项目编号：310115000260417104753-15347158-1

上海市浦东新区市场监督管理局
制服、鞋帽、标志标识等采购

公开招标文件

采购单位：上海市浦东新区市场监督管理局

地　　址：上海市浦东新区杨高中路2900号

2026年07月06日

2026年07月06日

目　　录

第一章　投标邀请

第二章　投标人须知

第三章　采购需求

第四章　投标文件格式

第五章　评标方法和标准

第六章　合同条款（采购云平台合同模板）

第一章　投标邀请

项目概况

上海市浦东新区市场监督管理局制服、鞋帽、标志标识等采购招标项目的潜在投标人应在上海市政府采购网获取招标文件，并于 2026 年 8 月 3 日 10:00（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：310115000260417104753-15347158-1

项目名称：上海市浦东新区市场监督管理局制服、鞋帽、标志标识等采购

预算编号：1526-00030916

预算金额（元）：2451256 元（国库资金：2451256 元；自筹资金：0 元）

最高限价（元）：包 1-2451256 元

采购需求：

包名称：上海市浦东新区市场监督管理局制服、鞋帽、标志标识等采购

数量：1

预算金额（元）：2451256

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：为达到使用年限 4 年的大檐帽、常服、内穿衬衣、执勤服、棉皮鞋和达到使用年限 2 年的单裤（裙）、单皮鞋品类进行换发。本项目为非预留份额的采购项目。具体项目内容、采购范围及所应达到的具体要求，以招标文件相应规定为准。

合同履约期限：合同签订后 50 天内配送至采购人指定地点。

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：无

3.本项目的特定资格要求：

（1）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。

（2）未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

（4）法人依法设立并领取营业执照的分支机构参加政府采购活动应当经由其法人授权。法人与其分支机构或者属于同一法人的不同分支机构不得参加同一合同项下的政府采购活

动。

（5）其他特定资格要求：**无**

三、获取招标文件

时间：2026 年 7 月 6 日至 2026 年 7 月 13 日，每天上午 00:00:00-12:00:00，下午 12:00:00-23:59:59（北京时间，法定节假日除外）

地点：上海市政府采购网

方式：网上获取

售价（元）：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2026 年 8 月 3 日 10:00（北京时间）

投标地点：上海政府采购网（http://www.zfcg.sh.gov.cn）

开标时间：2026 年 8 月 3 日 10:00

开标地点：上海政府采购网（http://www.zfcg.sh.gov.cn）（现场会议室：浦东新区唐陆路 568 弄金领之都 B 区 16 号楼会议室）

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

开标所需材料：计算机等硬件设备、CA 数字证书或电子营业执照

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

名 称：上海市浦东新区市场监督管理局

地 址：上海市浦东新区杨高中路 2900 号

联系方式：68824034

2.采购代理机构信息

名 称：上海社发项目管理服务有限公司

地 址：上海市浦东新区唐陆路 568 弄金领之都 B 区 16 号楼

联系方式：58300777-8026

3.项目联系方式

项目联系人：顾晓祯

电 话：58300777-8026

第二章　投标人须知

投标人须知前附表

序号	目录名	内　容
1	项目名称 项目编号 代理机构内部编号	上海市浦东新区市场监督管理局制服、鞋帽、标志标识等采购 3101150002604171047 53-15347158-1 SF202620532
2	预算金额和最高限价	详见第一章《投标邀请》
3	资金来源	财政性资金
4	采购方式	公开招标
5	交付地址	详见第三章《采购需求》
6	合同履约期限	详见第一章《投标邀请》
7	投标人资格要求	详见第一章《投标邀请》
8	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包	■不允许 □允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：_____/_____。 （2）允许分包的金额或者比例：_____/_____。 （3）分包供应商资质要求：_____/_____。
9	**电子投标（响应）特别提醒**	1、根据上海市财政局《关于上海市政府采购云平台上线试运行的通知》等文件的规定，本项目采购相关活动在由市财政局建设和维护的上海市政府采购云平台（以下简称：采购云平台，门户网站：上海政府采购网，网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。供应商在采购云平台的有关操作方法可以参照采购云平台中的“操作须知”专栏的有关内容和操作要求办理。 2、供应商参加网上投标（响应）应当获得 CA 数字证书，自行配备网络终端，并确保网络终端的运行稳定与安全。供应商应当在规定的时间内通过采购云平台下载并保存采购文件。 3、供应商下载采购文件后，应使用采购云平台提供的客户端投标工具编制投标（响应）文件，并按要求加密上传所有资料。如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由供应商承担相应责任。 4、采购云平台对 CA 数字证书新增离线电子签章增值服务功能，供应商在投标客户端中即可对投标（响应）文件直接加盖电子印章。需要该服

		务的供应商可自行访问 https://ztb.letusign.com/或致电 962600 咨询办理。原有的投标（响应）文件线下盖章、扫描后再上传的方式仍然保留，供应商可结合自身实际需要，自主选择两种投标（响应）文件签章方式。 5、请供应商代表持有效的 CA 数字证书或电子营业执照参加开标（开启）等法定程序。 6、对于供应商操作失误、网站系统故障等技术性问题导致的投标（响应）失败或者采购失败，采购人及采购代理机构概不负责。 7、本项目采购过程中因以下原因导致的不良后果，采购人及采购代理机构不承担责任： （1）采购云平台发生技术故障或遭受网络攻击对项目所产生的影响。 （2）采购人及采购代理机构以外的单位或个人在采购云平台中的不当操作对本项目产生的影响。 （3）采购云平台的程序设置对本项目产生的影响。 （4）其他无法预计或不可抗拒的因素。 供应商参加本项目采购活动即被视作同意上述免责内容。 8、采购云平台帮助电话:95763。
10	现场考察	■不组织 □组织，时间：_____/_____。地点：_____/_____。
11	答疑会（如有）	时间、地点另行通知
12	招标文件澄清或修改（如有）	通过“上海政府采购网”发布更正公告，并通过采购云平台发送至已下载招标文件的投标人工作区且平台系统同步推送短信通知。
13	投标保证金	□本项目无需缴纳投标保证金。 ■本项目需要缴纳投标保证金，金额为：人民币 45000 元整。形式：网上银行支付、支票、汇票、本票等非现金形式。**投标保证金付款人必须与投标人名称一致，并在用途栏内注明项目名称或项目编号。** 收 款 人：上海社发项目管理服务有限公司 银行账号：97110154740000567 开 户 行：浦发银行陆家嘴支行 **注：投标人应确保投标保证金在投标截止时间前到账。同时，在采购云平台中录入缴纳保证金信息，完成信息维护。**
14	投标有效期	90 日历天
15	投标文件递交地点、截止时间	详见第一章《投标邀请》

16	开标时间、地点及所需材料	详见第一章《投标邀请》 本项目采用电子化方式采购，支持远程电子开标。
17	评标方法	■综合评分法 *□最低评标价法*
18	**资格审查要求**	**（一）投标人存在下列情况之一的，投标无效：** （1）被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的； 说明：采购代理机构将在**开标结束后至评标开始前**，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询各投标人信用记录（以投标截止之日前三年内的信用记录为准）。 （2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一合同项下的采购项目投标的（投标邀请资格要求中有特殊规定的，从其规定）； （3）如本项目（包）接受联合体投标且投标人为联合体的，联合体各方再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动的； （4）如本项目（包）采用联合体或者合同分包形式预留份额的，组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的； （5）如本项目（包）的非主体、非关键性工作允许分包且规定应具备相应的资质要求，若投标人不进行分包的，但投标人本身不具备该资质要求或者未提供有效的资质证书的； （6）不满足投标邀请资格要求中规定的其他特定资格要求的。 **（二）投标人未按要求提供以下资格条件材料的，投标无效：** （1）法人或者其他组织的营业执照或有效证明文件以及招标文件要求的资质证书等；法人依法设立的分支机构以自己的名义参加政府采购活动时，应同时提供其法人出具的书面授权，投标邀请资格要求另有规定的，从其规定； （2）投标函； （3）财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况的书面声明函； （4）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明； 说明：投标截止前 3 年内投标人的信用记录若存在受到罚款的行政处罚

		且未显示具体数额时，应提供行政处罚决定书或书面说明其罚款数额。 （5）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明； （6）如本项目（包）为预留份额的采购项目或者采购包，投标人应提供招标文件规定格式和要求的《中小企业声明函》、若为残疾人福利性单位应提供《残疾人福利性单位声明函》、若为监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；其中，采用联合体或者合同分包形式预留份额措施的，还须同时提供招标文件规定格式和要求的联合协议或分包意向协议，且协议中中小企业的合同金额达到规定比例（投标人本身符合中小企业条件且单独投标或不进行合同分包的，则无须提供）； （7）如本项目（包）接受联合体投标且投标人为联合体的，应当提供招标文件规定格式和要求的联合协议。
19	**符合性审查及异常低价投标审查要求**	**（一）符合性审查要求** **投标人存在下列情况之一的，投标无效：** （1）报价超过最高限价的； （2）投标文件未按照招标文件规定格式签字或盖章的，或签字盖章不齐全的； （3）未按照招标文件要求提供委托代理人或法定代表人（单位负责人）身份证（正、反面）的； （4）投标有效期少于招标文件要求的； （5）未按照招标文件要求缴纳投标保证金的； （6）采购的产品属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，投标人所报产品未提供有效的认证证书或者节能产品承诺书的； （7）投标人拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明或者补正的； （8）投标人存在法定串通投标情形的； （9）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的； （10）如本项目（包）的非主体、非关键性工作允许分包且投标人拟在中标后将该部分分包的，未提供招标文件规定格式和要求的分包意向协议；若对分包供应商有资质要求，其不具备相应的资质要求或者未提供有效的资质证书的； （11）如本项目（包）不允许进口产品，投标人提供的产品含进口产品的； （12）未响应招标文件明确的其他实质性条款要求； （13）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。 **（二）异常低价投标审查要求** 投标人通过符合性审查后，因涉及异常低价投标审查情形的，经评标委

		员会审查，投标人在评审现场规定时间内不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标处理。
20	**本次采购项目属性**	**货物**
21	核心产品	■本项目为非单一产品采购项目，核心产品详见第三章《采购需求》 □本项目为单一产品采购项目
22	**本次采购标的对应的中小企业划分标准所属行业**	**工业**
23	**本次采购标的是否适用本国产品标准**	**■本次采购为单独采购包的采购项目：** **■适用　□不适用** **□本次采购为划分采购包的采购项目：** **包件 1：□适用　□不适用** **包件 2：□适用　□不适用** **……**
24	**是否允许进口产品**	**■不允许** **□允许**
25	**本次采购项目等标期特别说明**	根据《关于对接国际高标准经贸规则推进试点地区政府采购改革的指导意见》（沪财采〔2024〕12 号）的规定，实施招标时，自招标公告发布、投标邀请书发出之日起至投标截止（等标期）一般不少于 40 日。符合以下缩短等标期情形的，等标期可以缩短，但缩短后不得少于 10 日。 每符合下列一种情形的，等标期可以缩短 5 日： ■招标公告通过电子方式公布； ■招标文件可以自招标公告发布之日起通过电子方式获得； ■通过电子方式接受投标。 符合下列情形之一的，等标期可以缩短至不少于 10 日： □在招标公告发布前至少 40 日但不超过 12 个月内，已公布采购意向。其中，采购意向内容包括：关于采购标的的描述；招标公告预计发布日期；预计投标截止日期；获取采购有关文件的地点、方式等； □能够合理证明属于紧急状态； □采购规则标准统一、市场供应充足的商业性货物或服务。
26	代理服务收费标准及金额	收费对象：■由中标人支付　□由采购人支付 收费标准及金额：■收费标准为__36768__元 □收费标准为中标金额的____%

		□其他（需写明）：_____ 收取形式：网上银行支付或电汇，并在用途栏内注明项目名称或项目编号。代理费到账后，经采购代理机构确认无误后开具增值税发票。 收取时间：在收到缴纳通知后 5 日内。 收款账户信息如下： 收 款 人：上海社发项目管理服务有限公司 银行账号：97110154740000567 开 户 行：浦发银行陆家嘴支行
27	询问及质疑的 联系事项	提出询问方式：电话、信函、电子邮件、传真等方式 质疑函递交方式：邮寄、快递或当面递交方式，通过邮寄、快递方式提出的，提出时间以邮寄件上的寄出邮戳时间、快递件上签注的寄出时间为准。 联系部门：上海社发项目管理服务有限公司事业二部 联系地址：上海市浦东新区唐陆路 568 弄金领之都 B 区 16 号楼 邮政编码：201206 联系电话：021-58300777-8026 电子邮箱：361277705@qq.com
注： **1、本表是对投标人须知的具体补充和说明，如有矛盾，均以本表为准。** **2、本表中，“■”代表选中，“□”代表未选中。**		

（一）总则

1、适用范围

本招标文件仅适用于投标邀请中所叙述项目的范围。

2、定义

2.1 “采购人”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织和指定的其他采购实体。本项目采购人特指投标邀请中所述的采购单位。

2.2 “采购代理机构”系指受采购人委托从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目采购代理机构特指投标邀请中所述的采购代理机构。

2.3 “投标人/供应商”系指响应采购文件、参加采购活动竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “评标委员会”系指由采购人或其委托的采购代理机构依法组建，负责评标活动，向采购人推荐中标候选人或者根据采购人的授权直接确定中标人的临时组织。

2.5 “联合体”系指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2.6 “货物”系指供应商按采购文件规定，须向采购人提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

2.7 “相关服务”系指采购文件规定供应商须承担的与其所提供货物相关的运输、就位、安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

2.8 “本国产品标准”系指根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合在中国境内生产；在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例；特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求等三个条件。其中，“在中国境内生产”是指在中华人民共和国关境内（含国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域）实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途），不包括贴牌、简单的上漆等细微操作。

2.9 “本国产品”系指符合本国产品标准的产品。在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合“在中国境内生产”条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。在分产品组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求出台后从其规定。

2.10 “进口产品”系指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。

2.11 “非本国产品”系指进口产品以及在中国境内生产但不符合本国产品标准的产品。

2.12 “采购云平台”系指上海市政府采购云平台，门户网站为上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn），是由市财政局建设和维护。

3、合格的投标人

3.1 投标人符合《投标邀请》和《投标人须知前附表》中规定的资格条件和特定条件，并提供招标文件要求的资格条件材料。

3.2 投标邀请中规定接受联合体投标的，还应遵守以下规定：

3.2.1 参加联合体的供应商均应当符合招标文件规定的合格投标人的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体各方必须指定牵头人，授权其代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作，并使用牵头人 CA 数字证书参加投标。

3.2.2 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3.2.3 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

3.2.4 招标文件要求提交投标保证金的，可以由联合体中的一方或者多方共同缴纳投标保证金，其缴纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

3.2.5 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录，将拒绝其参与政府采购活动。

3.3 投标人应遵守有关的中国法律和规章条例。

4、合格的货物和相关服务

4.1 投标人对所提供的货物应当享有合法的所有权，没有侵犯任何第三方的知识产权、技术秘密等权利，而且不存在任何抵押、留置、查封等产权瑕疵。

4.2 知识产权

4.2.1 投标人应保证在其投标文件承诺提供的任何产品和服务，不会产生因第三方提出侵犯其知识产权而引起法律和经济纠纷，如因知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有法律责任带来的最终不利后果。

4.2.2 采购人享有采购项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。投标人如欲在采购项目实施过程中采用之前的自有知识成果及知识产权，需在投标文件中声明，并提供相关证明文件。

4.2.3 投标人采用了自己不拥有的知识产权成果的，应当获得知识产权人的合法授权，并完全支付相关费用，保证该采购项目和该采购项目的后续开发使用，均不会被知识产权人主张赔偿或者补偿。投标人完全支付的费用，应作为采购项目的成本构成，含在报价里，以免纠纷。

4.3 投标人提供的货物应当是全新的、未使用过的，货物和相关服务应当符合招标文件的要求，并且其质量完全符合国家标准、行业标准或地方标准，均有标准的以高（严格）者为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合采购目的的特定标准确定。

4.4 投标人应当说明投标货物的来源地，如投标的货物非投标人生产或制造的，则应当按照招标文件的要求提供其从合法途径获得该货物的相关证明。

4.5 如本项目涉及商品包装和快递包装的，除招标文件中的采购需求另有要求外，投标人所提供的包装应当参照财政部办公厅、生态环境部办公厅以及国家邮政局办公室联合发布的《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》执行。

5、现场考察

5.1 采购人组织现场考察的，所有投标人应按《投标人须知前附表》规定的时间、地点前往参加现场考察活动。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，采购人不承担任何责任。

5.2 采购人在现场考察中口头介绍的情况，除采购人事后形成书面记录、并以更正公告的形式发布、构成招标文件的组成部分以外，其他内容仅供投标人在编制投标文件时参考，采购人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

5.3 投标人现场考察发生的费用由其自理。

6、投标费用

无论投标过程中的作法及结果如何，投标人均自行承担所有与投标活动有关的全部费用。

7、询问与质疑

7.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，如认为招标文件表述有歧义或表述不清等事项，可以向采购代理机构提出询问，采购代理机构将以适当方式及时作出答复。如投标人询问事项涉及依法应当保密的内容，采购代理机构不予答复，并向投标人说明理由和依据。

7.2 根据《关于对接国际高标准经贸规则推进试点地区政府采购改革的指导意见》（沪财采〔2024〕12号）的规定，投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自身权益受到损害的，可以在知道或应当知道其权益受到损害之日起10日内，以书面方式向采购代理机构提出质疑。

提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人；潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑；以联合体形式参加政府采购活动的，其质疑应当由组成联合体的所有投标人共同提出。

投标人（或潜在投标人）应当在质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

7.3 投标人可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑应当提交投标人签署的授权委托书，并提供相应的身份证明。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为法人或者其他组织的，授权委托书应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

7.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，质疑函的内容应当按照财政部相关规章及其制定的质疑函范本要求填写。投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

7.5 投标人提交的质疑函或授权委托书的内容不符合投标人须知第7.3条和第7.4条规定的，采购代理机构将一次性告知投标人需补全的材料及补交的截止时间。补交的截止时间与

质疑期的截止时间一致。

7.6 投标人（或潜在投标人）有下列情形之一的，质疑事项不予受理，由采购代理机构收到质疑函后七个工作日内书面通知质疑方：

（1）潜在投标人未依法获取招标文件，对招标文件提出质疑的；

（2）潜在投标人未按采购代理机构要求提供项目设置的特定资格条件证明材料，对特定资格条件以外的招标文件内容提出质疑的；

（3）未提交投标文件，对招标过程、中标结果提出质疑的；

（4）未通过资格审查，对评审过程、中标结果提出质疑的；

（5）未通过符合性审查，对符合性审查后的评审活动、中标结果提出质疑的；

（6）提出质疑时间已超出质疑期的；

（7）招标文件要求投标人在质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节质疑，再次提出质疑的；

（8）质疑函未按采购代理机构要求在质疑期限内补充完善签署、盖章、提交合法有效的授权委托书的或者重新提交的材料仍不符合要求的；

（9）以联合体形式参加政府采购活动，联合体成员未共同提出质疑的。

7.7 采购代理机构将在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知提出质疑的投标人和其他有关投标人，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

（二）招标文件

8、招标文件说明

8.1 招标文件用以阐明设备或系统所需货物及服务、招标投标程序、投标文件的编写和递交、评标原则和方式、合同条款的文件等。招标文件由下述部分组成：

（1）投标邀请

（2）投标人须知

（3）采购需求

（4）投标文件格式

（5）评标方法和标准

（6）合同条款

（7）本项目招标文件的澄清、修改内容

8.2 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性。

8.3 投标人应认真了解本次招标的具体工作要求、工作范围以及职责，了解一切可能影响投标报价的资料。一经中标，不得以不完全了解项目要求、项目情况等为借口而提出额外补偿等要求，否则，由此引起的一切后果由中标人负责。

8.4 投标人应按照招标文件规定的日程安排，准时参加项目招投标有关活动。

9、答疑会

采购人召开答疑会的，将在招标文件提供期限截止后以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

10、招标文件的澄清或者修改

10.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，并通过“上海政府采购网” 以更正公告形式发布。

10.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构在投标截止时间至少15日前，通过采购云平台发送至已下载招标文件的投标人工作区且平台系统同步推送短信通知；不足15日的，采购代理机构将依法顺延提交投标文件的截止时间。

10.3 当招标文件与澄清或者修改内容相互矛盾时，以最后发布的内容为准。

（三）投标文件

11、投标语言及计量单位

11.1 投标文件以及投标人与采购人、采购代理机构就有关投标的往来函电均应使用中文。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

11.2 除在招标文件的技术规格中另有规定外，计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

12、投标文件的组成

投标文件由商务部分和技术部分组成，投标人按照招标文件要求编写投标文件，并制作投标文件封面（见投标文件格式）。

12.1 商务部分：

(1) 投标函（见投标文件格式）

(2) 法定代表人(单位负责人)证明、法定代表人(单位负责人)授权委托书（见投标文件格式）

(3) 开标一览表（见投标文件格式）

(4) 投标分项报价表（见投标文件格式）

(5) 投标保证金（银行汇款凭证等，若要求）

(6) 营业执照以及相关资质证书、生产或经营许可证

(7) 联合协议（见投标文件格式）（本项目不适用）

(8) 分包意向协议（见投标文件格式）（本项目不适用）

(9) 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况的书面声明函（见投标文件格式）

(10) 无重大违法记录的声明（见投标文件格式）

(11) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的声明（见投标文件格式）

(12) 中小企业声明函（见投标文件格式）

(13) 残疾人福利性单位声明函（残疾人福利性单位提供，见投标文件格式）

(14) 监狱企业等方面的证明资料（若有）

(15) 关于符合本国产品标准的声明函（见投标文件格式）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（若有）

(16) 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函(**采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人提供的产品既有本国产品又有非本国产品且符合本国产品标准的产品成本之和占比达到80%以上时提供，**见投标文件格式）

(17) 质量保证体系及其质量认证证明、产品检测报告（若有）

(18) 近三年类似项目实施情况一览表及证明材料（见投标文件格式）

(19) 招标文件要求的其他内容以及投标人认为需加以说明的其他内容

12.2 技术部分：

(1) 对本项目总体要求的理解。包括：功能说明、性能指标及设备选型说明（质量、性能、价格、外观、体积等方面进行比较和选择的理由及过程）

(2) 货物说明一览表、技术规格偏离表、商务条款偏离表（见投标文件格式）

(3) 项目的实施进度、质量等保证措施

(4) 生产计划安排、送货及售后服务的内容和措施

(5) 履行合同所配备的管理、技术人员清单（见投标文件格式）

(6) 强制性认证产品、节能产品、环境标志产品认证证书

(7) 节能产品承诺书（见投标文件格式）

(8) 国家强制性认证产品承诺书（**若要求，**见投标文件格式）

(9) 招标文件要求的其他内容以及投标人认为需加以说明的其他内容

13、投标文件的编制、加密和上传

13.1 投标文件的编制

13.1.1 投标人下载招标文件后，应使用采购云平台提供的投标工具客户端编制投标文件，按照网上投标系统和招标文件要求填写网上投标内容。对于有多个包件的招标项目，投标人可以选择要参与的包件进行投标。投标的有关事项应根据采购云平台规定的要求办理。

13.1.2 投标文件中凡招标文件要求盖章、签字之处，均应按照招标文件提供的格式要求（详见“投标文件格式”）加盖投标人公章和法定代表人（单位负责人）章（签字）或委托代理人章（签字）。若由法定代表人（单位负责人）授权委托代理人签署投标文件，则应当按招标文件提供的格式出具《法定代表人（单位负责人）授权委托书》，并提供法定代表人（单位负责人）和委托代理人身份证（正、反面）。若由法定代表人（单位负责人）本人签署投标文件，则可不提供《法定代表人（单位负责人）授权委托书》，但应当按招标文件提供的格式出具《法定代表人（单位负责人）证明》，并提供其身份证（正、反面）。

13.2 投标文件的加密和上传

13.2.1 投标人和采购云平台应分别对投标文件实施加密。投标人通过投标工具，使用

CA 数字证书对投标文件加密后，上传至采购云平台，再经过采购云平台加密保存。由于投标人的原因，造成其投标文件未能加密，导致投标文件在开标前泄密的，由投标人自行承担责任。

13.2.2 投标人应按照招标文件规定提交彩色扫描文件，并按照规定在采购云平台上传其所有资料，含有公章，防伪标志和彩色底纹类文件（如投标函、营业执照、身份证、认证证书等）必须采用原件彩色扫描以清晰显示。如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由投标人承担相应责任。

13.2.3 采购代理机构对投标人上传的投标文件在投标截止前在采购云平台进行签收并生成带数字签名的签收回执。各投标人在投标文件加密上传后，应及时联系采购代理机构签收投标信息，签收成功后投标成功，否则视为投标失败。

13.2.4 投标人应充分考虑到网上投标可能会发生的故障和风险，在投标截止时间前尽早加密上传投标文件，以免因临近投标截止时间上传造成采购代理机构无法在开标前完成签收的情形。对发生的任何故障和风险造成投标人投标内容不一致或利益受损或投标失败的，采购人和采购代理机构不承担任何责任。

13.2.5 投标人加密上传投标文件后，在开标前对 CA 数字证书进行更新、更换的，应当撤回投标文件并在 CA 数字证书更新、更换后重新加密上传，否则开标时可能无法解密投标文件，导致开标失败，由此造成的后果由投标人自行承担。

13.2.6 采购项目发布更正公告的，公告发布前投标人已在采购云平台加密上传的投标文件请务必先行撤回后，重新加密上传投标文件，否则开标时可能无法解密投标文件，导致开标失败，由此造成的后果由投标人自行承担。

14、投标货币

除招标文件另有规定外（如报折扣、报优惠率等），以人民币填报所有报价。

15、投标报价

15.1 除《采购需求》中说明并允许外，投标的每一个货物、服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受，**并按投标无效处理。**

15.2 如采购项目中包含多个包件，且投标人同时响应两个（含两个）以上包件的，各包件应单独报价。

15.3 投标人必须认真阅读理解招标文件，根据招标文件的要求，并结合投标人的优化设计等进行报价。

15.4 投标报价应是招标文件所确定招标范围的全部内容的价格体现。

15.5 投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切费用。

15.6 投标人应在投标分项报价表上标明拟提供货物的单价和总价（招标文件对报价形式有特殊规定的，从其规定）。

15.7 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更（合同或招标文件中约定的变更除外）。

16、投标保证金

16.1 投标保证金用于保护本次招标免受投标方的行为而引起的风险。

16.2 投标人必须按本招标文件的要求提交规定金额、币种、方式且有效的投标保证金，并作为对招标文件实质性响应的一部分，**任何未提交或提交无效的投标保证金的投标，将按投标无效处理。**

16.3 本招标文件要求提交的投标保证金金额、提交方式及收款账户信息：**见《投标人须知前附表》。**

16.4 投标人必须按照招标文件要求的金额足额提交，投标保证金有效期与投标有效期相同。

16.5 投标保证金的退还

16.5.1 中标人的投标保证金自采购合同签订之日起 5 个工作日内原额退还。

16.5.2 未中标人的投标保证金自中标通知书发出之日起 5 个工作日内原额退还。

16.5.3 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内，原额退还已收取的投标保证金。

16.6 发生下列情况之一时，投标人的投标保证金将不予退还：

16.6.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

16.6.2 中标人在签订采购合同时向采购人提出附加条件的；

16.6.3 中标人无正当理由拒不与采购人签订采购合同的；

16.6.4 中标人不按照招标文件要求提交履约保证金的；

16.6.5 投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的。

17、投标有效期

17.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算，投标文件在《投标人须知前附表》规定的投标有效期内有效。

17.2 在特殊情况下，采购代理机构可以书面通知每一个已递交投标文件的投标人延长投标有效期，投标人收到采购代理机构的延期通知后必须在第一时间作书面回函确认。投标人可拒绝接受延期要求，且不承担任何责任。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

17.3 延长投标有效期内，招投标当事人受投标有效期限制的所有权利和义务均延长至新的投标有效期。

17.4 中标人的投标文件作为项目合同的附件，其有效期至中标人全部合同义务履行完毕为止。

18、投标文件的修改和撤回

18.1 在投标截止时间之前，投标人可以自行对在采购云平台已提交未签收的投标文件进

行修改和撤回；投标人需要对在采购云平台已签收的投标文件进行修改和撤回，应书面通知采购代理机构撤销签收。有关事项应根据采购云平台规定的要求办理。

18.2 在投标截止时间与招标文件中规定的投标有效期终止日之间的这段时间内，投标人不得修改或撤销其投标，否则其投标保证金将不予退还。

（四）开标及资格审查

19、开标

19.1 采购代理机构按招标文件规定的时间在采购云平台进行电子开标。投标人的法定代表人或其授权代表携带开标所需材料参加在招标文件确定的现场会议室进行的开标会议或者进行远程电子开标。

19.2 公开开标时必须遵循下列主要程序和规定：

19.2.1 开标程序在采购云平台进行，所有上传投标文件的投标人应登陆采购云平台参加开标。电子开标主要流程为签到、解密及开标结果确认，每一步骤均应按照采购云平台的规定进行操作。

19.2.2 投标截止、采购云平台显示开标后，投标人进行签到操作。投标人签到完成后，由采购代理机构解除采购云平台对投标文件的加密，投标人应使用 CA 数字证书对其投标文件解密。**签到和解密的操作时长分别为 30 分钟，投标人应在规定时间内完成上述签到或解密操作，投标人因自身原因逾时未能签到或逾时未能将其投标文件解密的，视为放弃投标。因系统原因导致投标人无法在上述规定时间内完成签到或解密的除外。**

如采购云平台开标程序有变化的，以最新的操作程序为准。

19.2.3 投标文件解密后，采购云平台根据投标人网上开标一览表的内容自动汇总生成开标记录表。投标人应及时检查开标记录表的数据是否与其投标文件中的投标报价一览表一致，并及时使用 CA 数字证书对开标记录表内容进行签名确认，投标人因自身原因未作出确认的视为其确认开标记录表内容。投标人发现开标记录表与其网上开标一览表数据不一致的，应及时向采购代理机构提出更正，采购代理机构应核实开标记录表与网上开标一览表内容，并制作记录提交评标委员会认定。

19.2.4 投标人进行远程电子开标的，签到、解密及开标结果确认的操作均在开标过程中适时开启，请投标人务必密切关注开标进程，并应在采购云平台按时完成相应操作，否则产生的后果由投标人自行承担。

19.2.5 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

19.3 电子开标特别事项

19.3.1 开标时参加开标的投标人仅以采购云平台系统显示为准，此时不寻求不考虑其他外部证据，诸如上传遇阻，格式不符，系统故障等原因。

19.3.2 如因采购云平台（网站系统原因）等造成无法开标的，采购代理机构有权推迟

开标时间，并将书面通知已递交投标文件的投标人，由此产生的费用等均由投标人自行承担。

19.3.3 投标人不足 3 家的，不得开标，本次采购失败，采购人依法重新采购。

20、资格审查

20.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查。

20.2 采购人或者采购代理机构依据**《投标人须知前附表》资格审查要求**内容对投标人的资格进行审查。

20.3 对于预留份额的采购项目或者采购包，采购人或采购代理机构在依法进行资格审查中（中小企业认定），根据供应商的投标文件等现有材料，能够证明供应商的《中小企业声明函》声明错误或者内容不实的，不认可其《中小企业声明函》，不予享受中小企业扶持政策。《中小企业声明函》存在明显笔误或者含义不明确的，可以按照政府采购相关规定要求供应商进行澄清、说明或补正。澄清、说明或补正后符合中小企业条件的供应商，可以享受中小企业扶持政策。

20.4 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的有关要求，采购代理机构将在**开标结束后至评标开始前**，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询各投标人信用记录（以投标截止之日前三年内的信用记录为准），对投标人信用记录进行甄别，并打印查询结果页面与其他采购文件一并保存。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，将拒绝其参与政府采购活动。接受联合体投标的，对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

20.5 资格审查合格投标人不足 3 家的，项目挂起，采购人将依法重新采购。

（五）评标及定标

21、评标

21.1 采购代理机构将根据招标采购项目的特点依法组建评标委员会，评标委员会成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行独立评审。

21.2 评标工作在采购云平台进行，评标委员会成员登录采购云平台进行评审。

21.3 采购代理机构应当依法做好评审准备工作，包括评审场所、录音录像和计算机设备、招标文件、投标文件等。

21.4 符合性审查

21.4.1 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件，依据**《投标人须知前附表》符合性审查要求**内容进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

21.4.2 评标委员会判定投标文件是否实质性响应招标文件，只能根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。如果投标文件未实质性响应招标文件的要求，评标委员会将判定其投标无效，投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留，而使其投标成为实质

性响应的投标。

21.4.3 未通过符合性审查的投标人的投标文件不再进行商务和技术评审；通过符合性审查的投标人不足 3 家的，采购失败，采购人将依法重新采购。

21.5 投标文件的澄清

21.5.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

根据促进中小企业发展、支持本国产品等政府采购政策要求，对以下审查内容依法进行澄清、说明或者补正：

（1）中小企业审查

对于非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，评标委员会在依法进行评审中，根据供应商的投标文件等现有材料，能够证明供应商的《中小企业声明函》声明错误或者内容不实的，不认可其《中小企业声明函》，不予享受中小企业扶持政策。《中小企业声明函》存在明显笔误或者含义不明确的，可以按照政府采购相关规定要求供应商进行澄清、说明或补正。澄清、说明或补正后符合中小企业条件的供应商，可以享受中小企业扶持政策。

（2）本国产品审查

对于适用本国产品标准的采购项目或者采购包，评标委员会对供应商所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》的完整性、准确性进行审查，评审中发现该《声明函》内容含义不明确、同类事项与投标文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

21.5.2 投标报价的修正

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（1）投标人在采购云平台填写的《开标记录表》内容与上传投标文件中的《开标一览表》内容或投标文件中相应内容不一致的，以采购云平台《开标记录表》内容为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以采购云平台《开标记录表》的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照本须知第21.5.1条第二款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

21.6 异常低价投标审查

21.6.1 评审中出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序：

① 投标报价低于全部通过符合性审查投标人投标报价平均值50%的，即投标报价<全部通过符合性审查投标人投标报价平均值×50%；

② 投标报价低于通过符合性审查且报价次低投标人投标报价50%的，即投标报价<通过符合性审查且报价次低投标人投标报价×50%；

③ 投标报价低于采购项目最高限价45%的，即投标报价<采购项目最高限价×45%；

④ 评标委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

21.6.2 异常低价投标审查

评标委员会启动异常低价投标审查后，属于前述第①项至第④项情形的，应当要求相关投标人在评审现场合理的时间内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关投标人的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第③项情形，投标人已随投标文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

评标委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标人不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

采购人、采购代理机构应当为评标委员会在评审现场及时获取同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等相关信息资料提供便利。评标委员会借助互联网等渠道查询相关信息的，应当严格遵守评审工作纪律，不得实施影响评审公正的行为。

异常低价投标审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评标报告中记录，并随投标人提供的相关书面说明及证明材料，以及评标委员会有关互联网浏览、查询历史一并归档。

21.7 投标文件的比较与评价

21.7.1 按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

21.7.2 采用综合评分法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。采用最低评标价法的，投标文

件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

21.8 编写评标报告。评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

22、评标原则

22.1 评标原则

（1）评标工作将以招标文件、投标文件等为依据，遵循公开、公正、公平、科学、择优的原则。

（2）在整个评标活动中应遵循保密原则，任何人员不得将评标内容及一切有关文件透露给无关人员，否则一经发现将追究其相关责任。

（3）评审专家与招标项目或投标人不得有任何利害关系。

22.2 保密

有关投标文件的审查、澄清、评审和比较以及有关授予合同的意向的一切情况都不得透露给任一投标人或与上述评标工作无关的人员。

23、定标

23.1 确定中标人

23.1.1 评标结束后，采购代理机构将采购云平台生成的评标报告发送给采购人确认。

23.1.2 采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。经采购人确认后，由采购代理机构在采购云平台发布中标结果公告，公告期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书

23.2.1 在公告中标结果的同时，由采购代理机构通过采购云平台向中标人发出中标通知书，并向未中标人发出中标结果通知书。

23.2.2 中标通知书对采购人和中标人具有法律效力。中标通知书发出后，中标人无正当理由放弃中标的,应当依法承担法律责任。

（六）签订合同及履约验收

24、签订合同

24.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 30 天内，按照招标文件和中标人投标文件的规定在采购云平台上签订采购合同。

24.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

24.3 联合体中标的，联合体牵头人与采购人在采购云平台签订采购合同，联合体各方就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

24.4 中标项目的非主体、非关键性工作允许分包方式履行的，分包供应商应当具备相应资质条件且不得再次分包。中标人就中标项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

24.5 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

24.6 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

25、履约验收

25.1 采购人应当落实履约验收责任，依法组织履约验收工作。采购人或者采购代理机构将成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收，验收内容要包括每一项技术和商务要求的履约情况。对报价触发异常低价投标审查程序后仍中标的供应商，采购人要重点关注其履约承诺、实际履约情况等。对可以分期实施的采购项目，实行分期考核、分期验收、分期支付，及时掌握供应商履约进展。如供应商中标后无正当理由拒不签订政府采购合同的，依法予以处理；如供应商不履行合同或者未按合同约定履行合同导致验收不合格的，采购人应当依法追究其违约责任。根据采购项目的具体情况，采购人、采购代理机构可以邀请第三方专业机构及专家参与验收，相关验收意见作为验收书的参考资料。

25.2 验收时，按照采购合同的约定对设备技术参数及数量、服务、安全、国家标准规范的履约情况进行确认。验收结束后，出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金（如有）返还条件挂钩。

25.3 采购项目验收合格的，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金（如有）。验收不合格的，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。

25.4 采购人组织验收的，验收结束后，出具的验收书由采购代理机构作为采购文件一并存档；采购人委托采购代理机构组织验收的，采购代理机构将履约验收的各项资料存档备查。

（七）代理费

26、代理服务收费标准及金额

本项目代理服务收费标准及金额按照《投标人须知前附表》的规定执行。

（八）政府采购政策

27、促进中小企业发展

27.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

27.2 根据《财政部、工业和信息化部关于印发<政府采购促进中小企业发展管理办法>的通知》（财库〔2020〕46 号）、财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）的规定享受中小企业扶持政策，对于预留份额的采购项目，通过运

用整体预留、预留采购包、联合体形式预留以及合同分包形式预留等其中一项预留措施面向中小企业采购，并作为投标人的资格条件；对于非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，则对符合规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

27.3 根据工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），按照本次采购标的所属行业的划型标准，**符合条件的中小企业应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。**

27.4 投标邀请中规定接受联合体投标的，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。对于非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

27.5 采购人允许分包方式履行合同且投标人拟进行分包，享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。投标人违反上述规定的，其投标将被认定为投标无效。

28、促进残疾人就业

28.1 根据财政部、民政部、中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

28.2 投标人若为符合条件的残疾人福利性单位，必须按照规定提供真实、完整、准确的《残疾人福利性单位声明函》，未提供或提供内容不全的，则不享受政策。

28.3 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。中标人为残疾人福利性单位的，随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

29、支持监狱企业发展

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

30、节能产品、环境标志产品

30.1 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）的规定，对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理，采购产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书实施政府优先采购或强制采购。

30.2 品目清单执行财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕18号）以及财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕19号），国家确定的认证机构按照《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）规定执行。

30.3 对列入《节能产品政府采购品目清单》中属于应当强制采购的产品品目，按照规定实行强制采购。投标人应当在投标文件中提供强制采购产品认证证书或者节能产品承诺书。

30.4 对列入《节能产品政府采购品目清单》的非强制采购产品品目以及列入《环境标志产品政府采购品目清单》的产品品目，依据投标人在投标文件中提供的产品认证证书情况，评标时在同等条件下享受优先待遇，实行优先采购。

31、支持本国产品

31.1 若本项目（包）不允许进口产品，如投标人提供的产品含进口产品的，将被认定为**投标无效**。

31.2 若本项目（包）适用本国产品标准，当采购项目或采购包的采购标的仅包含单一产品时，在采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审；当采购项目或者采购包的采购标的中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该投标人提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。对于仅有本国产品参与竞争的政府采购项目，本国产品不享受价格扣除评审优惠。

31.3 若本项目（包）适用本国产品标准，投标人提供本国产品的，应当按照招标文件格式要求出具完整、准确的《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，《声明函》或有关证明文件符合要求的，该产品视为本国产品，否则不享受价格评审优惠。当采购项目或者采购包的采购标的中含有多种产品，投标人提供的产品既有本国产品又有非本国产品且符合本国产品标准的产品成本之和占比达到80%以上时，应同时出具《关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函》，未出具《承诺函》的，视为未达到80%，不享受价格评审优惠。

31.4 关于本国产品标准及相关政策依据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）、《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）的规定；关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）、《财政

部办公厅关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号）以及《关于转发<财政部关于政府采购进口产品管理有关问题的通知>的通知》（沪财库〔2008〕49号）等规章制度。

（九）其他要求或说明

32、保密和披露

32.1 投标人自获取招标文件之日起，须履行本招标项目下保密义务，不得将因本次招标获得的信息向第三人外传。

32.2 采购人或采购代理机构有权将投标人提供的所有资料向有关政府部门或评标委员会披露。

32.3 在采购人或采购代理机构认为适当时、国家机关调查、审查、审计时以及其他符合法律规定的情形下，采购人或采购代理机构无须事先征求投标人同意而可以披露关于采购过程、合同文本、签署情况的资料、投标人的名称及地址、投标文件的有关信息以及补充条款等，但应当在合理的必要范围内。对任何已经公布过的内容或与之内容相同的资料，以及投标人已经泄露或公开的，无须再承担保密责任。

33、本招标文件的约束条件与采购人授予中标人合同中法律有效期同时截止。

34、投标人在获取招标文件并进行投标后，即表示无条件接受本招标文件所有条款的约束。

第三章　采购需求

一、项目概况

根据《财政部 司法部关于印发<综合行政执法制式服装和标志管理办法>的通知》（财行〔2020〕299 号）等文件精神，进行 2026 年度市场监督管理制式服装和标志采购项目。本项目预算金额：2,451,256.00 元，包含服装类、帽类、鞋类、标志类四类（数量及规格详见采购内容）。

二、采购内容及数量

序号	品名		单位	数量	技术要求
1	帽类	大檐帽/卷檐帽	顶	1011	颜色：藏青色。 主料： 1.弹力哔叽：75%聚酯纤维，23%粘纤，2%氨纶；线密度（tex）：经纱R25，纬纱R24【24*25+40D】；密度（根/10cm）：经向470，纬向335；单位面积质量（g/㎡）：235； 2. 羽纱13.2tex，人造丝与28tex棉纱交织；单位面积质量：156g/㎡。
		大檐凉帽（男款）/卷檐凉帽（女款）	顶	1011	颜色：深蓝。 主料： 1. 涤纶网纱；单位面积质量：162g/㎡± 15g/㎡； 2. 涤纶长丝网纱布，经纱50D/24f，纬纱50D/24f；单位面积质量：75g/㎡±8g/㎡； 3. 3D 经编网眼布，厚度：5.0㎜±0.5 ㎜；单位面积质量：330g/㎡±15g/㎡。 4. 羽纱13.2tex，人造丝与28tex棉纱交织。 颜色：深蓝。 主材： 1. 涤纶牵伸丝网眼布，经纱×纬纱：300D98f×150D/38f。单位面积质量：510g/ ㎡网眼结构：三空一， 2. 涤纶长丝网纱布，经纱×纬纱：50D/24f×50D/24f 3. 涤纶松紧带，宽度：6.0㎜±0.5㎜，厚度：1.5㎜±0.5㎜，内衬氨纶橡筋。
		布面栽绒防寒帽	顶	40	颜色：藏青色。 主料： 弹力哔叽，75%聚酯纤维，23%粘纤，2%氨纶；线密度（tex）：经纱 R25，纬纱 R24【24*25+40D】；密度（根/10cm）：经向 470 ，纬向 335；单位面积质量（g/㎡）：235；平剪绒，毛高：9.0㎜±0.5㎜；山羊皮革，厚：0.8㎜～1.3㎜，铬鞣剪绒直羊毛皮，毛长：15.0㎜±1.0㎜。涤棉平布，涤80%，棉20%，13tex×13tex，密度（根/10cm）：经向430×纬向280。

2	服装类	常服	套	1011	颜色：藏青色。 主料： 1. 毛涤缎背哔叽，50%毛，50%聚酯纤维；单位面积质量：（g/㎡）：195；线密度（tex）：经纱11.5*2 纬纱17.0；密度（根/10cm）：经向470 纬向375； 2. 斜纹里布，100%聚酯纤维；单位面积质量：80g/㎡；线密度（tex）：经纱R7.6 纬纱R8.7；密度（根/10cm）：经向610 纬向370； 3. 涤棉平布，聚酯纤维100%；单位面积质量：105g/㎡；密度（根/10cm）：经向530 纬向300。 4. 上衣及裤子套装，执行标准：男常服号型按GB/T 1335.1 规定执行。 颜色：藏青色。 主料： 1.毛涤缎背哔叽，50%毛，50%聚酯纤维；纱支（S）：经纱：90S/2 纬纱60S/1；单位面积质量：（g/㎡）：195；线密度（tex）：经纱11.5*2 纬纱17.0；密度（根/10cm）：经向520 纬向410。 2.斜纹里布，100%聚酯纤维；单位面积质量：80g/㎡；线密度（tex）经纱R7.6 纬纱R8.7 ；密度（根/10cm）：经向610 纬向370。 3.涤棉平布，聚酯纤维100%；单位面积质量：105g/㎡；密度（根/10cm）：经向530 纬向300。 4.上衣及裤子套装，执行标准：女常服号型按GB/T 1335.2定执行。
		常服配套衬衣	件	2022	颜色：晴空蓝。 主料： 1. 棉涤天丝混纺斜纹布，48%聚酯纤维，40%棉，12%再生纤维素纤维；线密度（tex） ：经纱7.0*2 纬纱7.0*2【80S/2*80S/2+100D】；密度（根/10cm）:经向560 纬向390，单位面积质量（g/㎡）：140。 2. 执行标准：男内穿衬衣号型按GB/T 1335.1 规定执行，女内穿衬衣号型按GB/T 1335.2 规定执行。
		春秋执勤服	套	1051	颜色：藏青色。 主料： 1. 弹力哔叽，75%聚酯纤维，23%粘纤，2%氨纶；线密度（tex）：经纱R25，纬纱R24【24*25+40D】；密度（根/10cm）：经向470，纬向335，单位面积质量（g/㎡）：235； 2. 斜纹里布，100%聚酯纤维；单位面积质量：80g/㎡；线密度（tex）经纱R7.5 纬纱R8.5；密度（根/10cm）：经向610 纬向370。 3. 涤棉平布，聚酯纤维100%；单位面积质量：105g/m ²，密度（根/10cm）经向530 纬向300。 4. 上衣及裤子套装，执行标准：男春秋执勤服号型按GB/T1335.1 规定执行，女春秋执勤服号型按GB/T 1335.2 规定执行。
		冬执勤服	套	1011	颜色：藏青色。 主料： 1. 弹力哔叽，78%聚酯纤维，20%粘纤，2%氨纶线密度（tex）经纱R32，纬纱R25【（25+32）*32+40D】，密度（根/10cm）：经向860 纬向330，单位面积质量（g/㎡）：280； 2. 斜纹里布，100%聚酯纤维，单位面积质量：80g/㎡；线密度（tex）经纱R7.5 纬纱R8.5，密度（根/10cm）经向610 纬向370 ； 3. 涤棉平布，聚酯纤维100%，单位面积质量：105g/m ²；密度（根/10cm）：经向530 纬向300。 4.上衣及裤子套装，执行标准：男冬执勤服号型按GB/T1335.1 规定执行，女冬执勤服号型按GB/T1335.2 规定执行。
		夏装制	件	80	颜色：晴空蓝。

		式衬衣（长袖）			主料： 1. 涤棉防静电交织绸成份：20%棉，80%聚酯纤维（含导电纤维）；线密度（tex）:经纱323 纬纱17.1*2【经纱：323dtex,192dtex多导防透聚酯纤维与131dtex棉涤混纺并线，间隔含导电纤维纬纱：323dtex,192dtex多导防透聚酯纤维与131dtex棉涤混纺并线】；密度（根/10cm）：经向245 纬向200；单位面积质量（g/㎡）：160； 2. 粘合衬，100%棉线密度（tex）：经纱28 纬纱28；单位面积质量（g/㎡）：135；100%棉线密度（tex）：经纱13 纬纱13，单位面积质量（g/㎡）：85； 3. 胸号徽底拖（魔术贴毛面）长7.5cm 宽1.8cm。 4.执行标准：男长袖制式衬衣号型按GB/T 1335.1 规定执行，女长袖制式衬衣号型按GB/T 1335.2 定执行，采用5.4号型系列。
		夏装制式衬衣（短袖）	件	120	颜色：晴空蓝。 主料： 1. 涤棉防静电交织绸成份：20%棉，80%聚酯纤维（含导电纤维）；线密度（tex）:经纱323，纬纱17.1*2【经纱：323dtex,192dtex多导防透聚酯纤维与131dtex棉涤混纺并线，间隔含导电纤维纬纱：323dtex,192dtex多导防透聚酯纤维与131dtex棉涤混纺并线】；密度（根/10cm）:经向245 纬向200；单位面积质量（g/㎡）：160； 2. 粘合衬，100%棉线密度（tex）：经纱28纬纱28，单位面积质量（g/㎡）：135，100%棉；线密度（tex）：经纱13，纬纱13，单位面积质量（g/㎡）：85。 3. 执行标准：男短袖制式衬衣号型按GB/T 1335.1 规定执行，女短袖制式衬衣号型按GB/T 1335.2 定执行，采用5.4号型系列。
		单裤/女裤（裙）	条	2022	颜色： 藏青色。 主料： 1. 弹力细斜纹，70%聚酯纤维，28%粘纤，2%氨纶；线密度（tex）：经纱R17.0 纬纱R19.4 【36*36+40D】；密度（根/10cm）：经向480 纬向390 ；单位面积质量：（g/㎡）：175； 2. 涤棉平布，聚酯纤维100%，单位面积质量：105 g/㎡， 密度（根/10cm）：经向530 纬向300。 3. 执行标准：男单裤号型按GB/T1335.1 规定执行，女单裤号型按GB/T1335.2 规定执行。**（实际制作时，女款由工作人员自行选定裙或裤，投标人按要求制作）**
		防寒服短款	件	40	颜色：藏青色。 主料： 1. 弹力复合面料，85%锦纶，15%氨纶纤维（涂层除外）；线密度（tex）经纱5，纬纱4.5，密度（根/10cm）：经向1530，纬向730；单位面积质量：155g/㎡； 2. 斜纹里布：100%聚酯纤维；单位面积质量：80g/㎡；线密度（tex）：经纱R7.6 纬纱R8.7 ，密度（根/10cm）：经向610 纬向370； 3. 涤棉平布：聚酯纤维100%；单位面积质量：105g/㎡；密度（根/10cm）：经向530 纬向300； 4. 粘合衬，聚酯纤维100%；单位面积质量：45g/㎡；线密度（tex）经纱R9.1，纬纱R6.3。 5. 执行标准：男短款防寒服号型按GB/T1335.1 规定执行，女短款防寒服号型按GB/T1335.2 规定执行。
3	鞋类	单皮鞋	双	1011	颜色：黑色。 帮面材质：铬鞣黄牛皮革，鞋底，橡胶。
		皮凉鞋	双	40	颜色：黑色。

					帮面材质：铬鞣黄牛皮革，鞋底，橡胶。
		棉皮鞋	双	1011	颜色：黑色。 帮面材质：铬鞣黄牛皮革、铬 鞣猪皮革，棕色平剪绒，白色羊毛皮，鞋底，橡胶。
4	标志类	大帽徽	枚	80	颜色：国徽衬底和绸带正红色，其余仿24K，亚光黄金。 主料：金属合金材料。 尺寸：10mm~25mm
		小帽徽	枚	40	颜色：国徽衬底和绸带正红色，其余仿24K，亚光黄金。 主料：金属合金材料。 尺寸：10mm~25mm
		臂章	副	80	颜色：藏青色 主料：涤纶低弹丝电脑提花机织片，经纱83.25dtex 纬纱55.5dtex 、83.25dtex： 尺寸：100mm~85mm
		硬肩章	副	80	颜色：藏青色 主料：涤纶低弹丝电脑提花机织片，经纱83.25dtex 纬纱55.5dtex 、83.25dtex ： 尺寸： L.110~140 ，L1.40~55 ，L2.43~49
		软肩章	副	80	颜色：藏青色，肩徽为金黄色 主料：涤纶低弹丝电脑提花机织片，经纱83.25dtex 纬纱55.5dtex、83.25dtex。 尺寸：L.110 mm~140 mm，L1.35 mm~57.5 mm，L2.50mm-58mm
		套式肩章	副	80	颜色：藏青色,长城徽图案和松枝叶为金黄色 主料：涤纶低弹丝提花机织片83.25dtex/55.5dtex。机织热熔粘合衬布58tex*50tex,机织树脂衬布210 g/m²。 尺寸：1号：80mm，2号：90mm。
		硬胸徽	枚	80	颜色：仿24K，金亚光金黄色面，中间衬底内颜色为藏蓝色 主料：压铸锌铝合金，YZZnAI4A 尺寸：10mm~25mm，
		软胸徽	枚	80	颜色：底色藏青，图案颜色金黄色 主料： 涤纶低弹丝电脑提花机织片。经纱83.25dtex，纬纱55.5dtex/83.25dtex。 尺寸：L:53 mm M:85 mm，t:0.06 mm~0.08 mm。
		硬胸号	枚	80	颜色：仿24K 金亚光金黄色面，中间衬底内颜色为藏蓝色漆 主料：压铸锌铝合金，YZZnA14A 尺寸：10mm～25mm。
		软胸号	枚	80	颜色：藏青色，数字金黄色 主料：涤纶低弹丝电脑提花机织片经纱83.25dtex, 纬纱83.25dtex。 尺寸： L:53 mm M:85 mm，t:0.06mm~0.08 mm。
		领带	条	140	颜色：藏青色，主料：涤丝面，料经纱55.5dtex、纬纱55.5 dtex，长度130CM-150CM。
		腰带	条	80	颜色：钎子整体为镀镍银白色，图案为金黄色，衬底为黑色，带体为黑色。 主料：皮带头要求，压铸锌铝合金，带体面层：黄牛粒面革，男带体里层：黄牛二层移膜革。 规格：男皮带长：110CM~140CM，女皮带长：90CM~120CM。

三、服务要求

1. 投标人有固定的经营、服务机构，能够提供良好的售后服务支持。（在投标文件中提供相关材料）

2. 量体要求：大货生产必须每人量体裁衣，一人一尺寸。投标人需提供上门量体服务，至分局及下属 36 个市场所测量制服尺寸。量体时间要求：合同签订后 2 周内完成。

3. 付款方式：所有服装交付且经采购人验收合格后，一次性付清全部货款。付款时，中标人应向采购人提供正规有效发票。

4. 交付及质保期要求：

1）交付货物时须同时提供货物清单。每件服装标有工作人员姓名、工作单位和尺码等信息标签。

2）免费质保期：不少于 1 年，如在质保期内发生非人为质量问题，中标人接到采购人通知 15 天内回收返修或重新制作，并送至采购人指定地点。

3）交付期：合同签订后 50 天内配送至各分局及下属市场所（分局及下属市场所地址见下表）。

交付地点（分局及下属市场所地址）

序号	单位名称	单位地址	邮政编码
1	保税区分局	浦东新区基隆路 9 号 8 楼	200135
2	保税区分局监管一科	浦东新区华申路 80 号	201306
3	保税区分局监管二科	闻居路 1333 号 C 区 706-711 室	201306
5	国际旅游度假区分局	川沙镇黄赵路 310 号 4 号楼	201323
6	南汇新城市场监督管理所	环湖西三路 869 号	200122
7	川沙市场监督管理所	浦东新区华夏东路 2378 号	200127
8	祝桥市场监督管理所	祝桥镇卫亭路 1027 号、999 弄 1-2 号等	200135
9	陆家嘴市场监督管理所	浦东新区乳山路 235 弄 2 号	201204
10	潍坊市场监督管理所	张杨路 400 号	200135
11	塘桥市场监督管理所	浦东新区南泉路 1325 号	200129
12	洋泾市场监督管理所	浦东新区栖山路 171 号	200136
13	花木市场监督管理所	浦东新区牡丹路 185 号 2、3 层	200126
14	金杨市场监督管理所	浦东新区栖山路 1025 号	200125
15	沪东市场监督管理所	浦东新区利津路 255 号	200126
16	浦兴市场监督管理所	五莲路 1336 号	200126
17	上钢市场监督管理所	成山路 200 号	201206
18	南码头市场监督管理所	杨高南路 1998 号	201209
19	周家渡市场监督管理所	浦东新区昌里东路 210 号	201210
20	东明市场监督管理所	灵岩南路 1313 号 4 楼	201201
21	金桥市场监督管理所	金桥镇永建路 102 号	201210
22	曹路市场监督管理所	曹路镇金钻路 62 号	200137
23	张江市场监督管理所	张江镇建中路 1 号	201208
24	合庆市场监督管理所	合庆镇前哨路 200 号	201208

25	唐镇市场监督管理所	唐镇南曹路 470 号	200124
26	高桥市场监督管理所	高桥镇和龙路 338 号	201204
27	高东市场监督管理所	浦东新区赵高路 1295 号	201315
28	高行市场监督管理所	启帆路 800 弄 b 一层 03-09	201318
29	三林市场监督管理所	三林镇三林路 85 号	201317
30	北蔡市场监督管理所	北蔡镇五星路 677 弄 17 号全幢	201314
31	康桥市场监督管理所	康桥镇秀浦路 2388 号 9 号楼	201399
32	周浦市场监督管理所	周浦镇周祝公路 1378 号	201399
33	航头市场监督管理所	航头镇航头路 1198 号	201302
34	新场市场监督管理所	新环西路 1185 弄 30 号 5 层	201313
35	宣桥市场监督管理所	沪南公路 8660 号	201311
36	惠南市场监督管理所	惠南镇听谐路 56 号	201306
37	老港市场监督管理所	老港镇良欣路 456 号 1 层、5 层	201304
38	万祥市场监督管理所	宏祥北路 83 弄 1-42 号 32 幢	201205
39	大团市场监督管理所	大团镇南团公路 3030 号	200135
40	泥城市场监督管理所	泥城镇泥城路 101 号	201306
41	书院市场监督管理所	书院镇万松路 319 弄 3 幢	201304
42	局机关	杨高中路 2900 号 1 号楼 306 室	200135
43	注册分局	合欢路 2 号 202 室	200135
44	注册分局三科	张东路 1158 号 3 号楼 3 楼 318	201399
45	注册分局五科临港点	南汇新城镇环湖西二路 811 号 F 区 227 室	200122
46	注册分局五科惠南点	惠南城南路 1366 号企业服务中心 202	201306
47	执法支队	杨高中路 2900 号 2 号楼 307	200135

四、出样要求

1、出样内容及要求如下

(1) 男常服 1 套（配臂章、硬肩章、硬胸徽、硬胸号），样衣号型：175/96A；

(2) 男常服配套衬衣 1 件，样衣号型：175/96A；

(3) 男春秋执勤服 1 套，样衣号型：175/96A；

(4) 男冬执勤服 1 套，样衣号型：175/96A；

(5) 男单裤 1 条，样衣号型：175/86A；

(6) 男夏装制式衬衣（长袖），样衣号型：175/96A

(7) 男防寒服短款 1 件， 样衣号型：175/96A ；

(8) 男单鞋：41 码

(9) 标志类：领带 1 条、男皮带 1 条。

2、样品送达截止时间及递交方式

样品送达截止时间同投标截止时间。样品递交接受快递或现场递交。投标人出样样品采用快递方式递交的，务必保证样品在投标截止时间前送达，投标人自行承担产品在运送途中破损或丢失的风险和损失。快递包装上须注明项目名称、项目编号及投标人名称。

快递递交联系方式：上海市浦东新区唐陆路 568 弄金领之都 B 区 16 号楼三楼，顾晓祯，021-58301777-8026（快递递交的，请在货物到达后联系经办老师确认送达情况，保证货物精准移交），逾期未进行出样或快递未按时送达或未按要求进行密封的，视作放弃出样，评审时，“出样产品”项得 0 分。

3、关于留样和撤样的说明：未中标人的样品在项目采购合同签订后退还（请各投标人于收到撤样通知后 20 天内到指定地点进行撤样，逾期未进行撤样的样品由招标代理单位自行处理）；中标人的样品由采购人进行留样封存，并作为履约验收的参考，在项目验收通过后退还。

五、技术执行标准（招标清单中的技术要求与标准不一致的，以本标准为准进行制作）

本次采购项目的技术指标和要求，按照《市场监管总局关于印发<市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范>的通知》（市监科财（司）函〔2021〕6 号）有关标准执行。

面料检测报告：投标人需在投标文件中提供常服（毛涤缎背哔叽）、常服配套衬衫（棉涤天丝混纺斜纹布）、春秋执勤服（弹力哔叽）面料检测报告，检测报告由国家认可的第三方检测机构出具。检测报告中面料成分的误差范围应该符合 GB/T 29862-2013《纺织品 纤维含量的标识》的规定。检测报告出具时间为投标截止时间前 1 年内。

1.常服

1.1 主要技术要求

本标准规定了行政执法制式服装的产品分类、技术要求、检验规则、标志与包装，本标准适用于行政执法制式服装的生产及检验。

1.2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 2664 男西服、大衣

GB/T 2665 女西服、大衣

GB/T 2666 西裤

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐四氯乙烯色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T12490 纺织品色牢度试验耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第 2 部分:定负荷法

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定第 1 部分：斜面法

GB/T 17031 纺织品织物在低压下的干热效应

GB/T18318 纺织品织物弯曲长度的测定

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1 非织造布单位面积质量的测定

GB/T 24218.2 非织造布厚度的测定

GB/T 24218.39 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

GB/T 24218.3 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

GB/T26382 精梳毛织品

GB/T29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

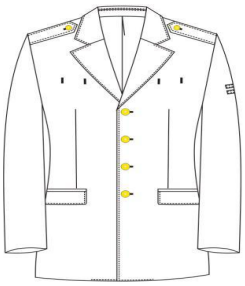
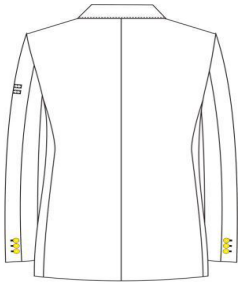
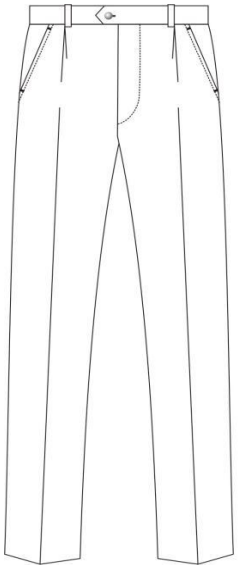
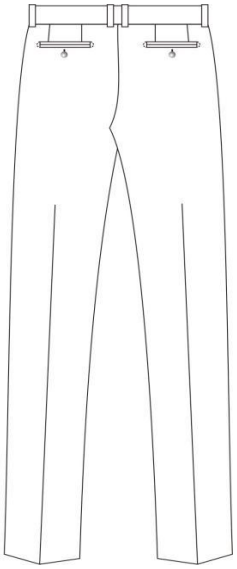
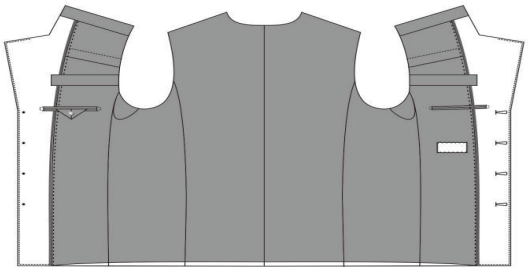
FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗的测试方法

QB/T2173 尼龙拉链

1.3 男、女常服款式

1.3.1 男常服

1）型号与规格

（1）男常服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，采用 5.4 号型系列。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

2）颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。

（2）里料颜色：与面料颜色相匹配，应符合综合行政执法制式服装标样（以下简称标样）。

（3）袋布、及其它辅料颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（4）领底呢颜色：藏青色，应符合标样。

（5）缝纫线颜色：藏青色，与面料对比，只允许深，不允许浅。

（6）拉链颜色：与面料颜色相匹配。

（7）粘合衬颜色：与面料颜色相匹配。

（8）纽扣颜色：聚酯四眼扣为藏青色，金属扣为仿 24K 亚光金黄色，应符合标样。每套服装纽扣样色应一致。

3）色差

产品面料及表面服饰、配件颜色与标样或标样对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与标样或标样对比，应≥3-4 级，每套颜色应一致。纽扣与标样对比，应≥4-5 级。

4）标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

5）成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2664《男西服男大衣》、GB/T 2666《西裤》一等品要求。

（2）GB/T22701 职业服装检验规则

（3）外观疵点要求

瑕点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、 条干不匀、条花、色花	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、 纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	4 级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm2,不明显	小于 5.0mm2,不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm 21

6）安全性能

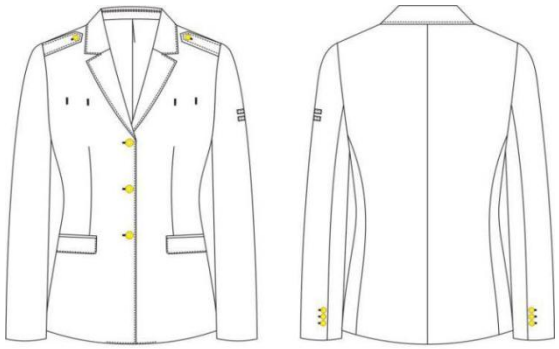
应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求

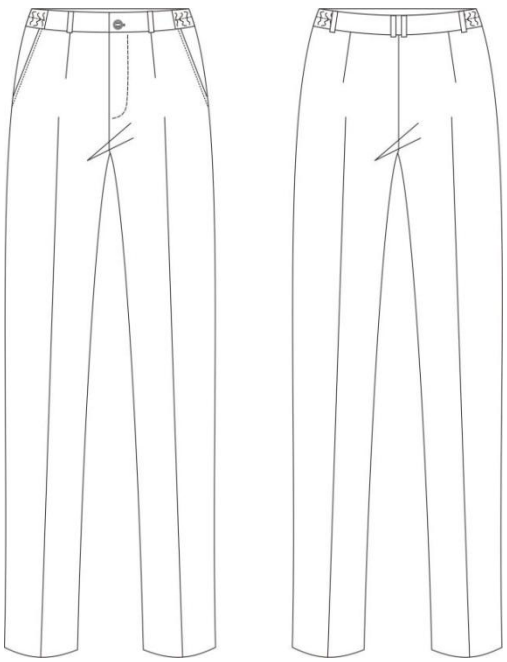
7）检验规则

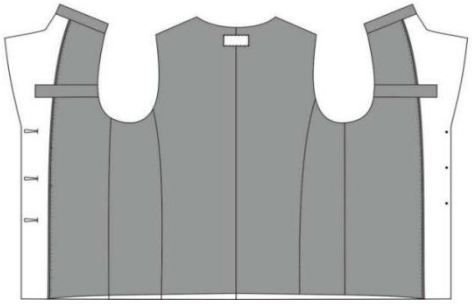
（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

1.3.2 女常服







1）型号与规格

（1）女常服号型按 GB/T 1335.2 定执行，采用 5.4 号型系列。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

2）颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。

（2）里料颜色：与面料颜色相匹配，应符合综合行政执法制式服装标样（以下简称标样）。

（3）袋布颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（4）纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为藏青色，金属扣为仿 24K 亚光金黄色，应符合标样。每套服装钮扣颜色应一致。

（5）拉链颜色：与面料颜色相匹配。

（6）缝纫线颜色：藏青色，与面料对比，只允许深，不允许浅。

（7）粘合衬颜色：与面料颜色相匹配。

3）色差

产品面料及表面服饰、配件颜色与标样或标样对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与标样或标样对比，应≥3-4 级，每套颜色应一致。纽扣与标样对比，应≥4-5 级。

4）标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

5）成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2665 《女西服、大衣》、GB/T 2666 《西裤》一等品要求。

（2）GB/T22701 职业服装检验规则

（3）外观疵点要求

瑕点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、 条干不匀、条花、色花	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、 纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	4 级色差

结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm2,不明显	小于 5.0mm2,不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm 21

6）安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求

7）检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

2.春秋执勤服

2.1 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐四氯乙烯色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T12490 纺织品色牢度试验耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第 2 部分:定负荷法 GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定第 1 部分：斜面法

GB/T 17031 纺织品织物在低压下的干热效应

GB/T18318 纺织品织物弯曲长度的测定

GB/T18401 国家纺织产品基本安全技术规范 GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1 非织造布单位面积质量的测定

GB/T 24218.2 非织造布厚度的测定

GB/T 24218.39 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

GB/T 24218.3 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

GB/T26382 精梳毛织品

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

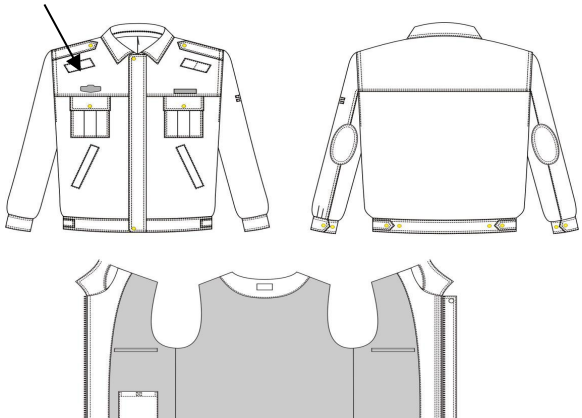
FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法

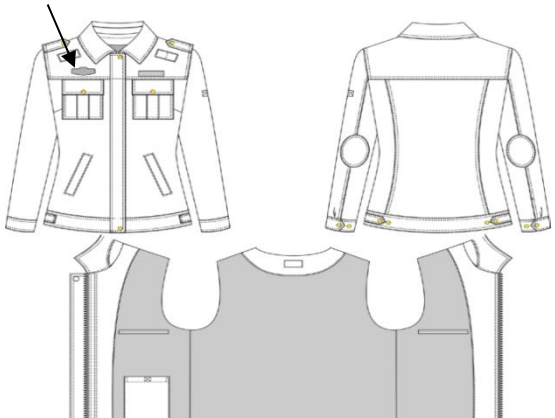
QB/T2173 尼龙拉链

2.2 男、女春秋执勤服

对讲机袢



对讲机袢



男春秋执勤服款式　　女春秋执勤服款式

2.3 型号与规格

（1）男春秋执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女春秋执勤服号型按 GB/T 1335.2 规
定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

2.4 颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19- 4013TPX），实际使用以面料封样为准。

（2）里料颜色：与面料相匹配。

（3）缝纫线颜色：与面料相匹配。

2.5 色差

（1）产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与实物样品对比，应≥ 3-4 级。

（2）产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应≥ 4 级，不同部件应≥ 3-4 级。

（3）缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。

2.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

2.7 成品质量

（1）成品质量应符合 FZ/T 81007 《单、夹服装》一等品要求。

（2）上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服， 烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。

2.8 安全性能

应符合 GB 18401 《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

2.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

3.冬执勤服

3.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T2662 棉服装

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 61527 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 7573 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 86281 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 8631 纺织品织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定

GB/T 11048 纺织品生理舒适性稳态条件下热阻和湿阻的测定(蒸发热板法)

GB/T 12490 纺织品色牢度试验耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 12703 纺织品静电性能的评定第 2 部分：电荷面密度

GB/T13772 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第 2 部分:定负荷法

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1 非织造布单位面积质量的测定

GB/T 24442.1 纺织品压缩性能的测定第 1 部分：恒定法

GB/T 26382 精梳毛织品

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 63005 松紧带

FZ/T 64006 复合保温材料毛复合絮片

FZ/T 70002 针织物线圈密度测量法

FZ/T 70005 毛纺织品伸长和回复性试验方法

FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法

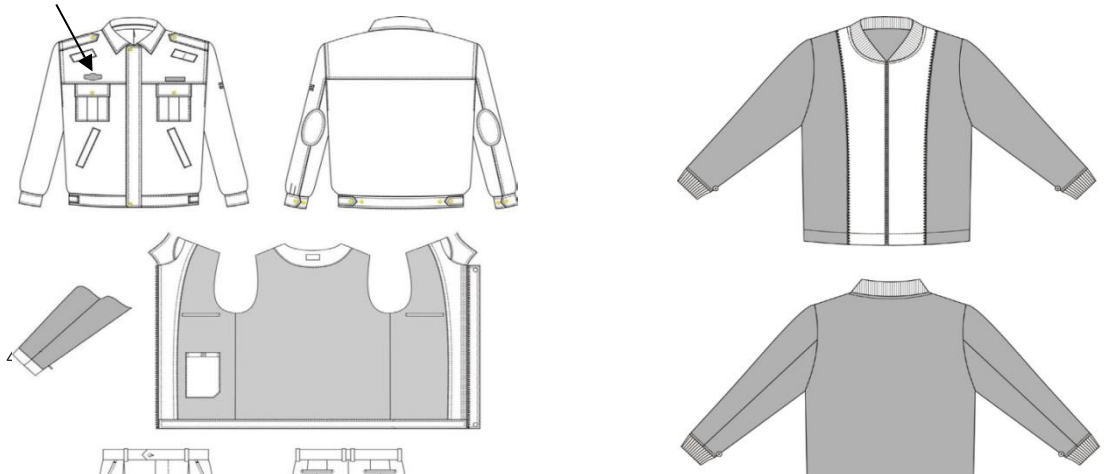
FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量试验的测定

GA 353 警服材料保暖絮片

QB/T 2173 尼龙拉链

3.2 男、女冬执勤服

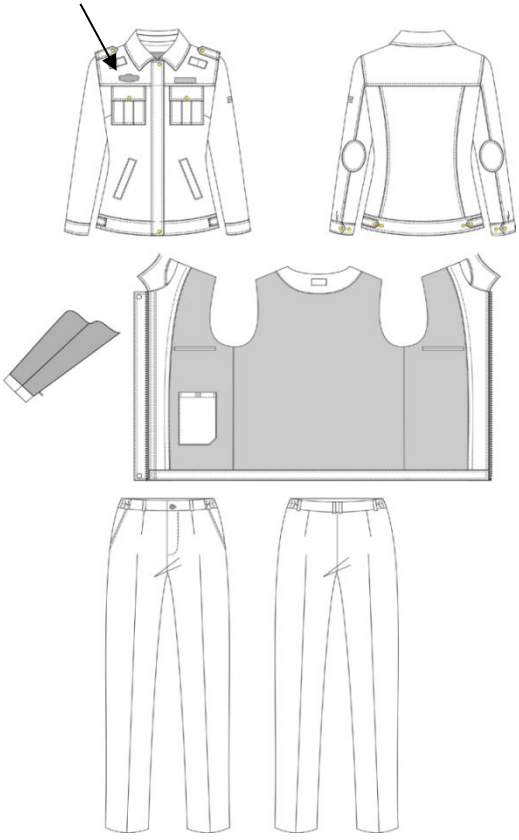
对讲机袢

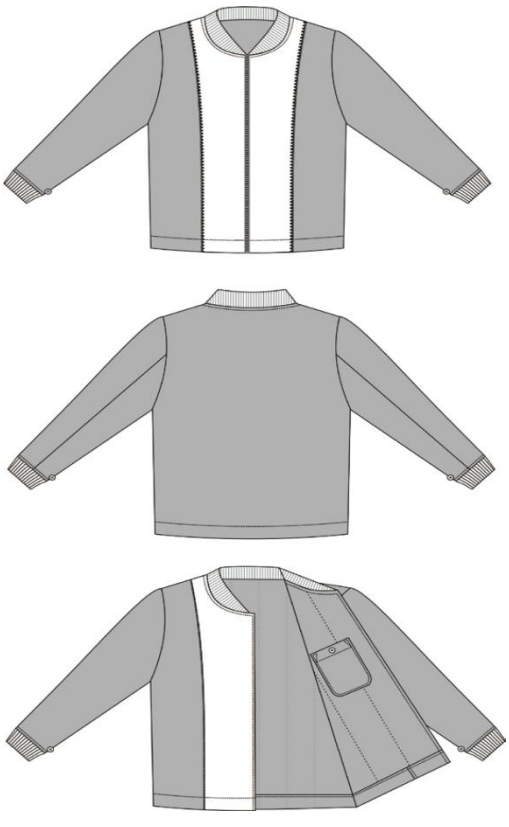


男冬执勤服罩衣款式

冬执勤服内胆款式

对讲机袢





女冬执勤服款式

女冬执勤服内胆款式

3.3 型号与规格

（1）男冬执勤服号型按 GB/T1335.1 规定执行，女冬执勤服号型按 B/T1335.2 规定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

3.4 颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料封样为准。

（2）里料颜色：与面料相匹配。

（3）缝纫线颜色：与面料相匹配。

3.5 色差

（1）产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与实物样品对比，应≥ 3-4 级。

（2）产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应≥ 4 级，不同部件应≥ 3—4 级。

（3）缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。

3.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

3.7 成品质量

（1）除符合以下要求外，还应符合 GB/T2662 《棉服装》国家一等品要求。

（2）上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹

线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。

3.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

3.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

4.常服配套衬衣

4.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版

时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版

本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2660 衬衫

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

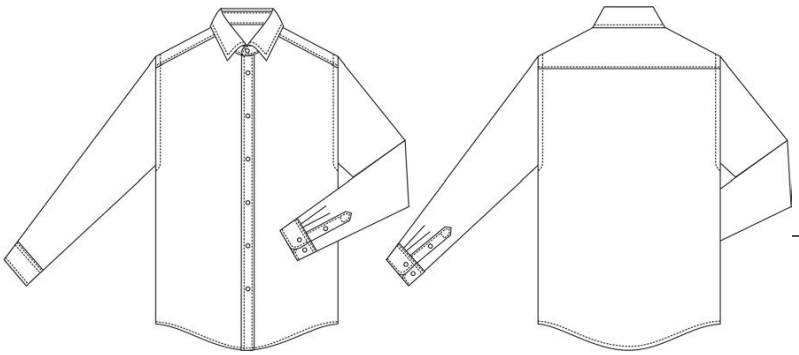
FZ/T 01032 织物及制品缝纫损伤的试验方法

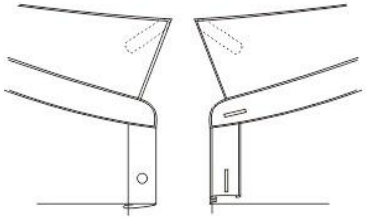
FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法

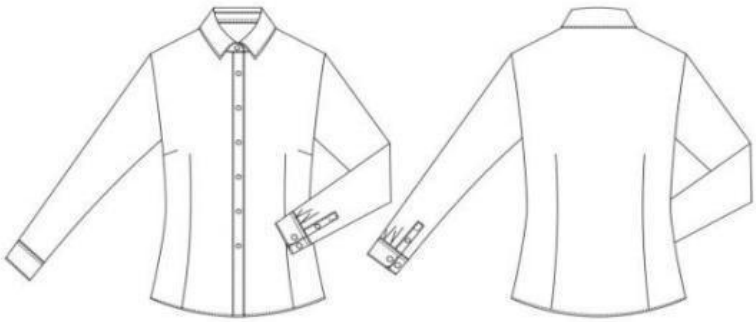
4.2 男、女常服配套衬衣

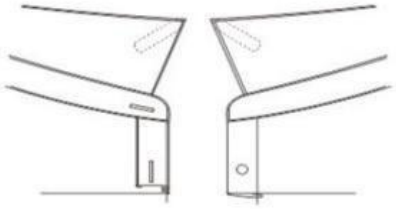
男内穿衬衣款式按图1及标样。





女内穿衬衣款式按图1及标样。





4.3 型号与规格

（1）男内穿衬衣号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女内穿衬衣号型按 GB/T 1335.2 规定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

4.4 颜色

（1）面料颜色：晴空蓝，（PANTONE14-4121TPX）,实际使用以面料标样为准。

（2）粘合衬颜色：本白色。

（3）缝纫线颜色：晴空蓝色，同面料色。

（4）聚酯纽扣颜色：聚酯扣颜色为晴空蓝色，应符合标样。

4.5 色差

产品面料颜色与实物样品对比，应≥4 级，非表面部位颜色与实物样品对比，应≥3-4 级，每件颜色应一致。纽扣颜色与标样对比，应≥4-5 级，每套颜色应一致。

4.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

4.7 成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2660 《衬衫》一等品要求。

（2）外观疵点要求

瑕点名称	0 号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、 条干不匀、条花、色花		0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
纬档(厚薄段、稀密路、纬影、搭头印)		不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	4 级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm2,不明显	小于 5.0mm2,不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm

4.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类要求。

4.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

5. 长袖制式衬衣

5.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2660 衬衫

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 12703.2 纺织品静电性能的评定第 2 部分：电荷面密度

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 23315 粘扣带

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法

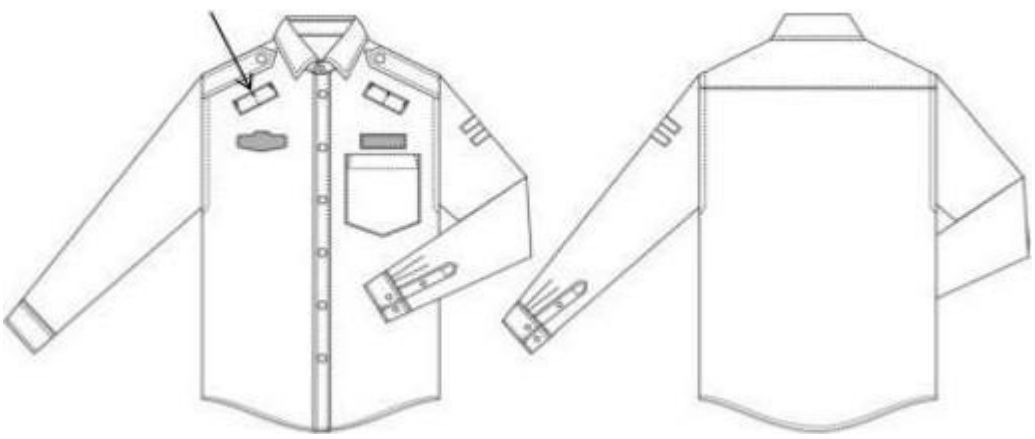
FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法

5.2 男、女长袖制式衬衣

款式选择一

对讲机袢



款式选择二

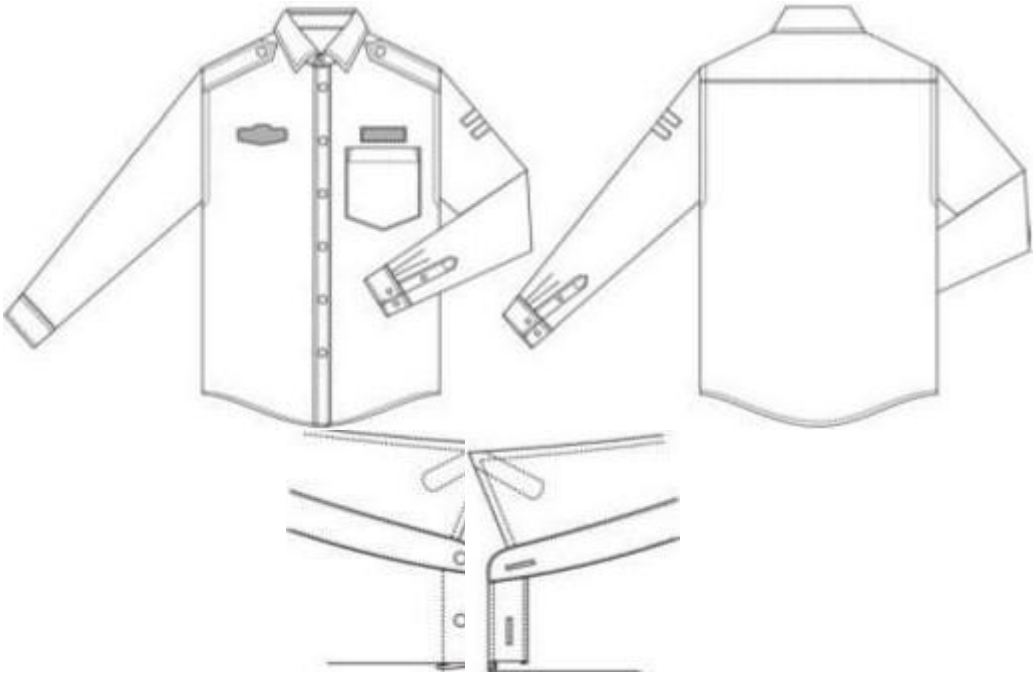


图1　　男长袖制式衬衣款式

款式选择一

款式选择二

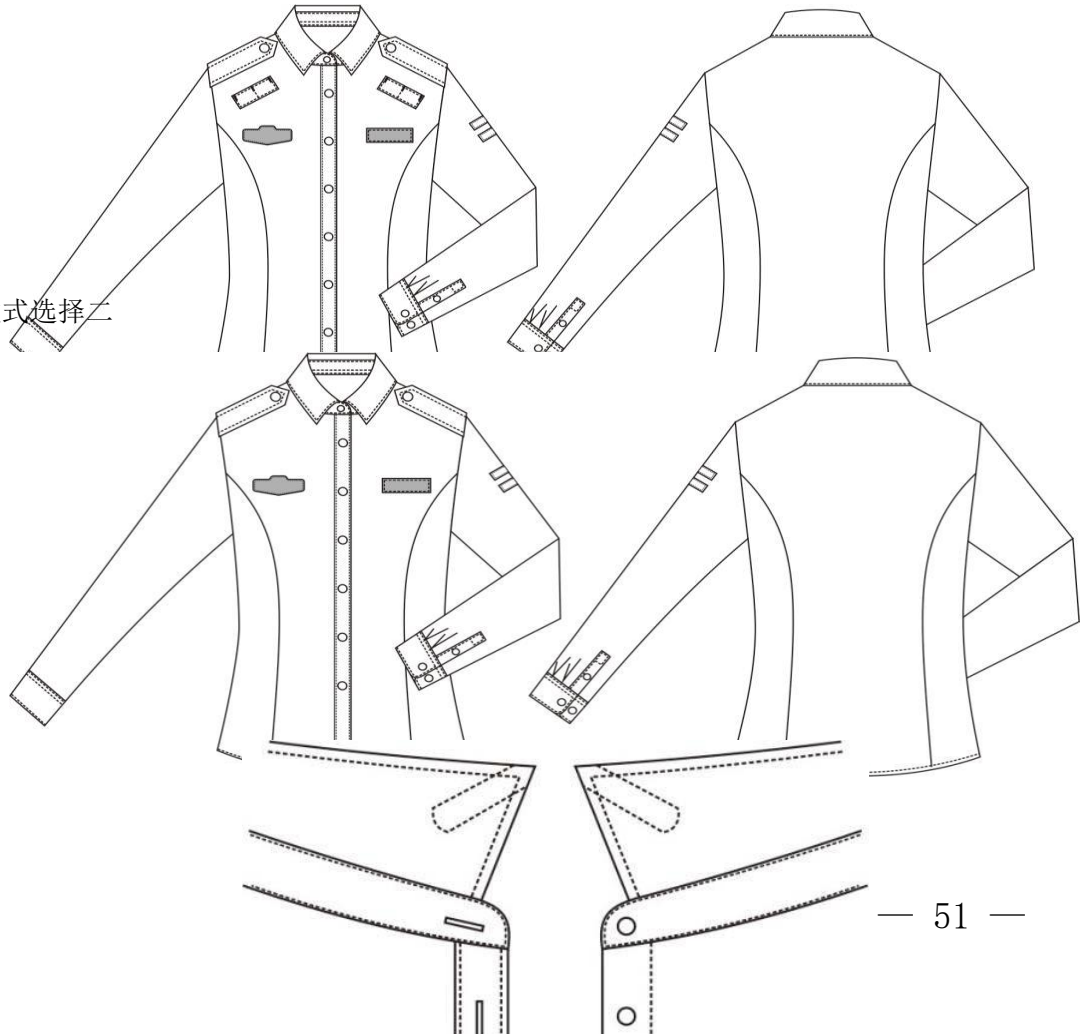


图 2 女长袖制式衬衣

5.3 型号与规格

（1）男长袖制式衬衣号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女长袖制式衬衣号型按 GB/T1335.2 定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

5.4 颜色

（1）面料颜色：晴空蓝，（PANTONE14-4121TPX）,实际使用以面料标样为准。

（2）纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为晴空蓝色，金属扣为仿仿 24K 亚光金黄色，应符合标样。

（3）胸号底托颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（4）缝纫线颜色:晴空蓝色，同面料色。

（5）粘合衬颜色:本白色。

5.5 色差

产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与标样对比，应≥ 3-4 级，每件颜色应一致。纽扣颜色与标样对比，应≥4-5 级，每套颜色应一致。

5.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

5.7 成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2660 《衬衫》一等品要求。

（2）外观疵点要求

瑕点名称	0 号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、 条干不匀、条花、色花		0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm

纬档(厚薄段、稀密路、纬影、搭头印)		不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	3 级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm2,不明显	小于 5.0mm2,不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm

5.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类要求。

5.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

6. 短袖制式衬衣

6.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2660 衬衫

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 12703.2 纺织品静电性能的评定第 2 部分：电荷面密度

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22701 职业服装检验规则

GB/T 23315 粘扣带

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法

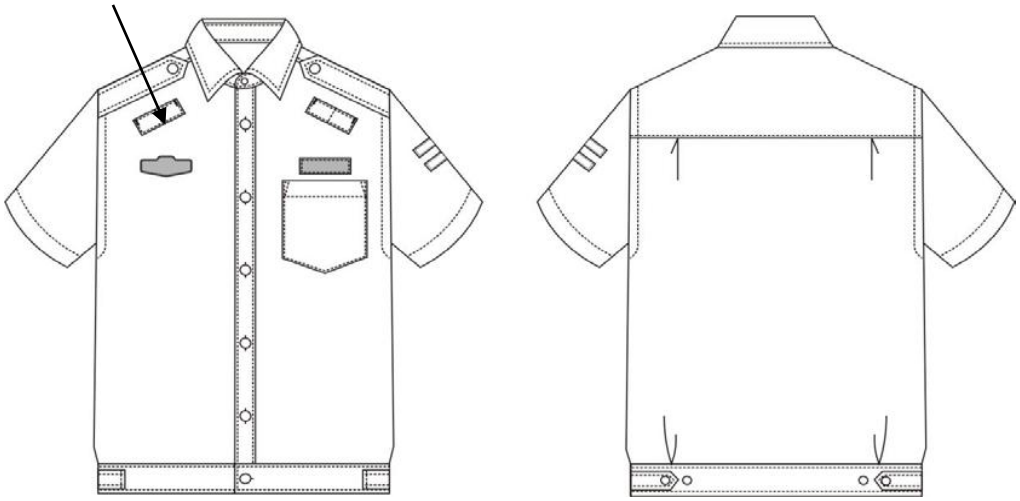
FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法

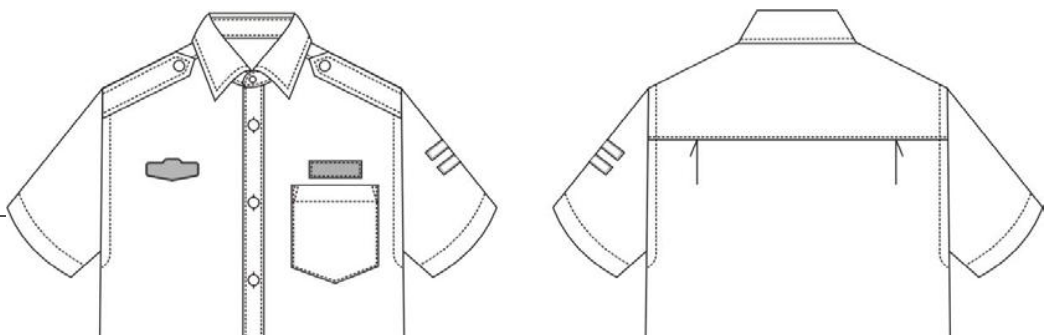
6.2 男、女短袖制式衬衣

款式选择一 、

对讲机袢



款式选择二



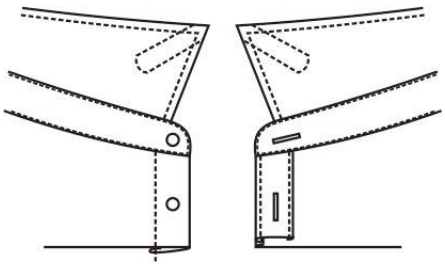
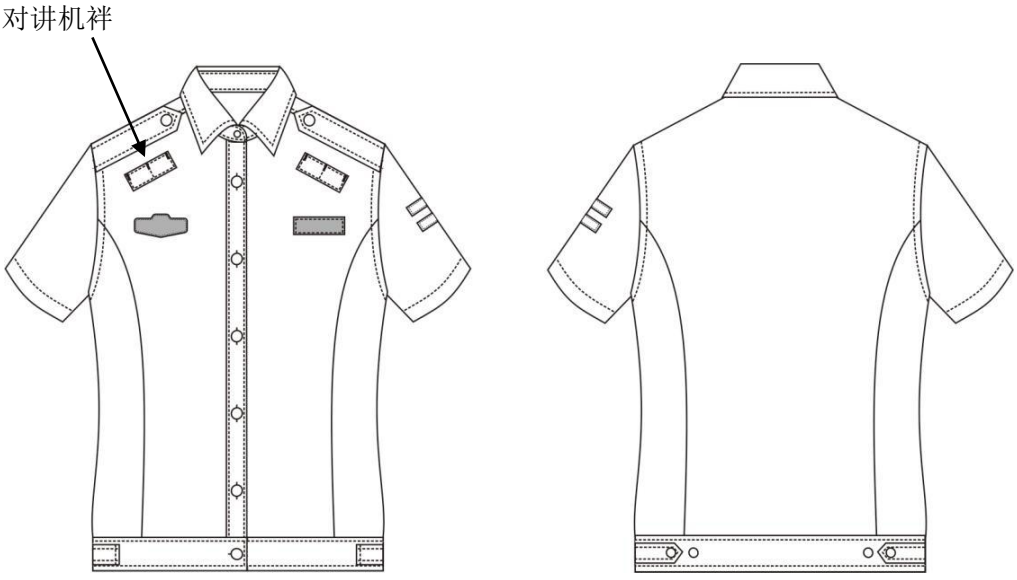


图1 男短袖制式衬衣款式

款式选择一



款式选择二

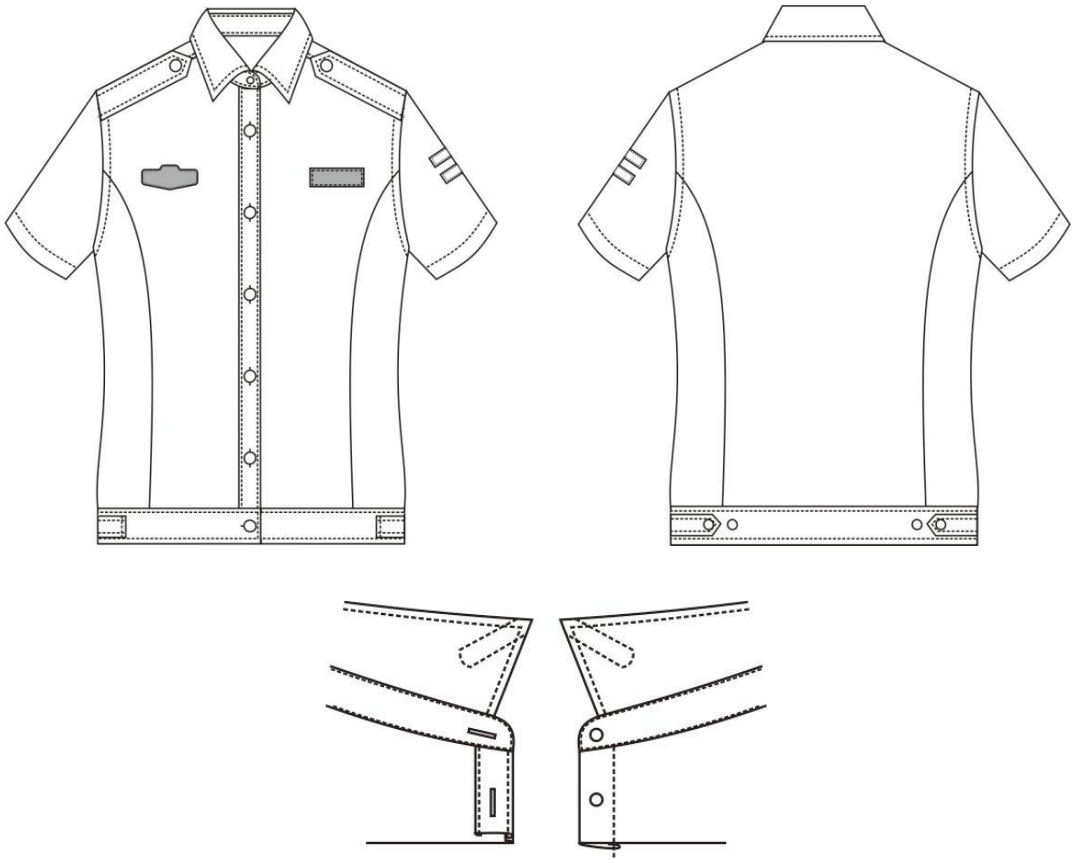


图2 女短袖制式衬衣款式

6.3 型号与规格

（1）男短袖制式衬衣号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女短袖制式衬衣号型按 GB/T 1335.2 定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

6.4 颜色

（1）面料颜色：晴空蓝，（PANTONE14-4121TPX）,实际使用以面料标样为准。

（2）纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为晴空蓝色，金属扣为仿 24K 亚光金黄色，应符合标样。

（3）胸号底托颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（4）缝纫线颜色:晴空蓝色，同面料色。

（5）粘合衬颜色:本白色。

6.5 色差

产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与标样对比，应≥ 3-4 级，每件颜色应一致。纽扣颜色与标样对比，应≥4-5 级，每套颜色应一致。

6.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

6.7 成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2660 《衬衫》一等品要求。

（2）外观疵点要求

瑕点名称	0 号部位	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	不允许	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬		不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花		0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
纬档(厚薄段、稀密路、纬影、搭头印)		不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅		4 级色差	3-4 级色差	3 级色差
结头、毛粒、杂物		不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）		不允许	小于 3.0mm2，不明显	小于 5.0mm2，不明显
跳花、弓纱、蛛网		不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕		不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm

6.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类要求。

6.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

7.单裤

7.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2666 西裤

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第 2 部分:定负荷法 GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化测定

GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定第 1 部分：斜面法

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T26382 精梳毛织品

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01034 机织物拉伸弹性试验方法

FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 63005 松紧带

QB/T2173 尼龙拉链

7.2 男、女单裤

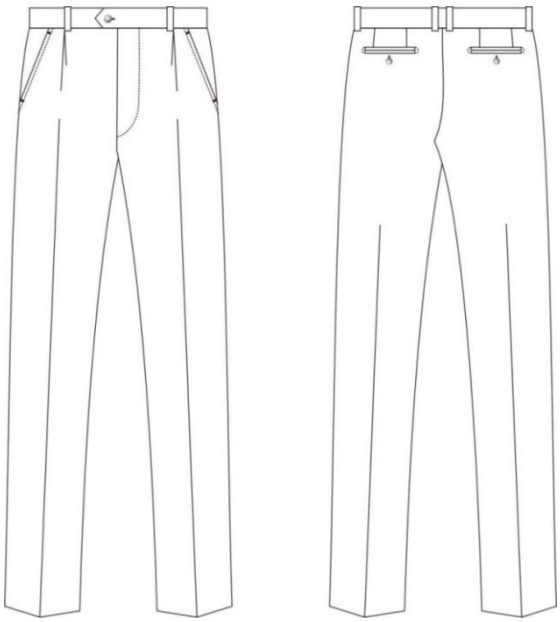


图1 男单裤款式

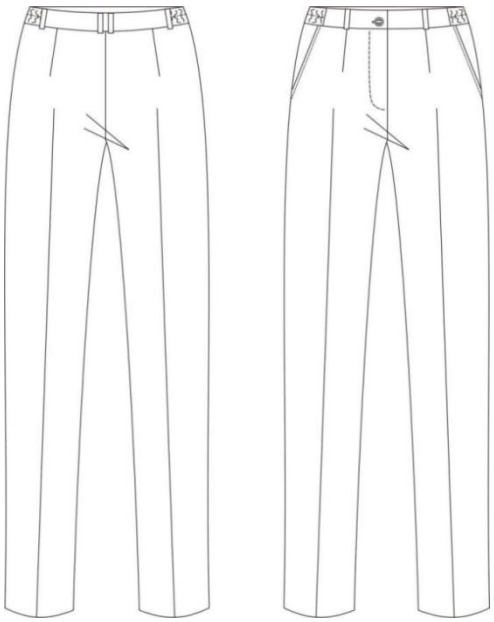


图2 女单裤款式

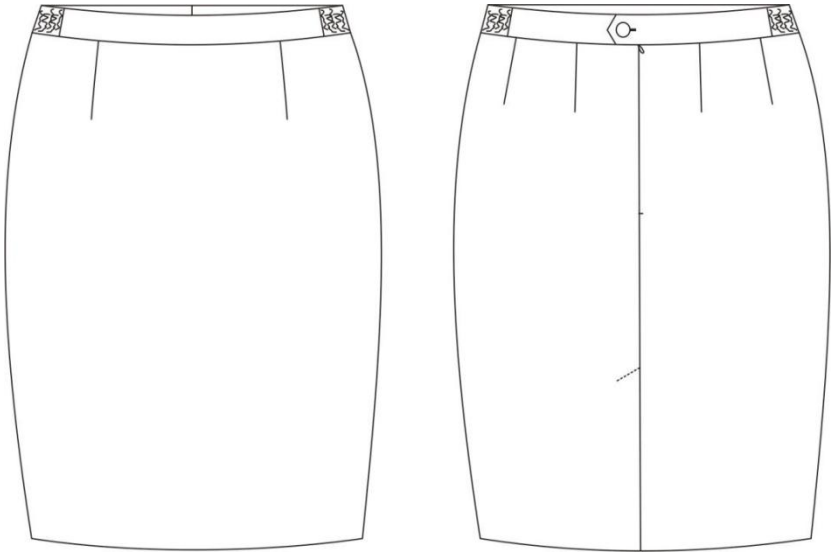


图3 裙子款式

7.3 型号与规格

（1）男单裤号型按 GB/T1335.1 规定执行，女单裤号型按 GB/T1335.2 规定执行，制式裙子号型按 GB/T 1335.2 规定执行，采用 5.2 号型系列。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

7.4 颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。

（2）里料颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（3）袋布颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。

（4）纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为藏青色。

（5）拉链颜色：与面料颜色相匹配。

（6）缝纫线颜色：藏青色，与面料对比，色差应不低于 3－4 级，只允许深，不允许浅。

（7）粘合衬颜色：与面料颜色相匹配。

7.5 色差

产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与标样对比,应≥ 3-4 级，每套颜色应一致。纽扣颜色与标样对比，应≥4-5 级，每套颜色应一致。

7.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

7.7 成品质量

（1）成品质量应符合 GB/T 2660 《衬衫》一等品要求。

（2）外观疵点要求

瑕点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、 条干不匀、条花、色花	0.3cm～1.0cm	1.0cm～2.0cm	2.0cm～10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、 纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	4 级色差,裙 3 级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm2,不明显	小于 5.0mm2,不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm～2.0cm	2.0cm～5.0cm

7.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》B 类要求。

7.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

8. 短款防寒服

8.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 1335.1 服装号型男子

GB/T 1335.2 服装号型女子

GB/T 2662 棉服装

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 2912. 1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明第 4 部分：纺织品和服装服装标识要求

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 7573 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GB/T 11048 纺织品生理舒适性稳态条件下热阻和湿阻的测定(蒸发热板法)

GB/T13772 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第 2 部分:定负荷法

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测

定

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1 非织造布单位面积质量的测定

GB/T 24442.1 纺织品压缩性能的测定第 1 部分：恒定法

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

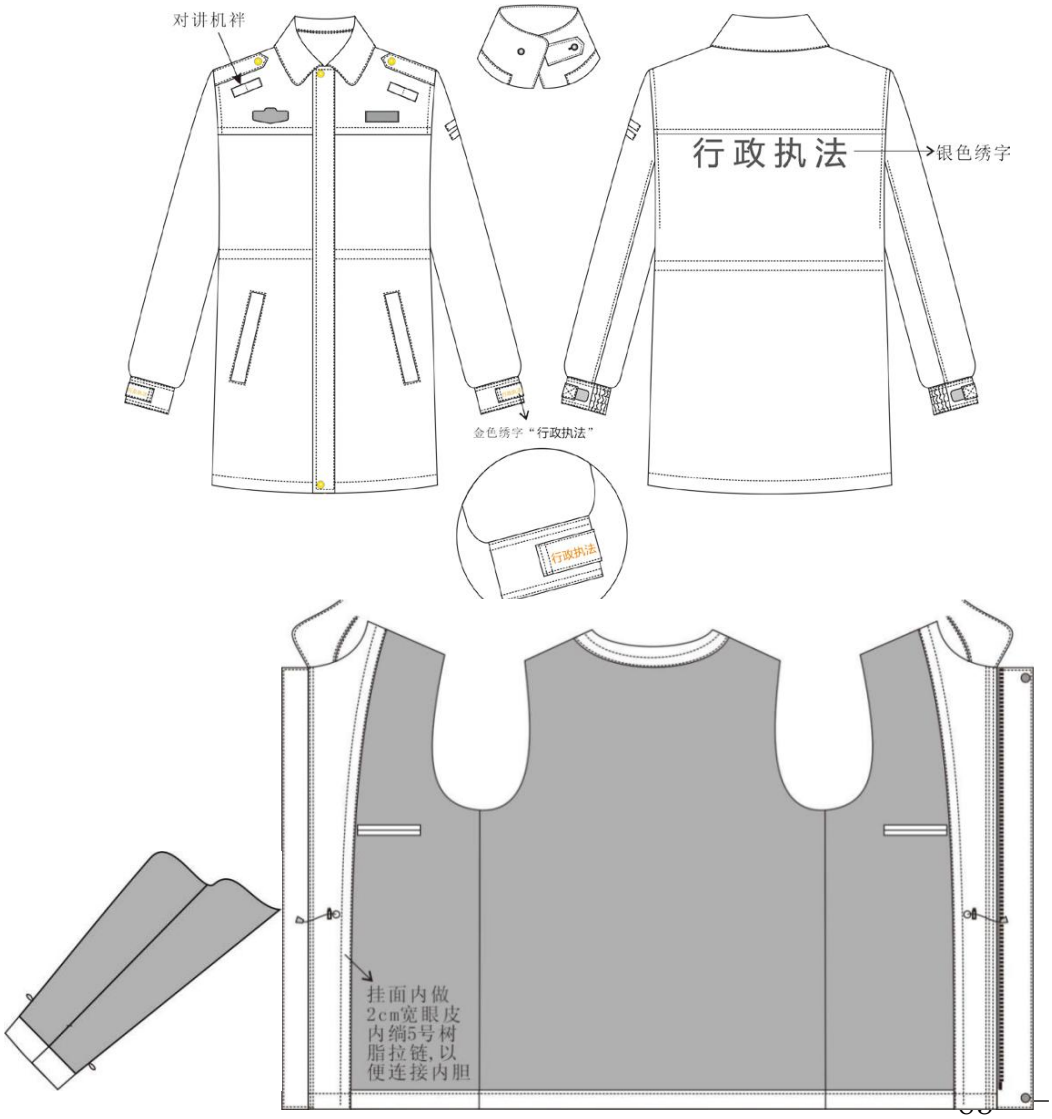
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 63005 松紧带

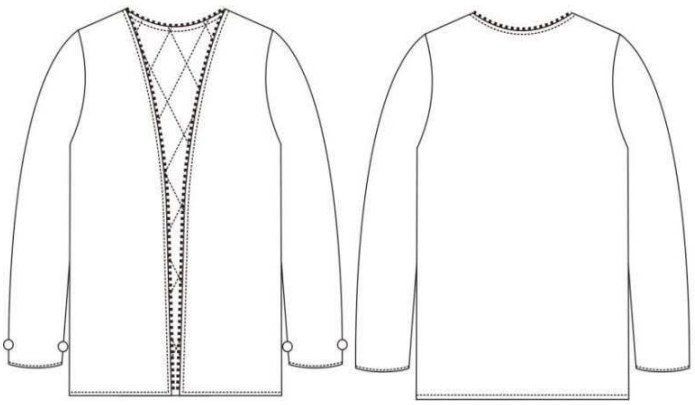
QB/T 2173 尼龙拉链

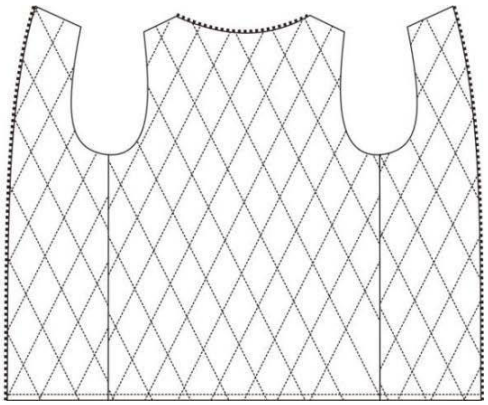
GA 353 警服材料保暖絮片抗拉强度的测定

8.2 男、女短款防寒服

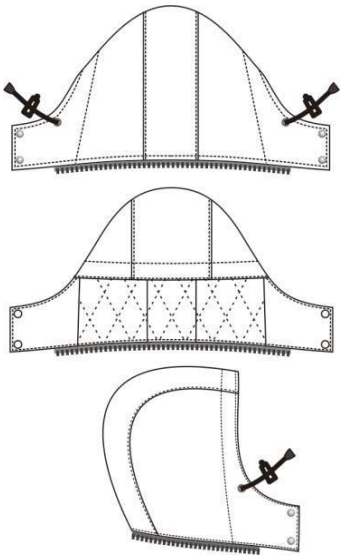


男、女短款防寒服款式

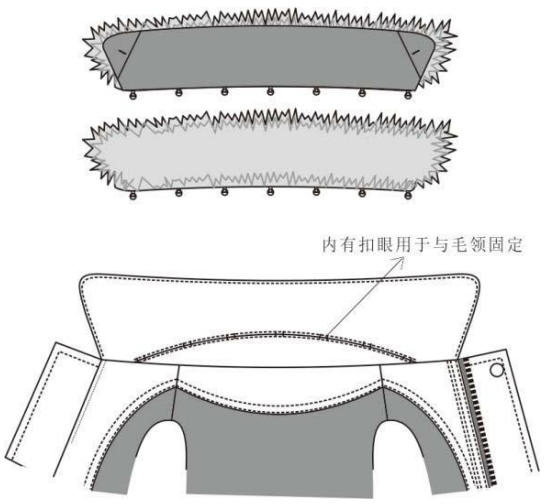




男、女短款防寒服内胆款式



男、女短款防寒服帽子款式



男、女短款防寒服绒领款式

图1 男、女防寒服款式分解

袖袢与后背过肩下绣字。

后背绣字：绣在过肩下3cm，左右居中处；字体方正大黑简体，字号172pt，颜色银色，（潘通色号PANTONE14-5002TPX），详见后背绣字图样,实际样品见封样。

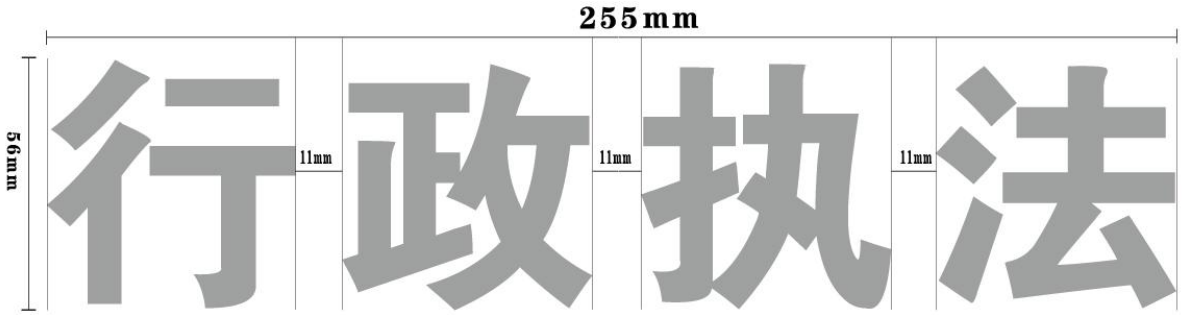


图2 后背绣字图样

后背绣字字体大小尺寸

服装型（净胸围）	男				女			
	96以下	100～112	116～124	128以上	92以下	96～104	108～114	118以上
图样大小（mm）	265	275	285	295	255	265	275	285
注：字体宽窄按照同等比例缩放。								

袖袢绣字：绣在袖袢上下左右（除去钉魔术贴位置）居中处字体方正大黑简体，字号27pt，颜色金色,(潘通色号PANTONE16-0836TPX)，详见袖袢绣字图样：

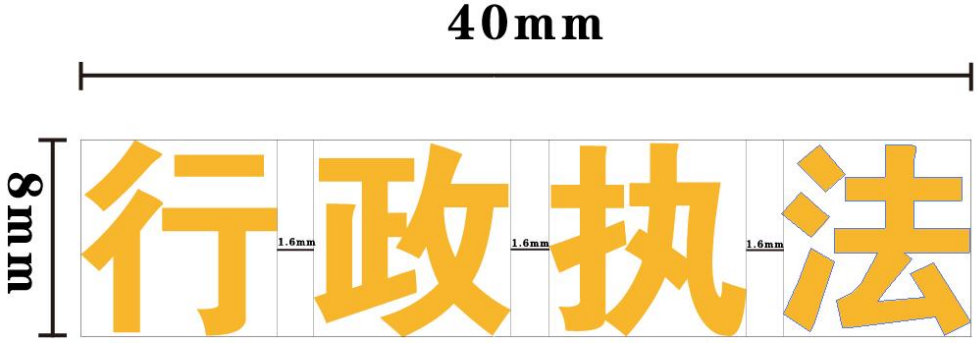


图3袖袢绣字图样

8.3 型号与规格

（1）男短款防寒服号型按 GB/T1335.1 规定执行，女短款防寒服号型按 GB/T1335.2 规定执行。

（2）量产中按实际量体定制为准，一人一尺寸。

8.4 颜色

（1）面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。

（2）外装里料、袋布及内胆面、里料颜色：与面料相匹配。

（3）拉链、锦纶绳、调节扣、聚酯扣、缝纫线颜色：与面料相一致。

（4）缝纫线颜色：与面料相匹配；

（5）平剪绒颜色：与面料相匹配。

8.5 色差

（1）产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应≥4 级；非表面部位颜色与实物样品对比，应≥3-4 级。

（2）产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应≥4 级，不同部件应≥3-4 级。

（3）缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应≥4 级，不允许浅。

8.6 标志

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求，内容为生产单位、生产日期、检验员代号，“合格品”字样。

8.7 成品质量

成品质量符合 GB/T 2662《棉服》一等品要求，成品表面平展，线路顺直，缝合部位平展、无抽皱；敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱；面、里、胆吻合平整，胆里无胀满或空边；绒领无折印或倒绒，左右光泽一致。

8.8 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

8.9 检验规则

（1）对照《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》要求规定逐项检验。

（2）检验规则应符合 GB/T 22701 《职业服装检验规则》的规定。

饰品类技术规范

9. 帽徽

9.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒

GB/T 13818 压铸锌合金

GB/T 21652 铜及铜合金线材

GB 15093 国徽

HG/T 2594 各色氨基烘干磁漆

HG/T 2660 各色丙烯酸聚氨酯半光清漆

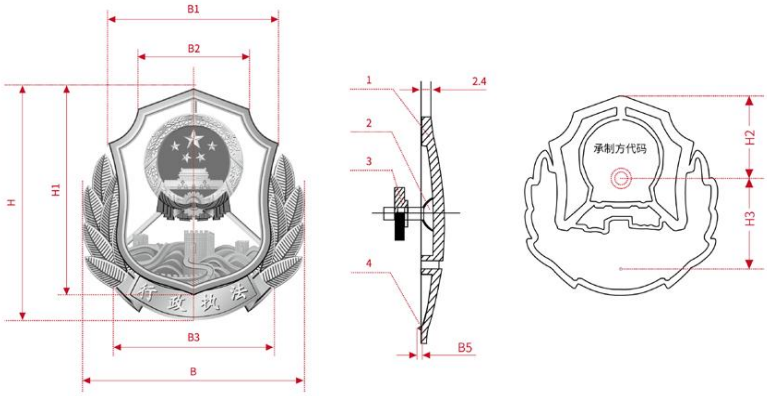
QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显徽镜法

QB/T 3821 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS)法

9.2 帽徽样式

图 1　帽徽样式



31-徽体；2-螺钉；3-螺母；4-防转钉

图2 a)帽徽结构和主要尺寸

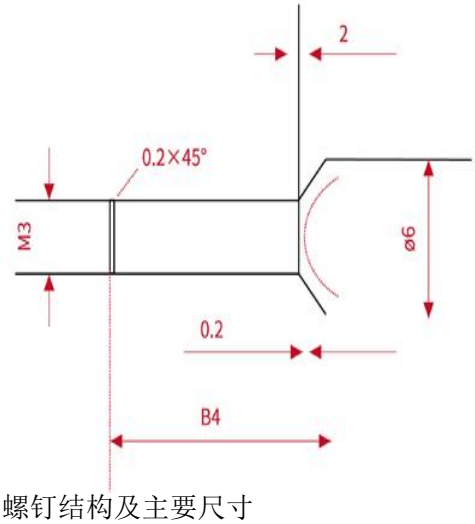


图2 b)螺钉结构及主要尺寸

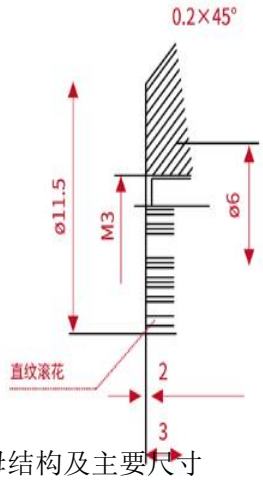


图2 c)螺母结构及主要尺寸

9.3 型号与规格

（1）帽徽按其尺寸不同分为大帽徽和小帽徽两种规格，10mm~25mm。

（2）中华人民共和国国徽图案应符合 GB 15093 的规定。

9.4 颜色

帽徽的颜色：中华人民共和国国徽衬底和绸带为正红色（PANTONE 1795C),其余为仿

24K 亚光金黄色(PANTONG 14-0957 TPX)，其颜色应符合实物标样。

9.5 质量要求

（1）图案正面花纹应完整、清晰饱满，外边缘和镂空内边缘规整、无毛刺。产品外观不应有明显的凹痕、划痕、变形、污迹等缺陷；边缘手感光滑，承制方标记应布局合理、清晰规整。

（2）螺钉铆合应端正、牢固、规整，不能松动或转动，不应有明显的偏歪；螺母表面应光洁规整，无毛刺、锈斑等缺陷；螺母应有可互换性且与螺钉配合松紧适度。

（3）镀层应细致完整，外观色相均匀一致，柔润光洁，不应有明显的烧焦、爆镀、漏镀、花斑等电镀缺陷。

（4）漆膜应饱满、细腻，光泽度好，不应有明显的漆上墙、缺漆、气泡、杂质等缺陷。

10. 臂章

10.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序

GB/T 2910 (所有部分)纺织品定量化学分析

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4743 纱绞纱法线密度的测定

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628 纺织品测量尺寸变化的试验中织物式样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 23315 粘扣带

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

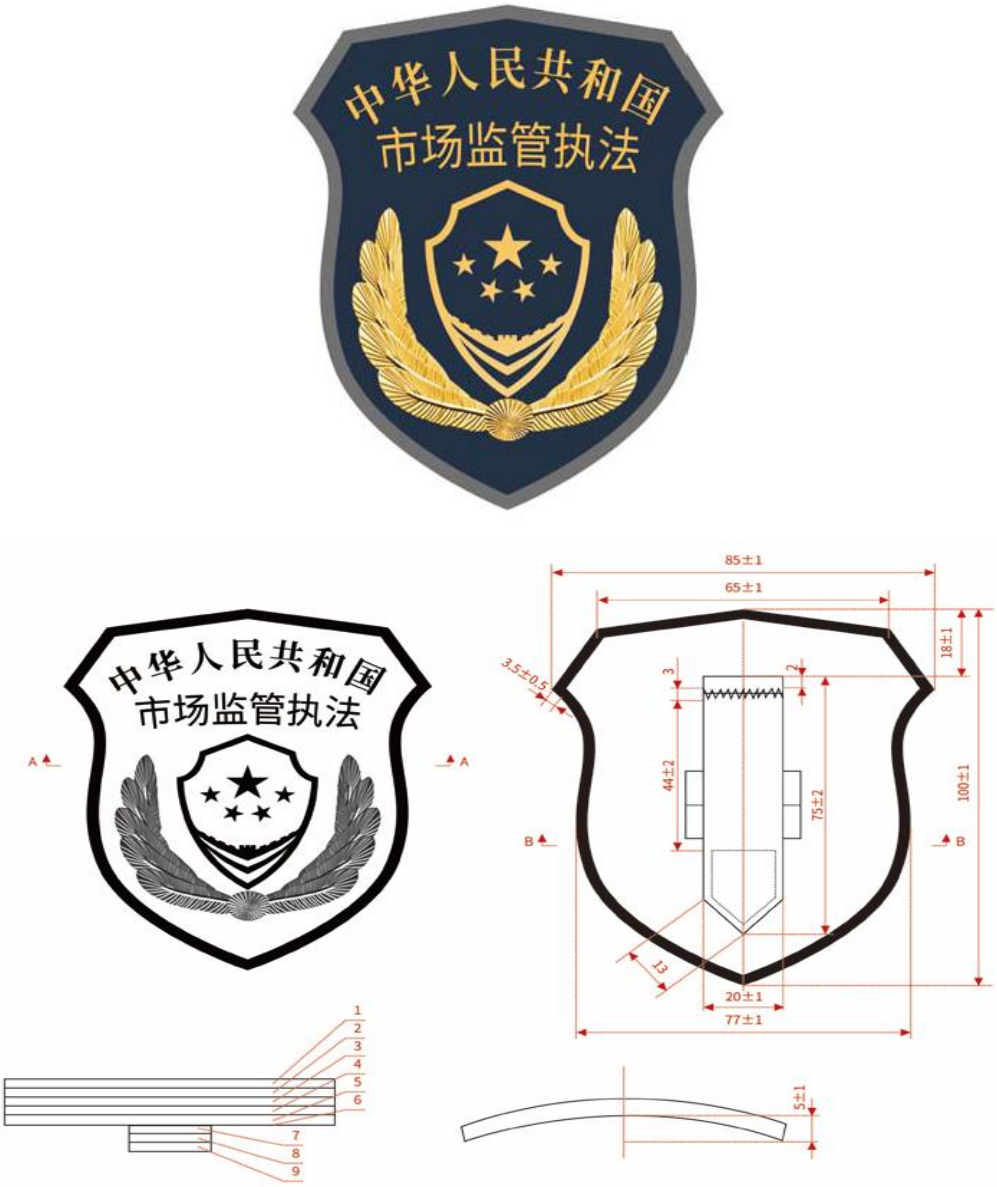
FZ/T 01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 54005 有色涤纶低弹丝

FZ/T 65002 特种工业用绳带物理机械性能试验方法

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

10.2 臂章样式



1—涤纶低弹丝电脑提花机织片；2—热熔胶片(厚)；3—热塑性 TPE 复合材料衬板；4—热熔胶片(薄)；5 一涤棉斜纹布；6—涤纶弹力丝包边线；7 一粘扣带(勾面)；8—粘扣带(绒面)；9—涤纶线带

图 1 样式和主要尺寸

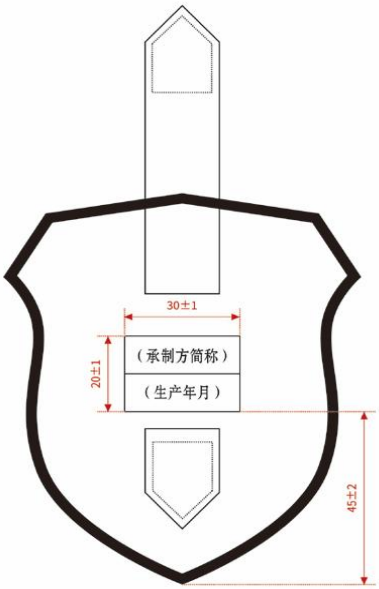


图2 标志尺寸,印制位置

图3 图案和文字尺寸

10.3 型号与规格

臂章的样式和尺寸 100mm~85mm。

10.4 颜色

臂章面料底色为藏青色(PANTONG 19-4013TPX)，主标志“中华人民共和国”、“市场监管执法”字样、盾牌徽、松枝叶为金黄色(PANTONE 14-0957 TPX)，涤纶搭扣带、涤纶线带、涤棉斜纹布须与面料底色相匹配，涤纶包边线颜色为浅灰色，热塑性 TPE 复合材料衬板颜色为黑色，热熔胶片为半透明白色，产品标志颜色为白色，其颜色应符合实物标样。

10.5 质量要求

（1）成品应平展，整洁，定型规整，不应有脱层、污迹、烫焦、透胶等缺陷。

（2）标志图案不应失真、不变形，纱支不应拧曲，不应有明显残疵。

（3）成品背面搭扣带勾面、绒面要上下吻合，扣合后勾面、绒面均不应露出袢带外。

（4）成品背面涤纶线带下两斜边需经超声波切割或热切割，边缘平整，不应散边。

（5）成品背面产品标志应端正、完整、清晰。

11. 硬肩章

11.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序第 1 部分:按接收质最限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910 (所有部分)纺织品定量化学分析

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色率度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定机械测量法

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 14460 涤纶低弹丝

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/ T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 64008 机织热熔粘合衬布

11.2 硬肩章样式

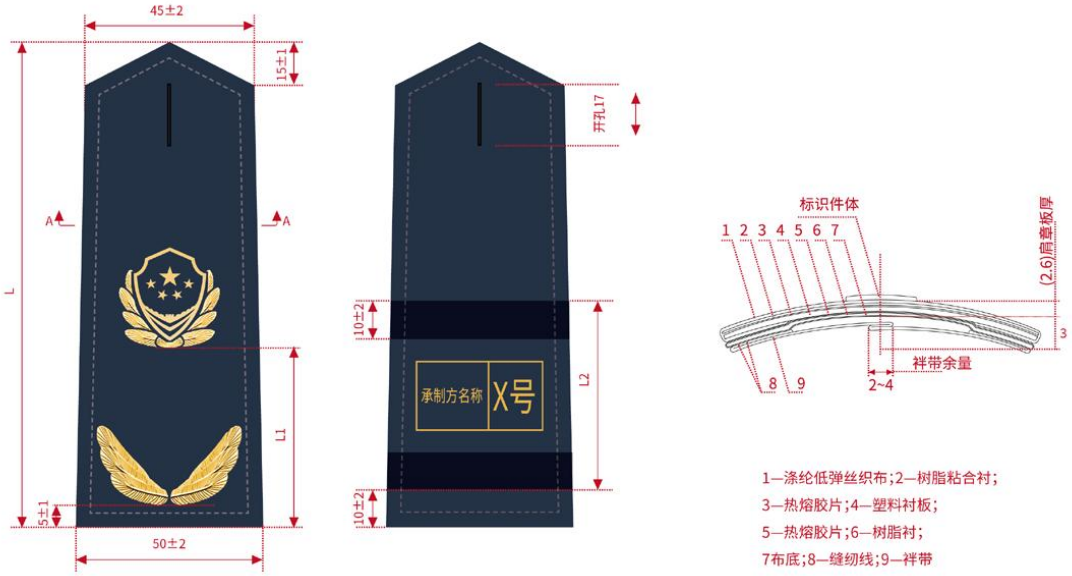
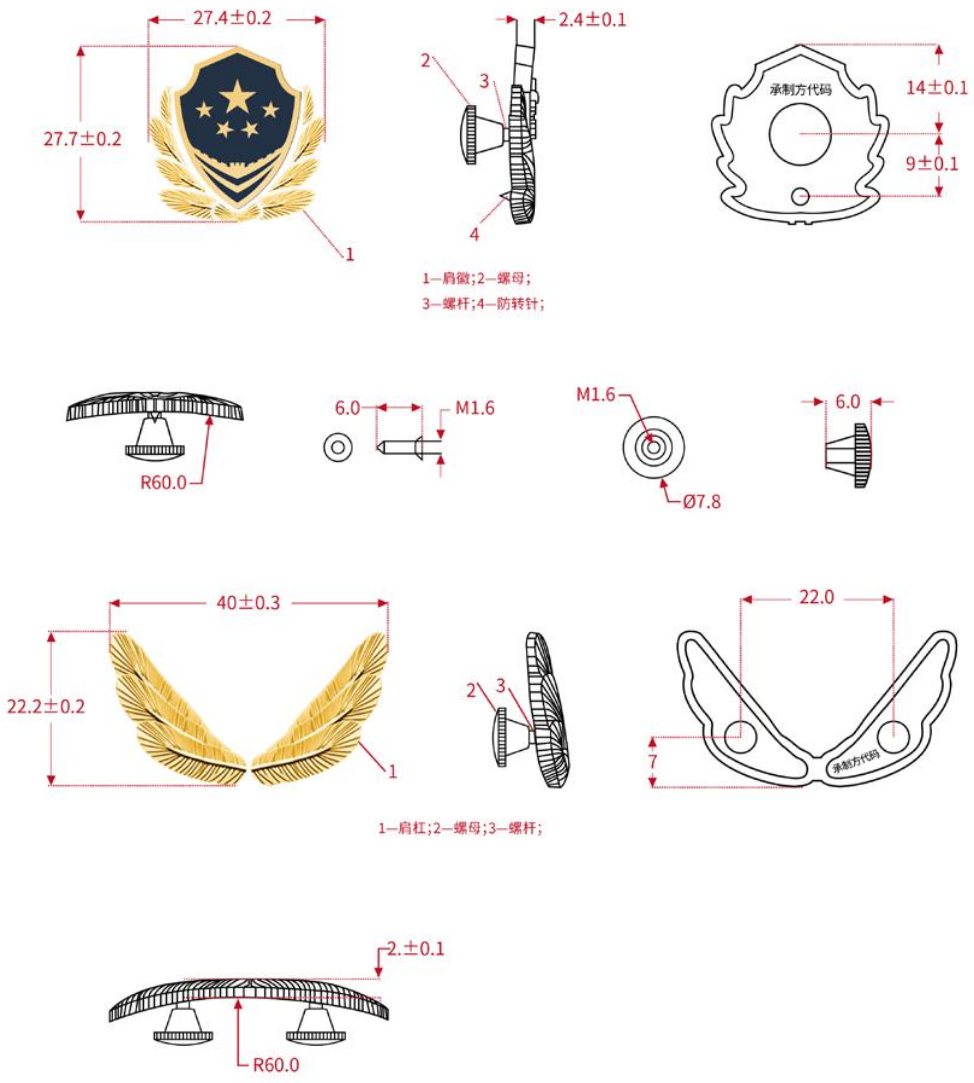


图1硬肩章样式、结构及主要尺寸



金属肩徽、肩花结构尺寸图案

11.3 规格尺寸

单位为mm

规格	一号	二号	三号	四号	公差
L	110	120	130	140	±
L1	40	45	50	55	±
L2	43	45	47	49	±

11.4 颜色

臂章面料底色为藏青色(PANTONG 19-4013TPX)，主标志“中华人民共和国”、“市场监管执法”字样、盾牌徽、松枝叶为金黄色(PANTONE 14-0957 TPX)，涤纶搭扣带、涤纶线带、涤棉斜纹布须与面料底色相匹配，涤纶包边线颜色为浅灰色，热塑性 TPE 复合材料衬板颜

色为黑色，热熔胶片为半透明白色，产品标志颜色为白色，其颜色应符合实物标样。

11.5 质量要求

（1）成品硬肩章的结构、颜色、版面组织、图案等外观特性及质量，应符合本文件规定的各项要求。

（2）成品硬肩章版面弧度均匀,棱角清晰、定型规整、无扭翘,外观整洁,版面和底布边沿折边平直,热熔粘合牢固,不应有脱层、起泡、烫焦、透胶等缺陷。

（3）成品硬肩章版面不应有断经、断纬、浮纱、丝线散头、油污丝等缺陷。

（4）徽体金属件安装牢固,中心偏差≤0.5mm。

（5）线迹应直顺、针距均匀,线迹距边宽窄一致,不应有开线、断线、返线等缺陷。

（6）底布边沿不应超出硬肩章版面边沿,袢带端边不应超出底布边沿。

（7）底布应平整,无起泡、无皱褶。

（8）锁眼针迹清晰,无脱线。直眼,开孔 17mm,锁眼不少于 45 针/眼。

（9）正面无线头,背面线头长不超过 2mm。

（10）产品标志完整清晰。

12. 软肩章

12.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序第 1 部分:按接收质最限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色率度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定机械测量法

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 14460 涤纶低弹丝

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/ T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

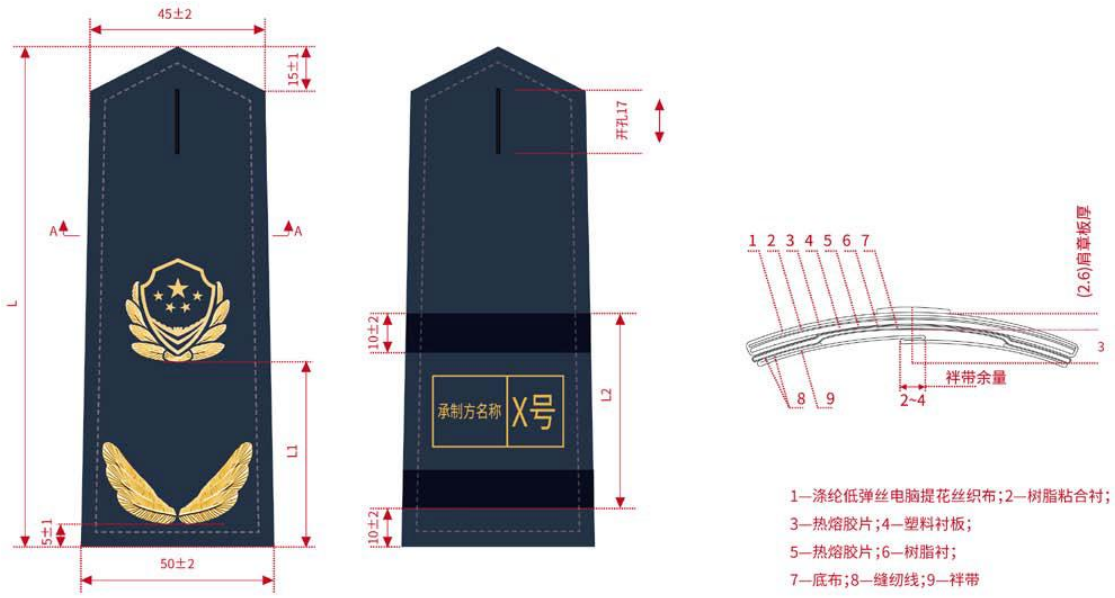
FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 64008 机织热熔粘合衬布

FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

11.2 软肩章样式



12.3 规格尺寸

单位为mm

规格	一号	二号	三号	四号	公差
L	110	120	130	140	±2
L1	40	45	50	55	±2
L2	43	45	47	49	±2

12.4 颜色

（1）软肩章版面颜色为藏青色(PANTONG 19-4013 TPX),肩徽为金黄色(PANTONG 14-0957
TPX),具体参见标样。

（2）底布颜色、袢带颜色、版面缝纫线颜色与软肩章版面颜色相一致

12.5 质量要求

（1）成品软肩章的结构,颜色、版面组织、图案等外观特性及质量，应符合本标准的各项要求，以及主管部门批准的标样。

（2）成品软肩章版面弧度均匀,棱角清晰、定型规整、无扭翘,外观整洁,版面和底布边沿折边平直,热熔粘合牢固，不应有脱层、起泡、烫焦、透胶等缺陷。

（3）成品软肩章版面不应有断经、断纬、浮纱、丝线散头、油污丝等缺陷。

（4）花型图案丝线应紧密，平整，不应出现浮丝，返白丝、返纱毛等现象。

（5）丝织图案不应有明显变形，图案偏离中心线不大于 1mm。

（6）线迹应直顺、针距均匀，线迹距边宽窄一致,不应有开线、断线、返线等缺陷。

（7）底布边沿不应超出软肩章版面边沿，袢带端边不应超出底布边沿。

（8）底布应平整，无起泡、无皱褶。

（9）锁眼针迹清晰,无脱线，圆眼,开孔 17mm，锁眼不少于 64 针/眼。

（10）正面无线头，背面线头长不超过 2mm。

（11）产品标志完整清晰。

13. 套式肩章

13.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物的粘合强度的测定,

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序第 1 部分:按接收质最限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910 (所有部分)纺织品定量化学分析

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色率度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6152 纺织品色牢度试验

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验

耐热压色牢度

耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 54005 有色涤纶低弹丝

FZ/T 64008 机织热熔粘合衬布

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

13.2 套式肩章样式

图1套式肩章结构尺寸（单位：MM）

13.3 规格尺寸

套式肩章的结构和主要尺寸应符合图 1 的规范。长度分为：1 号：80mm 号：90mm。

13.4 颜色

（1）套式肩章版面颜色为藏青色(PANTONG 19-4013 TPX)，长城徽图案和松枝叶为金黄色（PANTONG 14-0957 TPX）具体参见标样。

（2）缝纫线、锁边线颜色与套式肩章版面颜色相一致。

13.5 质量要求

（1）成品套式肩章的结构、颜色、版面组织、图案等外观特性及质量，应符合本标准的各项要求，以及主管部门批准的实物标样。

（2）成品套式肩章版面平展、定型规整、中缝无错位，热熔粘合牢固，不应有脱层、起泡、烫焦等缺陷。

（3）成品套式肩章版面不应有断经、断纬、浮纱、丝线散头、油污丝等缺陷。

（4）成品套式肩章图案丝线应紧密、平整，不应出现浮线、返丝、返纱毛等现象。

（5）成品套式肩章丝织图案不应有明显变形，图案偏离中心线不大于 1mm。

（6）成品套式肩章丝织图案不应有明显变形，图案偏离中心线不大于 1mm。

（7）产品标志完整清晰。

14. 硬胸徽

14.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 13657 双酚 A 型环氧树脂

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒

GB/T 12672 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂

GB/T 13818 压铸锌合金

GB/T 16921 金属覆盖层覆盖层厚度测量 X 射线光谱法

GB/T 21652 铜及铜合金线材

HG/T 2594 各色氨基烘干磁漆

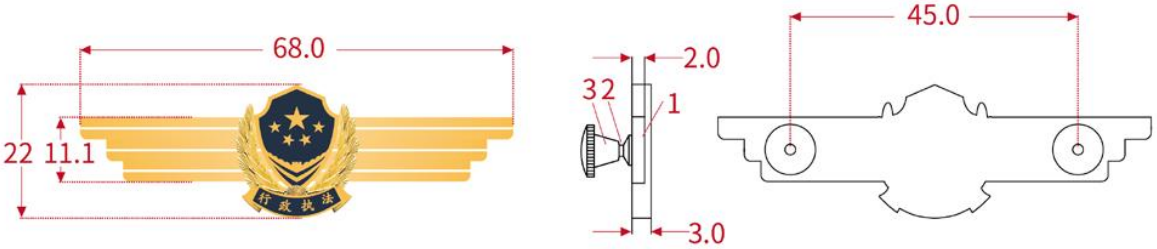
HG/T 2660 各色丙烯酸聚氨酯半光清漆

QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 3821 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法

14.2 硬胸徽样式



主体；2-螺钉；3-螺母图 1a）硬胸徽结构和主要尺寸

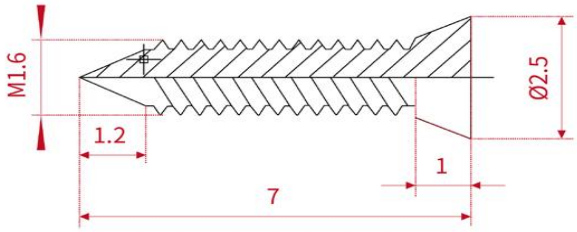


图1b)螺钉结构及主要尺寸图

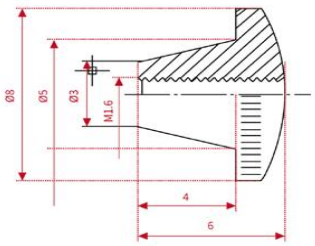


图1c)螺母结构及主要尺寸

图1 硬胸号样式（单位为毫米）

14.3 规格尺寸

主要部位尺寸见图；螺钉和螺母主要尺寸见图 1b 和图 1c；图中未注尺寸公差：10mm 以下为±0.2mm；10mm～25mm 为±0.3mm；25mm 以上为±0.4mm；数字、字母宽度不作具体规定，按图示要求居中排布，版面布局应合理。

14.4 颜色

颜色为仿 24K 亚光金黄色(PANTONG 14-0951TPX)，中间衬底内颜色为藏蓝色漆(PANTONG19-4007TPX)，其颜色应参照实物样品。

14.5 质量要求

（1）硬胸徽章的结构、色相、图案等外观特性及质量应符合实物标样。

（2）图案正面花纹应完整、清晰饱满，外边缘规整、无毛刺。产品外观不应有明显的凹痕、划痕、变形、污迹等缺陷；背面五角星排列均匀有序，边缘手感光滑，承制方标记应布局合理、清晰规整。

（3）螺钉铆合应端正、牢固、规整，不能松动或转动，不应有明显的偏歪；螺母表面应光洁规整，无毛刺，应有可互换性且与螺钉配合松紧适度。

（4）镀层应细致完整，外观色相均匀一致，柔润光洁，不应有明显的烧焦、爆镀、漏镀、花斑等电镀缺陷。

（5）涂底漆应均匀，不应有明显的漆上墙、缺漆、气泡、杂质等缺陷。环氧树脂要饱满，磨平抛光后表面应光亮，无气泡、杂质等缺陷。

15. 软胸徽

15.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢

GB/T3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T3922 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T5711 纺织品色牢度试验耐四氯乙烯干洗色牢度

GB/T6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分受干热织物尺寸变化的测定

GB/T 23315 粘扣带

GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

15.2 软胸徽样式

图1软胸徽样式、结构和主要尺寸

15.3 规格尺寸

软胸徽主要规格尺寸 800mm*27mm。

15.4 颜色

软胸徽版面底色为藏青色(PANTONG 19-4013 TPX) ；图案颜色为金黄色(PANTONE14-0957TPX)，主标志勾勒线为深黄色。锁边线为藏青色(PANTONG 19-4013 TPX)。具体参见标样。

15.5 质量要求

（1）成品应平展、整洁，定型规整，不应有脱层、污迹、烫焦等缺陷。

（2）成品包边应光洁圆顺，宽窄一致，不露底。包边线针码密度 24-28 针/25mm，包边宽度为 2mm±0.5mm。针距均匀，不应有出套、反线、开线、断线等缺陷。

（3）包边线泡线不应超过 2 根。

（4）织绣图案不应失真，不应变形，纱支不应拧曲，不应有明显残次。

（5）包边结头和泡线在胸号背面烫牢，结头长不应超过 4mm。

（6）搭扣带勾面射出勾高度、密度均匀，无歪倒，无折断。

16. 硬胸号

16.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒

GB/T 13818 压铸锌合金

GB/T 21652 铜及铜合金线材

QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 3821 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法

16.2 硬胸号样式

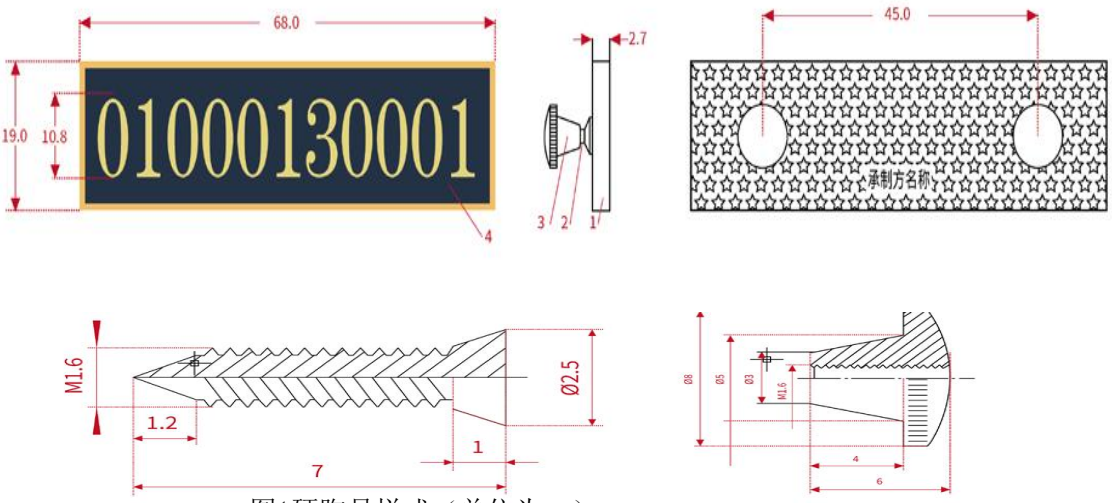


图1硬胸号样式（单位为mm）

16.3 规格尺寸

硬胸号主要规格尺寸 10mm～25mm。

16.4 颜色

硬胸号的边框颜色为仿 24K 亚光金黄色(PANTONG 14-0951TPX)，中间衬底为藏蓝色(PANTONG 19-4007TPX)透明亚克力标。数字颜色为光亮金黄色(PANTONG 14-0951TPX)，其颜色应符合实物标样。

16.5 质量要求

（1）图案正面花纹应完整、清晰饱满，外边缘规整、无毛刺。产品外观不应有明显的凹痕、划痕、变形、污迹等缺陷；背面五角星排列均匀有序，边缘手感光滑，承制方标记应布局合理、清晰规整。

（2）螺钉铆合应端正、牢固、规整，不能松动或转动，不应有明显的偏歪；螺母表面应光洁规整，无毛刺，应有可互换性且与螺钉配合松紧适度。

（3）镀层应细致完整，外观色相均匀一致，柔润光洁，不应有明显的烧焦、爆镀、漏镀、花斑等电镀缺陷。

（4）涂底漆应均匀，不应有明显的漆上墙、缺漆、气泡、杂质等缺陷。环氧树脂要饱满，磨平抛光后表面应光亮，无气泡、杂质等缺陷。

17. 软胸号

17.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐四氯乙烯干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分受干热织物尺寸变化的测定

GB/T 23315 粘扣带

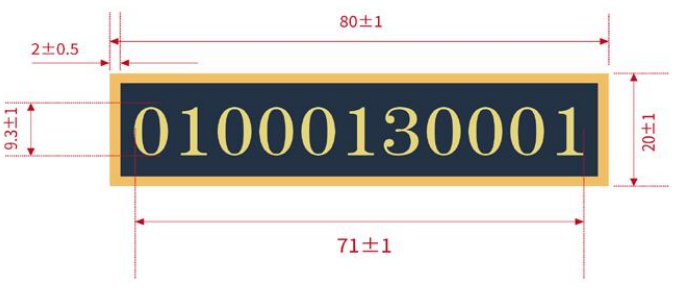
GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定

FZ/T 54005 有色涤纶低弹丝

FZ/T 54006 涤纶牵伸丝

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

17.2 软胸号样式



17.3 规格尺寸

软胸号为三层复合结构。面层为涤纶低弹丝电脑提花机织片，底层为黑色搭扣带（勾面），两层之间通过热熔胶片粘合，然后包边缝合。胸号正面图案为“11 位数字”，字体为 Arial Narrow，字高 13mm。

17.4 颜色

软胸号版面底色为藏青色(PANTONG 19-40013 TPX)；数字为金黄色(PANTONE 14-0957 TPX)。锁边线需顺底色。

17.5 质量要求

（1）成品应平展、整洁，定型规整，不应有脱层、污迹、烫焦等缺陷。

（2）成品包边应光洁圆顺，宽窄一致，不露底。包边线针码密度 24-28 针/25mm，包边宽度为 2mm±0.5mm，针距均匀，不应有出套、反线、开线、断线等缺陷。

（3）包边线泡线不应超过 2 根。

（4）织绣图案不应失真，不应变形，纱支不应拧曲，不应有明显残次。

（5）包边结头和泡线在胸号背面烫牢，结头长不应超过 4mm。

（6）搭扣带勾面射出勾高度、密度均匀，无歪倒，无折断。

18. 领带

18.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序第 1 部分:按接收质最限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3916 纺织品卷装纱单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色率度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4745 纺织品防水性能的检测和评价沾水法

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 11047 纺织品织物勾丝性能评定钉锤法

GB/T 12799 抗油拒水防护服安全卫生性能要求

GB/T 14460 涤纶低弹丝

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分受干热织物尺寸变化的测定

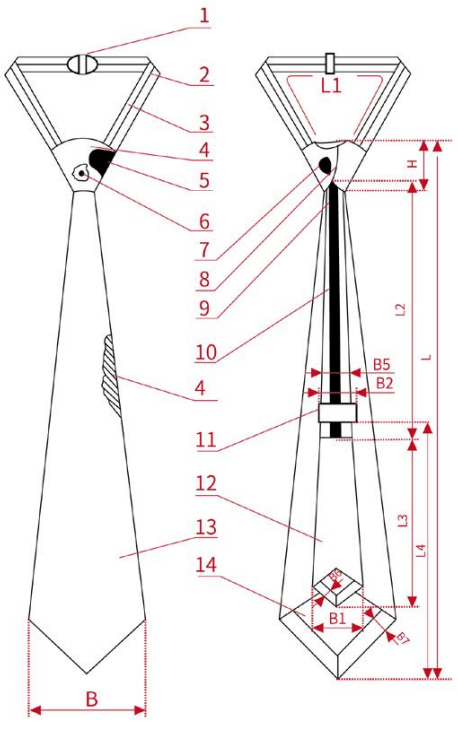
GB/T 17253 合成纤维丝织物

FZ/T 63008 锦纶长丝缝纫线

FZ/ T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

QB/T 2173 尼龙拉链

18.2 领带样式



1-保险扣；2-颈带；3-缝纫线；4-起绒羊毛衬布；5-垫片；6-铆钉；7-骨架
8-打结线；9-拉链头；10-拉链；11-标志布；12-小带；13-大带；14-涤纶里布
图1结构及主要尺寸

18.3 规格尺寸

领带规格尺寸分为：大号、中号、小号。领带为一拉得式，拉链头可自锁，并配有保险扣，长度 130CM-150CM。

18.4 颜色

领带面料颜色为藏青色(PANTONG 19-4013TPX)，具体参见标样。产品与实物样品的色差不低于 GB/T 250 规定的 4 级。

18.5 质量要求

（1）领带的结构、图案、颜色等外观特性及质量应符合主管部门批准的标样。图案应清晰、饱满、规整，不应有明显的偏斜、残疵等缺陷。

（2）领带表面应平展、整洁、棱角清晰，不应有起翘、扭皱、死褶、烫焦、污渍、抽死、勾丝等缺陷。

（3）领带大角、小角折边缝制应规整、对称。

（4）领带领结打结紧实、端正、对称，左右角的高度一致，缝线牢固，线结头不应散开，线头不应外露。

（5）领带缝制线路应规整、顺直、牢固，针距均匀，松紧适度，无断线、跳针、出套等现象。

（6）领带保险扣表面要规整、光滑，无毛刺，插、开顺滑。

（7）领带标志布缝制应端正、牢固；字迹应清晰、端正，不变形，纱支不拧曲，无明显残疵。

（8）拉链反复拉合 10 次，拉链不出现破肚、拉合过紧等缺陷。

（9）领带成品无异味。

19.腰带

19.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 3817 集装箱箱门搭扣件固货栓和施封护罩的技术要求

GB/T 4240 不锈钢丝

GB/T 1721 清漆,清油及稀释剂外观和透明度测定法

GB/T 6836 涤纶缝纫线

GB/T 13818 压铸锌合金

QB/T 2288 贴膜皮革

QB/T 2727 皮革色牢度试验耐光色牢度:讯弧

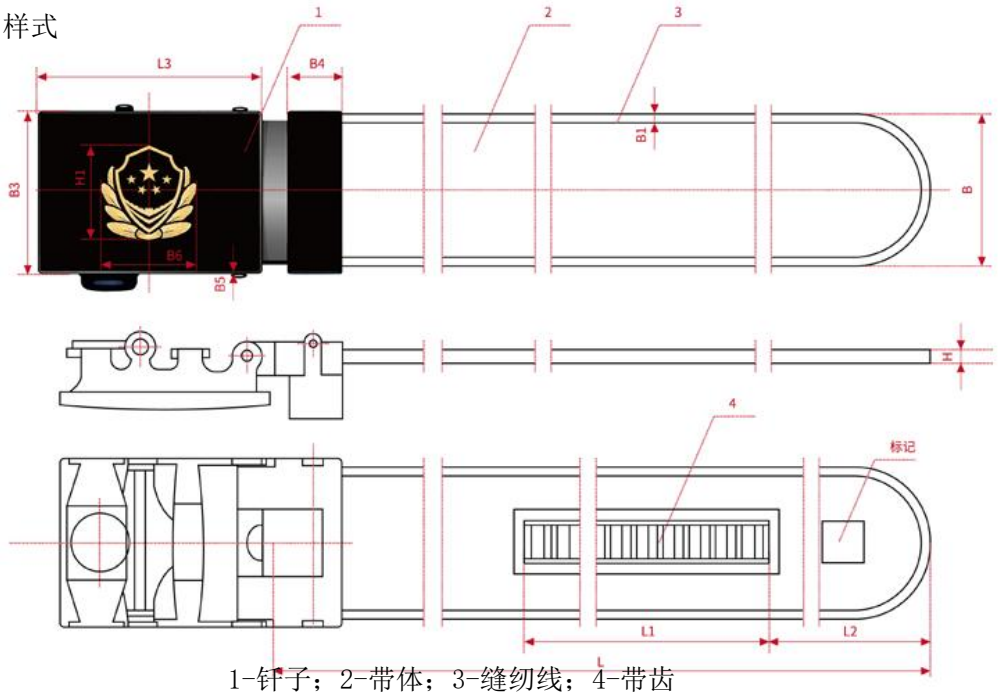
QB/T 3821 轻工产品金属镀层的结合强度测定方法

QB/T 3826 轻工产品金属铁层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

HG/T 2594 各色氨基烘干磁漆

HG/T 2660 各色聚氨酯磁漆(双组分)

19.2 腰带扣样式



1-钎子；2-带体；3-缝纫线；4-带齿

图1腰带结构及主要尺寸

19.3 规格尺寸

皮带钎头标志样式应符合国家审核批准要求,长度男皮带长:110CM~140CM,女皮带长:90CM~120CM。

19.4 颜色

钎子整体为镀镍银白色，正面图案为金黄色(PANTONG 14-0951TPX),其中衬底涂漆为黑色(PANTONG 19-4007TPX)，树脂为透明，带体为黑色(PANTONG 19-4007TPX),其颜色应符合主管部门批准的标样，腰带色相标样应定期更换,更换期由主管部门确定。腰带与标样的色差不低于 4 级，按 GB/T250 规定执行。

19.5 质量要求

19.5.1 腰带的结构,图案花纹,色相等外观特性及质量应符合主管部门批准的标样批

产品与标样的色相应一致。

19.5.2 钎子图案花纹应完整,清晰,饱满,边缘规整。

19.5.3 钎子各部件装配严密,规整,牢固.压板松紧适度,定位准确。

19.5.4 钎子须经镀镍处理,并喷涂保护漆,涂漆,涂树脂.镀层应完整,不得有明显电镀缺陷。

19.5.5 钎子色相应一致,棱角处圆弧过渡,无毛刺,无变形特别是入带处边棱要倒圆。

19.5.6 腰带产品外观不得有明显的凹痕,划痕,脏污等缺陷。

19.5.7 带体平直无起泡,双层粘合牢固,不得脱层。带体两侧边涂黑色漆油应均匀、饱满, 漆油不得上正反面,不得堆漆。

19.5.8 带体两边单线缝制,间距应一致,不得有明显宽窄不一,针码密度(9~11)针/30mm。带体缝纫不得有断线,跳线,上下线松紧不一等缺陷,接线处不得少于 5 针,原针眼缝制,无线头。

20.大檐帽

20.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 420 纺织品色牢度试验颜料印染纺织品耐刷洗色牢度

GB/T 1040.2 塑料拉伸性能的测定第 2 部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板和钢带

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板材带材第 1 部分:一般要求 GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）GB/T3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4340.1 金属材料维氏硬度试验第 1 部分：试验方法

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8949 聚氨酯干法人造革

GB/T 13758 粘胶长丝

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 26382 精梳毛织品

GB/T 29256.5 线密度

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T 63006 松紧带

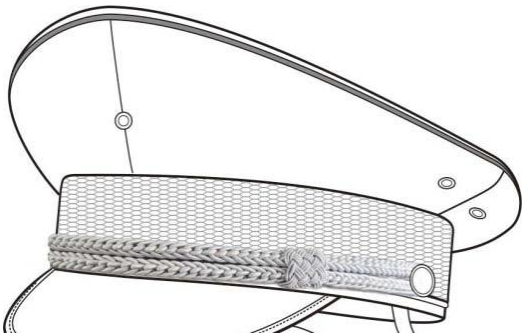
GA 317 警帽大檐帽

QB/T 1033.1 塑料非泡沫塑料密度的测定第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

QB/T 1646 聚氨酯合成革

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

20.2 大檐帽样式



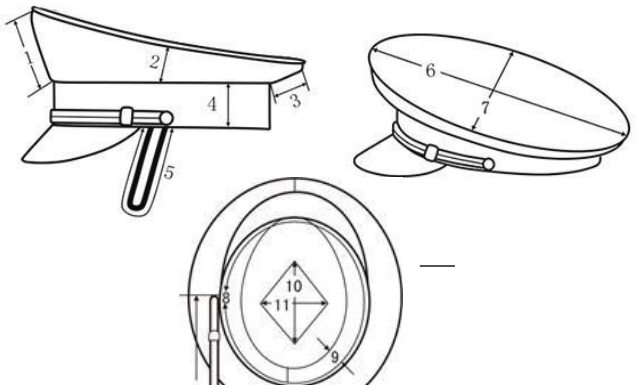


图1款式

20.3 规格尺寸

大檐帽号码分为9 个号：54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号、61 号、62 号。

20.4 颜色

大檐帽面料颜色为藏青色,潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

20.5 质量要求

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

21. 卷檐帽

21.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T6836 缝纫线

GB/T8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 22701 职业服装检验规则

GB/T 26382 精梳毛织品

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法

FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 01083 粘合衬干洗后外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 粘合衬水洗后外观及尺寸变化试验方法

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

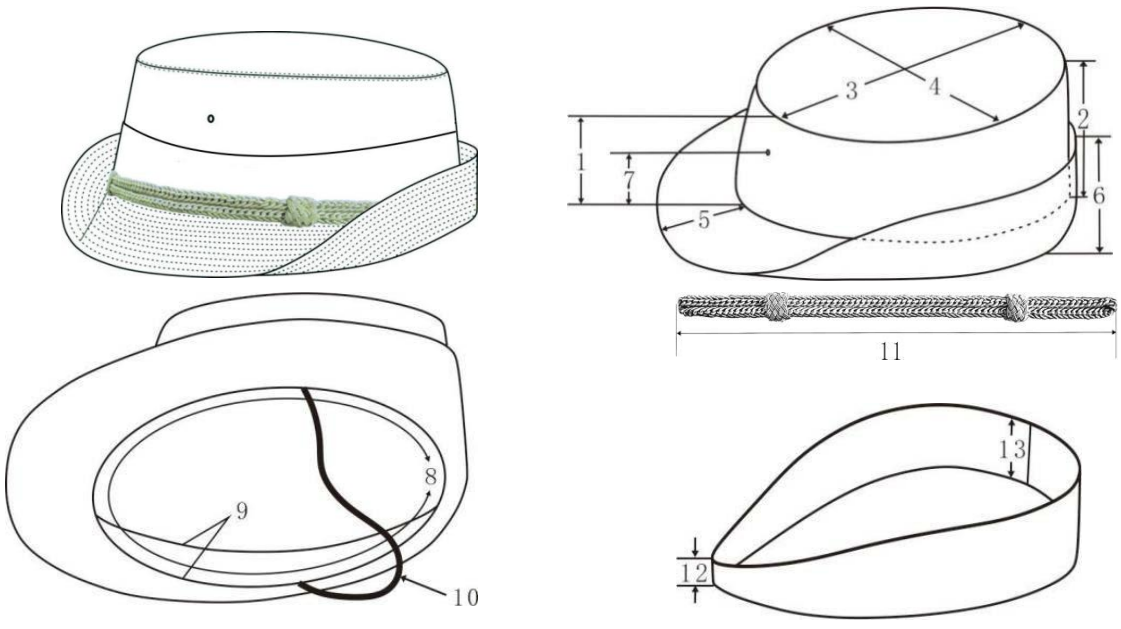
FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强度测试方法

GA 1373 警用礼仪卷檐帽

QB/T 3637 不饱和聚酯树脂纽扣

22.2 卷檐帽样式



21.3 规格尺寸

卷檐帽号码分为8 个号：53 号、54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号。

21.4 颜色

大檐帽面料颜色为藏青色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

21.5 质量要求

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

21.6 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

22. 大檐凉帽

22.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 420 纺织品色牢度试验颜料印染纺织品耐刷洗色牢度

GB/T 1040.2 塑料拉伸性能的测定第 2 部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板和钢带

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板材带材第 1 部分:一般要求 GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）GB/T 3920 纺织品

色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4340.1 金属材料维氏硬度试验第 1 部分：试验方法

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8949 聚氨酯干法人造革

GB/T 13758 粘胶长丝

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22701 职业服装检验规则

GB/T 26382 精梳毛织品

GB/T 29256.5 线密度

FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T 63006 松紧带

GA 321 大檐凉帽

QB/T 1033.1 塑料非泡沫塑料密度的测定第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

QB/T 1646 聚氨酯合成革

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

22.2 大檐凉帽样式

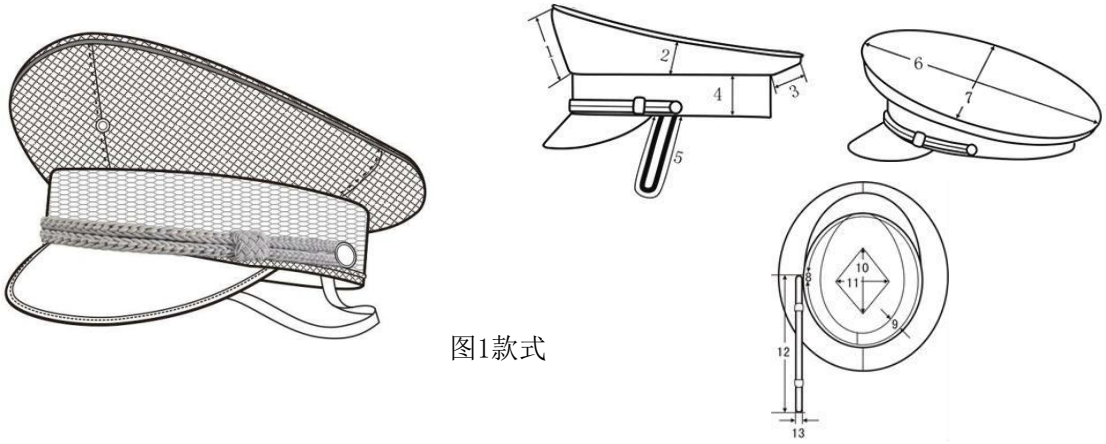


图1款式

22.3 规格尺寸

大檐凉帽号码分为 9 个号：54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号、61 号、

62 号。

22.4 颜色

涤纶网纱颜色为深蓝。潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

22.5 质量要求

帽口要整烫定型，定型时间充分。产品整洁美观、平服，圆顺挺括，线路顺直，左右对称。无开断线、线头，无烫黄、水渍、亮光。

22.6 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

23. 卷檐凉帽

23.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

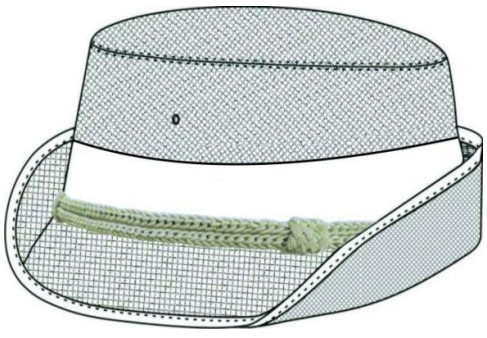
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

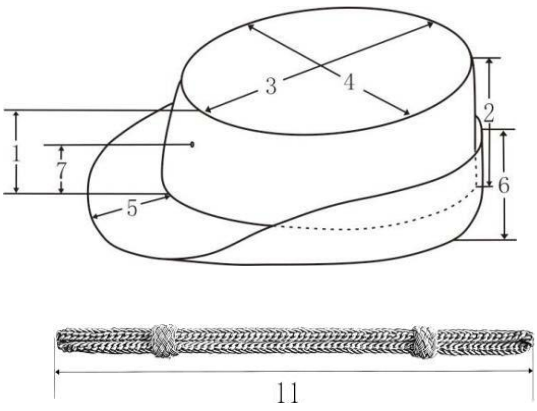
GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法

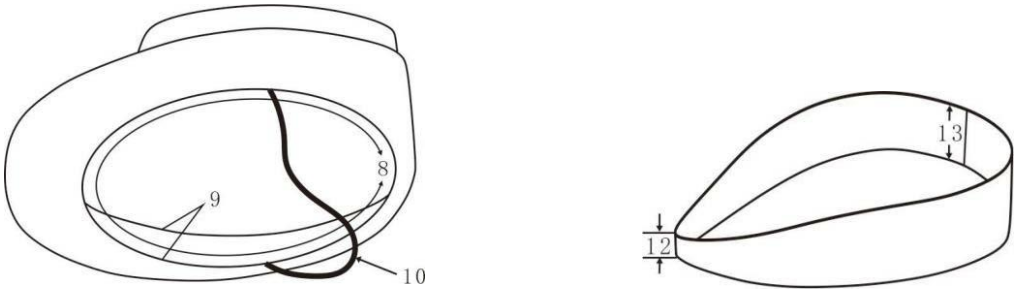
GB/T 22701 职业服装检验规则

GA 1373 警用礼仪卷檐帽

24.2 卷檐凉帽样式







款式图

23.3 规格尺寸

卷檐凉帽号码分为8 个号：53 号、54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号。

23.4 颜色

大檐帽面料颜色为深蓝色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

23.5 质量要求

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

23.6 安全性能

应符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

24. 防寒帽

24.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第 2 部分裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5713 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T19976 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1 纺织品非织造布试验方法第 1 部分：单位面积质量的测定

GB/T26382 精梳毛织品

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01041 绒毛织物绒毛长度和绒毛高度的测定

FZ/T01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T20004 利用生物分析防虫蛀性能的方法

FZ/T20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法

FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法

FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法

FZ/T 64003 喷胶棉絮片

FZ/T 72002 毛条喂入式针织造毛皮

GA 318 警帽剪绒帽

QB/T 1269 毛皮物理和机械试验抗张强度和伸长率的测定

QB/T 1271 毛皮物理和机械试验收缩温度的测定

QB/T 1273 毛皮化学试验挥发物的测定

QB/T 1274 毛皮化学试验总灰分的测定

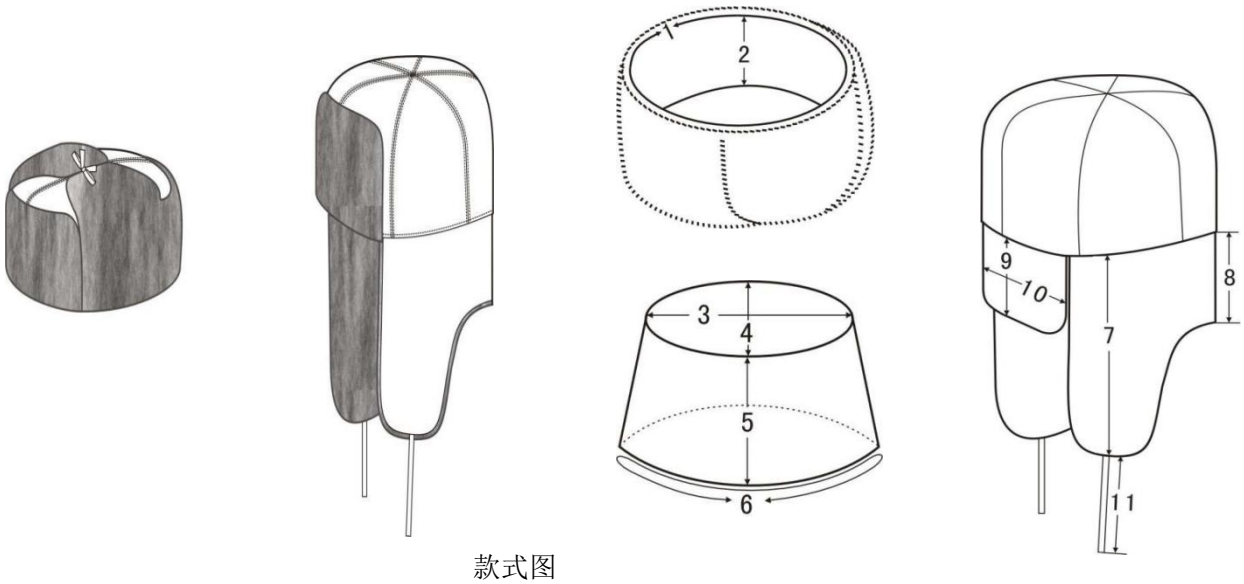
QB/T 1276 毛皮化学试验四氯化碳萃取物的测定

QB/T 1277 毛皮化学试验 pH 的测定

QB/T 1872 服装用皮

QB/T 2537 皮革色牢度试验往复式摩擦色牢度

24.2 防寒帽样式



款式图

24.3 规格尺寸

防寒帽号码分为十个号：53 号、54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号、61 号、62 号。

24.4 颜色

防寒帽面料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

24.5 质量要求

产品整洁，盔烫丰满、平服，圆顺、挺括，毛面平顺。线路顺直，左右对称，无烫光、变色，无开断线、毛露、线头、跳线和污渍。

24.6 安全性能

应符合 GB18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB20400《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

25. 男单皮鞋

25.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5 鞋类整鞋试验方法感官质量标准

GB/T 5453 纺织品织物透气性的测定

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T 21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

QB/T 1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 1873 鞋面用皮革

QB/T 2676 鞋用主跟和包头材料热熔型、溶剂型

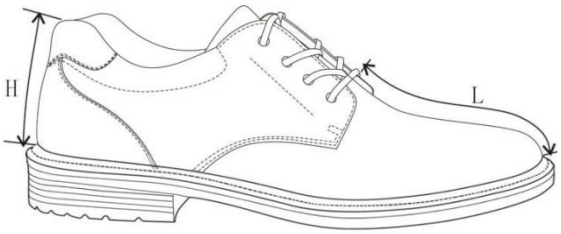
QB/T 2695 鞋类用线

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

HG/T 2198 硫化橡胶物理试验方法的一般要求

25.2 男单皮鞋样式

款式图



尺寸示意图

25.3 男单皮鞋颜色为黑色，素头、软口、系带式结构。鞋面为铬鞣黄牛黑色正面软革，鞋里为三层复合网布；鞋垫为涤长丝针织布与聚氨酯高密度发泡层热压复合而成；内底为涤麻成型

内底；帮底结合工艺采用橡胶/聚醚型聚氨酯双密度连帮注射工艺。

25.4 规格尺寸

男单皮鞋号分别为 240、245、250、255、260、265、270、275、280。

25.5 颜色

男单皮鞋颜色为黑色，其颜色按实物标样。

25.6 质量要求

成品质量达到 QB/T 1002-2015 标准要求。

25.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

26. 女单皮鞋

26.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准

出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5 鞋类整鞋试验方法感官质量标准

GB20400 皮革和毛皮有害物质限

GB/T 21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

GB/T 28011 鞋类钢勾心

QB/T 1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 1873 鞋面用皮革

QB/T 2676 鞋用主跟和包头材料热熔型、溶剂型

QB/T 2695 鞋类用线

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

HG/T 2198 硫化橡胶物理试验方法的一般要求

26.2 女单皮鞋样式

款式图

尺寸示意图

26.3 女单皮鞋颜色为黑色，素头、软口、系带式结构。鞋面为铬鞣黄牛黑色正面软革，鞋里为三层复合网布；鞋垫为涤长丝针织布与聚氨酯高密度发泡层热压复合而成；内底为涤麻成型内底；帮底结合工艺采用橡胶/聚醚型聚氨酯双密度连帮注射工艺。

26.4 规格尺寸

女单皮鞋号分别为220、225、230、235、240、245、250、255、260。

26.5 颜色

女单皮鞋颜色为黑色，其颜色按实物标样。

26.6 质量要求

成品质量达到QB/T 1002-2015 标准要求。

26.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

27. 男皮凉鞋

27.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5 鞋类整鞋试验方法感官质量标准

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T 21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

QB/T1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T1872 服装用皮革

QB/T1873 鞋面用皮革

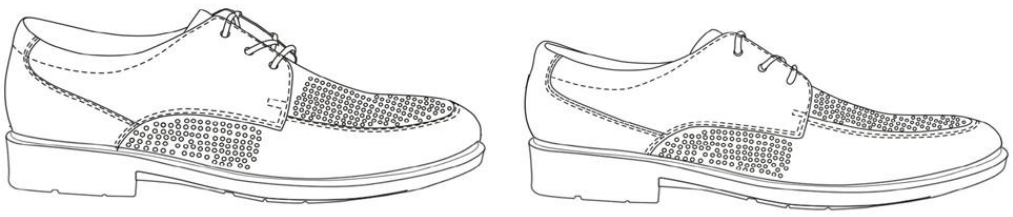
QB/T2680 鞋里用皮革

QB/T2695 鞋类用线

QB/T2709 皮革物理和机械试验厚度测定

QB/T4341 抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果

27.2 男皮凉鞋样式



外怀　　里怀

图1 式样

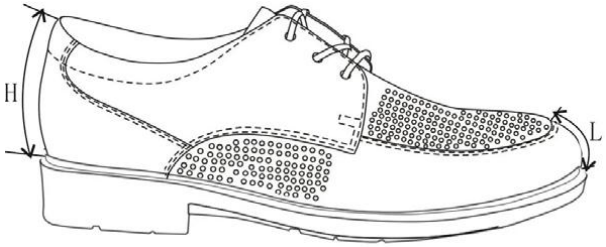


图2 尺寸示意图

27.3 男皮凉鞋颜色为黑色，鞋帮为围盖、软口、带式结构。鞋面为铬鞣黄牛黑色正面软革， 鞋里为铬鞣灰色、白色猪头层里革，内底为涤麻合成内底，帮底结合工艺采用聚醚型聚氨酯连帮注射工艺。

27.4 规格尺寸

男皮凉鞋鞋号参照 GB/T 3293.1 的要求。

27.5 颜色

男皮凉鞋颜色为黑色，其颜色按实物标样。

25.6 质量要求

成品质量达到 QB/T 1002-2015 标准要求。

25.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

28. 女皮凉鞋

28.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5 鞋类整鞋试验方法感官质量标准

GB20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

GB/T 28011 鞋类钢勾心标准

QB/T 1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 2695 鞋类用线

QB/T 1873 鞋面用皮革

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度测定

FZ 66314 特种工业用松紧带

28.2 女皮凉鞋样式

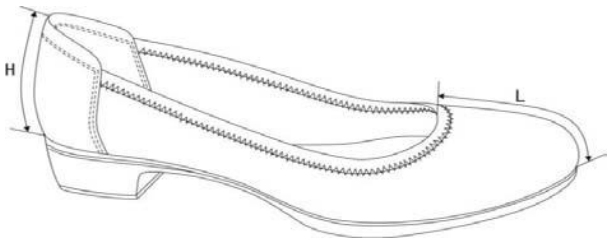


图1 式样

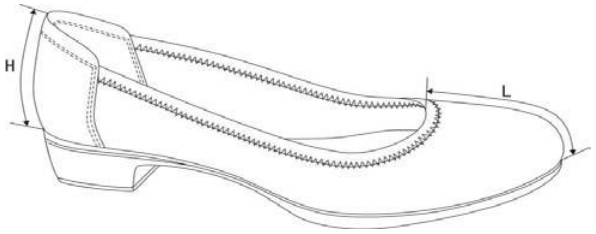


图2 尺寸示意图

28.3 女皮凉鞋颜色为黑色，式样为浅口式，包边口为织带包边设计。鞋面为铬鞣黑色黄牛正面革，鞋里为铬鞣米色猪头层里革，内底为涤麻成型内底，帮底结合工艺采用聚醚型聚氨酯连帮注射工艺。

28.4 规格尺寸

女皮凉鞋鞋号参照 GB/T3293.1 的要求。

28.5 颜色

女皮凉鞋颜色为黑色，其颜色按实物标样。

28.6 质量要求

成品质量达到 QB/T 1002-2015 标准要求。

28.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

29. 男棉皮鞋

29.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3903.1 鞋类通用试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5 鞋类整鞋试验方法感官质量标准

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能

GB/T 5453 纺织品织物透气性的测定

GB/T 11048 纺织品生理舒适性稳态条件下热阻和湿阻的测定

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T 21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

QB/T 1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 1873 鞋面用皮革

QB/T 1280 羊毛皮

QB/T 2695 鞋类用线

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度测定

29.2 男棉皮鞋

图1 男棉皮鞋

图2 尺寸示意图

29.3 男棉皮鞋与毛皮靴颜色为黑色，素头、软领口、高腰系带式结构。鞋面为铬鞣黄牛黑色正软面革，内底为涤麻合成内底，帮底结合工艺采用橡胶/聚醚型聚氨酯双密度连帮注射工艺。男棉皮鞋与毛皮靴分为男棉皮鞋和男毛皮靴，其中男棉皮鞋鞋里为深棕色平剪绒复合保暖絮片，男毛皮靴鞋里为白色铬鞣羊毛皮。

29.4 规格尺寸

男棉皮鞋与毛皮靴鞋号参照 GB/T 3293.1 的要求。

29.5 颜色

男棉皮鞋与毛皮靴颜色为黑色，其颜色按实物标样。

29.6 质量要求

成品质量达到 QB/T 1002-2015 标准要求。

29.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

30. 女棉皮鞋

30.1 下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T3293.1 鞋号

GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法

GB/T3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T3903.1 鞋类通用试验方法耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能

GB/T 11048 纺织品生理舒适性稳态条件下热阻和湿阻的测定

GB/T 21396 鞋类成鞋试验方法帮底粘合强度

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T 28011 鞋类钢勾心

QB/T 1187 鞋类检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 1873 鞋面用皮革

QB/T 1280 羊毛皮

QB/T 2695 鞋类用线

QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度测定

30.2 男棉皮鞋与毛皮靴样式

图1 式样

图2 尺寸示意图

30.3 女棉皮鞋与毛皮靴颜色为黑色，素头、系带式结构。鞋面为铬鞣黄牛黑色正软面革，内底为涤麻合成内底，帮底结合工艺采用橡胶/聚醚型聚氨酯双密度连帮注射工艺。女棉皮鞋与毛皮靴分为女棉皮鞋和女毛皮靴，其中女棉皮鞋鞋里为深棕色平剪绒复合保暖絮片，毛皮靴鞋里为白色铬鞣羊毛皮。

30.4 规格尺寸

女棉皮鞋与毛皮靴鞋号参照 GB/T 3293.1 的要求。

30.5 颜色

女棉皮鞋与毛皮靴颜色为黑色，其颜色按实物标样。

30.6 质量要求

成品质量达到 QB/T 1002-2015 标准要求。

30.7 安全性能

应符合 GB 20400 《皮革和毛皮有害物质限量》要求

31.扣件

31.1 下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带 GB/T 2059 铜及铜合金带材

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒 GB/T 13818 压铸锌合金

GB/T 14955 青铜线

GB/T 21652 铜及铜合金线材

HG/T 2660 各色丙烯酸聚氨酯半光清漆

QB/T 3817 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法 QB/T 3637 不饱和聚酯树脂钮扣

31.2 产品分类

扣件按其材质分为两大类：金属扣和聚酯树脂钮扣（以下简称树脂扣）。其中金属扣又按其用途分为：衣扣、肩扣、帽扣、四件扣。

31.3 颜色

金属扣为仿 24K 亚光金黄色，树脂扣 I 类为藏蓝色；II 类树脂扣为浅蓝色，其颜色应符合实物标样。扣件与实物标样的色差不低于 4-5，按 GB/T 250 的规定执行。

31.4 扣件结构

金属扣：为锌合金压铸一体成型,树脂扣:为不饱和聚酯扣。 金属扣的扣面均为仿 24K 金亚光金黄色面，周边为一圈装饰框。I 类树脂扣的正面图案由网格组成，II 类树脂扣正面无网格。

31.5 扣件样式

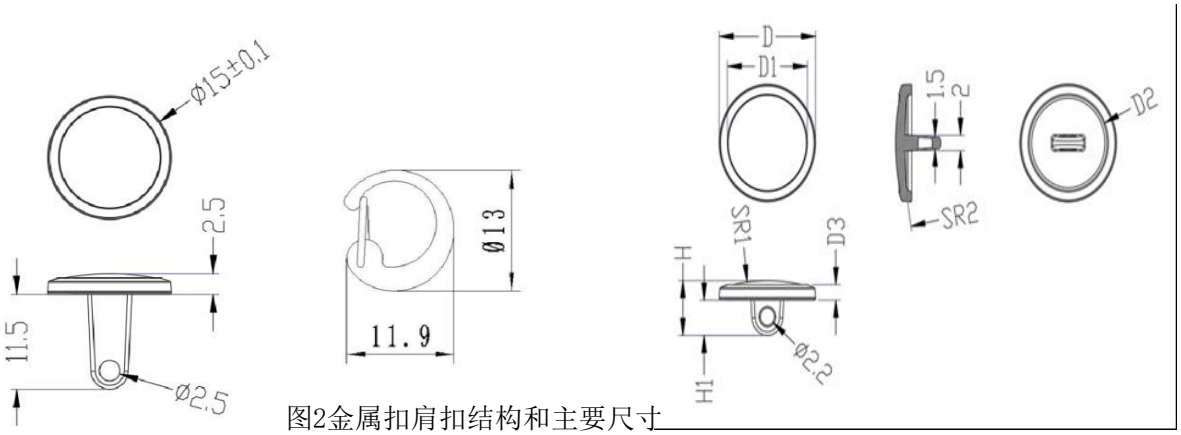
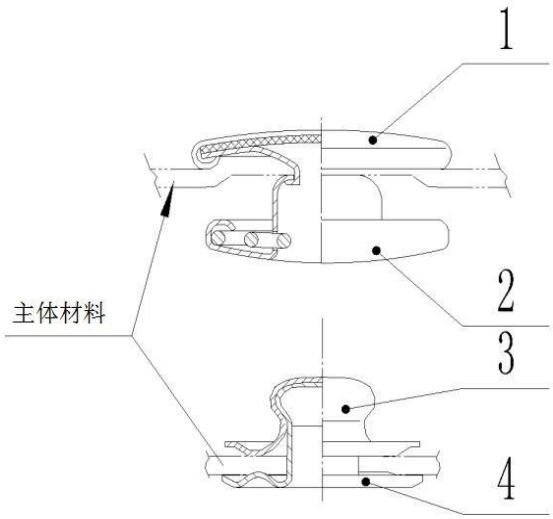


图2金属扣肩扣结构和主要尺寸



帽扣外观式样和结构尺寸

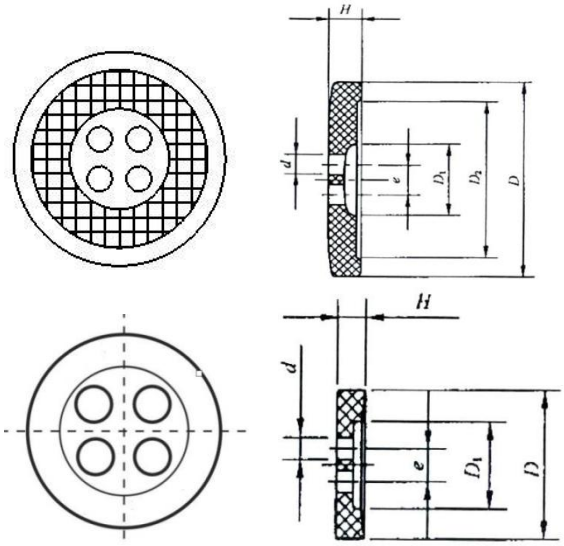


图4 树脂扣外观式样和结构尺寸

31.6 质量要求

31.6.1 金属扣、树脂扣的结构、色相、图案等外观特性及质量应符合实物标样。

31.6.2 纽扣正面外边缘规整、无毛刺。产品外观不应有明显的凹痕、划痕、变 形、污迹等缺陷；边缘手感光滑。

31.6.3 衣扣穿线孔两边缘应圆润，不应有毛刺。树脂扣眼孔光洁畅通。

31.6.4 金属扣镀层应细致完整，外观色相均匀一致，柔润光洁，不应有明显的烧焦、爆镀、漏镀、花斑等电镀缺陷。

31.6.5 金属扣面应饱满，色泽应鲜艳、光亮，不应有缺漆、气泡、杂质等缺陷。

六、验收标准和程序

（一）验收标准

1、到货检验

（1）所有产品均已运输至指定地点。

（2）所供产品的规格、数量符合要求。

（3）所供产品的材质、颜色（如要求）符合要求。

（4）所供产品的外观完好，无严重碰撞等明显瑕疵。

（二）验收程序

1、验收主体

采购人根据采购项目的具体情况,自行组织项目验收。

2、验收前准备

在实施验收前全面掌握项目验收清单和标准，项目的技术规定要求和中标（成交）供应商的响应承诺等情况以及合同明确约定的要求，根据项目特点制定验收工作方案，并做好验收所需要的其他准备工作。

3、实施验收及签署验收单

各个点的实际接收方收到货物后，核对清单、数量与质量，无误后签署验收单。

4、项目结算支付

项目验收合格的，采购人按照政府采购合同的约定及时向供应商支付采购资金。政府采购项目的资金支付程序，按照有关财政资金支付管理的规定执行。

5、验收资料归档和保管

采购人将验收原始记录、验收单等与项目验收相关的资料归入政府采购项目档案，并妥善保管，保存期限为从采购验收结束之日起至少 15 年。

注：采购项目对验收标准和程序另有规定的，从其规定。

第四章　投标文件格式

投标文件封面格式

（项目名称）

包件号：（如有）

投标文件

投标人：_____

____年___月___日

投标函格式

投 标 函

致：采购人名称

上海社发项目管理服务有限公司

根据贵方为_____项目采购的投标邀请_____（项目编号）签字代表_____（姓名、职务）经正式授权并代表投标人_____（投标人名称）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 我方已详细研究了全部招标文件，包括招标文件的澄清和修改文件（如果有的话），我们已完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。
2. 如我方中标，投标文件将作为本项目合同的组成部分，直至合同履行完毕之前保持有效，我方将按招标文件及政府采购法律、法规的规定，承担完成合同的全部责任和义务。
3. 我方承诺投标有效期与招标文件的规定保持一致。
4. 如我方有招标文件规定的不予退还投标保证金的任何行为，则我方对投标保证金不予退还无异议。
5. 我方同意提供按照贵方可能要求的与本投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。
6. 我方已充分考虑到投标期间网上投标可能会发生的技术故障、操作失误和相应的风险，并对因网上投标的任何技术故障、操作失误造成投标内容缺漏、不一致或投标失败的，承担全部责任。
7. 本项目若规定由中标人支付代理服务费，如我方中标，我方同意按《投标人须知前附表》的规定向采购代理机构支付代理服务费，且该费用已在投标报价中综合考虑。
8. 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形。
9. 我单位不存在请托打招呼等破坏市场公平竞争的行为。

10.与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他单位信息如下（如无，填写“无”）：

（1）与我单位的法定代表人（单位负责人）为同一人的其他单位如下：_____

（2）与我单位存在直接控股关系的其他单位如下：_____

（3）与我单位存在直接管理关系的其他单位如下：_____

10.我单位收款信息如下：

收款账户：_____

收款人户名：_____

收款开户行：_____

11.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

投标人全称：_____

地　址：_____　邮　编：_____

电　话：_____　传　真：_____

投标人：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）或委托代理人：_____（签字或盖章）

_____年_____月_____日

法定代表人（单位负责人）证明及法定代表人（单位负责人）授权委托书格式

法定代表人（单位负责人）证明

投 标 人：_____

地　　址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

姓　　名：_____性　　别：_____

年　　龄：_____职　　务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

法定代表人（单位负责人）身份证
（正、反面）复印件粘贴处

法定代表人（单位负责人）授权委托书

本授权委托书声明：注册于_____（地址）的_____（投标人名称，以下简称我方）法定代表人（单位负责人）_____（姓名），现代表我方授权委托_____（委托代理人的姓名、职务）为我方的合法和全权代表，就项目投标、开标、投标文件澄清、合同签订和执行、完成的全过程，以我方名义处理一切与之有关的事务。

本授权委托书于_____年____月____日签字有效，特此声明。

投标人：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）：_____（签字或盖章）

法定代表人（单位负责人）身份证（正、反面）复印件粘贴处	委托代理人身份证（正、反面）复印件粘贴处

开标一览表格式

开标一览表

投标人名称：_____　　项目编号：_____

项目名称	投标总价（元）	交货期	质保期

注：1、开标一览表投标总价应当与投标分项报价表投标总价一致。

投标人：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）或委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：_____

投标分项报价表格式

货物类投标分项报价表

投标人名称：_____ 项目编号：_____ 单位：人民币元

序号	产品名称	品牌、型号和规格	数量	单价	总价

注：投标人提供的投标分项报价表应列明本次招标范围内所有货物产品的报价，投标人未按要求填报导致评审时受到影响的，由投标人承担相应责任。

投标人：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）或委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：_____

联合协议格式

联合协议

甲方：_____

乙方：_____

（如果有的话，可按甲、乙、丙、丁…序列增加）

各方经协商，就响应 _____组织实施的_____项目（项目编号：_____）的采购活动联合进行投标之事宜，达成如下协议：

一、各方一致决定，以 _____ 为牵头人进行投标，并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《法定代表人（单位负责人）授权委托书》。在本次投标过程中，牵头人根据招标文件规定及投标内容而对采购人所作的任何合法承诺，包括书面澄清及响应等均对联合体各方产生约束力。如果中标并签订合同，则联合体各方将共同履行对采购人所负有的全部义务，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合体其余各方保证对牵头人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证及售后服务支持。

四、本次联合投标中，甲方承担的合同份额为____元，占比__%，乙方承担的合同份额为____元，占比__%。

甲方承担的工作和义务为:

乙方承担的工作和义务为：

五、有关本次联合投标的其他事宜：

六、本协议提交采购人后，联合体各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或撤销。

七、本协议作为投标文件的组成部分提交采购人及采购代理机构。

甲方：_____（公章）　　乙方：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）：____（签字或盖章）　　法定代表人（单位负责人）：____（签字或盖章）

日期：　　年　　月　　日　　日期：　　年　　月　　日

分包意向协议格式

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目（采购包）中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____万元，该金额占该项目（采购包）合同总金额的比例为___%。

3.乙方具备采购项目（采购包）对分包供应商的资质要求（若需）：_____。

乙方的企业类型为（请勾选）：□中型企业　□小型企业　□微型企业

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方：_____（公章）　　乙方：_____（公章）

_____年_____月_____日

注：

1、如本项目（包）的非主体、非关键性工作允许分包且投标人拟在中标后将该部分分包的，在投标文件中必须提供本协议，否则投标无效；

2、对于非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合规定的投标人报价享受价格扣除优惠政策；

3、对于预留份额且采用合同分包形式预留的采购项目或者采购包，中小企业的合同金额还应当达到规定比例，否则投标无效。

财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函格式

财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方（投标人名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

1.具有健全的财务会计制度；

2.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

无重大违法记录的声明格式

无重大违法记录的声明

我单位参加此次政府采购活动前3年内，在经营活动中，没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

特此声明。

我单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的声明格式

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的声明

我单位具备履行本项目采购合同所必需的设备和专业技术能力，并具有履行合同的良好记录。

特此声明。

我单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

中小企业声明函格式

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加*（单位名称）*的*（项目名称）*采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. *（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*行业；制造商为*（企业名称）*，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为_____万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

2. *（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*行业；制造商为*（企业名称）*，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称：_____（公章）

日期：_____

温馨提示：

投标人可以使用工信部“中小企业规模类型自测”小程序（网址：https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest）测试企业规模类型。如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）中小企业划分标准执行。

特别说明：

一、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。制造商为新成立企业的，应参照国务院批准的中小企业划分标准，根据企业自身

情况如实判断。制造商认为本企业属于中小企业的，投标人可按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（以下简称《办法》）的规定出具《中小企业声明函》，如实填报中型企业或小型企业或微型企业，享受相关扶持政策。

二、政府采购货物项目中，享受中小企业扶持政策应满足的条件：货物应当由中小企业制造（货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标），不对其中涉及的服务的承接商作出要求。对非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，所有采购标的均为小微企业制造的，可享受评审时价格扣除的优惠政策。价格扣除的具体比例按照招标文件投标人须知的有关规定执行。

三、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。投标人希望获得《办法》规定政策支持的，应从制造商处获得充分、准确的信息。

四、中标人享受《办法》规定的中小企业扶持政策的，随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。

注：各行业划型标准：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业）。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业（不含铁路运输业）。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微

型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业（包括电信、互联网和相关服务）。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

残疾人福利性单位声明函格式

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称：_____（公章）

日期：_____

注：如投标人不符合残疾人福利性单位条件的，无需填写本声明。

特别说明：

根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。

在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

关于符合本国产品标准的声明函格式

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.*（产品名称1）*[1]，生产厂为*（厂名）*[2]，厂址为*（生产厂址）*。*（产品名称1）*的中国境内生产的组件成本占比≥*（规定比例）*[3]。*（产品名称1）*的*（关键组件）*[4]在中国境内生产。*（产品名称1）*的*（关键工序）*[5]在中国境内完成。

2.*（产品名称2）*，生产厂为*（厂名）*，厂址为*（生产厂址）*。*（产品名称2）*的中国境内生产的组件成本占比≥*（规定比例）*。*（产品名称2）*的*（关键组件）*在中国境内生产。*（产品名称2）*的*（关键工序）*在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

一、填写说明

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1.根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。**在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。**

2.投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3.采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标人提供本国产品的，随中标结果同时公告中标人提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函格式

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本项目/包件**（多包件时请填写包件号）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

货物说明一览表格式

货物说明一览表

投标人名称 ：_____ 项目编号：_____

序号	货物名称	制造商（生产厂）名称	生产厂址	品牌型号规格及主要技术参数	性能说明	备注

注：各项货物详细技术性能根据招标要求另页描述。

技术偏离表格式

技术规格偏离表

投标人名称：_____ 项目编号：_____

序号	货物名称	招标规格	投标规格	正偏离/负偏离/无偏离	说明

注：未提供本表或未填写任何内容的，一律视作无偏离。

商务偏离表格式

商务条款偏离表

投标人名称：_____ 项目编号：_____

序号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	正偏离/负偏离/无偏离	说明

注：未提供本表或未填写任何内容的，一律视作无偏离。

近三年类似项目实施情况一览表格式

近三年类似项目实施情况一览表

投标人名称：_____ 项目编号：_____

序号	项目名称	合同签订日期	项目规模（万元）	采购单位	联系人	联系方式	备注

注：1、近三年类似项目指：从投标截止之日起倒推 36 个月以内的项目（以合同签订日期为认定依据；若未能体现签订日期的，则该项目在分项评审时不得考虑）。

2、须提供项目合同复印件，相应资料提供不完整并导致无法认定的，该项目在分项评审时不予考虑。

3、请在“备注”栏里填写：合同内容包含制服类、鞋类或帽类。

履行合同所配备的管理、技术人员清单格式

履行合同所配备的管理、技术人员清单

序号	姓名	年龄	性别	在项目组中的角色	学历、专业	职称	执业（职业、岗位）资格	从事相关工作年限

注：

1、在填写时，如本表格不适合投标人的实际情况，可根据本表格格式自行制表。

2、提供管理、技术人员身份证及相关资格证书等证明材料（如有）。

3、此表作为中标后服务承诺书的组成部分，项目人员应保持稳定，若有变动应当征得采购人同意。

节能产品承诺书格式

节能产品承诺书

致：采购人名称

上海社发项目管理服务有限公司

我方参加本项目投标所采用产品中属于《节能产品政府采购品目清单》强制采购产品的全部为节能产品，我方承诺所提供材料的真实性和完整性，如有必要我方将无条件按你方要求交验原件。

如我方所提供材料经查实属于虚假材料，我方将承担相应法律责任。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

节能产品一览表

序号	产品名称及型号	制造商名称	品牌	认证机构名称	认证 证书号	认证证书有效截止日期

注：表式不够可另附

国家强制性认证产品承诺书格式（若要求，须提供）

国家强制性认证产品承诺书

致：采购人名称

上海社发项目管理服务有限公司

我方参加本项目投标所采用产品中若涉及国家强制性产品认证（CCC 认证），我方承诺提供的产品皆满足相关强制认证要求。

特此承诺。

我方对上述承诺的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：_____（公章）

_____年_____月_____日

关于退还投标保证金说明格式（若有，须提供）

关于退还投标保证金说明
（一包件一份）

致：上海社发项目管理服务有限公司

我公司于_____年_____月_____日参加_____（项目名称）_____（项目编号）_____（包件/标段），按采购文件要求所提交的投标保证金_____元（以到达贵公司账户实际金额为准），请贵公司退还时划账到以下基本账户：

投标人名称：

投标人单位地址：

基本账户的开户银行：

银行账号：

若贵公司在查账时发现投标保证金缴纳情况与实际不符，请与我公司以下人员联系相关事宜：

联 系 人：

联系电话：

邮箱地址：

投标人：_____（公章）

法定代表人（单位负责人）或委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：_____

第五章　评标方法和标准

一、投标无效情形

1、评标委员会将按照招标文件《投标人须知前附表》符合性审查要求，对投标文件进行符合性审查，投标文件不符合所列任何情形之一的，将被认定为投标无效。

2、除上述以及招标文件另有规定的投标无效情形外，投标文件有其他不符合招标文件要求的均作为评标时的考虑因素，而不导致投标无效。

二、评标方法与程序

（一）评标方法

根据《中华人民共和国政府采购法》及政府采购相关规定，结合项目特点，本项目采用“综合评分法”评标，满分 100 分。

（二）评标委员会

1、本项目评标工作由评标委员会负责，评标委员会由采购代理机构根据招标采购项目的特点依法组建。

2、评标委员会成员应坚持客观、公正、审慎的原则，依据投标文件对招标文件响应情况、投标文件编制情况等，按照《评分细则》逐项进行综合、科学、客观评分。

（三）评标程序

本项目评标工作程序如下：

1、符合性审查。依据招标文件的规定，对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

2、澄清有关问题。对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

根据促进中小企业发展、支持本国产品等政府采购政策要求，按照招标文件规定的相应审查内容依法进行澄清、说明或者补正。

3、异常低价投标审查。按照招标文件规定的异常低价审查启动标准及审查流程开展相关工作。

4、比较与评价。按照招标文件规定的《评分细则》，对符合性审查合格的投

标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

5、提供相同品牌产品有效标的认定

单一产品采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，则投标报价最低者获得中标人推荐资格；评审得分和投标报价均相同的，由评标委员会采用现场抽签方式确定中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，根据采购人在招标文件中载明的核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。若同一合同项下包含多个核心产品的，多家投标人提供的核心产品中有一种核心产品品牌相同，即视为提供相同品牌产品。

6、中标候选人推荐办法：本项目评标委员会成员按照《评分细则》对每个投标人进行独立评分，再计算平均分值，按照每个投标人最终平均得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。若出现得分且投标报价相同并列第一的情况，按照少数服从多数的原则记名投票，得票多者排名靠前。推荐排名前三位的投标人作为中标候选人。

（四）评分细则

本项目评分细则说明如下：

1、投标价格分按照以下方式进行计算（注：招标文件规定执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。）：

（1）价格评分：投标报价分＝（评标基准价/投标报价）×价格分分值

（2）评标基准价：是经符合性审查合格（技术、商务基本符合要求，无重大缺、漏项）满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价。

（3）价格评审优惠

①若为非预留份额的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，执行政府采购促进中小企业发展政策，对小微企业给予价格评审优惠（见投标人须知第 27 条“促进中小企业发展”）。

②若采购项目或者采购包适用本国产品标准，执行政府采购对本国产品支持政策，依法对本国产品给予价格评审优惠（见投标人须知第 31 条“支持本国产品”）。

③当涉及政府采购“价格评审优惠”政策叠加适用，统一在原始报价的基础上进行价格扣除。

2、投标文件评分因素及分值设置等详见《评分细则》。

评分细则

评分内容	基础分	评分标准
价格	30	投标报价得分=（评审基准价/投标报价）×30
技术参数	11	1、 根据招标文件的技术要求，对投标产品的技术响应度进行评定，面料、技术参数完全响应招标文件要求得基本分 8 分，每有一项技术负偏离扣 2 分，扣完为止。 2、 按招标文件要求提供产品面料检测报告的，每提供 1 项得 1 分，最高得 3 分。（提供的检测报告检测结论为“不合格”或提供的检测报告与所供产品面料不一致的，不计为有效检测报告）
针对本项目的生产计划安排、送货及售后服务方案	16	生产计划安排、送货及售后服务方案（包含①上门量体服务方案②生产进度安排及质量保障措施③运输、装卸、交付验货方案④退换货等售后服务方案）【0-16 分】。括号内 4 项内容完整、合理、有保障、可行性强的，每项得 4 分；任意一项评审内容有瑕疵的，该项得 2 分；任意一项评审内容有缺漏的，每项得 0 分。
生产设备及人员情况	8	1、 根据服装、鞋帽生产线配备及生产设备配备情况进行综合评分：生产线配备满足采购需求且生产设备配备齐全、设备先进且生产能力高的得 4 分，生产线配备或生产设备配备任意一项有瑕疵的得 2 分，未对本部分内容进行陈述的得 0 分。 2、 根据服装、鞋帽生产人员配备情况（各岗位工种配置合理性，人员过往经验等）进行综合评分：各岗位工种配置合理且人员经验丰富的得 4 分，任意一项有瑕疵的得 2 分，未对本部分内容进行陈述的得 0 分。
出样产品	20	综合考虑出样产品的展示效果、外观、质量、性能以及招标要求的符合性进行评分： 针对投标人提供的 10 项出样产品（①男常服、②男常服配套衬衣、③男春秋执勤服、④男冬执勤服、⑤男单裤、⑥男夏装制式衬衣(长袖)、⑦男防寒服短款、⑧男单鞋、⑨领带、⑩皮带）的主、辅面料、规格、款式、做工要求与招标文件要求的制作标准的符合度进行综合评定：单项产品全部符合制作要求的，该项得 2 分，任意一项制作有瑕疵的，该项得 1 分。 注：未提供或逾期提供出样产品或样品未按要求密封的，本项得 0 分。
类似业绩	10	1、根据投标人近三年承接的类似项目的业绩情况（提供合同复印件，有效合同须包含甲方名称、乙方名称、货物清单（至少包含制服类商品）、签订日期或供货期限、双方盖章页）进行评分，有一个得 2 分，最高得 4 分。 2、根据投标人近三年承接的类似项目的业绩情况（提供合同复印件，有效合同须包含甲方名称、乙方名称、货物清单（至少包含鞋类商品）、签订日期或供货期限、双方盖章页）进行评分，有一个得 2 分，最高得 4 分。

		3、根据投标人近三年承接的类似项目的业绩情况（提供合同复印件，有效合同须包含甲方名称、乙方名称、货物清单（至少包含帽类商品）、签订日期或供货期限、双方盖章页）进行评分，有一个得 2 分，否则不得分。 注：同一合同同时包含制服类、鞋、帽类商品的，计为 1 个合同，上述 3 项不可重复计分。
履约、验收情况	5	根据投标人近三年类似业绩列表中的过往类似业绩履约、验收情况（提供业主盖章的履约评价或售后服务回访单或项目验收报告等履约合格证明材料）进行评分，有一个得 1 分，最高得 5 分。
注：若评审内容在投标文件中未做描述，则该项得“0”分。 注：评分细则中所称“瑕疵”是指内容存在缺点、缺陷、不完整或缺少关键点；不符合常识或标准；非专门针对本项目或不适用本项目特性、套用其他项目内容；对同一问题前后表述矛盾:存在逻辑漏洞科学原理或常识错误；不利于本项目目标的实现、现有技术条件下不可能出现的情形等任意一种情形。		

1、分值说明：

价格分分值精确到小数点后二位，第三位数四舍五入；平均得分保留到小数点后二位，第三位数四舍五入。

附件：合同条款

包 1 合同模板：

合同通用条款及专用条款

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]
地址：[合同中心-采购单位所在地]
邮政编码：[合同中心-采购人单位邮编]
电话：[合同中心-采购单位联系人电话]
传真：[合同中心-采购人单位传真]
联系人：[合同中心-采购单位联系人]

乙方：[合同中心-供应商名称]
地址：[合同中心-供应商所在地]
邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]
电话：[合同中心-供应商联系人电话]
传真：[合同中心-供应商单位传真]
联系人：[合同中心-供应商联系人]

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》之规定，本合同当事人在平等、自愿的基础上，就[合同中心-项目名称]项目经协商一致，同意按下述条款和条件签署本合同：

1．乙方根据本合同的规定向甲方提供以下服务：

1．1 乙方所提供的货物其来源应符合国家的有关规定，货物的内容、要求、服务质量等详见合同附件。

2. 合同价格、交货地点和交货期限

2．1 合同价格

本合同价格为[合同中心-合同总价]元整（[合同中心-合同总价大写]）。

乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价中，甲方不再另行支付其它任何费用。

2．2 交货地点：甲方指定地点。

2．3 交货期限

本项目交付期限：[合同中心-合同有效期]，具体以采购文件规定为准。

2.4 交货状态：设备安装、调试、验收合格。

3．质量标准和要求

3．1 乙方所出售的标的物的质量标准按照国家标准、行业标准或制造厂家企业标准确定，上述标准不一致的，以严格的标准为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定。

3．2 乙方所交付的标的物还应符合国家和上海市有关安全、环保、卫生之规定。

3.3 如果质量标准不统一的，应以甲方所选择的质量标准为依据。

4．权利瑕疵担保

4．1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

4．2 乙方保证在出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

4．3 乙方保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

4．4 如甲方使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

5.包装要求

5.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。

5.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

6．验收

6．1 标的物根据合同的规定交付后，甲方应及时进行根据合同的规定进行标的物验收。乙方应当以书面形式向甲方递交验收通知书，甲方在收到验收通知书后的 10 个工作日内，确定具体日期，由双方按照本合同的规定完成标的物验收。甲方有权委托第三方检测机构进行验收，对此乙方应当配合。

6．2 如果属于乙方原因致使标的物未能通过验收，乙方应当排除故障，并自行承担相关费用，同时进行试运行，直至标的物完全符合验收标准。

6．3 如果属于甲方原因致使标的物未能通过验收，甲方应在合理时间内排除故障，再次进行验收。如果属于故障之外的原因，除本合同规定的不可抗力外，甲

方不愿或未能在规定的时间内完成验收，则由乙方单方面进行验收，并将验收报告提交甲方，即视为验收通过。

6．4 甲方根据合同的规定对标的物验收合格后，甲方收取发票并签署验收意见。

7．付款

7．1 本合同以人民币付款（单位：元）。

7．2 本合同款项按照以下方式支付。

[合同中心-支付方式名称]，具体支付方式详见合同补充条款。

8．伴随服务

8．1 乙方应提交所提供货物的技术文件，应包括相应的每一套设备和一起的中文技术文件，例如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

8.2 乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和启动监督；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在厂家和/或在项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对使用单位操作人员进行培训。

8.3 伴随服务的费用应包含在合同价中，甲方不再另行支付。

9．质量保证

9.1 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终交付验收后按乙方投标文件承诺提供一定期限的免费质保服务，乙方应对由于涉及、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

9.2 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方根据本合同第 10 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

9.3 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

10．补救措施和索赔

10．1 甲方有权根据质量检测部门出具的检验证书向乙方提出索赔。

10.2 在检验期和质量保证期内，如果乙方对缺陷产品负有责任而甲方提出索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（1）乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

（2）根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过买卖双方商定降低货物的价格。

（3）乙方应在接到甲方通知后七天内，根据合同的规定负责采用符合规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换在服务中有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和/或更换件的质量保证期。

（4）如果在甲方发出索赔通知后十天内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十天内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付的合同款项中扣除索赔金额，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

11．履约延误

11．1 乙方应按照合同规定的时间、地点提供服务。

11．2 如乙方无正当理由而拖延交货，甲方有权没收乙方提供的履约保证金，或解除合同并追究乙方的违约责任。

11.3 在履行合同过程中，如果乙方可能遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

12．误期赔偿

12．1 除合同第 13 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可以应付的合同款项中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分

之五（5%）。（一周按七天计算，不足七天按一周计算。）一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可考虑终止合同。

13．不可抗力

13．1 如果合同各方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的话，不应该承担误期赔偿或不能履行合同义务的责任。

13．2 本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

13．3 在不可抗力事件发生后，当事方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知对方。合同各方应尽可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的措施履行不受不可抗力影响的其他事项。合同各方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

14．履约保证金（若要求，详见付款方式）

14．1 在本合同签署之前，乙方应向甲方提交一笔履约保证金。履约保证金应自出具之日起至全部货物和服务按本合同规定验收合格后三十天内有效。在全部服务按本合同规定验收合格后 15 日内，甲方应一次性将履约保证金无息退还乙方。

14．2 履约保证金可以采用支票或者甲方认可的银行出具的保函。乙方提交履约保证金所需的有关费用均由其自行负担。

14．3 如乙方未能履行本合同规定的任何义务，则甲方有权从履约保证金中得到补偿。履约保证金不足弥补甲方损失的，乙方仍需承担赔偿责任。

15．争端的解决

15.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，可以向同级政府采购监管部门提请调解。

15．2 调解不成则提交上海仲裁委员会根据其仲裁规则和程序进行仲裁。

15．3 如仲裁事项不影响合同其它部分的履行，则在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同的其它部分应继续执行。

16．违约终止合同

16．1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方可在下列情况下向乙方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

（1）如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延长的期限内提供部分或全部服务。

（2）如果乙方未能履行合同规定的其它义务。

16．2 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》之规定由有关部门追究其法律责任。

17．破产终止合同

17．1 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。该终止合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

18．合同转让和分包

18.1 除甲方事先书面同意外，乙方不得转让和分包其应履行的合同义务。

19．合同生效

19.1 本合同在合同各方签字盖章并且甲方收到乙方提供的履约保证金（若要求）后生效。

19．2 本合同一式三份，甲乙双方各执一份。一份送同级政府采购监管部门备案。

20．合同附件

20．1 本合同附件包括：招标(采购)文件、乙方投标（响应）文件

20．2 本合同附件与合同具有同等效力。

20．3 合同文件应能相互解释，互为说明。若合同文件之间有矛盾，则以最新的文件为准。

21．合同修改

21．1 除了双方签署书面修改协议，并成为本合同不可分割的一部分之外，本合同条件不得有任何变化或修改。

[合同中心-补充条款列表]

签约各方：

甲方（盖章）：	乙方（盖章）：
联系人：	联系人：
日期：[合同中心-签订时间]	日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点:网上签约

其他信息：

1.报名时间：2026-07-06 至 2026-07-13 上午 00:00:00~12:00:00 ，下午 12:00:00~23:59:59 （北京时间，法定节假日除外）

2.小微企业价格扣除百分比（以上文为准）：10

3.是否允许联合体投标：不允许

4.开标一览表 上海市浦东新区市场监督管理局制服、鞋帽、标志标识等采购包1

最终报价(总价、元)