

# 15、关于符合本国产品标准的声明函

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （1080P 网络半球摄像机 DH-SH-HDB9022P），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（1080P 网络半球摄像机 DH-SH-HDB9022P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1080P 网络半球摄像机 DH-SH-HDB9022P）的（关键组件）在中国境内生产。（1080P 网络半球摄像机 DH-SH-HDB9022P）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （1080P 网络枪式摄像机 DH-SH-HF9121P），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（1080P 网络枪式摄像机 DH-SH-HF9121P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1080P 网络枪式摄像机 DH-SH-HF9121P）的（关键组件）在中国境内生产。（1080P 网络枪式摄像机 DH-SH-HF9121P）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （室外枪机镜头、支架及护罩 DH-OPT-127F0550D-IR6M、DH-OPT-127F2712D-IR4MP、DH-PFH610N、DH-PFB605W），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（室外枪机镜头、支架及护罩 DH-OPT-127F0550D-IR6M、DH-OPT-127F2712D-IR4MP、DH-PFH610N、DH-PFB605W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（室外枪机镜头、支架及护罩 DH-OPT-127F0550D-IR6M、DH-OPT-127F2712D-IR4MP、DH-PFH610N、DH-PFB605W）的（关键组件）在中国境内生产。（室外枪机镜头、支架及护罩 DH-OPT-127F0550D-IR6M、DH-OPT-127F2712D-IR4MP、DH-PFH610N、DH-PFB605W）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （充电安全监测摄像机 DH-TPC-BF1241），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（充电安全监



测摄像机 DH-TPC-BF1241) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(充电安全监测摄像机 DH-TPC-BF1241) 的(关键组件)在中国境内生产。

(充电安全监测摄像机 DH-TPC-BF1241) 的(关键工序)在中国境内完成。

5. (人脸抓拍枪式摄像机 DH-SH-HFS9541P-I), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号)。(人脸抓拍枪式摄像机 DH-SH-HFS9541P-I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人脸抓拍枪式摄像机 DH-SH-HFS9541P-I) 的(关键组件)在中国境内生产。(人脸抓拍枪式摄像机 DH-SH-HFS9541P-I) 的(关键工序)在中国境内完成。

6. (车牌抓拍摄像机 DH-SH-HF9828F-ZI), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号)。(车牌抓拍摄像机 DH-SH-HF9828F-ZI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(车牌抓拍摄像机 DH-SH-HF9828F-ZI) 的(关键组件)在中国境内生产。

(车牌抓拍摄像机 DH-SH-HF9828F-ZI) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (SD 卡 DH-TF-P100/64GB), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号)。(SD 卡 DH-TF-P100/64GB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SD 卡 DH-TF-P100/64GB) 的(关键组件)在中国境内生产。(SD 卡 DH-TF-P100/64GB) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. (视频存储服务器 DH-EVS5136S), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号)。(视频存储服务器 DH-EVS5136S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频存储服务器 DH-EVS5136S) 的(关键组件)在中国境内生产。(视频存储服务器 DH-EVS5136S) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (16 路人脸抓拍专业数字录像机 DH-SH-NVR9432-FC), 生产厂为(浙江大华科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号)。(16 路人脸抓拍专业数字录像机 DH-SH-NVR9432-FC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(16 路人脸抓拍专业数字录像机 DH-SH-NVR9432-FC) 的(关键组件)在中国境内生产。(16 路人脸抓拍专业数字录像机 DH-SH-NVR9432-FC) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. （拼接屏 DHL490UCM-EF），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（拼接屏 DHL490UCM-EF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拼接屏 DHL490UCM-EF）的（关键组件）在中国境内生产。（拼接屏 DHL490UCM-EF）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （高清解码器 DH-NVD1205DU-2I-8K），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（高清解码器 DH-NVD1205DU-2I-8K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清解码器 DH-NVD1205DU-2I-8K）的（关键组件）在中国境内生产。（高清解码器 DH-NVD1205DU-2I-8K）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （系统发卡器 DH-ASM100），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（系统发卡器 DH-ASM100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统发卡器 DH-ASM100）的（关键组件）在中国境内生产。（系统发卡器 DH-ASM100）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （门禁读卡器 DH-ASR2101A），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（门禁读卡器 DH-ASR2101A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（门禁读卡器 DH-ASR2101A）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁读卡器 DH-ASR2101A）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （TCP/IP 门禁控制器 DH-ASC2204C-D），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（TCP/IP 门禁控制器 DH-ASC2204C-D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（TCP/IP 门禁控制器 DH-ASC2204C-D）的（关键组件）在中国境内生产。（TCP/IP 门禁控制器 DH-ASC2204C-D）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （IC 卡 IC-M1），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（IC 卡 IC-M1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（IC 卡 IC-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（IC 卡 IC-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （支架 DH-PFB122W），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（支架 DH-PFB122W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（支架 DH-PFB122W）的（关键组件）在中国境内生产。（支架 DH-PFB122W）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （支架 8018），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（支架 8018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（支架 8018）的（关键组件）在中国境内生产。（支架 8018）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （人脸抓拍半球摄像机 DH-SH-HDB9528P-I），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（人脸抓拍半球摄像机 DH-SH-HDB9528P-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人脸抓拍半球摄像机 DH-SH-HDB9528P-I）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸抓拍半球摄像机 DH-SH-HDB9528P-I）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （电梯专用摄像机 DH-SH-HDPW9125P-ILX），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（电梯专用摄像机 DH-SH-HDPW9125P-ILX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯专用摄像机 DH-SH-HDPW9125P-ILX）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯专用摄像机 DH-SH-HDPW9125P-ILX）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （电梯专用传输网桥 DH-WBD2-60N-01L），生产厂为（浙江大华科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东桥区 28 号）。（电梯专用传输网桥 DH-WBD2-60N-01L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯专用传输网桥 DH-WBD2-60N-01L）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯专用传输网桥 DH-WBD2-60N-01L）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （核心交换机 S8700-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田华为基地）。（核心交换机 S8700-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机 S8700-4）的（关键组件）均在中国境内生产。（核心交换机 S8700-4）的（关键工序）均在中国境内完成。

22. (汇聚交换机-S5735-S48S4XE-V2, 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为基地))。(汇聚交换机-S5735-S48S4XE-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汇聚交换机-S5735-S48S4XE-V2)的(关键组件)均在中国境内生产。(汇聚交换机-S5735-S48S4XE-V2)的(关键工序)均在中国境内完成。

23. (接入交换机 S5735R-L24T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为基地))。(接入交换机 S5735R-L24T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机 S5735R-L24T4S-A-V2)的(关键组件)均在中国境内生产。(接入交换机 S5735R-L24T4S-A-V2)的(关键工序)均在中国境内完成。

24. (接入交换机 S5735R-L8T4S-A-V2), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为基地))。(接入交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接入交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键组件)均在中国境内生产。(接入交换机 S5735R-L8T4S-A-V2)的(关键工序)均在中国境内完成。

25. (交换机光模块 SFP 千兆单模模块(光模块-eSFP-GE-单模模块)), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为基地))。(交换机光模块 SFP 千兆单模模块(光模块-eSFP-GE-单模模块))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机光模块 SFP 千兆单模模块(光模块-eSFP-GE-单模模块))的(关键组件)均在中国境内生产。(交换机光模块 SFP 千兆单模模块(光模块-eSFP-GE-单模模块))的(关键工序)均在中国境内完成。

26. (交换机光模块 SFP 万兆单模模块(光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm, 10km, LC))), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为基地))。(交换机光模块 SFP 万兆单模模块(光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm, 10km, LC)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机光模块 SFP 万兆单模模块(光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm, 10km, LC)))的(关键组件)均在中国境内生产。(交换机光模块 SFP 万兆单模模块(光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm, 10km, LC)))的(关键工序)均在中国境内完成。

27. （前主扩声线阵单元（MR-LA932）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。

（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵单元（MR-LA932））的（关键工序）在中国境内完成。

28. （双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的（关键组件）在中国境内生产。（双 10 寸前主扩声线阵单元（LA-210））的（关键工序）在中国境内完成。

29. （主扩声辅助扩声单元（R-200L）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。

（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的（关键组件）在中国境内生产。（主扩声辅助扩声单元（R-200L））的（关键工序）在中国境内完成。

30. （返听音箱（AX-12）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（返听音箱（AX-12））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（返听音箱（AX-12））的（关键组件）在中国境内生产。（返听音箱（AX-12））的（关键工序）在中国境内完成。

31. （前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮单元（LA-25A））的（关键工序）在中国境内完成。

32. （前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮单元（MR-LA18））的（关键工序）在中国境内完成。

33. （前主扩声线阵功放单元（AQ-800）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵功放单元（AQ-800））的（关键工序）在中国境内完成。

34. （反听音箱功放（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（反听音箱功放（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（反听音箱功放（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（反听音箱功放（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

35. （前主扩声线阵功放单元（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵功放单元（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

36. （主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的（关键组件）在中国境内生产。（主扩声辅助扩声功放单元（AQ-600））的（关键工序）在中国境内完成。

37. （前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））

的（关键组件）在中国境内生产。（前主扩声线阵低音炮功放单元（AQ-1000））的（关键工序）在中国境内完成。

38. （音频处理器（DA-408）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（音频处理器（DA-408））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频处理器（DA-408））的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器（DA-408））的（关键工序）在中国境内完成。

39. （全自动反馈抑制器（2400）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（全自动反馈抑制器（2400））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（全自动反馈抑制器（2400））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动反馈抑制器（2400））的（关键工序）在中国境内完成。

40. （4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的（关键组件）在中国境内生产。（4 进 4 出 全自动抑制器（AFS4040））的（关键工序）在中国境内完成。

41. （16 路调音台（MG16XU）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（16 路调音台（MG16XU））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16 路调音台（MG16XU））的（关键组件）在中国境内生产。（16 路调音台（MG16XU））的（关键工序）在中国境内完成。

42. （24 路数字调音台（PR02408X）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（24 路数字调音台（PR02408X））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（24 路数字调音台（PR02408X））的（关键组件）在中国境内生产。

（24 路数字调音台（PR02408X））的（关键工序）在中国境内完成。

43. （24 路数字调音台（YAMAHA MGP24X）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2

栋)。(24路数字调音台(YAMAHA MGP24X))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24路数字调音台(YAMAHA MGP24X))的(关键组件)在中国境内生产。(24路数字调音台(YAMAHA MGP24X))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (监听音箱(D1100)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(监听音箱(D1100))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听音箱(D1100))的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱(D1100))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (真分集头戴演出麦克风(GS289)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(真分集头戴演出麦克风(GS289))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真分集头戴演出麦克风(GS289))的(关键组件)在中国境内生产。(真分集头戴演出麦克风(GS289))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (真分集手持演出麦克风(GS288)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(真分集手持演出麦克风(GS288))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真分集手持演出麦克风(GS288))的(关键组件)在中国境内生产。(真分集手持演出麦克风(GS288))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (手拉手话筒主机(MG1200)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(手拉手话筒主机(MG1200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手拉手话筒主机(MG1200))的(关键组件)在中国境内生产。(手拉手话筒主机(MG1200))的(关键工序)在中国境内完成。

48. (手拉手主席单元(MG120A)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(手拉手主席单元(MG120A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手

拉手主席单元 (MG120A) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手主席单元 (MG120A) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. (手拉手代表单元 (MG120B) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手代表单元 (MG120B) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。

(手拉手代表单元 (MG120B) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手拉手代表单元 (MG120B) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (台式 4 咪发言传声器 (DM-2600) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台式 4 咪发言传声器 (DM-2600) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (天线放大器 (AP3000) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(天线放大器 (AP3000) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(天线放大器 (AP3000) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(天线放大器 (AP3000) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (8 路电源时序器 (SR328V) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(8 路电源时序器 (SR328V) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(8 路电源时序器 (SR328V) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源时序器 (SR328V) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (8 路电源时序器 (MS860) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(8 路电源时序器 (MS860) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(8 路电源时序器 (MS860) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8 路电源时序器 (MS860) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (显示屏供电系统 (ZX30-6L) ) , 生产厂为 (郑州中祥电子设备有限公司) , 厂址为 (河南省郑州市新郑市华南城 7B 1-190)。(显示屏供

电系统（ZX30-6L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显示屏供电系统（ZX30-6L）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏供电系统（ZX30-6L）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （显示屏供电系统（ZX70）），生产厂为（郑州中祥电子设备有限公司），厂址为（河南省郑州市新郑市华南城 7B 1-190）。（显示屏供电系统（ZX70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显示屏供电系统（ZX70）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏供电系统（ZX70）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （多屏处理系统主机（x40M）），生产厂为（卡莱特（深圳）云科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层））。（多屏处理系统主机（x40M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多屏处理系统主机（x40M）的（关键组件）在中国境内生产。（多屏处理系统主机（x40M）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （LED 染色投光灯（AGY-54）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鹤岗中路 60 号 402 房）。（LED 染色投光灯（AGY-54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 染色投光灯（AGY-54）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 染色投光灯（AGY-54）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鹤岗中路 60 号 402 房）。（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16）的（关键组件）在中国境内生产。（静音 LED 四合一染色投光灯（AGY-P16）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （LED 面光灯（AGY-100）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鹤岗中路 60 号 402 房）。（LED 面光灯（AGY-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 面光灯（AGY-100）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 面光灯（AGY-100）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （静音 LED 成像灯（AGY-L180）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的（关键组件）在中国境内生产。（静音 LED 成像灯（AGY-L180））的（关键工序）在中国境内完成。

61. （LED 平板静音柔光灯（AGY-L110）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 平板静音柔光灯（AGY-L110））的（关键工序）在中国境内完成。

62. （光束摇头灯（AGY-A350）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（光束摇头灯（AGY-A350））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光束摇头灯（AGY-A350））的（关键组件）在中国境内生产。（光束摇头灯（AGY-A350））的（关键工序）在中国境内完成。

63. （双雾机（含雾机药水）（AGY-J350）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的（关键组件）在中国境内生产。（双雾机（含雾机药水）（AGY-J350））的（关键工序）在中国境内完成。

64. （老虎控制台管理控制台（AGY-KT100）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的（关键组件）在中国境内生产。（老虎控制台管理控制台（AGY-KT100））的（关键工序）在中国境内完成。

65. （调光台（AGY-DM512）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路 60 号 402 房）。（调

光台（AGY-DM512））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调光台（AGY-DM512））的（关键组件）在中国境内生产。（调光台（AGY-DM512））的（关键工序）在中国境内完成。

66. （电源直通箱（AG096）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路60号402房）。（电源直通箱（AG096））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源直通箱（AG096））的（关键组件）在中国境内生产。（电源直通箱（AG096））的（关键工序）在中国境内完成。

67. （信号放大器（DMX-1）），生产厂为（广州市爱高羽灯光音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区石门街鸦岗中路60号402房）。（信号放大器（DMX-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号放大器（DMX-1））的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器（DMX-1））的（关键工序）在中国境内完成。

68. （中控主机（CT-AV-ZK32T）），生产厂为（中天视听科技（广东）有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的（关键组件）在中国境内生产。（中控主机（CT-AV-ZK32T））的（关键工序）在中国境内完成。

69. （电源控制器（CT-AV-PWR8）），生产厂为（中天视听科技（广东）有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的（关键组件）在中国境内生产。（电源控制器（CT-AV-PWR8））的（关键工序）在中国境内完成。

70. （无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT）），生产厂为（中天视听科技（广东）有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室）。（无缝混合矩阵（CT-AV-HDVI08FT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无缝混合矩阵（CT-AV-

---

HDV108FT)的(关键组件)在中国境内生产。(无缝混合矩阵(CT-AV-HDV108FT)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (中控主机(矩阵 HDMI 输入卡(CT-WFI-HDMI/V)),生产厂为(中天视听科技(广东)有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室)。(矩阵 HDMI 输入卡(CT-WFI-HDMI/V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矩阵 HDMI 输入卡(CT-WFI-HDMI/V))的(关键组件)在中国境内生产。(矩阵 HDMI 输入卡(CT-WFI-HDMI/V))的(关键工序)在中国境内完成。

72. (矩阵 HDMI 输出卡(CT-WFO-HDMI/V)),生产厂为(中天视听科技(广东)有限公司),厂址为(广东省佛山市顺德区伦教街道荔村村工业大道兴荔南路1号恒和园1栋704室)。(矩阵 HDMI 输出卡(CT-WFO-HDMI/V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(矩阵 HDMI 输出卡(CT-WFO-HDMI/V))的(关键组件)在中国境内生产。(矩阵 HDMI 输出卡(CT-WFO-HDMI/V))的(关键工序)在中国境内完成。

73. (8路电源时序器(SR328V)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(8路电源时序器(SR328V))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8路电源时序器(SR328V))的(关键组件)在中国境内生产。(8路电源时序器(SR328V))的(关键工序)在中国境内完成。

74. (会议室扩声单元(LA08)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(会议室扩声单元(LA08))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议室扩声单元(LA08))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室扩声单元(LA08))的(关键工序)在中国境内完成。

75. (会议室扩声单元(KM-405A)),生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司),厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西201号2栋)。(会议室扩声单元(KM-405A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议室扩声单元(KM-405A))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室扩声单元(KM-405A))的(关键工序)在中国境内完成。

76. （会议室功放单元（AQ300）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（会议室功放单元（AQ300））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（会议室功放单元（AQ300））的（关键组件）在中国境内生产。（会议室功放单元（AQ300））的（关键工序）在中国境内完成。

77. （会议室功放单元（AQ-400）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（会议室功放单元（AQ-400））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（会议室功放单元（AQ-400））的（关键组件）在中国境内生产。（会议室功放单元（AQ-400））的（关键工序）在中国境内完成。

78. 、（全自动反馈抑制器（AFS4040）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。

（全自动反馈抑制器（AFS4040））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动反馈抑制器（AFS4040））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动反馈抑制器（AFS4040））的（关键工序）在中国境内完成。

79. 、（全自动反馈抑制器（2400）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（全自动反馈抑制器（2400））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（全自动反馈抑制器（2400））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动反馈抑制器（2400））的（关键工序）在中国境内完成。

80. （8 路电源时序器（SR328V）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（8 路电源时序器（SR328V））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（8 路电源时序器（SR328V））的（关键组件）在中国境内生产。（8 路电源时序器（SR328V））的（关键工序）在中国境内完成。

81. （12 路数字调音台（MG12XU）），生产厂为（广州贝宝声音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。（12 路数字调音台（MG12XU））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（12 路数字调音台（MG12XU））的（关键组件）在中国境内生产。（12 路数字调音台（MG12XU））的（关键工序）在中国境内完成。

82. (音频处理器(DA-408)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(音频处理器(DA-408))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器(DA-408))的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器(DA-408))的(关键工序)在中国境内完成。

83. (手拉手话筒主机(MG1200)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手话筒主机(MG1200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手拉手话筒主机(MG1200))的(关键组件)在中国境内生产。(会议室功放单元(AQ-400))的(关键工序)在中国境内完成。

84. (手拉手主席单元(MG1200A)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手主席单元(MG1200A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手拉手主席单元(MG1200A))的(关键组件)在中国境内生产。(手拉手主席单元(MG1200A))的(关键工序)在中国境内完成。

85. (手拉手代表单元(MG1200B)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(手拉手代表单元(MG1200B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手拉手代表单元(MG1200B))的(关键组件)在中国境内生产。(手拉手代表单元(MG1200B))的(关键工序)在中国境内完成。

86. (全数字会议主机(MA-8002)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(全数字会议主机(MA-8002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全数字会议主机(MA-8002))的(关键组件)在中国境内生产。(全数字会议主机(MA-8002))的(关键工序)在中国境内完成。

87. (全数字会议主席单元(MA-8002A)), 生产厂为(广州贝宝声音响设备有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋)。(全数字会议主席单元(MA-8002A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全数字会议主席单元(MA-8002A))的(关键组件)在中国境内

生产。（全数字会议主席单元（MA-8002A））的（关键工序）在中国境内完成。

88. （全数字会议代表单元（MA-8002B）），生产厂为（广州贝宝音响设备有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山大道西 201 号 2 栋）。

（全数字会议代表单元（MA-8002B））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全数字会议代表单元（MA-8002B））的（关键组件）在中国境内生产。（全数字会议代表单元（MA-8002B））的（关键工序）在中国境内完成。

89. （全彩 LED 背景屏（M2.0）），生产厂为（深圳市迈锐光电有限公司），厂址为（广东省深圳市龙华街道三联社区创业路 19 号弓村新城商业中心(汇海广场)B 座 16 层 1605 号）。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（全彩 LED 背景屏（M2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

90. （显示屏供电系统（ZX40）），生产厂为（郑州中祥电子设备有限公司），厂址为（河南省郑州市新郑市华南城 7B 1-190）。（显示屏供电系统（ZX40））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显示屏供电系统（ZX40））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏供电系统（ZX40））的（关键工序）在中国境内完成。

91. （全彩视频控制系统（X4S）），生产厂为（卡莱特（深圳）云科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层））。（全彩视频控制系统（X4S））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全彩视频控制系统（X4S））的（关键组件）在中国境内生产。（全彩视频控制系统（X4S））的（关键工序）在中国境内完成。

92. （室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05）），生产厂为（深圳市迈锐光电有限公司），厂址为（广东省深圳市龙华街道三联社区创业路 19 号弓村新城商业中心(汇海广场)B 座 16 层 1605 号）。（室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏（FM05））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室外 P5

表贴全彩 LED 显示屏 (FM05) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室外 P5 表贴全彩 LED 显示屏 (FM05) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (LED 专用全彩视频控制系统-接收卡 (75e) ) , 生产厂为 (卡莱特 (深圳) 云科技有限公司) , 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801 (37-39 层) ) 。 (LED 专用全彩视频控制系统-接收卡 (75e) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。

(LED 专用全彩视频控制系统-接收卡 (75e) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(LED 专用全彩视频控制系统-接收卡 (75e) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (音响系统 (H1812) ) , 生产厂为 (广州贝宝声音响设备有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇小塘环村西路 5 号 501) 。 (音响系统 (H1812) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (音响系统 (H1812) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音响系统 (H1812) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (视频处理器 (x6) ) , 生产厂为 (卡莱特 (深圳) 云科技有限公司) , 厂址为 (深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801 (37-39 层) ) 。 (视频处理器 (x6) ) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (视频处理器 (x6) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频处理器 (x6) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (UPS 主机 KR3320-J) , 生产厂为 (漳州市科华技术有限责任公司) , 厂址为 (福建省漳州市金峰工业区北斗工业园) 。 (UPS 主机 KR3320-J) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (UPS 主机 KR3320-J) 的 (关键组件) 在中国境内生产。UPS 主机 KR3320-J) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (UPS 远程监控器 KC501A) , 生产厂为 (漳州市科华技术有限责任公司) , 厂址为 (福建省漳州市金峰工业区北斗工业园) 。 (UPS 远程监控器 KC501A) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (UPS 远程监控器 KC501A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(UPS 远程监控器 KC501A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (UPS 电池箱 B32), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(UPS 电池箱 B32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(UPS 电池箱 B32)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 电池箱 B32)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (直流开关柜 DC-403020-3P/100A), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(直流开关柜 DC-403020-3P/100A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流开关柜 DC-403020-3P/100A)的(关键组件)在中国境内生产。(直流开关柜 DC-403020-3P/100A)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (铅酸蓄电池 6-GFM-100-YT), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(铅酸蓄电池 6-GFM-100-YT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铅酸蓄电池 6-GFM-100-YT)的(关键组件)在中国境内生产。(铅酸蓄电池 6-GFM-100-YT)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (配电柜 DPJ-605025-3P-63A), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(配电柜 DPJ-605025-3P-63A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电柜 DPJ-605025-3P-63A)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜 DPJ-605025-3P-63A)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (精密空调 KHJA-P12AUV), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(精密空调 KHJA-P12AUV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精密空调 KHJA-P12AUV)的(关键组件)在中国境内生产。(精密空调 KHJA-P12AUV)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (温湿度控制器 XW-210), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(温湿度控制 XW-210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温湿度控制 XW-210)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度控制 XW-210)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (漏水控制器 XW-DC-02), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(漏水控制器 XW-DC-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏水控制器 XW-DC-02)的(关键组件)在中国境内生产。(漏水控制器 XW-DC-02)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (烟感 SFL-902), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(烟感 SFL-902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟感 SFL-902)的(关键组件)在中国境内生产。(烟感 SFL-902)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (动环控制主机 KC522B), 生产厂为(漳州市科华技术有限责任公司), 厂址为(福建省漳州市金峰工业区北斗工业园)。(动环控制主机 KC522B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动环控制主机 KC522B)的(关键组件)在中国境内生产。(动环控制主机 KC522B)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (人员身份采集设备, 来访人员身份人像数据采集设备 JSIN-0405), 生产厂为(上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(人员身份采集设备, 来访人员身份人像数据采集设备 JSIN-0405)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(人员身份采集设备, 来访人员身份人像数据采集设备 JSIN-0405)的(关键组件)在中国境内生产。(人员身份采集设备, 来访人员身份人像数据采集设备 JSIN-0405)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (USB 防插拔集成控制设备 JSIN-0404), 生产厂为(上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(USB 防插拔集成控制设备 JSIN-0404)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(USB 防插拔集成控制设备 JSIN-0404)的(关键组件)在中国境内生产。(USB 防插拔集成控制设备 JSIN-0404)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (USB 防插拔终端采集设备 JSIN-0404-1), 生产厂为(上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(USB 防插拔终端采集设备 JSIN-0404-1)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（USB 防插拔终端采集设备 JSIN-0404-1）的（关键组件）在中国境内生产。（USB 防插拔终端采集设备 JSIN-0404-1）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（智能手持终端微信推送系统 JSIN-0403-APP），生产厂为（上海觉大计算机科技有限公司），厂址为（上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室）。（智能手持终端微信推送系统 JSIN-0403-APP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能手持终端微信推送系统 JSIN-0403-APP）的（关键组件）在中国境内生产。（智能手持终端微信推送系统 JSIN-0403-APP）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（4 路视频传输接入安全网关 JUED-0402-AS4），生产厂为（上海觉大计算机科技有限公司），厂址为（上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室）。（4 路视频传输接入安全网关 JUED-0402-AS4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4 路视频传输接入安全网关 JUED-0402-AS4）的（关键组件）在中国境内生产。（4 路视频传输接入安全网关 JUED-0402-AS4）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（视频传输核心安全网关 JUED-0402-CS5），生产厂为（上海觉大计算机科技有限公司），厂址为（上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室）。（视频传输核心安全网关 JUED-0402-CS5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频传输核心安全网关 JUED-0402-CS5）的（关键组件）在中国境内生产。（视频传输核心安全网关 JUED-0402-CS5）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（智能集成数据网关（含智能安防集成应用系统）JSIN-0403-AG，JSIN-0403），生产厂为（上海觉大计算机科技有限公司），厂址为（上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室）。（智能集成数据网关（含智能安防集成应用系统）JSIN-0403-AG，JSIN-0403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能集成数据网关（含智能安防集成应用系统）JSIN-0403-AG，JSIN-0403）的（关键组件）在中国境内生产。（智能集成数据网关（含智能安防集成应用系统）JSIN-0403-AG，JSIN-0403）的（关键工序）在中国境内完成。

114. (张力控制主机 EH500-KZ), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(张力控制主机 EH500-KZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(张力控制主机 EH500-KZ)的(关键组件)在中国境内生产。(张力控制主机 EH500-KZ)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (不锈钢防雨箱 EH-FSX), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(不锈钢防雨箱 EH-FSX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢防雨箱 EH-FSX)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢防雨箱 EH-FSX)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (室外防区报警器 LTE-1101), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(室外防区报警器 LTE-1101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室外防区报警器 LTE-1101)的(关键组件)在中国境内生产。(室外防区报警器 LTE-1101)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (双光束红外对射 ABT-100), 生产厂为(深圳市美安科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区龙岗街道兰水路 14 号)。(双光束红外对射 ABT-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双光束红外对射 ABT-100)的(关键组件)在中国境内生产。(双光束红外对射 ABT-100)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (防区地址模块 D7565), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(防区地址模块 D7565)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防区地址模块 D7565)的(关键组件)在中国境内生产。(防区地址模块 D7565)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (防攀爬四线单防测控杆 EH500-1), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(防攀爬四线单防测控杆 EH500-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防攀爬四线单防测控杆 EH500-1)的(关键组件)在中国境内生产。(防攀爬四线单防测控杆 EH500-1)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (防攀爬四线双防测控杆 EH500-2), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(防攀爬四线双防测控杆 EH500-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防攀爬四线双防测控杆 EH500-2)的(关键组件)在中国境内生产。(防攀爬四线双防测控杆 EH500-2)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (四线防攀爬承力杆 K-ZDP), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(四线防攀爬承力杆 K-ZDP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四线防攀爬承力杆 K-ZDP)的(关键组件)在中国境内生产。(四线防攀爬承力杆 K-ZDP)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (四线防攀爬转向杆 K-ZXP), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(四线防攀爬转向杆 K-ZXP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四线防攀爬转向杆 K-ZXP)的(关键组件)在中国境内生产。(四线防攀爬转向杆 K-ZXP)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (四线中间支撑杆 K-ZJ), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(四线中间支撑杆 K-ZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四线中间支撑杆 K-ZJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四线中间支撑杆 K-ZJ)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (智能控制终端 H778S+), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(智能控制终端 H778S+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制终端 H778S+)的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制终端 H778S+)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (声光报警器 ES603), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(声光报警器 ES603)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声光报警器 ES603)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器 ES603)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (蓄电池 DC12V 7AH), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(蓄电池 DC12V 7AH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓄电池 DC12V 7AH)的(关键组件)在中国境内生产。(蓄电池 DC12V 7AH)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (LED 电子地图模型(壁挂式) R100Y), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。

(LED 电子地图模型(壁挂式) R100Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 电子地图模型(壁挂式) R100Y)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 电子地图模型(壁挂式) R100Y)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (微型台式打印机 EH-DYJ), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(微型台式打印机 EH-DYJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微型台式打印机 EH-DYJ)的(关键组件)在中国境内生产。(微型台式打印机 EH-DYJ)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (红外双鉴探测器 ET620+S), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(红外双鉴探测器 ET620+S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外双鉴探测器 ET620+S)的(关键组件)在中国境内生产。(红外双鉴探测器 ET620+S)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (室内报警防区模块 H778), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(室内报警防区模块 H778)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内报警防区模块 H778)的(关键组件)在中国境内生产。(室内报警防区模块 H778)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (防区报警键盘 ET620+S), 生产厂为(上海优周电子科技有限公司), 厂址为(浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(红外双鉴探测器 ET620+S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外双鉴

探测器 ET620+S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(红外双鉴探测器 ET620+S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

132. (紧急按钮 HD-ISMHPL-800), 生产厂为 (上海优周电子科技有限公司), 厂址为 (浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(紧急按钮 HD-ISMHPL-800) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(紧急按钮 HD-ISMHPL-800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(紧急按钮 HD-ISMHPL-800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

133. (485 信号转换设备 H768), 生产厂为 (上海优周电子科技有限公司), 厂址为 (浦东新区周浦镇沪南路 4388 号 A 栋 403 室)。(485 信号转换设备 H768) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(485 信号转换设备 H768) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(485 信号转换设备 H768) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. (智能实时电子巡检采集设备 (识读装置) JSIN-0401), 生产厂为 (上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为 (上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(智能实时电子巡检采集设备 (识读装置) JSIN-0401) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(智能实时电子巡检采集设备 (识读装置) JSIN-0401) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能实时电子巡检采集设备 (识读装置) JSIN-0401) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

135. (智能实时电子巡检受读装置 JSIN-0401-D01), 生产厂为 (上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为 (上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(智能实时电子巡检受读装置 JSIN-0401-D01) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(智能实时电子巡检受读装置 JSIN-0401-D01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能实时电子巡检受读装置 JSIN-0401-D01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. (穿透网关设备 JSIN-0401-GW), 生产厂为 (上海觉大计算机科技有限公司), 厂址为 (上海市普陀区桃浦路 130 弄 100 号 2234 室)。(穿透网关设备 JSIN-0401-GW) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(穿透网关设备 JSIN-0401-GW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(穿透网关设备 JSIN-0401-GW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

---

137. (组合认证门禁终端 ZK-MA-AS), 生产厂为(中科伟业智能物联集团有限公司), 厂址为(上海市宝山区环镇北路 936 号 1 幢 8 层 807 室)。

(组合认证门禁终端 ZK-MA-AS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组合认证门禁终端 ZK-MA-AS) 的(关键组件)在中国境内生产。

(组合认证门禁终端 ZK-MA-AS) 的(关键工序)在中国境内完成。

138. (栅栏道闸(RJZR))<sup>1</sup>, 生产厂为(上海软杰智能设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(上海市闵行区向阳路 201 弄 55 号 A102 室)。(栅栏道闸(RJZR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(栅栏道闸(RJZR))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(栅栏道闸(RJZR))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

139. (抓拍机(RJZR)), 生产厂为(上海软杰智能设备有限公司), 厂址为(上海市闵行区向阳路 201 弄 55 号 A102 室)。(抓拍机(RJZR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抓拍机(RJZR))的(关键组件)在中国境内生产。(抓拍机(RJZR))的(关键工序)在中国境内完成。

140. (出入口显示屏(RJZR)), 生产厂为(上海软杰智能设备有限公司), 厂址为(上海市闵行区向阳路 201 弄 55 号 A102 室)。(出入口显示屏(RJZR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(出入口显示屏(RJZR))的(关键组件)在中国境内生产。(出入口显示屏(RJZR))的(关键工序)在中国境内完成。

141. (防砸雷达(RJ-FZLD)), 生产厂为(上海软杰智能设备有限公司), 厂址为(上海市闵行区向阳路 201 弄 55 号 A102 室)。(防砸雷达(RJ-FZLD))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防砸雷达(RJ-FZLD))的(关键组件)在中国境内生产。(防砸雷达(RJ-FZLD))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海百威正鑫科技有限公司

日期：2025年6月16日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区分的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于

---

本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

(4) 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。



---

## 16、关于本国产品比例的声明函

### 关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海百威正鑫科技有限公司

日期：2026年6月16日

