

关于符合本国产品标准的声明函

包 2（校用家具）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 办公椅、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。办公椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。办公椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

3. 五层双面书架 A、1800*600*2000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。五层双面书架 A、1800*600*2000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五层双面书架 A、1800*600*2000 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 五层双面书架 B、2700*600*2000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。五层双面书架 B、2700*600*2000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五层双面书架 B、2700*600*2000 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 边台 A、2070*500*900，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。边台 A、2070*500*900 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。边台 A、2070*500*900 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 边台 B、1800*500*900，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。边台 B、1800*500*900 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。边台 B、1800*500*900 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 高椅、座高 650，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。高椅、座高 650 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高椅、座高 650 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 造型双面书架、6250*550*3000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。造型双面书架、6250*550*3000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。造型双面书架、6250*550*3000 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 造型双面书架、6400*550*3000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。造型双面书架、6400*550*3000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。造型双面书架、6400*550*3000 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 六层书架 A、1800*300*2400，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。六层书架 A、1800*300*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六层书架 A、1800*300*2400 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 六层书架 B、900*300*2400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。六层书架 B、900*300*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。六层书架 B、900*300*2400 的(关键工序)在中国境内完成。

12. 六层双面书架 A、5400*600*2400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。六层双面书架 A、5400*600*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。六层双面书架 A、5400*600*2400 的(关键工序)在中国境内完成。

13. 六层双面书架 A、5400*600*2400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。六层双面书架 A、5400*600*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。六层双面书架 A、5400*600*2400 的(关键工序)在中国境内完成。

14. 圆桌、直径 670*600, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。圆桌、直径 670*600 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。圆桌、直径 670*600 的(关键工序)在中国境内完成。

15. 讨论椅、650*520*760, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。讨论椅、650*520*760 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。讨论椅、650*520*760 的(关键工序)在中国境内完成。

16. 圆凳 A、直径 450*400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。圆凳 A、直径 450*400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。圆凳 A、直径 450*400 的(关键工序)在中国境内完成。

17. 圆凳 B、直径 350*400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。圆凳 B、直径 350*400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。圆凳 B、直径 350*400 的(关键工序)在中国境内完成。

18. 长软座 A、1800*600*700, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。长软座 A、1800*600*700 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。长软座 A、1800*600*700 的(关键工序)在中国境内完成。

19. 长软座 B、1800*600*700, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。长软座 B、1800*600*700 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。长软座 B、1800*600*700 的(关键工序)在中国境内完成。

20. 长软座 C、1800*600*400, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。长软座 C、1800*600*400 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。长软座 C、1800*600*400 的(关键工序)在中国境内完成。

21. 阅览桌 A、1400*800*750, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅览桌 A、1400*800*750 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。阅览桌 A、1400*800*750 的(关键工序)在中国境内完成。

22. 阅览椅 A、常规, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅览椅 A、常规的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。阅览椅 A、常规的(关键工序)在中国境内完成。

23. 电子阅览桌(核心产品)、1400*600*750, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。电子阅览桌(核心产品)、1400*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电子阅览桌(核心产品)、1400*600*750 的(关键工序)在中国境内完成。

24. 阅览椅 B、常规, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅览椅 B、常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅览椅 B、常规的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. 四面书柜、1000*1000*1080, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。四面书柜、1000*1000*1080 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。四面书柜、1000*1000*1080 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 图书展示台、直径 1800*800, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。图书展示台、直径 1800*800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。图书展示台、直径 1800*800 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 阅读凳 A、360*360*360, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅读凳 A、360*360*360 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅读凳 A、360*360*360 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。L 型借阅台、3200/600*800/1900*750/1000 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 办公椅、常规, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。办公椅、常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。办公椅、常规的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 边柜、1360*400*800, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。边柜、1360*400*800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。边柜、1360*400*800 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 图书展示台、直径 1800*800, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。图书展示台、直径 1800*800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。图书展示台、直径 1800*800 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 阅读凳 A、360*360*360, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅读凳 A、360*360*360 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅读凳 A、360*360*360 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 阅览桌 A、1400*800*750, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅览桌 A、1400*800*750 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅览桌 A、1400*800*750 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 阅览椅 C、常规, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅览椅 C、常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅览椅 C、常规的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 座椅书柜组合、整体 4720*2230*1060 座椅弧长 3200*680*725 书柜弧长 2620*300*725/1060, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。座椅书柜组合、整体 4720*2230*1060 座椅弧长 3200*680*725 书柜弧长 2620*300*725/1060 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。座椅书柜组合、整体 4720*2230*1060 座椅弧长 3200*680*725 书柜弧长 2620*300*725/1060 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. 阅读凳 B、450*450*360, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。阅读凳 B、450*450*360 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阅读凳 B、450*450*360 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. 圆桌、直径 670*600，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。圆桌、直径 670*600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆桌、直径 670*600 的（关键工序）在中国境内完成。

38. 讨论椅、650*520*760，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讨论椅、650*520*760 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讨论椅、650*520*760 的（关键工序）在中国境内完成。

39. 三层双面矮书柜、1950*480*1200，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。三层双面矮书柜、1950*480*1200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三层双面矮书柜、1950*480*1200 的（关键工序）在中国境内完成。

40. 六层书架 C、1800*400*2400，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。六层书架 C、1800*400*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六层书架 C、1800*400*2400 的（关键工序）在中国境内完成。

41. 四面书柜、1000*1000*1080，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。四面书柜、1000*1000*1080 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四面书柜、1000*1000*1080 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 五层双面书架 A、1800*600*2000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。五层双面书架 A、1800*600*2000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五层双面书架 A、1800*600*2000 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 五层双面书架 B、2700*600*2000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。五层双面书架 B、2700*600*2000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五层双面书架 B、2700*600*2000 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 五层书架、1900*300*2000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。五层书架、1900*300*2000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。五层书架、1900*300*2000 的（关键工序）在中国境内完成。

45. 电子阅览桌（核心产品）、1400*600*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。电子阅览桌（核心产品）、1400*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子阅览桌（核心产品）、1400*600*750 的（关键工序）在中国境内完成。

46. 阅览椅 B、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。阅览椅 B、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阅览椅 B、常规的（关键工序）在中国境内完成。

47. 钢制书架 A、1800*450*1500（一组两列），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。钢制书架 A、1800*450*1500（一组两列）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢制书架 A、1800*450*1500（一组两列）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 长软座 B、1800*600*700，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。长软座 B、1800*600*700 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长软座 B、1800*600*700 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 长软座 C、1800*600*400，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。长软座 C、1800*600*400 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。长软座 C、1800*600*400 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 圆桌、直径 670*600，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。圆桌、直径 670*600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆桌、直径 670*600 的（关键工序）在中国境内完成。

51. 讨论椅、650*520*760，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讨论椅、650*520*760 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讨论椅、650*520*760 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 书柜 A、900*300*2360，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。书柜 A、900*300*2360 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。书柜 A、900*300*2360 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 书柜 B、900*300*2360，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。书柜 B、900*300*2360 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。书柜 B、900*300*2360 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 书柜 C、900*300*2360，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。书柜 C、900*300*2360 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。书柜 C、900*300*2360 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 书柜 D、900*300*2360，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。书柜 D、900*300*2360 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。书柜 D、900*300*2360 的（关键工序）在中国境内完成。

56. 管理桌、1600*1400*750/1100，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。管理桌、1600*1400*750/1100 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。管理桌、1600*1400*750/1100 的（关键工序）在中国境内完成。

57. 办公椅、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。办公椅、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。办公椅、常规的（关键工序）在中国境内完成。

58. 六层书架 B、900*300*2400，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。六层书架 B、900*300*2400 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六层书架 B、900*300*2400 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 钢制书架 B、5400*450*2000（一组六列），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。钢制书架 B、5400*450*2000（一组六列）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢制书架 B、5400*450*2000（一组六列）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 阅览桌 A、1400*800*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。阅览桌 A、1400*800*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阅览桌 A、1400*800*750 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 阅览椅 C、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。阅览椅 C、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阅览椅 C、常规的（关键工序）在中国境内完成。

62. 置物柜 C、1340*450*900，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。置物柜 C、1340*450*900 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。置物柜 C、1340*450*900 的（关键工序）在中国境内完成。

63. 推拉绿板（核心产品）、BORY-202101、4600*1320*200，生产厂为（上海博奥锐云智能科技有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 89 号 33 幢 7 号）。推拉绿板（核心产品）、BORY-202101、4600*1320*200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。推拉绿板（核心产品）、BORY-202101、4600*1320*200 的（关键工序）在中国境内完成。

64. 固定绿板、4000*1200，生产厂为（上海博奥锐云智能科技有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 89 号 33 幢 7 号）。固定绿板、4000*1200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。固定绿板、4000*1200 的（关键工序）在中国境内完成。

65. 软木板、900*1200，生产厂为（上海博奥锐云智能科技有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 89 号 33 幢 7 号）。软木板、900*1200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。软木板、900*1200 的（关键工序）在中国境内完成。

66. 讲台 A、1200*600*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 A、1200*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 A、1200*600*750 的（关键工序）在中国境内完成。

67. 讲台 B、1400*700*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 B、1400*700*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 B、1400*700*750 的（关键工序）在中国境内完成。

68. 讲台 C、1200*600*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 C、1200*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 C、1200*600*750 的（关键工序）在中国境内完成。

69. 讲台 D、1200*600*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 D、1200*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 D、1200*600*750 的（关键工序）在中国境内完成。

70. 讲台 E、1100*780*1000，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 E、1100*780*1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 E、1100*780*1000 的（关键工序）在中国境内完成。

71. 讲台 F、1300*700*870，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 F、1300*700*870 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 F、1300*700*870 的（关键工序）在中国境内完成。

72. 讲台 G、1200*600*910，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。讲台 G、1200*600*910 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讲台 G、1200*600*910 的（关键工序）在中国境内完成。

73. 教师椅 B、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师椅 B、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师椅 B、常规的（关键工序）在中国境内完成。

74. 教师餐桌 A、1400*700*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐桌 A、1400*700*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐桌 A、1400*700*750 的（关键工序）在中国境内完成。

75. 教师餐桌 B、1400*700*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐桌 B、1400*700*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐桌 B、1400*700*750 的（关键工序）在中国境内完成。

76. 教师餐桌 C、1200*600*750，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐桌 C、1200*600*750 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐桌 C、1200*600*750 的（关键工序）在中国境内完成。

77. 教师餐椅 A、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐椅 A、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐椅 A、常规的（关键工序）在中国境内完成。

78. 教师餐椅 B、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐椅 B、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐椅 B、常规的（关键工序）在中国境内完成。

79. 教师餐椅 C、常规，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。教师餐椅 C、常规的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。教师餐椅 C、常规的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海博奥锐智能技术有限公司

日期： 2026 年 7 月 16 日

