

## 12.4 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（外网核心交换机 S8700-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（外网核心交换机 S8700-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外网核心交换机 S8700-4）的（关键组件）在中国境内生产。

（外网核心交换机 S8700-4）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（光模块-XFP-10G-单模模块-(850nm, 300m, LC) OSX010000），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块-XFP-10G-单模模块-(850nm, 300m, LC) OSX010000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光模块-XFP-10G-单模模块-(850nm, 300m, LC) OSX010000）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块-XFP-10G-单模模块-(850nm, 300m, LC) OSX010000）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（光模块-SFP-GE-单模模块-(1310nm, 10km, LC) SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块-SFP-GE-单模模块-(1310nm, 10km, LC) SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光模块-SFP-GE-单模模块-(1310nm, 10km, LC) SFP-GE-LX-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块-SFP-GE-单模模块-(1310nm, 10km, LC) SFP-GE-LX-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（防火墙 USG6555F），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（防火墙 USG6555F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火墙 USG6555F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 USG6555F）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（交流电源模块 PAC60S12-AR），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（交流电源模块 PAC60S12-AR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交流电源模块 PAC60S12-AR）的（关键组件）在中国境内生产。（交流电源模块 PAC60S12-AR）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（48 口千兆交换机（办公网）S5735R-L48T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口千兆交换机（办公网）S5735R-L48T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（48 口千兆交换机（办公网）S5735R-L48T4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口千兆交换机（办公网）S5735R-L48T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（24 口 POE 千兆交换机（无线网）S5735R-L24P4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 千兆交换机（无线网）S5735R-L24P4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 口 POE 千兆交换机（无线网）S5735R-L24P4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 千兆交换机（无线网）S5735R-L24P4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

上海市杨浦区教育局江浦社区 83 街坊蒋家浜九年一贯制学校（暂名）智慧校园及技防监控采购项目

网) S5735R-L24P4S-A-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口POE千兆交换机(无线网) S5735R-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24口POE千兆交换机(无线网) S5735R-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (无线控制器 AC6508), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(无线控制器 AC6508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线控制器 AC6508)的(关键组件)在中国境内生产。(无线控制器 AC6508)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (室内 AP AirEngine5773-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室内 AP AirEngine5773-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内 AP AirEngine5773-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室内 AP AirEngine5773-21)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (室外 AP AirEngine5773L-21), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(室外 AP AirEngine5773L-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外 AP AirEngine5773L-21)的(关键组件)在中国境内生产。(室外 AP AirEngine5773L-21)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (智能网核心交换机 S8700-4), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(智能网核心交换机 S8700-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能网核心交换机 S8700-4)的(关键组件)在中国境内生产。(智能网核心交换机 S8700-4)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (万兆 SFP+单模 (10Km, 1310nm, LC, DDM) OSx010000), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(万兆 SFP+单模 (10Km, 1310nm, LC, DDM) OSx010000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万兆 SFP+单模 (10Km, 1310nm, LC, DDM) OSx010000)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆 SFP+单模 (10Km, 1310nm, LC, DDM) OSx010000)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (24口POE千兆交换机(设备网) S5735R-L24P4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24口POE千兆交换机(设备网) S5735R-L24P4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24口POE千兆交换机(设备网) S5735R-L24P4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(24口POE千兆交换机(设备网) S5735R-L24P4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。



15. (单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(单模千兆光模块 SFP-GE-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (智能电量仪(带显示)HMSXDL), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(智能电量仪(带显示)HMSXDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电量仪(带显示)HMSXDL)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电量仪(带显示)HMSXDL)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (通讯转换模块 HMUPS), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(通讯转换模块 HMUPS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯转换模块 HMUPS)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯转换模块 HMUPS)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (通讯转换模块 HMJMKT), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(通讯转换模块 HMJMKT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯转换模块 HMJMKT)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯转换模块 HMJMKT)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (通讯转换模块 HMXF), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(通讯转换模块 HMXF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯转换模块 HMXF)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯转换模块 HMXF)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (定位式漏水控制器 HMLS), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(定位式漏水控制器 HMLS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定位式漏水控制器 HMLS)的(关键组件)在中国境内生产。(定位式漏水控制器 HMLS)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (15 米感应传感绳 HMLSS), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(15 米感应传感绳 HMLSS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(15 米感应传感绳 HMLSS)的(关键组件)在中国境内生产。(15 米感应传感绳 HMLSS)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (跳接线 HMTJX), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(跳接线 HMTJX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳接线 HMTJX)的(关键组件)在中国境内生产。(跳接线 HMTJX)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (引出线 HMYCX), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(引出线 HMYCX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(引出线 HMYCX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(引出线 HMYCX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (终止端 HMZZD), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(终止端 HMZZD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(终止端 HMZZD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(终止端 HMZZD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (固定胶贴 HMGDJT), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(固定胶贴 HMGDJT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固定胶贴 HMGDJT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(固定胶贴 HMGDJT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (电源 HMDY), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(电源 HMDY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源 HMDY) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源 HMDY) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (温湿度传感器 HMWSD), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(温湿度传感器 HMWSD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度传感器 HMWSD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(温湿度传感器 HMWSD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (开关量处理模块 HMXFZJ), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(开关量处理模块 HMXFZJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关量处理模块 HMXFZJ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(开关量处理模块 HMXFZJ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (物联网平台控制器 HM-PEMS8000), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(物联网平台控制器 HM-PEMS8000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网平台控制器 HM-PEMS8000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(物联网平台控制器 HM-PEMS8000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (物联网网关主机 HM-PEMS8000), 生产厂为 (华迈 (深圳) 数据技术有限公司), 厂址为 (深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(物联网网关主机 HM-PEMS8000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网网关主机 HM-PEMS8000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(物联网网关主机 HM-PEMS8000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



31. (空调水管联动控制箱 定制), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(空调水管联动控制箱 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调水管联动控制箱 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(空调水管联动控制箱 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (电话语音报警系统 HM4GMK-1), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(电话语音报警系统 HM4GMK-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电话语音报警系统 HM4GMK-1)的(关键组件)在中国境内生产。(电话语音报警系统 HM4GMK-1)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (短信报警/查询系统 HM4GMK-2), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(短信报警/查询系统 HM4GMK-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(短信报警/查询系统 HM4GMK-2)的(关键组件)在中国境内生产。(短信报警/查询系统 HM4GMK-2)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (采集柜 定制), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(采集柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(采集柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(采集柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (信号线 FGT-C6-LLS/B1), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。信号线 FGT-C6-LLS/B1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信号线 FGT-C6-LLS/B1 的(关键组件)在中国境内生产。信号线 FGT-C6-LLS/B1 的(关键工序)在中国境内完成。

36. (UPS 主机 HMP590-MK15KL), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(UPS 主机 HMP590-MK15KL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 主机 HMP590-MK15KL)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 主机 HMP590-MK15KL)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (功率模块 MK-15KL), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(功率模块 MK-15KL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率模块 MK-15KL)的(关键组件)在中国境内生产。(功率模块 MK-15KL)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (主机连接线 BVR35), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(主机连接线 BVR35)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（主机连接线 BVR35）的（关键组件）在中国境内生产。（主机连接线 BVR35）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（蓄电池（后备时间各 30 分钟）HM12-100），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（蓄电池（后备时间各 30 分钟）HM12-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蓄电池（后备时间各 30 分钟）HM12-100）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池（后备时间各 30 分钟）HM12-100）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（UPS 安装底座 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（UPS 安装底座 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（UPS 安装底座 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 安装底座 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（电池架安装底座 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（电池架安装底座 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池架安装底座 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池架安装底座 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（UPS 电池架 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（UPS 电池架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（UPS 电池架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 电池架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（电池组开关箱 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（电池组开关箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池组开关箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池组开关箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（UPS 配电柜（带 ATS 切换）HMPD-ATS），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（UPS 配电柜（带 ATS 切换）HMPD-ATS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（UPS 配电柜（带 ATS 切换）HMPD-ATS）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 配电柜（带 ATS 切换）HMPD-ATS）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（160A 双路精密列头柜 HUM-LTG），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（160A 双路精密列头柜 HUM-LTG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（160A 双路精密列头柜 HUM-LTG）的（关键组件）在中国境内生产。（160A 双路精密列头柜 HUM-LTG）的（关键工序）在中国境内完成。



46. (电力电缆 YJY-0.6/1kV-4\*95+1\*50), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-4\*95+1\*50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-4\*95+1\*50)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-4\*95+1\*50)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (电力电缆 YJY-0.6/1kV-5\*6), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-5\*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-5\*6)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-5\*6)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*6), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*6)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*6)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*2.5), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 YJY-0.6/1kV-3\*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (电力电缆 YJYR-0.6/1kV-4\*240+120), 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司), 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 YJYR-0.6/1kV-4\*240+120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 YJYR-0.6/1kV-4\*240+120)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 YJYR-0.6/1kV-4\*240+120)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (PDU HUM-32A/416A2010A), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(PDU HUM-32A/416A2010A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU HUM-32A/416A2010A)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU HUM-32A/416A2010A)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (风冷变频列间空调机组 HM-F040ALW12), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(风冷变频列间空调机组 HM-F040ALW12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风冷变频列间空调机组 HM-F040ALW12)的(关键组件)在中国境内生产。(风冷变频列间空调机组 HM-F040ALW12)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (给排水系统 定制), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(给排水系统 定制)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（给排水系统 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（给排水系统 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（排水泵 HMPSB），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（排水泵 HMPSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排水泵 HMPSB）的（关键组件）在中国境内生产。（排水泵 HMPSB）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（空调安装底座 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（空调安装底座 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空调安装底座 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（空调安装底座 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（长连管套件 定制），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（长连管套件 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长连管套件 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长连管套件 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（服务器机柜 HUM-GW61220），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（服务器机柜 HUM-GW61220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（服务器机柜 HUM-GW61220）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器机柜 HUM-GW61220）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（网络机柜 HUM-GW61220），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（网络机柜 HUM-GW61220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络机柜 HUM-GW61220）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 HUM-GW61220）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（机柜侧板 HUM-CB1242），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（机柜侧板 HUM-CB1242）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜侧板 HUM-CB1242）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜侧板 HUM-CB1242）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（层板 HUM-GDCB），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（层板 HUM-GDCB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（层板 HUM-GDCB）的（关键组件）在中国境内生产。（层板 HUM-GDCB）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（L 型托架 HUM-LDG），生产厂为（华迈（深圳）数据技术有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号）。（L 型托架 HUM-LDG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（L 型托架 HUM-LDG）的（关键组件）在中国境内生产。（L 型托架 HUM-LDG）的（关键工序）在中国境内完成。



62. (快拆盲板 HUM-MB1U), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(快拆盲板 HUM-MB1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快拆盲板 HUM-MB1U)的(关键组件)在中国境内生产。(快拆盲板 HUM-MB1U)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (快拆盲板 HUM-MB2U), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(快拆盲板 HUM-MB2U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快拆盲板 HUM-MB2U)的(关键组件)在中国境内生产。(快拆盲板 HUM-MB2U)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (快拆盲板 HUM-MB4U), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(快拆盲板 HUM-MB4U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快拆盲板 HUM-MB4U)的(关键组件)在中国境内生产。(快拆盲板 HUM-MB4U)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (封闭通道-双开电动门 HUM-PYM), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-双开电动门 HUM-PYM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-双开电动门 HUM-PYM)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-双开电动门 HUM-PYM)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (21 寸显示触摸组件 HMSXSZJ), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(21 寸显示触摸组件 HMSXSZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(21 寸显示触摸组件 HMSXSZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(21 寸显示触摸组件 HMSXSZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (LED 门楣 HUM-LEDM), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(LED 门楣 HUM-LEDM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 门楣 HUM-LEDM)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 门楣 HUM-LEDM)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (门盒组件 HMMEZJ), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(门盒组件 HMMEZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门盒组件 HMMEZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(门盒组件 HMMEZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (指纹机组件 HMZWJZJ), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(指纹机组件 HMZWJZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指纹机组件 HMZWJZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(指纹机组件 HMZWJZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (综合控制盒 HUM-KZX), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(综合控制盒 HUM-KZX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合控制盒 HUM-KZX)的(关键组件)在中国境内生产。(综合控制盒 HUM-KZX)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (封闭通道-天窗 HUM-FZTC612), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-天窗 HUM-FZTC612)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-天窗 HUM-FZTC612)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-天窗 HUM-FZTC612)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (封闭通道-天窗 HUM-GDTC312), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC312)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC312)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC312)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (封闭通道-天窗 HUM-GDTC612), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC612)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC612)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-天窗 HUM-GDTC612)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (封闭通道-走线部件 HUM-WB3030), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-走线部件 HUM-WB3030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-走线部件 HUM-WB3030)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-走线部件 HUM-WB3030)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (封闭通道-美化板 HUM-WB6030), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-美化板 HUM-WB6030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-美化板 HUM-WB6030)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-美化板 HUM-WB6030)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (封闭通道-走线部件 HUM-XC), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的(关键工序)在中国境内完成。



77. (封闭通道-走线部件 HUM-XC), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的(关键组件)在中国境内生产。(封闭通道-走线部件 HUM-XC)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (灯光控制盒 HUM-KZX), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(灯光控制盒 HUM-KZX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光控制盒 HUM-KZX)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制盒 HUM-KZX)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (组合灯 HUM-ZM-300), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(组合灯 HUM-ZM-300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合灯 HUM-ZM-300)的(关键组件)在中国境内生产。(组合灯 HUM-ZM-300)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (组合灯 HUM-ZM-600), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(组合灯 HUM-ZM-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合灯 HUM-ZM-600)的(关键组件)在中国境内生产。(组合灯 HUM-ZM-600)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (红外照明开关 HMZMJ), 生产厂为(华迈(深圳)数据技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道荔湖社区西光月二路 94 号)。(红外照明开关 HMZMJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外照明开关 HMZMJ)的(关键组件)在中国境内生产。(红外照明开关 HMZMJ)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (数字音频广播主机 AVP8200+MAG611T), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(数字音频广播主机 AVP8200+MAG611T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频广播主机 AVP8200+MAG611T)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频广播主机 AVP8200+MAG611T)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (播放器 AVP2701), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(播放器 AVP2701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(播放器 AVP2701)的(关键组件)在中国境内生产。(播放器 AVP2701)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (数字音频呼叫站 AVP8265), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(数字音频呼叫站 AVP8265)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字音频呼叫站 AVP8265)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频呼叫站 AVP8265)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (消防报警处理器 AVP8295), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(消防报警处理器 AVP8295)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防报警处理器 AVP8295)的(关键组件)在中国境内生产。(消防报警处理器 AVP8295)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (前置放大器 AVP2706), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(前置放大器 AVP2706)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置放大器 AVP2706)的(关键组件)在中国境内生产。(前置放大器 AVP2706)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (MP3 播放器 AVP2701), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(MP3 播放器 AVP2701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(MP3 播放器 AVP2701)的(关键组件)在中国境内生产。(MP3 播放器 AVP2701)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (监听音箱 AVP8322), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(监听音箱 AVP8322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听音箱 AVP8322)的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱 AVP8322)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (顺序电源启动器 D6578), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(顺序电源启动器 D6578)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(顺序电源启动器 D6578)的(关键组件)在中国境内生产。(顺序电源启动器 D6578)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (客户端工作站 AVP8200W), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(客户端工作站 AVP8200W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(客户端工作站 AVP8200W)的(关键组件)在中国境内生产。(客户端工作站 AVP8200W)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (主/备功放自动切换器 AVP2712), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(主/备功放自动切换器 AVP2712)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主/备功放自动切换器 AVP2712)的(关键组件)在中国境内生产。(主/备功放自动切换器 AVP2712)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (纯后级广播功放 AVP1000), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(纯后级广播功放 AVP1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯后级广播功放 AVP1000)的(关键组件)在中国境内生产。(纯后级广播功放 AVP1000)的(关键工序)在中国境内完成。



93. (网络功放(120W)AVP8412), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(网络功放(120W)AVP8412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络功放(120W)AVP8412)的(关键组件)在中国境内生产。(网络功放(120W)AVP8412)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (网络功放(250W)AVP8425), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(网络功放(250W)AVP8425)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络功放(250W)AVP8425)的(关键组件)在中国境内生产。(网络功放(250W)AVP8425)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (网络功放(350W)AVP8435), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(网络功放(350W)AVP8435)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络功放(350W)AVP8435)的(关键组件)在中国境内生产。(网络功放(350W)AVP8435)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (教室IP音箱POE6364V+AVP8343+AVP2D), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(教室IP音箱POE6364V+AVP8343+AVP2D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教室IP音箱POE6364V+AVP8343+AVP2D)的(关键组件)在中国境内生产。(教室IP音箱POE6364V+AVP8343+AVP2D)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (吸顶扬声器(3-10W)AVP331), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(吸顶扬声器(3-10W)AVP331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸顶扬声器(3-10W)AVP331)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶扬声器(3-10W)AVP331)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (壁挂扬声器(3-10W)AVP426), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(壁挂扬声器(3-10W)AVP426)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂扬声器(3-10W)AVP426)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂扬声器(3-10W)AVP426)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (室外扬声器(3-10W)AVP5204), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(室外扬声器(3-10W)AVP5204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外扬声器(3-10W)AVP5204)的(关键组件)在中国境内生产。(室外扬声器(3-10W)AVP5204)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (室外音柱(20-40W)AVP5202), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(室外音柱(20-40W)AVP5202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外音柱(20-40W)AVP5202)的(关键组件)在中国境内生产。(室外音柱(20-40W)AVP5202)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (机柜 600X600X2000mm), 生产厂为(上海联诣机房设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层)。(机柜 600X600X2000mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 600X600X2000mm)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 600X600X2000mm)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1)的(关键组件)在中国境内生产。(六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (广播信号线 RVSP2x1.5mm<sup>2</sup>), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(广播信号线 RVSP2x1.5mm<sup>2</sup>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播信号线 RVSP2x1.5mm<sup>2</sup>)的(关键组件)在中国境内生产。(广播信号线 RVSP2x1.5mm<sup>2</sup>)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (广播信号线 RVSP2x2.5mm<sup>2</sup>), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(广播信号线 RVSP2x2.5mm<sup>2</sup>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播信号线 RVSP2x2.5mm<sup>2</sup>)的(关键组件)在中国境内生产。(广播信号线 RVSP2x2.5mm<sup>2</sup>)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (65 寸信息发布屏(食堂) 65BG22H), 生产厂为(创维集团有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新南四道 18 号创维半导体设计大厦东座 22-24 层)。(65 寸信息发布屏(食堂) 65BG22H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(65 寸信息发布屏(食堂) 65BG22H)的(关键组件)在中国境内生产。(65 寸信息发布屏(食堂) 65BG22H)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (信息发布机顶盒 DORY-SP20028SF), 生产厂为(上海德睿电子智能科技有限公司), 厂址为(上海市松江区龙高路 160 弄量子产业园 5 号楼)。(信息发布机顶盒 DORY-SP20028SF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布机顶盒 DORY-SP20028SF)的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布机顶盒 DORY-SP20028SF)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (P4.75 三基色 LED 显示屏(地下一层食堂) YC-P4.75), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(P4.75 三基色 LED 显示屏(地下一层食堂) YC-P4.75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(P4.75 三基色 LED 显示屏(地下一层食堂) YC-P4.75)的(关键组件)在中国境内生产。(P4.75 三基色 LED 显示屏(地下一层食堂) YC-P4.75)的(关键工序)在中国境内完成。



108. (135 寸会议一体机 LC135C07), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(135 寸会议一体机 LC135C07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(135 寸会议一体机 LC135C07)的(关键组件)在中国境内生产。(135 寸会议一体机 LC135C07)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (PC 模块 CJSH12), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室)。(PC 模块 CJSH12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PC 模块 CJSH12)的(关键组件)在中国境内生产。(PC 模块 CJSH12)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (天花音箱 DSP918D), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(天花音箱 DSP918D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天花音箱 DSP918D)的(关键组件)在中国境内生产。(天花音箱 DSP918D)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (主扩音箱 DSP6180), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(主扩音箱 DSP6180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱 DSP6180)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱 DSP6180)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (专业功放 DX2000), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(专业功放 DX2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业功放 DX2000)的(关键组件)在中国境内生产。(专业功放 DX2000)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (无线手持话筒 D5821), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(无线手持话筒 D5821)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线手持话筒 D5821)的(关键组件)在中国境内生产。(无线手持话筒 D5821)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (音频处理器 D6642H), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(音频处理器 D6642H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 D6642H)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 D6642H)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (无线会议系统主机 PS6100UW), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(无线会议系统主机 PS6100UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议系统主机 PS6100UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议系统主机 PS6100UW)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (无线会议接入点 PS6000UW), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无线会议接入点 PS6000UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议接入点 PS6000UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议接入点 PS6000UW)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (16 位充电箱 D7331), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(16 位充电箱 D7331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(16 位充电箱 D7331)的(关键组件)在中国境内生产。(16 位充电箱 D7331)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (网络中控主机 D6601), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(网络中控主机 D6601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络中控主机 D6601)的(关键组件)在中国境内生产。(网络中控主机 D6601)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (PAD 擎云 C5), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(PAD 擎云 C5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PAD 擎云 C5)的(关键组件)在中国境内生产。(PAD 擎云 C5)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (8 路电源控制器 D6421II), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(8 路电源控制器 D6421II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路电源控制器 D6421II)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路电源控制器 D6421II)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (红外发射棒 D6601 (配套)), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(红外发射棒 D6601 (配套))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外发射棒 D6601 (配套))的(关键组件)在中国境内生产。(红外发射棒 D6601 (配套))的(关键工序)在中国境内完成。



124. (电源时序器 D6578), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(电源时序器 D6578)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 D6578)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 D6578)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (物联网网关 SI-MU-M3), 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(物联网网关 SI-MU-M3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网网关 SI-MU-M3)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网网关 SI-MU-M3)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (空气质量(含PM2.5)、温湿度检测仪 SI-ENV-M6-Z), 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(空气质量(含PM2.5)、温湿度检测仪 SI-ENV-M6-Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空气质量(含PM2.5)、温湿度检测仪 SI-ENV-M6-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(空气质量(含PM2.5)、温湿度检测仪 SI-ENV-M6-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (物联网插座 U86Z223A10-ZJ01(XR)), 生产厂为(杭州鸿雁电器有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区天目山路248号华鸿大厦)。(物联网插座 U86Z223A10-ZJ01(XR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物联网插座 U86Z223A10-ZJ01(XR))的(关键组件)在中国境内生产。(物联网插座 U86Z223A10-ZJ01(XR))的(关键工序)在中国境内完成。

128. (人体存在检测传感器 SI-LMD-Z), 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(人体存在检测传感器 SI-LMD-Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体存在检测传感器 SI-LMD-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(人体存在检测传感器 SI-LMD-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (红外遥控网关 SI-IRC-M2-Z(网关配件)), 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(红外遥控网关 SI-IRC-M2-Z(网关配件))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外遥控网关 SI-IRC-M2-Z(网关配件))的(关键组件)在中国境内生产。(红外遥控网关 SI-IRC-M2-Z(网关配件))的(关键工序)在中国境内完成。

130. (空调传感器 SI-IRC-M2-Z), 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(空调传感器 SI-IRC-M2-Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空调传感器 SI-IRC-M2-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(空调传感器 SI-IRC-M2-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

C-M2-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(空调传感器 SI-IRC-M2-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (情景面板 SI-PAD-HMI-5), 生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(情景面板 SI-PAD-HMI-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(情景面板 SI-PAD-HMI-5)的(关键组件)在中国境内生产。(情景面板 SI-PAD-HMI-5)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (智能触摸开关 SI-SW-M3-T3-Z), 生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(智能触摸开关 SI-SW-M3-T3-Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能触摸开关 SI-SW-M3-T3-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(智能触摸开关 SI-SW-M3-T3-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (管理服务终端 SIC-5020-IPSIP), 生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(管理服务终端 SIC-5020-IPSIP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理服务终端 SIC-5020-IPSIP)的(关键组件)在中国境内生产。(管理服务终端 SIC-5020-IPSIP)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (一氧化碳模块 RS485 单 CO 气体环境传感器), 生产厂为(山东建大仁科电子科技有限公司), 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1101C)。(一氧化碳模块 RS485 单 CO 气体环境传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一氧化碳模块 RS485 单 CO 气体环境传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(一氧化碳模块 RS485 单 CO 气体环境传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (二氧化碳模块 RS485 单 CO<sub>2</sub> 气体环境传感器), 生产厂为(山东建大仁科电子科技有限公司), 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1101C)。(二氧化碳模块 RS485 单 CO<sub>2</sub> 气体环境传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二氧化碳模块 RS485 单 CO<sub>2</sub> 气体环境传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳模块 RS485 单 CO<sub>2</sub> 气体环境传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (数据采集器 SI-DAS-S201-M1), 生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(数据采集器 SI-DAS-S201-M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数据采集器 SI-DAS-S201-M1)的(关键组件)在中国境内生产。(数据采集器 SI-DAS-S201-M1)的(关键工序)在中国境内完成。



137. (通讯总线 ZR-RVSP-2\*1.0), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(通讯总线 ZR-RVSP-2\*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯总线 ZR-RVSP-2\*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯总线 ZR-RVSP-2\*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (电源线 ZR-RYY-4\*1.0), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(电源线 ZR-RYY-4\*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 ZR-RYY-4\*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 ZR-RYY-4\*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (P1.8 显示屏 YC-P1.86), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(P1.8 显示屏 YC-P1.86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(P1.8 显示屏 YC-P1.86)的(关键组件)在中国境内生产。(P1.8 显示屏 YC-P1.86)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (视频处理器 V8), 生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园)。(视频处理器 V8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频处理器 V8)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器 V8)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (接收卡 DH7512S), 生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园)。(接收卡 DH7512S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接收卡 DH7512S)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡 DH7512S)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (电源 LH-200), 生产厂为(长沙航特电子科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区泉洲北路 128 号 101 室)。(电源 LH-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源 LH-200)的(关键组件)在中国境内生产。(电源 LH-200)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (配电箱定制-20KW), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(配电箱定制-20KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电箱定制-20KW)的(关键组件)在中国境内生产。(配电箱定制-20KW)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (左右全频扬声器 DSP7915), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(左右全频扬声器 DSP7915)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(左右全频扬声器 DSP7915)的(关键组件)在中国境内生产。(左右全频扬声器 DSP7915)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (中置全频扬声器 DSP7915), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(中置全频扬声器 DSP7915)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中置全频扬声器 DSP7915）的（关键组件）在中国境内生产。（中置全频扬声器 DSP7915）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（超低频扬声器 D6568），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（超低频扬声器 D6568）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超低频扬声器 D6568）的（关键组件）在中国境内生产。

（超低频扬声器 D6568）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（拉声像扬声器 DSP7912），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（拉声像扬声器 DSP7912）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拉声像扬声器 DSP7912）的（关键组件）在中国境内生产。（拉声像扬声器 DSP7912）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（辅助全频扬声器 DSP7912），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（辅助全频扬声器 DSP7912）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辅助全频扬声器 DSP7912）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助全频扬声器 DSP7912）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（流动返听扬声器 D6512C），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（流动返听扬声器 D6512C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流动返听扬声器 D6512C）的（关键组件）在中国境内生产。（流动返听扬声器 D6512C）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（四通道功放（主扩）DSP7541），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（四通道功放（主扩）DSP7541）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四通道功放（主扩）DSP7541）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道功放（主扩）DSP7541）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（四通道功放（超低）DSP7532），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（四通道功放（超低）DSP7532）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四通道功放（超低）DSP7532）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道功放（超低）DSP7532）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（四通道功放（声像）DX3000），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（四通道功放（声像）DX3000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四通道功放（声像）DX3000）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道功放（声像）DX3000）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（四通道功放（辅助&返听）DMX4500），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（四通道功放（辅助&返听）DMX4500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四通道功放（辅助&返听）DMX4500）的



（关键组件）在中国境内生产。（四通道功放(辅助&返听)DMX4500）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（扬声器安装支架 D5A），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（扬声器安装支架 D5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扬声器安装支架 D5A）的（关键组件）在中国境内生产。（扬声器安装支架 D5A）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（紧凑型录音调音台 PDM-32），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（紧凑型录音调音台 PDM-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紧凑型录音调音台 PDM-32）的（关键组件）在中国境内生产。（紧凑型录音调音台 PDM-32）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（扩展机架(48kHz)PDL16+PDL-DT），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（扩展机架(48kHz)PDL16+PDL-DT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩展机架(48kHz)PDL16+PDL-DT）的（关键组件）在中国境内生产。（扩展机架(48kHz)PDL16+PDL-DT）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（千兆网交换机 S5735R-L24T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（千兆网交换机 S5735R-L24T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（千兆网交换机 S5735R-L24T4S-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆网交换机 S5735R-L24T4S-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（音频音频处理器 D6644H），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（音频处理器 D6644H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频处理器 D6644H）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 D6644H）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（有源监听音箱 DSP8063P），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（有源监听音箱 DSP8063P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有源监听音箱 DSP8063P）的（关键组件）在中国境内生产。（有源监听音箱 DSP8063P）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（无线手持话筒 D5821），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线手持话筒 D5821）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线手持话筒 D5821）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 D5821）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（无线头戴话筒 D5823），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线头戴话筒 D5823）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线头戴话筒 D5823）的（关键组件）在中国境内生产。

（无线头戴话筒 D5823）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（话筒天线 P8803），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（话筒天线 P8803）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒天线 P8803）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒天线 P8803）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（天线分配器 P8816），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（天线分配器 P8816）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天线分配器 P8816）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器 P8816）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（人声话筒 CH-69），生产厂为（深圳市好兄弟电子有限公司），厂址为（深圳市深汕特别合作区鹅埠镇南门河路北侧、新田路东侧 BBS 科技文化产业园）。（人声话筒 CH-69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人声话筒 CH-69）的（关键组件）在中国境内生产。（人声话筒 CH-69）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（乐器话筒 S82），生产厂为（深圳市好兄弟电子有限公司），厂址为（深圳市深汕特别合作区鹅埠镇南门河路北侧、新田路东侧 BBS 科技文化产业园）。（乐器话筒 S82）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乐器话筒 S82）的（关键组件）在中国境内生产。（乐器话筒 S82）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（舞台拾音话筒 TH-400），生产厂为（深圳市好兄弟电子有限公司），厂址为（深圳市深汕特别合作区鹅埠镇南门河路北侧、新田路东侧 BBS 科技文化产业园）。（舞台拾音话筒 TH-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台拾音话筒 TH-400）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台拾音话筒 TH-400）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（电源调节器/时序器, D6586D），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（电源调节器/时序器, D6586D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源调节器/时序器, D6586D）的（关键组件）在中国境内生产。（电源调节器/时序器, D6586D）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（无线会议系统主机 PS6100UW），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线会议系统主机 PS6100UW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线会议系统主机 PS6100UW）的（关键组件）在中国境内生产。（无线会议系统主机 PS6100UW）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线会议基础讨论主席单元



PS6101UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议基础讨论主席单元 PS6101UW)的(关键工序)在中国境内完成。

170.(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议基础讨论代表单元 PS6102UW)的(关键工序)在中国境内完成。

171.(无线会议接入点 PS6000UW),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无线会议接入点 PS6000UW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议接入点 PS6000UW)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议接入点 PS6000UW)的(关键工序)在中国境内完成。

172.(16位充电箱 D7331),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(16位充电箱 D7331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(16位充电箱 D7331)的(关键组件)在中国境内生产。(16位充电箱 D7331)的(关键工序)在中国境内完成。

173.(无缝高清混合矩阵切换器 D6108),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(无缝高清混合矩阵切换器 D6108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无缝高清混合矩阵切换器 D6108)的(关键组件)在中国境内生产。(无缝高清混合矩阵切换器 D6108)的(关键工序)在中国境内完成。

174.(HDMI 音视频信号输入卡 D6104HR),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(HDMI 音视频信号输入卡 D6104HR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 音视频信号输入卡 D6104HR)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 音视频信号输入卡 D6104HR)的(关键工序)在中国境内完成。

175.(HDMI 音视频信号输出卡 D6104HC),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(HDMI 音视频信号输出卡 D6104HC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HDMI 音视频信号输出卡 D6104HC)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 音视频信号输出卡 D6104HC)的(关键工序)在中国境内完成。

176.(网络传输盒 D6146R/C),生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(网络传输盒 D6146R/C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络传输盒 D6146R/C)的(关键组件)在中国境内生产。(网络传输盒 D6146R/C)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (无线传屏器 PTB1209), 生产厂为(深圳市飞图视讯有限公司), 厂址为(深圳市宝安区宝源路 168 号)。(无线传屏器 PTB1209)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线传屏器 PTB1209)的(关键组件)在中国境内生产。(无线传屏器 PTB1209)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (网络中控主机 D6601+D6604), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(网络中控主机 D6601+D6604)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络中控主机 D6601+D6604)的(关键组件)在中国境内生产。(网络中控主机 D6601+D6604)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (PAD 擎云 C5), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(PAD 擎云 C5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PAD 擎云 C5)的(关键组件)在中国境内生产。(PAD 擎云 C5)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (8 路电源控制器 D6421II), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(8 路电源控制器 D6421II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路电源控制器 D6421II)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路电源控制器 D6421II)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (红外发射棒 D6601(配套)), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(红外发射棒 D6601(配套))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外发射棒 D6601(配套))的(关键组件)在中国境内生产。(红外发射棒 D6601(配套))的(关键工序)在中国境内完成。

182. (高清摄像机 AG-CX100MC), 生产厂为(厦门松下电子信息有限公司), 厂址为(中国福建省厦门市火炬高技术产业开发区火炬路 15 号)。(高清摄像机 AG-CX100MC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清摄像机 AG-CX100MC)的(关键组件)在中国境内生产。(高清摄像机 AG-CX100MC)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (网络编码器 E3), 生产厂为(长沙千视电子科技有限公司), 厂址为(长沙市雨花区汇金路 877 号嘉华智谷产业园长沙湾 B1 栋)。(网络编码器 E3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络编码器 E3)的(关键组件)在中国境内生产。(网络编码器 E3)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (高清非线性编辑系统 F1W 1000-C9), 生产厂为(北京精一强远科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区丰秀中路 3 号院 4 号楼 102 室)。(高清非线性编辑系统 F1W 1000-C9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清非线性编辑系统 F1W 1000-C9)的(关键组件)在中国境内生产。(高清非线性编辑系统 F1W 1000-C9)的(关键工序)在中国境内完成。



185. (交换机 S5735R-L8T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (P1.8 全彩色 LED 显示屏(外框尺寸 7.82m $\times$ 4.4m, 篮球馆两侧各一块)YC-P1.8 6), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(P1.86 全彩色 LED 显示屏(外框尺寸 7.82m $\times$ 4.4m, 篮球馆两侧各一块)YC-P1.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(P1.8 全彩色 LED 显示屏(外框尺寸 7.82m $\times$ 4.4m, 篮球馆两侧各一块)YC-P1.86)的(关键组件)在中国境内生产。(P1.8 全彩色 LED 显示屏(外框尺寸 7.82m $\times$ 4.4m, 篮球馆两侧各一块)YC-P1.8 6)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (视频处理器 V6), 生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园)。(视频处理器 V6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频处理器 V6)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器 V6)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (接收卡 DH7512S), 生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园)。(接收卡 DH7512S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接收卡 DH7512S)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡 DH7512S)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (电源 LH-200), 生产厂为(长沙航特电子科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区泉洲北路 128 号 101 室)。(电源 LH-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源 LH-200)的(关键组件)在中国境内生产。(电源 LH-200)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (配电箱定制-30KW), 生产厂为(上海银策信息技术有限公司), 厂址为(上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室)。(配电箱定制-30KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电箱定制-30KW)的(关键组件)在中国境内生产。(配电箱定制-30KW)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (扩声全频扬声器(固定)DSP7915), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(扩声全频扬声器(固定)DSP7915)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩声全频扬声器(固定)DSP7915)的(关键组件)在中国境内生产。(扩声全频扬声器(固定)DSP7915)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (功率放大器(球场区)DX3500), 生产厂为(广州市迪士普音响科技有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(功率放大器(球场区)DX3500)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功率放大器（球场区）DX3500）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器（球场区）DX3500）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（扬声器安装支架 D5A），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（扬声器安装支架 D5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扬声器安装支架 D5A）的（关键组件）在中国境内生产。（扬声器安装支架 D5A）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（电源时序器 D6578），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（电源时序器 D6578）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源时序器 D6578）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 D6578）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（16 路调音台 PM416），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（16 路调音台 PM416）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16 路调音台 PM416）的（关键组件）在中国境内生产。（16 路调音台 PM416）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（数字音频处理器 D6642H），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（数字音频处理器 D6642H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器 D6642H）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 D6642H）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（监听音箱 AVP4406），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（监听音箱 AVP4406）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监听音箱 AVP4406）的（关键组件）在中国境内生产。（监听音箱 AVP4406）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（无线手持话筒 D5821），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线手持话筒 D5821）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线手持话筒 D5821）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 D5821）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（无线头戴话筒 D5823），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（无线头戴话筒 D5823）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线头戴话筒 D5823）的（关键组件）在中国境内生产。（无线头戴话筒 D5823）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（话筒分配器 P8816），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（话筒分配器 P8816）的中国境内生产的组件成本



占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒分配器 P8816）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒分配器 P8816）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（天线放大器 P8801），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（天线放大器 P8801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天线放大器 P8801）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 P8801）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（抑制器 D6576），生产厂为（广州市迪士普音响科技有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇夏荷路 1 号）。（抑制器 D6576）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抑制器 D6576）的（关键组件）在中国境内生产。（抑制器 D6576）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（高清摄像机 AG-CX100MC），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（中国福建省厦门市火炬高技术产业开发区火炬路 15 号）。（高清摄像机 AG-CX100MC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清摄像机 AG-CX100MC）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像机 AG-CX100MC）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（P3 全彩色户外 LED 显示屏（外框尺寸 6.6m $\times$ 3.72m）YC-P3.0），生产厂为（上海银策信息技术有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室）。（P3 全彩色户外 LED 显示屏（外框尺寸 6.6m $\times$ 3.72m）YC-P3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（P3 全彩色户外 LED 显示屏（外框尺寸 6.6m $\times$ 3.72m）YC-P3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（P3 全彩色户外 LED 显示屏（外框尺寸 6.6m $\times$ 3.72m）YC-P3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（视频处理器 V960），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园）。（视频处理器 V960）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频处理器 V960）的（关键组件）在中国境内生产。（视频处理器 V960）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（接收卡 DH7512S），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园）。（接收卡 DH7512S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接收卡 DH7512S）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡 DH7512S）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（电源 LH-200），生产厂为（长沙航特电子科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区泉洲北路 128 号 101 室）。（电源 LH-200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源 LH-200）的（关键组件）在中国境内生产。（电源 LH-200）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（配电箱定制-30KW），生产厂为（上海银策信息技术有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室）。（配电箱定制-30KW）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配电箱定制-30KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱定制-30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（P3 全彩色户外 LED 直角显示屏（外框尺寸 4.6m $\times$ 1.4m）YC-P3.0），生产厂为（上海银策信息技术有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室）。（P3 全彩色户外 LED 直角显示屏（外框尺寸 4.6m $\times$ 1.4m）YC-P3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（P3 全彩色户外 LED 直角显示屏（外框尺寸 4.6m $\times$ 1.4m）YC-P3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（P3 全彩色户外 LED 直角显示屏（外框尺寸 4.6m $\times$ 1.4m）YC-P3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（视频处理器 V760），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园）。（视频处理器 V760）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频处理器 V760）的（关键组件）在中国境内生产。（视频处理器 V760）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（接收卡 DH7512S），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区软件新城云水二路诺瓦科技园）。（接收卡 DH7512S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接收卡 DH7512S）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡 DH7512S）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（电源 LH-200），生产厂为（长沙航特电子科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区泉洲北路 128 号 101 室）。（电源 LH-200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源 LH-200）的（关键组件）在中国境内生产。（电源 LH-200）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（配电箱定制-10KW），生产厂为（上海银策信息技术有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室）。（配电箱定制-10KW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配电箱定制-10KW）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱定制-10KW）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（P4.75 三基色 LED 显示屏（外框尺寸 2m $\times$ 1m）YC-P4.75），生产厂为（上海银策信息技术有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇沪南路 5261 号 24 幢一层 105 室）。（P4.75 三基色 LED 显示屏（外框尺寸 2m $\times$ 1m）YC-P4.75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（P4.75 三基色 LED 显示屏（外框尺寸 2m $\times$ 1m）YC-P4.75）的（关键组件）在中国境内生产。（P4.75 三基色 LED 显示屏（外框尺寸 2m $\times$ 1m）YC-P4.75）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（回显屏 TV65BG22H），生产厂为（创维集团有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新南四道 18 号创维半导体设计大厦东座 22-24 层）。（回显屏 TV65BG22H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（回显屏 TV65BG22H）的（关键组件）在中国境内生产。（回显屏 TV65BG22H）的（关键工序）在中国境内完成。



216. (音频处理器 4820), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(音频处理器 4820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 4820)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 4820)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (吊装麦克风 MK240), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(吊装麦克风 MK240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊装麦克风 MK240)的(关键组件)在中国境内生产。(吊装麦克风 MK240)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (功率放大器 1200), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(功率放大器 1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率放大器 1200)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器 1200)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (音箱 6630), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(音箱 6630)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 6630)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 6630)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (智慧教育录播主机录播主机 D3710), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(智慧教育录播主机录播主机 D3710)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教育录播主机录播主机 D3710)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧教育录播主机录播主机 D3710)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (高清双目教师摄像机 ZQ-HDC17A-T), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(高清双目教师摄像机 ZQ-HDC17A-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清双目教师摄像机 ZQ-HDC17A-T)的(关键组件)在中国境内生产。(高清双目教师摄像机 ZQ-HDC17A-T)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (高清双目学生摄像机 ZQ-HDC17A-S), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(高清双目学生摄像机 ZQ-HDC17A-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清双目学生摄像机 ZQ-HDC17A-S)的(关键组件)在中国境内生产。(高清双目学生摄像机 ZQ-HDC17A-S)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (板书增强摄像机 ZQ-HDC8A), 生产厂为(北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院10号楼)。(板书增强摄像机 ZQ-HDC8A)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（板书增强摄像机 ZQ-HDC8A）的（关键组件）在中国境内生产。（板书增强摄像机 ZQ-HDC8A）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（录播控制面板 2810），生产厂为（北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区高里掌路 1 号院 10 号楼）。（录播控制面板 2810）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录播控制面板 2810）的（关键组件）在中国境内生产。（录播控制面板 2810）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（双口信息面板 FGT-86B-2P），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（双口信息面板 FGT-86B-2P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双口信息面板 FGT-86B-2P）的（关键组件）在中国境内生产。（双口信息面板 FGT-86B-2P）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（六类非屏蔽信息模块 FGT-6M-L），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（六类非屏蔽信息模块 FGT-6M-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽信息模块 FGT-6M-L）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽信息模块 FGT-6M-L）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（六类非屏蔽跳线（2m）FGT-M6-2M），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（六类非屏蔽跳线（2m）FGT-M6-2M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类非屏蔽跳线（2m）FGT-M6-2M）的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽跳线（2m）FGT-M6-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（24 口光纤配线架 FGT-LC/SC-J24P），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（24 口光纤配线架 FGT-LC/SC-J24P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 口光纤配线架 FGT-LC/SC-J24P）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口光纤配线架 FGT-LC/SC-J24P）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（光纤配线架面板配套），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（光纤配线架面板配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤配线架面板配套）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤配线架面板配套）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（单模，双工耦合器 FGT-LC-22M），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（单模，双工耦合器 FGT-LC-22M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模，双工耦合器 FGT-LC-22M）的（关键组件）在中国境内生产。（单模，双工耦合器 FGT-LC-22M）的（关键工序）在中国境内完成。



231. (尾纤熔接 FGT-LCLC-S1M), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (尾纤熔接 FGT-LCLC-S1M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (尾纤熔接 FGT-LCLC-S1M) 的(关键组件)在中国境内生产。 (尾纤熔接 FGT-LCLC-S1M) 的(关键工序)在中国境内完成。

232. (光跳线 FGT-LCLC-S3M), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (光跳线 FGT-LCLC-S3M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (光跳线 FGT-LCLC-S3M) 的(关键组件)在中国境内生产。 (光跳线 FGT-LCLC-S3M) 的(关键工序)在中国境内完成。

233. (24 端口非屏蔽配线架空板 FGT-24P-UTPK), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (24 端口非屏蔽配线架空板 FGT-24P-UTPK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (24 端口非屏蔽配线架空板 FGT-24P-UTPK) 的(关键组件)在中国境内生产。 (24 端口非屏蔽配线架空板 FGT-24P-UTPK) 的(关键工序)在中国境内完成。

234. (1U 单面水平理线器 FGT-24P-LX), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (1U 单面水平理线器 FGT-24P-LX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (1U 单面水平理线器 FGT-24P-LX) 的(关键组件)在中国境内生产。 (1U 单面水平理线器 FGT-24P-LX) 的(关键工序)在中国境内完成。

235. (网络布线机柜(42U)600\*800\*2000), 生产厂为(上海联诣机房设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层)。 (网络布线机柜(42U)600\*800\*2000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (网络布线机柜(42U)600\*800\*2000) 的(关键组件)在中国境内生产。 (网络布线机柜(42U)600\*800\*2000) 的(关键工序)在中国境内完成。

236. (网络机柜 PDU 8 位 16A), 生产厂为(上海联诣机房设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层)。 (网络机柜 PDU8 位 16A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (网络机柜 PDU8 位 16A) 的(关键组件)在中国境内生产。 (网络机柜 PDU8 位 16A) 的(关键工序)在中国境内完成。

237. (12 芯单模万兆光纤 FGT-S12SLOS2), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (12 芯单模万兆光纤 FGT-S12SLOS2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (12 芯单模万兆光纤 FGT-S12SLOS2) 的(关键组件)在中国境内生产。 (12 芯单模万兆光纤 FGT-S12SLOS2) 的(关键工序)在中国境内完成。

238. (六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/BI), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (六类四对非屏蔽双绞线

FGT-C6-LLS/B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1)的(关键组件)在中国境内生产。(六类四对非屏蔽双绞线 FGT-C6-LLS/B1)的(关键工序)在中国境内完成。

239.(五方对讲联网信号线 FGT-WDZN-RVVP6\*1.0),生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司),厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(五方对讲联网信号线 FGT-WDZN-RVVP6\*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五方对讲联网信号线 FGT-WDZN-RVVP6\*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(五方对讲联网信号线 FGT-WDZN-RVVP6\*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

240.(网络电视编码主机(1)XE55MK4AU),生产厂为(长沙市同讯计算机科技有限公司),厂址为(长沙市雨花区香樟路 819 号万坤图商业广场第 1 幢 3 单元 3-1412 室)。(网络电视编码主机(1)XE55MK4AU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络电视编码主机(1)XE55MK4AU)的(关键组件)在中国境内生产。(网络电视编码主机(1)XE55MK4AU)的(关键工序)在中国境内完成。

241.(网络电视编码主机(2)KS100),生产厂为(长沙市同讯计算机科技有限公司),厂址为(长沙市雨花区香樟路 819 号万坤图商业广场第 1 幢 3 单元 3-1412 室)。(网络电视编码主机(2)KS100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络电视编码主机(2)KS100)的(关键组件)在中国境内生产。(网络电视编码主机(2)KS100)的(关键工序)在中国境内完成。

242.(网络电视机顶盒 UNT402H),生产厂为(长沙市同讯计算机科技有限公司),厂址为(长沙市雨花区香樟路 819 号万坤图商业广场第 1 幢 3 单元 3-1412 室)。(网络电视机顶盒 UNT402H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络电视机顶盒 UNT402H)的(关键组件)在中国境内生产。(网络电视机顶盒 UNT402H)的(关键工序)在中国境内完成。

243.(电梯网络专用半球 DH-SH-HDPW9125P-ILX),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(电梯网络专用半球 DH-SH-HDPW9125P-ILX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电梯网络专用半球 DH-SH-HDPW9125P-ILX)的(关键组件)在中国境内生产。(电梯网络专用半球 DH-SH-HDPW9125P-ILX)的(关键工序)在中国境内完成。

244.(无线网桥 DH-WBD2-100C),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(无线网桥 DH-WBD2-100C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线网桥 DH-WBD2-100C)的(关键组件)在中国境内生产。(无线网桥 DH-WBD2-100C)的(关键工序)在中国境内完成。

245.(半球摄像机 DH-SH-HDBW9121P),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(半球摄像机 DH-SH-HDBW9121



P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半球摄像机 DH-SH-HDBW9121P)的(关键组件)在中国境内生产。(半球摄像机 DH-SH-HDBW9121P)的(关键工序)在中国境内完成。

246.(室内枪式摄像机 DH-SH-HFS9122P),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(室内枪式摄像机 DH-SH-HFS9122P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内枪式摄像机 DH-SH-HFS9122P)的(关键组件)在中国境内生产。(室内枪式摄像机 DH-SH-HFS9122P)的(关键工序)在中国境内完成。

247.(室内充电车位智能枪机 DH-TPC-BF1241),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(室内充电车位智能枪机 DH-TPC-BF1241)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内充电车位智能枪机 DH-TPC-BF1241)的(关键组件)在中国境内生产。(室内充电车位智能枪机 DH-TPC-BF1241)的(关键工序)在中国境内完成。

248.(防油烟半球型摄像机 DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(防油烟半球型摄像机 DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防油烟半球型摄像机 DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP)的(关键组件)在中国境内生产。(防油烟半球型摄像机 DH-IPC-HDW5443T-SA-SFC-LED-DHOP)的(关键工序)在中国境内完成。

249.(室外智能分析摄像机 DH-SH-HFS9122P),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(室外智能分析摄像机 DH-SH-HFS9122P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外智能分析摄像机 DH-SH-HFS9122P)的(关键组件)在中国境内生产。(室外智能分析摄像机 DH-SH-HFS9122P)的(关键工序)在中国境内完成。

250.(室外操场监控球机 DH-SH-SD9D20T-HNI),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(室外操场监控球机 DH-SH-SD9D20T-HNI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外操场监控球机 DH-SH-SD9D20T-HNI)的(关键组件)在中国境内生产。(室外操场监控球机 DH-SH-SD9D20T-HNI)的(关键工序)在中国境内完成。

251.(室外制高点监控球机 DH-PSDW81649M-A180-D440-HM),生产厂为(浙江大华科技有限公司),厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(室外制高点监控球机 DH-PSDW81649M-A180-D440-HM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外制高点监控球机 DH-PSDW81649M-A180-D440-HM)的(关键组件)在中国境内

生产。（室外制高点监控球机 DH-PSDW81649M-A180-D440-HM）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（枪机支架 DH-PFB5110W），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层）。（枪机支架 DH-PFB5110W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（枪机支架 DH-PFB5110W）的（关键组件）在中国境内生产。（枪机支架 DH-PFB5110W）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（球机支架 DH-PFB306W），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层）。（球机支架 DH-PFB306W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（球机支架 DH-PFB306W）的（关键组件）在中国境内生产。（球机支架 DH-PFB306W）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（电源(12V2A)STD-T2X-A），生产厂为（小耳朵(广东)电子科技股份有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 39 号厂房第 5 层）。（电源(12V2A)STD-T2X-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源(12V2A)STD-T2X-A）的（关键组件）在中国境内生产。（电源(12V2A)STD-T2X-A）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（光纤收发器 X6081325），生产厂为（上海博勒信息科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东晨南路 1 号）。（光纤收发器 X6081325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤收发器 X6081325）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤收发器 X6081325）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（立杆 3 米、含罐笼基础），生产厂为（江苏德力优安防设备有限公司），厂址为（丹阳市导墅镇东河村）。（立杆 3 米、含罐笼基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立杆 3 米、含罐笼基础）的（关键组件）在中国境内生产。（立杆 3 米、含罐笼基础）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（4 口光纤熔接盒 FGT-LC/SC-J4P），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（4 口光纤熔接盒 FGT-LC/SC-J4P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4 口光纤熔接盒 FGT-LC/SC-J4P）的（关键组件）在中国境内生产。（4 口光纤熔接盒 FGT-LC/SC-J4P）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（户外防水箱 400x300x150），生产厂为（江苏德力优安防设备有限公司），厂址为（丹阳市导墅镇东河村）。（户外防水箱 400x300x150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（户外防水箱 400x300x150）的（关键组件）在中国境内生产。（户外防水箱 400x300x150）的（关键工序）在中国境内完成。

259.（电源网络二合一防雷器 LOSWL-2/RJ45），生产厂为（深圳市雷克斯防雷科技有限公司），厂址为（深圳市光明区凤凰街道招商局智慧城 A 栋 D3）。（电源网络二合一防



雷器 LOSWL-2/RJ45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源网络二合一防雷器 LOSWL-2/RJ45 的(关键组件)在中国境内生产。(电源网络二合一防雷器 LOSWL-2/RJ45)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (32 路硬盘录像机 DH-SH-NVR9564-H), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(32 路硬盘录像机 DH-SH-NVR9564-H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路硬盘录像机 DH-SH-NVR9564-H) 的(关键组件)在中国境内生产。(32 路硬盘录像机 DH-SH-NVR9564-H) 的(关键工序)在中国境内完成。

261. (教育应用模型人脸抓拍智能分析设备(可接入 8 路视频流或者 32 路人脸抓拍摄像机) ST-AI9000F/HD), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(教育应用模型人脸抓拍智能分析设备(可接入 8 路视频流或者 32 路人脸抓拍摄像机) ST-AI9000F/HD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教育应用模型人脸抓拍智能分析设备(可接入 8 路视频流或者 32 路人脸抓拍摄像机) ST-AI9000F/HD) 的(关键组件)在中国境内生产。(教育应用模型人脸抓拍智能分析设备(可接入 8 路视频流或者 32 路人脸抓拍摄像机) ST-AI9000F/HD) 的(关键工序)在中国境内完成。

262. (监控级硬盘(连续存储 30 天、4M 分辨率) ST8000NM000A), 生产厂为(锡捷科技服务(上海)有限公司), 厂址为(北京市朝阳区天泽路 16 号院 2 号楼 5 层 01-08 单元)。(监控级硬盘(连续存储 30 天、4M 分辨率) ST8000NM000A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控级硬盘(连续存储 30 天、4M 分辨率) ST8000NM000A) 的(关键组件)在中国境内生产。(监控级硬盘(连续存储 30 天、4M 分辨率) ST8000NM000A) 的(关键工序)在中国境内完成。

263. (综合管理平台 DH-SH-DSS18), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(综合管理平台 DH-SH-DSS18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合管理平台 DH-SH-DSS18) 的(关键组件)在中国境内生产。(综合管理平台 DH-SH-DSS18) 的(关键工序)在中国境内完成。

264. (网络键盘 DH-NKB5200), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(网络键盘 DH-NKB5200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络键盘 DH-NKB5200) 的(关键组件)在中国境内生产。(网络键盘 DH-NKB5200) 的(关键工序)在中国境内完成。

265. (46 寸液晶拼接屏 DHL460UCM-EF), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。(46 寸液晶拼接屏 DHL460UCM-EF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(46 寸液晶拼接屏 DHL460UCM-EF)

的（关键组件）在中国境内生产。（46 寸液晶拼接屏 DHL460UCM-EF）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（HDMI 线（15 米）HDMI2.0/HT-15M），生产厂为（上海博勒信息科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东晨南路 1 号）。（HDMI 线（15 米）HDMI2.0/HT-15M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HDMI 线（15 米）HDMI2.0/HT-15M）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 线（15 米）HDMI2.0/HT-15M）的（关键工序）在中国境内完成。

267.（大屏底座支架 定制），生产厂为（上海联诣机房设备有限公司），厂址为（上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层）。（大屏底座支架 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大屏底座支架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏底座支架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

268.（智能集成数据服务设备（教育版）ST-ODE-IIDSE-SV），生产厂为（上海广盾信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（智能集成数据服务设备（教育版）ST-ODE-IIDSE-SV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能集成数据服务设备（教育版）ST-ODE-IIDSE-SV）的（关键组件）在中国境内生产。（智能集成数据服务设备（教育版）ST-ODE-IIDSE-SV）的（关键工序）在中国境内完成。

269.（智能手持终端微信推送 ST-IIS-IDS-MC），生产厂为（上海广盾信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（智能手持终端微信推送 ST-IIS-IDS-MC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能手持终端微信推送 ST-IIS-IDS-MC）的（关键组件）在中国境内生产。（智能手持终端微信推送 ST-IIS-IDS-MC）的（关键工序）在中国境内完成。

270.（滞留徘徊智能应用模块 定制），生产厂为（上海广盾信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（滞留徘徊智能应用模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滞留徘徊智能应用模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（滞留徘徊智能应用模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

271.（校园网上人员信息采集模块 定制），生产厂为（上海广盾信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（校园网上人员信息采集模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（校园网上人员信息采集模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（校园网上人员信息采集模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

272.（人员身份人像数据采集设备 ST-Face-CMS），生产厂为（上海广盾信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（人员身份人像数



据采集设备 ST-Face-CMS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人员身份人像数据采集设备 ST-Face-CMS) 的(关键组件)在中国境内生产。(人员身份人像数据采集设备 ST-Face-CMS) 的(关键工序)在中国境内完成。

273. (智能认证 USB 防拔插采集装置 ST-USBDC), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能认证 USB 防拔插采集装置 ST-USBDC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能认证 USB 防拔插采集装置 ST-USBDC) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能认证 USB 防拔插采集装置 ST-USBDC) 的(关键工序)在中国境内完成。

274. (智能认证 USB 防拔插设备 ST-USBDC), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能认证 USB 防拔插设备 ST-USBDC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能认证 USB 防拔插设备 ST-USBDC) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能认证 USB 防拔插设备 ST-USBDC) 的(关键工序)在中国境内完成。

275. (智能安防集成应用软件(教育版)定制), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能安防集成应用软件(教育版)定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防集成应用软件(教育版)定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能安防集成应用软件(教育版)定制)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (智能安防人脸识别数据加解密设备(8路前端)ST-JM8000/B), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路前端)ST-JM8000/B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路前端)ST-JM8000/B)的(关键组件)在中国境内生产。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路前端)ST-JM8000/B)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (智能安防人脸识别数据加解密设备(8路后端)ST-JM8000/B), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路后端)ST-JM8000/B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路后端)ST-JM8000/B)的(关键组件)在中国境内生产。(智能安防人脸识别数据加解密设备(8路后端)ST-JM8000/B)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (智能安防人脸识别数据加解密设备管理设备(后端)ST-JM8000/E), 生产厂为(上海广盾信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能安防人脸识别数据加解密设备管理设备(后端)ST-JM8000/E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能安防人脸识别数据加解密设备管理设备(后

端) ST-JM8000/E) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能安防人脸识别数据加解密设备管理设备(后端) ST-JM8000/E) 的(关键工序)在中国境内完成。

279. (4 芯单模光纤 FGT-S4SLOS2), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (4 芯单模光纤 FGT-S4SLOS2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (4 芯单模光纤 FGT-S4SLOS2) 的(关键组件)在中国境内生产。 (4 芯单模光纤 FGT-S4SLOS2) 的(关键工序)在中国境内完成。

280. (视频监控电源线 RYYP 2\*1.0mm), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (视频监控电源线 RYYP 2\*1.0mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (视频监控电源线 RYYP 2\*1.0mm) 的(关键组件)在中国境内生产。 (视频监控电源线 RYYP 2\*1.0mm) 的(关键工序)在中国境内完成。

281. (室外监控电源线缆 RYY 3\*2.5mm), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。 (室外监控电源线缆 RYY 3\*2.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (室外监控电源线缆 RYY 3\*2.5mm) 的(关键组件)在中国境内生产。 (室外监控电源线缆 RYY 3\*2.5mm) 的(关键工序)在中国境内完成。

282. (独立机柜 22U600\*600\*1100), 生产厂为(上海联诣机房设备有限公司), 厂址为(上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层)。 (独立机柜 22U600\*600\*1100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (独立机柜 22U600\*600\*1100) 的(关键组件)在中国境内生产。 (独立机柜 22U600\*600\*1100) 的(关键工序)在中国境内完成。

283. (8 口网络交换机 S5735R-L8T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (8 口网络交换机 S5735R-L8T4S-A-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (8 口网络交换机 S5735R-L8T4S-A-V2) 的(关键组件)在中国境内生产。 (8 口网络交换机 S5735R-L8T4S-A-V2) 的(关键工序)在中国境内完成。

284. (8 路数字硬盘录像机 DH-NVR5208-4KS3/I), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼一层)。 (8 路数字硬盘录像机 DH-NVR5208-4KS3/I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (8 路数字硬盘录像机 DH-NVR5208-4KS3/I) 的(关键组件)在中国境内生产。 (8 路数字硬盘录像机 DH-NVR5208-4KS3/I) 的(关键工序)在中国境内完成。

285. (4T 监控专用硬盘 ST4000VX000), 生产厂为(锡捷科技服务(上海)有限公司), 厂址为(北京市朝阳区天泽路 16 号院 2 号楼 5 层 01-08 单元)。 (4T 监控专用硬盘 ST4000VX000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (4T 监控专用硬盘 ST



4000VX000)的(关键组件)在中国境内生产。(4T 监控专用硬盘 ST4000VX000)的(关键工序)在中国境内完成。

286.(智能实时电子巡检采集设备 ST-S2023P),生产厂为(上海广盾信息系统有限公司),厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能实时电子巡检采集设备 ST-S2023P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检采集设备 ST-S2023P)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检采集设备 ST-S2023P)的(关键工序)在中国境内完成。

287.(智能实时电子巡检平台转发网关 ST-S2023P-WG),生产厂为(上海广盾信息系统有限公司),厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能实时电子巡检平台转发网关 ST-S2023P-WG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(智能实时电子巡检平台转发网关 ST-S2023P-WG)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检平台转发网关 ST-S2023P-WG)的(关键工序)在中国境内完成。

288.(智能实时电子巡检数据转发网关 ST-S2023P-WG),生产厂为(上海广盾信息系统有限公司),厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能实时电子巡检数据转发网关 ST-S2023P-WG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(智能实时电子巡检数据转发网关 ST-S2023P-WG)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检数据转发网关 ST-S2023P-WG)的(关键工序)在中国境内完成。

289.(智能实时电子巡检受读装置 ST-S2023P-D1),生产厂为(上海广盾信息系统有限公司),厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(智能实时电子巡检受读装置 ST-S2023P-D1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能实时电子巡检受读装置 ST-S2023P-D1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能实时电子巡检受读装置 ST-S2023P-D1)的(关键工序)在中国境内完成。

290.(紧急按钮开关 HD-ISMHPL-800),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(紧急按钮开关 HD-ISMHPL-800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紧急按钮开关 HD-ISMHPL-800)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮开关 HD-ISMHPL-800)的(关键工序)在中国境内完成。

291.(被动红外微波双鉴探测器 ET620+S),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(被动红外微波双鉴探测器 ET620+S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(被动红外微波双鉴探测器 ET620+S)的(关键组件)在中国境内生产。(被动红外微波双鉴探测器 ET620+S)的(关键工序)在中国境内完成。

292.(地址模块 D7565),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(地址模块 D7565)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地址模块 D7565）的（关键组件）在中国境内生产。（地址模块 D7565）的（关键工序）在中国境内完成。

293.（电源（DC12V1A）STD-T2X-A），生产厂为（小耳朵（广东）电子科技股份有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 39 号厂房第 5 层）。（电源（DC12V1A）STD-T2X-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（电源（DC12V1A）STD-T2X-A）的（关键组件）在中国境内生产。（电源（DC12V1A）STD-T2X-A）的（关键工序）在中国境内完成。

294.（报警主机 H778S），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（报警主机 H778S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（报警主机 H778S）的（关键组件）在中国境内生产。（报警主机 H778S）的（关键工序）在中国境内完成。

295.（键盘 H778），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（键盘 H778）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（键盘 H778）的（关键组件）在中国境内生产。（键盘 H778）的（关键工序）在中国境内完成。

296.（声光警号 ES603），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（声光警号 JD-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声光警号 ES603）的（关键组件）在中国境内生产。（声光警号 ES603）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（蓄电池 12V7AH），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（广州市天河区河南二路六运七街一号 3 层）。（蓄电池 12V7AH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蓄电池 12V7AH）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池 12V7AH）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（网络模块 H778IP），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（网络模块 H778IP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络模块 H778IP）的（关键组件）在中国境内生产。（网络模块 H778IP）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（110 联网 238SUPER），生产厂为（域适都智能装备（天津）有限公司），厂址为（天津经济技术开发区南海路 156 号）。（110 联网 238SUPER）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（110 联网 238SUPER）的（关键组件）在中国境内生产。（110 联网 238SUPER）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（报警按钮信号线 RYY2\*0.5），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（报警按钮信号线 RYY2\*0.5）的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（报警按钮信号线 RYY2\*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（报警按钮信号线 RYY2\*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（探测器信号线 RYY4\*1.0），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（探测器信号线 RYY4\*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（探测器信号线 RYY4\*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（探测器信号线 RYY4\*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（入侵报警总线 RYY2\*1.5），生产厂为（上海汇海信息科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼）。（入侵报警总线 RYY2\*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（入侵报警总线 RYY2\*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（入侵报警总线 RYY2\*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（双门门禁控制器 ACU-L321-SZ6000），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（双门门禁控制器 ACU-L321-SZ6000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双门门禁控制器 ACU-L321-SZ6000）的（关键组件）在中国境内生产。（双门门禁控制器 ACU-L321-SZ6000）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（单门磁力锁 SZ-280A），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（单门磁力锁 SZ-280A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单门磁力锁 SZ-280A）的（关键组件）在中国境内生产。（单门磁力锁 SZ-280A）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（双门磁力锁 SZ-280DA），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（双门磁力锁 SZ-280DA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双门磁力锁 SZ-280DA）的（关键组件）在中国境内生产。（双门磁力锁 SZ-280DA）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（出门按钮 SZ-K1），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（出门按钮 SZ-K1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（出门按钮 SZ-K1）的（关键组件）在中国境内生产。（出门按钮 SZ-K1）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（读卡器（带键盘）IDCR-L340-T8-K），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（读卡器（带键盘）IDCR-L340-T8-K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（读卡器（带键盘）IDCR-L340-T8-K）的（关键组件）在中国境内生产。（读卡器（带键盘）IDCR-L340-T8-K）的（关键工序）在中国境内完成。

308.（组合认证人像数据采集系统 SZ-FACE-P7），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（组合认证人像数据

采集系统 SZ-FACE-P7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(组合认证人像数据采集系统 SZ-FACE-P7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(组合认证人像数据采集系统 SZ-FACE-P7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

309. (组合认证人证核验终端 ST-Face-CMS), 生产厂为 (上海申哲信息系统有限公司), 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(组合认证人证核验终端 ST-Face-CMS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(组合认证人证核验终端 ST-Face-CMS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(组合认证人证核验终端 ST-Face-CMS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

310. (人脸消费读卡器 SZ-TF995C), 生产厂为 (上海申哲信息系统有限公司), 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(人脸消费读卡器 SZ-TF995C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(人脸消费读卡器 SZ-TF995C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(人脸消费读卡器 SZ-TF995C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

311. (考勤读卡器 ACFA-L340-DF-S100), 生产厂为 (上海申哲信息系统有限公司), 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(考勤读卡器 ACFA-L340-DF-S100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(考勤读卡器 ACFA-L340-DF-S100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(考勤读卡器 ACFA-L340-DF-S100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

312. (IC 卡 MF01), 生产厂为 (上海申哲信息系统有限公司), 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(IC 卡 MF01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(IC 卡 MF01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(IC 卡 MF01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

313. (发卡器 SZ-FK03), 生产厂为 (上海申哲信息系统有限公司), 厂址为 (上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(发卡器 SZ-FK03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(发卡器 SZ-FK03) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(发卡器 SZ-FK03) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

314. (门禁电控锁电源线 RYY4\*1.0mm), 生产厂为 (上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为 (上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(门禁电控锁电源线 RYY4\*1.0mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(门禁电控锁电源线 RYY4\*1.0mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(门禁电控锁电源线 RYY4\*1.0mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

315. (门禁出门按钮线 RYY2\*0.5mm), 生产厂为 (上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为 (上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(门禁出门按钮线 RYY2\*0.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(门禁出门按钮线 RYY2\*0.5mm) 的



(关键组件)在中国境内生产。(门禁出门按钮线 RYY2\*0.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (门禁主机电源电源线缆 KVV3\*1.5mm), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(门禁主机电源电源线缆 KVV 3\*1.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门禁主机电源电源线缆 KVV 3\*1.5mm)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁主机电源电源线缆 KVV3\*1.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (访客管理机 SZ-TF03A), 生产厂为(上海申哲信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(访客管理机 SZ-TF03A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(访客管理机 SZ-TF03A)的(关键组件)在中国境内生产。(访客管理机 SZ-TF03A)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (张力围栏控制器(双防区)EH700-2), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(张力围栏控制器(双防区)EH700-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力围栏控制器(双防区)EH700-2)的(关键组件)在中国境内生产。(张力围栏控制器(双防区)EH700-2)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (张力围栏控制器(单防区)EH700-1), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(张力围栏控制器(单防区)EH700-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力围栏控制器(单防区)EH700-1)的(关键组件)在中国境内生产。(张力围栏控制器(单防区)EH700-1)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (四道双防区控制杆(含底座)K-PP), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(四道双防区控制杆(含底座)K-PP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道双防区控制杆(含底座)K-PP)的(关键组件)在中国境内生产。(四道双防区控制杆(含底座)K-PP)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (四道双单防区控制杆(含底座)K-ZD), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(四道双单防区控制杆(含底座)K-ZD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四道双单防区控制杆(含底座)K-ZD)的(关键组件)在中国境内生产。(四道双单防区控制杆(含底座)K-ZD)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (红外对射 ABT-60), 生产厂为(东莞市美安物联传感技术有限公司), 厂址为(东莞市虎门镇怀德社区雅瑶工业区工商大道工业路 3 号巨泰科技园 A 幢 8 楼 801)。(红外对射 ABT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外对射 ABT-60)

0)的(关键组件)在中国境内生产。(红外对射 ABT-60)的(关键工序)在中国境内完成。

323.(红外对射支架 定制),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(红外对射支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外对射支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(红外对射支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

324.(中间支撑杆(含底座)K-ZG),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(中间支撑杆(含底座)K-ZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中间支撑杆(含底座)K-ZG)的(关键组件)在中国境内生产。(中间支撑杆(含底座)K-ZG)的(关键工序)在中国境内完成。

325.(室外防水箱 EH-FSX),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(室外防水箱 EH-FSX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外防水箱 EH-FSX)的(关键组件)在中国境内生产。(室外防水箱 EH-FSX)的(关键工序)在中国境内完成。

326.(转向承力杆(含底座)K-ZX),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(转向承力杆(含底座)K-ZX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转向承力杆(含底座)K-ZX)的(关键组件)在中国境内生产。(转向承力杆(含底座)K-ZX)的(关键工序)在中国境内完成。

327.(转向滑轮 K-HL),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(转向滑轮 K-HL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转向滑轮 K-HL)的(关键组件)在中国境内生产。(转向滑轮 K-HL)的(关键工序)在中国境内完成。

328.(张力收紧器 K-SJQ),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(张力收紧器 K-SJQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力收紧器 K-SJQ)的(关键组件)在中国境内生产。(张力收紧器 K-SJQ)的(关键工序)在中国境内完成。

329.(张力弹簧 K-DH),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(张力弹簧 K-DH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力弹簧 K-DH)的(关键组件)在中国境内生产。(张力弹簧 K-DH)的(关键工序)在中国境内完成。

330.(椭圆形终端杆绝缘子 配套),生产厂为(上海优周电子科技有限公司),厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(椭圆形终端杆绝缘子 配套)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（椭圆形终端杆绝缘子 配套）的（关键组件）在中国境内生产。（椭圆形终端杆绝缘子 配套）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（多股张力线 K-HJS），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（多股张力线 K-HJS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多股张力线 K-HJS）的（关键组件）在中国境内生产。（多股张力线 K-HJS）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（束线器 K-SXQ），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（束线器 K-SXQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（束线器 K-SXQ）的（关键组件）在中国境内生产。（束线器 K-SXQ）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（避雷器接地桩 EH-JDZ），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（避雷器接地桩 EH-JDZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（避雷器接地桩 EH-JDZ）的（关键组件）在中国境内生产。（避雷器接地桩 EH-JDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（壁垒接地线端子 EH-DZ），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（壁垒接地线端子 EH-DZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁垒接地线端子 EH-DZ）的（关键组件）在中国境内生产。（壁垒接地线端子 EH-DZ）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（壁垒接地线 EH-JDX），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（壁垒接地线 EH-JDX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（壁垒接地线 EH-JDX）的（关键组件）在中国境内生产。（壁垒接地线 EH-JDX）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（围栏警示牌 EH-JSB），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（围栏警示牌 EH-JSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（围栏警示牌 EH-JSB）的（关键组件）在中国境内生产。（围栏警示牌 EH-JSB）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（警示牌 EH-JSB），生产厂为（上海优周电子科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室）。（警示牌 EH-JSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（警示牌 EH-JSB）的（关键组件）在中国境内生产。（警示牌 EH-JSB）的（关键工序）在中国境内完成。

338.（PVC 管 $\varnothing$ 25mm），生产厂为（浙江中财管道科技股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县沃西大道 198 号中财智能产业园）。（PVC 管 $\varnothing$ 25mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PVC 管 $\varnothing$ 25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（PVC 管 $\varnothing$ 25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

339. (单防区地址码 D7565), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(单防区地址码 D7565)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单防区地址码 D7565)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区地址码 D7565)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (串口转换器 H778IP), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(串口转换器 H778IP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串口转换器 H778IP)的(关键组件)在中国境内生产。(串口转换器 H778IP)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (32 路断电器 DS-32PL), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(32 路断电器 DS-32PL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路断电器 DS-32PL)的(关键组件)在中国境内生产。(32 路断电器 DS-32PL)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (LED 电子模拟墙 EH-DT), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(LED 电子模拟墙 EH-DT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 电子模拟墙 EH-DT)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 电子模拟墙 EH-DT)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (声光报警器 ES603), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区周浦镇沈梅路 123 弄 2 栋 910 室)。(声光报警器 ES603)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声光报警器 ES603)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器 ES603)的(关键工序)在中国境内完成。

344. (通讯线 RYY 6\*1.0mm), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(通讯线 RYY 6\*1.0mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯线 RYY 6\*1.0mm)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯线 RYY 6\*1.0mm)的(关键工序)在中国境内完成。

345. (电源线 RYY 3\*2.5mm), 生产厂为(上海汇海信息科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 488 号 9 栋 5 楼)。(电源线 RYY 3\*2.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 RYY 3\*2.5mm)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RYY 3\*2.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

346. (传屏器 PTB1209), 生产厂为(深圳市飞图视讯有限公司), 厂址为(深圳市宝安区宝源路 168 号)。(传屏器 PTB1209)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传屏器 PTB1209)的(关键组件)在中国境内生产。(传屏器 PTB1209)的(关键工序)在中国境内完成。

347. (智能笔 JCPEN03), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室)。(智能笔 JCPEN03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能笔 JCPEN03)的(关键组件)在中国境内生产。(智能笔 JCPEN03)的(关键工序)在中国境内完成。



N03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能笔 JCPEN03)的(关键组件)在中国境内生产。(智能笔 JCPEN03)的(关键工序)在中国境内完成。

348.(移动支架 WH3310),生产厂为(深圳兴先达五金塑胶制品有限公司),厂址为(深圳市光明新区玉塘街道长圳社区第一工业区6号)。(移动支架 WH3310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动支架 WH3310)的(关键组件)在中国境内生产。(移动支架 WH3310)的(关键工序)在中国境内完成。

349.(视频展台 JUVPO4S),生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室)。(视频展台 JUVPO4S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频展台 JUVPO4S)的(关键组件)在中国境内生产。(视频展台 JUVPO4S)的(关键工序)在中国境内完成。

350.(推拉黑板 ZY-FB604-86),生产厂为(安徽泽育科技有限公司),厂址为(安徽省合肥市长丰县岗集镇黄花井路309号1号2号)。(推拉黑板 ZY-FB604-86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推拉黑板 ZY-FB604-86)的(关键组件)在中国境内生产。(推拉黑板 ZY-FB604-86)的(关键工序)在中国境内完成。

351.(电子黑板 BC86HL),生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室)。(电子黑板 BC86HL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子黑板 BC86HL)的(关键组件)在中国境内生产。(电子黑板 BC86HL)的(关键工序)在中国境内完成。

352.(实物展台 JUVPO4S),生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室)。(实物展台 JUVPO4S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实物展台 JUVPO4S)的(关键组件)在中国境内生产。(实物展台 JUVPO4S)的(关键工序)在中国境内完成。

353.(讲台(含椅子)2400\*800\*950),生产厂为(上海苏木文教办公设备有限公司),厂址为(上海市浦东新区浦东南路2244弄1号3楼)。(讲台(含椅子)2400\*800\*950)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讲台(含椅子)2400\*800\*950)的(关键组件)在中国境内生产。(讲台(含椅子)2400\*800\*950)的(关键工序)在中国境内完成。

354.(专用耳机 EH91),生产厂为(广东讯飞启明科技发展有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城天丰路3号401房)。(专用耳机 EH91)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专用耳机 EH91)的(关键组件)在中国境内生产。(专用耳机 EH91)的(关键工序)在中国境内完成。

355.(万向调节支架 定制),生产厂为(上海苏木文教办公设备有限公司),厂址为(上海市浦东新区浦东南路2244弄1号3楼)。(万向调节支架 定制)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向调节支架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（万向调节支架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

356.（自动升降卡座（含椅子） 定制），生产厂为（上海苏木文教办公设备有限公司），厂址为（上海市浦东新区浦东南路 2244 弄 1 号 3 楼）。（自动升降卡座（含椅子） 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动升降卡座（含椅子） 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自动升降卡座（含椅子） 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

357.（网络机柜 600X600X1000mm），生产厂为（上海联诣机房设备有限公司），厂址为（上海市宝山区宝祁路 611 号 6 号楼一层）。（网络机柜 600X600X1000mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络机柜 600X600X1000mm）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 600X600X1000mm）的（关键工序）在中国境内完成。

358.（高速电动道闸（3S）SZHE-PCT009），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（高速电动道闸（3S）SZHE-PCT009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高速电动道闸（3S）SZHE-PCT009）的（关键组件）在中国境内生产。（高速电动道闸（3S）SZHE-PCT009）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（数字车辆检测器 VD108），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（数字车辆检测器 VD108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字车辆检测器 VD108）的（关键组件）在中国境内生产。（数字车辆检测器 VD108）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（地感线圈 SZ10），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（地感线圈 SZ10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地感线圈 SZ10）的（关键组件）在中国境内生产。（地感线圈 SZ10）的（关键工序）在中国境内完成。

361.（LED 显示屏（含支架） 定制），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（LED 显示屏（含支架） 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 显示屏（含支架） 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏（含支架） 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

362.（车牌识别一体摄像机 SZHE-PCT500），生产厂为（上海申哲信息系统有限公司），厂址为（上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼）。（车牌识别一体摄像机 SZHE-PCT500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车牌识别一体摄像机 SZHE-PCT500）的（关键组件）在中国境内生产。（车牌识别一体摄像机 SZHE-PCT500）的（关键工序）在中国境内完成。



363. (LED 补光灯配套), 生产厂为(上海申哲信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(LED 补光灯配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 补光灯配套)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 补光灯配套)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (摄像机支架 定制), 生产厂为(上海申哲信息系统有限公司), 厂址为(上海市闵行区浦江镇江凯路 199 号 3 号楼 2 楼)。(摄像机支架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机支架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机支架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海恒联网络有限公司

日期: 2026 年 07 月 28 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

说明: (1) 本国产品标准适用于货物, 包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品, 但不包括其中的房屋和构筑物, 文物和陈列品, 图书和档案, 特种动植物, 农林牧渔业产品, 矿与矿物, 电力、城市燃气、蒸汽和热水、水, 食品、饮料和烟草原料, 无形资产。

(2) 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定, 在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前, 本国产品应当符合以下条件: 产品应当在中国境内生产, 即在中华人民共和国境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序, 产生完全不同于原材料、组件的新产品, 并具有新的名称和特征(用途)。属性改变不包括以下细微操作:

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

(3) 当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品（指采购项目或者采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到 80%以上的，还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》。未达到上述比例要求、或未按照上述要求提供《关于本国产品成本比例的声明函》的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。