

六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司上海恒矿实业发展有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 生物显微镜（产品名称 1），生产厂为上海江风光学仪器有限公司（厂名），厂址为上海市普陀区红柳路255号2幢B区一层166-N、166-P、166-Q室（生产厂址）。生物显微镜（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。生物显微镜（产品名称 1）的 / （关键组件）4在中国境内生产。生物显微镜（产品名称 1）的 / （关键工序）5在中国境内完成。
2. 数码显微镜（教师用）（产品名称 2），上海江风光学仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区红柳路255号2幢B区一层166-N、166-P、166-Q室厂址为（生产厂址）。数码显微镜（教师用）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数码显微镜（教师用）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。数码显微镜（教师用）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。
3. 数码体式显微镜（产品名称 3），上海江风光学仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区红柳路255号2幢B区一层166-N、166-P、166-Q室厂址为（生产厂址）。数码体式显微镜（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。数码体式显微镜（产品名称 3）的 / （关键组件）在中国境内生产。数码体式显微镜（产品名称 3）的 / （关键工序）在中国境内完成。
4. 旋片式真空泵（产品名称 4），上海真空泵厂有限公司生产厂为（厂名），上海市青浦区白鹤镇外青松公路3516号13幢厂址为（生产厂址）。旋片式真空泵（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。旋片式真空泵（产品名称 4）的 / （关键组件）在中国境内生产。旋片式真空泵（产品名称 4）的 / （关键工序）在中国境内完成。
5. 钻孔器（产品名称 5），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钻孔器（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钻孔器（产品名称 5）的 / （关键组件）在中国境内生产。钻孔器（产品名称 5）的 / （关键工序）在中国境内完成。
6. 电动离心机（产品名称 6），上海沪试分析仪器有限公司生产厂为（厂名），嘉定区真南路4268号2幢301室厂址为（生产厂址）。电动离心机（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。电动离心机（产品名称 6）的 / （关键组件）在中国境内生产。电动离心机（产品名称 6）的 / （关键工序）在中国境内完成。
7. 恒温水浴锅（产品名称 7），上海新苗医疗器械制造有限公司生产厂为（厂名），嘉定区曹安路4188号3幢厂址为（生产厂址）。恒温水浴锅（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。恒温水浴锅（产品名称 7）的 / （关键组件）在中国境内生产。恒温水浴锅（产品名称 7）的 / （关键工序）在中国境内完成。

8. 恒温培养箱 (产品名称 8), 上海新苗医疗器械制造有限公司 生产厂为 (厂名), 嘉定区曹安路4188号3幢 厂址为 (生产厂址)。 恒温培养箱 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 恒温培养箱 (产品名称 8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 恒温培养箱 (产品名称 8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
9. 烘干箱(烘箱) (产品名称 9), 上海新苗医疗器械制造有限公司 生产厂为 (厂名), 嘉定区曹安路4188号3幢 厂址为 (生产厂址)。 烘干箱(烘箱) (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 烘干箱(烘箱) (产品名称 9) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 烘干箱(烘箱) (产品名称 9) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
10. 注射器(针筒) (产品名称 10), 上海宝舜医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路1079号11幢(全幢) 厂址为 (生产厂址)。 注射器(针筒) (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 注射器(针筒) (产品名称 10) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 注射器(针筒) (产品名称 10) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
11. 注射器(针筒) (产品名称 11), 上海宝舜医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路1079号11幢(全幢) 厂址为 (生产厂址)。 注射器(针筒) (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 注射器(针筒) (产品名称 11) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 注射器(针筒) (产品名称 11) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
12. 昆虫饲养箱 (产品名称 12), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。 昆虫饲养箱 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 昆虫饲养箱 (产品名称 12) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 昆虫饲养箱 (产品名称 12) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
13. 圆水槽 (产品名称 13), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。 圆水槽 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 圆水槽 (产品名称 13) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 圆水槽 (产品名称 13) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
14. 整理箱 (产品名称 14), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。 整理箱 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 整理箱 (产品名称 14) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 整理箱 (产品名称 14) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
15. 多功能实验支架 (产品名称 15), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。 多功能实验支架 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 多功能实验支架 (产品名称 15) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 多功能实验支架 (产品名称 15) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
16. 塑料洗瓶 (产品名称 16), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首 厂址为 (生产厂址)。 塑料洗瓶 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 塑

料洗瓶（产品名称 16）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料洗瓶（产品名称 16）的 / （关键工序）在中国境内完成。

17. 三脚架（产品名称 17），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。三脚架（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。三脚架（产品名称 17）的 / （关键组件）在中国境内生产。三脚架（产品名称 17）的 / （关键工序）在中国境内完成。

18. 试管架（产品名称 18），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。试管架（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。试管架（产品名称 18）的 / （关键组件）在中国境内生产。试管架（产品名称 18）的 / （关键工序）在中国境内完成。

19. 金属直尺（钢直尺）（产品名称 19），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。金属直尺（钢直尺）（产品名称 19）的 / （关键组件）在中国境内生产。金属直尺（钢直尺）（产品名称 19）的 / （关键工序）在中国境内完成。

20. 钢直尺（产品名称 20），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钢直尺（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钢直尺（产品名称 20）的 / （关键组件）在中国境内生产。钢直尺（产品名称 20）的 / （关键工序）在中国境内完成。

21. 卷尺（产品名称 21），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 21）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 21）的 / （关键工序）在中国境内完成。

22. 数显式游标卡尺（产品名称 22），宁波长城精工实业有限公司生产厂为（厂名），浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号厂址为（生产厂址）。数显式游标卡尺（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。数显式游标卡尺（产品名称 22）的 / （关键组件）在中国境内生产。数显式游标卡尺（产品名称 22）的 / （关键工序）在中国境内完成。

23. 数字游标卡尺（产品名称 23），宁波长城精工实业有限公司生产厂为（厂名），浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号厂址为（生产厂址）。数字游标卡尺（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。数字游标卡尺（产品名称 23）的 / （关键组件）在中国境内生产。数字游标卡尺（产品名称 23）的 / （关键工序）在中国境内完成。

24. 电子天平（产品名称 24），上海上天精密仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市松江区荣乐中路12弄136号厂址为（生产厂址）。电子天平（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电子天平（产品名称 24）的 / （关键组件）在中国境内生产。电子天平（产品名称 24）的 / （关键工序）在中国境内完成。

25. 案秤(台秤)(产品名称 25),上海浦春计量仪器有限公司生产厂为(厂名),上海市松江区新浜工业园区胡申公路58号5幢2层-1厂址为(生产厂址)。案秤(台秤)(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。案秤(台秤)(产品名称 25)的 %(关键组件)在中国境内生产。案秤(台秤)(产品名称 25)的 %(关键工序)在中国境内完成。

26. 人体秤(产品名称 26),东阳市英衡智能设备有限公司生产厂为(厂名),浙江省金华市东阳市六石街道广福东街1201号万洋众创城(西区)25幢101室厂址为(生产厂址)。人体秤(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。人体秤(产品名称 26)的 %(关键组件)在中国境内生产。人体秤(产品名称 26)的 %(关键工序)在中国境内完成。

27. 秒表(产品名称 27),上海沙逊钟表有限公司生产厂为(厂名),上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室厂址为(生产厂址)。秒表(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。秒表(产品名称 27)的 %(关键组件)在中国境内生产。秒表(产品名称 27)的 %(关键工序)在中国境内完成。

28. 秒表(电子停表)(产品名称 28),上海沙逊钟表有限公司生产厂为(厂名),上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室厂址为(生产厂址)。秒表(电子停表)(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。秒表(电子停表)(产品名称 28)的 %(关键组件)在中国境内生产。秒表(电子停表)(产品名称 28)的 %(关键工序)在中国境内完成。

29. 闹钟(产品名称 29),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。闹钟(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。闹钟(产品名称 29)的 %(关键组件)在中国境内生产。闹钟(产品名称 29)的 %(关键工序)在中国境内完成。

30. 温度计(产品名称 30),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。温度计(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。温度计(产品名称 30)的 %(关键组件)在中国境内生产。温度计(产品名称 30)的 %(关键工序)在中国境内完成。

31. 数字温度计(产品名称 31),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。数字温度计(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。数字温度计(产品名称 31)的 %(关键组件)在中国境内生产。数字温度计(产品名称 31)的 %(关键工序)在中国境内完成。

32. 演示温度计(产品名称 32),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。演示温度计(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。演示温度计(产品名称 32)的 %(关键组件)在中国境内生产。演示温度计(产品名称 32)的 %(关键工序)在中国境内完成。

33. 红外遥测体温计(产品名称 33),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。红外遥测体温计(产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。

定比例)。红外遥测体温计(产品名称 33)的___/___(关键组件)在中国境内生产。红外遥测体温计(产品名称 33)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

34.湿度计(产品名称 34),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。湿度计(产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。湿度计(产品名称 34)的___/___(关键组件)在中国境内生产。湿度计(产品名称 34)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

35.湿度计(产品名称 35),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。湿度计(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。湿度计(产品名称 35)的___/___(关键组件)在中国境内生产。湿度计(产品名称 35)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

36.单用听诊器(产品名称 36),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。单用听诊器(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。单用听诊器(产品名称 36)的___/___(关键组件)在中国境内生产。单用听诊器(产品名称 36)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

37.长方体组(产品名称 37),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。长方体组(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。长方体组(产品名称 37)的___/___(关键组件)在中国境内生产。长方体组(产品名称 37)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

38.圆柱体组(产品名称 38),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。圆柱体组(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。圆柱体组(产品名称 38)的___/___(关键组件)在中国境内生产。圆柱体组(产品名称 38)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

39.立方体木块(产品名称 39),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。立方体木块(产品名称 39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。立方体木块(产品名称 39)的___/___(关键组件)在中国境内生产。立方体木块(产品名称 39)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

40.螺旋弹簧(产品名称 40),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。螺旋弹簧(产品名称 40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。螺旋弹簧(产品名称 40)的___/___(关键组件)在中国境内生产。螺旋弹簧(产品名称 40)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

41.吸盘(产品名称 41),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。吸盘(产品名称 41)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。吸盘(产品名称 41)的___/___(关键组件)在中国境内生产。吸盘(产品名称 41)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

42. 呼吸运动模拟器(膈肌运动模拟器) (产品名称 42), 余姚市神马教义成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路77号 厂址为 (生产厂址)。呼吸运动模拟器(膈肌运动模拟器) (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。呼吸运动模拟器(膈肌运动模拟器) (产品名称 42) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。呼吸运动模拟器(膈肌运动模拟器) (产品名称 42) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
43. 抽气盘(钟罩) (产品名称 43), 余姚市神马教义成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路77号 厂址为 (生产厂址)。抽气盘(钟罩) (产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。抽气盘(钟罩) (产品名称 43) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。抽气盘(钟罩) (产品名称 43) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
44. 液体分子间隙演示器 (产品名称 44), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。液体分子间隙演示器 (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。液体分子间隙演示器 (产品名称 44) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。液体分子间隙演示器 (产品名称 44) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
45. 金属线膨胀演示器 (产品名称 45), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。金属线膨胀演示器 (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。金属线膨胀演示器 (产品名称 45) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。金属线膨胀演示器 (产品名称 45) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
46. 固体体胀演示器 (产品名称 46), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。固体体胀演示器 (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。固体体胀演示器 (产品名称 46) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。固体体胀演示器 (产品名称 46) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
47. 热传导实验器(热传导演示器) (产品名称 47), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称 47) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称 47) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。热传导实验器(热传导演示器) (产品名称 47) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
48. 热传导实验材料 (产品名称 48), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。热传导实验材料 (产品名称 48) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。热传导实验材料 (产品名称 48) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。热传导实验材料 (产品名称 48) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
49. 双金属片 (产品名称 49), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。双金属片 (产品名称 49) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双金属片 (产品名称 49) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双金属片 (产品名称 49) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

50. 熔点比较实验器 (产品名称 50), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路19号1幢1号二层-1厂址为(生产厂址)。熔点比较实验器 (产品名称 50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。熔点比较实验器 (产品名称 50)的 /(关键组件)在中国境内生产。熔点比较实验器 (产品名称 50)的 /(关键工序)在中国境内完成。

51. 液体对流演示器 (产品名称 51), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。液体对流演示器 (产品名称 51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。液体对流演示器 (产品名称 51)的 /(关键组件)在中国境内生产。液体对流演示器 (产品名称 51)的 /(关键工序)在中国境内完成。

52. 空气对流实验器 (产品名称 52), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。空气对流实验器 (产品名称 52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。空气对流实验器 (产品名称 52)的 /(关键组件)在中国境内生产。空气对流实验器 (产品名称 52)的 /(关键工序)在中国境内完成。

53. 热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 53), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 53)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 53)的 /(关键组件)在中国境内生产。热辐射实验器(锥形瓶) (产品名称 53)的 /(关键工序)在中国境内完成。

54. 太阳能实验套件 (产品名称 54), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。太阳能实验套件 (产品名称 54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。太阳能实验套件 (产品名称 54)的 /(关键组件)在中国境内生产。太阳能实验套件 (产品名称 54)的 /(关键工序)在中国境内完成。

55. 胶棒(附毛皮) (产品名称 55), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。胶棒(附毛皮) (产品名称 55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。胶棒(附毛皮) (产品名称 55)的 /(关键组件)在中国境内生产。胶棒(附毛皮) (产品名称 55)的 /(关键工序)在中国境内完成。

56. 手电筒 (产品名称 56), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。手电筒 (产品名称 56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。手电筒 (产品名称 56)的 /(关键组件)在中国境内生产。手电筒 (产品名称 56)的 /(关键工序)在中国境内完成。

57. 光纤手电 (产品名称 57), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。光纤手电 (产品名称 57)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。光纤手电 (产品名称 57)的 /(关键组件)在中国境内生产。光纤手电 (产品名称 57)的 /(关键工序)在中国境内完成。

58. 发光二极管 (产品名称 58), 余姚市神马教义成套有限公司生产厂为(厂名), 余姚市凤鸣路77号厂址为(生产厂址)。发光二极管 (产品名称 58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。

发光二极管（产品名称 58）的 / （关键组件）在中国境内生产。发光二极管（产品名称 58）的 / （关键工序）在中国境内完成。

59. 发光二极管（产品名称 59），余姚市神马教义成套有限公司生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路77号厂址为（生产厂址）。发光二极管（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。发光二极管（产品名称 59）的 / （关键组件）在中国境内生产。发光二极管（产品名称 59）的 / （关键工序）在中国境内完成。

60. 条形磁铁（产品名称 60），余姚市神马教义成套有限公司生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路77号厂址为（生产厂址）。条形磁铁（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。条形磁铁（产品名称 60）的 / （关键组件）在中国境内生产。条形磁铁（产品名称 60）的 / （关键工序）在中国境内完成。

61. 磁环实验器（产品名称 61），余姚市神马教义成套有限公司生产厂为（厂名），余姚市凤鸣路77号厂址为（生产厂址）。磁环实验器（产品名称 61）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。磁环实验器（产品名称 61）的 / （关键组件）在中国境内生产。磁环实验器（产品名称 61）的 / （关键工序）在中国境内完成。

62. 潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 62），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 62）的 / （关键组件）在中国境内生产。潜望镜（组装潜望镜材料）（产品名称 62）的 / （关键工序）在中国境内完成。

63. 解剖器（产品名称 63），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。解剖器（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。解剖器（产品名称 63）的 / （关键组件）在中国境内生产。解剖器（产品名称 63）的 / （关键工序）在中国境内完成。

64. 搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 64），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 64）的 / （关键组件）在中国境内生产。搪瓷盘（解剖盘）（产品名称 64）的 / （关键工序）在中国境内完成。

65. 过滤柱（产品名称 65），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。过滤柱（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。过滤柱（产品名称 65）的 / （关键组件）在中国境内生产。过滤柱（产品名称 65）的 / （关键工序）在中国境内完成。

66. 玩具汽车（产品名称 66），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玩具汽车（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。玩具汽车（产品名称 66）的 / （关键组件）在中国境内生产。玩具汽车（产品名称 66）的 / （关键工序）在中国境内完成。

67. 男性泌尿生殖系统模型 (产品名称 67), 青华科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址为(生产厂址)。男性泌尿生殖系统模型 (产品名称 67)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。男性泌尿生殖系统模型 (产品名称 67)的 (关键组件)在中国境内生产。男性泌尿生殖系统模型 (产品名称 67)的 (关键工序)在中国境内完成。
68. 女性泌尿生殖系统模型 (产品名称 68), 青华科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址为(生产厂址)。女性泌尿生殖系统模型 (产品名称 68)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。女性泌尿生殖系统模型 (产品名称 68)的 (关键组件)在中国境内生产。女性泌尿生殖系统模型 (产品名称 68)的 (关键工序)在中国境内完成。
69. 肺泡放大模型 (产品名称 69), 青华科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址为(生产厂址)。肺泡放大模型 (产品名称 69)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肺泡放大模型 (产品名称 69)的 (关键组件)在中国境内生产。肺泡放大模型 (产品名称 69)的 (关键工序)在中国境内完成。
70. 司南模型 (产品名称 70), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。司南模型 (产品名称 70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。司南模型 (产品名称 70)的 (关键组件)在中国境内生产。司南模型 (产品名称 70)的 (关键工序)在中国境内完成。
71. 口腔上皮细胞装片 (产品名称 71), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。口腔上皮细胞装片 (产品名称 71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。口腔上皮细胞装片 (产品名称 71)的 (关键组件)在中国境内生产。口腔上皮细胞装片 (产品名称 71)的 (关键工序)在中国境内完成。
72. 人血涂片 (产品名称 72), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。人血涂片 (产品名称 72)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。人血涂片 (产品名称 72)的 (关键组件)在中国境内生产。人血涂片 (产品名称 72)的 (关键工序)在中国境内完成。
73. 切片盒 (产品名称 73), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。切片盒 (产品名称 73)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。切片盒 (产品名称 73)的 (关键组件)在中国境内生产。切片盒 (产品名称 73)的 (关键工序)在中国境内完成。
74. 量筒 (产品名称 74), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。量筒 (产品名称 74)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒 (产品名称 74)的 (关键组件)在中国境内生产。量筒 (产品名称 74)的 (关键工序)在中国境内完成。
75. 量筒 (产品名称 75), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。量筒 (产品名称 75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒 (产品

名称 75) 的 (关键组件) 在中国境内生产。量筒 (产品名称 75) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. 量筒 (产品名称 76), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。量筒 (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒 (产品名称 76) 的 (关键组件) 在中国境内生产。量筒 (产品名称 76) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

77. 量筒 (产品名称 77), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。量筒 (产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒 (产品名称 77) 的 (关键组件) 在中国境内生产。量筒 (产品名称 77) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. 量筒 (产品名称 78), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。量筒 (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。量筒 (产品名称 78) 的 (关键组件) 在中国境内生产。量筒 (产品名称 78) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. 试管 (产品名称 79), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管 (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管 (产品名称 79) 的 (关键组件) 在中国境内生产。试管 (产品名称 79) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. 试管 (产品名称 80), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管 (产品名称 80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管 (产品名称 80) 的 (关键组件) 在中国境内生产。试管 (产品名称 80) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. 试管 (产品名称 81), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管 (产品名称 81) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管 (产品名称 81) 的 (关键组件) 在中国境内生产。试管 (产品名称 81) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. 试管 (产品名称 82), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管 (产品名称 82) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管 (产品名称 82) 的 (关键组件) 在中国境内生产。试管 (产品名称 82) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. 试管 (产品名称 83), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管 (产品名称 83) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管 (产品名称 83) 的 (关键组件) 在中国境内生产。试管 (产品名称 83) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. 燃烧管 (产品名称 84), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。燃烧管 (产品名称 84) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。燃烧管 (产品名称 84) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。燃烧管 (产品名称 84) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

85. 烧杯 (产品名称 85), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 85) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 85) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

86. 烧杯 (产品名称 86), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 86) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 86) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

87. 烧杯 (产品名称 87), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 87) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 87) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

88. 烧杯 (产品名称 88), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 88) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 88) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

89. 烧杯 (产品名称 89), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 89) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 89) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 89) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

90. 烧杯 (产品名称 90), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧杯 (产品名称 90) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧杯 (产品名称 90) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧杯 (产品名称 90) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

91. 烧瓶 (产品名称 91), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧瓶 (产品名称 91) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧瓶 (产品名称 91) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧瓶 (产品名称 91) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

92. 烧瓶 (产品名称 92), 四川蜀玻 (集团) 有限责任公司生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为 (生产厂址)。烧瓶 (产品名称 92) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

烧瓶（产品名称 92）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧瓶（产品名称 92）的 / （关键工序）在中国境内完成。

93. 锥形（烧）瓶（产品名称 93），四川蜀玻（集团）有限责任公司生产厂为（厂名），崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为（生产厂址）。锥形（烧）瓶（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。锥形（烧）瓶（产品名称 93）的 / （关键组件）在中国境内生产。锥形（烧）瓶（产品名称 93）的 / （关键工序）在中国境内完成。

94. 锥形（烧）瓶（产品名称 94），四川蜀玻（集团）有限责任公司生产厂为（厂名），崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为（生产厂址）。锥形（烧）瓶（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。锥形（烧）瓶（产品名称 94）的 / （关键组件）在中国境内生产。锥形（烧）瓶（产品名称 94）的 / （关键工序）在中国境内完成。

95. 蒸馏烧瓶（产品名称 95），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。蒸馏烧瓶（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。蒸馏烧瓶（产品名称 95）的 / （关键组件）在中国境内生产。蒸馏烧瓶（产品名称 95）的 / （关键工序）在中国境内完成。

96. 酒精灯（产品名称 96），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。酒精灯（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。酒精灯（产品名称 96）的 / （关键组件）在中国境内生产。酒精灯（产品名称 96）的 / （关键工序）在中国境内完成。

97. 冷凝管（产品名称 97），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。冷凝管（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。冷凝管（产品名称 97）的 / （关键组件）在中国境内生产。冷凝管（产品名称 97）的 / （关键工序）在中国境内完成。

98. 牛角管（产品名称 98），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。牛角管（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。牛角管（产品名称 98）的 / （关键组件）在中国境内生产。牛角管（产品名称 98）的 / （关键工序）在中国境内完成。

99. 漏斗（产品名称 99），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。漏斗（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。漏斗（产品名称 99）的 / （关键组件）在中国境内生产。漏斗（产品名称 99）的 / （关键工序）在中国境内完成。

100. 表面皿（产品名称 100），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。表面皿（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。表面皿（产品名称 100）的 / （关键组件）在中国境内生产。表面皿（产品名称 100）的 / （关键工序）在中国境内完成。

101. 培养皿 (产品名称 101), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。培养皿 (产品名称 101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。培养皿 (产品名称 101) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。培养皿 (产品名称 101) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

102. 培养皿 (产品名称 102), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。培养皿 (产品名称 102) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。培养皿 (产品名称 102) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。培养皿 (产品名称 102) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

103. 滴管及胶头 (产品名称 103), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。滴管及胶头 (产品名称 103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。滴管及胶头 (产品名称 103) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。滴管及胶头 (产品名称 103) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

104. 滴管及胶头 (产品名称 104), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。滴管及胶头 (产品名称 104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。滴管及胶头 (产品名称 104) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。滴管及胶头 (产品名称 104) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

105. 集气瓶 (产品名称 105), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。集气瓶 (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。集气瓶 (产品名称 105) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。集气瓶 (产品名称 105) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

106. 集气瓶 (产品名称 106), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。集气瓶 (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。集气瓶 (产品名称 106) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。集气瓶 (产品名称 106) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

107. 广口瓶 (产品名称 107), 四川蜀玻(集团)有限责任公司 生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址 为 (生产厂址)。广口瓶 (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。广口瓶 (产品名称 107) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。广口瓶 (产品名称 107) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

108. 广口瓶 (产品名称 108), 四川蜀玻(集团)有限责任公司 生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址 为 (生产厂址)。广口瓶 (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。广口瓶 (产品名称 108) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。广口瓶 (产品名称 108) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

109. 广口瓶 (产品名称 109), 四川蜀玻(集团)有限责任公司 生产厂为 (厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址 为 (生产厂址)。广口瓶 (产品名称 109) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定

比例)。广口瓶(产品名称 109)的___/___(关键组件)在中国境内生产。广口瓶(产品名称 109)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

110. 细口瓶(产品名称 110),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。细口瓶(产品名称 110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。细口瓶(产品名称 110)的___/___(关键组件)在中国境内生产。细口瓶(产品名称 110)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

111. 细口瓶(产品名称 111),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。细口瓶(产品名称 111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。细口瓶(产品名称 111)的___/___(关键组件)在中国境内生产。细口瓶(产品名称 111)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

112. 细口瓶(产品名称 112),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。细口瓶(产品名称 112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。细口瓶(产品名称 112)的___/___(关键组件)在中国境内生产。细口瓶(产品名称 112)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

113. 细口瓶(产品名称 113),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。细口瓶(产品名称 113)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。细口瓶(产品名称 113)的___/___(关键组件)在中国境内生产。细口瓶(产品名称 113)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

114. 滴瓶(产品名称 114),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶(产品名称 114)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。滴瓶(产品名称 114)的___/___(关键组件)在中国境内生产。滴瓶(产品名称 114)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

115. 滴瓶(产品名称 115),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶(产品名称 115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。滴瓶(产品名称 115)的___/___(关键组件)在中国境内生产。滴瓶(产品名称 115)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

116. 滴瓶(产品名称 116),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶(产品名称 116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。滴瓶(产品名称 116)的___/___(关键组件)在中国境内生产。滴瓶(产品名称 116)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

117. 滴瓶(产品名称 117),四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名),崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶(产品名称 117)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。滴瓶(产品名称 117)的___/___(关键组件)在中国境内生产。滴瓶(产品名称 117)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

118. 滴瓶 (产品名称 118), 四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶 (产品名称 118) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。滴瓶 (产品名称 118) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。滴瓶 (产品名称 118) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

119. 滴瓶 (产品名称 119), 四川蜀玻(集团)有限责任公司生产厂为(厂名), 崇州市崇阳街道蜀州南路125号厂址为(生产厂址)。滴瓶 (产品名称 119) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。滴瓶 (产品名称 119) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。滴瓶 (产品名称 119) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

120. 坩埚钳 (产品名称 120), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。坩埚钳 (产品名称 120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。坩埚钳 (产品名称 120) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。坩埚钳 (产品名称 120) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

121. 蒸发皿 (产品名称 121), 唐山红玫瑰陶瓷制品有限公司特种陶瓷分公司生产厂为(厂名), 唐山路北区唐马路188号厂址为(生产厂址)。蒸发皿 (产品名称 121) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。蒸发皿 (产品名称 121) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。蒸发皿 (产品名称 121) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

122. 试管夹 (产品名称 122), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。试管夹 (产品名称 122) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。试管夹 (产品名称 122) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。试管夹 (产品名称 122) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

123. 水止皮管夹 (产品名称 123), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。水止皮管夹 (产品名称 123) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。水止皮管夹 (产品名称 123) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。水止皮管夹 (产品名称 123) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

124. 水止皮管夹 (产品名称 124), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。水止皮管夹 (产品名称 124) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。水止皮管夹 (产品名称 124) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。水止皮管夹 (产品名称 124) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

125. 陶土网 (产品名称 125), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。陶土网 (产品名称 125) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。陶土网 (产品名称 125) 的 %(关键组件) 在中国境内生产。陶土网 (产品名称 125) 的 %(关键工序) 在中国境内完成。

126. 燃烧匙 (产品名称 126), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名), 下三星镇东首厂址为(生产厂址)。燃烧匙 (产品名称 126) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ %(规定比例)。燃

烧匙（产品名称 126）的 / （关键组件）在中国境内生产。烧匙（产品名称 126）的 / （关键工序）在中国境内完成。

127. 燃烧匙（产品名称 127），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。燃烧匙（产品名称 127）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。燃烧匙（产品名称 127）的 / （关键组件）在中国境内生产。燃烧匙（产品名称 127）的 / （关键工序）在中国境内完成。

128. 研钵（产品名称 128），唐山红玫瑰陶瓷制品有限公司特种陶瓷分公司生产厂为（厂名），唐山路北区唐马路188号厂址为（生产厂址）。研钵（产品名称 128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。研钵（产品名称 128）的 / （关键组件）在中国境内生产。研钵（产品名称 128）的 / （关键工序）在中国境内完成。

129. 载玻片（产品名称 129），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。载玻片（产品名称 129）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。载玻片（产品名称 129）的 / （关键组件）在中国境内生产。载玻片（产品名称 129）的 / （关键工序）在中国境内完成。

130. 盖玻片（产品名称 130），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。盖玻片（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。盖玻片（产品名称 130）的 / （关键组件）在中国境内生产。盖玻片（产品名称 130）的 / （关键工序）在中国境内完成。

131. 玻璃管（产品名称 131），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃管（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。玻璃管（产品名称 131）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃管（产品名称 131）的 / （关键工序）在中国境内完成。

132. 玻璃弯管（产品名称 132），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃弯管（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。玻璃弯管（产品名称 132）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃弯管（产品名称 132）的 / （关键工序）在中国境内完成。

133. 玻璃棒（产品名称 133），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。玻璃棒（产品名称 133）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。玻璃棒（产品名称 133）的 / （关键组件）在中国境内生产。玻璃棒（产品名称 133）的 / （关键工序）在中国境内完成。

134. 毛玻璃片（产品名称 134），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。毛玻璃片（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。毛玻璃片（产品名称 134）的 / （关键组件）在中国境内生产。毛玻璃片（产品名称 134）的 / （关键工序）在中国境内完成。

135. 毛玻璃片 (产品名称 135), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。毛玻璃片 (产品名称 135) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛玻璃片 (产品名称 135) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛玻璃片 (产品名称 135) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

136. 洗耳球 (产品名称 136), 北京金新兴医疗器械厂生产厂为 (厂名), 北京市房山区琉璃河镇路村厂址为 (生产厂址)。洗耳球 (产品名称 136) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。洗耳球 (产品名称 136) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。洗耳球 (产品名称 136) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

137. 药匙 (产品名称 137), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。药匙 (产品名称 137) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。药匙 (产品名称 137) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。药匙 (产品名称 137) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

138. 软胶塞 (产品名称 138), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。软胶塞 (产品名称 138) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。软胶塞 (产品名称 138) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。软胶塞 (产品名称 138) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

139. 橡胶管 (产品名称 139), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。橡胶管 (产品名称 139) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡胶管 (产品名称 139) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。橡胶管 (产品名称 139) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

140. 橡胶管 (产品名称 140), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。橡胶管 (产品名称 140) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡胶管 (产品名称 140) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。橡胶管 (产品名称 140) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

141. 镊子 (产品名称 141), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。镊子 (产品名称 141) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镊子 (产品名称 141) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镊子 (产品名称 141) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

142. 剪刀 (产品名称 142), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。剪刀 (产品名称 142) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪刀 (产品名称 142) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剪刀 (产品名称 142) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

143. 医用剪刀 (产品名称 143), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。医用剪刀 (产品名称 143) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

医用剪刀（产品名称 143）的 / （关键组件）在中国境内生产。医用剪刀（产品名称 143）的 / （关键工序）在中国境内完成。

144. 美工刀（产品名称 144），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。美工刀（产品名称 144）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。美工刀（产品名称 144）的 / （关键组件）在中国境内生产。美工刀（产品名称 144）的 / （关键工序）在中国境内完成。

145. 螺丝刀（产品名称 145），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。螺丝刀（产品名称 145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。螺丝刀（产品名称 145）的 / （关键组件）在中国境内生产。螺丝刀（产品名称 145）的 / （关键工序）在中国境内完成。

146. 钳工锤（产品名称 146），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。钳工锤（产品名称 146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。钳工锤（产品名称 146）的 / （关键组件）在中国境内生产。钳工锤（产品名称 146）的 / （关键工序）在中国境内完成。

147. 铁砧（产品名称 147），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。铁砧（产品名称 147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。铁砧（产品名称 147）的 / （关键组件）在中国境内生产。铁砧（产品名称 147）的 / （关键工序）在中国境内完成。

148. 筛子（产品名称 148），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。筛子（产品名称 148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。筛子（产品名称 148）的 / （关键组件）在中国境内生产。筛子（产品名称 148）的 / （关键工序）在中国境内完成。

149. 木质线轴（产品名称 149），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。木质线轴（产品名称 149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。木质线轴（产品名称 149）的 / （关键组件）在中国境内生产。木质线轴（产品名称 149）的 / （关键工序）在中国境内完成。

150. 种子（产品名称 150），上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为（厂名），下三星镇东首厂址为（生产厂址）。种子（产品名称 150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。种子（产品名称 150）的 / （关键组件）在中国境内生产。种子（产品名称 150）的 / （关键工序）在中国境内完成。

151. 电冰箱（产品名称 151），海尔智家股份有限公司生产厂为（厂名），青岛市崂山区海尔工业园内厂址为（生产厂址）。电冰箱（产品名称 151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。电冰箱（产品名称 151）的 / （关键组件）在中国境内生产。电冰箱（产品名称 151）的 / （关键工序）在中国境内完成。

152. 仪器车 (产品名称 152), 浙江一恒教学仪器有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省金华市永康市前仓镇世纪路 6 号厂址为 (生产厂址)。仪器车 (产品名称 152) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。仪器车 (产品名称 152) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。仪器车 (产品名称 152) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

153. 放大镜 (产品名称 153), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。放大镜 (产品名称 153) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。放大镜 (产品名称 153) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。放大镜 (产品名称 153) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

154. 方型水槽 (产品名称 154), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。方型水槽 (产品名称 154) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。方型水槽 (产品名称 154) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。方型水槽 (产品名称 154) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

155. 材料盘 (产品名称 155), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。材料盘 (产品名称 155) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。材料盘 (产品名称 155) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。材料盘 (产品名称 155) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

156. 橡胶垫 (产品名称 156), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。橡胶垫 (产品名称 156) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡胶垫 (产品名称 156) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。橡胶垫 (产品名称 156) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

157. 试管架 (产品名称 157), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。试管架 (产品名称 157) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管架 (产品名称 157) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。试管架 (产品名称 157) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

158. 沙漏 (产品名称 158), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。沙漏 (产品名称 158) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。沙漏 (产品名称 158) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。沙漏 (产品名称 158) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

159. 日晷 (产品名称 159), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址为 (生产厂址)。日晷 (产品名称 159) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。日晷 (产品名称 159) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。日晷 (产品名称 159) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

160. 体温计 (产品名称 160), 青岛海氏海诺医疗用品有限公司生产厂为 (厂名), 青岛莱西市姜山镇工业园吕荣路1号厂址为 (生产厂址)。体温计 (产品名称 160) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。体温计 (产品名称 160) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体温计 (产品名称 160) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

161. 声级计(噪声测定仪) (产品名称 161), 杭州爱华仪器有限公司生产厂 为 (厂名), 浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号厂址 为 (生产厂址)。声级计(噪声测定仪) (产品名称 161) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。声级计(噪声测定仪) (产品名称 161) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。声级计(噪声测定仪) (产品名称 161) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

162. 液体对器壁压强演示器 (产品名称 162), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂 为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。液体对器壁压强演示器 (产品名称 162) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。液体对器壁压强演示器 (产品名称 162) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。液体对器壁压强演示器 (产品名称 162) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

163. 马德堡半球 (产品名称 163), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂 为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。马德堡半球 (产品名称 163) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。马德堡半球 (产品名称 163) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。马德堡半球 (产品名称 163) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

164. 肺活量测量袋 (产品名称 164), 上海万庆电子有限公司生产厂 为 (厂名), 上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层厂址 为 (生产厂址)。肺活量测量袋 (产品名称 164) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。肺活量测量袋 (产品名称 164) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。肺活量测量袋 (产品名称 164) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

165. 肺活量计 (产品名称 165), 上海万庆电子有限公司生产厂 为 (厂名), 上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层厂址 为 (生产厂址)。肺活量计 (产品名称 165) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。肺活量计 (产品名称 165) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。肺活量计 (产品名称 165) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

166. 物体重心实验器 (产品名称 166), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂 为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。物体重心实验器 (产品名称 166) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。物体重心实验器 (产品名称 166) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。物体重心实验器 (产品名称 166) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

167. 水轮机实验套件(组装小水轮材料) (产品名称 167), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂 为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。水轮机实验套件(组装小水轮材料) (产品名称 167) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。水轮机实验套件(组装小水轮材料) (产品名称 167) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。水轮机实验套件(组装小水轮材料) (产品名称 167) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

168. 声学实验箱 (产品名称 168), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂 为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。声学实验箱 (产品名称 168) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比

例)。声学实验箱(产品名称 168)的___/___(关键组件)在中国境内生产。声学实验箱(产品名称 168)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

169.光学实验箱(产品名称 169),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。光学实验箱(产品名称 169)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。光学实验箱(产品名称 169)的___/___(关键组件)在中国境内生产。光学实验箱(产品名称 169)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

170.光具盘(小型)(产品名称 170),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。光具盘(小型)(产品名称 170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。光具盘(小型)(产品名称 170)的___/___(关键组件)在中国境内生产。光具盘(小型)(产品名称 170)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

171.眼球仪(产品名称 171),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。眼球仪(产品名称 171)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。眼球仪(产品名称 171)的___/___(关键组件)在中国境内生产。眼球仪(产品名称 171)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

172.透光盒(透光暗箱)(产品名称 172),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。透光盒(透光暗箱)(产品名称 172)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。透光盒(透光暗箱)(产品名称 172)的___/___(关键组件)在中国境内生产。透光盒(透光暗箱)(产品名称 172)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

173.日食观测卡(产品名称 173),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。日食观测卡(产品名称 173)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。日食观测卡(产品名称 173)的___/___(关键组件)在中国境内生产。日食观测卡(产品名称 173)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

174.解剖器(产品名称 174),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。解剖器(产品名称 174)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。解剖器(产品名称 174)的___/___(关键组件)在中国境内生产。解剖器(产品名称 174)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

175.昆虫观察盒(产品名称 175),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。昆虫观察盒(产品名称 175)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。昆虫观察盒(产品名称 175)的___/___(关键组件)在中国境内生产。昆虫观察盒(产品名称 175)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

176.沙盘(产品名称 176),上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司生产厂为(厂名),下三星镇东首厂址为(生产厂址)。沙盘(产品名称 176)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。沙盘(产品名称 176)的___/___(关键组件)在中国境内生产。沙盘(产品名称 176)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

177. 蜡模 (产品名称 177), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。蜡模 (产品名称 177) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蜡模 (产品名称 177) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蜡模 (产品名称 177) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
178. 汤勺 (产品名称 178), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。汤勺 (产品名称 178) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。汤勺 (产品名称 178) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。汤勺 (产品名称 178) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
179. 盲文识字卡 (产品名称 179), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。盲文识字卡 (产品名称 179) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。盲文识字卡 (产品名称 179) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。盲文识字卡 (产品名称 179) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
180. 蒸汽机模型 (产品名称 180), 余姚市神马教义成套有限公司 生产厂为 (厂名), 余姚市凤鸣路77号厂址 为 (生产厂址)。蒸汽机模型 (产品名称 180) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蒸汽机模型 (产品名称 180) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蒸汽机模型 (产品名称 180) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
181. 蓄电池模型 (产品名称 181), 北京世纪联合文化发展有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市通州区台湖镇次二村府东苑13号楼7号厂址 为 (生产厂址)。蓄电池模型 (产品名称 181) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蓄电池模型 (产品名称 181) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蓄电池模型 (产品名称 181) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
182. 远程输电模拟演示器 (产品名称 182), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。远程输电模拟演示器 (产品名称 182) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。远程输电模拟演示器 (产品名称 182) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。远程输电模拟演示器 (产品名称 182) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
183. 消化系统模型 (产品名称 183), 青华科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址 为 (生产厂址)。消化系统模型 (产品名称 183) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。消化系统模型 (产品名称 183) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。消化系统模型 (产品名称 183) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
184. 肘关节活动模型 (产品名称 184), 青华科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址 为 (生产厂址)。肘关节活动模型 (产品名称 184) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。肘关节活动模型 (产品名称 184) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。肘关节活动模型 (产品名称 184) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
185. 人体结构模型实验箱 (产品名称 185), 青华科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号厂址 为 (生产厂址)。人体结构模型实验箱 (产品名称 185) 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。人体结构模型实验箱 (产品名称 185) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。人体结构模型实验箱 (产品名称 185) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

186. 桃花模型 (产品名称 186), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。桃花模型 (产品名称 186) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。桃花模型 (产品名称 186) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。桃花模型 (产品名称 186) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

187. 鸟喙(头部)模型 (产品名称 187), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。鸟喙(头部)模型 (产品名称 187) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。鸟喙(头部)模型 (产品名称 187) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。鸟喙(头部)模型 (产品名称 187) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

188. 鸟足模型 (产品名称 188), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。鸟足模型 (产品名称 188) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。鸟足模型 (产品名称 188) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。鸟足模型 (产品名称 188) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

189. 食草与食肉动物头骨、趾模型 (产品名称 189), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。食草与食肉动物头骨、趾模型 (产品名称 189) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。食草与食肉动物头骨、趾模型 (产品名称 189) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。食草与食肉动物头骨、趾模型 (产品名称 189) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

190. 平面地形地球仪 (产品名称 190), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。平面地形地球仪 (产品名称 190) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平面地形地球仪 (产品名称 190) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平面地形地球仪 (产品名称 190) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

191. 地球内部结构模型 (产品名称 191), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。地球内部结构模型 (产品名称 191) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。地球内部结构模型 (产品名称 191) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。地球内部结构模型 (产品名称 191) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

192. 化石标本 (产品名称 192), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。化石标本 (产品名称 192) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。化石标本 (产品名称 192) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。化石标本 (产品名称 192) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

193. 蜘蛛、蝎标本 (产品名称 193), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。蜘蛛、蝎标本 (产品名称 193) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定

比例)。蜘蛛、蝎标本 (产品名称 193) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蜘蛛、蝎标本 (产品名称 193) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

194. 蝙蝠标本 (产品名称 194), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。蝙蝠标本 (产品名称 194) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蝙蝠标本 (产品名称 194) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蝙蝠标本 (产品名称 194) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

195. 蜈蚣、马陆标本 (产品名称 195), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。蜈蚣、马陆标本 (产品名称 195) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蜈蚣、马陆标本 (产品名称 195) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蜈蚣、马陆标本 (产品名称 195) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

196. 蛇标本 (产品名称 196), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。蛇标本 (产品名称 196) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蛇标本 (产品名称 196) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蛇标本 (产品名称 196) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

197. 鸟标本 (产品名称 197), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。鸟标本 (产品名称 197) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。鸟标本 (产品名称 197) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。鸟标本 (产品名称 197) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

198. 标本实验箱 (产品名称 198), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。标本实验箱 (产品名称 198) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。标本实验箱 (产品名称 198) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。标本实验箱 (产品名称 198) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

199. 材料标本实验箱 (产品名称 199), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。材料标本实验箱 (产品名称 199) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。材料标本实验箱 (产品名称 199) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。材料标本实验箱 (产品名称 199) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

200. 植物花标本 (产品名称 200), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。植物花标本 (产品名称 200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物花标本 (产品名称 200) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物花标本 (产品名称 200) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

201. 植物的叶标本 (产品名称 201), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂 址为 (生产厂址)。植物的叶标本 (产品名称 201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物的叶标本 (产品名称 201) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物的叶标本 (产品名称 201) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

202. 种子标本 (产品名称 202), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。种子标本 (产品名称 202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。种子标本 (产品名称 202) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。种子标本 (产品名称 202) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

203. 植物种子传播方式标本 (产品名称 203), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。植物种子传播方式标本 (产品名称 203) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。植物种子传播方式标本 (产品名称 203) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。植物种子传播方式标本 (产品名称 203) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

204. 非种子繁殖植物标本(孢子植物标本) (产品名称 204), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。非种子繁殖植物标本(孢子植物标本) (产品名称 204) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。非种子繁殖植物标本(孢子植物标本) (产品名称 204) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。非种子繁殖植物标本(孢子植物标本) (产品名称 204) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

205. 动物卡片 (产品名称 205), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。动物卡片 (产品名称 205) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。动物卡片 (产品名称 205) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。动物卡片 (产品名称 205) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

206. 烧瓶 (产品名称 206), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。烧瓶 (产品名称 206) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。烧瓶 (产品名称 206) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。烧瓶 (产品名称 206) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

207. 试管夹 (产品名称 207), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。试管夹 (产品名称 207) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。试管夹 (产品名称 207) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。试管夹 (产品名称 207) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

208. 陶土网 (产品名称 208), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。陶土网 (产品名称 208) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶土网 (产品名称 208) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶土网 (产品名称 208) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

209. 玻璃管 (产品名称 209), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。玻璃管 (产品名称 209) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。玻璃管 (产品名称 209) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。玻璃管 (产品名称 209) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

210. 玻璃棒 (产品名称 210), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。玻璃棒 (产品名称 210) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。玻璃棒 (产品名称 210) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。玻璃棒 (产品名称 210) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
211. 橡胶塞 (产品名称 211), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。橡胶塞 (产品名称 211) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡胶塞 (产品名称 211) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。橡胶塞 (产品名称 211) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
212. 乳胶管 (产品名称 212), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。乳胶管 (产品名称 212) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。乳胶管 (产品名称 212) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。乳胶管 (产品名称 212) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
213. 药匙 (产品名称 213), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。药匙 (产品名称 213) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。药匙 (产品名称 213) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。药匙 (产品名称 213) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
214. 花边剪刀 (产品名称 214), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。花边剪刀 (产品名称 214) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。花边剪刀 (产品名称 214) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。花边剪刀 (产品名称 214) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
215. 动物饲养箱 (产品名称 215), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。动物饲养箱 (产品名称 215) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。动物饲养箱 (产品名称 215) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。动物饲养箱 (产品名称 215) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
216. 工具箱(教师用) (产品名称 216), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。工具箱(教师用) (产品名称 216) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工具箱(教师用) (产品名称 216) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。工具箱(教师用) (产品名称 216) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
217. 工具箱(学生用) (产品名称 217), 上海市崇明建设玻璃仪器厂有限公司 生产厂为 (厂名), 下三星镇东首厂址 为 (生产厂址)。工具箱(学生用) (产品名称 217) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工具箱(学生用) (产品名称 217) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。工具箱(学生用) (产品名称 217) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
218. 护目镜 (产品名称 218), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址 为 (生产厂址)。护目镜 (产品名称 218) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规

定比例)。护目镜(产品名称 218)的 / (关键组件)在中国境内生产。护目镜(产品名称 218)的 / (关键工序)在中国境内完成。

219.函数计算器(产品名称 219),得力集团有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。函数计算器(产品名称 219)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。函数计算器(产品名称 219)的 / (关键组件)在中国境内生产。函数计算器(产品名称 219)的 / (关键工序)在中国境内完成。

220.图形计算器(教师用)(产品名称 220),北京通泰嘉怡科技有限责任公司生产厂为(厂名),北京市西城区北展北街 5、7、9、11、13、15、17 号 4 层 9#(A506)厂址为(生产厂址)。图形计算器(教师用)(产品名称 220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。图形计算器(教师用)(产品名称 220)的 / (关键组件)在中国境内生产。图形计算器(教师用)(产品名称 220)的 / (关键工序)在中国境内完成。

221.直角坐标绿板(产品名称 221),山东鄞城同心科教仪器设备有限公司生产厂为(厂名),山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址为(生产厂址)。直角坐标绿板(产品名称 221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。直角坐标绿板(产品名称 221)的 / (关键组件)在中国境内生产。直角坐标绿板(产品名称 221)的 / (关键工序)在中国境内完成。

222.制图板(教师用)(产品名称 222),山东鄞城同心科教仪器设备有限公司生产厂为(厂名),山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址为(生产厂址)。制图板(教师用)(产品名称 222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制图板(教师用)(产品名称 222)的 / (关键组件)在中国境内生产。制图板(教师用)(产品名称 222)的 / (关键工序)在中国境内完成。

223.制图板(学生用)(产品名称 223),山东鄞城同心科教仪器设备有限公司生产厂为(厂名),山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址为(生产厂址)。制图板(学生用)(产品名称 223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。制图板(学生用)(产品名称 223)的 / (关键组件)在中国境内生产。制图板(学生用)(产品名称 223)的 / (关键工序)在中国境内完成。

224.直尺(产品名称 224),得力集团有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。直尺(产品名称 224)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。直尺(产品名称 224)的 / (关键组件)在中国境内生产。直尺(产品名称 224)的 / (关键工序)在中国境内完成。

225.大三角板(产品名称 225),泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为(厂名),泰州市高港区刁铺工业园区厂址为(生产厂址)。大三角板(产品名称 225)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。大三角板(产品名称 225)的 / (关键组件)在中国境内生产。大三角板(产品名称 225)的 / (关键工序)在中国境内完成。

226. 圆规 (产品名称 226), 泰州盛茂教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺工业园区厂址 为 (生产厂址)。圆规 (产品名称 226) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。圆规 (产品名称 226) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。圆规 (产品名称 226) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

227. 量角器(半圆仪) (产品名称 227), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。量角器(半圆仪) (产品名称 227) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。量角器(半圆仪) (产品名称 227) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。量角器(半圆仪) (产品名称 227) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

228. 丁字尺(教师用) (产品名称 228), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。丁字尺(教师用) (产品名称 228) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。丁字尺(教师用) (产品名称 228) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。丁字尺(教师用) (产品名称 228) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

229. 丁字尺(学生用) (产品名称 229), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。丁字尺(学生用) (产品名称 229) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。丁字尺(学生用) (产品名称 229) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。丁字尺(学生用) (产品名称 229) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

230. 分数计算圆盘(教师用) (产品名称 230), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。分数计算圆盘(教师用) (产品名称 230) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。分数计算圆盘(教师用) (产品名称 230) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。分数计算圆盘(教师用) (产品名称 230) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

231. 分数计算圆盘(学生用) (产品名称 231), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。分数计算圆盘(学生用) (产品名称 231) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。分数计算圆盘(学生用) (产品名称 231) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。分数计算圆盘(学生用) (产品名称 231) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

232. 等分转盘 (产品名称 232), 山东鄞城同心科教仪器设备有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址 为 (生产厂址)。等分转盘 (产品名称 232) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。等分转盘 (产品名称 232) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。等分转盘 (产品名称 232) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

233. 骰子（教师用）（产品名称 233），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。骰子（教师用）（产品名称 233）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。骰子（教师用）（产品名称 233）的 / /（关键组件）在中国境内生产。骰子（教师用）（产品名称 233）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
234. 骰子（学生用）（产品名称 234），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。骰子（学生用）（产品名称 234）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。骰子（学生用）（产品名称 234）的 / /（关键组件）在中国境内生产。骰子（学生用）（产品名称 234）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
235. 圆面积展开演示器（产品名称 235），山东鄞城同心科教仪器设备有限公司生产厂为（厂名），山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址为（生产厂址）。圆面积展开演示器（产品名称 235）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。圆面积展开演示器（产品名称 235）的 / /（关键组件）在中国境内生产。圆面积展开演示器（产品名称 235）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
236. 收纳盒（产品名称 236），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。收纳盒（产品名称 236）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。收纳盒（产品名称 236）的 / /（关键组件）在中国境内生产。收纳盒（产品名称 236）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
237. 初中数学教学挂图（产品名称 237），山东鄞城同心科教仪器设备有限公司生产厂为（厂名），山东省菏泽市鄞城县富春镇大史庄行政村大史庄村北 20 米路南厂址为（生产厂址）。初中数学教学挂图（产品名称 237）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。初中数学教学挂图（产品名称 237）的 / /（关键组件）在中国境内生产。初中数学教学挂图（产品名称 237）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
238. 教学移动终端（产品名称 238），华为终端有限公司生产厂为（厂名），广东省东莞市松山湖园区新城路2号厂址为（生产厂址）。教学移动终端（产品名称 238）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。教学移动终端（产品名称 238）的 / /（关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 238）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
239. 计算器（产品名称 239），上海晨光文具股份有限公司生产厂为（厂名），上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼厂址为（生产厂址）。计算器（产品名称 239）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。计算器（产品名称 239）的 / /（关键组件）在中国境内生产。计算器（产品名称 239）的 / /（关键工序）在中国境内完成。
240. 多功能三角板（产品名称 240），上海晨光文具股份有限公司生产厂为（厂名），上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼厂址为（生产厂址）。多功能三角板（产品名称 240）的中国境内生产的组件成本占比≥ / /（规定比例）。多功能三角板（产品名称 240）的 / /（关键组件）在中国境内生产。多功能三角板（产品名称 240）的 / /（关键工序）在中国境内完成。

241. 大量角器（半圆仪）（产品名称 241），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。大量角器（半圆仪）（产品名称 241）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。大量角器（半圆仪）（产品名称 241）的 / （关键组件）在中国境内生产。大量角器（半圆仪）（产品名称 241）的 / （关键工序）在中国境内完成。

242. 卷尺（产品名称 242），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 242）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。卷尺（产品名称 242）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 242）的 / （关键工序）在中国境内完成。

243. 弹簧秤及钩码（产品名称 243），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。弹簧秤及钩码（产品名称 243）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。弹簧秤及钩码（产品名称 243）的 / （关键组件）在中国境内生产。弹簧秤及钩码（产品名称 243）的 / （关键工序）在中国境内完成。

244. 沙漏（产品名称 244），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。沙漏（产品名称 244）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。沙漏（产品名称 244）的 / （关键组件）在中国境内生产。沙漏（产品名称 244）的 / （关键工序）在中国境内完成。

245. 日晷（产品名称 245），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。日晷（产品名称 245）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。日晷（产品名称 245）的 / （关键组件）在中国境内生产。日晷（产品名称 245）的 / （关键工序）在中国境内完成。

246. 演示算盘（产品名称 246），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。演示算盘（产品名称 246）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。演示算盘（产品名称 246）的 / （关键组件）在中国境内生产。演示算盘（产品名称 246）的 / （关键工序）在中国境内完成。

247. 小算盘（产品名称 247），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。小算盘（产品名称 247）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小算盘（产品名称 247）的 / （关键组件）在中国境内生产。小算盘（产品名称 247）的 / （关键工序）在中国境内完成。

248. 容量单位演示器（产品名称 248），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。容量单位演示器（产品名称 248）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。容量单位演示器（产品名称 248）的 / （关键组件）在中国境内生产。容量单位演示器（产品名称 248）的 / （关键工序）在中国境内完成。

249. 计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）（产品名称 249），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。计算多阶积木（立方厘米及

立方分米正方体模型（产品名称 249）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）（产品名称 249）的 / （关键组件）在中国境内生产。计算多阶积木（立方厘米及立方分米正方体模型）（产品名称 249）的 / （关键工序）在中国境内完成。

250. 双色翻转片（教师用）（产品名称 250），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。双色翻转片（教师用）（产品名称 250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。双色翻转片（教师用）（产品名称 250）的 / （关键组件）在中国境内生产。双色翻转片（教师用）（产品名称 250）的 / （关键工序）在中国境内完成。

251. 双色翻转片（学生用）（产品名称 251），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。双色翻转片（学生用）（产品名称 251）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。双色翻转片（学生用）（产品名称 251）的 / （关键组件）在中国境内生产。双色翻转片（学生用）（产品名称 251）的 / （关键工序）在中国境内完成。

252. 彩色图形片（产品名称 252），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。彩色图形片（产品名称 252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。彩色图形片（产品名称 252）的 / （关键组件）在中国境内生产。彩色图形片（产品名称 252）的 / （关键工序）在中国境内完成。

253. 几何形体图形片（教师用）（产品名称 253），泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为（厂名），泰州市高港区刁铺工业园区厂址为（生产厂址）。几何形体图形片（教师用）（产品名称 253）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。几何形体图形片（教师用）（产品名称 253）的 / （关键组件）在中国境内生产。几何形体图形片（教师用）（产品名称 253）的 / （关键工序）在中国境内完成。

254. 几何形体图形片（学生用）（产品名称 254），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。几何形体图形片（学生用）（产品名称 254）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。几何形体图形片（学生用）（产品名称 254）的 / （关键组件）在中国境内生产。几何形体图形片（学生用）（产品名称 254）的 / （关键工序）在中国境内完成。

255. 20数板（教师用）（产品名称 255），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为（生产厂址）。20数板（教师用）（产品名称 255）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。20数板（教师用）（产品名称 255）的 / （关键组件）在中国境内生产。20数板（教师用）（产品名称 255）的 / （关键工序）在中国境内完成。

256. 20数板（学生用）（产品名称 256），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。20数板（学生用）（产品名称 256）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20数板（学生用）（产品名称 256）的 （关键组件）在中国境内生产。20数板（学生用）（产品名称 256）的 （关键工序）在中国境内完成。

257. 20序列板（教师用）（产品名称 257），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。20序列板（教师用）（产品名称 257）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20序列板（教师用）（产品名称 257）的 （关键组件）在中国境内生产。20序列板（教师用）（产品名称 257）的 （关键工序）在中国境内完成。

258. 20序列板（学生用）（产品名称 258），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。20序列板（学生用）（产品名称 258）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20序列板（学生用）（产品名称 258）的 （关键组件）在中国境内生产。20序列板（学生用）（产品名称 258）的 （关键工序）在中国境内完成。

259. 塑料计算条片（教师用）（产品名称 259），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。塑料计算条片（教师用）（产品名称 259）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料计算条片（教师用）（产品名称 259）的 （关键组件）在中国境内生产。塑料计算条片（教师用）（产品名称 259）的 （关键工序）在中国境内完成。

260. 塑料计算条片（学生用）（产品名称 260），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。塑料计算条片（学生用）（产品名称 260）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料计算条片（学生用）（产品名称 260）的 （关键组件）在中国境内生产。塑料计算条片（学生用）（产品名称 260）的 （关键工序）在中国境内完成。

261. 20以内的数射线板（教师用）（产品名称 261），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。20以内的数射线板（教师用）（产品名称 261）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20以内的数射线板（教师用）（产品名称 261）的 （关键组件）在中国境内生产。20以内的数射线板（教师用）（产品名称 261）的 （关键工序）在中国境内完成。

262. 20以内的数射线板（学生用）（产品名称 262），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。20以内的数射线板（学生用）（产品名称 262）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20以内的数射线板（学生用）（产品名称 262）的 （关键组件）在中国境内生产。20以内的数射线板（学生用）（产品名称 262）的 （关键工序）在中国境内完成。

263. 骰子(教师用) (产品名称 263), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。骰子(教师用) (产品名称 263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。骰子(教师用) (产品名称 263) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。骰子(教师用) (产品名称 263) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
264. 骰子(学生用) (产品名称 264), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。骰子(学生用) (产品名称 264) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。骰子(学生用) (产品名称 264) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。骰子(学生用) (产品名称 264) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
265. 20 以内的数字卡片及运算符号卡片(教师用) (产品名称 265), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(教师用) (产品名称 265) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(教师用) (产品名称 265) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(教师用) (产品名称 265) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
266. 20 以内的数字卡片及运算符号卡片(学生用) (产品名称 266), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(学生用) (产品名称 266) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(学生用) (产品名称 266) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。20 以内的数字卡片及运算符号卡片(学生用) (产品名称 266) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
267. 几何形体模型(教师用) (产品名称 267), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。几何形体模型(教师用) (产品名称 267) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。几何形体模型(教师用) (产品名称 267) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。几何形体模型(教师用) (产品名称 267) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
268. 几何形体模型(学生用) (产品名称 268), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。几何形体模型(学生用) (产品名称 268) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。几何形体模型(学生用) (产品名称 268) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。几何形体模型(学生用) (产品名称 268) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
269. 百数图(学生用) (产品名称 269), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。百数图(学生用) (产品名称 269) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。百数图(学生用) (产品名称 269) 的 / (

关键组件)在中国境内生产。百数图(学生用)(产品名称 269)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

270. 十进制位值板(教师用)(产品名称 270),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。十进制位值板(教师用)(产品名称 270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。十进制位值板(教师用)(产品名称 270)的___/___(关键组件)在中国境内生产。十进制位值板(教师用)(产品名称 270)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

271. 十进制位值板(学生用)(产品名称 271),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。十进制位值板(学生用)(产品名称 271)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。十进制位值板(学生用)(产品名称 271)的___/___(关键组件)在中国境内生产。十进制位值板(学生用)(产品名称 271)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

272. 正方体、长方体棱架组件(教师用)(产品名称 272),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。正方体、长方体棱架组件(教师用)(产品名称 272)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。正方体、长方体棱架组件(教师用)(产品名称 272)的___/___(关键组件)在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件(教师用)(产品名称 272)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

273. 正方体、长方体棱架组件(学生用)(产品名称 273),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。正方体、长方体棱架组件(学生用)(产品名称 273)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。正方体、长方体棱架组件(学生用)(产品名称 273)的___/___(关键组件)在中国境内生产。正方体、长方体棱架组件(学生用)(产品名称 273)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

274. 正方体积木块(教师用)(产品名称 274),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。正方体积木块(教师用)(产品名称 274)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。正方体积木块(教师用)(产品名称 274)的___/___(关键组件)在中国境内生产。正方体积木块(教师用)(产品名称 274)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

275. 正方体积木块(学生用)(产品名称 275),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。正方体积木块(学生用)(产品名称 275)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。正方体积木块(学生用)(产品名称 275)的___/___(关键组件)在中国境内生产。正方体积木块(学生用)(产品名称 275)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

276. 七巧板(教师用)(产品名称 276),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。七巧板(教师用)(产品名称 276)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。七巧板(教师用) (产品名称 276) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。七巧板(教师用) (产品名称 276) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

277. 七巧板(学生用) (产品名称 277), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。七巧板(学生用) (产品名称 277) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。七巧板(学生用) (产品名称 277) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。七巧板(学生用) (产品名称 277) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

278. 街区地图(情景彩色图形片)(教师用) (产品名称 278), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。街区地图(情景彩色图形片)(教师用) (产品名称 278) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。街区地图(情景彩色图形片)(教师用) (产品名称 278) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。街区地图(情景彩色图形片)(教师用) (产品名称 278) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

279. 减法塔 (产品名称 279), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。减法塔 (产品名称 279) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。减法塔 (产品名称 279) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。减法塔 (产品名称 279) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

280. 多连块(教师用) (产品名称 280), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。多连块(教师用) (产品名称 280) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多连块(教师用) (产品名称 280) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。多连块(教师用) (产品名称 280) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

281. 多连块(学生用) (产品名称 281), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。多连块(学生用) (产品名称 281) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多连块(学生用) (产品名称 281) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。多连块(学生用) (产品名称 281) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

282. 铁制底板 (产品名称 282), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。铁制底板 (产品名称 282) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铁制底板 (产品名称 282) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铁制底板 (产品名称 282) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

283. 彩色塑料棒(教师用) (产品名称 283), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。彩色塑料棒(教师用) (产品名称 283) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。彩色塑料棒(教师用) (产品名称 283) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。彩色塑料棒(教师用) (产品名称 283) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

284. 彩色塑料棒(学生用) (产品名称 284), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。彩色塑料棒(学生用) (产品

名称 284) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。彩色塑料棒(学生用) (产品名称 284) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。彩色塑料棒(学生用) (产品名称 284) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

285. 透明分米方格板 (产品名称 285), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂 为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 为 (生产厂址)。透明分米方格板 (产品名称 285) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。透明分米方格板 (产品名称 285) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。透明分米方格板 (产品名称 285) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

286. 平方米板 (产品名称 286), 上海明洲教学用品有限公司生产厂 为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址 为 (生产厂址)。平方米板 (产品名称 286) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平方米板 (产品名称 286) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平方米板 (产品名称 286) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

287. 平方分米板 (产品名称 287), 上海明洲教学用品有限公司生产厂 为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址 为 (生产厂址)。平方分米板 (产品名称 287) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平方分米板 (产品名称 287) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平方分米板 (产品名称 287) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

288. 平方厘米板 (产品名称 288), 上海明洲教学用品有限公司生产厂 为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址 为 (生产厂址)。平方厘米板 (产品名称 288) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平方厘米板 (产品名称 288) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平方厘米板 (产品名称 288) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

289. 多边形图形板(彩色图形板) (产品名称 289), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂 为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 为 (生产厂址)。多边形图形板(彩色图形板) (产品名称 289) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多边形图形板(彩色图形板) (产品名称 289) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。多边形图形板(彩色图形板) (产品名称 289) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

290. 非多边形图形板(图形面积计算组合) (产品名称 290), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂 为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 为 (生产厂址)。非多边形图形板(图形面积计算组合) (产品名称 290) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。非多边形图形板(图形面积计算组合) (产品名称 290) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。非多边形图形板(图形面积计算组合) (产品名称 290) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

291. 塑料火柴棒(教师用) (产品名称 291), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂 为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址 为 (生产厂址)。塑料火柴棒(教师用) (产品名称 291) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。塑料火柴棒(教师用) (产品名称 291) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。塑料火柴棒(教师用) (产品名称 291) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

292. 塑料火柴棒（学生用）（产品名称 292），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。塑料火柴棒（学生用）（产品名称 292）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。塑料火柴棒（学生用）（产品名称 292）的 / （关键组件）在中国境内生产。塑料火柴棒（学生用）（产品名称 292）的 / （关键工序）在中国境内完成。

293. 小数数位顺序表（教师用）（产品名称 293），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。小数数位顺序表（教师用）（产品名称 293）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。小数数位顺序表（教师用）（产品名称 293）的 / （关键组件）在中国境内生产。小数数位顺序表（教师用）（产品名称 293）的 / （关键工序）在中国境内完成。

294. 整数数位顺序表（教师用）（产品名称 294），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。整数数位顺序表（教师用）（产品名称 294）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。整数数位顺序表（教师用）（产品名称 294）的 / （关键组件）在中国境内生产。整数数位顺序表（教师用）（产品名称 294）的 / （关键工序）在中国境内完成。

295. 分数墙（教师用）（产品名称 295），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。分数墙（教师用）（产品名称 295）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。分数墙（教师用）（产品名称 295）的 / （关键组件）在中国境内生产。分数墙（教师用）（产品名称 295）的 / （关键工序）在中国境内完成。

296. 基本图形透明塑料片（教师用）（产品名称 296），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。基本图形透明塑料片（教师用）（产品名称 296）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。基本图形透明塑料片（教师用）（产品名称 296）的 / （关键组件）在中国境内生产。基本图形透明塑料片（教师用）（产品名称 296）的 / （关键工序）在中国境内完成。

297. 图形面积拼板（教师用）（产品名称 297），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。图形面积拼板（教师用）（产品名称 297）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。图形面积拼板（教师用）（产品名称 297）的 / （关键组件）在中国境内生产。图形面积拼板（教师用）（产品名称 297）的 / （关键工序）在中国境内完成。

298. 立方体模型（产品名称 298），宁波海博科教仪器有限公司生产厂为（厂名），浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为（生产厂址）。立方体模型（产品名称 298）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。立方体模型（产品名称 298）的 / （关键组件）在中国境内生产。立方体模型（产品名称 298）的 / （关键工序）在中国境内完成。

299. 长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 299），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 299）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 299）的 / （关键组件）在中国境内生产。长方体和正方体表面积展开模型（教师用）（产品名称 299）的 / （关键工序）在中国境内完成。

300. 钟面模型（教师用）（产品名称 300），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。钟面模型（教师用）（产品名称 300）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钟面模型（教师用）（产品名称 300）的 / （关键组件）在中国境内生产。钟面模型（教师用）（产品名称 300）的 / （关键工序）在中国境内完成。

301. 钟面模型（学生用）（产品名称 301），上海明洲教学用品有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为（生产厂址）。钟面模型（学生用）（产品名称 301）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。钟面模型（学生用）（产品名称 301）的 / （关键组件）在中国境内生产。钟面模型（学生用）（产品名称 301）的 / （关键工序）在中国境内完成。

302. 空气消毒净化器（产品名称 302），深圳市飞立电器科技有限公司生产厂为（厂名），深圳市龙岗区横岗街道华侨新村社区荣德时代广场 B1506 厂址为（生产厂址）。空气消毒净化器（产品名称 302）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。空气消毒净化器（产品名称 302）的 / （关键组件）在中国境内生产。空气消毒净化器（产品名称 302）的 / （关键工序）在中国境内完成。

303. 录音机（产品名称 303），东莞市益智科技有限公司生产厂为（厂名），广东省东莞市寮步镇向西合和路33号301室厂址为（生产厂址）。录音机（产品名称 303）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。录音机（产品名称 303）的 / （关键组件）在中国境内生产。录音机（产品名称 303）的 / （关键工序）在中国境内完成。

304. 指挥棒（产品名称 304），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。指挥棒（产品名称 304）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。指挥棒（产品名称 304）的 / （关键组件）在中国境内生产。指挥棒（产品名称 304）的 / （关键工序）在中国境内完成。

305. 定音器（产品名称 305），宁波长城精工实业有限公司生产厂为（厂名），浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号厂址为（生产厂址）。定音器（产品名称 305）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。定音器（产品名称 305）的 / （关键组件）在中国境内生产。定音器（产品名称 305）的 / （关键工序）在中国境内完成。

306. 识谱教具（产品名称 306），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。识谱教具（产品名称 306）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。识谱教具（产品名称 306）的 / （关键组件）在中国境内生产。识谱教具（产品名称 306）的 / （关键工序）在中国境内完成。

307. 谱架 (产品名称 307), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。谱架 (产品名称 307) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。谱架 (产品名称 307) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。谱架 (产品名称 307) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
308. 手风琴 (产品名称 308), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。手风琴 (产品名称 308) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手风琴 (产品名称 308) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手风琴 (产品名称 308) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
309. 口琴 (产品名称 309), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。口琴 (产品名称 309) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口琴 (产品名称 309) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口琴 (产品名称 309) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
310. 口琴 (产品名称 310), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。口琴 (产品名称 310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口琴 (产品名称 310) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口琴 (产品名称 310) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
311. 竖笛 (产品名称 311), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。竖笛 (产品名称 311) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。竖笛 (产品名称 311) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。竖笛 (产品名称 311) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
312. 口风琴 (产品名称 312), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。口风琴 (产品名称 312) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。口风琴 (产品名称 312) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口风琴 (产品名称 312) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
313. 铜锣 (小锣) (产品名称 313), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。铜锣 (小锣) (产品名称 313) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铜锣 (小锣) (产品名称 313) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铜锣 (小锣) (产品名称 313) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
314. 小钹 (产品名称 314), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。小钹 (产品名称 314) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小钹 (产品名称 314) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小钹 (产品名称 314) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。
315. 大钹 (产品名称 315), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。大钹 (产品名称 315) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。大鼓(产品名称 315)的 / (关键组件)在中国境内生产。大鼓(产品名称 315)的 / (关键工序)在中国境内完成。

316. 小鼓(产品名称 316), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。小鼓(产品名称 316)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小鼓(产品名称 316)的 / (关键组件)在中国境内生产。小鼓(产品名称 316)的 / (关键工序)在中国境内完成。

317. 小军鼓(产品名称 317), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。小军鼓(产品名称 317)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小军鼓(产品名称 317)的 / (关键组件)在中国境内生产。小军鼓(产品名称 317)的 / (关键工序)在中国境内完成。

318. 爵士鼓(产品名称 318), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。爵士鼓(产品名称 318)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。爵士鼓(产品名称 318)的 / (关键组件)在中国境内生产。爵士鼓(产品名称 318)的 / (关键工序)在中国境内完成。

319. 低音木琴(产品名称 319), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。低音木琴(产品名称 319)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。低音木琴(产品名称 319)的 / (关键组件)在中国境内生产。低音木琴(产品名称 319)的 / (关键工序)在中国境内完成。

320. 中音木琴(产品名称 320), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。中音木琴(产品名称 320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。中音木琴(产品名称 320)的 / (关键组件)在中国境内生产。中音木琴(产品名称 320)的 / (关键工序)在中国境内完成。

321. 高音木琴(产品名称 321), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。高音木琴(产品名称 321)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高音木琴(产品名称 321)的 / (关键组件)在中国境内生产。高音木琴(产品名称 321)的 / (关键工序)在中国境内完成。

322. 三角铁(产品名称 322), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。三角铁(产品名称 322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。三角铁(产品名称 322)的 / (关键组件)在中国境内生产。三角铁(产品名称 322)的 / (关键工序)在中国境内完成。

323. 手柄碰铃(产品名称 323), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。手柄碰铃(产品名称 323)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手柄碰铃(产品名称 323)的 / (关键组件)在中国境内生产。手柄碰铃(产品名称 323)的 / (关键工序)在中国境内完成。

324. 碰钟 (产品名称 324), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。碰钟 (产品名称 324)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。碰钟 (产品名称 324)的 / (关键组件)在中国境内生产。碰钟 (产品名称 324)的 / (关键工序)在中国境内完成。

325. 方木梆子 (产品名称 325), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。方木梆子 (产品名称 325)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。方木梆子 (产品名称 325)的 / (关键组件)在中国境内生产。方木梆子 (产品名称 325)的 / (关键工序)在中国境内完成。

326. 龙口梆子 (产品名称 326), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。龙口梆子 (产品名称 326)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。龙口梆子 (产品名称 326)的 / (关键组件)在中国境内生产。龙口梆子 (产品名称 326)的 / (关键工序)在中国境内完成。

327. 木鱼 (产品名称 327), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。木鱼 (产品名称 327)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木鱼 (产品名称 327)的 / (关键组件)在中国境内生产。木鱼 (产品名称 327)的 / (关键工序)在中国境内完成。

328. 单响笛 (产品名称 328), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。单响笛 (产品名称 328)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单响笛 (产品名称 328)的 / (关键组件)在中国境内生产。单响笛 (产品名称 328)的 / (关键工序)在中国境内完成。

329. 双响笛 (产品名称 329), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。双响笛 (产品名称 329)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双响笛 (产品名称 329)的 / (关键组件)在中国境内生产。双响笛 (产品名称 329)的 / (关键工序)在中国境内完成。

330. 手铃 (产品名称 330), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。手铃 (产品名称 330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手铃 (产品名称 330)的 / (关键组件)在中国境内生产。手铃 (产品名称 330)的 / (关键工序)在中国境内完成。

331. 串铃 (产品名称 331), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。串铃 (产品名称 331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。串铃 (产品名称 331)的 / (关键组件)在中国境内生产。串铃 (产品名称 331)的 / (关键工序)在中国境内完成。

332. 双排手摇铃 (产品名称 332), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。双排手摇铃 (产品名称 332)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ / (规定比例)。双排手摇铃 (产品名称 332) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双排手摇铃 (产品名称 332) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

333. 铃圈 (产品名称 333), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。铃圈 (产品名称 333) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铃圈 (产品名称 333) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铃圈 (产品名称 333) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

334. 腰铃 (产品名称 334), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。腰铃 (产品名称 334) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。腰铃 (产品名称 334) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。腰铃 (产品名称 334) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

335. 沙蛋 (产品名称 335), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。沙蛋 (产品名称 335) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。沙蛋 (产品名称 335) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。沙蛋 (产品名称 335) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

336. 沙球 (产品名称 336), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。沙球 (产品名称 336) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。沙球 (产品名称 336) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。沙球 (产品名称 336) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

337. 沙筒 (产品名称 337), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。沙筒 (产品名称 337) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。沙筒 (产品名称 337) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。沙筒 (产品名称 337) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

338. 手鼓 (产品名称 338), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。手鼓 (产品名称 338) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手鼓 (产品名称 338) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手鼓 (产品名称 338) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

339. 节奏铃鼓 (产品名称 339), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。节奏铃鼓 (产品名称 339) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。节奏铃鼓 (产品名称 339) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。节奏铃鼓 (产品名称 339) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

340. 地鼓 (产品名称 340), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为 (生产厂址)。地鼓 (产品名称 340) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。地鼓 (产品名称 340) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。地鼓 (产品名称 340) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

341. 非洲鼓 (产品名称 341), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。非洲鼓 (产品名称 341) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。非洲鼓 (产品名称 341) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。非洲鼓 (产品名称 341) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

342. 雨声器 (产品名称 342), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。雨声器 (产品名称 342) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。雨声器 (产品名称 342) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。雨声器 (产品名称 342) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

343. 雨声器 (产品名称 343), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。雨声器 (产品名称 343) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。雨声器 (产品名称 343) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。雨声器 (产品名称 343) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

344. 音砖 (产品名称 344), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。音砖 (产品名称 344) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音砖 (产品名称 344) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音砖 (产品名称 344) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

345. 专业二胡 (产品名称 345), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。专业二胡 (产品名称 345) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。专业二胡 (产品名称 345) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。专业二胡 (产品名称 345) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

346. 古筝连架 (产品名称 346), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。古筝连架 (产品名称 346) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。古筝连架 (产品名称 346) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。古筝连架 (产品名称 346) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

347. 葫芦丝 (产品名称 347), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。葫芦丝 (产品名称 347) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。葫芦丝 (产品名称 347) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。葫芦丝 (产品名称 347) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

348. 16孔长笛 (产品名称 348), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。16孔长笛 (产品名称 348) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。16孔长笛 (产品名称 348) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。16孔长笛 (产品名称 348) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

349. 17K黑管 (产品名称 349), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。17K黑管 (产品名称 349) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /

(规定比例)。17K黑管(产品名称 349)的___/___(关键组件)在中国境内生产。17K黑管(产品名称 349)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

350. 小号(产品名称 350),北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。小号(产品名称 350)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。小号(产品名称 350)的___/___(关键组件)在中国境内生产。小号(产品名称 350)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

351. 电吉他(产品名称 351),北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。电吉他(产品名称 351)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。电吉他(产品名称 351)的___/___(关键组件)在中国境内生产。电吉他(产品名称 351)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

352. 吉它(产品名称 352),北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。吉它(产品名称 352)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。吉它(产品名称 352)的___/___(关键组件)在中国境内生产。吉它(产品名称 352)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

353. 专业4/4大提琴(产品名称 353),北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。专业4/4大提琴(产品名称 353)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。专业4/4大提琴(产品名称 353)的___/___(关键组件)在中国境内生产。专业4/4大提琴(产品名称 353)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

354. 中档4/4小提琴(产品名称 354),北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。中档4/4小提琴(产品名称 354)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。中档4/4小提琴(产品名称 354)的___/___(关键组件)在中国境内生产。中档4/4小提琴(产品名称 354)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

355. 钢琴(连凳、连套)(产品名称 355),广州珠江钢琴集团股份有限公司生产厂为(厂名),广州市增城区永宁街香山大道38号1号楼、厂房(自编号3号楼)厂址为(生产厂址)。钢琴(连凳、连套)(产品名称 355)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。钢琴(连凳、连套)(产品名称 355)的___/___(关键组件)在中国境内生产。钢琴(连凳、连套)(产品名称 355)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

356. 数码钢琴(连凳、琴套)(产品名称 356),吟飞科技(江苏)有限公司生产厂为(厂名),常州新北区汉江西路101号厂址为(生产厂址)。数码钢琴(连凳、琴套)(产品名称 356)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。数码钢琴(连凳、琴套)(产品名称 356)的___/___(关键组件)在中国境内生产。数码钢琴(连凳、琴套)(产品名称 356)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

357. 教学移动终端(产品名称 357),联想(北京)有限公司生产厂为(厂名),北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6厂址为(生产厂址)。教学移动终端(产品名称 357)的中国境内生产的组件成本占比≥___/___(规定比例)。

___/___（规定比例）。教学移动终端（产品名称 357）的___/___（关键组件）在中国境内生产。教学移动终端（产品名称 357）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

358. 节拍器（产品名称 358），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。节拍器（产品名称 358）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。节拍器（产品名称 358）的___/___（关键组件）在中国境内生产。节拍器（产品名称 358）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

359. 堂鼓（产品名称 359），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。堂鼓（产品名称 359）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。堂鼓（产品名称 359）的___/___（关键组件）在中国境内生产。堂鼓（产品名称 359）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

360. 铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 360），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 360）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 360）的___/___（关键组件）在中国境内生产。铝片琴（铝（钢）板琴）（产品名称 360）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

361. 三角铁（产品名称 361），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。三角铁（产品名称 361）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。三角铁（产品名称 361）的___/___（关键组件）在中国境内生产。三角铁（产品名称 361）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

362. 腕铃（产品名称 362），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。腕铃（产品名称 362）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。腕铃（产品名称 362）的___/___（关键组件）在中国境内生产。腕铃（产品名称 362）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

363. 音束（音树36音）（产品名称 363），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。音束（音树36音）（产品名称 363）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。音束（音树36音）（产品名称 363）的___/___（关键组件）在中国境内生产。音束（音树36音）（产品名称 363）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

364. 卡祖笛（产品名称 364），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。卡祖笛（产品名称 364）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。卡祖笛（产品名称 364）的___/___（关键组件）在中国境内生产。卡祖笛（产品名称 364）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

365. 动物头饰（产品名称 365），北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为（厂名），北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为（生产厂址）。动物头饰（产品名称 365）的中国境内生产的组件成本占比

≥ / (规定比例)。动物头饰 (产品名称 365) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。动物头饰 (产品名称 365) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

366. 自然景物头饰 (产品名称 366), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。自然景物头饰 (产品名称 366) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。自然景物头饰 (产品名称 366) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。自然景物头饰 (产品名称 366) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

367. 音序器软件 (产品名称 367), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。音序器软件 (产品名称 367) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。音序器软件 (产品名称 367) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音序器软件 (产品名称 367) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

368. 拟声乐器 (产品名称 368), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。拟声乐器 (产品名称 368) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。拟声乐器 (产品名称 368) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。拟声乐器 (产品名称 368) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

369. 合成器 (产品名称 369), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。合成器 (产品名称 369) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。合成器 (产品名称 369) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。合成器 (产品名称 369) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

370. 腰鼓 (产品名称 370), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。腰鼓 (产品名称 370) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。腰鼓 (产品名称 370) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。腰鼓 (产品名称 370) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

371. 箱鼓(教师用) (产品名称 371), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。箱鼓(教师用) (产品名称 371) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。箱鼓(教师用) (产品名称 371) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。箱鼓(教师用) (产品名称 371) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

372. 箱鼓(学生用) (产品名称 372), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。箱鼓(学生用) (产品名称 372) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。箱鼓(学生用) (产品名称 372) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。箱鼓(学生用) (产品名称 372) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

373. 小军鼓 (产品名称 373), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区吕崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。小军鼓 (产品名称 373) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。小军鼓 (产品名称 373) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小军鼓 (产品名称 373) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

374. 行进打击乐 (产品名称 374), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。行进打击乐 (产品名称 374) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。行进打击乐 (产品名称 374) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。行进打击乐 (产品名称 374) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

375. 音筒套装 (产品名称 375), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。音筒套装 (产品名称 375) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音筒套装 (产品名称 375) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音筒套装 (产品名称 375) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

376. 磁吸板套装(学生用) (产品名称 376), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。磁吸板套装(学生用) (产品名称 376) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁吸板套装(学生用) (产品名称 376) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁吸板套装(学生用) (产品名称 376) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

377. 磁吸板套装(教师用) (产品名称 377), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。磁吸板套装(教师用) (产品名称 377) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁吸板套装(教师用) (产品名称 377) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁吸板套装(教师用) (产品名称 377) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

378. 音符磁铁 (产品名称 378), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。音符磁铁 (产品名称 378) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音符磁铁 (产品名称 378) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音符磁铁 (产品名称 378) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

379. 彩色按钮 (产品名称 379), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。彩色按钮 (产品名称 379) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。彩色按钮 (产品名称 379) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。彩色按钮 (产品名称 379) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

380. 钟琴 (产品名称 380), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。钟琴 (产品名称 380) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钟琴 (产品名称 380) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钟琴 (产品名称 380) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

381. 花盆鼓 (产品名称 381), 北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。花盆鼓 (产品名称 381) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。花盆鼓 (产品名称 381) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。花盆鼓 (产品名称 381) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

382. 建鼓 (产品名称 382), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。建鼓 (产品名称 382) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。建鼓 (产品名称 382) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。建鼓 (产品名称 382) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

383. 小型打击乐 (产品名称 383), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。小型打击乐 (产品名称 383) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小型打击乐 (产品名称 383) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小型打击乐 (产品名称 383) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

384. 舞狮头道具 (产品名称 384), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。舞狮头道具 (产品名称 384) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。舞狮头道具 (产品名称 384) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。舞狮头道具 (产品名称 384) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

385. 快板 (产品名称 385), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。快板 (产品名称 385) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。快板 (产品名称 385) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。快板 (产品名称 385) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

386. 灯笼道具 (产品名称 386), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。灯笼道具 (产品名称 386) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。灯笼道具 (产品名称 386) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。灯笼道具 (产品名称 386) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

387. 木兰扇 (产品名称 387), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。木兰扇 (产品名称 387) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木兰扇 (产品名称 387) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木兰扇 (产品名称 387) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

388. 葫芦丝 (产品名称 388), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。葫芦丝 (产品名称 388) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。葫芦丝 (产品名称 388) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。葫芦丝 (产品名称 388) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

389. 舞蹈手绢花 (产品名称 389), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。舞蹈手绢花 (产品名称 389) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。舞蹈手绢花 (产品名称 389) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。舞蹈手绢花 (产品名称 389) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

390. 水袖 (产品名称 390), 北京爱芝音教教学设备有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址 为 (生产厂址)。水袖 (产品名称 390) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。水袖(产品名称 390)的 / (关键组件)在中国境内生产。水袖(产品名称 390)的 / (关键工序)在中国境内完成。

391. 新疆手鼓(产品名称 391),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。新疆手鼓(产品名称 391)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。新疆手鼓(产品名称 391)的 / (关键组件)在中国境内生产。新疆手鼓(产品名称 391)的 / (关键工序)在中国境内完成。

392. 新疆弹子帽(产品名称 392),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。新疆弹子帽(产品名称 392)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。新疆弹子帽(产品名称 392)的 / (关键组件)在中国境内生产。新疆弹子帽(产品名称 392)的 / (关键工序)在中国境内完成。

393. 新疆六角帽(产品名称 393),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。新疆六角帽(产品名称 393)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。新疆六角帽(产品名称 393)的 / (关键组件)在中国境内生产。新疆六角帽(产品名称 393)的 / (关键工序)在中国境内完成。

394. 京剧脸谱面具(产品名称 394),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。京剧脸谱面具(产品名称 394)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。京剧脸谱面具(产品名称 394)的 / (关键组件)在中国境内生产。京剧脸谱面具(产品名称 394)的 / (关键工序)在中国境内完成。

395. 京剧头套(产品名称 395),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。京剧头套(产品名称 395)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。京剧头套(产品名称 395)的 / (关键组件)在中国境内生产。京剧头套(产品名称 395)的 / (关键工序)在中国境内完成。

396. 京剧戏服(产品名称 396),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。京剧戏服(产品名称 396)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。京剧戏服(产品名称 396)的 / (关键组件)在中国境内生产。京剧戏服(产品名称 396)的 / (关键工序)在中国境内完成。

397. 尤克里里(产品名称 397),北京爱芝音教教学设备有限公司生产厂为(厂名),北京市昌平区昌崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。尤克里里(产品名称 397)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。尤克里里(产品名称 397)的 / (关键组件)在中国境内生产。尤克里里(产品名称 397)的 / (关键工序)在中国境内完成。

398. 钢琴(产品名称 398),广州珠江艾茉森数码乐器股份有限公司生产厂为(厂名),广州市增城经济技术开发区香山大道38号自编1号楼二、三、四层厂址为(生产厂址)。钢琴(产品名称 398)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钢琴(产品名称 398)的 / (关键组件)在中国境内生产。钢琴(产品名称 398)的 / (关键工序)在中国境内完成。

399. 升降衣架 (产品名称 399), 宁波凯洛斯运动器材有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市慈溪市周巷镇万洋 (周巷) 众创城27号楼 厂址为 (生产厂址)。升降衣架 (产品名称 399) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。升降衣架 (产品名称 399) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。升降衣架 (产品名称 399) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

400. 数码照相机 (产品名称 400), 上海海鹏数码照相机有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市松江区中辰路 299 号 厂址为 (生产厂址)。数码照相机 (产品名称 400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数码照相机 (产品名称 400) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。数码照相机 (产品名称 400) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

401. 数码摄像机 (产品名称 401), 深圳市博亚时代科技有限公司 生产厂为 (厂名), 深圳市福田区沙头街道天安社区泰然六路 52 号雪松大厦 B 座 14D、14E 企查查 厂址为 (生产厂址)。数码摄像机 (产品名称 401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数码摄像机 (产品名称 401) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。数码摄像机 (产品名称 401) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

402. 移动硬盘 (产品名称 402), 爱国者电子科技有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区知春路76号(写字楼)1号楼7层1-7 厂址为 (生产厂址)。移动硬盘 (产品名称 402) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。移动硬盘 (产品名称 402) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。移动硬盘 (产品名称 402) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

403. 金属直尺 (钢直尺) (产品名称 403), 得力集团有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为 (生产厂址)。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 403) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 403) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 403) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

404. 钢直尺 (产品名称 404), 得力集团有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为 (生产厂址)。钢直尺 (产品名称 404) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钢直尺 (产品名称 404) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钢直尺 (产品名称 404) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

405. 衬布 (产品名称 405), 临沂胜绘文化用品有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号 厂址为 (生产厂址)。衬布 (产品名称 405) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。衬布 (产品名称 405) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。衬布 (产品名称 405) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

406. 石膏几何体 (写生教具) (产品名称 406), 临沂胜绘文化用品有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号 厂址为 (生产厂址)。石膏几何体 (写生教具) (产品名称 406) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。石膏几何体 (写生教具) (产品名称 406) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。石膏几何体 (写生教具) (产品名称 406) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

407. 石膏像 (产品名称 407), 临沂胜绘文化用品有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号厂址为 (生产厂址)。石膏像 (产品名称 407) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。石膏像 (产品名称 407) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。石膏像 (产品名称 407) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

408. 民间美术欣赏及写生样本 (产品名称 408), 临沂胜绘文化用品有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市罗庄区盛庄街道化武路与聚鑫路交汇三岗店子社区 1104 号厂址为 (生产厂址)。民间美术欣赏及写生样本 (产品名称 408) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。民间美术欣赏及写生样本 (产品名称 408) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。民间美术欣赏及写生样本 (产品名称 408) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

409. 陶瓷样本 (产品名称 409), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为 (生产厂址)。陶瓷样本 (产品名称 409) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶瓷样本 (产品名称 409) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶瓷样本 (产品名称 409) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

410. 毡垫 (产品名称 410), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为 (生产厂址)。毡垫 (产品名称 410) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毡垫 (产品名称 410) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毡垫 (产品名称 410) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

411. 写生灯 (产品名称 411), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为 (生产厂址)。写生灯 (产品名称 411) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。写生灯 (产品名称 411) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。写生灯 (产品名称 411) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

412. 写生台 (产品名称 412), 美迪恩科技(杭州)有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区盈丰街道盈丰路 828 号南茶空间科技创业园 1975 厂址为 (生产厂址)。写生台 (产品名称 412) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。写生台 (产品名称 412) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。写生台 (产品名称 412) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

413. 画架 (产品名称 413), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为 (生产厂址)。画架 (产品名称 413) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画架 (产品名称 413) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画架 (产品名称 413) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

414. 画架 (产品名称 414), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为 (生产厂址)。画架 (产品名称 414) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画架 (产品名称 414) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画架 (产品名称 414) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

415. 写生凳 (产品名称 415), 美迪恩科技(杭州)有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市萧山区盈丰街道盈丰路 828 号南茶空间科技创业园 1975 厂址为(生产厂址)。写生凳 (产品名称 415) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。写生凳 (产品名称 415) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。写生凳 (产品名称 415) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

416. 画板 (产品名称 416), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。画板 (产品名称 416) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画板 (产品名称 416) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画板 (产品名称 416) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

417. 画板 (产品名称 417), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。画板 (产品名称 417) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画板 (产品名称 417) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画板 (产品名称 417) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

418. 木版画工具包 (产品名称 418), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。木版画工具包 (产品名称 418) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木版画工具包 (产品名称 418) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木版画工具包 (产品名称 418) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

419. 版画机 (产品名称 419), 北京恒印机械制造有限公司生产厂为(厂名), 北京市门头沟区石龙工业开发区泰安路 6 号厂址为(生产厂址)。版画机 (产品名称 419) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。版画机 (产品名称 419) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。版画机 (产品名称 419) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

420. 陶艺工具 (产品名称 420), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。陶艺工具 (产品名称 420) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶艺工具 (产品名称 420) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶艺工具 (产品名称 420) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

421. 转盘 (产品名称 421), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。转盘 (产品名称 421) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。转盘 (产品名称 421) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。转盘 (产品名称 421) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

422. 打光器 (产品名称 422), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。打光器 (产品名称 422) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。打光器 (产品名称 422) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。打光器 (产品名称 422) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

423. 雕塑工具 (产品名称 423), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。雕塑工具 (产品名称 423) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。雕塑工具(产品名称 423)的___/___(关键组件)在中国境内生产。雕塑工具(产品名称 423)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

424. 陶艺雕塑工具(产品名称 424),石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名),石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。陶艺雕塑工具(产品名称 424)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。陶艺雕塑工具(产品名称 424)的___/___(关键组件)在中国境内生产。陶艺雕塑工具(产品名称 424)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

425. 木锤(产品名称 425),烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名),中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。木锤(产品名称 425)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。木锤(产品名称 425)的___/___(关键组件)在中国境内生产。木锤(产品名称 425)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

426. 擀杖(产品名称 426),阳江市艾美工贸有限公司生产厂为(厂名),阳江市江城区康泰路丰泰上院 B 区 26 号厂址为(生产厂址)。擀杖(产品名称 426)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。擀杖(产品名称 426)的___/___(关键组件)在中国境内生产。擀杖(产品名称 426)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

427. 切刀(产品名称 427),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。切刀(产品名称 427)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。切刀(产品名称 427)的___/___(关键组件)在中国境内生产。切刀(产品名称 427)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

428. 切线(产品名称 428),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。切线(产品名称 428)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。切线(产品名称 428)的___/___(关键组件)在中国境内生产。切线(产品名称 428)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

429. 拍子(产品名称 429),宁波海博科教仪器有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为(生产厂址)。拍子(产品名称 429)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。拍子(产品名称 429)的___/___(关键组件)在中国境内生产。拍子(产品名称 429)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

430. 油画箱(产品名称 430),杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名),浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。油画箱(产品名称 430)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。油画箱(产品名称 430)的___/___(关键组件)在中国境内生产。油画箱(产品名称 430)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

431. 绘画用具包(教师用)(产品名称 431),杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名),浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。绘画用具包(教师用)(产品名称 431)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。绘画用具包(教师用)(产品名称 431)的___/___(关键组

件)在中国境内生产。绘画用具包(教师用)(产品名称 431)的 / (关键工序)在中国境内完成。

432. 绘画用具包(学生用)(产品名称 432), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。绘画用具包(学生用)(产品名称 432)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。绘画用具包(学生用)(产品名称 432)的 / (关键组件)在中国境内生产。绘画用具包(学生用)(产品名称 432)的 / (关键工序)在中国境内完成。

433. 制作工具包(教师用)(产品名称 433), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。制作工具包(教师用)(产品名称 433)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。制作工具包(教师用)(产品名称 433)的 / (关键组件)在中国境内生产。制作工具包(教师用)(产品名称 433)的 / (关键工序)在中国境内完成。

434. 制作工具包(学生用)(产品名称 434), 杭州富阳苏拉达贸易有限公司生产厂为(厂名), 浙江省杭州市富阳区银湖街道坑西村厂址为(生产厂址)。制作工具包(学生用)(产品名称 434)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。制作工具包(学生用)(产品名称 434)的 / (关键组件)在中国境内生产。制作工具包(学生用)(产品名称 434)的 / (关键工序)在中国境内完成。

435. 人体结构活动模型(产品名称 435), 磐安县东顺木制品厂生产厂为(厂名), 浙江省金华市磐安县大盘镇新南路 94 号厂址为(生产厂址)。人体结构活动模型(产品名称 435)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。人体结构活动模型(产品名称 435)的 / (关键组件)在中国境内生产。人体结构活动模型(产品名称 435)的 / (关键工序)在中国境内完成。

436. 手模型(产品名称 436), 磐安县东顺木制品厂生产厂为(厂名), 浙江省金华市磐安县大盘镇新南路 94 号厂址为(生产厂址)。手模型(产品名称 436)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。手模型(产品名称 436)的 / (关键组件)在中国境内生产。手模型(产品名称 436)的 / (关键工序)在中国境内完成。

437. 磁压条(产品名称 437), 得力集团有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。磁压条(产品名称 437)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。磁压条(产品名称 437)的 / (关键组件)在中国境内生产。磁压条(产品名称 437)的 / (关键工序)在中国境内完成。

438. 磁钎(产品名称 438), 得力集团有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。磁钎(产品名称 438)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。磁钎(产品名称 438)的 / (关键组件)在中国境内生产。磁钎(产品名称 438)的 / (关键工序)在中国境内完成。

439. 磁钉 (产品名称 439), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。磁钉 (产品名称 439) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁钉 (产品名称 439) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁钉 (产品名称 439) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

440. 教学移动终端 (产品名称 440), 华为终端有限公司生产厂为 (厂名), 广东省东莞市松山湖园区新城路2号厂址为 (生产厂址)。教学移动终端 (产品名称 440) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。教学移动终端 (产品名称 440) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。教学移动终端 (产品名称 440) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

441. 高拍仪 (产品名称 441), 北大方正信息产业集团有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区北四环西路 52 号 17 层 1711 厂址为 (生产厂址)。高拍仪 (产品名称 441) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高拍仪 (产品名称 441) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。高拍仪 (产品名称 441) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

442. 移动硬盘 (产品名称 442), 爱国者电子科技有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区知春路76号(写字楼)11号楼7层1-7厂址为 (生产厂址)。移动硬盘 (产品名称 442) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。移动硬盘 (产品名称 442) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。移动硬盘 (产品名称 442) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

443. 墨盘 (产品名称 443), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。墨盘 (产品名称 443) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墨盘 (产品名称 443) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。墨盘 (产品名称 443) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

444. 笔架 (产品名称 444), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。笔架 (产品名称 444) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔架 (产品名称 444) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。笔架 (产品名称 444) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

445. 笔搁 (产品名称 445), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。笔搁 (产品名称 445) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔搁 (产品名称 445) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。笔搁 (产品名称 445) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

446. 毛笔 (产品名称 446), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。毛笔 (产品名称 446) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛笔 (产品名称 446) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛笔 (产品名称 446) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

447. 毛毡 (产品名称 447), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。毛毡 (产品名称 447) 的中国境内生产

产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛毡 (产品名称 447) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛毡 (产品名称 447) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

448. 有机玻璃垫板 (产品名称 448), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。有机玻璃垫板 (产品名称 448) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。有机玻璃垫板 (产品名称 448) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。有机玻璃垫板 (产品名称 448) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

449. 镇纸 (产品名称 449), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。镇纸 (产品名称 449) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镇纸 (产品名称 449) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镇纸 (产品名称 449) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

450. 临摹架 (产品名称 450), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。临摹架 (产品名称 450) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。临摹架 (产品名称 450) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。临摹架 (产品名称 450) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

451. 笔洗 (产品名称 451), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。笔洗 (产品名称 451) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。笔洗 (产品名称 451) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。笔洗 (产品名称 451) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

452. 磁压条 (产品名称 452), 山东汇海教育装备有限公司生产厂为 (厂名), 山东省临沂市兰山区兰山街道临西八路与大山路交汇北澳龙鞋城C区327号厂址为 (生产厂址)。磁压条 (产品名称 452) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磁压条 (产品名称 452) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磁压条 (产品名称 452) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

453. 教学移动终端 (产品名称 453), 联想(北京)有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6厂址为 (生产厂址)。教学移动终端 (产品名称 453) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。教学移动终端 (产品名称 453) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。教学移动终端 (产品名称 453) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

454. 高拍仪 (产品名称 454), 北大方正信息产业集团有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区北四环西路52号17层1711厂址为 (生产厂址)。高拍仪 (产品名称 454) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。高拍仪 (产品名称 454) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。高拍仪 (产品名称 454) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

455. 交换机 (产品名称 455), 华为技术有限公司生产厂为 (厂名), 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城大道2号厂址为 (生产厂址)。交换机 (产品名称 455) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。交换机 (产品名称 455) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。交换机 (产品名称 455) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

456. 耳麦 (产品名称 456), 联想 (上海) 有限公司生产厂为 (厂名), 上海市长宁区武夷路656-658号2幢2层2800室厂址为 (生产厂址)。耳麦 (产品名称 456) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。耳麦 (产品名称 456) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。耳麦 (产品名称 456) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

457. 机柜 (产品名称 457), 英瑞格电子 (上海) 有限公司生产厂为 (厂名), (上海) 自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为 (生产厂址)。机柜 (产品名称 457) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。机柜 (产品名称 457) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。机柜 (产品名称 457) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

458. 辅助设备 (产品名称 458), 英瑞格电子 (上海) 有限公司生产厂为 (厂名), (上海) 自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为 (生产厂址)。辅助设备 (产品名称 458) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。辅助设备 (产品名称 458) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。辅助设备 (产品名称 458) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

459. 金属直尺 (钢直尺) (产品名称 459), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 459) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 459) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。金属直尺 (钢直尺) (产品名称 459) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

460. 钢直尺 (产品名称 460), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。钢直尺 (产品名称 460) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钢直尺 (产品名称 460) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钢直尺 (产品名称 460) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

461. 卷尺 (产品名称 461), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1厂址为 (生产厂址)。卷尺 (产品名称 461) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。卷尺 (产品名称 461) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。卷尺 (产品名称 461) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

462. 材料盘 (产品名称 462), 泰州市中泰教学装备有限公司生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区厂址为 (生产厂址)。材料盘 (产品名称 462) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。材料盘 (产品名称 462) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。材料盘 (产品名称 462) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

463. 工具箱 (产品名称 463), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为 (生产厂址)。工具箱 (产品名称 463) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工具箱 (产品名称 463) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。工具箱 (产品名称 463) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

464. 剪刀 (产品名称 464), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。剪刀 (产品名称 464) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪刀 (

产品名称 464) 的 (关键组件) 在中国境内生产。剪刀 (产品名称 464) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

465. 美工刀 (产品名称 465), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。美工刀 (产品名称 465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。美工刀 (产品名称 465) 的 (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 465) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

466. 石刻刀 (产品名称 466), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。石刻刀 (产品名称 466) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。石刻刀 (产品名称 466) 的 (关键组件) 在中国境内生产。石刻刀 (产品名称 466) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

467. 镊子 (产品名称 467), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为 (生产厂址)。镊子 (产品名称 467) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。镊子 (产品名称 467) 的 (关键组件) 在中国境内生产。镊子 (产品名称 467) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

468. 工作垫板 (产品名称 468), 得力集团有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为 (生产厂址)。工作垫板 (产品名称 468) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工作垫板 (产品名称 468) 的 (关键组件) 在中国境内生产。工作垫板 (产品名称 468) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

469. 针线盒 (产品名称 469), 灌云县莫莫服装加工厂生产厂为 (厂名), 江苏省连云港市灌云县杨集镇封圩村 63 号厂址为 (生产厂址)。针线盒 (产品名称 469) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。针线盒 (产品名称 469) 的 (关键组件) 在中国境内生产。针线盒 (产品名称 469) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

470. 珠针 (产品名称 470), 灌云县莫莫服装加工厂生产厂为 (厂名), 江苏省连云港市灌云县杨集镇封圩村 63 号厂址为 (生产厂址)。珠针 (产品名称 470) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。珠针 (产品名称 470) 的 (关键组件) 在中国境内生产。珠针 (产品名称 470) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

471. 发泡塑料板 (产品名称 471), 深圳市鸿泰锦悦科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市宝安区新桥街道新桥社区洋下大道 8 号凯悦大厦 507 厂址为 (生产厂址)。发泡塑料板 (产品名称 471) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。发泡塑料板 (产品名称 471) 的 (关键组件) 在中国境内生产。发泡塑料板 (产品名称 471) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

472. 钩针 (产品名称 472), 宁波海博科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市北仑区霞浦街道宏霞路 19 号 1 幢 1 号二层-1 厂址为 (生产厂址)。钩针 (产品名称 472) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钩针 (产品名称 472) 的 (关键组件) 在中国境内生产。钩针 (产品名称 472) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

473. 电熨斗 (产品名称 473), 浙江绍兴苏泊尔家居用品有限公司生产厂为(厂名), 浙江省绍兴市越城区斗门街道世纪西街 3 号厂址为(生产厂址)。电熨斗 (产品名称 473)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电熨斗 (产品名称 473)的 / (关键组件)在中国境内生产。电熨斗 (产品名称 473)的 / (关键工序)在中国境内完成。
474. 裁缝剪刀 (产品名称 474), 灌云县莫莫服装加工厂生产厂为(厂名), 江苏省连云港市灌云县杨集镇封圩村 63 号厂址为(生产厂址)。裁缝剪刀 (产品名称 474)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。裁缝剪刀 (产品名称 474)的 / (关键组件)在中国境内生产。裁缝剪刀 (产品名称 474)的 / (关键工序)在中国境内完成。
475. 食品雕刻刀 (产品名称 475), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。食品雕刻刀 (产品名称 475)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。食品雕刻刀 (产品名称 475)的 / (关键组件)在中国境内生产。食品雕刻刀 (产品名称 475)的 / (关键工序)在中国境内完成。
476. 剪枝剪(枝剪) (产品名称 476), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。剪枝剪(枝剪) (产品名称 476)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪枝剪(枝剪) (产品名称 476)的 / (关键组件)在中国境内生产。剪枝剪(枝剪) (产品名称 476)的 / (关键工序)在中国境内完成。
477. 水仙雕刻刀 (产品名称 477), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。水仙雕刻刀 (产品名称 477)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。水仙雕刻刀 (产品名称 477)的 / (关键组件)在中国境内生产。水仙雕刻刀 (产品名称 477)的 / (关键工序)在中国境内完成。
478. 水桶 (产品名称 478), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。水桶 (产品名称 478)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。水桶 (产品名称 478)的 / (关键组件)在中国境内生产。水桶 (产品名称 478)的 / (关键工序)在中国境内完成。
479. 护目镜 (产品名称 479), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。护目镜 (产品名称 479)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。护目镜 (产品名称 479)的 / (关键组件)在中国境内生产。护目镜 (产品名称 479)的 / (关键工序)在中国境内完成。
480. 陶模 (产品名称 480), 石家庄科达教育装备有限公司生产厂为(厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号厂址为(生产厂址)。陶模 (产品名称 480)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶模 (产品名称 480)的 / (关键组件)在中国境内生产。陶模 (产品名称 480)的 / (关键工序)在中国境内完成。

481. 陶艺工具 (产品名称 481), 石家庄科达教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号 厂址为 (生产厂址)。陶艺工具 (产品名称 481) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶艺工具 (产品名称 481) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶艺工具 (产品名称 481) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

482. 转盘 (产品名称 482), 石家庄科达教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号 厂址为 (生产厂址)。转盘 (产品名称 482) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。转盘 (产品名称 482) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。转盘 (产品名称 482) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

483. 木锤 (产品名称 483), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。木锤 (产品名称 483) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木锤 (产品名称 483) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木锤 (产品名称 483) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

484. 打光器 (产品名称 484), 石家庄科达教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号 厂址为 (生产厂址)。打光器 (产品名称 484) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。打光器 (产品名称 484) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。打光器 (产品名称 484) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

485. 陶艺雕塑工具 (产品名称 485), 石家庄科达教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号 厂址为 (生产厂址)。陶艺雕塑工具 (产品名称 485) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陶艺雕塑工具 (产品名称 485) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陶艺雕塑工具 (产品名称 485) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

486. 磨杖 (产品名称 486), 阳江市艾美工贸有限公司 生产厂为 (厂名), 阳江市江城区康泰路丰泰上院 B 区 26 号 厂址为 (生产厂址)。磨杖 (产品名称 486) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。磨杖 (产品名称 486) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。磨杖 (产品名称 486) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

487. 泥浆盆 (产品名称 487), 石家庄科达教育装备有限公司 生产厂为 (厂名), 石家庄经济技术开发区丰产路 6 号 厂址为 (生产厂址)。泥浆盆 (产品名称 487) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。泥浆盆 (产品名称 487) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。泥浆盆 (产品名称 487) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

488. 梯子 (产品名称 488), 浙江奥鹏工贸有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市义乌市经济开发区百花山工业区 厂址为 (生产厂址)。梯子 (产品名称 488) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。梯子 (产品名称 488) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。梯子 (产品名称 488) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

489. 仪器车 (产品名称 489), 浙江一恒教学仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省金华市永康市前仓镇世纪路 6 号 厂址为 (生产厂址)。仪器车 (产品名称 489) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。仪器车(产品名称 489)的 / (关键组件)在中国境内生产。仪器车(产品名称 489)的 / (关键工序)在中国境内完成。

490. 电池盒(产品名称 490),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。电池盒(产品名称 490)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电池盒(产品名称 490)的 / (关键组件)在中国境内生产。电池盒(产品名称 490)的 / (关键工序)在中国境内完成。

491. 电池盒(产品名称 491),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。电池盒(产品名称 491)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电池盒(产品名称 491)的 / (关键组件)在中国境内生产。电池盒(产品名称 491)的 / (关键工序)在中国境内完成。

492. 工具箱(产品名称 492),烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名),中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。工具箱(产品名称 492)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。工具箱(产品名称 492)的 / (关键组件)在中国境内生产。工具箱(产品名称 492)的 / (关键工序)在中国境内完成。

493. 金属直尺(钢直尺)(产品名称 493),得力集团有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。金属直尺(钢直尺)(产品名称 493)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。金属直尺(钢直尺)(产品名称 493)的 / (关键组件)在中国境内生产。金属直尺(钢直尺)(产品名称 493)的 / (关键工序)在中国境内完成。

494. 直角尺(钢角尺)(产品名称 494),得力集团有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。直角尺(钢角尺)(产品名称 494)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。直角尺(钢角尺)(产品名称 494)的 / (关键组件)在中国境内生产。直角尺(钢角尺)(产品名称 494)的 / (关键工序)在中国境内完成。

495. 多功能绘图尺(产品名称 495),得力集团有限公司生产厂为(厂名),浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。多功能绘图尺(产品名称 495)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多功能绘图尺(产品名称 495)的 / (关键组件)在中国境内生产。多功能绘图尺(产品名称 495)的 / (关键工序)在中国境内完成。

496. 立体镜(产品名称 496),泰州市中泰教学装备有限公司生产厂为(厂名),泰州市高港区刁铺街道界牌社区厂址为(生产厂址)。立体镜(产品名称 496)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。立体镜(产品名称 496)的 / (关键组件)在中国境内生产。立体镜(产品名称 496)的 / (关键工序)在中国境内完成。

497. 双锥体爬坡演示器(产品名称 497),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。双锥体爬坡演示器(产品名称 497)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双锥体爬坡演示器(产品名称 497)的 / (关键组件)在中国境内生产。双锥体爬坡演示器(产品名称 497)的 / (关键工序)在中国境内完成。

498. 金属丝标本 (产品名称 498), 泰州市思齐教学仪器有限公司生产厂为(厂名), 泰州市中国医药城口泰路西侧、陆家路东侧 G60 幢 50 号四层东侧 409 室厂址为(生产厂址)。金属丝标本 (产品名称 498) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。金属丝标本 (产品名称 498) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。金属丝标本 (产品名称 498) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

499. 机械手模型 (产品名称 499), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。机械手模型 (产品名称 499) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。机械手模型 (产品名称 499) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。机械手模型 (产品名称 499) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

500. 橡筋动力模型 (产品名称 500), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。橡筋动力模型 (产品名称 500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡筋动力模型 (产品名称 500) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。橡筋动力模型 (产品名称 500) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

501. 组装拱桥模型 (产品名称 501), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。组装拱桥模型 (产品名称 501) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。组装拱桥模型 (产品名称 501) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。组装拱桥模型 (产品名称 501) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

502. 导线标本 (产品名称 502), 泰州市中泰教学装备有限公司生产厂为(厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区厂址为(生产厂址)。导线标本 (产品名称 502) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。导线标本 (产品名称 502) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。导线标本 (产品名称 502) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

503. 手电筒(组装手电筒材料) (产品名称 503), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。手电筒(组装手电筒材料) (产品名称 503) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手电筒(组装手电筒材料) (产品名称 503) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手电筒(组装手电筒材料) (产品名称 503) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

504. 单刀单掷开关(单刀开关) (产品名称 504), 泰州市中泰教学装备有限公司生产厂为(厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区厂址为(生产厂址)。单刀单掷开关(单刀开关) (产品名称 504) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单刀单掷开关(单刀开关) (产品名称 504) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单刀单掷开关(单刀开关) (产品名称 504) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

505. 单刀双掷开关 (产品名称 505), 泰州市中泰教学装备有限公司生产厂为(厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区厂址为(生产厂址)。单刀双掷开关 (产品名称 505) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单刀双掷开关 (产品名称 505) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单刀双掷开关 (产品名称 505) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

506. 电路综合演示实验箱 (产品名称 506), 泰州市中泰教学装备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区 厂址为 (生产厂址)。电路综合演示实验箱 (产品名称 506) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电路综合演示实验箱 (产品名称 506) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电路综合演示实验箱 (产品名称 506) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

507. 接线板 (产品名称 507), 公牛集团股份有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区 厂址为 (生产厂址)。接线板 (产品名称 507) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。接线板 (产品名称 507) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。接线板 (产品名称 507) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

508. 电源开关示教板 (产品名称 508), 泰州市中泰教学装备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区 厂址为 (生产厂址)。电源开关示教板 (产品名称 508) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电源开关示教板 (产品名称 508) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电源开关示教板 (产品名称 508) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

509. 红绿灯示教板 (产品名称 509), 泰州市中泰教学装备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区 厂址为 (生产厂址)。红绿灯示教板 (产品名称 509) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。红绿灯示教板 (产品名称 509) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。红绿灯示教板 (产品名称 509) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

510. 玩具电动机 (产品名称 510), 泰州市中泰教学装备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区 厂址为 (生产厂址)。玩具电动机 (产品名称 510) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。玩具电动机 (产品名称 510) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。玩具电动机 (产品名称 510) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

511. 电磁铁实验器 (产品名称 511), 泰州市中泰教学装备有限公司 生产厂为 (厂名), 泰州市高港区刁铺街道界牌社区 厂址为 (生产厂址)。电磁铁实验器 (产品名称 511) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电磁铁实验器 (产品名称 511) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电磁铁实验器 (产品名称 511) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

512. 迷宫模型 (产品名称 512), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。迷宫模型 (产品名称 512) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。迷宫模型 (产品名称 512) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。迷宫模型 (产品名称 512) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

513. 钢丝钳 (产品名称 513), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。钢丝钳 (产品名称 513) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钢丝钳 (产品名称 513) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钢丝钳 (产品名称 513) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

514. 剥线钳 (产品名称 514), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。剥线钳 (产品名称 514) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剥线钳 (产品名称 514) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剥线钳 (产品名称 514) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剥线钳 (产品名称 514) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剥线钳 (产品名称 514) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

515. 尖嘴钳 (产品名称 515), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。尖嘴钳 (产品名称 515) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。尖嘴钳 (产品名称 515) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。尖嘴钳 (产品名称 515) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

516. 尖嘴钳 (产品名称 516), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。尖嘴钳 (产品名称 516) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。尖嘴钳 (产品名称 516) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。尖嘴钳 (产品名称 516) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

517. 圆口钳 (产品名称 517), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。圆口钳 (产品名称 517) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。圆口钳 (产品名称 517) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。圆口钳 (产品名称 517) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

518. 斜口钳 (产品名称 518), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。斜口钳 (产品名称 518) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。斜口钳 (产品名称 518) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。斜口钳 (产品名称 518) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

519. 螺丝刀 (螺钉旋具) (产品名称 519), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。螺丝刀 (螺钉旋具) (产品名称 519) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。螺丝刀 (螺钉旋具) (产品名称 519) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。螺丝刀 (螺钉旋具) (产品名称 519) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

520. 螺丝刀 (产品名称 520), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。螺丝刀 (产品名称 520) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。螺丝刀 (产品名称 520) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。螺丝刀 (产品名称 520) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

521. 手电钻 (产品名称 521), 得力集团有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为 (生产厂址)。手电钻 (产品名称 521) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手电钻 (产品名称 521) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手电钻 (产品名称 521) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

522. 钳工锤 (产品名称 522), 烟台市绿林工具有限公司 生产厂为 (厂名), 中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号 厂址为 (生产厂址)。钳工锤 (产品名称 522) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钳工锤 (产品名称 522) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钳工锤 (产品名称 522) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钳工锤 (产品名称 522) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钳工锤 (产品名称 522) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

523. 铁砧 (产品名称 523), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。铁砧 (产品名称 523) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铁砧 (产品名称 523) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铁砧 (产品名称 523) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

524. 铁砧 (产品名称 524), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。铁砧 (产品名称 524) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铁砧 (产品名称 524) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铁砧 (产品名称 524) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

525. 开花冲 (产品名称 525), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。开花冲 (产品名称 525) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。开花冲 (产品名称 525) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。开花冲 (产品名称 525) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

526. 划痕针 (产品名称 526), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。划痕针 (产品名称 526) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。划痕针 (产品名称 526) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。划痕针 (产品名称 526) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

527. C型夹 (产品名称 527), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。C型夹 (产品名称 527) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。C型夹 (产品名称 527) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。C型夹 (产品名称 527) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

528. 本铗 (产品名称 528), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。本铗 (产品名称 528) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。本铗 (产品名称 528) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。本铗 (产品名称 528) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

529. 木铗 (产品名称 529), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。木铗 (产品名称 529) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木铗 (产品名称 529) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木铗 (产品名称 529) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

530. 木工锤 (产品名称 530), 上海明洲教学用品有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲 厂址为 (生产厂址)。木工锤 (产品名称 530) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木工锤 (产品名称 530) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木工锤 (产品名称 530) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

531. 剪刀(圆头剪刀) (产品名称 531), 得力集团有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 531) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 531) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。剪刀(圆头剪刀) (产品名称 531) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

532. 美工刀 (产品名称 532), 得力集团有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。美工刀 (产品名称 532) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。美工刀 (产品名称 532) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 532) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

533. 美工刀 (产品名称 533), 得力集团有限公司生产厂为(厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园厂址为(生产厂址)。美工刀 (产品名称 533) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。美工刀 (产品名称 533) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。美工刀 (产品名称 533) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

534. 花边剪刀 (产品名称 534), 泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为(厂名), 泰州市高港区刁铺工业园区厂址为(生产厂址)。花边剪刀 (产品名称 534) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。花边剪刀 (产品名称 534) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。花边剪刀 (产品名称 534) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

535. 手锯架(手工锯) (产品名称 535), 泰州盛茂教学设备有限公司生产厂为(厂名), 泰州市高港区刁铺工业园区厂址为(生产厂址)。手锯架(手工锯) (产品名称 535) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手锯架(手工锯) (产品名称 535) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。手锯架(手工锯) (产品名称 535) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

536. 锥子 (产品名称 536), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。锥子 (产品名称 536) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。锥子 (产品名称 536) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。锥子 (产品名称 536) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

537. 镊子 (产品名称 537), 烟台市绿林工具有限公司生产厂为(厂名), 中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号厂址为(生产厂址)。镊子 (产品名称 537) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。镊子 (产品名称 537) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。镊子 (产品名称 537) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

538. 电烙铁 (产品名称 538), 广州黄花电子工具有限公司生产厂为(厂名), 广州市越秀区先烈中路太和岗 10 号之一厂址为(生产厂址)。电烙铁 (产品名称 538) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电烙铁 (产品名称 538) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电烙铁 (产品名称 538) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

539. 多用电表 (产品名称 539), 上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名), 上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。多用电表 (产品名称 539) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。

规定比例)。多用电表(产品名称 539)的 / (关键组件)在中国境内生产。多用电表(产品名称 539)的 / (关键工序)在中国境内完成。

540. 橡胶手套(产品名称 540),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。橡胶手套(产品名称 540)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。橡胶手套(产品名称 540)的 / (关键组件)在中国境内生产。橡胶手套(产品名称 540)的 / (关键工序)在中国境内完成。

541. 台虎钳(产品名称 541),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。台虎钳(产品名称 541)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。台虎钳(产品名称 541)的 / (关键组件)在中国境内生产。台虎钳(产品名称 541)的 / (关键工序)在中国境内完成。

542. 多功能组合车床(木工组合车床)(产品名称 542),佛山市先导数码科技有限公司生产厂为(厂名),佛山市顺德区容桂高黎居委会顺德高新区(容桂)科苑一路 3 号 1 号楼 4 层之八厂址为(生产厂址)。多功能组合车床(木工组合车床)(产品名称 542)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多功能组合车床(木工组合车床)(产品名称 542)的 / (关键组件)在中国境内生产。多功能组合车床(木工组合车床)(产品名称 542)的 / (关键工序)在中国境内完成。

543. 手板锯(板锯)(产品名称 543),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。手板锯(板锯)(产品名称 543)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。手板锯(板锯)(产品名称 543)的 / (关键组件)在中国境内生产。手板锯(板锯)(产品名称 543)的 / (关键工序)在中国境内完成。

544. 木工框锯(木工锯)(产品名称 544),上海明洲教学用品有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲厂址为(生产厂址)。木工框锯(木工锯)(产品名称 544)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。木工框锯(木工锯)(产品名称 544)的 / (关键组件)在中国境内生产。木工框锯(木工锯)(产品名称 544)的 / (关键工序)在中国境内完成。

545. RFID读者证(产品名称 545),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。RFID读者证(产品名称 545)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。RFID读者证(产品名称 545)的 / (关键组件)在中国境内生产。RFID读者证(产品名称 545)的 / (关键工序)在中国境内完成。

546. 馆员工作站(产品名称 546),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。馆员工作站(产品名称 546)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。馆员工作站(产品名称 546)的 / (关键组件)在中国境内生产。馆员工作站(产品名称 546)的 / (关键工序)在中国境内完成。

547. RFID层标架标签(产品名称 547),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。RFID层标架标签(产品名称 547)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。RFID层标架标签(产品名称 547)的 / (关键组件)在中国境内生产。RFID层标架标签(产品名称 547)的 / (关键工序)在中国境内完成。

548. 智能点检书车(产品名称 548),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。智能点检书车(产品名称 548)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。智能点检书车(产品名称 548)的 / (关键组件)在中国境内生产。智能点检书车(产品名称 548)的 / (关键工序)在中国境内完成。

549. 图书自助借还设备(台式)(产品名称 549),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。图书自助借还设备(台式)(产品名称 549)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。图书自助借还设备(台式)(产品名称 549)的 / (关键组件)在中国境内生产。图书自助借还设备(台式)(产品名称 549)的 / (关键工序)在中国境内完成。

550. 自助检索机(产品名称 550),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。自助检索机(产品名称 550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。自助检索机(产品名称 550)的 / (关键组件)在中国境内生产。自助检索机(产品名称 550)的 / (关键工序)在中国境内完成。

551. 文献管理软件(V7.0)(产品名称 551),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。文献管理软件(V7.0)(产品名称 551)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。文献管理软件(V7.0)(产品名称 551)的 / (关键组件)在中国境内生产。文献管理软件(V7.0)(产品名称 551)的 / (关键工序)在中国境内完成。

552. 图书消毒柜(产品名称 552),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。图书消毒柜(产品名称 552)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。图书消毒柜(产品名称 552)的 / (关键组件)在中国境内生产。图书消毒柜(产品名称 552)的 / (关键工序)在中国境内完成。

553. 校园数字图书馆平台(产品名称 553),上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为(生产厂址)。校园数字图书馆平台(产品名称 553)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。校园数字图书馆平台(产品名称 553)的 / (关键组件)在中国境内生产。校园数字图书馆平台(产品名称 553)的 / (关键工序)在中国境内完成。

554. 电子阅读终端(产品名称 554),联想(北京)有限公司生产厂为(厂名),北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-112-6厂址为(生产厂址)。电子阅读终端(产品名称 554)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电子阅读终端(产品名称 554)的 / (关键组件)在中国境内生产。电子阅读终端(产品名称 554)的 / (关键工序)在中国境内完成。

555. 校园漂流柜 (产品名称 555), 上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为 (生产厂址)。校园漂流柜 (产品名称 555) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。校园漂流柜 (产品名称 555) 的 (关键组件) 在中国境内生产。校园漂流柜 (产品名称 555) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

556. 图书采集器含软件 (产品名称 556), 上海新梦科信息科技服务有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区常和路100号1号厂房二楼西侧厂址为 (生产厂址)。图书采集器含软件 (产品名称 556) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。图书采集器含软件 (产品名称 556) 的 (关键组件) 在中国境内生产。图书采集器含软件 (产品名称 556) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

557. AI眼镜 (产品名称 557), 科大讯飞股份有限公司生产厂为 (厂名), 合肥市高新开发区望江西路666号厂址为 (生产厂址)。AI眼镜 (产品名称 557) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。AI眼镜 (产品名称 557) 的 (关键组件) 在中国境内生产。AI眼镜 (产品名称 557) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

558. 认知能力评估训练仪 (该设备须提供样品及功能展示) (产品名称 558), 上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区金沙江路1006号厂址为 (生产厂址)。认知能力评估训练仪 (该设备须提供样品及功能展示) (产品名称 558) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。认知能力评估训练仪 (该设备须提供样品及功能展示) (产品名称 558) 的 (关键组件) 在中国境内生产。认知能力评估训练仪 (该设备须提供样品及功能展示) (产品名称 558) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

559. 操作能力评估训练仪 (产品名称 559), 上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区金沙江路1006号厂址为 (生产厂址)。操作能力评估训练仪 (产品名称 559) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。操作能力评估训练仪 (产品名称 559) 的 (关键组件) 在中国境内生产。操作能力评估训练仪 (产品名称 559) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

560. 学习态度引导仪 (产品名称 560), 上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区金沙江路1006号厂址为 (生产厂址)。学习态度引导仪 (产品名称 560) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学习态度引导仪 (产品名称 560) 的 (关键组件) 在中国境内生产。学习态度引导仪 (产品名称 560) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

561. 学习策略发展仪 (产品名称 561), 上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区金沙江路1006号厂址为 (生产厂址)。学习策略发展仪 (产品名称 561) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学习策略发展仪 (产品名称 561) 的 (关键组件) 在中国境内生产。学习策略发展仪 (产品名称 561) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

562. 情绪疏导系统 (产品名称 562), 上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区金沙江路1006号厂址为 (生产厂址)。情绪疏导系统 (产品名称 562) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。情绪疏导系统 (产品名称 562) 的 (关键组件) 在中国境内生产。情绪疏导系统 (产品名称 562) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

563. 身心反馈放松训练系统（基础版）（产品名称 563），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。身心反馈放松训练系统（基础版）（产品名称 563）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。身心反馈放松训练系统（基础版）（产品名称 563）的 / （关键组件）在中国境内生产。身心反馈放松训练系统（基础版）（产品名称 563）的 / （关键工序）在中国境内完成。

564. 团体心理辅导活动器材箱（基础版）（产品名称 564），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。团体心理辅导活动器材箱（基础版）（产品名称 564）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。团体心理辅导活动器材箱（基础版）（产品名称 564）的 / （关键组件）在中国境内生产。团体心理辅导活动器材箱（基础版）（产品名称 564）的 / （关键工序）在中国境内完成。

565. 心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 565），上海华东师大科教仪器有限公司生产厂为（厂名），上海市普陀区金沙江路1006号厂址为（生产厂址）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 565）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 565）的 / （关键组件）在中国境内生产。心理沙盘（该设备须提供样品及功能展示）（产品名称 565）的 / （关键工序）在中国境内完成。

566. AI体测吧（产品名称 566），浙江大涛人工智能科技有限公司生产厂为（厂名），浙江省斗门街道袍中北路350号综合楼209室厂址为（生产厂址）。AI体测吧（产品名称 566）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。AI体测吧（产品名称 566）的 / （关键组件）在中国境内生产。AI体测吧（产品名称 566）的 / （关键工序）在中国境内完成。

567. 白板（产品名称 567），山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为（厂名），山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为（生产厂址）。白板（产品名称 567）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。白板（产品名称 567）的 / （关键组件）在中国境内生产。白板（产品名称 567）的 / （关键工序）在中国境内完成。

568. 指北针（产品名称 568），山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为（厂名），山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为（生产厂址）。指北针（产品名称 568）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。指北针（产品名称 568）的 / （关键组件）在中国境内生产。指北针（产品名称 568）的 / （关键工序）在中国境内完成。

569. 卷尺（产品名称 569），山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为（厂名），山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 569）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。卷尺（产品名称 569）的 / （关键组件）在中国境内生产。卷尺（产品名称 569）的 / （关键工序）在中国境内完成。

570. 卷尺（产品名称 570），山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为（厂名），山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为（生产厂址）。卷尺（产品名称 570）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比

例)。卷尺(产品名称 570)的___/___(关键组件)在中国境内生产。卷尺(产品名称 570)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

571. 卷尺(产品名称 571), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。卷尺(产品名称 571)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。卷尺(产品名称 571)的___/___(关键组件)在中国境内生产。卷尺(产品名称 571)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

572. 秒表(产品名称 572), 上海金雀表业有限公司生产厂为(厂名), 上海市松江区洞泾路8号18幢厂址为(生产厂址)。秒表(产品名称 572)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。秒表(产品名称 572)的___/___(关键组件)在中国境内生产。秒表(产品名称 572)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

573. 秒表(产品名称 573), 上海金雀表业有限公司生产厂为(厂名), 上海市松江区洞泾路8号18幢厂址为(生产厂址)。秒表(产品名称 573)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。秒表(产品名称 573)的___/___(关键组件)在中国境内生产。秒表(产品名称 573)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

574. 秒表(产品名称 574), 上海金雀表业有限公司生产厂为(厂名), 上海市松江区洞泾路8号18幢厂址为(生产厂址)。秒表(产品名称 574)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。秒表(产品名称 574)的___/___(关键组件)在中国境内生产。秒表(产品名称 574)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

575. 节拍器(产品名称 575), 上海金雀表业有限公司生产厂为(厂名), 上海市松江区洞泾路8号18幢厂址为(生产厂址)。节拍器(产品名称 575)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。节拍器(产品名称 575)的___/___(关键组件)在中国境内生产。节拍器(产品名称 575)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

576. 跳高架(产品名称 576), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。跳高架(产品名称 576)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。跳高架(产品名称 576)的___/___(关键组件)在中国境内生产。跳高架(产品名称 576)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

577. 跳高横竿(产品名称 577), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。跳高横竿(产品名称 577)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。跳高横竿(产品名称 577)的___/___(关键组件)在中国境内生产。跳高横竿(产品名称 577)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

578. 跳高横竿(产品名称 578), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。跳高横竿(产品名称 578)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。跳高横竿(产品名称 578)的___/___(关键组件)在中国境内生产。跳高横竿(产品名称 578)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

579. 跳高用海绵垫 (产品名称 579), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。跳高用海绵垫 (产品名称 579) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳高用海绵垫 (产品名称 579) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。跳高用海绵垫 (产品名称 579) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

580. 跳高丈量尺 (产品名称 580), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。跳高丈量尺 (产品名称 580) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳高丈量尺 (产品名称 580) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。跳高丈量尺 (产品名称 580) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

581. 跨栏架 (产品名称 581), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。跨栏架 (产品名称 581) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跨栏架 (产品名称 581) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。跨栏架 (产品名称 581) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

582. 海绵球 (产品名称 582), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。海绵球 (产品名称 582) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。海绵球 (产品名称 582) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。海绵球 (产品名称 582) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

583. 起跑器 (产品名称 583), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。起跑器 (产品名称 583) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。起跑器 (产品名称 583) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。起跑器 (产品名称 583) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

584. 接力棒 (产品名称 584), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。接力棒 (产品名称 584) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。接力棒 (产品名称 584) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。接力棒 (产品名称 584) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

585. 实心球 (产品名称 585), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。实心球 (产品名称 585) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实心球 (产品名称 585) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实心球 (产品名称 585) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

586. 标志物 (产品名称 586), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。标志物 (产品名称 586) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。标志物 (产品名称 586) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。标志物 (产品名称 586) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

587. 标志物 (产品名称 587), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。标志物 (产品名称 587) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规

定比例)。标志物(产品名称 587)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志物(产品名称 587)的 / (关键工序)在中国境内完成。

588. 标志物(产品名称 588), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。标志物(产品名称 588)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。标志物(产品名称 588)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志物(产品名称 588)的 / (关键工序)在中国境内完成。

589. 标志物(产品名称 589), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。标志物(产品名称 589)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。标志物(产品名称 589)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志物(产品名称 589)的 / (关键工序)在中国境内完成。

590. 标志物(产品名称 590), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。标志物(产品名称 590)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。标志物(产品名称 590)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志物(产品名称 590)的 / (关键工序)在中国境内完成。

591. 标志桶(产品名称 591), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。标志桶(产品名称 591)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。标志桶(产品名称 591)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志桶(产品名称 591)的 / (关键工序)在中国境内完成。

592. 标志杆(产品名称 592), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。标志杆(产品名称 592)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。标志杆(产品名称 592)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志杆(产品名称 592)的 / (关键工序)在中国境内完成。

593. 划线器(产品名称 593), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。划线器(产品名称 593)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。划线器(产品名称 593)的 / (关键组件)在中国境内生产。划线器(产品名称 593)的 / (关键工序)在中国境内完成。

594. 发令器(产品名称 594), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。发令器(产品名称 594)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。发令器(产品名称 594)的 / (关键组件)在中国境内生产。发令器(产品名称 594)的 / (关键工序)在中国境内完成。

595. 发令台(附烟屏)(产品名称 595), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。发令台(附烟屏)(产品名称 595)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。发令台(附烟屏)(产品名称 595)的 / (关键组件)在中国境内生产。发令台(附烟屏)(产品名称 595)的 / (关键工序)在中国境内完成。

596. 单杠 (产品名称 596), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。单杠 (产品名称 596)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单杠 (产品名称 596)的 / (关键组件)在中国境内生产。单杠 (产品名称 596)的 / (关键工序)在中国境内完成。

597. 单杠保护垫 (产品名称 597), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。单杠保护垫 (产品名称 597)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单杠保护垫 (产品名称 597)的 / (关键组件)在中国境内生产。单杠保护垫 (产品名称 597)的 / (关键工序)在中国境内完成。

598. 双杠 (产品名称 598), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。双杠 (产品名称 598)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双杠 (产品名称 598)的 / (关键组件)在中国境内生产。双杠 (产品名称 598)的 / (关键工序)在中国境内完成。

599. 双杠保护垫 (产品名称 599), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。双杠保护垫 (产品名称 599)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双杠保护垫 (产品名称 599)的 / (关键组件)在中国境内生产。双杠保护垫 (产品名称 599)的 / (关键工序)在中国境内完成。

600. 跳箱(附保护垫) (产品名称 600), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。跳箱(附保护垫) (产品名称 600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跳箱(附保护垫) (产品名称 600)的 / (关键组件)在中国境内生产。跳箱(附保护垫) (产品名称 600)的 / (关键工序)在中国境内完成。

601. 体操凳(I型) (产品名称 601), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操凳(I型) (产品名称 601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体操凳(I型) (产品名称 601)的 / (关键组件)在中国境内生产。体操凳(I型) (产品名称 601)的 / (关键工序)在中国境内完成。

602. 助跳板 (产品名称 602), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。助跳板 (产品名称 602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。助跳板 (产品名称 602)的 / (关键组件)在中国境内生产。助跳板 (产品名称 602)的 / (关键工序)在中国境内完成。

603. 体操垫(硬垫) (产品名称 603), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操垫(硬垫) (产品名称 603)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体操垫(硬垫) (产品名称 603)的 / (关键组件)在中国境内生产。体操垫(硬垫) (产品名称 603)的 / (关键工序)在中国境内完成。

604. 体操垫(硬垫) (产品名称 604), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操垫(硬垫) (产品名称 604)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ / (规定比例)。体操垫(硬垫) (产品名称 604) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体操垫(硬垫) (产品名称 604) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

605. 体操垫(硬垫) (产品名称 605), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操垫(硬垫) (产品名称 605) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体操垫(硬垫) (产品名称 605) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体操垫(硬垫) (产品名称 605) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

606. 体操垫 (产品名称 606), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操垫 (产品名称 606) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体操垫 (产品名称 606) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体操垫 (产品名称 606) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

607. 体操圈 (产品名称 607), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。体操圈 (产品名称 607) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体操圈 (产品名称 607) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体操圈 (产品名称 607) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

608. 踏板 (产品名称 608), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。踏板 (产品名称 608) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。踏板 (产品名称 608) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。踏板 (产品名称 608) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

609. 篮球 (产品名称 609), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。篮球 (产品名称 609) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球 (产品名称 609) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。篮球 (产品名称 609) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

610. 篮球 (产品名称 610), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。篮球 (产品名称 610) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球 (产品名称 610) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。篮球 (产品名称 610) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

611. 篮球 (产品名称 611), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。篮球 (产品名称 611) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球 (产品名称 611) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。篮球 (产品名称 611) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

612. 篮球架 (产品名称 612), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。篮球架 (产品名称 612) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球架 (产品名称 612) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。篮球架 (产品名称 612) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

613. 排球 (产品名称 613), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。排球 (产品名称 613) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。排球 (产品名称 613) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。排球 (产品名称 613) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

614. 排球 (产品名称 614), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。排球 (产品名称 614) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。排球 (产品名称 614) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。排球 (产品名称 614) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

615. 软式排球 (产品名称 615), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。软式排球 (产品名称 615) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。软式排球 (产品名称 615) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。软式排球 (产品名称 615) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

616. 排球网柱 (附网) (产品名称 616), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。排球网柱 (附网) (产品名称 616) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。排球网柱 (附网) (产品名称 616) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。排球网柱 (附网) (产品名称 616) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

617. 足球 (产品名称 617), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。足球 (产品名称 617) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。足球 (产品名称 617) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。足球 (产品名称 617) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

618. 足球 (产品名称 618), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为 (生产厂址)。足球 (产品名称 618) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。足球 (产品名称 618) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。足球 (产品名称 618) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

619. 乒乓球 (40mm) (产品名称 619), 上海红双喜股份有限公司生产厂为 (厂名), 上海市金山区新街路4022号56室厂址为 (生产厂址)。乒乓球 (40mm) (产品名称 619) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。乒乓球 (40mm) (产品名称 619) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。乒乓球 (40mm) (产品名称 619) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

620. 乒乓球 (40mm) (产品名称 620), 上海红双喜股份有限公司生产厂为 (厂名), 上海市金山区新街路4022号56室厂址为 (生产厂址)。乒乓球 (40mm) (产品名称 620) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。乒乓球 (40mm) (产品名称 620) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键组件) 在中国境内生产。乒乓球 (40mm) (产品名称 620) 的 $\frac{\quad}{\quad}$ (关键工序) 在中国境内完成。

621. 乒乓球台 (产品名称 621), 上海红双喜股份有限公司生产厂为 (厂名), 上海市金山区新街路4022号56室厂址为 (生产厂址)。乒乓球台 (产品名称 621) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ $\frac{\quad}{\quad}$ (规定比例)。

比例)。乒乓球台(产品名称 621)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球台(产品名称 621)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

622. 乒乓球台(产品名称 622),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。乒乓球台(产品名称 622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。乒乓球台(产品名称 622)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球台(产品名称 622)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

623. 乒乓球拍(产品名称 623),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。乒乓球拍(产品名称 623)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。乒乓球拍(产品名称 623)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球拍(产品名称 623)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

624. 乒乓球拍(产品名称 624),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。乒乓球拍(产品名称 624)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。乒乓球拍(产品名称 624)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球拍(产品名称 624)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

625. 乒乓球拍(产品名称 625),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。乒乓球拍(产品名称 625)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。乒乓球拍(产品名称 625)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球拍(产品名称 625)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

626. 乒乓球网架(产品名称 626),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。乒乓球网架(产品名称 626)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。乒乓球网架(产品名称 626)的___/___(关键组件)在中国境内生产。乒乓球网架(产品名称 626)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

627. 羽毛球(产品名称 627),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。羽毛球(产品名称 627)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。羽毛球(产品名称 627)的___/___(关键组件)在中国境内生产。羽毛球(产品名称 627)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

628. 羽毛球拍(产品名称 628),上海红双喜股份有限公司生产厂为(厂名),上海市金山区新街路4022号56室厂址为(生产厂址)。羽毛球拍(产品名称 628)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。羽毛球拍(产品名称 628)的___/___(关键组件)在中国境内生产。羽毛球拍(产品名称 628)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

629. 吸盘球(产品名称 629),山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名),山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。吸盘球(产品名称 629)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。吸盘球(产品名称 629)的___/___(关键组件)在中国境内生产。吸盘球(产品名称 629)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

630. 球类推车(装球车) (产品名称 630), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。球类推车(装球车) (产品名称 630) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。球类推车(装球车) (产品名称 630) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。球类推车(装球车) (产品名称 630) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

631. 球类打气筒 (产品名称 631), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。球类打气筒 (产品名称 631) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。球类打气筒 (产品名称 631) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。球类打气筒 (产品名称 631) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

632. 球类记分牌 (产品名称 632), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。球类记分牌 (产品名称 632) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。球类记分牌 (产品名称 632) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。球类记分牌 (产品名称 632) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

633. 包胶杠铃 (产品名称 633), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。包胶杠铃 (产品名称 633) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。包胶杠铃 (产品名称 633) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。包胶杠铃 (产品名称 633) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

634. 哑铃 (产品名称 634), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。哑铃 (产品名称 634) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。哑铃 (产品名称 634) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。哑铃 (产品名称 634) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

635. 哑铃 (产品名称 635), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。哑铃 (产品名称 635) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。哑铃 (产品名称 635) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。哑铃 (产品名称 635) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

636. 哑铃 (产品名称 636), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。哑铃 (产品名称 636) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。哑铃 (产品名称 636) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。哑铃 (产品名称 636) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

637. 云梯 (产品名称 637), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。云梯 (产品名称 637) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。云梯 (产品名称 637) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。云梯 (产品名称 637) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

638. 肋木 (产品名称 638), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。肋木 (产品名称 638) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比

例)。肋木(产品名称 638)的___/___(关键组件)在中国境内生产。肋木(产品名称 638)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

639. 弹跳摸高器(产品名称 639), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。弹跳摸高器(产品名称 639)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。弹跳摸高器(产品名称 639)的___/___(关键组件)在中国境内生产。弹跳摸高器(产品名称 639)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

640. 拔河绳(产品名称 640), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。拔河绳(产品名称 640)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。拔河绳(产品名称 640)的___/___(关键组件)在中国境内生产。拔河绳(产品名称 640)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

641. 长跳绳(产品名称 641), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。长跳绳(产品名称 641)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。长跳绳(产品名称 641)的___/___(关键组件)在中国境内生产。长跳绳(产品名称 641)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

642. 长跳绳(产品名称 642), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。长跳绳(产品名称 642)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。长跳绳(产品名称 642)的___/___(关键组件)在中国境内生产。长跳绳(产品名称 642)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

643. 短跳绳(产品名称 643), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。短跳绳(产品名称 643)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。短跳绳(产品名称 643)的___/___(关键组件)在中国境内生产。短跳绳(产品名称 643)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

644. 数据控制器(教考平台主机)(产品名称 644), 北京宏康达体育科技发展有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路8号商业楼403-5-039(集群注册)厂址为(生产厂址)。数据控制器(教考平台主机)(产品名称 644)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。数据控制器(教考平台主机)(产品名称 644)的___/___(关键组件)在中国境内生产。数据控制器(教考平台主机)(产品名称 644)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

645. 吹嘴(产品名称 645), 北京宏康达体育科技发展有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区城南街道凉水河社区凉水河路8号商业楼403-5-039(集群注册)厂址为(生产厂址)。吹嘴(产品名称 645)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)。吹嘴(产品名称 645)的___/___(关键组件)在中国境内生产。吹嘴(产品名称 645)的___/___(关键工序)在中国境内完成。

646. 挂铃(空竹)(产品名称 646), 北京爱芝音教学设备有限公司生产厂为(厂名), 北京市昌平区崔路198号院10号楼4层405厂址为(生产厂址)。挂铃(空竹)(产品名称 646)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ / (规定比例)。扯铃(空竹) (产品名称 646) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。扯铃(空竹) (产品名称 646) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

647. 毽子 (产品名称 647), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。毽子 (产品名称 647) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毽子 (产品名称 647) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毽子 (产品名称 647) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

648. 飞盘 (产品名称 648), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。飞盘 (产品名称 648) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。飞盘 (产品名称 648) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。飞盘 (产品名称 648) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

649. 中国象棋 (产品名称 649), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。中国象棋 (产品名称 649) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。中国象棋 (产品名称 649) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。中国象棋 (产品名称 649) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

650. 国际象棋 (产品名称 650), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。国际象棋 (产品名称 650) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。国际象棋 (产品名称 650) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。国际象棋 (产品名称 650) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

651. 围棋 (产品名称 651), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。围棋 (产品名称 651) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。围棋 (产品名称 651) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。围棋 (产品名称 651) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

652. 扑克牌 (产品名称 652), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。扑克牌 (产品名称 652) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。扑克牌 (产品名称 652) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。扑克牌 (产品名称 652) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

653. 铁铲 (产品名称 653), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。铁铲 (产品名称 653) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铁铲 (产品名称 653) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铁铲 (产品名称 653) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

654. 信号旗(发令旗) (产品名称 654), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。信号旗(发令旗) (产品名称 654) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。信号旗(发令旗) (产品名称 654) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。信号旗(发令旗) (产品名称 654) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

655. 哨子 (产品名称 655), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。哨子 (产品名称 655) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。哨子 (产品名称 655) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。哨子 (产品名称 655) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

656. 铅球 (产品名称 656), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。铅球 (产品名称 656) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铅球 (产品名称 656) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铅球 (产品名称 656) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

657. 铅球 (产品名称 657), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。铅球 (产品名称 657) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铅球 (产品名称 657) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铅球 (产品名称 657) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

658. 铅球 (产品名称 658), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。铅球 (产品名称 658) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。铅球 (产品名称 658) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。铅球 (产品名称 658) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

659. 球类打气泵 (产品名称 659), 义乌市华悦体育用品有限公司生产厂为(厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道云璟府21幢8楼804室(自主申报)厂址为(生产厂址)。球类打气泵 (产品名称 659) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。球类打气泵 (产品名称 659) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。球类打气泵 (产品名称 659) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

660. 小沙包 (产品名称 660), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。小沙包 (产品名称 660) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小沙包 (产品名称 660) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小沙包 (产品名称 660) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

661. 山羊 (产品名称 661), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。山羊 (产品名称 661) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。山羊 (产品名称 661) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。山羊 (产品名称 661) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

662. 海绵球 (产品名称 662), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。海绵球 (产品名称 662) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。海绵球 (产品名称 662) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。海绵球 (产品名称 662) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

663. 儿童棋(飞行棋) (产品名称 663), 山东瑞世达体育器材有限公司生产厂为(厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园厂址为(生产厂址)。儿童棋(飞行棋) (产品名称 663) 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ / (规定比例)。儿童棋(飞行棋) (产品名称 663) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。儿童棋(飞行棋) (产品名称 663) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

664. 斗兽棋 (产品名称 664), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。斗兽棋 (产品名称 664) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。斗兽棋 (产品名称 664) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。斗兽棋 (产品名称 664) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

665. 军棋 (产品名称 665), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。军棋 (产品名称 665) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。军棋 (产品名称 665) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。军棋 (产品名称 665) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

666. 七巧板 (产品名称 666), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。七巧板 (产品名称 666) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。七巧板 (产品名称 666) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。七巧板 (产品名称 666) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

667. 陀螺 (产品名称 667), 山东瑞世达体育器材有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省德州市庆云县崔口镇工业园 厂址为 (生产厂址)。陀螺 (产品名称 667) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。陀螺 (产品名称 667) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。陀螺 (产品名称 667) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

668. 急救箱 (产品名称 668), 杭州爱贝护医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号(自主申报) 厂址为 (生产厂址)。急救箱 (产品名称 668) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。急救箱 (产品名称 668) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。急救箱 (产品名称 668) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

669. AI智能交互体(高阶) (产品名称 669), 宇树科技股份有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室 厂址为 (生产厂址)。AI智能交互体(高阶) (产品名称 669) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI智能交互体(高阶) (产品名称 669) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI智能交互体(高阶) (产品名称 669) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

670. AI智能交互体(初阶) (产品名称 670), 宇树科技股份有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室 厂址为 (生产厂址)。AI智能交互体(初阶) (产品名称 670) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI智能交互体(初阶) (产品名称 670) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI智能交互体(初阶) (产品名称 670) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

671. 人工智能科普展示墙 (产品名称 671), 江苏如顺塑业有限公司 生产厂为 (厂名), 常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路26号 厂址为 (生产厂址)。人工智能科普展示墙 (产品名称 671) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。人工智能科普展示墙 (产品名称 671) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。人工智能科普展示墙 (产品名称 671) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

672. AI人眼互动 (产品名称 672), 深圳市为美致新科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605 厂址为 (生产厂址)。AI人眼互动 (产品名称 672) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI人眼互动 (产品名称 672) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI人眼互动 (产品名称 672) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

673. AI大模型-中国航天 (产品名称 673), 深圳市为美致新科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605 厂址为 (生产厂址)。AI大模型-中国航天 (产品名称 673) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI大模型-中国航天 (产品名称 673) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI大模型-中国航天 (产品名称 673) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

674. AI大模型-人体骨骼系统 (产品名称 674), 深圳市为美致新科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605 厂址为 (生产厂址)。AI大模型-人体骨骼系统 (产品名称 674) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI大模型-人体骨骼系统 (产品名称 674) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI大模型-人体骨骼系统 (产品名称 674) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

675. AI锻压机 (产品名称 675), 深圳市为美致新科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605 厂址为 (生产厂址)。AI锻压机 (产品名称 675) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI锻压机 (产品名称 675) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI锻压机 (产品名称 675) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

676. AI通用大模型 (产品名称 676), 深圳市为美致新科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区西丽街道西丽社区文苑街 10 号丽兰苑三栋 605 厂址为 (生产厂址)。AI通用大模型 (产品名称 676) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。AI通用大模型 (产品名称 676) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。AI通用大模型 (产品名称 676) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

677. 一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 677), 上海旗胜电器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为 (生产厂址)。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 677) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 677) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 677) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

678. 一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 678), 上海旗胜电器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为 (生产厂址)。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 678) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 678) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 678) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

679. 天线放大器 (产品名称 679), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 天线放大器 (产品名称 679) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 天线放大器 (产品名称 679) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 天线放大器 (产品名称 679) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

680. 调音台 (产品名称 680), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 调音台 (产品名称 680) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 调音台 (产品名称 680) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 调音台 (产品名称 680) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

681. 全自动数字反馈抑制器 (产品名称 681), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 全自动数字反馈抑制器 (产品名称 681) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 全自动数字反馈抑制器 (产品名称 681) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 全自动数字反馈抑制器 (产品名称 681) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

682. 音频处理器 (产品名称 682), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 音频处理器 (产品名称 682) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 音频处理器 (产品名称 682) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 音频处理器 (产品名称 682) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

683. 线性声柱 (产品名称 683), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 线性声柱 (产品名称 683) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 线性声柱 (产品名称 683) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 线性声柱 (产品名称 683) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

684. 声柱壁挂支架 (产品名称 684), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 声柱壁挂支架 (产品名称 684) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 声柱壁挂支架 (产品名称 684) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 声柱壁挂支架 (产品名称 684) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

685. 定阻功放 (产品名称 685), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 定阻功放 (产品名称 685) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 定阻功放 (产品名称 685) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 定阻功放 (产品名称 685) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

686. 顺序电源启动器 (产品名称 686), 上海旗胜电器有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室 厂址为 (生产厂址)。 顺序电源启动器 (产品名称 686) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 顺序电源启动器 (产品名称 686) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 顺序电源启动器 (产品名称 686) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

687. 音箱线 (产品名称 687), 英瑞格电子(上海)有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室 厂址为 (生产厂址)。 音箱线 (产品名称 687) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 音箱线 (产品名称 687) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 音箱线 (产品名称 687) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音箱线 (产品名称 687) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音箱线 (产品名称 687) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

688. 音频线 (产品名称 688), 英瑞格电子(上海)有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室 厂址为 (生产厂址)。音频线 (产品名称 688) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音频线 (产品名称 688) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音频线 (产品名称 688) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

689. 天线馈线 (产品名称 689), 英瑞格电子(上海)有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室 厂址为 (生产厂址)。天线馈线 (产品名称 689) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。天线馈线 (产品名称 689) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。天线馈线 (产品名称 689) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

690. 机柜 (产品名称 690), 英瑞格电子(上海)有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室 厂址为 (生产厂址)。机柜 (产品名称 690) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。机柜 (产品名称 690) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。机柜 (产品名称 690) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

691. 安装附件及辅材 (产品名称 691), 英瑞格电子(上海)有限公司 生产厂为 (厂名), 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室 厂址为 (生产厂址)。安装附件及辅材 (产品名称 691) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。安装附件及辅材 (产品名称 691) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。安装附件及辅材 (产品名称 691) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

692. 55寸室内防爆屏(摄像头内置、预制卷材类跳远地垫、跳绳地贴) (产品名称 692), 浙江大涛人工智能科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省斗门街道袍中北路350号综合楼209室 厂址为 (生产厂址)。55寸室内防爆屏(摄像头内置、预制卷材类跳远地垫、跳绳地贴) (产品名称 692) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。55寸室内防爆屏(摄像头内置、预制卷材类跳远地垫、跳绳地贴) (产品名称 692) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。55寸室内防爆屏(摄像头内置、预制卷材类跳远地垫、跳绳地贴) (产品名称 692) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

693. 65寸户外智慧屏(防水) (产品名称 693), 浙江大涛人工智能科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省斗门街道袍中北路350号综合楼209室 厂址为 (生产厂址)。65寸户外智慧屏(防水) (产品名称 693) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。65寸户外智慧屏(防水) (产品名称 693) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。65寸户外智慧屏(防水) (产品名称 693) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

694. 周转箱 (产品名称 694), 江苏如顺塑业有限公司 生产厂为 (厂名), 常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路26号 厂址为 (生产厂址)。周转箱 (产品名称 694) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。周转箱 (产品名称 694) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。周转箱 (产品名称 694) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

695. 储物箱 (产品名称 695), 江苏如顺塑业有限公司生产厂为 (厂名), 常州市金坛区朱林镇金西工业园永兴南路26号厂址为 (生产厂址)。储物箱 (产品名称 695) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。储物箱 (产品名称 695) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。储物箱 (产品名称 695) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

696. 充气泵 (产品名称 696), 义乌市腾波体育用品有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省金华市义乌市江东街道西谷村55栋一楼 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。充气泵 (产品名称 696) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。充气泵 (产品名称 696) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。充气泵 (产品名称 696) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

697. 平板车 (产品名称 697), 廊坊市妙立家居用品有限公司生产厂为 (厂名), 廊坊市广阳区永兴北路398号香堤小区商业1号楼1单元301室厂址为 (生产厂址)。平板车 (产品名称 697) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平板车 (产品名称 697) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平板车 (产品名称 697) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

698. 身高座高计 (产品名称 698), 义乌市优康体育用品有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省义乌市北苑街道文盛路200号3楼305 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。身高座高计 (产品名称 698) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。身高座高计 (产品名称 698) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。身高座高计 (产品名称 698) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

699. 体重秤 (产品名称 699), 苏州爱惟视生物科技有限公司生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路4号4号楼厂址为 (生产厂址)。体重秤 (产品名称 699) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体重秤 (产品名称 699) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。体重秤 (产品名称 699) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

700. 液晶视力表 (产品名称 700), 苏州爱惟视生物科技有限公司生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路4号4号楼厂址为 (生产厂址)。液晶视力表 (产品名称 700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。液晶视力表 (产品名称 700) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。液晶视力表 (产品名称 700) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

701. 医用不锈钢方盖盘 (产品名称 701), 潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂生产厂为 (厂名), 潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区厂址为 (生产厂址)。医用不锈钢方盖盘 (产品名称 701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。医用不锈钢方盖盘 (产品名称 701) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。医用不锈钢方盖盘 (产品名称 701) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

702. 血压计 (产品名称 702), 青岛海氏海诺医疗用品有限公司生产厂为 (厂名), 青岛莱西市姜山镇工业园昌荣路1号厂址为 (生产厂址)。血压计 (产品名称 702) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。血压计 (产品名称 702) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。血压计 (产品名称 702) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

703. 单用听诊器 (产品名称 703), 江苏远燕医疗设备有限公司生产厂为 (厂名), 丹阳市陵口镇丹东工业园 (陵口122省道工业集中区11号) 厂址为 (生产厂址)。单用听诊器 (产品名称 703) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单用听诊器(产品名称 703)的 / (关键组件)在中国境内生产。单用听诊器(产品名称 703)的 / (关键工序)在中国境内完成。

704. 压舌板(产品名称 704),扬州晓康医疗器械有限公司生产厂为(厂名),扬州市广陵区头桥镇西城路52号厂址为(生产厂址)。压舌板(产品名称 704)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。压舌板(产品名称 704)的 / (关键组件)在中国境内生产。压舌板(产品名称 704)的 / (关键工序)在中国境内完成。

705. 止血带(产品名称 705),菏泽三木卫生材料有限公司生产厂为(厂名),山东省菏泽高新区高新技术工业园(马岭岗镇诚信路南王翰林河西邻)厂址为(生产厂址)。止血带(产品名称 705)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。止血带(产品名称 705)的 / (关键组件)在中国境内生产。止血带(产品名称 705)的 / (关键工序)在中国境内完成。

706. 敷料缸(产品名称 706),菏泽三木卫生材料有限公司生产厂为(厂名),山东省菏泽高新区高新技术工业园(马岭岗镇诚信路南王翰林河西邻)厂址为(生产厂址)。敷料缸(产品名称 706)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。敷料缸(产品名称 706)的 / (关键组件)在中国境内生产。敷料缸(产品名称 706)的 / (关键工序)在中国境内完成。

707. 方盘(产品名称 707),潮州市潮安区彩塘镇宏旺不锈钢制品商行生产厂为(厂名),潮州市潮安区彩塘镇宏六村溪南三巷厂址为(生产厂址)。方盘(产品名称 707)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。方盘(产品名称 707)的 / (关键组件)在中国境内生产。方盘(产品名称 707)的 / (关键工序)在中国境内完成。

708. 医用镊子(产品名称 708),潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂生产厂为(厂名),潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区厂址为(生产厂址)。医用镊子(产品名称 708)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。医用镊子(产品名称 708)的 / (关键组件)在中国境内生产。医用镊子(产品名称 708)的 / (关键工序)在中国境内完成。

709. 医用剪刀(产品名称 709),潮州市潮安区彩塘杭宇医疗设备器械厂生产厂为(厂名),潮州市潮安区彩塘镇金三新文东区厂址为(生产厂址)。医用剪刀(产品名称 709)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。医用剪刀(产品名称 709)的 / (关键组件)在中国境内生产。医用剪刀(产品名称 709)的 / (关键工序)在中国境内完成。

710. 棉球缸(产品名称 710),河北华恩医疗器械有限公司生产厂为(厂名),河北省衡水市冀州区开元路999号北区3-2厂址为(生产厂址)。棉球缸(产品名称 710)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。棉球缸(产品名称 710)的 / (关键组件)在中国境内生产。棉球缸(产品名称 710)的 / (关键工序)在中国境内完成。

711. 器械缸(产品名称 711),潮州顺兴发医疗科技有限公司生产厂为(厂名),潮州市潮安区彩塘镇金砂三村新文南区厂址为(生产厂址)。器械缸(产品名称 711)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。器械缸(产品名称 711)的 / (关键组件)在中国境内生产。器械缸(产品名称 711)的 / (关键工序)在中国境内完成。

712. 冰袋(垫) (产品名称 712), 上海冰航实业有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市奉贤区海拓路3号3幢 厂址为 (生产厂址)。冰袋(垫) (产品名称 712) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。冰袋(垫) (产品名称 712) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。冰袋(垫) (产品名称 712) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

713. 洗眼设备 (产品名称 713), 衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场2号门店 厂址为 (生产厂址)。洗眼设备 (产品名称 713) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。洗眼设备 (产品名称 713) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。洗眼设备 (产品名称 713) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

714. 落地蛇行灯(换药灯) (产品名称 714), 衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场2号门店 厂址为 (生产厂址)。落地蛇行灯(换药灯) (产品名称 714) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。落地蛇行灯(换药灯) (产品名称 714) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。落地蛇行灯(换药灯) (产品名称 714) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

715. 小外伤处理器械(巡诊箱) (产品名称 715), 杭州爱贝护医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号(自主申报) 厂址为 (生产厂址)。小外伤处理器械(巡诊箱) (产品名称 715) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。小外伤处理器械(巡诊箱) (产品名称 715) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小外伤处理器械(巡诊箱) (产品名称 715) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

716. 夹板 (产品名称 716), 杭州爱贝护医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号(自主申报) 厂址为 (生产厂址)。夹板 (产品名称 716) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。夹板 (产品名称 716) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。夹板 (产品名称 716) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

717. 三角巾 (产品名称 717), 杭州爱贝护医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号(自主申报) 厂址为 (生产厂址)。三角巾 (产品名称 717) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。三角巾 (产品名称 717) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。三角巾 (产品名称 717) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

718. 叩诊锤 (产品名称 718), 杭州爱贝护医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号(自主申报) 厂址为 (生产厂址)。叩诊锤 (产品名称 718) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。叩诊锤 (产品名称 718) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。叩诊锤 (产品名称 718) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

719. 诊察桌 (产品名称 719), 菏泽三和科教仪器有限公司 生产厂为 (厂名), 山东省菏泽市牡丹区吴店镇朱楼行政村朱楼村199号 厂址为 (生产厂址)。诊察桌 (产品名称 719) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察桌 (产品名称 719) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察桌 (产品名称 719) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

720. 诊察凳 (产品名称 720), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道 (友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。诊察凳 (产品名称 720) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察凳 (产品名称 720) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察凳 (产品名称 720) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

721. 搁脚凳 (产品名称 721), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道 (友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。搁脚凳 (产品名称 721) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。搁脚凳 (产品名称 721) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。搁脚凳 (产品名称 721) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

722. 污物桶 (产品名称 722), 衡水正和医疗设备销售有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水市桃城区红旗大街鑫城商贸广场2号门店 厂址为 (生产厂址)。污物桶 (产品名称 722) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。污物桶 (产品名称 722) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。污物桶 (产品名称 722) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

723. 处置台 (产品名称 723), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道 (友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。处置台 (产品名称 723) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。处置台 (产品名称 723) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。处置台 (产品名称 723) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

724. 不锈钢手推车 (产品名称 724), 苏州华宇柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 苏州市相城区北桥街道 (友联工业城) 厂址为 (生产厂址)。不锈钢手推车 (产品名称 724) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。不锈钢手推车 (产品名称 724) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢手推车 (产品名称 724) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

725. 诊察床 (产品名称 725), 衡水嘉的医疗器械有限责任公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇陆村 厂址为 (生产厂址)。诊察床 (产品名称 725) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。诊察床 (产品名称 725) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。诊察床 (产品名称 725) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

726. 担架 (产品名称 726), 杭州爱贝医疗科技有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。担架 (产品名称 726) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。担架 (产品名称 726) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。担架 (产品名称 726) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

727. 屏风 (产品名称 727), 潮州市博盛佳医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 潮州市潮安区彩塘镇金砂一村利民路花园里一横巷7号 厂址为 (生产厂址)。屏风 (产品名称 727) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。屏风 (产品名称 727) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。屏风 (产品名称 727) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

728. 紫外线消毒灯车 (产品名称 728), 苏州爱维视生物科技有限公司 生产厂为 (厂名), 江苏省苏州市张家港市杨舍镇中兴路4号4号楼 厂址为 (生产厂址)。紫外线消毒灯车 (产品名称 728) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。紫外线消毒灯车 (产品名称 728) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。紫外线消毒灯车 (产品名称 728) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

729. 红外线测温枪 (产品名称 729), 青岛海氏海诺医疗用品有限公司生产厂为 (厂名), 青岛莱西市姜山镇工业园昌荣路1号厂址为 (生产厂址)。红外线测温枪 (产品名称 729) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。红外线测温枪 (产品名称 729) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。红外线测温枪 (产品名称 729) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

730. 耳温枪 (产品名称 730), 青岛海氏海诺医疗用品有限公司生产厂为 (厂名), 青岛莱西市姜山镇工业园昌荣路1号厂址为 (生产厂址)。耳温枪 (产品名称 730) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。耳温枪 (产品名称 730) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。耳温枪 (产品名称 730) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

731. 视力训练仪 (产品名称 731), 深圳市杰众联科技有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市宝安区福海街道塘尾社区凤塘大道福洪工业区讯源智创谷3栋5层厂址为 (生产厂址)。视力训练仪 (产品名称 731) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视力训练仪 (产品名称 731) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视力训练仪 (产品名称 731) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

732. 人体急救模型 (产品名称 732), 北京科胜佳业科技有限公司生产厂为 (厂名), 北京市房山区白杨路3号院1号楼2层202室厂址为 (生产厂址)。人体急救模型 (产品名称 732) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。人体急救模型 (产品名称 732) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。人体急救模型 (产品名称 732) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

733. 电子血压计 (产品名称 733), 青岛海氏海诺医疗用品有限公司生产厂为 (厂名), 青岛莱西市姜山镇工业园昌荣路1号厂址为 (生产厂址)。电子血压计 (产品名称 733) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电子血压计 (产品名称 733) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电子血压计 (产品名称 733) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

734. 输液椅 (产品名称 734), 衡水朋丽医疗器械有限公司生产厂为 (厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇王口村厂址为 (生产厂址)。输液椅 (产品名称 734) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。输液椅 (产品名称 734) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。输液椅 (产品名称 734) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

735. 空气消毒净化器 (产品名称 735), 北京三五二环保科技有限公司生产厂为 (厂名), 北京市朝阳区胜古中路2号院5号楼418厂址为 (生产厂址)。空气消毒净化器 (产品名称 735) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。空气消毒净化器 (产品名称 735) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。空气消毒净化器 (产品名称 735) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

736. 急救箱 (产品名称 736), 杭州爱贝医疗科技有限公司生产厂为 (厂名), 浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号 (自主申报) 厂址为 (生产厂址)。急救箱 (产品名称 736) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。急救箱 (产品名称 736) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。急救箱 (产品名称 736) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

737. 电冰箱 (产品名称 737), 海尔智家股份有限公司 生产厂为 (厂名), 青岛市崂山区海尔工业园内厂址 为 (生产厂址)。电冰箱 (产品名称 737) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。电冰箱 (产品名称 737) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电冰箱 (产品名称 737) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

738. 轮椅 (产品名称 738), 衡水朋硕医疗器械有限公司 生产厂为 (厂名), 河北省衡水滨湖新区魏屯镇王口村厂址 为 (生产厂址)。轮椅 (产品名称 738) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。轮椅 (产品名称 738) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。轮椅 (产品名称 738) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

739. 消毒柜 (产品名称 739), 洛阳斯格鑫家具有限公司 生产厂为 (厂名), 河南省洛阳市伊滨区庞村镇东庞村五组厂址 为 (生产厂址)。消毒柜 (产品名称 739) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。消毒柜 (产品名称 739) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。消毒柜 (产品名称 739) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

740. 除湿机 (产品名称 740), 广州多乐信电器有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市荔湾区花地大道中68号1203、1204、1205、1206室(仅限办公) 厂址为 (生产厂址)。除湿机 (产品名称 740) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。除湿机 (产品名称 740) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。除湿机 (产品名称 740) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

741. 信报箱 (产品名称 741), 广州午特五金有限公司 生产厂为 (厂名), 广州市白云区京溪街道金湖路1号E区111单元 厂址为 (生产厂址)。信报箱 (产品名称 741) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。信报箱 (产品名称 741) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。信报箱 (产品名称 741) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

742. 民防应急箱 (产品名称 742), 上海启裕实业有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市金山区金山卫镇秋实路688号8幢(金山第二工业区卫尚经济小区) 厂址为 (生产厂址)。民防应急箱 (产品名称 742) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。民防应急箱 (产品名称 742) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。民防应急箱 (产品名称 742) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

743. 专用防护器械 (产品名称 743), 上海固甲新材料科技有限公司 生产厂为 (厂名), 上海市松江区广富林东路66号24幢301室-1 厂址为 (生产厂址)。专用防护器械 (产品名称 743) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。专用防护器械 (产品名称 743) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。专用防护器械 (产品名称 743) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

744. 验钞机 (产品名称 744), 得力集团有限公司 生产厂为 (厂名), 浙江省宁波市宁海县得力工业园 厂址为 (生产厂址)。验钞机 (产品名称 744) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。验钞机 (产品名称 744) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。验钞机 (产品名称 744) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

745. 保险柜 (产品名称 745), 河北虎牌集团柜业有限公司 生产厂为 (厂名), 武邑经济开发区宁武西路88号 厂址为 (生产厂址)。保险柜 (产品名称 745) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)

。保险柜（产品名称 745）的 / （关键组件）在中国境内生产。保险柜（产品名称 745）的 / （关键工序）在中国境内完成。

746. 除湿机（产品名称 746），广州多乐信电器有限公司生产厂为（厂名），广州市荔湾区花地大道中68号1203、1204、1205、1206室（仅限办公）厂址为（生产厂址）。除湿机（产品名称 746）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。除湿机（产品名称 746）的 / （关键组件）在中国境内生产。除湿机（产品名称 746）的 / （关键工序）在中国境内完成。

747. 4K智慧录播工作站（产品名称 747），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。4K智慧录播工作站（产品名称 747）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。4K智慧录播工作站（产品名称 747）的 / （关键组件）在中国境内生产。4K智慧录播工作站（产品名称 747）的 / （关键工序）在中国境内完成。

748. 录播系统（产品名称 748），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。录播系统（产品名称 748）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。录播系统（产品名称 748）的 / （关键组件）在中国境内生产。录播系统（产品名称 748）的 / （关键工序）在中国境内完成。

749. 控制面板（产品名称 749），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。控制面板（产品名称 749）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。控制面板（产品名称 749）的 / （关键组件）在中国境内生产。控制面板（产品名称 749）的 / （关键工序）在中国境内完成。

750. 4K摄像机（产品名称 750），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。4K摄像机（产品名称 750）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。4K摄像机（产品名称 750）的 / （关键组件）在中国境内生产。4K摄像机（产品名称 750）的 / （关键工序）在中国境内完成。

751. 摄像机支架（产品名称 751），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。摄像机支架（产品名称 751）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。摄像机支架（产品名称 751）的 / （关键组件）在中国境内生产。摄像机支架（产品名称 751）的 / （关键工序）在中国境内完成。

752. 全场景智能调音台（产品名称 752），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。全场景智能调音台（产品名称 752）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。全场景智能调音台（产品名称 752）的 / （关键组件）在中国境内生产。全场景智能调音台（产品名称 752）的 / （关键工序）在中国境内完成。

753. 音频处理软件（产品名称 753），北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为（厂名），北京市海淀区高里掌1号院10号楼（保福科技园）厂址为（生产厂址）。音频处理软件（产品名称 753）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音频处理软件 (产品名称 753) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。音频处理软件 (产品名称 753) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

754. 强指向性话筒 (产品名称 754), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。强指向性话筒 (产品名称 754) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。强指向性话筒 (产品名称 754) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。强指向性话筒 (产品名称 754) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

755. 智能跟踪系统 (产品名称 755), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。智能跟踪系统 (产品名称 755) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。智能跟踪系统 (产品名称 755) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。智能跟踪系统 (产品名称 755) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

756. 图像探测设备 (产品名称 756), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。图像探测设备 (产品名称 756) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。图像探测设备 (产品名称 756) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。图像探测设备 (产品名称 756) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

757. 图像定位系统 (产品名称 757), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。图像定位系统 (产品名称 757) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。图像定位系统 (产品名称 757) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。图像定位系统 (产品名称 757) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

758. 导播控制台 (产品名称 758), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。导播控制台 (产品名称 758) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。导播控制台 (产品名称 758) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。导播控制台 (产品名称 758) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

759. 智能导播系统 (产品名称 759), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。智能导播系统 (产品名称 759) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。智能导播系统 (产品名称 759) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。智能导播系统 (产品名称 759) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

760. 双通道数字功放 (产品名称 760), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。双通道数字功放 (产品名称 760) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双通道数字功放 (产品名称 760) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双通道数字功放 (产品名称 760) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

761. 线阵列音箱 (产品名称 761), 北京中庆现代技术股份有限公司 生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼(保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。线阵列音箱 (产品名称 761) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。线阵列音箱 (产品名称 761) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。线阵列音箱 (产品名称 761) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

762. 录播机柜 (产品名称 762), 北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼 (保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。录播机柜 (产品名称 762) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。录播机柜 (产品名称 762) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。录播机柜 (产品名称 762) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

763. 导播显示器 (产品名称 763), 联想(北京)有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6厂址为 (生产厂址)。导播显示器 (产品名称 763) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。导播显示器 (产品名称 763) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。导播显示器 (产品名称 763) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

764. 观摩电视机 (产品名称 764), 创维集团有限公司生产厂为 (厂名), 深圳市南山区粤海街道高新南四道18号创维半导体设计大厦东座22-24层厂址为 (生产厂址)。观摩电视机 (产品名称 764) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。观摩电视机 (产品名称 764) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。观摩电视机 (产品名称 764) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

765. 线材 (产品名称 765), 上海汇海信息科技股份有限公司生产厂为 (厂名), 上海市松江区宝胜路18号8幢202室厂址为 (生产厂址)。线材 (产品名称 765) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。线材 (产品名称 765) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。线材 (产品名称 765) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

766. 视频资源管理应用软件 (产品名称 766), 北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼 (保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。视频资源管理应用软件 (产品名称 766) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。视频资源管理应用软件 (产品名称 766) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视频资源管理应用软件 (产品名称 766) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

767. 资源平台工作站 (产品名称 767), 北京中庆现代技术股份有限公司生产厂为 (厂名), 北京市海淀区高里掌1号院10号楼 (保福科技园) 厂址为 (生产厂址)。资源平台工作站 (产品名称 767) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。资源平台工作站 (产品名称 767) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。资源平台工作站 (产品名称 767) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

768. 一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 768), 上海旗胜电器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为 (生产厂址)。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 768) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 768) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。一拖二无线话筒 (手持) (产品名称 768) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

769. 一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 769), 上海旗胜电器有限公司生产厂为 (厂名), 上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为 (生产厂址)。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 769) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 769) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。一拖二无线话筒 (头戴) (产品名称 769) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

键组件)在中国境内生产。一拖二无线话筒(头戴)(产品名称 769)的 / (关键工序)在中国境内完成。

770. 天线放大器(户外防水)(产品名称 770),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。天线放大器(户外防水)(产品名称 770)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。天线放大器(户外防水)(产品名称 770)的 / (关键组件)在中国境内生产。天线放大器(户外防水)(产品名称 770)的 / (关键工序)在中国境内完成。

771. 遇音台(产品名称 771),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。遇音台(产品名称 771)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。遇音台(产品名称 771)的 / (关键组件)在中国境内生产。遇音台(产品名称 771)的 / (关键工序)在中国境内完成。

772. 全自动数字反馈抑制器(产品名称 772),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。全自动数字反馈抑制器(产品名称 772)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。全自动数字反馈抑制器(产品名称 772)的 / (关键组件)在中国境内生产。全自动数字反馈抑制器(产品名称 772)的 / (关键工序)在中国境内完成。

773. 音频处理器(产品名称 773),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。音频处理器(产品名称 773)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音频处理器(产品名称 773)的 / (关键组件)在中国境内生产。音频处理器(产品名称 773)的 / (关键工序)在中国境内完成。

774. 防水线阵列音箱(产品名称 774),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。防水线阵列音箱(产品名称 774)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。防水线阵列音箱(产品名称 774)的 / (关键组件)在中国境内生产。防水线阵列音箱(产品名称 774)的 / (关键工序)在中国境内完成。

775. 18寸防水低音线阵音箱(产品名称 775),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。18寸防水低音线阵音箱(产品名称 775)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。18寸防水低音线阵音箱(产品名称 775)的 / (关键组件)在中国境内生产。18寸防水低音线阵音箱(产品名称 775)的 / (关键工序)在中国境内完成。

776. 防水线阵田字架及配件(产品名称 776),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。防水线阵田字架及配件(产品名称 776)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。防水线阵田字架及配件(产品名称 776)的 / (关键组件)在中国境内生产。防水线阵田字架及配件(产品名称 776)的 / (关键工序)在中国境内完成。

777. 定阻功放(产品名称 777),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。定阻功放(产品名称 777)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (

规定比例)。定阻功放(产品名称 777)的 / (关键组件)在中国境内生产。定阻功放(产品名称 777)的 / (关键工序)在中国境内完成。

778. 顺序电源启动器(产品名称 778),上海旗胜电器有限公司生产厂为(厂名),上海市普陀区真光路1473弄3号4层4038室厂址为(生产厂址)。顺序电源启动器(产品名称 778)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。顺序电源启动器(产品名称 778)的 / (关键组件)在中国境内生产。顺序电源启动器(产品名称 778)的 / (关键工序)在中国境内完成。

779. 音箱线(产品名称 779),英瑞格电子(上海)有限公司生产厂为(厂名),中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为(生产厂址)。音箱线(产品名称 779)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。音箱线(产品名称 779)的 / (关键组件)在中国境内生产。音箱线(产品名称 779)的 / (关键工序)在中国境内完成。

780. 天线馈线(产品名称 780),英瑞格电子(上海)有限公司生产厂为(厂名),中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为(生产厂址)。天线馈线(产品名称 780)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。天线馈线(产品名称 780)的 / (关键组件)在中国境内生产。天线馈线(产品名称 780)的 / (关键工序)在中国境内完成。

781. 机柜(产品名称 781),英瑞格电子(上海)有限公司生产厂为(厂名),中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为(生产厂址)。机柜(产品名称 781)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。机柜(产品名称 781)的 / (关键组件)在中国境内生产。机柜(产品名称 781)的 / (关键工序)在中国境内完成。

782. 安装附件及辅材(产品名称 782),英瑞格电子(上海)有限公司生产厂为(厂名),中国(上海)自由贸易试验区临港新片区宏祥北路83弄1-42号20幢118室厂址为(生产厂址)。安装附件及辅材(产品名称 782)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。安装附件及辅材(产品名称 782)的 / (关键组件)在中国境内生产。安装附件及辅材(产品名称 782)的 / (关键工序)在中国境内完成。

783. 移动终端(产品名称 783),联想(北京)有限公司生产厂为(厂名),北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6厂址为(生产厂址)。移动终端(产品名称 783)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。移动终端(产品名称 783)的 / (关键组件)在中国境内生产。移动终端(产品名称 783)的 / (关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):

日期:2026年09月09日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

