第十一章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1.六类非屏蔽 4 对双绞线，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。六类非屏蔽 4 对双绞线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。六类非屏蔽 4 对双绞线的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

2.信息点 24 口非屏蔽配线架（含模块），生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。信息点 24 口非屏蔽配线架（含模块）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。信息点 24 口非屏蔽配线架（含模块）的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

3.1U 管理架，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。1U 管理架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。1U 管理架的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

4.四口面板，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。四口面板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。四口面板的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

5.六类非屏蔽座位点模块，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。六类非屏蔽座位点模块的中国境内生产的组件成本占比≥100%。六类非屏蔽座位点模块的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

6.2.0 米六类非屏蔽跳线，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。2.0 米六类非屏蔽跳线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。2.0 米六类非屏蔽跳线的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

7.3.0 米六类非屏蔽跳线，生产厂为莱讯通信（深圳）有限公司，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道同乐村同心路九九同心工业区 A4 栋 2 楼。3.0 米六类非屏蔽跳线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。3.0 米六类非屏蔽跳线的关键组件在中国境内生产，关键工序

在中国境内完成。

8. 机柜，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 368 号 3 号楼。机柜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机柜的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

9. 机柜支架，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 368 号 3 号楼。机柜支架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机柜支架的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

10. 机柜隔板，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路 368 号 3 号楼。机柜隔板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机柜隔板的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

11. 24 芯光缆，生产厂为江苏联通智能控制技术股份有限公司，厂址为扬州市广陵产业园沙湾南路 3 号。24 芯光缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。24 芯光缆的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

12. 光缆终端，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。光缆终端的中国境内生产的组件成本占比≥100%。光缆终端的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

13. LC 尾纤，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。LC 尾纤的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LC 尾纤的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

14. LC 法兰，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。LC 法兰的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LC 法兰的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

15. LC/LC 跳纤，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。LC/LC 跳纤的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LC/LC 跳纤的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

16. 60KVUPS，生产厂为山特电子（深圳）有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋。60KVUPS 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。60KVUPS 的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

17. UPS 电池，生产厂为伊顿电气有限公司，厂址为苏州工业园区娄阳路 2 号。UPS 电池的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPS 电池的关键组件在中国境内生产，关键工

序在中国境内完成。

18. 电池柜及支架，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路368号3号楼。电池柜及支架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电池柜及支架的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

19. 电池连线，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路238号。电池连线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电池连线的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

20. 网卡，生产厂为山特电子（深圳）有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区72区宝石路8号101及整栋。网卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。网卡的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

21. 电缆，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路238号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

22. 电缆，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路238号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

23. 电缆，生产厂为上海起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区张堰镇振康路238号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

24. 机柜横挡板，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路368号3号楼。机柜横挡板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机柜横挡板的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

25. 10A插座明装，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路258号。10A插座明装的中国境内生产的组件成本占比≥100%。10A插座明装的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

26. 落地式电气柜，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路368号3号楼。落地式电气柜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。落地式电气柜的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

27. 挂壁式电气柜，生产厂为上海慧宗光电科技有限公司，厂址为上海市嘉定区科福路368号3号楼。挂壁式电气柜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂壁式电气柜的关

键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

28.16APDU，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路258号。16APDU的中国境内生产的组件成本占比≥100%。16APDU的关键组件在中国境内生产，关键工序在中国境内完成。

29.LED显示屏 1，生产厂为深圳利亚德光电有限公司2，厂址为（广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋）。LED显示屏的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）3。LED显示屏的（所有关键组件）4在中国境内生产。LED显示屏的（所有生产制造）5在中国境内完成。

30.屏体发送系统，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋。屏体接收系统的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。屏体接收系统的（所有关键组件）在中国境内生产。屏体接收系统的（所有生产制造）在中国境内完成。

31.屏体接收系统，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋。屏体接收系统的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。屏体接收系统的（所有关键组件）在中国境内生产。屏体接收系统的（所有生产制造）在中国境内完成。

32.4K60 分布式输入节点、4K60 分布式输出节点、4K60 分布式拼接输出节点、分布式音视频控制软件、分布式节点安装机框、分布式图像和调度综合管理平台、中控逻辑运算指令单元、中控界面编程软件、控制软件加密授权、4 寸触摸面板，生产厂为广东魅视科技股份有限公司，厂址为广州市白云区启德路83号魅视科技大厦首层。4K60 分布式输入节点、4K60 分布式输出节点、4K60 分布式拼接输出节点、分布式音视频控制软件、分布式节点安装机框、分布式图像和调度综合管理平台、中控逻辑运算指令单元、中控界面编程软件、控制软件加密授权、4 寸触摸面板的中国境内生产的组件成本占比≥80%。4K60 分布式输入节点、4K60 分布式输出节点、4K60 分布式拼接输出节点、分布式音视频控制软件、分布式节点安装机框、分布式图像和调度综合管理平台、中控逻辑运算指令单元、中控界面编程软件、控制软件加密授权、4 寸触摸面板的核心芯片及PCB板在中国境内生产。4K60 分布式输入节点、4K60 分布式输出节点、4K60 分布式拼接输出节点、分布式音视频控制软件、分布式节点安装机框、分布式图像和调度综合管理平台、中控逻辑运算指令单元、中控界面编程软件、控制软件加密授权、4 寸触摸面板的软件开发、组装、老化及出厂检验工序均在中国境内实施。

33.分布式手持控制终端、48 口千兆 PoE 交换机、堆叠线、无线 AC 控制器、无线 AP，生产厂为华为技术有限公司，厂址为东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号。分布式手持控制终端、48 口千兆 PoE 交换机、堆叠线、无线 AC 控制器、无线 AP 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。分布式手持控制终端、48 口千兆 PoE 交换机、堆叠线、无线 AC 控制器、无线 AP 的核心芯片及 PCB 板在中国境内生产。分布式手持控制终端、48 口千兆 PoE 交换机、堆叠线、无线 AC 控制器、无线 AP 的组装、老化及出厂检验工序均在中国境内实施。

34.分布式集中控制终端，生产厂为惠阳联想电子工业有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳经济开发区联想科技园。分布式集中控制终端的中国境内生产的组件成本占比≥80%。分布式集中控制终端的主板、内存、硬盘、电源在中国境内生产。分布式集中控制终端的制造装配及出厂检验工序均在中国境内实施。

35.HDMI 高清线，生产厂为深圳联智赛影科技有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道固戍社区下围园新村茶树工业区 B 栋 206。HDMI 高清线的中国境内生产的组件成本占比≥80%。HDMI 高清线的导线、护套、连接器在中国境内生产。HDMI 高清线的线缆制造、组件加工、成品组装工序均在中国境内实施。

36.综合管理交互主机、远程主机协同管理软件、一体化协同作战终端，生产厂为广东魅视科技股份有限公司，厂址为广州市白云区启德路 83 号魅视科技大厦首层。综合管理交互主机、远程主机协同管理软件、一体化协同作战终端的中国境内生产的组件成本占比≥80%。综合管理交互主机、远程主机协同管理软件、一体化协同作战终端的核心芯片及 PCB 板在中国境内生产。综合管理交互主机、远程主机协同管理软件、一体化协同作战终端的软件开发、组装、老化及出厂检验工序均在中国境内实施。

37.会计交换机 1，生产厂为新华三技术有限公司 2，厂址为中国浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。会计交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）3。（会计交换机的（主控芯片、交换芯片、PoE 供电芯片）4 在中国境内生产。会计交换机的（PCBA 制造、整机组装、测试与包装）5 在中国境内完成。

38.会计主机、会计单元、会计管理终端，生产厂为珠海市华音电子科技有限公司，厂址为中山市坦洲镇环洲东路 1 号工业厂房 A 栋 3 楼 1 卡。会计主机、会计单元、会计管理终端的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。会计主机、会计单元、会计管理终端的（芯片、PCB 板、显示屏、电源）在中国境内生产。会计主机、会计单元、会计管理终端的（贴片、封装、组装）在中国境内完成。

39. 天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱，生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱）的喇叭单元、接收线路板在中国境内生产。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱的（（调音、装配、（贴片、组装）在中国境内完成。

40. 补声功放、主扩功放、吸顶音箱，生产厂为哈曼（中国）投资有限公司，厂址为辽宁省丹东市振兴区银泉一街 68 号(丹东新城区)。补声功放、主扩功放、吸顶音箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。补声功放、主扩功放、吸顶音箱的（音圈与高磁能级磁路、精密声学振膜与极头、分频网络）在中国境内生产。补声功放、主扩功放、吸顶音箱的（音圈绕制与声学结构点胶同心定位、在线脉冲充磁、无尘室极头封装与极化、全自动消声室声学扫描测试）在中国境内完成。

41. 视频会议摄像机，生产厂为深圳市弦子广电设备有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋）。视频会议摄像机的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。视频会议摄像机的（镜头系统、图像传感器、解码器/主控板等）在中国境内生产。视频会议摄像机的（机械结构与静平衡校准、高精度伺服驱动与定位系统、光学与图像传感器协同集成等）在中国境内完成。

42. 时序电源，生产厂为四川湖山电器股份有限公司，厂址为四川省绵阳市湖山路 5 号。时序电源的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。时序电源的（继电器组、电源变压器、保险管、空气开关）在中国境内生产。时序电源的（焊接、出厂测试、整机装配）在中国境内完成。

43. 显示设备，生产厂为海信视像科技股份有限公司，厂址为青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号。显示设备的中国境内生产的组件成本占比≥（88%）。显示设备的（液晶面板、主控主板）在中国境内生产。显示设备的（主板焊接，整机装配、老化测试）在中国境内完成。

44. 视频会议高清分体式终端，生产厂为中兴通讯股份有限公司，厂址为深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 710 栋 6 层。视频会议高清分体式终端的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频会议高清分体式终端）的主控主板，音视频解码板在中国境内生产。视频会议高清分体式终端的（主板焊接，硬件组装、检测）在中国境内完成。

45. 会讨交换机 1，生产厂为新华三技术有限公司 2，厂址为中国浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。会讨交换机的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）3。会讨交换机的（主

控芯片、交换芯片、PoE 供电芯片）4 在中国境内生产。会计交换机的（PCBA 制造、整机组装、测试与包装）5 在中国境内完成。

46. 会计主机、会计单元、会计管理终端，生产厂为珠海市华音电子科技有限公司，厂址为中山市坦洲镇环洲东路 1 号工业厂房 A 栋 3 楼 1 卡。会计主机、会计单元、会计管理终端的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。会计主机、会计单元、会计管理终端的（芯片、PCB 板、显示屏、电源）在中国境内生产。会计主机、会计单元、会计管理终端的（贴片、封装、组装）在中国境内完成。

47. 天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱，生产厂为上海旗胜电器有限公司，厂址为上海市普陀区真光路 1473 弄 3 号 4 层 4038 室。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱的（喇叭单元、接收线路板）在中国境内生产。天线分配系统、数字阵列天线、主扩音箱的（（调音、装配、（贴片、组装）在中国境内完成。

48. 补声功放、主扩功放、吸顶音箱，生产厂为哈曼（中国）投资有限公司，厂址为辽宁省丹东市振兴区银泉一街 68 号(丹东新城区)。补声功放、主扩功放、吸顶音箱的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。补声功放、主扩功放、吸顶音箱的（音圈与高磁能级磁路、精密声学振膜与极头、分频网络）在中国境内生产。补声功放、主扩功放、吸顶音箱的（音圈绕制与声学结构点胶同心定位、在线脉冲充磁、无尘室极头封装与极化、全自动消声室声学扫描测试）在中国境内完成。

49. 视频会议摄像机，生产厂为深圳市弦子广电设备有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋。视频会议摄像机的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。视频会议摄像机的（镜头系统、图像传感器、解码器/主控板等）在中国境内生产。视频会议摄像机的（机械结构与静平衡校准、高精度伺服驱动与定位系统、光学与图像传感器协同集成等）在中国境内完成。

50. 时序电源，生产厂为四川湖山电器股份有限公司，厂址为（四川省绵阳市湖山路 5 号）。时序电源的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。时序电源的（继电器组、电源变压器、保险管、空气开关）在中国境内生产。时序电源的（焊接、出厂测试、整机装配）在中国境内完成。

51. 显示设备，生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号。显示设备的中国境内生产的组件成本占比≥（88%）。显示设备的（液晶面板、主控主板）在中国境内生产。显示设备的（主板焊接，整机装配、老化测试）在

中国境内完成。

52. 视频会议高清分体式终端，生产厂为中兴通讯股份有限公司），厂址为深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区 710 栋 6 层。视频会议高清分体式终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。视频会议高清分体式终端的（主控主板，音视频解码板）在中国境内生产。视频会议高清分体式终端的（主板焊接，硬件组装、检测）在中国境内完成。

53. 首长指挥席控制台（5 人）1，生产厂为国旸(上海)实业有限公司 2，厂址为上海市闵行区七莘路 889 号 2 幢。首长指挥席控制台（5 人）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。首长指挥席控制台（5 人）的（关键组件）4 在中国境内生产。首长指挥席控制台（5 人）的（关键工序）5 在中国境内完成。

54. 指挥席控制台（3 人），生产厂为国旸(上海)实业有限公司，厂址为上海市闵行区七莘路 889 号 2 幢。指挥席控制台（3 人）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。指挥席控制台（3 人）的（关键组件）在中国境内生产。挥席控制台（3 人）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 研判控制台（6 人席位），生产厂为国旸(上海)实业有限公司，厂址为上海市闵行区七莘路 889 号 2 幢。研判控制台（6 人席位）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。研判控制台（6 人席位）的（关键组件）在中国境内生产。研判控制台（6 人席位）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海济沧海智能科技有限公司

日期：2026 年 10 月 26 日

提示：

1. 如该项目符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》政策(国办发(2025)34 号)，请投标单位按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的规定执行，参加投标的投标人应当提供《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，出具符合要求的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对

本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2. 供应商提供虚假《关于符合本国产品标准的声明函》，虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

3. 评审委员会将对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》等的完整性，准确性进行审查。

4. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定，本国产品应当符合以下条件：

(一) 在中国境内生产；

(二) 在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例(按有关规定)；

(三) 特定产品的关键组件，关键工序符合相关要求(按有关规定)。

5. 填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。

6. 中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。

附件：关于本国产品比例的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定，本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%.

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：上海济沧海智能科技有限公司

日期：2026 年 10 月 26 日