25.关于符合本国产品标准的声明函

25.1. 关于符合本国产品标准的声明函包 1

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位） 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）**置米架、平板车、四层冲孔货架、靠墙双层满板工作台、单星盆台、单星盆台柜、拖把池、浸泡池、大双星盆台、双层满板工作台、砧板架（不含砧板）、挂墙式刀具消毒柜、四层沥水货架、双星盆台、靠墙单向移门调理台柜、油网烟罩、油网烟罩带新风、燃气单门 24 盘蒸饭箱、燃气双眼矮仔炉、单星洗手盆台、鼓风单眼大锅灶、鼓风（34 寸）双眼大锅灶、双向移门调理台柜、沥水地仓板、三层餐车、双星洗手盆台、立式移门保洁柜、热风循环传递柜、电加热四格保温台、单眼残食台、刀具砧板消毒柜、立式上翻门保洁柜、鼓风单炒单尾灶、鼓风（30 寸） 双眼大锅灶、活动双层平板工作台、回收桶、四格保温台、炉拼柜、风机支架、净化器支架、不锈钢风管、法兰、不锈钢矮接头、出风口网罩、软接、进风口网罩、铝合金百叶口、帆布接头、排风风管开孔及洞口修复**，生产厂为上海富溢厨房设备有限公司，厂址为上海奉贤区齐贤镇环城路 8 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（产品名称 2）**冷热水龙头、水龙头、感应龙头、感应水龙头**，生产厂为广州市君畅金属塑胶制品有限公司，厂址为广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 2）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

3.（产品名称 3）**立式玻璃门留样冷柜、立式四门冷柜**，生产厂为杭州厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 3）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.（产品名称 4）**三层六盘烤箱**，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 4）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

5.（产品名称 5）**热风循环发泡双门消毒柜**，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 5）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.（产品名称 6）**开水器连底座**，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 6）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

7.（产品名称 7）**风幕机**，生产厂为上海灵奉电器有限公司，厂址为上海市奉贤区金汇

镇金大公路 8029 号 7 幢 2 号车间。（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 7）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 7）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

8.（产品名称 8）**灭火系统**，生产厂为苏州顺康鑫智能装备有限公司，厂址为苏州吴中经济开发区吴中大道 2588 号 11 幢 102 室。（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 8）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 8）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

9.（产品名称 9）**长龙洗碗机**，生产厂为伊莱克斯(上海)商用机器有限责任公司，厂址为上海市奉贤区环城西路 2688 号。（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 9）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 9）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（产品名称 10）**灭蝇灯**，生产厂为慈溪市附海荷西电器厂，厂址为慈溪市附海镇东海村太阳地 291 号。（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 10）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 10）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（产品名称 11）**紫外线杀菌灯**，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 11）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 11）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（产品名称 12）**全自动杀菌净手器、烘手机**，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 12）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 12）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（产品名称 13）**油水分离器**，生产厂为上海依波环保工程技术有限公司，厂址为上海市嘉定区南翔镇蕴北公路 1755 弄 22 号 3 层 A3193 室。（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 13）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 13）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（产品名称 14）**风机箱、油烟净化器、风机、变频器、进出口消音管、防火阀、调节阀**，生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号。（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 14）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 14）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（产品名称 15）**避震器**，生产厂为上海德惠减振器有限公司，厂址为上海市奉贤区青宁路 188 号 1 幢。（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 15）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 15）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：上海富溢厨房设备有限公司

日 期：2026 年 11 月 10 日