

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师桌防护垫），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号）。（教师桌防护垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师桌防护垫）的（关键组件）在中国境内生产。（教师桌防护垫）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （配套教材教学软件平台 V1.0），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号）。（配套教材教学软件平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配套教材教学软件平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（配套教材教学软件平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （学生桌防护垫），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号）。（学生桌防护垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生桌防护垫）的（关键组件）在中国境内生产。（学生桌防护垫）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （学生实验台 ZTJS-39），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号）。（学生实验台 ZTJS-39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生实验台 ZTJS-39）的（关键组件）在中国境内生产。（学生实验台 ZTJS-39）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （仪器小车），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号）。（仪器小车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器小车）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器小车）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （钳套装），生产厂为（全球化文创科技产业集团），厂址为（浙江省宁波市宁海县徐霞客大道 306 号）。（钳套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钳套装）的（关键组件）在中国境内生产。（钳套装）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （电气螺丝刀套装），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园）。（电气螺丝刀套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电气螺丝刀套装）的（关键组件）在中国境内生产。（电气螺丝刀套装）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (精密螺丝批套装)，生产厂为(全球化文创科技产业集团)，厂址为(浙江省宁波市宁海县徐霞客大道 306 号)。(精密螺丝批套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密螺丝批套装)的(关键组件)在中国境内生产。(精密螺丝批套装)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (内六角套装)，生产厂为(世达工具(上海)有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼)。(内六角套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内六角套装)的(关键组件)在中国境内生产。(内六角套装)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (测电笔 BLCDB)，生产厂为(深圳市保联工具有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道流塘社区宝民二路 35 号)。(测电笔 BLCDB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测电笔 BLCDB)的(关键组件)在中国境内生产。(测电笔 BLCDB)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (羊角锤)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(羊角锤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(羊角锤)的(关键组件)在中国境内生产。(羊角锤)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (数显万用表 VC9806+)，生产厂为(深圳市思达仪表有限公司)，厂址为(：深圳市龙岗区宝龙二路 4 号)。(数显万用表 VC9806+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数显万用表 VC9806+)的(关键组件)在中国境内生产。(数显万用表 VC9806+)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (电烙铁防静电恒温焊台 969A+)，生产厂为(快克智能装备股份有限公司)，厂址为(江苏省武进高新技术产业开发区凤翔路 11 号)。(电烙铁防静电恒温焊台 969A+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烙铁防静电恒温焊台 969A+)的(关键组件)在中国境内生产。(电烙铁防静电恒温焊台 969A+)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (无铅焊锡丝 0.8)，生产厂为(深圳市安立信电子有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道龙珠社区润东晟工业园 4 栋 7 层)。(无铅焊锡丝 0.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无铅焊锡丝 0.8)的(关键组件)在中国境内生产。(无铅焊锡丝 0.8)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (吸锡器 DP-366P)，生产厂为(宁波宝工电器有限公司)，厂址为(浙江省慈溪市附海镇南圆村)。(吸锡器 DP-366P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸锡器 DP-366P)的(关键组件)在中国境内生产。(吸锡器 DP-366P)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (电气重型美工刀 MGD-01)，生产厂为生产厂为(全球化文创科技产业集团)，厂址为(浙江省宁波市宁海县徐霞客大道 306 号)。(电气重型美工刀 MGD-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气重型美工刀 MGD-01)的(关键组件)在中国境内生产。(电气重型美工刀 MGD-01)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (多功能设计示教平台 ZT-TY-2104-5)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(多功能设计示教平台 ZT-TY-2104-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能设计示教平台 ZT-TY-2104-5)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能设计示教平台 ZT-TY-2104-5)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (红绿灯控制系统模型 ZTJS-27)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(红绿灯控制系统模型 ZTJS-27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红绿灯控制系统模型 ZTJS-27)的(关键组件)在中国境内生产。(红绿灯控制系统模型 ZTJS-27)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (比赛套装 ZT-TY-2104-35/2)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(比赛套装 ZT-TY-2104-35/2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛套装 ZT-TY-2104-35/2)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛套装 ZT-TY-2104-35/2)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (红外发射接收电路模型 ZT-TY-2104-21)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(红外发射接收电路模型 ZT-TY-2104-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外发射接收电路模型 ZT-TY-2104-21)的(关键组件)在中国境内生产。(红外发射接收电路模型 ZT-TY-2104-21)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (多功能升旗试验仪 ZTM-4)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(多功能升旗试验仪 ZTM-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能升旗试验仪 ZTM-4)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能升旗试验仪 ZTM-4)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (电动门试验装置 ZTM-10)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(电动门试验装置 ZTM-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动门试验装置 ZTM-10)的(关键组件)在中国境内生产。(电动门试验装置 ZTM-10)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (光控路灯模型 ZT-TY-2104-25/1)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(光控路灯模型 ZT-TY-2104-25/1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光控路灯模型 ZT-TY-2104-25/1)的(关键组件)在中国境内生产。(光控路灯模型 ZT-TY-2104-25/1)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (AI 多模态心理检测系统 MindAI-EDA M1)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(AI 多模态心理检测系统 MindAI-EDA M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 多模态心理检测系统 MindAI-EDA M1)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 多模态心理检测系统 MindAI-EDA M1)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (沙盘训练系统 MindAI-PSD 1000)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(沙盘训练系统 MindAI-PSD 1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙盘训练系统 MindAI-PSD 1000)的(关键组件)在中国境内生产。(沙盘训练系统 MindAI-PSD 1000)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (身心反馈·音乐放松按摩系统 HS-XY8RPO)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(身心反馈·音乐放松按摩系统 HS-XY8RPO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身心反馈·音乐放松按摩系统 HS-XY8RPO)的(关键组件)在中国境内生产。(身心反馈·音乐放松按摩系统 HS-XY8RPO)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (VR 智能身心运动训练系统 DFXY-SXYD-VRZY)，生产厂为(上海耕育科教仪器有限公司)，厂址为(江苏省淮安市淮安区德福北路 118 号)。(VR 智能身心运动训练系统 DFXY-SXYD-VRZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(VR 智能身心运动训练系统 DFXY-SXYD-VRZY)的(关键组件)在中国境内生产。(VR 智能身心运动训练系统 DFXY-SXYD-VRZY)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (情绪及压力调适训练系统 EP-ME01 PRO)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(情绪及压力调适训练系统 EP-ME01 PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(情绪及压力调适训练系统 EP-ME01 PRO)的(关键组件)在中国境内生产。(情绪及压力调适训练系统 EP-ME01 PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (校园心理情景剧器材箱 EP-QJ)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(校园心理情景剧器材箱 EP-QJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(校园心理情景剧器材箱 EP-QJ)的(关键组件)在中国境内生产。(校园心理情景剧器材箱 EP-QJ)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (心理挂图)，生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼)。(心理挂图)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理挂图)的(关键组件)在中国境内生产。(心理挂图)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (带锁文件柜)，生产厂为(上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为(上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(带锁文件柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带锁文件柜)的(关键组件)在中国境内生产。(带锁文件柜)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (茶几)，生产厂为(上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为(上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(茶几)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶几)的(关键组件)在中国境内生产。(茶几)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (圆凳)，生产厂为(上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为(上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(圆凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆凳)的(关键组件)在中国境内生产。(圆凳)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (懒人沙发)，生产厂为(上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为(上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(懒人沙发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(懒人沙发)的(关键组件)在中国境内生产。(懒人沙发)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (讲课桌)，生产厂为(上海高季文教设备用品有限公司)，厂址为(上海市嘉定区宝钱公路 408 号)。(讲课桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讲课桌)的(关键组件)在中国境内生产。(讲课桌)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (主扩音箱 U04)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(主扩音箱 U04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱 U04)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱 U04)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (超低音箱 U10S)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(超低音箱 U10S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低音箱 U10S)的(关键组件)在中国境内生产。(超低音箱 U10S)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (主扩功放 PQM4130)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(主扩功放 PQM4130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩功放 PQM4130)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩功放 PQM4130)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (超低功放 XD3)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(超低功放 XD3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超低功放 XD3)的(关键组件)在中国境内生产。(超低功放 XD3)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (话筒效果器 DK5.1)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(话筒效果器 DK5.1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(话筒效果器 DK5.1)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒效果器 DK5.1)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (手持无线话筒 ER5700MH)，生产厂为(广东力卡电子有限公司)，厂址为(广东省恩平市平石工业区福兴路 10 号)。(手持无线话筒 ER5700MH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持无线话筒 ER5700MH)的(关键组件)在中国境内生产。(手持无线话筒 ER5700MH)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (时序电源 PSC801N)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(时序电源 PSC801N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时序电源 PSC801N)的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源 PSC801N)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (设备机柜 A36620)，生产厂为(北京盛唐鼎成集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区北清路 81 号中关村壹号 A3 座 12 层)。(设备机柜 A36620)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜 A36620)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜 A36620)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (嵌入式 LED 面光灯 YL—Q100COB)，生产厂为(广州音浪灯具有限公司)，厂址为(广州市白云区石门街道滘心村基外围 1 号)。(嵌入式 LED 面光灯 YL—Q100COB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(嵌入式 LED 面光灯 YL—Q100COB)的(关键组件)在中国境内生产。(嵌入式 LED 面光灯 YL—Q100COB)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (灯光控制器 K-256)，生产厂为(广州音浪灯具有限公司)，厂址为(广州市白云区石门街道滘心村基外围 1 号)。(灯光控制器 K-256)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光控制器 K-256)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制器 K-256)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (拼接星空幕顶)，生产厂为(山东影适环保材料有限公司)，厂址为(山东省德州市齐河县齐鲁技术高新开发区创业大厦 B 座 9 楼 908 房间)。(拼接星空幕顶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接星空幕顶)的(关键组件)在中国境内生产。(拼接星空幕顶)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (智慧黑板 BH86EE)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧黑板 BH86EE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板 BH86EE)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板 BH86EE)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (高清录播主机 AE-A6H Pro)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(高清录播主机 AE-A6H Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清录播主机 AE-A6H Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(高清录播主机 AE-A6H Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (录播流媒体处理软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录播流媒体处理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播流媒体处理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(录播流媒体处理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (智能跟踪处理软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能跟踪处理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能跟踪处理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能跟踪处理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (高清全景摄像机 AX-C22DUHA)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(高清全景摄像机 AX-C22DUHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清全景摄像机 AX-C22DUHA)的(关键组件)在中国境内生产。(高清全景摄像机 AX-C22DUHA)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (高清特写摄像机 AX-C22DUHA)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(高清特写摄像机 AX-C22DUHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清特写摄像机 AX-C22DUHA)的(关键组件)在中国境内生产。(高清特写摄像机 AX-C22DUHA)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (摄像机跟踪拍摄软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(摄像机跟踪拍摄软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (录制面板 KP-8P3A)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录制面板 KP-8P3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录制面板 KP-8P3A)的(关键组件)在中国境内生产。(录制面板 KP-8P3A)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (拾音话筒 AX-DM828)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(拾音话筒 AX-DM828)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拾音话筒 AX-DM828)的(关键组件)在中国境内生产。(拾音话筒 AX-DM828)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (电源管理器 RY-8+)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(电源管理器 RY-8+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源管理器 RY-8+)的(关键组件)在中国境内生产。(电源管理器 RY-8+)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (智能课堂行为分析软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能课堂行为分析软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能课堂行为分析软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能课堂行为分析软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (智能语音分析软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能语音分析软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能语音分析软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能语音分析软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (无线话筒 GTS-750HM)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(无线话筒 GTS-750HM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒 GTS-750HM)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒 GTS-750HM)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (功放 CS-305)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(功放 CS-305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功放 CS-305)的(关键组件)在中国境内生产。(功放 CS-305)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (互动音箱 CS-305)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(互动音箱 CS-305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(互动音箱 CS-305)的(关键组件)在中国境内生产。(互动音箱 CS-305)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (显示器 VA27G11)，生产厂为(优派科技(中国)有限公司)，厂址为(上海市杨浦区大连路 950 号 901 室)。(显示器 VA27G11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示器 VA27G11)的(关键组件)在中国境内生产。(显示器 VA27G11)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (电视机 55 寸)，生产厂为(海信视像科技股份有限公司)，厂址为(山东省青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号)。(电视机 55 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视机 55 寸)的(关键组件)在中国境内生产。(电视机 55 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (导播控制台 DCP-1000)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(导播控制台 DCP-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导播控制台 DCP-1000)的(关键组件)在中国境内生产。(导播控制台 DCP-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (信号转换器 YD-N1)，生产厂为(杭州银鼎科技有限公司)，厂址为(杭州市余杭区仓前街道龙潭路 20 号 4 幢)。(信号转换器 YD-N1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号转换器 YD-N1)的(关键组件)在中国境内生产。(信号转换器 YD-N1)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (混合矩阵 S0808)，生产厂为(上海旗胜电器有限公司)，厂址为(上海市普陀区千阳路 271 弄 8 号)。(混合矩阵 S0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(混合矩阵 S0808)的(关键组件)在中国境内生产。(混合矩阵 S0808)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (机柜 22U)，生产厂为(上海腾图信息科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区金都路 4289 号 6 幢 3 楼 15 室)。(机柜 22U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 22U)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 22U)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (图形计算器 TI-84 plus CE)，生产厂为(德州仪器(上海)有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区加枫路 26 号 2 层 207 室)。(图形计算器 TI-84 plus CE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图形计算器 TI-84 plus CE)的(关键组件)在中国境内生产。(图形计算器 TI-84 plus CE)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (计算器 FX82ES)，生产厂为(卡西欧电子(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市福田区福保街道福保社区市花路 12 号飞利浦科研大楼研发区三层、五层及 902A(一照多址企业))。(计算器 FX82ES)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计算器 FX82ES)的(关键组件)在中国境内生产。(计算器 FX82ES)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (数学教学设备 Thinkstation P3)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(数学教学设备 Thinkstation P3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数学教学设备 Thinkstation P3)的(关键组件)在中国境内生产。(数学教学设备 Thinkstation P3)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (智能教学终端 ThinkStation K-C3)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(智能教学终端 ThinkStation K-C3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能教学终端 ThinkStation K-C3)的(关键组件)在中国境内生产。(智能教学终端 ThinkStation K-C3)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (视频墙回显 FH86EA)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(视频墙回显 FH86EA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频墙回显 FH86EA)的(关键组件)在中国境内生产。(视频墙回显 FH86EA)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (支架)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架)的(关键组件)在中国境内生产。(支架)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (前置追踪摄像头 C211A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(前置追踪摄像头 C211A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键组件)在中国境内生产。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (后置追踪摄像头 C221A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(后置追踪摄像头 C221A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后置追踪摄像头 C221A)的(关键组件)在中国境内生产。(后置追踪摄像头 C221A)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (多功能拾音器 MS21A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(多功能拾音器 MS21A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能拾音器 MS21A)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能拾音器 MS21A)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (音频处理器 VP-2S)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(音频处理器 VP-2S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 VP-2S)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 VP-2S)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (扬声器 SPX1)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(扬声器 SPX1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扬声器 SPX1)的(关键组件)在中国境内生产。(扬声器 SPX1)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (数学建模货架)，生产厂为(上海实邦货架有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇永联村 2052 号 113 室)。(数学建模货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数学建模货架)的(关键组件)在中国境内生产。(数学建模货架)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (建模桌面电源 X766)，生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(建模桌面电源 X766)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(建模桌面电源 X766)的(关键组件)在中国境内生产。(建模桌面电源 X766)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (桌面显示终端 27E2N1800)，生产厂为(深圳市恩泽浦电子有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道福中福社区兴业路富通城三期 3 栋悦和路 B 座 2301 号)。(桌面显示终端 27E2N1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面显示终端 27E2N1800)的(关键组件)在中国境内生产。(桌面显示终端 27E2N1800)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (显示支架)，生产厂为(上海松能电子有限公司)，厂址为(上海市崇明区横沙乡富民支路 58 号(上海横泰经济开发区))。(显示支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示支架)的(关键组件)在中国境内生产。(显示支架)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (软木板)，生产厂为(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司)，厂址为(济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(软木板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软木板)的(关键组件)在中国境内生产。(软木板)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (可移动合唱台)，生产厂为(杭州优勤网络科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市钱塘区下沙街道万晶湖畔中心西区 2 幢 1601 室)。(可移动合唱台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可移动合唱台)的(关键组件)在中国境内生产。(可移动合唱台)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (教学迷你终端 C650)，生产厂为(宏碁(重庆)有限公司)，厂址为(重庆市渝中区邹容路 68 号(大都会广场) 3301+02+03+04+05+06+14 单元)。(教学迷你终端 C650)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学迷你终端 C650)的(关键组件)在中国境内生产。(教学迷你终端 C650)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (补光灯 400W)，生产厂为(北京中科启力新能源科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区林湖家园二区 21 号楼 4 层 406 室-153(集群注册))。(补光灯 400W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(补光灯 400W)的(关键组件)在中国境内生产。(补光灯 400W)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (智能录播终端 AE-EV100)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能录播终端 AE-EV100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能录播终端 AE-EV100)的(关键组件)在中国境内生产。(智能录播终端 AE-EV100)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (终端管理软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(终端管理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(终端管理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(终端管理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (高清移动摄像机 AX-C22PND)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的(关键组件)在中国境内生产。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (摄像机控制软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(摄像机控制软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机控制软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机控制软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (移动三脚架 X-526+BT-60)，生产厂为(中山市宝怡摄影器材有限公司)，厂址为(中山市三乡镇鸦岗村三洲工业大街四巷 1 号)。(移动三脚架 X-526+BT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动三脚架 X-526+BT-60)的(关键组件)在中国境内生产。(移动三脚架 X-526+BT-60)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (古筝-特氏古夷苏木 DHYY-B1)，生产厂为(上海民族乐器一厂)，厂址为(上海市闵行区七宝镇联明路 400 号)。(古筝-特氏古夷苏木 DHYY-B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(古筝-特氏古夷苏木 DHYY-B1)的(关键组件)在中国境内生产。(古筝-特氏古夷苏木 DHYY-B1)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (古筝-非洲紫檀木 DHYY-C1)，生产厂为(上海民族乐器一厂)，厂址为(上海市闵行区七宝镇联明路 400 号)。(古筝-非洲紫檀木 DHYY-C1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(古筝-非洲紫檀木 DHYY-C1)的(关键组件)在中国境内生产。(古筝-非洲紫檀木 DHYY-C1)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (古筝架 3206-4)，生产厂为(上海民族乐器一厂)，厂址为(上海市闵行区七宝镇联明路 400 号)。(古筝架 3206-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(古筝架 3206-4)的(关键组件)在中国境内生产。(古筝架 3206-4)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (扬琴 402K)，生产厂为(上海民族乐器一厂)，厂址为(上海市闵行区七宝镇联明路 400 号)。(扬琴 402K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扬琴 402K)的(关键组件)在中国境内生产。(扬琴 402K)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (大锣 80cm)，生产厂为(昆山市荣明乐器厂)，厂址为(江苏省苏州市昆山市巴城镇正仪街道通澄村)。(大锣 80cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大锣 80cm)的(关键组件)在中国境内生产。(大锣 80cm)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (中国大鼓 JBDTT-015)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(中国大鼓 JBDTT-015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国大鼓 JBDTT-015)的(关键组件)在中国境内生产。(中国大鼓 JBDTT-015)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (五音排鼓 JBP-03)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(五音排鼓 JBP-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五音排鼓 JBP-03)的(关键组件)在中国境内生产。(五音排鼓 JBP-03)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (钢片琴 JBBL-637A)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(钢片琴 JBBL-637A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢片琴 JBBL-637A)的(关键组件)在中国境内生产。(钢片琴 JBBL-637A)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (木琴 BGXP-44M)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(木琴 BGXP-44M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木琴 BGXP-44M)的(关键组件)在中国境内生产。(木琴 BGXP-44M)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (马林巴 BGMA-61M)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(马林巴 BGMA-61M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马林巴 BGMA-61M)的(关键组件)在中国境内生产。(马林巴 BGMA-61M)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (可移动黑板)，生产厂为(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司)，厂址为(济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(可移动黑板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可移动黑板)的(关键组件)在中国境内生产。(可移动黑板)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (指挥架 Y20)，生产厂为(北京千年之声乐器有限公司)，厂址为(北京市大兴区华佗路 9 号院 2 号楼 5 层 504 室)。(指挥架 Y20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指挥架 Y20)的(关键组件)在中国境内生产。(指挥架 Y20)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (指挥椅)，生产厂为(北京千年之声乐器有限公司)，厂址为(北京市大兴区华佗路 9 号院 2 号楼 5 层 504 室)。(指挥椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指挥椅)的(关键组件)在中国境内生产。(指挥椅)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (软木板)，生产厂为(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司)，厂址为(济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(软木板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软木板)的(关键组件)在中国境内生产。(软木板)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (小舞台)，生产厂为(杭州优勤网络科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市钱塘区下沙街道万晶湖畔中心西区 2 幢 1601 室)。(小舞台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小舞台)的(关键组件)在中国境内生产。(小舞台)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (主扩音箱 U6)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(主扩音箱 U6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩音箱 U6)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩音箱 U6)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (有源超低音箱 U10SA)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(有源超低音箱 U10SA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有源超低音箱 U10SA)的(关键组件)在中国境内生产。(有源超低音箱 U10SA)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (主扩功放 XD3)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(主扩功放 XD3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(主扩功放 XD3)的(关键组件)在中国境内生产。(主扩功放 XD3)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (手持无线话筒 UR112DMH)，生产厂为(广东力卡电子有限公司)，厂址为(广东省恩平市平石工业区福兴路 10 号)。(手持无线话筒 UR112DMH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持无线话筒 UR112DMH)的(关键组件)在中国境内生产。(手持无线话筒 UR112DMH)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (调音台 TF10)，生产厂为(广州亿丰达音响设备有限公司)，厂址为(广东省广州市番禺区天安科技园创新大厦 515)。(调音台 TF10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台 TF10)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 TF10)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (时序电源 PSC801N)，生产厂为(广州市锐丰音响科技股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区市莲路石楼路段 10 号)。(时序电源 PSC801N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时序电源 PSC801N)的(关键组件)在中国境内生产。(时序电源 PSC801N)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (设备机柜 A36620)，生产厂为(北京盛唐鼎成集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区北清路 81 号中关村壹号 A3 座 12 层)。(设备机柜 A36620)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜 A36620)的(关键组件)在中国境内生产。(设备机柜 A36620)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (智能录播终端 AE-EV100)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能录播终端 AE-EV100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能录播终端 AE-EV100)的(关键组件)在中国境内生产。(智能录播终端 AE-EV100)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (终端管理软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(终端管理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(终端管理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(终端管理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (高清移动摄像机 AX-C22PND)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的(关键组件)在中国境内生产。(高清移动摄像机 AX-C22PND)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (摄像机控制软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(摄像机控制软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机控制软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机控制软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (移动三脚架 X-526+BT-60)，生产厂为(中山市宝怡摄影器材有限公司)，厂址为(中山市三乡镇鸦岗村三洲工业大街四巷 1 号)。(移动三脚架 X-526+BT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动三脚架 X-526+BT-60)的(关键组件)在中国境内生产。(移动三脚架 X-526+BT-60)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (平板 MatePad Pro)，生产厂为(华为终端有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(平板 MatePad Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板 MatePad Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(平板 MatePad Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (管钟琴 JBTB-0610C)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(管钟琴 JBTB-0610C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管钟琴 JBTB-0610C)的(关键组件)在中国境内生产。(管钟琴 JBTB-0610C)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (交响大鼓 JBBD20-4022)，生产厂为(天津市津宝乐器有限公司)，厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号)。(交响大鼓 JBBD20-4022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交响大鼓 JBBD20-4022)的(关键组件)在中国境内生产。(交响大鼓 JBBD20-4022)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (图形编辑设备 U-CG)，生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(图形编辑设备 U-CG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图形编辑设备 U-CG)的(关键组件)在中国境内生产。(图形编辑设备 U-CG)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (隔音模块)，生产厂为(丽声实业(东莞)有限公司)，厂址为(东莞市虎门镇太宁社区宁江路 2 号)。(隔音模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔音模块)的(关键组件)在中国境内生产。(隔音模块)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (大数据教学设备 Thinkstation P3)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(大数据教学设备 Thinkstation P3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大数据教学设备 Thinkstation P3)的(关键组件)在中国境内生产。(大数据教学设备 Thinkstation P3)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (视频墙回显 FH86EA)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(视频墙回显 FH86EA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频墙回显 FH86EA)的(关键组件)在中国境内生产。(视频墙回显 FH86EA)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (支架)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架)的(关键组件)在中国境内生产。(支架)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (前置追踪摄像头 C211A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(前置追踪摄像头 C211A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键组件)在中国境内生产。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (后置追踪摄像头 C221A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(后置追踪摄像头 C221A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后置追踪摄像头 C221A)的(关键组件)在中国境内生产。(后置追踪摄像头 C221A)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (多功能拾音器 MS21A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(多功能拾音器 MS21A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能拾音器 MS21A)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能拾音器 MS21A)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (音频处理器 VP-2S)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(音频处理器 VP-2S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 VP-2S)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 VP-2S)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (扬声器 SPX1)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(扬声器 SPX1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扬声器 SPX1)的(关键组件)在中国境内生产。(扬声器 SPX1)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (机器狗 GO2-PRO)，生产厂为(杭州宇树机器人有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 303 室)。(机器狗 GO2-PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器狗 GO2-PRO)的(关键组件)在中国境内生产。(机器狗 GO2-PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (NASDS1522+)，生产厂为(群晖网络科技(上海)有限公司)，厂址为(上海市静安区恒丰路 600 号 (1-5) 幢 22 楼 2201-9 室)。(NASDS1522+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(NASDS1522+)的(关键组件)在中国境内生产。(NASDS1522+)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (无线路由 BE10000Pro)，生产厂为(小米通讯技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 9 层 019 号)。(无线路由 BE10000Pro)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无线路由 BE10000Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(无线路由 BE10000Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (移动教学终端 ThinkPad L13 U5)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(移动教学终端 ThinkPad L13 U5)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(移动教学终端 ThinkPad L13 U5)的(关键组件)在中国境内生产。(移动教学终端 ThinkPad L13 U5)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (人工智能教师教学设备 Thinkstation P3)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(人工智能教师教学设备 Thinkstation P3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(人工智能教师教学设备 Thinkstation P3)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能教师教学设备 Thinkstation P3)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (拓展坞多合一)，生产厂为(联想(上海)有限公司)，厂址为(上海市长宁区武夷路 656-658 号 2 幢 2 层 2800 室)。(拓展坞多合一)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(拓展坞多合一)的(关键组件)在中国境内生产。(拓展坞多合一)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (AI 弈棋机器人套组五合一)，生产厂为(北京元萝卜智能科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 3 层 305-7 室)。(AI 弈棋机器人套组五合一)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(AI 弈棋机器人套组五合一)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 弈棋机器人套组五合一)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (3D 打印机 H2D 激光全能套装-10W 版)，生产厂为(深圳拓竹科技有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层)。(3D 打印机 H2D 激光全能套装-10W 版)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(3D 打印机 H2D 激光全能套装-10W 版)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 打印机 H2D 激光全能套装-10W 版)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (3D 打印耗材多色)，生产厂为(深圳拓竹科技有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层)。(3D 打印耗材多色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(3D 打印耗材多色)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 打印耗材多色)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (迷你学生处理终端 XCY-X30A-J2900)，生产厂为(深圳市新创云智能科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道劳动社区宝盛工业区 D 栋华源科技创新园 D 座 401 号)。(迷你学生处理终端 XCY-X30A-J2900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(迷你学生处理终端 XCY-X30A-J2900)的(关键组件)在中国境内生产。(迷你学生处理终端 XCY-X30A-J2900)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (多功能电子组合设计实验箱 ZTJS-25)，生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)，厂址为(上海市松江区新浜工业园区林天路 309 号)。(多功能电子组合设计实验箱 ZTJS-25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能电子组合设计实验箱 ZTJS-25)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能电子组合设计实验箱 ZTJS-25)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (双层哑铃架 LCS-S640)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(双层哑铃架 LCS-S640)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层哑铃架 LCS-S640)的(关键组件)在中国境内生产。(双层哑铃架 LCS-S640)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (哑铃 BH-YJ007)，生产厂为(南皮县泊东康健体育用品厂)，厂址为(南皮县刘八里乡刘八里村)。(哑铃 BH-YJ007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(哑铃 BH-YJ007)的(关键组件)在中国境内生产。(哑铃 BH-YJ007)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (杠铃杆 BH-G001)，生产厂为(南皮县泊东康健体育用品厂)，厂址为(南皮县刘八里乡刘八里村)。(杠铃杆 BH-G001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杠铃杆 BH-G001)的(关键组件)在中国境内生产。(杠铃杆 BH-G001)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (杠铃片 BH-P021)，生产厂为(南皮县泊东康健体育用品厂)，厂址为(南皮县刘八里乡刘八里村)。(杠铃片 BH-P021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杠铃片 BH-P021)的(关键组件)在中国境内生产。(杠铃片 BH-P021)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (跑步机 Ai63)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(跑步机 Ai63)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跑步机 Ai63)的(关键组件)在中国境内生产。(跑步机 Ai63)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (划船机 R70)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(划船机 R70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(划船机 R70)的(关键组件)在中国境内生产。(划船机 R70)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (登楼机 ST-950)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(登楼机 ST-950)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(登楼机 ST-950)的(关键组件)在中国境内生产。(登楼机 ST-950)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (智能按摩椅 RK-1913D)，生产厂为(山东康泰智能科技股份有限公司)，厂址为(山东省烟台市招远市金城路 389 号)。(智能按摩椅 RK-1913D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能按摩椅 RK-1913D)的(关键组件)在中国境内生产。(智能按摩椅 RK-1913D)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (卧推机 LCS-S628)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(卧推机 LCS-S628)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卧推机 LCS-S628)的(关键组件)在中国境内生产。(卧推机 LCS-S628)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (深蹲机 ACS-P921)，生产厂为(漳州锦鸿健身器材有限公司)，厂址为(福建省漳州市长泰区武安镇安华路 36 号)。(深蹲机 ACS-P921)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(深蹲机 ACS-P921)的(关键组件)在中国境内生产。(深蹲机 ACS-P921)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (健身球 RCd012)，生产厂为(南通润成健身器材有限公司)，厂址为(如东县新店镇人民路 158 号)。(健身球 RCd012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(健身球 RCd012)的(关键组件)在中国境内生产。(健身球 RCd012)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (瑜伽垫 RCd004)，生产厂为(南通润成健身器材有限公司)，厂址为(如东县新店镇人民路 158 号)。(瑜伽垫 RCd004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(瑜伽垫 RCd004)的(关键组件)在中国境内生产。(瑜伽垫 RCd004)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (甩绳 RCc58)，生产厂为(南通润成健身器材有限公司)，厂址为(如东县新店镇人民路 158 号)。(甩绳 RCc58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甩绳 RCc58)的(关键组件)在中国境内生产。(甩绳 RCc58)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (地垫 MND-WG259-20)，生产厂为(湖北立宸新材料有限公司)，厂址为(蕲春县赤东镇陶瓷工业园)。(地垫 MND-WG259-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地垫 MND-WG259-20)的(关键组件)在中国境内生产。(地垫 MND-WG259-20)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (高清演播室摄像机 Z200)，生产厂为(上海索广映像有限公司)，厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(高清演播室摄像机 Z200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清演播室摄像机 Z200)的(关键组件)在中国境内生产。(高清演播室摄像机 Z200)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (全画幅电影摄影机 FX6V)，生产厂为(上海索广映像有限公司)，厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(全画幅电影摄影机 FX6V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全画幅电影摄影机 FX6V)的(关键组件)在中国境内生产。(全画幅电影摄影机 FX6V)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (配套镜头 FE100-400)，生产厂为(上海索广映像有限公司)，厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(配套镜头 FE100-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套镜头 FE100-400)的(关键组件)在中国境内生产。(配套镜头 FE100-400)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (高速存储卡 CFEXPRESS TYPE A)，生产厂为(上海索广映像有限公司)，厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(高速存储卡 CFEXPRESS TYPE A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速存储卡 CFEXPRESS TYPE A)的(关键组件)在中国境内生产。(高速存储卡 CFEXPRESS TYPE A)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (高度读卡器 MRW-G2)，生产厂为(上海索广映像有限公司)，厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(高度读卡器 MRW-G2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高度读卡器 MRW-G2)的(关键组件)在中国境内生产。(高度读卡器 MRW-G2)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (三角架 MTT601A)，生产厂为(湖北米泊智能科技有限公司)，厂址为(湖北省荆门市掇刀区观堰湖北路 8 号)。(三角架 MTT601A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角架 MTT601A)的(关键组件)在中国境内生产。(三角架 MTT601A)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (三脚滑轮 MJL01)，生产厂为(湖北米泊智能科技有限公司)，厂址为(湖北省荆门市掇刀区观堰湖北路 8 号)。(三脚滑轮 MJL01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚滑轮 MJL01)的(关键组件)在中国境内生产。(三脚滑轮 MJL01)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (摄像机包), 生产厂为(上海索广映像有限公司), 厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。
(摄像机包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机包)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机包)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (广播级提词器 TP-U), 生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(广播级提词器 TP-U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播级提词器 TP-U)的(关键组件)在中国境内生产。(广播级提词器 TP-U)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (调音台 MG16), 生产厂为(雅马哈电子(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市虎丘区浒墅关镇惠昌路 15 号雅马哈工业园)。(调音台 MG16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台 MG16)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 MG16)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (无线领夹 WK-1022L), 生产厂为(北京修普斯科技有限公司), 厂址为(北京市通州区漷县镇凌庄村 62 号)。(无线领夹 WK-1022L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线领夹 WK-1022L)的(关键组件)在中国境内生产。(无线领夹 WK-1022L)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (访谈麦克风 WIRELESSGO3), 生产厂为(罗德音响设备(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市南山区沙河街道光华社区深南大道 9010 号)。(访谈麦克风 WIRELESSGO3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(访谈麦克风 WIRELESSGO3)的(关键组件)在中国境内生产。(访谈麦克风 WIRELESSGO3)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (桌面话筒 BH-61), 生产厂为(上海敦吉电子有限公司), 厂址为(上海市徐汇区桂平路 680 号 34 号楼)。(桌面话筒 BH-61)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌面话筒 BH-61)的(关键组件)在中国境内生产。(桌面话筒 BH-61)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (监听音箱 MR4), 生产厂为(深圳市漫步者科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道朗山路 13 号)。(监听音箱 MR4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听音箱 MR4)的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱 MR4)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (监听耳机 ATH-M20x), 生产厂为(海宁铁三角科技有限公司), 厂址为(浙江省海宁市经济开发区海华路 6 号)。(监听耳机 ATH-M20x)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听耳机 ATH-M20x)的(关键组件)在中国境内生产。(监听耳机 ATH-M20x)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (内部通话系统 FDI-PT320)，生产厂为(上海纳雅智能科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区中春路 7001 号 4 幢 8 楼 802 室)。(内部通话系统 FDI-PT320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内部通话系统 FDI-PT320)的(关键组件)在中国境内生产。(内部通话系统 FDI-PT320)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (全场景智能虚拟演播主机 LEADER、U-Caster 工作站)，生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(全场景智能虚拟演播主机 LEADER、U-Caster 工作站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全场景智能虚拟演播主机 LEADER、U-Caster 工作站)的(关键组件)在中国境内生产。(全场景智能虚拟演播主机 LEADER、U-Caster 工作站)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (智能演播系统 U-Caster)，生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(智能演播系统 U-Caster)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能演播系统 U-Caster)的(关键组件)在中国境内生产。(智能演播系统 U-Caster)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (多功能虚拟切换台 U-Panel)，生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(多功能虚拟切换台 U-Panel)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能虚拟切换台 U-Panel)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能虚拟切换台 U-Panel)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (媒资管理系统 ARES 3.0)，生产厂为(深圳市励得数码科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704)。(媒资管理系统 ARES 3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(媒资管理系统 ARES 3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(媒资管理系统 ARES 3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (返送监视设备 VA27G11)，生产厂为(优派科技(中国)有限公司)，厂址为(上海市杨浦区大连路 950 号 901 室)。(返送监视设备 VA27G11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返送监视设备 VA27G11)的(关键组件)在中国境内生产。(返送监视设备 VA27G11)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (影视高清无线图传设备极影 H)，生产厂为(深圳市昊一源科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路创维创新谷 801 室)。(影视高清无线图传设备极影 H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(影视高清无线图传设备极影 H)的(关键组件)在中国境内生产。(影视高清无线图传设备极影 H)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (音频工作站 Pro Tools)，生产厂为(爱维德(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区建国路 81 号华贸中心 1 号 15 层)。(音频工作站 Pro Tools)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频工作站 Pro Tools)的(关键组件)在中国境内生产。(音频工作站 Pro Tools)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (显示设备 VX3216-2kc-pro)，生产厂为(优派科技(中国)有限公司)，厂址为(上海市杨浦区大连路 950 号 901 室)。(显示设备 VX3216-2kc-pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示设备 VX3216-2kc-pro)的(关键组件)在中国境内生产。(显示设备 VX3216-2kc-pro)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (音频接口 MBOX Studio)，生产厂为(爱维德(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区建国路 81 号华贸中心 1 号 15 层)。(音频接口 MBOX Studio)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频接口 MBOX Studio)的(关键组件)在中国境内生产。(音频接口 MBOX Studio)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (多功能电容话筒 M4000)，生产厂为(北京修普斯科技有限公司)，厂址为(北京市通州区潮县镇凌庄村 62 号)。(多功能电容话筒 M4000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能电容话筒 M4000)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能电容话筒 M4000)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (话筒放大器 B 173 Quad)，生产厂为(北京修普斯科技有限公司)，厂址为(北京市通州区潮县镇凌庄村 62 号)。(话筒放大器 B 173 Quad)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(话筒放大器 B 173 Quad)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒放大器 B 173 Quad)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (室监听耳机 E5XT)，生产厂为(深圳德成音频科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 11 号)。(室监听耳机 E5XT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室监听耳机 E5XT)的(关键组件)在中国境内生产。(室监听耳机 E5XT)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (耳机放大器 DT770 PRO)，生产厂为(拜雅科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市福田区园岭街道长城社区华强北路 4002 号长兴大厦 B 座)。(耳机放大器 DT770 PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耳机放大器 DT770 PRO)的(关键组件)在中国境内生产。(耳机放大器 DT770 PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (耳机监听控制器 HP12E)，生产厂为(广州市悦声音响设备有限公司)，厂址为(广东省广州市白云区江高镇大田村工业区)。(耳机监听控制器 HP12E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(耳机监听控制器 HP12E)的(关键组件)在中国境内生产。(耳机监听控制器 HP12E)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (电源净化器 McOne Active NOS)，生产厂为(广州市悦声音响设备有限公司)，厂址为(广东省广州市白云区江高镇大田村工业区)。(电源净化器 McOne Active NOS)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源净化器 McOne Active NOS)的(关键组件)在中国境内生产。(电源净化器 McOne Active NOS)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (话筒支架 PG TYPE-C)，生产厂为(北京修普斯科技有限公司)，厂址为(北京市通州区漷县镇凌庄村 62 号)。(话筒支架 PG TYPE-C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(话筒支架 PG TYPE-C)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒支架 PG TYPE-C)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (专业线缆 RCEVJP 2*16)，生产厂为(深圳市成丰电子有限公司)，厂址为(广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区石新工业区)。(专业线缆 RCEVJP 2*16)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(专业线缆 RCEVJP 2*16)的(关键组件)在中国境内生产。(专业线缆 RCEVJP 2*16)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (高清信号面板)，生产厂为(科罗普斯特特种电缆(上海)有限公司)，厂址为(上海市青浦区华新镇华腾路 1688 号)。(高清信号面板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高清信号面板)的(关键组件)在中国境内生产。(高清信号面板)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (操作台)，生产厂为(广州市富可士数码科技有限公司)，厂址为(广州市天河区高普路 160 号 601 房)。(操作台)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (千兆交换机 SG108)，生产厂为(深圳市吉祥腾达科技有限公司)，厂址为(广东省深圳市宝安区西乡街道黄田社区杨美路 2 号腾达工业园)。(千兆交换机 SG108)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(千兆交换机 SG108)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆交换机 SG108)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (中控主机 CH-T6000)，生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区伴河路 96 号自编三栋 5 层、6 层)。(中控主机 CH-T6000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(中控主机 CH-T6000)的(关键组件)在中国境内生产。(中控主机 CH-T6000)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (控制面板 CHE-LP101D)，生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区伴河路 96 号自编三栋 5 层、6 层)。(控制面板 CHE-LP101D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(控制面板 CHE-LP101D)的(关键组件)在中国境内生产。(控制面板 CHE-LP101D)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (主播台)，生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区伴河路 96 号自编三栋 5 层、6 层)。(主播台)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主播台)的(关键组件)在中国境内生产。(主播台)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (电源时序器 BS6306A)，生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)，厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋)。(电源时序器 BS6306A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电源时序器 BS6306A)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 BS6306A)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (信号转换器 YD-N1)，生产厂为(杭州银鼎科技有限公司)，厂址为(杭州市余杭区仓前街道龙潭路 20 号 4 幢)。(信号转换器 YD-N1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(信号转换器 YD-N1)的(关键组件)在中国境内生产。(信号转换器 YD-N1)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (LED 平板灯 TTD-LED120W)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(LED 平板灯 TTD-LED120W)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(LED 平板灯 TTD-LED120W)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 平板灯 TTD-LED120W)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (LED 聚光灯 TFD-LED135W)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(LED 聚光灯 TFD-LED135W)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(LED 聚光灯 TFD-LED135W)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 聚光灯 TFD-LED135W)的(关键工序)在中国境内完成。

200. （铝合金固定轨道 YLG-60.0），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（铝合金固定轨道 YLG-60.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铝合金固定轨道 YLG-60.0）的（关键组件）在中国境内生产。（铝合金固定轨道 YLG-60.0）的（关键工序）在中国境内完成。

201. （铝合金滑动轨道 YLG-60.0），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（铝合金滑动轨道 YLG-60.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铝合金滑动轨道 YLG-60.0）的（关键组件）在中国境内生产。（铝合金滑动轨道 YLG-60.0）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （万向滑车 YWC-60.1），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（万向滑车 YWC-60.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向滑车 YWC-60.1）的（关键组件）在中国境内生产。（万向滑车 YWC-60.1）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （灯具滑车 YWC-60.2），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（灯具滑车 YWC-60.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灯具滑车 YWC-60.2）的（关键组件）在中国境内生产。（灯具滑车 YWC-60.2）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （电缆滑车 YWC-60.3），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（电缆滑车 YWC-60.3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电缆滑车 YWC-60.3）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆滑车 YWC-60.3）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （固定轨支架 YP-60.1），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（固定轨支架 YP-60.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（固定轨支架 YP-60.1）的（关键组件）在中国境内生产。（固定轨支架 YP-60.1）的（关键工序）在中国境内完成。

206. （挡板 YP-60.2），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（挡板 YP-60.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挡板 YP-60.2）的（关键组件）在中国境内生产。（挡板 YP-60.2）的（关键工序）在中国境内完成。

207. (压板 YP-60.3)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(压板 YP-60.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压板 YP-60.3)的(关键组件)在中国境内生产。(压板 YP-60.3)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (恒力铰链 YJL-1.5M)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(恒力铰链 YJL-1.5M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒力铰链 YJL-1.5M)的(关键组件)在中国境内生产。(恒力铰链 YJL-1.5M)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (阻燃电缆)，生产厂为(科罗普斯特特种电缆(上海)有限公司)，厂址为(上海市青浦区华新镇华腾路 1688 号)。(阻燃电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (信号线)，生产厂为(科罗普斯特特种电缆(上海)有限公司)，厂址为(上海市青浦区华新镇华腾路 1688 号)。(信号线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号线)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (电缆桥架)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(电缆桥架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电缆桥架)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆桥架)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (桥架支架)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(桥架支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桥架支架)的(关键组件)在中国境内生产。(桥架支架)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (控制器 TGL-8)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(控制器 TGL-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器 TGL-8)的(关键组件)在中国境内生产。(控制器 TGL-8)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (调光台 SUPERPRO512)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(调光台 SUPERPRO512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调光台 SUPERPRO512)的(关键组件)在中国境内生产。(调光台 SUPERPRO512)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (信号放大器 TGL-12)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(信号放大器 TGL-12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(信号放大器 TGL-12)的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器 TGL-12)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (号码牌 P10S)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(号码牌 P10S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(号码牌 P10S)的(关键组件)在中国境内生产。(号码牌 P10S)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (保险链 B1050)，生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司)，厂址为(北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室)。(保险链 B1050)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(保险链 B1050)的(关键组件)在中国境内生产。(保险链 B1050)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (访谈台)，生产厂为(广州市富可士数码科技有限公司)，厂址为(广州市天河区高普路 160 号 601 房)。(访谈台)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(访谈台)的(关键组件)在中国境内生产。(访谈台)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (电动绿幕)，生产厂为(佛山市南海南光摄影器材有限公司)，厂址为(广东省佛山市南海区丹灶镇金沙罗行工业区)。(电动绿幕)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电动绿幕)的(关键组件)在中国境内生产。(电动绿幕)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (信息发布盒 DSBOX)，生产厂为(上海德睿电子智能科技有限公司)，厂址为(上海市宝山区市一路 169 号-122)。(信息发布盒 DSBOX)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(信息发布盒 DSBOX)的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布盒 DSBOX)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (双屏教学平板 BS86E)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(双屏教学平板 BS86E)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双屏教学平板 BS86E)的(关键组件)在中国境内生产。(双屏教学平板 BS86E)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (前置追踪摄像头 C211A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(前置追踪摄像头 C211A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键组件)在中国境内生产。(前置追踪摄像头 C211A)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (后置追踪摄像头 C221)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(后置追踪摄像头 C221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后置追踪摄像头 C221)的(关键组件)在中国境内生产。(后置追踪摄像头 C221)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (多功能拾音器 MS21A)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(多功能拾音器 MS21A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能拾音器 MS21A)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能拾音器 MS21A)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (音频处理器 VP-2S)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(音频处理器 VP-2S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 VP-2S)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 VP-2S)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (扬声器 SPX1)，生产厂为(北京翼鸥教育科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区海淀大街 2 号 201 室)。(扬声器 SPX1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扬声器 SPX1)的(关键组件)在中国境内生产。(扬声器 SPX1)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (教师定位分析模块 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(教师定位分析模块 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师定位分析模块 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(教师定位分析模块 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (学生定位分析模块 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(学生定位分析模块 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生定位分析模块 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(学生定位分析模块 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (录播流媒体处理软件 V2.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录播流媒体处理软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播流媒体处理软件 V2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(录播流媒体处理软件 V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (AI 智能追踪处理软件 V3.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(AI 智能追踪处理软件 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(AI 智能追踪处理软件 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能追踪处理软件 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (学术中心货架)，生产厂为(上海实邦货架有限公司)，厂址为(上海市金山区金山卫镇永联村 2052 号 113 室)。(学术中心货架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(学术中心货架)的(关键组件)在中国境内生产。(学术中心货架)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (软木板)，生产厂为(山东蓝贝思特教装集团股份有限公司)，厂址为(济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层)。(软木板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软木板)的(关键组件)在中国境内生产。(软木板)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (教师卫星数码信息历 5520)，生产厂为(国创(深圳)电子科技技术有限公司)，厂址为(深圳市宝安区松岗街道碧头社区三工业区四路三号五栋 701)。(教师卫星数码信息历 5520)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师卫星数码信息历 5520)的(关键组件)在中国境内生产。(教师卫星数码信息历 5520)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日



关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及 相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）为上海市浦东复旦附中分校创新室设备提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和 的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日

