

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师木工桌 中教启星 MGZ、学生木工桌 中教启星 MGZ-2、方凳 中教启星 FD、实木底座收纳架 中教启星 SNJ、四层实木展架 中教启星 ZJ、矮柜 中教启星 AG、收纳盒 中教启星 SNH、工艺通用工具套装 中教启星定制、金工工具箱 中教启星定制、木工坊文化装饰套装 中教启星 MGF-CLUTURE、木工坊教室管理规范 中教启星 MGF-MANAGE、木艺环创图 6 件套 中教启星 HCT、榫卯拼插装饰 4 件套 中教启星 SMPC、木艺环创墙套装-2 型 中教启星定制、带孔木板 中教启星 SM-03、圆木棒 中教启星 YM-11），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （大功率可调速微型全金属机床-弓型臂锯床 洲宇 TZ20001MG、大功率可调速微型全金属锯床 洲宇 DTZ20002MG、无极变速砂带机（多功能带地光轮） 洲宇 TZ20006M），生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道紫薇社区龙翔大厦 6063 号公园大地 21 栋 A2101）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （车钻铣多功能机床（款式 1） 毗铁 CT125、车钻铣多功能机床（款式 2） 毗铁 CT125E、机床配件包 毗铁定制），生产厂为（安徽毗铁机床有限公司），厂址为（安徽省黄山市黄山区太平经济开发区浮溪路）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （拉杆斜切锯 东成 J1X-FF06-255），生产厂为（如皋市东成机械制造有限公司），厂址为（江苏省南通市如皋市东陈镇南东陈村 23 组）。（产品名称 1）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（小型牙机雕刻机 大力王强钻 108），生产厂为（南平建阳攻玉精密机械有限公司），厂址为（福建省南平市建阳区广达路 1 号武夷新区高新技术创业园三期厂房十五栋二层 202 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（牙机雕刻机支架 曼德工厂 6061），生产厂为（大连经济技术开发区曼德机械加工厂），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区东北七街 10 栋-4-4 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（吸尘器 荣事达 RS-XT221A、电饼铛 荣事达 RS-D1215），生产厂为（合肥荣事达小家电有限公司），厂址为（安徽省合肥市双凤工业区荣事达第六工业园）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（桌面集尘器 金光 JG-2364），生产厂为（广东金光高利股份有限公司），厂址为（汕头保税区 A06 地块办公楼）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（工作灯 旺佳泰 JT-9006），生产厂为（深圳市旺佳泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新桥街道象山社区新玉路 3 号 B405）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（佛珠抛光机 上海同琛 MC1218VDA），生产厂为（上海同琛实业有限公司），厂址为（中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（切割板 力武 KB7139），生产厂为（苏州力武塑化有限公司），厂址为（苏州市吴中区香山街道舟山村 14 组 9 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (牙机微雕刀头套装 核雕 gongyli), 生产厂为(苏州宋水官核雕艺术有限公司), 厂址为(苏州市吴中区香山街道舟山村 14 组 9 号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (牙机核雕旋转锉 铭志模具定制), 生产厂为(宁波铭志模具有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县跃龙街道跃龙一路 20 号 A02(自主申报))。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (佛珠抛光轴 嘉格纳 8grwiWqa), 生产厂为(嘉格纳家用电器(上海)有限公司), 厂址为(上海市静安区威海路 299 号全幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (核雕刀手工刻刀套 琨匠木柄), 生产厂为(上海琨匠实业有限公司), 厂址为(上海市金山区亭林镇寺平南路 19 号 3 幢 4369 室)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (麻花钻头 刃索麻花钻 2.35、什锦锉刀 老 ALA146160、锯条 企鹅 130), 生产厂为(义乌市刃索电子商务有限公司), 厂址为(浙江省金华市义乌市苏溪镇里外甘村 21 幢 3 号 202 室)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (OPI 抛光板 首力 PAOGUANG6321), 生产厂为(浙江首力智能装备有限公司), 厂址为(浙江慈溪滨海经济开发区潮生北路 399 号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (不锈钢钢丝刷 龙榜 LB-TSS01), 生产厂为(山西龙榜建材有限公司), 厂址为(山西省太原市晋源区新晋祠路 669 号山西康培同福石材城 2 座 21 号)。(产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (紫光檀木料 紫檀阁 96520), 生产厂为 (苏州紫檀阁古典家具有限公司), 厂址为 (苏州市吴中区木渎镇藏书穹灵路 2011 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (钢直尺 邦特 00722058、圆规 邦特 06), 生产厂为 (江阴邦特新材料科技股份有限公司), 厂址为 (江阴市夏港街道西城路 100-7 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (牛皮指套套装 奥意卡纳 1313), 生产厂为 (杭州象臣品牌运营有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市西湖区文新街道文一西路 176 号湖畔花园游泳池附房 243 室)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (护目镜 福拉盾 FLD301YJ), 生产厂为 (临沂捷信劳保用品有限公司), 厂址为 (山东省临沂市河东区郑旺镇张家湾村 1249 号 2F)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (木工铅笔 MARCO/马可 7001), 生产厂为 (江苏马可笔业有限公司), 厂址为 (江苏省宿迁市泗阳县众兴镇大兴社区 (经济开发区木业园区))。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (橡皮 Deli/得力 DL979), 生产厂为 (得力集团有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (定位冲 临云 12233), 生产厂为 (上海临云企业发展有限公司), 厂址为 (上海市松江区新桥镇莘砖公路 258 号 33 幢 1302 室-1)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (钢锯 华丰 HF-8290112)，生产厂为(浙江华丰新材料股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市富阳区场口镇创业路 21 号第 3 幢(自主申报))。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (执模固定夹 宏具源夹式台塞 2)，生产厂为(深圳市宏具商贸有限公司)，厂址为(深圳市南山区沙河街道高发社区侨深路 13 号东方科技园 3 号厂房华兴大厦 401)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (剪刀 吉刻 PINA)，生产厂为(上海吉刻贸易有限公司)，厂址为(上海市普陀区武威路 88 弄 2 号二层 216 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (板牙套装 牛享 T 型)，生产厂为(浙江牛享五金工具有限公司)，厂址为(浙江省义乌市北苑街道宗泽北路 525 号 B 栋 2 号楼 6 楼(自主申报))。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (口罩 中洲结野 JY)，生产厂为(上海中洲特种合金材料股份有限公司)，厂址为(上海市嘉定工业区世盛路 580 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (围裙挂钩套装 简亚美 JYM240103、围裙 极有家 ZYY)，生产厂为(上海极有家贸易有限公司)，厂址为(上海市金山区廊下镇景乐路 228 号 7 幢(廊下经济小区))。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (电饭锅 Peskoe JM8013)，生产厂为(广东美王电器有限公司)，厂址为(广东省廉江市九洲江开发区)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (破壁机 苏泊尔 SP530、炊具工具箱 苏泊尔 TP2404E 套装锅)，生产厂为(浙江苏泊尔股份有限公司)，厂址为(浙江省玉环市大麦屿经济开发区)。(产品名称 1)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（消毒柜 Royalstar D10-168），生产厂为（合肥长菱电器有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区云谷路1288号洗衣机产业园办公区A楼二层）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（封口机 致生活 B4），生产厂为（永康市电子时光科技有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市经济开发区九龙北路555号第二幢）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（蒸烤一体机 Vatti VZKX001BHY），生产厂为（华帝股份有限公司），厂址为（广东省中山市小榄镇工业大道南华园路1号（一照多址））。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（商用电磁炉 德玛仕 IH-TT-5000N），生产厂为（中山市德玛仕智能厨房设备有限公司），厂址为（中山市黄圃镇成业大道151号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（压面机 俊媳妇 MCD-300），生产厂为（浙江俊媳妇厨具有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市龙山镇桥下东村桥下一自然村珠凤路50号北侧第一幢（自主申报））。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（榨汁机 翡米 2026-130），生产厂为（翡米（上海）装饰材料有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉城镇爱德路300号1幢）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（搅拌机 顺然 E-1063），生产厂为（山东顺然智能科技有限公司），厂址为（山东省济南市高新区舜华路街道天辰路978号元隆科技园2号楼1-201东部房屋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

41. (对开门冰箱 美的 MR-635WSPZE), 生产厂为(美的集团股份有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号美的总部大楼 B 区 26-28 楼)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (厨师机 海氏 M5 MAX), 生产厂为(青岛海氏烘焙电器有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区宝源路 780 号联东 U 谷产业园 47 号楼 103-1)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (空气炸锅 卡帕梵 0807-2), 生产厂为(杭州锦天汇德科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区北干街道兴议家园 13 号楼泰岳数字港 1111-1 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (擀面杖 枣木红心), 生产厂为(东安县枣木农业开发有限公司), 厂址为(东安县端桥铺镇枣木村小学)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (洗菜沥水篮滤网盆 厨优 PP、拼盘工艺工具套装 特卡奈 V7ip4XY4、通用工具套装 GAGEN 202510、盘子收纳架 上品四格、竹篮 香彩 DF60060), 生产厂为(山东厨优商用厨具有限公司), 厂址为(山东省济宁市任城区越河辖区越河北街 1 号三楼南侧)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (收纳整理工具套装 申梵 TBJ20230415r), 生产厂为(上海申梵创意艺术设计有限公司), 厂址为(上海市宝山区新二路 999 弄 148 号 2 号门 216 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (工具套装 吉米家居 X4-ABCD), 生产厂为(米粒优合家居科技(上海)有限公司), 厂址为(上海市嘉定区南翔镇惠平路 1188 号 2 幢)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (电子秤 乐祺 LQ-C5001)，生产厂为(北京乐祺科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 11 号楼 5 层 501)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (收纳筐 草木匠 MJ-1818)，生产厂为(曹县匠艺人工艺品有限公司)，厂址为(山东省菏泽市曹县朱洪庙乡杨堂村)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (带袖围裙 (款式 1) 施婷妞 JZB72、带袖围裙 (款式 2) 施婷妞 JZC72)，生产厂为(石家庄念知商贸有限公司)，厂址为(河北省石家庄市晋州市晋州镇姚家庄村东二北街与永康路交叉口北行 50 米路南)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (透明口罩 安优盾 PP)，生产厂为(合肥市安优盾医疗科技有限责任公司)，厂址为(安徽省合肥市包河区方兴社区中山路 1298 号佳源都市小区 1 栋 2 单元 2 楼 C-办 1816 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (筷子套装 友人 CE)，生产厂为(深圳市友人餐饮集团有限公司)，厂址为(深圳市前海深港合作区南山街道梦海大道 5033 号前海卓越金融中心(一期)7 号楼 509)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (加厚密实袋 槐厅 DH70656)，生产厂为(临沂市兰山区槐厅花卉经营部)，厂址为(临沂市兰山区八腊庙街与涑河南街交汇向北 350 米路西沿街 99 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (滤袋套装 乐袋 bfd)，生产厂为(浙江领秀家纺有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区南阳街道横蓬村)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (手套套装 安可佳 SML)，生产厂为(浙江安可佳医疗科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市西湖区高技街 36 号 286 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (清洁工具套装 阿普达 AKHBJTZ230105)，生产厂为(杭州阿普达净化设备有限公司)，厂址为(浙江省杭州市钱塘区福城路 501 号银海科创中心 24 幢 501 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (沥水框 德维驰 888)，生产厂为(北京德维驰商贸有限公司)，厂址为(北京市昌平区东小口镇天通苑东苑三区 56 号楼 12 门 4 层 401)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (封口夹套装 披风克林 Capeclain、防烫夹套装 吉似 jstL0214061、餐夹 希明 xm1935、储物罐 文丽 2168WL)，生产厂为(上海吉似贸易中心)，厂址为(上海市嘉定区江桥镇沙河路 337 号 1 203 室 J)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (调味罐套装 吱凡 A-2705-01)，生产厂为(上海吱凡贸易有限公司)，厂址为(浦东新区航头镇航川路 50、52、56 号 16 幢 3 层 A301 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (防水插座 德力西 B9031/01)，生产厂为(上海德力西集团有限公司)，厂址为(上海市北青公路 9399 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (蒸馏桶 毅盛原定制)，生产厂为(河南毅盛源实业有限公司)，厂址为(平顶山市新华区佳田塞纳城商业街佳苑 1-16 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (厨房中央净水器 COLMO CWHO-RC119)，生产厂为(上海科慕电器有限公司)，厂址为(上海市青浦区双联路 158 号 1 幢 11 层 M 区 1190 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (华格品牌定制多功能操作台柜、加长型多功能操作台柜、加长型多功能操作台柜(教师操作台)、学生凳、教师椅、定制储物柜、定制橱柜)，生产厂为(上海华格家具有限公司)，厂址为(上海市奉贤区航南公路 7570-2 号 145 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (植物工厂设备 梵鑫 FX-ST、环境监测站 梵鑫 FX-HJJC、室外气象站 梵鑫 FX-QXZ、手持式检测仪 梵鑫 FX-SCJC、16 路智能网关 梵鑫 FX-ZNWX、育苗设备 梵鑫 FX-YMSB、水培种植装置 梵鑫 FX-SPSB、管道种植设备 梵鑫 FX-GDZZ、智慧农业数字管理平台 梵鑫 FX-SZJS、土培/沙培/爬藤种植区定制 梵鑫 FX-TPDZ、摄像头 梵鑫 FX-SXT、种植耗材(营养土和植物) 梵鑫 FX-ZZHC、种植工具 梵鑫 FX-ZZGJ、智能交互电视(配套移动支架) 梵鑫 FX-JHDS、定制工具架 梵鑫 FS-GJJ、定制操作台 梵鑫 FX-CZT)，生产厂为(上海梵鑫信息技术有限公司)，厂址为(上海市闵行区曹联路 319 号 12 幢 3 层 321-325 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (学生操作终端 华为擎云 C5(第 4 代)BYD5-W10、无线路由器 华为 BE7 Pro)，生产厂为(华为终端有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (手工压力机 讯益 HP20)，生产厂为(台州讯益机电有限公司)，厂址为(浙江省台州市温岭市大溪镇联鑫村(原上坦头村(温岭市大溪镇上坦头村经济合作社二楼)))。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (烘箱 苏珀 101-0B)，生产厂为(常州苏珀精密机械有限公司)，厂址为(常州市新北区西夏墅镇太行山路 101 号雅居乐科技园 1-1 号)。(产品名称 1)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。
（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （3D 打印机 拓竹 H2D），生产厂为（深圳拓竹科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （uv 打印机 宏绘峰 6060），生产厂为（东莞市宏绘峰智能科技有限公司），厂址为（广东省东莞市凤岗镇竹塘上下围工业路 8 号 3 号楼 301 室）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （激光切割机 激光啄木鸟 L2），生产厂为（深圳市嗨兴科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道南坑社区雅星路 8 号星河 WORLD 双子塔. 西塔 40 层 4001-01、4001-02A、4001-05B、4001-06（在深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区臻翰路 1 号厂房第 2 栋 601 处设有经营场所从事生产经营活动。））。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期 2026 年 8 月 10 日

一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。

在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准声明函》或有关证明文件。

