六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（饼盘车（带保护罩））[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（饼盘车（带保护罩））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（饼盘车（带保护罩））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（饼盘车（带保护罩））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

2.（玻璃口水罩）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（玻璃口水罩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（玻璃口水罩）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（玻璃口水罩）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

3.（玻璃展示油网烟罩（环保型））[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（玻璃展示油网烟罩（环保型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（玻璃展示油网烟罩（环保型））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（玻璃展示油网烟罩（环保型））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

4.（不锈钢保温热水箱）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（不锈钢保温热水箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢保温热水箱）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（不锈钢保温热水箱）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

5.（不锈钢补板）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（不锈钢补板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢补板）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（不锈钢补板）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

6.（不锈钢封墙板）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（不锈钢封墙板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（不锈钢封墙板）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（不锈钢封墙板）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

7.（传菜窗）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（传菜窗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（传菜窗）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（传菜窗）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

8.（大单星盆台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（大单星盆台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（大单星盆台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（大单星盆台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

9.（大理石工作台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（大理石工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（大理石工作台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（大理石工作台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

10.（单孔污碟台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（单孔污碟台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单孔污碟台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单孔污碟台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

11.（单星盆工作台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（单星盆工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆工作台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单星盆工作台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

12.（单星盆台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（单星盆台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单星盆台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

13.（单星盆台工作台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（单星盆台工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星盆台工作台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单星盆台工作台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

14.（单星杀鱼盆台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（单星杀鱼盆台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单星杀鱼盆台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单星杀鱼盆台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

15.（电力双门蒸饭柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（电力双门蒸饭柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电力双门蒸饭柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电力双门蒸饭柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

16.（电力双门蒸箱）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（电力双门蒸箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电力双门蒸箱）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电力双门蒸箱）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

17.（垫仓架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（垫仓架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（垫仓架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（垫仓架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

18.（吊顶双层架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（吊顶双层架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（吊顶双层架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（吊顶双层架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

19.（高身储物柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（高身储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高身储物柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（高身储物柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

20.（工作柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.（工作柜连GN盆架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作柜连GN盆架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作柜连GN盆架）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作柜连GN盆架）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.（工作柜连杯框架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作柜连杯框架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作柜连杯框架）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作柜连杯框架）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.（工作台柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作台柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作台柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作台柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.（工作台开门柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作台开门柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作台开门柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作台开门柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.（工作台连下一层）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（工作台连下一层）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工作台连下一层）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工作台连下一层）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26.（挂钩架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（挂钩架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂钩架）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（挂钩架）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27.（挂墙柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（挂墙柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（挂墙柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

28.（挂墙茜架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（挂墙茜架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙茜架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（挂墙茜架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

29.（挂墙双层架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（挂墙双层架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙双层架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（挂墙双层架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

30.（挂墙员工杯架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（挂墙员工杯架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（挂墙员工杯架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（挂墙员工杯架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

31.（活动工作台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（活动工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（活动工作台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（活动工作台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

32.（集气罩）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（集气罩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（集气罩）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（集气罩）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

33.（洁碟台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（洁碟台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（洁碟台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（洁碟台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

34.（开口柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（开口柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（开口柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（开口柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

35.（开门柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（开门柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（开门柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（开门柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

36.（烤盘）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（烤盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（烤盘）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（烤盘）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

37.（筷勺投递柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（筷勺投递柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（筷勺投递柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（筷勺投递柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

38.（垃圾分拣台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（垃圾分拣台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（垃圾分拣台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（垃圾分拣台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

39.（炉拼台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（炉拼台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（炉拼台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（炉拼台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

40.（米饭保温车）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（米饭保温车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（米饭保温车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（米饭保温车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

41.（平板车）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（平板车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（平板车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（平板车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

42.（燃气三门蒸柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（燃气三门蒸柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气三门蒸柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（燃气三门蒸柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

43.（燃气双门蒸饭柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（燃气双门蒸饭柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双门蒸饭柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（燃气双门蒸饭柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

44.（燃气双头矮仔炉）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（燃气双头矮仔炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双头矮仔炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（燃气双头矮仔炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

45.（燃气双头大锅灶）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（燃气双头大锅灶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气双头大锅灶）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（燃气双头大锅灶）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

46.（三格暖汤池柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（三格暖汤池柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三格暖汤池柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（三格暖汤池柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

47.（收银柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（收银柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（收银柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（收银柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

48.（双层平板车）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双层平板车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双层平板车）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双层平板车）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

49.（双孔污碟台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双孔污碟台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双孔污碟台）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双孔污碟台）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

50.（双通传菜柜（保温））[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双通传菜柜（保温））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双通传菜柜（保温））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双通传菜柜（保温））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

51.（双通工作柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双通工作柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双通工作柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双通工作柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

52.（双向移门柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双向移门柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双向移门柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双向移门柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

53.（双星盆工作柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双星盆工作柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双星盆工作柜）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双星盆工作柜）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

54.（双星盆台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双星盆台）的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双星盆台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（双星盆台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

55.（双星污碟台（整体））[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（双星污碟台（整体））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双星污碟台（整体））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（双星污碟台（整体））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

56.（四层货架）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（四层货架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四层货架）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（四层货架）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

57.（四格暖汤池柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（四格暖汤池柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（四格暖汤池柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（四格暖汤池柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

58.（淘米机）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（淘米机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（淘米机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（淘米机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

59.（万能蒸烤箱底座）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（万能蒸烤箱底座）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（万能蒸烤箱底座）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（万能蒸烤箱底座）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

60.（污碟回收车）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（污碟回收车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（污碟回收车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（污碟回收车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

61.（五格暖汤池柜）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（五格暖汤池柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（五格暖汤池柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（五格暖汤池柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

62.（洗手星盆）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（洗手星盆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（洗手星盆）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（洗手星盆）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

63.（移动餐盘车）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（移动餐盘车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（移动餐盘车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（移动餐盘车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

64.（油网烟罩（环保型））[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（油网烟罩（环保型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油网烟罩（环保型））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（油网烟罩（环保型））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

65.（砧板台）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（砧板台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（砧板台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（砧板台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

66.（蒸饭盘）[1]，生产厂为（上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区徐行镇前曹公路356号）。（蒸饭盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蒸饭盘）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蒸饭盘）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

67.（电饼铛）[1]，生产厂为（北京市华美炊事机械有限责任公司文安县分公司）[2]，厂址为（河北省廊坊市文安县苏桥镇民主村）。（电饼铛）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电饼铛）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电饼铛）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

68.（电饭煲）[1]，生产厂为（广东德玛仕智能厨房设备有限公司）[2]，厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号之三）。（电饭煲）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电饭煲）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电饭煲）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

69.（活动面粉车）[1]，生产厂为（广东普飞酒店用品有限公司）[2]，厂址为（佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一）。（活动面粉车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（活动面粉车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（活动面粉车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

70.（40L搅拌机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（40L搅拌机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（40L搅拌机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（40L搅拌机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

71.（和面机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（和面机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（和面机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（和面机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

72.（面团分块机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（面团分块机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（面团分块机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（面团分块机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

73.（三层六盘烤箱）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（三层六盘烤箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（三层六盘烤箱）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（三层六盘烤箱）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

74.（酥皮机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（酥皮机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（酥皮机）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（酥皮机）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

75.（醒发箱）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（醒发箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（醒发箱）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（醒发箱）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

76.（压面机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（压面机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（压面机）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（压面机）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

77.（座台式搅拌机）[1]，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座）。（座台式搅拌机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（座台式搅拌机）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（座台式搅拌机）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

78.（低温冷库）[1]，生产厂为（常州市江南诚信制冷设备厂）[2]，厂址为（武进区洛阳镇洛东村）。（低温冷库）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（低温冷库）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（低温冷库）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

79.（高温冷库）[1]，生产厂为（常州市江南诚信制冷设备厂）[2]，厂址为（武进区洛阳镇洛东村）。（高温冷库）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高温冷库）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（高温冷库）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

80.（低温冷凝机组及冷风机）[1]，生产厂为（上海纾甚机电制冷设备有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路988号2幢J5021室）。（低温冷凝机组及冷风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（低温冷凝

机组及冷风机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（低温冷凝机组及冷风机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

81.（高温冷凝机组及冷风机）[1]，生产厂为（上海纾甚机电制冷设备有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路988号2幢J5021室）。（高温冷凝机组及冷风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高温冷凝机组及冷风机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（高温冷凝机组及冷风机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

82.（电子菜牌管理系统设备）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（电子菜牌管理系统设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电子菜牌管理系统设备）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电子菜牌管理系统设备）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

83.（数据采集）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（数据采集）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（数据采集）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（数据采集）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

84.（台式收费终端）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（台式收费终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台式收费终端）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（台式收费终端）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

85.（移动收费终端）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（移动收费终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（移动收费终端）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（移动收费终端）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

86.（智慧餐饮云平台管理系统软件）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（智慧餐饮云平台管理系统软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。

（智慧餐饮云平台管理系统软件）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（智慧餐饮云平台管理系统软件）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

87.（智慧食堂管理终端）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（智慧食堂管理终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智慧食堂管理终端）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（智慧食堂管理终端）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

88.（桌面式自助服务终端（含读卡器））[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（桌面式自助服务终端（含读卡器））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（桌面式自助服务终端（含读卡器））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（桌面式自助服务终端（含读卡器））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

89.（自助结算台）[1]，生产厂为（杭州雄伟科技开发股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路1181号第五幢二楼）。（自助结算台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自助结算台）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（自助结算台）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

90.（地秤(300KG)）[1]，生产厂为（惠州市英衡电子科技有限公司）[2]，厂址为（惠州市惠城区水口街道鹿岗大道57号TCL惠州电子信息产业基地一期1栋8层806）。（地秤(300KG)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（地秤(300KG)）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（地秤(300KG)）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

91.（台称）[1]，生产厂为（惠州市英衡电子科技有限公司）[2]，厂址为（惠州市惠城区水口街道鹿岗大道57号TCL惠州电子信息产业基地一期1栋8层806）。（台称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台称）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（台称）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

92.（刀具消毒柜）[1]，生产厂为（江门市恒之诺电器科技有限公司）[2]，厂址为（江门市蓬江区荷塘镇西桥路15号之六厂房）。（刀具消毒柜）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（刀具消毒柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（刀具消毒柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

93.（电源线）[1]，生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司）[2]，厂址为（上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9）。（电源线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电源线）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电源线）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

94.（六类非屏蔽双绞线）[1]，生产厂为（科罗普斯（上海）通信技术有限公司）[2]，厂址为（上海市闵行区澄建路351号12幢一层A9）。（六类非屏蔽双绞线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（六类非屏蔽双绞线）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（六类非屏蔽双绞线）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

95.（电热推车式万能蒸烤箱(20格1/1GN)）[1]，生产厂为（南京新骥厨具设备发展有限公司）[2]，厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路335号）。（电热推车式万能蒸烤箱(20格1/1GN)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电热推车式万能蒸烤箱(20格1/1GN)）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电热推车式万能蒸烤箱(20格1/1GN)）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

96.（万能蒸烤箱（10格））[1]，生产厂为（南京新骥厨具设备发展有限公司）[2]，厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路335号）。（万能蒸烤箱（10格））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（万能蒸烤箱（10格））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（万能蒸烤箱（10格））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

97.（紫外线消毒灯）[1]，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（紫外线消毒灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（紫外线消毒灯）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（紫外线消毒灯）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

98.（灭蝇灯）[1]，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）[3]。（灭蝇灯）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（灭蝇灯）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

99.（高速开水器）[1]，生产厂为（青岛吉之美商用设备有限公司）[2]，厂址为（山东省青岛市城阳区流亭街道空港产业聚集区）。（高速开水器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高速开水器）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（高速开水器）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

100.（台下洗杯机）[1]，生产厂为（厦门申颖科技股份有限公司）[2]，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区同龙二路942号425-112）。（台下洗杯机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台下洗杯机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（台下洗杯机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

101.（通道式洗碗机）[1]，生产厂为（厦门申颖科技股份有限公司）[2]，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区同龙二路942号425-112）。（通道式洗碗机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（通道式洗碗机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（通道式洗碗机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

102.（自动碗碟传输履带(含落地盘工作台)）[1]，生产厂为（厦门申颖科技股份有限公司）[2]，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区同龙二路942号425-112）。（自动碗碟传输履带(含落地盘工作台)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（自动碗碟传输履带(含落地盘工作台)）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（自动碗碟传输履带(含落地盘工作台)）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

103.（灭火系统）[1]，生产厂为（商元慧芯（苏州）科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省苏州市昆山市淀山湖镇新兴路10号）。（灭火系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（灭火系统）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（灭火系统）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

104.（监控交换机）[1]，生产厂为（上海博达数据通信有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区居里路123号）。（监控交换机）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（监控交换机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（监控交换机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

105.（铁板烧（电磁盘加热））[1]，生产厂为（上海创绿餐饮设备有限公司）[2]，厂址为（浦东新区宣桥镇三灶都市型工业园宣春路253号）。（铁板烧（电磁盘加热））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（铁板烧（电磁盘加热））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（铁板烧（电磁盘加热））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

106.（电子菜牌）[1]，生产厂为（上海狄卫科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区嘉美路1398号6幢3层6302室）。（电子菜牌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电子菜牌）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电子菜牌）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

107.（食堂监视器）[1]，生产厂为（上海狄卫科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区嘉美路1398号6幢3层6302室）。（食堂监视器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂监视器）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂监视器）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

108.（全自动取筷器(感应)）[1]，生产厂为（上海飞龙电子设备有限公司）[2]，厂址为（上海市奉贤区浦卫公路8621号）。（全自动取筷器(感应)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（全自动取筷器(感应)）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（全自动取筷器(感应)）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

109.（全自动取匙器(感应)）[1]，生产厂为（上海飞龙电子设备有限公司）[2]，厂址为（上海市奉贤区浦卫公路8621号）。（全自动取匙器(感应)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（全自动取匙器(感应)）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（全自动取匙器(感应)）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

110.（绞肉机）[1]，生产厂为（上海惠享食品机械有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢1243室）。（绞肉机）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）[3]。（绞肉机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（绞肉机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

111.（切肉切丝机）[1]，生产厂为（上海惠享食品机械有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢1243室）。（切肉切丝机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（切肉切丝机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（切肉切丝机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

112.（全自动包子机（双馅斗））[1]，生产厂为（上海惠享食品机械有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢1243室）。（全自动包子机（双馅斗））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（全自动包子机（双馅斗））的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（全自动包子机（双馅斗））的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

113.（循环泵）[1]，生产厂为（上海赛墨环保设备有限公司）[2]，厂址为（上海市宝山区长江南路99弄2号103室-325）。（循环泵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（循环泵）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（循环泵）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

114.（感应龙头）[1]，生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路2858号6幢）。（感应龙头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（感应龙头）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（感应龙头）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

115.（花洒龙头）[1]，生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路2858号6幢）。（花洒龙头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（花洒龙头）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（花洒龙头）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

116.（混合水龙头）[1]，生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路2858号6幢）。（混合水龙头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（混合水龙头）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（混合水龙头）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

117.（洗地龙头连喷枪）[1]，生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路2858号6幢）。（洗地龙头连喷枪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（洗地龙头连喷枪）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（洗地龙头连喷枪）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

118.（摇柄去水+溢流管）[1]，生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路2858号6幢）。（摇柄去水+溢流管）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（摇柄去水+溢流管）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（摇柄去水+溢流管）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

119.（防油污AI摄像机）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（防油污AI摄像机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防油污AI摄像机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（防油污AI摄像机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

120.（高清数字半球摄像机）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（高清数字半球摄像机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高清数字半球摄像机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（高清数字半球摄像机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

121.（监视器网传）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（监视器网传）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（监视器网传）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（监视器网传）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

122.（明厨亮灶控制终端）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（明厨亮灶控制终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（明厨亮灶控制终端）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（明厨亮灶控制终端）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

123.（食堂监控硬盘）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（食堂监控硬盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂监控硬盘）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂监控硬盘）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

124.（食堂温湿度探测器）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（食堂温湿度探测器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂温湿度探测器）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂温湿度探测器）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

125.（食堂温湿度探测摄像机）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（食堂温湿度探测摄像机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂温湿度探测摄像机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂温湿度探测摄像机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

126.（食堂硬盘录像机）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（食堂硬盘录像机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂硬盘录像机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂硬盘录像机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

127.（食堂转发管理）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（食堂转发管理）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（食堂转发管理）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（食堂转发管理）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

128.（视频矩阵）[1]，生产厂为（上海跃天电子科技有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J1980室）。（视频矩阵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（视频矩阵）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（视频矩阵）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

129.（单头生煎炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房

三层312室）。（单头生煎炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（单头生煎炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（单头生煎炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

130.（电磁单头矮汤炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（电磁单头矮汤炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电磁单头矮汤炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电磁单头矮汤炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

131.（电磁单头炒炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（电磁单头炒炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电磁单头炒炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电磁单头炒炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

132.（电力九眼煮面炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（电力九眼煮面炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电力九眼煮面炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电力九眼煮面炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

133.（电力五眼汤包蒸炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（电力五眼汤包蒸炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电力五眼汤包蒸炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电力五眼汤包蒸炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

134.（电热单缸炸炉连下储物柜）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（电热单缸炸炉连下储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电热单缸炸炉连下储物柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（电热单缸炸炉连下储物柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

135.（可倾式汤锅200L）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（可倾式汤锅200L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（可倾式汤锅200L）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（可倾式汤锅200L）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

136.（落地式四头电磁平头炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（落地式四头电磁平头炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（落地式四头电磁平头炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（落地式四头电磁平头炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

137.（双头生煎炉）[1]，生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司）[2]，厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号 万利工业园三期东厂房三层312室）。（双头生煎炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双头生煎炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（双头生煎炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

138.（滤水器）[1]，生产厂为（深圳汇京实业有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南城环球物流中心1323）。（滤水器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（滤水器）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（滤水器）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

139.（滤水器连龙头）[1]，生产厂为（深圳汇京实业有限公司）[2]，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南城环球物流中心1323）。（滤水器连龙头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（滤水器连龙头）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（滤水器连龙头）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

140.（机架式监控电源）[1]，生产厂为（小耳朵（广东）电子科技股份有限公司）[2]，厂址为（惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园39号厂房第5层）。（机架式监控电源）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）[3]。（机架式监控电源）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（机架式监控电源）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

141.（燃气单炒单尾单大锅灶）[1]，生产厂为（浙江博立灶具科技有限公司）[2]，厂址为（浙江省台州市临海市古城街道两水村）。（燃气单炒单尾单大锅灶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（燃气单炒单尾单大锅灶）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（燃气单炒单尾单大锅灶）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

142.（台下式制冰机）[1]，生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路70号）。（台下式制冰机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台下式制冰机）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（台下式制冰机）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

143.（餐具消毒柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（餐具消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（餐具消毒柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（餐具消毒柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

144.（蛋糕展示柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（蛋糕展示柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（蛋糕展示柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（蛋糕展示柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

145.（高身玻璃门四门高温冰箱）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（高身玻璃门四门高温冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高身玻璃门四门高温冰箱）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（高身玻璃门四门高温冰箱）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

146.（高身四门双温冰箱）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（高身四门双温冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（高身四门双温冰箱）的（关

键组件）[4] 在中国境内生产。（高身四门双温冰箱）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

147.（活动宴会保温车）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（活动宴会保温车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（活动宴会保温车）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（活动宴会保温车）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

148.（平台高低温雪柜2组2门()）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（平台高低温雪柜2组2门()）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（平台高低温雪柜2组2门()）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（平台高低温雪柜2组2门()）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

149.（平台高温雪柜2组2门）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（平台高温雪柜2组2门）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（平台高温雪柜2组2门）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（平台高温雪柜2组2门）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

150.（双玻璃门高身高温雪柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（双玻璃门高身高温雪柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双玻璃门高身高温雪柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（双玻璃门高身高温雪柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

151.（双通推入式单门高温雪柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（双通推入式单门高温雪柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双通推入式单门高温雪柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（双通推入式单门高温雪柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

152.（推入式单门低温雪柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（推入式单门低温雪

柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（推入式单门低温雪柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（推入式单门低温雪柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

153.（推入式单门高温雪柜）[1]，生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司）[2]，厂址为（杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层）。（推入式单门高温雪柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（推入式单门高温雪柜）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（推入式单门高温雪柜）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

154.（商用电热水炉）[1]，生产厂为（重庆三温暖电气有限公司）[2]，厂址为（重庆市沙坪坝区歌乐山镇山洞村）。（商用电热水炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（商用电热水炉）的（关键组件）[4] 在中国境内生产。（商用电热水炉）的（关键工序）[5] 在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司

日期：2026年06月18日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

七、关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海中萃不锈钢燃气厨具有限公司

日期：2026年06月18日