

（七）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（表面粗糙度测量仪 TIME3220），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路58号院东侧A楼一层1053）。（表面粗糙度测量仪 TIME3220）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（表面粗糙度测量仪 TIME3220）的（关键组件）在中国境内生产。（表面粗糙度测量仪 TIME3220）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（光切显微镜 WY-9J），生产厂为（微仪光电(天津)有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路15号A座）。（光切显微镜 WY-9J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（光切显微镜 WY-9J）的（关键组件）在中国境内生产。（光切显微镜 WY-9J）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（形位误差综合测量教学套件 JY-20），生产厂为（南昌市精鹰科教实业有限公司），厂址为（江西省南昌市青山湖区南池路桃竹魏村18号1幢11间）。（形位误差综合测量教学套件 JY-20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（形位误差综合测量教学套件 JY-20）的（关键组件）在中国境内生产。（形位误差综合测量教学套件 JY-20）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区高新街1号102-220）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园

区高新街1号102-220)。(可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01)的(关键组件)在中国境内生产。(可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(金相显微镜 V3920)，生产厂为(微仪光电(天津)有限公司)，厂址为(天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路15号A座)。(金相显微镜 V3920)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(金相显微镜 V3920)的(关键组件)在中国境内生产。(金相显微镜 V3920)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(洛氏硬度计 WY-HR-150A)，生产厂为(微仪光电(天津)有限公司)，厂址为(天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路15号A座)。(洛氏硬度计 WY-HR-150A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(洛氏硬度计 WY-HR-150A)的(关键组件)在中国境内生产。(洛氏硬度计 WY-HR-150A)的(关键工序)在中国境内完成。

8.(维氏硬度计 WY-HVS-10)，生产厂为(微仪光电(天津)有限公司)，厂址为(天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路15号A座)。(维氏硬度计 WY-HVS-10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(维氏硬度计 WY-HVS-10)的(关键组件)在中国境内生产。(维氏硬度计 WY-HVS-10)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(热处理炉1 KSL-1400X-A4)，生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号)。(热处理炉1 KSL-1400X-A4)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(热处理炉1 KSL-1400X-A4)的(关键组件)在中国境内生产。(热处理炉1 KSL-1400X-A4)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(热处理炉2 KSL-1400X-A3)，生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号)。(热处理炉2 KSL-1400X-A3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(热处理炉2 KSL-1400X-A3)的(关键组件)在中国境内生产。(热处理炉2 KSL-1400X-A3)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(DDL电子万能试验机 DF105D)，生产厂为(中机试验装备(江苏)有

限公司)，厂址为（无锡市梁溪区会岸路86号）。（DDL电子万能试验机 DF105D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DDL电子万能试验机 DF105D）的（关键组件）在中国境内生产。（DDL电子万能试验机 DF105D）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（500NM 扭转机 LD31.502），生产厂为（力试(上海)科学仪器有限公司），厂址为（上海市金山工业区金流路199号3幢1层）。（500NM 扭转机 LD31.502）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（500NM 扭转机 LD31.502）的（关键组件）在中国境内生产。（500NM 扭转机 LD31.502）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（材料力学多功能实验系统 XL3418C），生产厂为（秦皇岛市协力科技开发有限公司），厂址为（河北省秦皇岛市北戴河区海宁路122号）。（材料力学多功能实验系统 XL3418C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（材料力学多功能实验系统 XL3418C）的（关键组件）在中国境内生产。（材料力学多功能实验系统 XL3418C）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：贝尔数据科技（大连）有限公司

日 期：2026年7月24日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
- 4.产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5.产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

附：各产品生产厂关于符合本国产品标准的声明函

(1) 表面粗糙度测量仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京时代之峰科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（北京时代之峰科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (TIME3220 表面粗糙度测量仪)，生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053）。

(TIME3220 表面粗糙度测量仪) 的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。

(TIME3220 表面粗糙度测量仪) 的（电机、电池、传感器）在中国境内生产。

(TIME3220 表面粗糙度测量仪) 的（出厂校准与检定工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：北京时代之峰科技有限公司

日期：2026 年 06 月 12 日



（2）光切显微镜

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

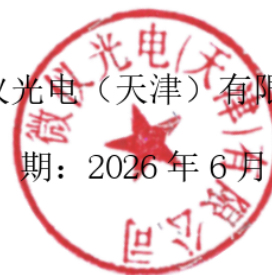
1. （金相显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（金相显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（金相显微镜）的（关键组件）在中国境内生产。（金相显微镜）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （维氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（维氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（维氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（维氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （洛氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（洛氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（洛氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（洛氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （光切显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（光

切显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(光切显微镜)的(关键组件)在中国境内生产。(光切显微镜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司名称(盖公章): 微仪光电(天津)有限公司

日 期: 2026年6月11日



注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

(3) 形位误差综合测量教学套件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（南昌市精鹰科教实业有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、形位误差综合测量教学套件（产品名称），生产厂为南昌市精鹰科教实业有限公司（厂名），厂址为江西省南昌市青山湖区南池路桃竹魏村 18 号 1 幢 11 间（生产厂址）。（产品名称）形位误差综合测量教学套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例），形位误差综合测量教学套件的（关键组件）在中国境内生产。形位误差综合测量教学套件的（关键工序）均在中国境内完成

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：南昌市精鹰科教实业有限公司

日

期：2026、6、12



（4）物联网测动箱及辅助工具

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区高新街1号102-220）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区高新街1号102-220）。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的（关键组件）在中国境内生产。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：贝尔数据科技（大连）有限公司

日 期：2026年7月24日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
- 4.产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5.产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

（5）可重组实验机

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（贝尔数据科技（大连）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区高新街1号102-220）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网测动箱及辅助工具 BELL02-STA、BELL03-GJB-001）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01），生产厂为（贝尔数据科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区高新街1号102-220）。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的（关键组件）在中国境内生产。（可重组实验机 BELL01-DJG-QLGX_04A、BELL01-BZX-002A-01）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：贝尔数据科技（大连）有限公司

日 期：2026年7月24日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
- 4.产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5.产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

（6）金相显微镜

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （金相显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（金相显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（金相显微镜）的（关键组件）在中国境内生产。（金相显微镜）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （维氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（维氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（维氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（维氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （洛氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（洛氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（洛氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（洛氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （光切显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（光

切显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(光切显微镜)的(关键组件)在中国境内生产。(光切显微镜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司名称(盖公章): 微仪光电(天津)有限公司

日 期: 2026年6月11日



注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

（7）洛氏硬度计

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （金相显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（金相显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（金相显微镜）的（关键组件）在中国境内生产。（金相显微镜）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （维氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（维氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（维氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（维氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （洛氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（洛氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（洛氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（洛氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （光切显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（光

切显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(光切显微镜)的(关键组件)在中国境内生产。(光切显微镜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司名称(盖公章): 微仪光电(天津)有限公司
日 期: 2026年6月11日



注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

（8）维氏硬度计

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （金相显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（金相显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（金相显微镜）的（关键组件）在中国境内生产。（金相显微镜）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （维氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（维氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（维氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（维氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （洛氏硬度计），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（洛氏硬度计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。（洛氏硬度计）的（关键组件）在中国境内生产。（洛氏硬度计）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （光切显微镜），生产厂为（微仪光电（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华兴路 15 号 A 座）。（光

切显微镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。(光切显微镜)的(关键组件)在中国境内生产。(光切显微镜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司名称(盖公章): 微仪光电(天津)有限公司

日 期: 2026年6月11日



注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

(9) 热处理炉1

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（合肥科晶材料技术有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（合肥科晶材料技术有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （热处理炉1），生产厂为 （合肥科晶材料技术有限公司），厂址为 （安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号）。（热处理炉1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热处理炉1）的（关键组件）在中国境内生产。（热处理炉1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （热处理炉2），生产厂为 （合肥科晶材料技术有限公司），厂址为 （安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号）。（热处理炉2）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。（热处理炉2）的（关键组件）在中国境内生产。（热处理炉2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（合肥科晶材料技术有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）： 合肥科晶材料技术有限公司
2026.6.20

(10) 热处理炉2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（合肥科晶材料技术有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（合肥科晶材料技术有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （热处理炉1），生产厂为 （合肥科晶材料技术有限公司），厂址为 （安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号）。（热处理炉1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热处理炉1）的（关键组件）在中国境内生产。（热处理炉1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （热处理炉2），生产厂为 （合肥科晶材料技术有限公司），厂址为 （安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路8号）。（热处理炉2）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例）。（热处理炉2）的（关键组件）在中国境内生产。（热处理炉2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（合肥科晶材料技术有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：合肥科晶材料技术有限公司
2026.6.20

（11）DDL电子万能试验机

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （DDL 电子万能试验机），生产厂为（中机试验装备（江苏）有限公司），厂址为（无锡市梁溪区会岸路 86 号）。（DDL 电子万能试验机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DDL 电子万能试验机）的（关键组件）在中国境内生产。（DDL 电子万能试验机）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：中机试验装备（江苏）有限公司

日期 2026 年 6 月 11 日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

（12）500NM 扭转机

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （500NM 扭转机），生产厂为（力试（上海）科学仪器有限公司），厂址为（上海市金山工业区金流路 199 号）。（500NM 扭转机）的中国境内生产的组件成本占比≥
（规定比例）。（500NM 扭转机）的（关键组件）在中国境内生产。（500NM 扭转机）
的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司名称（盖公章）：力试（上海）科学仪器有限公司

日 期：2026 年6月11日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

（13）材料力学多功能实验系统

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（秦皇岛市协力科技开发有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 材料力学多功能实验系统，生产厂为秦皇岛市协力科技开发有限公司，厂址为河北省秦皇岛市北戴河区海宁路 122 号。材料力学多功能实验系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（材料力学多功能实验系统）的（关键组件）在中国境内生产。（材料力学多功能实验系统）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：秦皇岛市协力科技开发有限公司

日期：2026.6.18



当采购项目或者包件含有多种产品时，需填写以下声明：

关于符合本国产品标准产品的成本之和比例的声明

本公司（单位）郑重声明，本公司（单位）为机械工程基础实验教学平台设备采购项目（项目/包件名称）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为100%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖公章）：贝尔数据科技（大连）有限公司

日

期：2026年7月24日

注：

根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34号)的规定，**既有本国产品又有非本国产品参与竞争的**，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标方提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，对该投标方提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

2、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

3、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

4、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。