

十五、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）中移建设有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）中移建设有限公司提供的以下产品属于本国产品。 具体情况如下：

1. 单口插座面板（KYFP-11）¹，生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司²，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。单口插座面板（KYFP-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）³。单口插座面板（KYFP-11）的（关键组件）⁴在中国境内生产。单口插座面板（KYFP-11）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 双口插座面板（KYFP-12），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。双口插座面板（KYFP-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。双口插座面板（KYFP-12）的（关键组件）在中国境内生产。双口插座面板（KYFP-12）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 非屏蔽信息模块（KYJK-UC6），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。非屏蔽信息模块（KYJK-UC6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。非屏蔽信息模块（KYJK-UC6）的（关键组件）在中国境内生产。非屏蔽信息模块（KYJK-UC6）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 非屏蔽 RJ45 跳线（UTP-6-2M），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。非屏蔽 RJ45 跳线（UTP-6-2M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。非屏蔽 RJ45 跳线（UTP-6-2M）的（关键组件）在中国境内生产。非屏蔽 RJ45 跳线（UTP-6-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

5. RJ45-RJ11 跳线（PC-RJ45/110-1-2M），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。RJ45-RJ11 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RJ45-RJ11 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的（关键组件）在中国境内生产。RJ45-RJ11 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 光纤跳线（WDZ-FJ-LC-LC-OS2-2M），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。光纤跳线（WDZ-FJ-LC-LC-OS2-2M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。光纤跳线（WDZ-FJ-LC-LC-OS2-2M）的（关键组件）

在中国境内生产。光纤跳线（WDZ-FJ-LC-LC-OS2-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 多媒体信息盒（KYDMT-6412-02），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。多媒体信息盒（KYDMT-6412-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。多媒体信息盒（KYDMT-6412-02）的（关键组件）在中国境内生产。多媒体信息盒（KYDMT-6412-02）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 低烟无卤六类非屏蔽双绞线（CAT6），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（CAT6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（CAT6）的（关键组件）在中国境内生产。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（CAT6）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 6 芯单模光纤（GJFJH-6B1），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。6 芯单模光纤（GJFJH-6B1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。6 芯单模光纤（GJFJH-6B1）的（关键组件）在中国境内生产。6 芯单模光纤（GJFJH-6B1）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 室外 12 芯单模光纤（GYXTW-12B1），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。室外 12 芯单模光纤（GYXTW-12B1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外 12 芯单模光纤（GYXTW-12B1）的（关键组件）在中国境内生产。室外 12 芯单模光纤（GYXTW-12B1）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 24 芯单模光纤（GYTS-24B1），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。24 芯单模光纤（GYTS-24B1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。24 芯单模光纤（GYTS-24B1）的（关键组件）在中国境内生产。24 芯单模光纤（GYTS-24B1）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 25 对大对数电缆（WDZB1-HSYZ-3 25*2*0.4），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。25 对大对数电缆（WDZB1-HSYZ-3 25*2*0.4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。25 对大对数电缆（WDZB1-HSYZ-3 25*2*0.4）的（关键组件）在中国境内生产。25 对大对数电缆（WDZB1-HSYZ-3 25*2*0.4）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 100 对大对数电缆（WDZ-HSYZ-3 100*2*0.4），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。100 对大对数电缆（WDZ-HSYZ-3 100*2*0.4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。100 对大对数电缆（WDZ-HSYZ-3

100*2*0.4）的（关键组件）在中国境内生产。100 对大对数电缆（WDZ-HSYZ-3 100*2*0.4）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 110 配线架（KYWB-110-100P），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。110 配线架（KYWB-110-100P）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。110 配线架（KYWB-110-100P）的（关键组件）在中国境内生产。110 配线架（KYWB-110-100P）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 非屏蔽 24 口配线架（KYPPM24-UC6），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。非屏蔽 24 口配线架（KYPPM24-UC6）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。非屏蔽 24 口配线架（KYPPM24-UC6）的（关键组件）在中国境内生产。非屏蔽 24 口配线架（KYPPM24-UC6）的（关键工序）在中国境内完成。

16. RJ45-110 跳线（PC-RJ45/110-1-2M），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。RJ45-110 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。RJ45-110 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的（关键组件）在中国境内生产。RJ45-110 跳线（PC-RJ45/110-1-2M）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 24 口光纤配线架（KYGPJ-24F-1U），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。24 口光纤配线架（KYGPJ-24F-1U）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。24 口光纤配线架（KYGPJ-24F-1U）的（关键组件）在中国境内生产。24 口光纤配线架（KYGPJ-24F-1U）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 光纤耦合器（KYFA-LC2），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。光纤耦合器（KYFA-LC2）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。光纤耦合器（KYFA-LC2）的（关键组件）在中国境内生产。光纤耦合器（KYFA-LC2）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 尾纤（WDZ-FF-LC-OS2-1M），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。尾纤（WDZ-FF-LC-OS2-1M）的中国境内生产的组件成本占比≥90%（规定比例）。尾纤（WDZ-FF-LC-OS2-1M）的（关键组件）在中国境内生产。尾纤（WDZ-FF-LC-OS2-1M）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 熔接，生产厂为国产，厂址为上海市。熔接的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。熔接的（关键组件）在中国境内生产。熔接的（关键工序）在中国境内完成。

21. 理线架（KYCM-1U），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。理线架（KYCM-1U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。理线架（KYCM-1U）的（关键组件）在中国境内生产。理线架（KYCM-1U）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 布线网络机柜 42U（KYB42-66-DDA），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。布线网络机柜 42U（KYB42-66-DDA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。布线网络机柜 42U（KYB42-66-DDA）的（关键组件）在中国境内生产。布线网络机柜 42U（KYB42-66-DDA）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 安防设备机柜 42U（KYB42-610-DDA），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。安防设备机柜 42U（KYB42-610-DDA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。安防设备机柜 42U（KYB42-610-DDA）的（关键组件）在中国境内生产。安防设备机柜 42U（KYB42-610-DDA）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 室外防水箱（600*450*500），生产厂为国产，厂址为中国。室外防水箱（600*450*500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外防水箱（600*450*500）的（关键组件）在中国境内生产。室外防水箱（600*450*500）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 广播线缆（ZB1-RYY2*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。广播线缆（ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。广播线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。广播线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 室外广播线缆（RVV2*2.5），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。室外广播线缆（RVV2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外广播线缆（RVV2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。室外广播线缆（RVV2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 电源线（RVV2*1.5），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。电源线（RVV2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。电源线（RVV2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。电源线（RVV2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 低烟无卤六类非屏蔽双绞线（监控）（CAT6），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（监控）（CAT6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（监控）（CAT6）的（关键组件）在中国境内生产。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（监控）（CAT6）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 监控电源线（ZB1-RYY2*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。监控电源线（ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。监控电源线（ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。监控电源线（ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 监控电源主干线（ZB1-RYY3*2.5），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。监控电源主干线（ZB1-RYY3*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。监控电源主干线（ZB1-RYY3*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。监控电源主干线（ZB1-RYY3*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

31. UPS 输入电缆（YJY5*25），生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路 238 号。UPS 输入电缆（YJY5*25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。UPS 输入电缆（YJY5*25）的（关键组件）在中国境内生产。UPS 输入电缆（YJY5*25）的（关键工序）在中国境内完成。

32. UPS 输出电缆（YJY3*4），生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路 238 号。UPS 输出电缆（YJY3*4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。UPS 输出电缆（YJY3*4）的（关键组件）在中国境内生产。UPS 输出电缆（YJY3*4）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 周界报警信号线（RVV4*1.5），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。周界报警信号线（RVV4*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。周界报警信号线（RVV4*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。周界报警信号线（RVV4*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 周界报警电源线（RVV2*1.5），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。周界报警电源线（RVV2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。周界报警电源线（RVV2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。周界报警电源线（RVV2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 红外幕帘线缆（ZB1-RYY4*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。红外幕帘线缆（ZB1-RYY4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。红外幕帘线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。红外幕帘线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 紧急按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。紧急按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。紧急按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。紧急按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 联网报警线缆（ZB1-RYY4*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。联网报警线缆（ZB1-RYY4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。联网报警线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。联网报警线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 低烟无卤六类非屏蔽双绞线（道闸）（CAT6），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（道闸）（CAT6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（道闸）（CAT6）的（关键组件）在中国境内生产。低烟无卤六类非屏蔽双绞线（道闸）（CAT6）的（关键工序）在中国境内完成。

39. 道闸联网线（RVV4*0.75），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。道闸联网线（RVV4*0.75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。道闸联网线（RVV4*0.75）的（关键组件）在中国境内生产。道闸联网线（RVV4*0.75）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 道闸电源线（RVV3*2.5），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。道闸电源线（RVV3*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。道闸电源线（RVV3*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。道闸电源线（RVV3*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 五方通话信号线（ZB1-RYSP4*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。五方通话信号线（ZB1-RYSP4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。五方通话信号线（ZB1-RYSP4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。五方通话信号线（ZB1-RYSP4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 磁力锁线缆（ZB1-RYY4*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。磁力锁线缆（ZB1-RYY4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。磁力锁线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。磁力锁线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 读卡器线缆（ZB1-RYY4*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。读卡器线缆（ZB1-RYY4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。读卡器线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。读卡器线缆（ZB1-RYY4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 出门按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。出门按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。出门按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。出门按钮线缆（ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 读卡器电源线（ZB1-RYY2*1.0），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。读卡器电源线（ZB1-RYY2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。读卡器电源线（ZB1-RYY2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。读卡器电源线（ZB1-RYY2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 防火墙（AF-1000-FH2100B），生产厂为深信服科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦。防火墙（AF-1000-FH2100B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。防火墙（AF-1000-FH2100B）的（关键组件）在中国境内生产。防火墙（AF-1000-FH2100B）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 核心交换机（S7506X-G），生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。核心交换机（S7506X-G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。核心交换机（S7506X-G）的（关键组件）在中国境内生产。核心交换机（S7506X-G）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 校园网汇聚交换机（S6526XE-48X4CC-EI），生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。校园网汇聚交换机（S6526XE-48X4CC-EI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。校园网汇聚交换机（S6526XE-48X4CC-EI）的（关键组件）在中国境内生产。校园网汇聚交换机（S6526XE-48X4CC-EI）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 校园网 8 口接入交换机 (S5135S-8T4XS-EI-Q)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。校园网 8 口接入交换机 (S5135S-8T4XS-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。校园网 8 口接入交换机 (S5135S-8T4XS-EI-Q)的（关键组件）在中国境内生产。校园网 8 口接入交换机 (S5135S-8T4XS-EI-Q)的（关键工序）在中国境内完成。

50. 校园网 24 口接入交换机 (S5135S-24T4X-EI-Q)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。校园网 24 口接入交换机 (S5135S-24T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。校园网 24 口接入交换机 (S5135S-24T4X-EI-Q)的（关键组件）在中国境内生产。校园网 24 口接入交换机 (S5135S-24T4X-EI-Q)的（关键工序）在中国境内完成。

51. 校园网 48 口接入交换机 (S5135S-48T4X-EI-Q)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。校园网 48 口接入交换机 (S5135S-48T4X-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。校园网 48 口接入交换机 (S5135S-48T4X-EI-Q)的（关键组件）在中国境内生产。校园网 48 口接入交换机 (S5135S-48T4X-EI-Q)的（关键工序）在中国境内完成。

52. 网络总机房模块化机柜 (GALLinone2000-10+UR3110KRL)，生产厂为盖贝斯数据技术有限公司，厂址为湖南省长沙市浏阳市高新技术产业开发区永和南路新能源标准厂房 12#栋-01。网络总机房模块化机柜 (GALLinone2000-10+UR3110KRL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。网络总机房模块化机柜 (GALLinone2000-10+UR3110KRL)的（关键组件）在中国境内生产。网络总机房模块化机柜 (GALLinone2000-10+UR3110KRL)的（关键工序）在中国境内完成。

53. 安防网汇聚交换机 (S6526XE-32X4CC-EI)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。安防网汇聚交换机 (S6526XE-32X4CC-EI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。安防网汇聚交换机 (S6526XE-32X4CC-EI)的（关键组件）在中国境内生产。安防网汇聚交换机 (S6526XE-32X4CC-EI)的（关键工序）在中国境内完成。

54. 安防网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。安防网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。安防网 24 口千兆接入交换机

(S5135S-24T4S-EI-Q) 的（关键组件）在中国境内生产。安防网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q) 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 安防网 48 口接入交换机 (S5590-48T4XC-EI)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。安防网 48 口接入交换机 (S5590-48T4XC-EI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。安防网 48 口接入交换机 (S5590-48T4XC-EI) 的（关键组件）在中国境内生产。安防网 48 口接入交换机 (S5590-48T4XC-EI) 的（关键工序）在中国境内完成。

56. 广播网汇聚交换机 (S5570S-54F-EI)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。广播网汇聚交换机 (S5570S-54F-EI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。广播网汇聚交换机 (S5570S-54F-EI) 的（关键组件）在中国境内生产。广播网汇聚交换机 (S5570S-54F-EI) 的（关键工序）在中国境内完成。

57. 广播网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。广播网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。广播网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q) 的（关键组件）在中国境内生产。广播网 24 口千兆接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q) 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 程控电话交换机 (HB8000-2)，生产厂为深圳国威电子有限公司，厂址为深圳市罗湖区莲塘罗沙路 3038 号国威大厦。程控电话交换机 (HB8000-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。程控电话交换机 (HB8000-2) 的（关键组件）在中国境内生产。程控电话交换机 (HB8000-2) 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 管理电脑 (瑞天 900-09IRR)，生产厂为联想智慧科技(天津)有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。管理电脑 (瑞天 900-09IRR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。管理电脑 (瑞天 900-09IRR) 的（关键组件）在中国境内生产。管理电脑 (瑞天 900-09IRR) 的（关键工序）在中国境内完成。

60. IP 网络广播系统中控主机 (S1807)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 网络广播系统中控主机 (S1807) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 网络广播系统中控主机 (S1807) 的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络广播系统中控主机 (S1807) 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 数字调谐收音机（ME-6917），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。数字调谐收音机（ME-6917）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。数字调谐收音机（ME-6917）的（关键组件）在中国境内生产。数字调谐收音机（ME-6917）的（关键工序）在中国境内完成。

62. CD 播放器（ME-6916），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。CD 播放器（ME-6916）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。CD 播放器（ME-6916）的（关键组件）在中国境内生产。CD 播放器（ME-6916）的（关键工序）在中国境内完成。

63. 四通道 IP 网络编码器（D1822），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。四通道 IP 网络编码器（D1822）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。四通道 IP 网络编码器（D1822）的（关键组件）在中国境内生产。四通道 IP 网络编码器（D1822）的（关键工序）在中国境内完成。

64. 网络寻呼话筒（X1908），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。网络寻呼话筒（X1908）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。网络寻呼话筒（X1908）的（关键组件）在中国境内生产。网络寻呼话筒（X1908）的（关键工序）在中国境内完成。

65. IP 监听音箱（T1814A），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 监听音箱（T1814A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 监听音箱（T1814A）的（关键组件）在中国境内生产。IP 监听音箱（T1814A）的（关键工序）在中国境内完成。

66. 网络远程控制器（D1829），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。网络远程控制器（D1829）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。网络远程控制器（D1829）的（关键组件）在中国境内生产。网络远程控制器（D1829）的（关键工序）在中国境内完成。

67. 调音台（IM-1200），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。调音台（IM-1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。调音台（IM-1200）的（关键组件）在中国境内生产。调音台（IM-1200）的（关键工序）在中国境内完成。

68. 鹅颈话筒（TE-38），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。鹅颈话筒（TE-38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。鹅颈话筒（TE-38）的（关键组件）在中国境内生产。鹅颈话筒（TE-38）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 顺序电源启动器（S-910），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。顺序电源启动器（S-910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。顺序电源启动器（S-910）的（关键组件）在中国境内生产。顺序电源启动器（S-910）的（关键工序）在中国境内完成。

70. IP 广播校时器（D1837），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 广播校时器（D1837）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 广播校时器（D1837）的（关键组件）在中国境内生产。IP 广播校时器（D1837）的（关键工序）在中国境内完成。

71. 42U 机柜（KYB42-66-DDA），生产厂为扬州凯扬光电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。42U 机柜（KYB42-66-DDA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。42U 机柜（KYB42-66-DDA）的（关键组件）在中国境内生产。42U 机柜（KYB42-66-DDA）的（关键工序）在中国境内完成。

72. IP 网络壁挂音箱（T1814），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 网络壁挂音箱（T1814）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 网络壁挂音箱（T1814）的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络壁挂音箱（T1814）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 网络音箱音调器（D1828），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。网络音箱音调器（D1828）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。网络音箱音调器（D1828）的（关键组件）在中国境内生产。网络音箱音调器（D1828）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 单通道 IP 网络解码器（D1832），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。单通道 IP 网络解码器（D1832）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。单通道 IP 网络解码器（D1832）的（关键组件）在中国境内生产。单通道 IP 网络解码器（D1832）的（关键工序）在中国境内完成。

75. 一拖二无线话筒（手持）（TE-41），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。一拖二无线话筒（手持）（TE-41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。一拖二无线话筒（手持）（TE-41）的（关键组件）在中国境内生产。一拖二无线话筒（手持）（TE-41）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 天线放大器（TE-43），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。天线放大器（TE-43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。天线放大器（TE-43）的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器（TE-43）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 天线分配器（TE-401），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。天线分配器（TE-401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。天线分配器（TE-401）的（关键组件）在中国境内生产。天线分配器（TE-401）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 话筒信号天线（TE-402T），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。话筒信号天线（TE-402T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。话筒信号天线（TE-402T）的（关键组件）在中国境内生产。话筒信号天线（TE-402T）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 纯后级功放 1（SE-300），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。纯后级功放 1（SE-300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。纯后级功放 1（SE-300）的（关键组件）在中国境内生产。纯后级功放 1（SE-300）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 防水全频声柱（DS-45W），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。防水全频声柱（DS-45W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。防水全频声柱（DS-45W）的（关键组件）在中国境内生产。防水全频声柱（DS-45W）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 纯后级功放 2（SE-800），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。纯后级功放 2（SE-800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。纯后级功放 2（SE-800）的（关键组件）在中国境内生产。纯后级功放 2（SE-800）的（关键工序）在中国境内完成。

82. IP 网络广播功放 2 (A120)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 网络广播功放 2 (A120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 网络广播功放 2 (A120)的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络广播功放 2 (A120)的（关键工序）在中国境内完成。

83. 壁挂音箱 (BS-901)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。壁挂音箱 (BS-901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。壁挂音箱 (BS-901)的（关键组件）在中国境内生产。壁挂音箱 (BS-901)的（关键工序）在中国境内完成。

84. IP 网络广播功放 1 (A080)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 网络广播功放 1 (A080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 网络广播功放 1 (A080)的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络广播功放 1 (A080)的（关键工序）在中国境内完成。

85. IP 网络广播功放 3 (A180)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。IP 网络广播功放 3 (A180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。IP 网络广播功放 3 (A180)的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络广播功放 3 (A180)的（关键工序）在中国境内完成。

86. 吸顶音箱 (CS-609)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。吸顶音箱 (CS-609)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。吸顶音箱 (CS-609)的（关键组件）在中国境内生产。吸顶音箱 (CS-609)的（关键工序）在中国境内完成。

87. 前置放大器 (ME-6901)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。前置放大器 (ME-6901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。前置放大器 (ME-6901)的（关键组件）在中国境内生产。前置放大器 (ME-6901)的（关键工序）在中国境内完成。

88. 室外定向声柱 (DS-1620P)，生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。室外定向声柱 (DS-1620P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外定向声柱 (DS-1620P)的（关键组件）在中国境内生产。室外定向声柱 (DS-1620P)的（关键工序）在中国境内完成。

89. 室外声柱（SA-703C），生产厂为广州艾普音响电子有限公司，厂址为广州市花都区大布路 13 号 2 栋 802 室。室外声柱（SA-703C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外声柱（SA-703C）的（关键组件）在中国境内生产。室外声柱（SA-703C）的（关键工序）在中国境内完成。

90. 86 寸交互智能平板（BS86E），生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。86 寸交互智能平板（BS86E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。86 寸交互智能平板（BS86E）的（关键组件）在中国境内生产。86 寸交互智能平板（BS86E）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 一体机移动支架（HS03），生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。一体机移动支架（HS03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。一体机移动支架（HS03）的（关键组件）在中国境内生产。一体机移动支架（HS03）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 全向阵列麦克风（MS21A），生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。全向阵列麦克风（MS21A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。全向阵列麦克风（MS21A）的（关键组件）在中国境内生产。全向阵列麦克风（MS21A）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 吸顶音响（SPX1），生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。吸顶音响（SPX1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。吸顶音响（SPX1）的（关键组件）在中国境内生产。吸顶音响（SPX1）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 无线视频展台（K-6A），生产厂为深圳市海天威实业有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石新社区宏发佳特利高新园（原鸿隆高科技工业园 4# 厂房）4 栋二楼西侧。无线视频展台（K-6A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。无线视频展台（K-6A）的（关键组件）在中国境内生产。无线视频展台（K-6A）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 无线键鼠（MK220 键鼠套装），生产厂为罗技（中国）科技有限公司，厂址为上海市静安区长寿路 1111 号悦达 889 中心 25F01-07 室。无线键鼠（MK220 键鼠套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。无线键鼠（MK220 键鼠套装）的（关键组件）在中国境内生产。无线键鼠（MK220 键鼠套装）的（关键工序）在中国境内完成。

96. USB 转方口 (USB5M)，生产厂为国产，厂址为中国。USB 转方口 (USB5M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。USB 转方口 (USB5M) 的（关键组件）在中国境内生产。USB 转方口 (USB5M) 的（关键工序）在中国境内完成。

97. 音箱线 (RVJF2*2.5)，生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。音箱线 (RVJF2*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。音箱线 (RVJF2*2.5) 的（关键组件）在中国境内生产。音箱线 (RVJF2*2.5) 的（关键工序）在中国境内完成。

98. 110 寸智慧教学一体机 (BS110A)，生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。110 寸智慧教学一体机 (BS110A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。110 寸智慧教学一体机 (BS110A) 的（关键组件）在中国境内生产。110 寸智慧教学一体机 (BS110A) 的（关键工序）在中国境内完成。

99. 智能教师追踪摄像头 (CS11A)，生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。智能教师追踪摄像头 (CS11A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能教师追踪摄像头 (CS11A) 的（关键组件）在中国境内生产。智能教师追踪摄像头 (CS11A) 的（关键工序）在中国境内完成。

100. 智能学生定位摄像头 (CS21A)，生产厂为北京翼鸥教育科技有限公司，厂址为北京市海淀区海淀大街 2 号四通大厦。智能学生定位摄像头 (CS21A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能学生定位摄像头 (CS21A) 的（关键组件）在中国境内生产。智能学生定位摄像头 (CS21A) 的（关键工序）在中国境内完成。

101. 智能中控主机 (TE-T80H)，生产厂为广州腾尔教育科技有限公司，厂址为广州市增城区新塘镇创想路 8 号 1 栋 1002-2 室（自编 C1 栋 10F-2-2 单元）。智能中控主机 (TE-T80H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能中控主机 (TE-T80H) 的（关键组件）在中国境内生产。智能中控主机 (TE-T80H) 的（关键工序）在中国境内完成。

102. 监听音箱 (MR4)，生产厂为深圳市漫步者科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 13 号清华紫光科技园 3 层 A302 室。监听音箱 (MR4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。监听音箱 (MR4) 的（关键组件）在中国境内生产。监听音箱 (MR4) 的（关键工序）在中国境内完成。

103. 互动显示器（65G60L），生产厂为TCL 王牌电器（惠州）有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号。互动显示器（65G60L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。互动显示器（65G60L）的（关键组件）在中国境内生产。互动显示器（65G60L）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 65 寸显示器支架（配套），生产厂为国产，厂址为中国。65 寸显示器支架（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。65 寸显示器支架（配套）的（关键组件）在中国境内生产。65 寸显示器支架（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

105. 24 口 POE 交换机（US328S-P），生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。24 口 POE 交换机（US328S-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。24 口 POE 交换机（US328S-P）的（关键组件）在中国境内生产。24 口 POE 交换机（US328S-P）的（关键工序）在中国境内完成。

106. USB 连接线（USB10M），生产厂为国产，厂址为中国。USB 连接线（USB10M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。USB 连接线（USB10M）的（关键组件）在中国境内生产。USB 连接线（USB10M）的（关键工序）在中国境内完成。

107. RFID 图书标签（NXP01），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 图书标签（NXP01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 图书标签（NXP01）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 图书标签（NXP01）的（关键工序）在中国境内完成。

108. RFID 书架标签（NXP02），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 书架标签（NXP02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 书架标签（NXP02）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 书架标签（NXP02）的（关键工序）在中国境内完成。

109. RFID 借书证（NXP03），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 借书证（NXP03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 借书证（NXP03）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 借书证（NXP03）的（关键工序）在中国境内完成。

110. 馆员工作站（MK1001），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。馆员工作站（MK1001）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。馆员工作站（MK1001）的（关键组件）在中国境内生产。馆员工作站（MK1001）的（关键工序）在中国境内完成。

111. 图书馆管理终端（瑞天 900-09IRR），生产厂为联想智慧科技(天津)有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。图书馆管理终端（瑞天 900-09IRR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。图书馆管理终端（瑞天 900-09IRR）的（关键组件）在中国境内生产。图书馆管理终端（瑞天 900-09IRR）的（关键工序）在中国境内完成。

112. RFID 自助借还设备（MK1002-DE），生产厂为上海新梦科信息科技有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 自助借还设备（MK1002-DE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 自助借还设备（MK1002-DE）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 自助借还设备（MK1002-DE）的（关键工序）在中国境内完成。

113. 自助检索设备（MK-JS-42），生产厂为上海新梦科信息科技有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。自助检索设备（MK-JS-42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。自助检索设备（MK-JS-42）的（关键组件）在中国境内生产。自助检索设备（MK-JS-42）的（关键工序）在中国境内完成。

114. 自助消毒柜（MK400B），生产厂为上海新梦科信息科技有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。自助消毒柜（MK400B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。自助消毒柜（MK400B）的（关键组件）在中国境内生产。自助消毒柜（MK400B）的（关键工序）在中国境内完成。

115. 智能书车（MK1004），生产厂为上海新梦科信息科技有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。智能书车（MK1004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。智能书车（MK1004）的（关键组件）在中国境内生产。智能书车（MK1004）的（关键工序）在中国境内完成。

116. RFID 安全门（双通道）（MK-AG-AB），生产厂为上海新梦科信息科技有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 安全门（双通道）（MK-AG-AB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 安全门（双通道）（MK-AG-AB）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 安全门（双通道）（MK-AG-AB）的（关键工序）在中国境内完成。

117. RFID 安全门（单通道）（MK-AG-A），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。RFID 安全门（单通道）（MK-AG-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。RFID 安全门（单通道）（MK-AG-A）的（关键组件）在中国境内生产。RFID 安全门（单通道）（MK-AG-A）的（关键工序）在中国境内完成。

118. 图书馆智能化管理平台软件（v7.0），生产厂为大连网信软件有限公司，厂址为辽宁省大连高新技术产业园区世达街 19 号-1-18-11 号。图书馆智能化管理平台软件（v7.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。图书馆智能化管理平台软件（v7.0）的（关键组件）在中国境内生产。图书馆智能化管理平台软件（v7.0）的（关键工序）在中国境内完成。

119. 校园阅读通用服务平台（v7.0），生产厂为大连网信软件有限公司，厂址为辽宁省大连高新技术产业园区世达街 19 号-1-18-11 号。校园阅读通用服务平台（v7.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。校园阅读通用服务平台（v7.0）的（关键组件）在中国境内生产。校园阅读通用服务平台（v7.0）的（关键工序）在中国境内完成。

120. 图书标签转化及上架服务（人工服务），生产厂为上海新梦科信息科技服务有限公司，厂址为上海市普陀区真南路 2528 号 1 幢 1 层 1241 室。图书标签转化及上架服务（人工服务）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。图书标签转化及上架服务（人工服务）的（关键组件）在中国境内生产。图书标签转化及上架服务（人工服务）的（关键工序）在中国境内完成。

121. 室外 P3LED 显示屏（PH3-I），生产厂为山西高科华杰光电科技有限公司，厂址为山西省长治市潞州区惠丰街西段 15 号。室外 P3LED 显示屏（PH3-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外 P3LED 显示屏（PH3-I）的（关键组件）在中国境内生产。室外 P3LED 显示屏（PH3-I）的（关键工序）在中国境内完成。

122. 室外 P4LED 显示屏（PH4-0），生产厂为山西高科华杰光电科技有限公司，厂址为山西省长治市潞州区惠丰街西段 15 号。室外 P4LED 显示屏（PH4-0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室外 P4LED 显示屏（PH4-0）的（关键组件）在中国境内生产。室外 P4LED 显示屏（PH4-0）的（关键工序）在中国境内完成。

123. 室内 P3LED 显示屏（P3-I），生产厂为山西高科华杰光电科技有限公司，厂址为山西省长治市潞州区惠丰街西段 15 号。室内 P3LED 显示屏（P3-I）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室内 P3LED 显示屏（P3-I）的（关键组件）在中国境内生产。室内 P3LED 显示屏（P3-I）的（关键工序）在中国境内完成。

124. 室内 P1.86LED 显示屏（P1.86-I），生产厂为山西高科华杰光电科技有限公司，厂址为山西省长治市潞州区惠丰街西段 15 号。室内 P1.86LED 显示屏（P1.86-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。室内 P1.86LED 显示屏（P1.86-I）的（关键组件）在中国境内生产。室内 P1.86LED 显示屏（P1.86-I）的（关键工序）在中国境内完成。

125. 框架及基础施工（国标），生产厂为山西高科华杰光电科技有限公司，厂址为山西省长治市潞州区惠丰街西段 15 号。框架及基础施工（国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。框架及基础施工（国标）的（关键组件）在中国境内生产。框架及基础施工（国标）的（关键工序）在中国境内完成。

126. 视频处理器 1（V12），生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼。视频处理器 1（V12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。视频处理器 1（V12）的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器 1（V12）的（关键工序）在中国境内完成。

127. 视频处理器 2（V24），生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼。视频处理器 2（V24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。视频处理器 2（V24）的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器 2（V24）的（关键工序）在中国境内完成。

128. 拼接控制器（H9），生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼。拼接控制器（H9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。拼接控制器（H9）的（关键组件）在中国境内生产。拼接控制器（H9）的（关键工序）在中国境内完成。

129. 配电箱 1（25KW），生产厂为深圳市鹏安电气有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 B602。配电箱 1（25KW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。配电箱 1（25KW）的（关键组件）在中国境内生产。配电箱 1（25KW）的（关键工序）在中国境内完成。

130. 配电箱 2（50KW），生产厂为深圳市鹏安电气有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 B602。配电箱 2（50KW）的中国境内生产的组件成本占比

≥95%（规定比例）。配电箱 2（50KW）的（关键组件）在中国境内生产。配电箱 2（50KW）的（关键工序）在中国境内完成。

131. 配电箱 3（30KW），生产厂为深圳市鹏安电气有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 B602。配电箱 3（30KW）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例）。配电箱 3（30KW）的（关键组件）在中国境内生产。配电箱 3（30KW）的（关键工序）在中国境内完成。

132. 配电箱 4（100kw），生产厂为深圳市鹏安电气有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 B602。配电箱 4（100kw）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例）。配电箱 4（100kw）的（关键组件）在中国境内生产。配电箱 4（100kw）的（关键工序）在中国境内完成。

133. 手持无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/SCC5910），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。手持无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/SCC5910）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。手持无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/SCC5910）的（关键组件）在中国境内生产。手持无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/SCC5910）的（关键工序）在中国境内完成。

134. 头戴无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/TRT5910），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。头戴无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/TRT5910）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。头戴无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/TRT5910）的（关键组件）在中国境内生产。头戴无线话筒（1 拖 2）（ACT-HD5920/TRT5910）的（关键工序）在中国境内完成。

135. 调音台（DS-XL1204），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。调音台（DS-XL1204）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。调音台（DS-XL1204）的（关键组件）在中国境内生产。调音台（DS-XL1204）的（关键工序）在中国境内完成。

136. 反馈抑制器（TF-100），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。反馈抑制器（TF-

100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。反馈抑制器（TF-100）的（关键组件）在中国境内生产。反馈抑制器（TF-100）的（关键工序）在中国境内完成。

137. 音频处理器（DMX-AC0808），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。音频处理器（DMX-AC0808）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。音频处理器（DMX-AC0808）的（关键组件）在中国境内生产。音频处理器（DMX-AC0808）的（关键工序）在中国境内完成。

138. 壁挂音箱（LBX-E200/08），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。壁挂音箱（LBX-E200/08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。壁挂音箱（LBX-E200/08）的（关键组件）在中国境内生产。壁挂音箱（LBX-E200/08）的（关键工序）在中国境内完成。

139. 壁挂音箱支架（配套），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。壁挂音箱支架（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。壁挂音箱支架（配套）的（关键组件）在中国境内生产。壁挂音箱支架（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

140. 定阻功放 1（WS-HV2035/CH），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。定阻功放 1（WS-HV2035/CH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。定阻功放 1（WS-HV2035/CH）的（关键组件）在中国境内生产。定阻功放 1（WS-HV2035/CH）的（关键工序）在中国境内完成。

141. 顺序电源启动器（AC-1080），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。顺序电源启动器（AC-1080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。顺序电源启动器（AC-1080）的（关键组件）在中国境内生产。顺序电源启动器（AC-1080）的（关键工序）在中国境内完成。

142. 天线放大器（ACT-8010WU），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。天线放大器（ACT-8010WU）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。天线放大器（ACT-

8010WU) 的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器（ACT-8010WU）的（关键工序）在中国境内完成。

143. 话筒信号天线（ACT-8039TX），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。话筒信号天线（ACT-8039TX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。话筒信号天线（ACT-8039TX）的（关键组件）在中国境内生产。话筒信号天线（ACT-8039TX）的（关键工序）在中国境内完成。

144. 线性声柱（LBX-L420/450），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线性声柱（LBX-L420/450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线性声柱（LBX-L420/450）的（关键组件）在中国境内生产。线性声柱（LBX-L420/450）的（关键工序）在中国境内完成。

145. 线性声柱支架（配套），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线性声柱支架（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线性声柱支架（配套）的（关键组件）在中国境内生产。线性声柱支架（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

146. 定阻功放 2（WS-HV2065），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。定阻功放 2（WS-HV2065）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。定阻功放 2（WS-HV2065）的（关键组件）在中国境内生产。定阻功放 2（WS-HV2065）的（关键工序）在中国境内完成。

147. 有源监听音箱（SPE-BX525A），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。有源监听音箱（SPE-BX525A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。有源监听音箱（SPE-BX525A）的（关键组件）在中国境内生产。有源监听音箱（SPE-BX525A）的（关键工序）在中国境内完成。

148. 天线馈线（SYVT50-5），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。天线馈线（SYVT50-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。天线馈线（SYVT50-5）的（关键组件）在中国境内生产。天线馈线（SYVT50-5）的（关键工序）在中国境内完成。

149. 天线分配器（ACT-8000D），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。天线分配器（ACT-8000D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。天线分配器（ACT-8000D）的（关键组件）在中国境内生产。天线分配器（ACT-8000D）的（关键工序）在中国境内完成。

150. 高清移动录播主机（AE-V6/V1.0），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。高清移动录播主机（AE-V6/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。高清移动录播主机（AE-V6/V1.0）（关键组件）在中国境内生产。高清移动录播主机（AE-V6/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

151. 高清摄像机（AX-C22P/V1.0），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。高清摄像机（AX-C22P/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。高清摄像机（AX-C22P/V1.0）（关键组件）在中国境内生产。高清摄像机（AX-C22P/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

152. 无线网卡（AWM-G1），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。无线网卡（AWM-G1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。无线网卡（AWM-G1）（关键组件）在中国境内生产。无线网卡（AWM-G1）的（关键工序）在中国境内完成。

153. 摄像机支架（X-526+BT-60），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。摄像机支架（X-526+BT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。摄像机支架（X-526+BT-60）（关键组件）在中国境内生产。摄像机支架（X-526+BT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

154. 移动电源（44000mAh），生产厂为国产，厂址为中国。移动电源（44000mAh）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。移动电源（44000mAh）（关键组件）在中国境内生产。移动电源（44000mAh）的（关键工序）在中国境内完成。

155. 数字无线音频套装（AWM-U8），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。数字无线音频套装（AWM-U8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。数字无线音频套装（AWM-U8）（关键组件）在中国境内生产。数字无线音频套装（AWM-U8）的（关键工序）在中国境内完成。

156. 设备箱（AI-6-4226F），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。设备箱（AI-6-4226F）的中国境内生产的组件成本占比

≥85%（规定比例）。设备箱（AI-6-4226F）（关键组件）在中国境内生产。设备箱（AI-6-4226F）的（关键工序）在中国境内完成。

157. 一拖四无线鹅颈话筒（ACT-HD5940/EGD5910），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。一拖四无线鹅颈话筒（ACT-HD5940/EGD5910）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。一拖四无线鹅颈话筒（ACT-HD5940/EGD5910）的（关键组件）在中国境内生产。一拖四无线鹅颈话筒（ACT-HD5940/EGD5910）的（关键工序）在中国境内完成。

158. 无纸化液晶升降一体机终端（PVC-3215CM），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无纸化液晶升降一体机终端（PVC-3215CM）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。无纸化液晶升降一体机终端（PVC-3215CM）的（关键组件）在中国境内生产。无纸化液晶升降一体机终端（PVC-3215CM）的（关键工序）在中国境内完成。

159. 全数字多媒体会议服务器（PVC-3000/1），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。全数字多媒体会议服务器（PVC-3000/1）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。全数字多媒体会议服务器（PVC-3000/1）的（关键组件）在中国境内生产。全数字多媒体会议服务器（PVC-3000/1）的（关键工序）在中国境内完成。

160. 24 口交换机（US124），生产厂为新华三技术有限公司，厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。24 口交换机（US124）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。24 口交换机（US124）的（关键组件）在中国境内生产。24 口交换机（US124）的（关键工序）在中国境内完成。

161. 投影服务终端处理器（PVC-311/LSS），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。投影服务终端处理器（PVC-311/LSS）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。投影服务终端处理器（PVC-311/LSS）的（关键组件）在中国境内生产。投影服务终端处理器（PVC-311/LSS）的（关键工序）在中国境内完成。

162. 无纸化流媒体服务器（PVC-313/VLC），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无纸化流媒体服务器（PVC-313/VLC）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。

无纸化流媒体服务器（PVC-313/VLC）的（关键组件）在中国境内生产。无纸化流媒体服务器（PVC-313/VLC）的（关键工序）在中国境内完成。

163. 全数字会议系统主机（MG-4220M），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。全数字会议系统主机（MG-4220M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。全数字会议系统主机（MG-4220M）的（关键组件）在中国境内生产。全数字会议系统主机（MG-4220M）的（关键工序）在中国境内完成。

164. 会议单元延长线（定制），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。会议单元延长线（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。会议单元延长线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。会议单元延长线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

165. 系统连接盒（定制），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。系统连接盒（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。系统连接盒（定制）的（关键组件）在中国境内生产。系统连接盒（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

166. 数字会议主机（WA-5000/020），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。数字会议主机（WA-5000/020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。数字会议主机（WA-5000/020）的（关键组件）在中国境内生产。数字会议主机（WA-5000/020）的（关键工序）在中国境内完成。

167. 无线数字会议鹅颈主席机（WA-A5015/GC2），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无线数字会议鹅颈主席机（WA-A5015/GC2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。无线数字会议鹅颈主席机（WA-A5015/GC2）的（关键组件）在中国境内生产。无线数字会议鹅颈主席机（WA-A5015/GC2）的（关键工序）在中国境内完成。

168. 无线数字会议鹅颈代表机（WA-B5015/GC2），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无线数字会议鹅颈代表机（WA-B5015/GC2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$

（规定比例）。无线数字会议鹅颈代表机（WA-B5015/GC2）的（关键组件）在中国境内生产。无线数字会议鹅颈代表机（WA-B5015/GC2）的（关键工序）在中国境内完成。

169. 无线数字会议基站（ECM-5000/AP），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无线数字会议基站（ECM-5000/AP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。无线数字会议基站（ECM-5000/AP）的（关键组件）在中国境内生产。无线数字会议基站（ECM-5000/AP）的（关键工序）在中国境内完成。

170. 无线数字会议充电箱（WA-5000/USB），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。无线数字会议充电箱（WA-5000/USB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。无线数字会议充电箱（WA-5000/USB）的（关键组件）在中国境内生产。无线数字会议充电箱（WA-5000/USB）的（关键工序）在中国境内完成。

171. 多功能功放（KP400），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。多功能功放（KP400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。多功能功放（KP400）的（关键组件）在中国境内生产。多功能功放（KP400）的（关键工序）在中国境内完成。

172. 22U 机柜（KYB22-66-DDA），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。22U 机柜（KYB22-66-DDA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。22U 机柜（KYB22-66-DDA）的（关键组件）在中国境内生产。22U 机柜（KYB22-66-DDA）的（关键工序）在中国境内完成。

173. 面光灯（SLT-HIT/DW1080），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。面光灯（SLT-HIT/DW1080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。面光灯（SLT-HIT/DW1080）的（关键组件）在中国境内生产。面光灯（SLT-HIT/DW1080）的（关键工序）在中国境内完成。

174. 顶光灯（SLT-HIT/SD1080），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。顶光灯（SLT-HIT/SD1080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。顶光灯（SLT-HIT/SD1080）

的（关键组件）在中国境内生产。顶光灯（SLT-HIT/SD1080）的（关键工序）在中国境内完成。

175. 灯光控制台（SLT-KZ2048/H4），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。灯光控制台（SLT-KZ2048/H4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。灯光控制台（SLT-KZ2048/H4）的（关键组件）在中国境内生产。灯光控制台（SLT-KZ2048/H4）的（关键工序）在中国境内完成。

176. 电源直通箱（SLT-KW1204），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。电源直通箱（SLT-KW1204）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电源直通箱（SLT-KW1204）的（关键组件）在中国境内生产。电源直通箱（SLT-KW1204）的（关键工序）在中国境内完成。

177. 信号放大器（SLT-RS800），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。信号放大器（SLT-RS800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。信号放大器（SLT-RS800）的（关键组件）在中国境内生产。信号放大器（SLT-RS800）的（关键工序）在中国境内完成。

178. 灯光吊架（定制），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。灯光吊架（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。灯光吊架（定制）的（关键组件）在中国境内生产。灯光吊架（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

179. 灯光电缆线（ZR-DRV3*2.5mm²），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。灯光电缆线（ZR-DRV3*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。灯光电缆线（ZR-DRV3*2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。灯光电缆线（ZR-DRV3*2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

180. 灯光控制线（RVFP2*0.3mm²），生产厂为扬州凯扬光电线电缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。灯光控制线（RVFP2*0.3mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。灯光控制线（RVFP2*0.3mm²）的（关键组件）在中国境内生产。灯光控制线（RVFP2*0.3mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

181. 真分集无线话筒（手持）（ACT-HD5920/SCC5910），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。真分集无线话筒（手持）（ACT-HD5920/SCC5910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。真分集无线话筒（手持）（ACT-HD5920/SCC5910）的（关键组件）在中国境内生产。真分集无线话筒（手持）（ACT-HD5920/SCC5910）的（关键工序）在中国境内完成。

182. 真分集无线话筒（头戴）（ACT-HD5920/TRT5910），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。真分集无线话筒（头戴）（ACT-HD5920/TRT5910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。真分集无线话筒（头戴）（ACT-HD5920/TRT5910）的（关键组件）在中国境内生产。真分集无线话筒（头戴）（ACT-HD5920/TRT5910）的（关键工序）在中国境内完成。

183. 合唱话筒（GNM-790），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。合唱话筒（GNM-790）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。合唱话筒（GNM-790）的（关键组件）在中国境内生产。合唱话筒（GNM-790）的（关键工序）在中国境内完成。

184. 数字调音台（DS-GM32），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。数字调音台（DS-GM32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。数字调音台（DS-GM32）的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台（DS-GM32）的（关键工序）在中国境内完成。

185. 线阵列音箱 1（ECO-Mini205），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线阵列音箱 1（ECO-Mini205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线阵列音箱 1（ECO-Mini205）的（关键组件）在中国境内生产。线阵列音箱 1（ECO-Mini205）的（关键工序）在中国境内完成。

186. 低音音箱 1（ECO-Mini205/112S），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音音箱 1（ECO-Mini205/112S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音音箱 1（ECO-Mini205/112S）的（关键组件）在中国境内生产。低音音箱 1（ECO-Mini205/112S）的（关键工序）在中国境内完成。

箱 1(ECO-Mini205/112S)的(关键组件)在中国境内生产。低音音箱 1(ECO-Mini205/112S)的(关键工序)在中国境内完成。

187. 线阵列定阻功放 (WS-KT4130/CH)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线阵列定阻功放 (WS-KT4130/CH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线阵列定阻功放 (WS-KT4130/CH)的(关键组件)在中国境内生产。线阵列定阻功放 (WS-KT4130/CH)的(关键工序)在中国境内完成。

188. 低音定阻功放 1 (WS-HV2065)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音定阻功放 1 (WS-HV2065)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音定阻功放 1 (WS-HV2065)的(关键组件)在中国境内生产。低音定阻功放 1 (WS-HV2065)的(关键工序)在中国境内完成。

189. 线阵吊架 (ECO-Mini/PRO)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线阵吊架 (ECO-Mini/PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线阵吊架 (ECO-Mini/PRO)的(关键组件)在中国境内生产。线阵吊架 (ECO-Mini/PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

190. 返听音箱 (LBX-M250/10E)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。返听音箱 (LBX-M250/10E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。返听音箱 (LBX-M250/10E)的(关键组件)在中国境内生产。返听音箱 (LBX-M250/10E)的(关键工序)在中国境内完成。

191. 返听定阻功放 (WS-HV2045/CH)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。返听定阻功放 (WS-HV2045/CH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。返听定阻功放 (WS-HV2045/CH)的(关键组件)在中国境内生产。返听定阻功放 (WS-HV2045/CH)的(关键工序)在中国境内完成。

192. 辅助音箱 1 (LBX-E200/08)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。辅助音箱

1 (LBX-E200/08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。辅助音箱 1 (LBX-E200/08) 的 (关键组件) 在中国境内生产。辅助音箱 1 (LBX-E200/08) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

193. 辅助音箱支架 (配套), 生产厂为丹道国际电子系统 (深圳) 有限公司, 厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。辅助音箱支架 (配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。辅助音箱支架 (配套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。辅助音箱支架 (配套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

194. 辅助定阻功放 (WS-HV2035/CH), 生产厂为丹道国际电子系统 (深圳) 有限公司, 厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。辅助定阻功放 (WS-HV2035/CH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。辅助定阻功放 (WS-HV2035/CH) 的 (关键组件) 在中国境内生产。辅助定阻功放 (WS-HV2035/CH) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

195. 多功能地插 (定制), 生产厂为丹道国际电子系统 (深圳) 有限公司, 厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。多功能地插 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。多功能地插 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。多功能地插 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

196. 42U 机柜 800 深 (KYB42-68-DDA), 生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司, 厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。42U 机柜 800 深 (KYB42-68-DDA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。42U 机柜 800 深 (KYB42-68-DDA) 的 (关键组件) 在中国境内生产。42U 机柜 800 深 (KYB42-68-DDA) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. 三联操作台 (三联), 生产厂为国产, 厂址为中国。三联操作台 (三联) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。三联操作台 (三联) 的 (关键组件) 在中国境内生产。三联操作台 (三联) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

198. HDMI 光纤线 (HDMI50M), 生产厂为国产, 厂址为中国。HDMI 光纤线 (HDMI50M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。HDMI 光纤线 (HDMI50M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。HDMI 光纤线 (HDMI50M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

199. 智能控制主机 (LCP-3000/CCP), 生产厂为丹道国际电子系统 (深圳) 有限公司, 厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。智能控制主机 (LCP-3000/CCP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。智能控制

主机（LCP-3000/CCP）的（关键组件）在中国境内生产。智能控制主机（LCP-3000/CCP）的（关键工序）在中国境内完成。

200. 8 路电源控制器（LCP-300/PW8），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。8 路电源控制器（LCP-300/PW8）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。8 路电源控制器（LCP-300/PW8）的（关键组件）在中国境内生产。8 路电源控制器（LCP-300/PW8）的（关键工序）在中国境内完成。

201. 平板电脑（MatePad SE 11 英寸），生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城路 2 号。平板电脑（MatePad SE 11 英寸）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。平板电脑（MatePad SE 11 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。平板电脑（MatePad SE 11 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

202. 无线路由器（BE7200），生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号普联大厦。无线路由器（BE7200）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。无线路由器（BE7200）的（关键组件）在中国境内生产。无线路由器（BE7200）的（关键工序）在中国境内完成。

203. HDMI 矩阵切换器（MX-1616M-VM），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。HDMI 矩阵切换器（MX-1616M-VM）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。HDMI 矩阵切换器（MX-1616M-VM）的（关键组件）在中国境内生产。HDMI 矩阵切换器（MX-1616M-VM）的（关键工序）在中国境内完成。

204. 机房监看显示器 1（32J2-Q），生产厂为冠捷电子科技(福建)有限公司，厂址为福建省福清市融侨经济技术开发区。机房监看显示器 1（32J2-Q）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。机房监看显示器 1（32J2-Q）的（关键组件）在中国境内生产。机房监看显示器 1（32J2-Q）的（关键工序）在中国境内完成。

205. 高清录播主机（AE-A6H Pro/V1.0），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。高清录播主机（AE-A6H Pro/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。高清录播主机（AE-A6H Pro/V1.0）（关键组件）在中国境内生产。高清录播主机（AE-A6H Pro/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

206. 摄像机（AX-C22DUHA），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。摄像机（AX-C22DUHA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。摄像机（AX-C22DUHA）（关键组件）在中国境内生产。摄像机（AX-C22DUHA）的（关键工序）在中国境内完成。

207. 导播控制台（DCP-1000），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。导播控制台（DCP-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。导播控制台（DCP-1000）（关键组件）在中国境内生产。导播控制台（DCP-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

207. 导播显示器（B2431E-2），生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。导播显示器（B2431E-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。导播显示器（B2431E-2）（关键组件）在中国境内生产。导播显示器（B2431E-2）的（关键工序）在中国境内完成。

208. 转播 SDI 线（3G-SDI），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。转播 SDI 线（3G-SDI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。转播 SDI 线（3G-SDI）（关键组件）在中国境内生产。转播 SDI 线（3G-SDI）的（关键工序）在中国境内完成。

209. 转播电源线（RVV3*2.5），生产厂为扬州凯扬光电线缆有限公司，厂址为扬州市广陵区沙头镇务本路 32 号。转播电源线（RVV3*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。转播电源线（RVV3*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。转播电源线（RVV3*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

210. LED 成像灯（SLT-DXF200W），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。LED 成像灯（SLT-DXF200W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。LED 成像灯（SLT-DXF200W）的（关键组件）在中国境内生产。LED 成像灯（SLT-DXF200W）的（关键工序）在中国境内完成。

211. LED 帕灯（SLT-RGB543），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。LED 帕灯（SLT-RGB543）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。LED 帕灯（SLT-RGB543）的（关键组件）在中国境内生产。LED 帕灯（SLT-RGB543）的（关键工序）在中国境内完成。

212. LED 会议灯 (SLT-HIT/LS432)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。LED 会议灯 (SLT-HIT/LS432)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。LED 会议灯 (SLT-HIT/LS432)的（关键组件）在中国境内生产。LED 会议灯 (SLT-HIT/LS432)的（关键工序）在中国境内完成。

213. 电脑摇头灯 (SLT-TS380PRO)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。电脑摇头灯 (SLT-TS380PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电脑摇头灯 (SLT-TS380PRO)的（关键组件）在中国境内生产。电脑摇头灯 (SLT-TS380PRO)的（关键工序）在中国境内完成。

214. 配套灯钩（定制），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。配套灯钩（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。配套灯钩（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配套灯钩（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

215. 会标幕布（含衬里）（定制），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。会标幕布（含衬里）（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。会标幕布（含衬里）（定制）的（关键组件）在中国境内生产。会标幕布（含衬里）（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

216. 对开大幕布（含衬里）（定制），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。对开大幕布（含衬里）（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。对开大幕布（含衬里）（定制）的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕布（含衬里）（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

217. 对开底幕布（含衬里）（定制），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。对开底幕布（含衬里）（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。对开底幕布（含衬里）（定制）的（关键组件）在中国境内生产。对开底幕布（含衬里）（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

218. 横幕布（含衬里）（定制），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。横幕布（含衬里）（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规

定比例）。横幕布（含衬里）（定制）的（关键组件）在中国境内生产。横幕布（含衬里）（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

219. 侧幕布（含衬里）（定制），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。侧幕布（含衬里）（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。侧幕布（含衬里）（定制）的（关键组件）在中国境内生产。侧幕布（含衬里）（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

220. 电动对开大幕轨道（BW-DK-1.1），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。电动对开大幕轨道（BW-DK-1.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。电动对开大幕轨道（BW-DK-1.1）的（关键组件）在中国境内生产。电动对开大幕轨道（BW-DK-1.1）的（关键工序）在中国境内完成。

221. 电动对开底幕轨道（BW-DK-1.1），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。电动对开底幕轨道（BW-DK-1.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。电动对开底幕轨道（BW-DK-1.1）的（关键组件）在中国境内生产。电动对开底幕轨道（BW-DK-1.1）的（关键工序）在中国境内完成。

222. 线控及遥控控制系统（BW-VSK-2004），生产厂为江苏博舞智能科技有限公司，厂址为靖江市新桥镇东街 6 号。线控及遥控控制系统（BW-VSK-2004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ （规定比例）。线控及遥控控制系统（BW-VSK-2004）的（关键组件）在中国境内生产。线控及遥控控制系统（BW-VSK-2004）的（关键工序）在中国境内完成。

223. 线阵列音箱 2（LBX-CV500/210），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。线阵列音箱 2（LBX-CV500/210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。线阵列音箱 2（LBX-CV500/210）的（关键组件）在中国境内生产。线阵列音箱 2（LBX-CV500/210）的（关键工序）在中国境内完成。

224. 低音线阵音箱（LBX-CV500/118S），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音线阵音箱（LBX-CV500/118S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音线阵音箱（LBX-CV500/118S）的（关键组件）在中国境内生产。低音线阵音箱（LBX-CV500/118S）的（关键工序）在中国境内完成。

225. 低音线阵定阻功放 (WS-KT2130/CH)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音线阵定阻功放 (WS-KT2130/CH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音线阵定阻功放 (WS-KT2130/CH) 的（关键组件）在中国境内生产。低音线阵定阻功放 (WS-KT2130/CH) 的（关键工序）在中国境内完成。

226. 拉声相音箱 (LBX-E450/15)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。拉声相音箱 (LBX-E450/15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。拉声相音箱 (LBX-E450/15) 的（关键组件）在中国境内生产。拉声相音箱 (LBX-E450/15) 的（关键工序）在中国境内完成。

227. 拉声相定阻功放 (WS-HV2065)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。拉声相定阻功放 (WS-HV2065) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。拉声相定阻功放 (WS-HV2065) 的（关键组件）在中国境内生产。拉声相定阻功放 (WS-HV2065) 的（关键工序）在中国境内完成。

228. 低音音箱 2 (LBX-E600/118S)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音音箱 2 (LBX-E600/118S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音音箱 2 (LBX-E600/118S) 的（关键组件）在中国境内生产。低音音箱 2 (LBX-E600/118S) 的（关键工序）在中国境内完成。

229. 低音定阻功放 2 (WS-KT2130/CH)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。低音定阻功放 2 (WS-KT2130/CH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。低音定阻功放 2 (WS-KT2130/CH) 的（关键组件）在中国境内生产。低音定阻功放 2 (WS-KT2130/CH) 的（关键工序）在中国境内完成。

230. 辅助音箱 2 (LBX-E250/10)，生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。辅助音箱 2 (LBX-E250/10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。辅助音箱 2 (LBX-E250/10) 的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱 2 (LBX-E250/10) 的（关键工序）在中国境内完成。

E250/10）的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱 2（LBX-E250/10）的（关键工序）在中国境内完成。

231. 台唇音箱（LBX-E200/08），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。台唇音箱（LBX-E200/08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。台唇音箱（LBX-E200/08）的（关键组件）在中国境内生产。台唇音箱（LBX-E200/08）的（关键工序）在中国境内完成。

232. 台唇定阻功放（WS-HV4045/CH），生产厂为丹道国际电子系统（深圳）有限公司，厂址为深圳市福田区园岭街道华林社区八卦路 33 号八卦岭工业区 512 栋 307K。台唇定阻功放（WS-HV4045/CH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。台唇定阻功放（WS-HV4045/CH）的（关键组件）在中国境内生产。台唇定阻功放（WS-HV4045/CH）的（关键工序）在中国境内完成。

233. 机房监看显示器 2（65G60L），生产厂为 TCL 王牌电器（惠州）有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号。机房监看显示器 2（65G60L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）。机房监看显示器 2（65G60L）的（关键组件）在中国境内生产。机房监看显示器 2（65G60L）的（关键工序）在中国境内完成。

234. 资源平台主机（AX-F100N/V1.0），生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。资源平台主机（AX-F100N/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。资源平台主机（AX-F100N/V1.0）（关键组件）在中国境内生产。资源平台主机（AX-F100N/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

235. 高清半球摄像机（DS-2CD7206E-SH），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。高清半球摄像机（DS-2CD7206E-SH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。高清半球摄像机（DS-2CD7206E-SH）（关键组件）在中国境内生产。高清半球摄像机（DS-2CD7206E-SH）的（关键工序）在中国境内完成。

236. 半球摄像机支架（DS-1671ZJ），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。半球摄像机支架（DS-1671ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。半球摄像机支架（DS-1671ZJ）（关键组件）在中国境内生产。半球摄像机支架（DS-1671ZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

237. 高清枪型摄像机 (DS-2CD9205E-SH)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。高清枪型摄像机 (DS-2CD9205E-SH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。高清枪型摄像机 (DS-2CD9205E-SH)（关键组件）在中国境内生产。高清枪型摄像机 (DS-2CD9205E-SH)的（关键工序）在中国境内完成。

238. 车牌抓拍枪型摄像机 (DS-2CD94E67-ISH/X)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。车牌抓拍枪型摄像机 (DS-2CD94E67-ISH/X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。车牌抓拍枪型摄像机 (DS-2CD94E67-ISH/X)（关键组件）在中国境内生产。车牌抓拍枪型摄像机 (DS-2CD94E67-ISH/X)的（关键工序）在中国境内完成。

239. 枪型摄像机支架 (DS-1292ZJ)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。枪型摄像机支架 (DS-1292ZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。枪型摄像机支架 (DS-1292ZJ)（关键组件）在中国境内生产。枪型摄像机支架 (DS-1292ZJ)的（关键工序）在中国境内完成。

240. 带楼显电梯半球摄像机 (DS-2CD72DMQ-DT)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。带楼显电梯半球摄像机 (DS-2CD72DMQ-DT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。带楼显电梯半球摄像机 (DS-2CD72DMQ-DT)（关键组件）在中国境内生产。带楼显电梯半球摄像机 (DS-2CD72DMQ-DT)的（关键工序）在中国境内完成。

241. 感烟探测器 (ZH102)，生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。感烟探测器 (ZH102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。感烟探测器 (ZH102)（关键组件）在中国境内生产。感烟探测器 (ZH102)的（关键工序）在中国境内完成。

242. 补光灯 (补光灯)，生产厂为国产，厂址为中国。补光灯 (补光灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。补光灯 (补光灯)（关键组件）在中国境内生产。补光灯 (补光灯)的（关键工序）在中国境内完成。

243. 防雷器 (二合一防雷器)，生产厂为国产，厂址为中国。防雷器 (二合一防雷器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。防雷器 (二合一防雷器)（关键组件）在中国境内生产。防雷器 (二合一防雷器)的（关键工序）在中国境内完成。

244. 存储卡（32G），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。存储卡（32G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。存储卡（32G）（关键组件）在中国境内生产。存储卡（32G）的（关键工序）在中国境内完成。

245. 监控电源（AC24V），生产厂为国产，厂址为中国。监控电源（AC24V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。监控电源（AC24V）（关键组件）在中国境内生产。监控电源（AC24V）的（关键工序）在中国境内完成。

246. 监控立杆（3 米），生产厂为国产，厂址为中国。监控立杆（3 米）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。监控立杆（3 米）（关键组件）在中国境内生产。监控立杆（3 米）的（关键工序）在中国境内完成。

247. NTP 校时服务设备（北斗+GPS），生产厂为国产，厂址为中国。NTP 校时服务设备（北斗+GPS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。NTP 校时服务设备（北斗+GPS）（关键组件）在中国境内生产。NTP 校时服务设备（北斗+GPS）的（关键工序）在中国境内完成。

248. 安防管理平台一体机（iVMS-9000N-S5），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。安防管理平台一体机（iVMS-9000N-S5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。安防管理平台一体机（iVMS-9000N-S5）（关键组件）在中国境内生产。安防管理平台一体机（iVMS-9000N-S5）的（关键工序）在中国境内完成。

249. 32 路硬盘录像机（HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。32 路硬盘录像机（HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。32 路硬盘录像机（HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)）（关键组件）在中国境内生产。32 路硬盘录像机（HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)）的（关键工序）在中国境内完成。

250. 6T 监控级硬盘（6T），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。6T 监控级硬盘（6T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。6T 监控级硬盘（6T）（关键组件）在中国境内生产。6T 监控级硬盘（6T）的（关键工序）在中国境内完成。

251. 46 寸拼接单元 (DS-D2A46UL-1A)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。46 寸拼接单元 (DS-D2A46UL-1A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。46 寸拼接单元 (DS-D2A46UL-1A)（关键组件）在中国境内生产。46 寸拼接单元 (DS-D2A46UL-1A) 的（关键工序）在中国境内完成。

252. 壁挂支架 (DP-D2X46XXX-1X1-Q1-AW-Q0.6-ZF)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。壁挂支架 (DP-D2X46XXX-1X1-Q1-AW-Q0.6-ZF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。壁挂支架 (DP-D2X46XXX-1X1-Q1-AW-Q0.6-ZF)（关键组件）在中国境内生产。壁挂支架 (DP-D2X46XXX-1X1-Q1-AW-Q0.6-ZF) 的（关键工序）在中国境内完成。

253. 高清线 (HDMI5M)，生产厂为国产，厂址为中国。高清线 (HDMI5M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。高清线 (HDMI5M)（关键组件）在中国境内生产。高清线 (HDMI5M) 的（关键工序）在中国境内完成。

254. 4 路高清解码器 (DS-6A04UD)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。4 路高清解码器 (DS-6A04UD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。4 路高清解码器 (DS-6A04UD)（关键组件）在中国境内生产。4 路高清解码器 (DS-6A04UD) 的（关键工序）在中国境内完成。

255. 明厨亮灶 55 寸带监控解码显示器 (DS-D5655U4-1V0D)，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。明厨亮灶 55 寸带监控解码显示器 (DS-D5655U4-1V0D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。明厨亮灶 55 寸带监控解码显示器 (DS-D5655U4-1V0D)（关键组件）在中国境内生产。明厨亮灶 55 寸带监控解码显示器 (DS-D5655U4-1V0D) 的（关键工序）在中国境内完成。

256. 明厨亮灶 32 路硬盘录像机 (HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2))，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。明厨亮灶 32 路硬盘录像机 (HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。明厨亮灶 32 路硬盘录像机 (HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2))（关键组件）在中国境内生产。明厨亮灶 32 路硬盘录像机 (HIK/DS-SH0832M/A-L-AF-DVR-II-A/0+32-32(A2-2)) 的（关键工序）在中国境内完成。

257. 操作终端（瑞天 900-09IRR），生产厂为联想智慧科技(天津)有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。操作终端（瑞天 900-09IRR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。操作终端（瑞天 900-09IRR）的（关键组件）在中国境内生产。操作终端（瑞天 900-09IRR）的（关键工序）在中国境内完成。

258. 30KV UPS（UT3330KL），生产厂为盖贝斯数据技术有限公司，厂址为湖南省长沙市浏阳市高新技术产业开发区永和南路新能源标准厂房 12#栋-01。30KV UPS（UT3330KL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。30KV UPS（UT3330KL）的（关键组件）在中国境内生产。30KV UPS（UT3330KL）的（关键工序）在中国境内完成。

259. UPS 输出配电柜（配套），生产厂为国产，厂址为中国。UPS 输出配电柜（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。UPS 输出配电柜（配套）（关键组件）在中国境内生产。UPS 输出配电柜（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

260. 五联操作台（五联），生产厂为国产，厂址为中国。五联操作台（五联）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。五联操作台（五联）（关键组件）在中国境内生产。五联操作台（五联）的（关键工序）在中国境内完成。

261. 读卡器（DS-K1102AM），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。读卡器（DS-K1102AM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。读卡器（DS-K1102AM）（关键组件）在中国境内生产。读卡器（DS-K1102AM）的（关键工序）在中国境内完成。

262. 门禁一体机（DS-K1T105AM），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。门禁一体机（DS-K1T105AM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。门禁一体机（DS-K1T105AM）（关键组件）在中国境内生产。门禁一体机（DS-K1T105AM）的（关键工序）在中国境内完成。

263. 组合认证设备（YT-ID-FCDG-1），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。组合认证设备（YT-ID-FCDG-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。组合认证设备（YT-ID-FCDG-1）（关键组件）在中国境内生产。组合认证设备（YT-ID-FCDG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

264. 4 路智能尾随联动探测装置（YT-FWS），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。4 路智能尾随联动探测装置（YT-FWS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。4 路智能尾随联动探测装置（YT-FWS）

（关键组件）在中国境内生产。4 路智能尾随联动探测装置（YT-FWS）的（关键工序）在中国境内完成。

265. 出门按钮（EB29），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。出门按钮（EB29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。出门按钮（EB29）（关键组件）在中国境内生产。出门按钮（EB29）的（关键工序）在中国境内完成。

266. 磁力锁（DS-K4H250），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。磁力锁（DS-K4H250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。磁力锁（DS-K4H250）（关键组件）在中国境内生产。磁力锁（DS-K4H250）的（关键工序）在中国境内完成。

267. 双门控制器（DS-K2622），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。双门控制器（DS-K2622）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。双门控制器（DS-K2622）（关键组件）在中国境内生产。双门控制器（DS-K2622）的（关键工序）在中国境内完成。

268. 机架式电源（DC12V），生产厂为国产，厂址为中国。机架式电源（DC12V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。机架式电源（DC12V）（关键组件）在中国境内生产。机架式电源（DC12V）的（关键工序）在中国境内完成。

269. 发卡器（DS-K1F100A-D8E），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。发卡器（DS-K1F100A-D8E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。发卡器（DS-K1F100A-D8E）（关键组件）在中国境内生产。发卡器（DS-K1F100A-D8E）的（关键工序）在中国境内完成。

270. IC 卡（DS-K7M101），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。IC 卡（DS-K7M101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。IC 卡（DS-K7M101）（关键组件）在中国境内生产。IC 卡（DS-K7M101）的（关键工序）在中国境内完成。

271. 出入口管理软件（ISC-SC），生产厂为杭州海康威视数字技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。出入口管理软件（ISC-SC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。出入口管理软件（ISC-SC）（关键组件）在中国境内生产。出入口管理软件（ISC-SC）的（关键工序）在中国境内完成。

272. 四道双防区测控杆（ZH370-2C），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。四道双防区测控杆（ZH370-2C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。四道双防区测控杆（ZH370-2C）（关键组件）在中国境内生产。四道双防区测控杆（ZH370-2C）的（关键工序）在中国境内完成。

273. 控制杆底座（ZH-DZ），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。控制杆底座（ZH-DZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。控制杆底座（ZH-DZ）（关键组件）在中国境内生产。控制杆底座（ZH-DZ）的（关键工序）在中国境内完成。

274. 四道受力杆+万向底座（含模块）（ZL-SLG），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。四道受力杆+万向底座（含模块）（ZL-SLG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。四道受力杆+万向底座（含模块）（ZL-SLG）（关键组件）在中国境内生产。四道受力杆+万向底座（含模块）（ZL-SLG）的（关键工序）在中国境内完成。

275. 四道受力轴承杆+万向底座（含模块）（ZL-ZXG），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。四道受力轴承杆+万向底座（含模块）（ZL-ZXG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。四道受力轴承杆+万向底座（含模块）（ZL-ZXG）（关键组件）在中国境内生产。四道受力轴承杆+万向底座（含模块）（ZL-ZXG）的（关键工序）在中国境内完成。

276. 四道支撑杆+万向底座（ZL-GXG），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。四道支撑杆+万向底座（ZL-GXG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。四道支撑杆+万向底座（ZL-GXG）（关键组件）在中国境内生产。四道支撑杆+万向底座（ZL-GXG）的（关键工序）在中国境内完成。

277. 主动红外入侵探测器（ABT-60），生产厂为深圳市艾礼安安防设备有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道新石社区嘉义源数码科技园 7 号 2 层、3 层、5 层。主动红外入侵探测器（ABT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。主动红外入侵探测器（ABT-60）（关键组件）在中国境内生产。主动红外入侵探测器（ABT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

278. 主动红外入侵探测器支架（50L），生产厂为国产，厂址为中国。主动红外入侵探测器支架（50L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。主动红外入侵探测器支架（50L）的（关键工序）在中国境内完成。

测器支架（50L）（关键组件）在中国境内生产。主动红外入侵探测器支架（50L）的（关键工序）在中国境内完成。

279. 探测器电源（12V5A），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。探测器电源（12V5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。探测器电源（12V5A）（关键组件）在中国境内生产。探测器电源（12V5A）的（关键工序）在中国境内完成。

280. 单防区地址模块（ZH901），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。单防区地址模块（ZH901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。单防区地址模块（ZH901）（关键组件）在中国境内生产。单防区地址模块（ZH901）的（关键工序）在中国境内完成。

281. 压接铝套（ZL-SXQ），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。压接铝套（ZL-SXQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。压接铝套（ZL-SXQ）（关键组件）在中国境内生产。压接铝套（ZL-SXQ）的（关键工序）在中国境内完成。

282. 紧线器（ZH-SJQ），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。紧线器（ZH-SJQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。紧线器（ZH-SJQ）（关键组件）在中国境内生产。紧线器（ZH-SJQ）的（关键工序）在中国境内完成。

283. 不锈钢钢丝绳（ZH-ZLX），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。不锈钢钢丝绳（ZH-ZLX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。不锈钢钢丝绳（ZH-ZLX）（关键组件）在中国境内生产。不锈钢钢丝绳（ZH-ZLX）的（关键工序）在中国境内完成。

284. 张力控制器供电电源（ZH-DY），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。张力控制器供电电源（ZH-DY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。张力控制器供电电源（ZH-DY）（关键组件）在中国境内生产。张力控制器供电电源（ZH-DY）的（关键工序）在中国境内完成。

285. 接地设备（ZH-JDZ），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。接地设备（ZH-JDZ）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 85\%$ （规定比例）。接地设备（ZH-JDZ）（关键组件）在中国境内生产。接地设备（ZH-JDZ）的（关键工序）在中国境内完成。

286. 夜光警示牌（ZH-JSP），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。夜光警示牌（ZH-JSP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。夜光警示牌（ZH-JSP）（关键组件）在中国境内生产。夜光警示牌（ZH-JSP）的（关键工序）在中国境内完成。

287. 总线制报警主机（ZH950），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。总线制报警主机（ZH950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。总线制报警主机（ZH950）（关键组件）在中国境内生产。总线制报警主机（ZH950）的（关键工序）在中国境内完成。

288. 报警软件（ALM9000），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。报警软件（ALM9000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。报警软件（ALM9000）（关键组件）在中国境内生产。报警软件（ALM9000）的（关键工序）在中国境内完成。

289. 模拟地图联动模块（ZH932），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。模拟地图联动模块（ZH932）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。模拟地图联动模块（ZH932）（关键组件）在中国境内生产。模拟地图联动模块（ZH932）的（关键工序）在中国境内完成。

290. 模拟显示地图（ZH-DT），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。模拟显示地图（ZH-DT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。模拟显示地图（ZH-DT）（关键组件）在中国境内生产。模拟显示地图（ZH-DT）的（关键工序）在中国境内完成。

291. 声光警号（ZH603），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。声光警号（ZH603）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。声光警号（ZH603）（关键组件）在中国境内生产。声光警号（ZH603）的（关键工序）在中国境内完成。

292. 主机备用电池（NP7-12），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。主机备用电池（NP7-12）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。主机备用电池（NP7-12）（关键组件）在中国境内生产。主机备用电池（NP7-12）的（关键工序）在中国境内完成。

293. 红外幕帘探测器（ZH588），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。红外幕帘探测器（ZH588）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。红外幕帘探测器（ZH588）（关键组件）在中国境内生产。红外幕帘探测器（ZH588）的（关键工序）在中国境内完成。

294. 紧急按钮（HD-ISMHPL-ZH21），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。紧急按钮（HD-ISMHPL-ZH21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。紧急按钮（HD-ISMHPL-ZH21）（关键组件）在中国境内生产。紧急按钮（HD-ISMHPL-ZH21）的（关键工序）在中国境内完成。

295. 八防区布撤防键盘（ZH988），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。八防区布撤防键盘（ZH988）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。八防区布撤防键盘（ZH988）（关键组件）在中国境内生产。八防区布撤防键盘（ZH988）的（关键工序）在中国境内完成。

296. 电源（12V5A），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。电源（12V5A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电源（12V5A）（关键组件）在中国境内生产。电源（12V5A）的（关键工序）在中国境内完成。

297. 室内报警主机（ZH950），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。室内报警主机（ZH950）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。室内报警主机（ZH950）（关键组件）在中国境内生产。室内报警主机（ZH950）的（关键工序）在中国境内完成。

298. 报警键盘（ZH100），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。报警键盘（ZH100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。报警键盘（ZH100）（关键组件）在中国境内生产。报警键盘（ZH100）的（关键工序）在中国境内完成。

299. 蓄电池（NP7-12），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。蓄电池（NP7-12）的中国境内生产的组件成本占比

≥85%（规定比例）。蓄电池（NP7-12）（关键组件）在中国境内生产。蓄电池（NP7-12）的（关键工序）在中国境内完成。

300. 串口模块（ZH-IPM），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。串口模块（ZH-IPM）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。串口模块（ZH-IPM）（关键组件）在中国境内生产。串口模块（ZH-IPM）的（关键工序）在中国境内完成。

301. 室内报警软件（ALM9000），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。室内报警软件（ALM9000）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。室内报警软件（ALM9000）（关键组件）在中国境内生产。室内报警软件（ALM9000）的（关键工序）在中国境内完成。

302. 警号（ZH603），生产厂为上海治联智慧科技有限公司，厂址为上海市奉贤区金发路 269 号 3 幢 1 层 101 车间。警号（ZH603）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。警号（ZH603）（关键组件）在中国境内生产。警号（ZH603）的（关键工序）在中国境内完成。

303. 智能实时电子巡检采集设备（YT-1018S），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能实时电子巡检采集设备（YT-1018S）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。智能实时电子巡检采集设备（YT-1018S）（关键组件）在中国境内生产。智能实时电子巡检采集设备（YT-1018S）的（关键工序）在中国境内完成。

304. 智能实时电子巡检平台项目授权（YT-1018S-CA），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能实时电子巡检平台项目授权（YT-1018S-CA）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。智能实时电子巡检平台项目授权（YT-1018S-CA）（关键组件）在中国境内生产。智能实时电子巡检平台项目授权（YT-1018S-CA）的（关键工序）在中国境内完成。

305. 智能实时电子巡检移动终端（APP 应用许可）（YT-1018S-APP），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用许可）（YT-1018S-APP）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用许可）（YT-1018S-APP）（关键组件）

在中国境内生产。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用许可）（YT-1018S-APP）的（关键工序）在中国境内完成。

306. 智能实时电子巡检移动终端（APP 应用服务）（YT-1018S-D1），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用服务）（YT-1018S-D1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用服务）（YT-1018S-D1）（关键组件）在中国境内生产。智能实时电子巡检移动终端（APP 应用服务）（YT-1018S-D1）的（关键工序）在中国境内完成。

307. 信息读取装置（信息钮）（YT-1018S-A1），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。信息读取装置（信息钮）（YT-1018S-A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。信息读取装置（信息钮）（YT-1018S-A1）（关键组件）在中国境内生产。信息读取装置（信息钮）（YT-1018S-A1）的（关键工序）在中国境内完成。

308. 智能实时电子巡检数据转发网关（YT-1018S-B1），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能实时电子巡检数据转发网关（YT-1018S-B1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能实时电子巡检数据转发网关（YT-1018S-B1）（关键组件）在中国境内生产。智能实时电子巡检数据转发网关（YT-1018S-B1）的（关键工序）在中国境内完成。

309. 智能车辆识别控制管理系统（DS-TCG205），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智能车辆识别控制管理系统（DS-TCG205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能车辆识别控制管理系统（DS-TCG205）（关键组件）在中国境内生产。智能车辆识别控制管理系统（DS-TCG205）的（关键工序）在中国境内完成。

310. 智能集成数据服务设备（YT-IIDSE-SV），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能集成数据服务设备（YT-IIDSE-SV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能集成数据服务设备（YT-IIDSE-SV）（关键组件）在中国境内生产。智能集成数据服务设备（YT-IIDSE-SV）的（关键工序）在中国境内完成。

311. 智能安防集成应用系统（YT-IIA-SBS），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能安防集成应用系统（YT-IIA-SBS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能安防集成应用系统（YT-IIA-SBS）（关键组件）在中国境内生产。智能安防集成应用系统（YT-IIA-SBS）的（关键工序）在中国境内完成。

312. 智能认证 USB 防拔插采集设备（HIK-USB-CLT-2006），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智能认证 USB 防拔插采集设备（HIK-USB-CLT-2006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能认证 USB 防拔插采集设备（HIK-USB-CLT-2006）（关键组件）在中国境内生产。智能认证 USB 防拔插采集设备（HIK-USB-CLT-2006）的（关键工序）在中国境内完成。

313. 智能认证 USB 防拔插系统（HIK-USB-CMS128），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智能认证 USB 防拔插系统（HIK-USB-CMS128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能认证 USB 防拔插系统（HIK-USB-CMS128）（关键组件）在中国境内生产。智能认证 USB 防拔插系统（HIK-USB-CMS128）的（关键工序）在中国境内完成。

314. 智能人脸抓拍分析设备（YT-IDF-MS），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。智能人脸抓拍分析设备（YT-IDF-MS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。智能人脸抓拍分析设备（YT-IDF-MS）（关键组件）在中国境内生产。智能人脸抓拍分析设备（YT-IDF-MS）的（关键工序）在中国境内完成。

315. 来访人员身份人像数据采集系统（YT-ID-PFS），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。来访人员身份人像数据采集系统（YT-ID-PFS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。来访人员身份人像数据采集系统（YT-ID-PFS）（关键组件）在中国境内生产。来访人员身份人像数据采集系统（YT-ID-PFS）的（关键工序）在中国境内完成。

316. 4 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100A），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。4 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。4 路网络传输安全设备-

前端（YT-JM-P100A）（关键组件）在中国境内生产。4 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100A）的（关键工序）在中国境内完成。

317. 8 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100B），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。8 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100B）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。8 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100B）（关键组件）在中国境内生产。8 路网络传输安全设备-前端（YT-JM-P100B）的（关键工序）在中国境内完成。

318. 网络传输安全设备-后端（YT-JM-P1000），生产厂为上海跃天电子科技有限公司，厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 68 号 601。网络传输安全设备-后端（YT-JM-P1000）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。网络传输安全设备-后端（YT-JM-P1000）（关键组件）在中国境内生产。网络传输安全设备-后端（YT-JM-P1000）的（关键工序）在中国境内完成。

319. 电子班牌（HCBP-0215N1），生产厂为广州和春自动化科技有限责任公司，厂址为广州市荔湾区中南街海龙路 19 号 3 楼。电子班牌（HCBP-0215N1）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。电子班牌（HCBP-0215N1）（关键组件）在中国境内生产。电子班牌（HCBP-0215N1）的（关键工序）在中国境内完成。

320. 控制盒（HCAOC-E3200），生产厂为广州和春自动化科技有限责任公司，厂址为广州市荔湾区中南街海龙路 19 号 3 楼。控制盒（HCAOC-E3200）的中国境内生产的组件成本占比≥85%（规定比例）。控制盒（HCAOC-E3200）（关键组件）在中国境内生产。控制盒（HCAOC-E3200）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）中移建设有限公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中移建设有限公司

日期：2026 年 10 月 26 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，

在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品成本比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上，如供应商未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（4）中标供应商提供的本声明函将随中标结果同时公告。