智灯光控台, 型号: MA LIGHTING GRANDMA3 COMPACT) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数智灯光控台, 型号: MA LIGHTING GRANDMA3 COMPACT) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (舞台灯具及道具电动升降吊点, 型号: 怀鸽 HGA9 PR00), 生产厂为(河北怀鸽起重机械集团有限公司), 厂址为(河北省保定市清苑区东闾怀鸽工业园区)。(舞台灯具及道具电动升降吊点, 型号: 怀鸽 HGA9 PR00) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(舞台灯具及道具电动升降吊点, 型号: 怀鸽 HGA9 PR00) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞台灯具及道具电动升

降吊点，型号：怀鸽 HGA9 PR00）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（创意灯光展项（配套），型号：定制），生产厂为（上海仪电鑫森科技发展有限公司），厂址为（上海市虹口区广纪路738号2幢226室）。（创意灯光展项（配套），型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（创意灯光展项（配套），型号：定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（创意灯光展项（配套），型号：定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11.（数码印花打印及热转印套装，型号：根道 CEJ-2008TX Pro、江川 4060 智能压烫机），生产厂为（上海根道数码科技有限公司；广州市江川印花设备有限公司），厂址为（根道：上海市松江区申港路3802号1幢；江川：广东省广州市白云区人和镇建南村庙企路70号）。（数码印花打印及热转印套装，型号：根道 CEJ-2008TX Pro、江川 4060 智能压烫机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数码印花打印及热转印套装，型号：根道 CEJ-2008TX Pro、江川 4060 智能压烫机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数码印花打印及热转印套装，型号：根道 CEJ-2008TX Pro、江川 4060 智能压烫机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12.（专业音视频信号接入管理套件（配套），型号：CANARE、NEUTRIK 312A/620A/EIA），生产厂为（佳耐美电气（天津）有限公司上海办事处；宁波惠德电子科技有限公司），厂址为（CANARE：上海市乌鲁木齐北路199号1411室；NEUTRIK：浙江省宁波市江北区洪塘街道长兴路199号柯力人工智能大厦7楼西南间）。（专业音视频信号接入管理套件（配套），型号：CANARE、NEUTRIK 312A/620A/EIA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（专业音视频信号接入管理套件（配套），型号：CANARE、NEUTRIK 312A/620A/EIA）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业音视频信号接入管理套件（配套），型号：CANARE、NEUTRIK 312A/620A/EIA）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13.（主音箱升降吊点，型号：怀鸽 HGA9 PR00），生产厂为（河北怀鸽起重机械集团有限公司），厂址为（河北省保定市清苑区东阎怀鸽工业园区）。（主音箱升降吊点，型号：怀鸽 HGA9 PR00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（主音箱升降吊点，型号：怀鸽 HGA9 PR00）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（主音箱升降吊点，型号：怀鸽 HGA9 PR00）的（关键工序）⁵

在中国境内完成。

14. (移动屏风行走动力电池组, 型号: 电掌盟 DZM025), 生产厂为(中山市电掌盟新能源有限公司), 厂址为(广东省东风镇桃源路二街3号)。(移动屏风行走动力电池组, 型号: 电掌盟 DZM025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动屏风行走动力电池组, 型号: 电掌盟 DZM025)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动屏风行走动力电池组, 型号: 电掌盟 DZM025)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (中型操作台, 型号: 定制), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路738号2幢226室)。(中型操作台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中型操作台, 型号: 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中型操作台, 型号: 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (智能控制桌面二期交互界面及协议适配开发(配套), 型号: 定制开发), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路738号2幢226室)。(智能控制桌面二期交互界面及协议适配开发(配套), 型号: 定制开发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能控制桌面二期交互界面及协议适配开发(配套), 型号: 定制开发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能控制桌面二期交互界面及协议适配开发(配套), 型号: 定制开发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (中控系统二期接入与集成升级改造(配套), 型号: 定制), 生产厂为(上海仪电鑫森科技发展有限公司), 厂址为(上海市虹口区广纪路738号2幢226室)。(中控系统二期接入与集成升级改造(配套), 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中控系统二期接入与集成升级改造(配套), 型号: 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控系统二期接入与集成升级改造(配套), 型号: 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (拼接融合平台, 型号: 澜景 Hirender S3), 生产厂为(北京澜景科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区科星西路106号)。(拼接融合平台, 型号: 澜景 Hirender S3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拼

接融合平台，型号：澜景 Hirender S3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拼接融合平台，型号：澜景 Hirender S3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19.（音视频控制专网主动设备套件，型号：华为 S5735 系列、S1700 系列），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。

（音视频控制专网主动设备套件，型号：华为 S5735 系列、S1700 系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（音视频控制专网主动设备套件，型号：华为 S5735 系列、S1700 系列）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音视频控制专网主动设备套件，型号：华为 S5735 系列、S1700 系列）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20.（室内全彩显示屏，型号：洲明 UM1.53），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（室内全彩显示屏，型号：洲明 UM1.53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（室内全彩显示屏，型号：洲明 UM1.53）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（室内全彩显示屏，型号：洲明 UM1.53）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21.（12 口单模光纤配架，型号：启航普天 QH-JD-8024CK），生产厂为（上海迈德好网络科技有限公司），厂址为（上海市青浦区崧秀路 289 号）。（12 口单模光纤配架，型号：启航普天 QH-JD-8024CK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（12 口单模光纤配架，型号：启航普天 QH-JD-8024CK）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（12 口单模光纤配架，型号：启航普天 QH-JD-8024CK）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海仪电鑫森科技发展有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

