

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能 VR 音乐放松系统（东方心悦、DFXY-VR-XLCZ），生产厂为（上海耕育科教仪器有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区德福北路 118 号）。（智能 VR 音乐放松系统（东方心悦、DFXY-VR-XLCZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能 VR 音乐放松系统（东方心悦、DFXY-VR-XLCZ））的（关键组件）在中国境内生产。（智能 VR 音乐放松系统（东方心悦、DFXY-VR-XLCZ））的（关键工序）在中国境内完成。

2. AI 多模态心理检测系统（三嶺、MindAI-EDA M1），生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼）。（AI 多模态心理检测系统（三嶺、MindAI-EDA M1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI 多模态心理检测系统（三嶺、MindAI-EDA M1））的（关键组件）在中国境内生产。（AI 多模态心理检测系统（三嶺、MindAI-EDA M1））的（关键工序）在中国境内完成。

3. 3D 电子心理沙盘（三嶺、MindAI-PSD 1000），生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区绥德路 2 弄 13 号楼 2 楼）。（3D 电子心理沙盘（三嶺、MindAI-PSD 1000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 电子心理沙盘（三嶺、MindAI-PSD 1000））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 电子心理沙盘（三嶺、MindAI-PSD 1000））的（关键工序）在中国境内完成。

4. VR 智能身心运动训练系统（东方心悦、DFXY-SXYD-VRZY），生产厂为（上海耕育科教仪器有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区德福北路 118 号）。（VR 智能身心运动训练系统（东方心悦、DFXY-SXYD-VRZY））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（VR 智能身心运动训练系统（东方心悦、DFXY-SXYD-VRZY））的（关键组件）在中国境内生产。（VR 智能身心运动训练系统（东方心悦、DFXY-SXYD-VRZY））的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能互动宣泄系统（东方心悦、DFXY-XX-TGHD），生产厂为（上海耕育科教仪器有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区德福北路 118 号）。（智能互动宣泄系统（东方心悦、DFXY-XX-TGHD））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能互动宣

泄系统（东方心悦、DFXY-XX-TGHD））的（关键组件）在中国境内生产。（智能互动宣泄系统（东方心悦、DFXY-XX-TGHD））的（关键工序）在中国境内完成。

6. 情绪及压力调适训练系统（三嶺、EP-ME01 PRO），生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼）。（情绪及压力调适训练系统（三嶺、EP-ME01 PRO））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（情绪及压力调适训练系统（三嶺、EP-ME01 PRO））的（关键组件）在中国境内生产。（情绪及压力调适训练系统（三嶺、EP-ME01 PRO））的（关键工序）在中国境内完成。

7. 心理挂图，生产厂为（上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为（上海市普陀区绥德路2弄13号楼2楼）。（心理挂图）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心理挂图）的（关键组件）在中国境内生产。（心理挂图）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 大模型未来机器人（启程+、ZY-109），生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路1777号5幢五层522室）。（大模型未来机器人（启程+、ZY-109））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大模型未来机器人（启程+、ZY-109））的（关键组件）在中国境内生产。（大模型未来机器人（启程+、ZY-109））的（关键工序）在中国境内完成。

9. 大扭矩金属舵机（中鸣、JMP-BE-6326），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路26号316房）。（大扭矩金属舵机（中鸣、JMP-BE-6326））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大扭矩金属舵机（中鸣、JMP-BE-6326））的（关键组件）在中国境内生产。（大扭矩金属舵机（中鸣、JMP-BE-6326））的（关键工序）在中国境内完成。

10. 无线智能家居系统（三和、SHZSB22-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（无线智能家居系统（三和、SHZSB22-01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线智能家居系统（三和、SHZSB22-01））的（关键组件）在中国境内生产。（无线智能家居系统（三和、SHZSB22-01））的（关键工序）在中国境内完成。

11. 智能人脸识别系统（三和、SHZSB22-03），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（智能人脸识别系统（三和、SHZSB22-03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能人脸识别系统（三和、SHZSB22-03））的（关键组件）在中国境内生产。（智能人脸识别系统（三和、SHZSB22-03））的（关键工

序)在中国境内完成。

12. 数码液晶显微镜(爱科学、AS6108), 生产厂为(深圳市爱科学教育科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区众冠红花岭工业南区 2 区 8 栋四楼)。(数码液晶显微镜(爱科学、AS6108))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码液晶显微镜(爱科学、AS6108))的(关键组件)在中国境内生产。(数码液晶显微镜(爱科学、AS6108))的(关键工序)在中国境内完成。

13. 立方星姿态传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-03), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(立方星姿态传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立方星姿态传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-03))的(关键组件)在中国境内生产。(立方星姿态传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-03))的(关键工序)在中国境内完成。

14. 立方星 GNSS 传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-04), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(立方星 GNSS 传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-04))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立方星 GNSS 传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-04))的(关键组件)在中国境内生产。(立方星 GNSS 传感器(VSAT、VSAT—ZX—003A-04))的(关键工序)在中国境内完成。

15. 立方星温湿度模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-05), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(立方星温湿度模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-05))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立方星温湿度模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-05))的(关键组件)在中国境内生产。(立方星温湿度模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-05))的(关键工序)在中国境内完成。

16. 立方星无线通信模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-06), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(立方星无线通信模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-06))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立方星无线通信模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-06))的(关键组件)在中国境内生产。(立方星无线通信模块(VSAT、VSAT—ZX—003A-06))的(关键工序)在中国境内完成。

17. 卫星综合电子制作 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—RJ—003A-02), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫星综合电子制作 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—RJ—003A-02))的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星综合电子制作 OLED 显示屏 (VSAT、VSAT—RJ—003A-02)) 的(关键组件)在中国境内生产。(卫星综合电子制作 OLED 显示屏 (VSAT、VSAT—RJ—003A-02)) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. 卫星综合电子制作主控板 (VSAT、VSAT—RJ—003A-01)，生产厂为(上海蔚赛科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫星综合电子制作主控板 (VSAT、VSAT—RJ—003A-01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星综合电子制作主控板 (VSAT、VSAT—RJ—003A-01)) 的(关键组件)在中国境内生产。(卫星综合电子制作主控板 (VSAT、VSAT—RJ—003A-01)) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. 卫星综合电子制作 RGB 指示灯 (VSAT、VSAT—RJ—003A-03)，生产厂为(上海蔚赛科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫星综合电子制作 RGB 指示灯 (VSAT、VSAT—RJ—003A-03)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星综合电子制作 RGB 指示灯 (VSAT、VSAT—RJ—003A-03)) 的(关键组件)在中国境内生产。(卫星综合电子制作 RGB 指示灯 (VSAT、VSAT—RJ—003A-03)) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. 卫星综合电子制作颜色传感器 (VSAT、VSAT—RJ—003A-04)，生产厂为(上海蔚赛科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫星综合电子制作颜色传感器 (VSAT、VSAT—RJ—003A-04)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星综合电子制作颜色传感器 (VSAT、VSAT—RJ—003A-04)) 的(关键组件)在中国境内生产。(卫星综合电子制作颜色传感器 (VSAT、VSAT—RJ—003A-04)) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. 卫星综合电子制作超声波测距仪 (VSAT、VSAT—RJ—003A-05)，生产厂为(上海蔚赛科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫星综合电子制作超声波测距仪 (VSAT、VSAT—RJ—003A-05)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星综合电子制作超声波测距仪 (VSAT、VSAT—RJ—003A-05)) 的(关键组件)在中国境内生产。(卫星综合电子制作超声波测距仪 (VSAT、VSAT—RJ—003A-05)) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. 卫星综合电子制作温湿度传感器 (VSAT、VSAT—RJ—003A-06)，生产厂为(上海蔚赛科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(卫

星综合电子制作温湿度传感器（VSAT、VSAT—RJ—003A-06））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫星综合电子制作温湿度传感器（VSAT、VSAT—RJ—003A-06））的（关键组件）在中国境内生产。（卫星综合电子制作温湿度传感器（VSAT、VSAT—RJ—003A-06））的（关键工序）在中国境内完成。

23. 卫星综合电子制作程控开关（VSAT、VSAT—RJ—003A-07），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（卫星综合电子制作程控开关（VSAT、VSAT—RJ—003A-07））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫星综合电子制作程控开关（VSAT、VSAT—RJ—003A-07））的（关键组件）在中国境内生产。（卫星综合电子制作程控开关（VSAT、VSAT—RJ—003A-07））的（关键工序）在中国境内完成。

24. 卫星综合电子制作驱动机构（VSAT、VSAT—RJ—003A-08），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（卫星综合电子制作驱动机构（VSAT、VSAT—RJ—003A-08））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫星综合电子制作驱动机构（VSAT、VSAT—RJ—003A-08））的（关键组件）在中国境内生产。（卫星综合电子制作驱动机构（VSAT、VSAT—RJ—003A-08））的（关键工序）在中国境内完成。

25. 卫星遥感相机制作中央处理器（VSAT、VSAT—ZH—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（卫星遥感相机制作中央处理器（VSAT、VSAT—ZH—003A-02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫星遥感相机制作中央处理器（VSAT、VSAT—ZH—003A-02））的（关键组件）在中国境内生产。（卫星遥感相机制作中央处理器（VSAT、VSAT—ZH—003A-02））的（关键工序）在中国境内完成。

26. 卫星遥感相机制作 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZH—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（卫星遥感相机制作 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZH—003A-03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫星遥感相机制作 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZH—003A-03））的（关键组件）在中国境内生产。（卫星遥感相机制作 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZH—003A-03））的（关键工序）在中国境内完成。

27. 卫星遥感相机制作摄像头（VSAT、VSAT—ZH—003A-04），生产厂为（上海蔚赛

科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星遥感相机制作摄像头（VSAT、VSAT—ZH—003A-04）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星遥感相机制作摄像头（VSAT、VSAT—ZH—003A-04）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星遥感相机制作摄像头（VSAT、VSAT—ZH—003A-04）)的(关键工序)在中国境内完成。

28. 卫星遥感相机制作镜头（VSAT、VSAT—ZH—003A-05），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星遥感相机制作镜头（VSAT、VSAT—ZH—003A-05）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星遥感相机制作镜头（VSAT、VSAT—ZH—003A-05）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星遥感相机制作镜头（VSAT、VSAT—ZH—003A-05）)的(关键工序)在中国境内完成。

29. 卫星遥感相机制作显示器（VSAT、VSAT—ZH—003A-06），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星遥感相机制作显示器（VSAT、VSAT—ZH—003A-06）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星遥感相机制作显示器（VSAT、VSAT—ZH—003A-06）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星遥感相机制作显示器（VSAT、VSAT—ZH—003A-06）)的(关键工序)在中国境内完成。

30. 卫星遥感相机制作程控主板（VSAT、VSAT—ZH—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星遥感相机制作程控主板（VSAT、VSAT—ZH—003A-01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星遥感相机制作程控主板（VSAT、VSAT—ZH—003A-01）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星遥感相机制作程控主板（VSAT、VSAT—ZH—003A-01）)的(关键工序)在中国境内完成。

31. 卫星遥感相机制作程控开关（VSAT、VSAT—ZH—003A-07），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星遥感相机制作程控开关（VSAT、VSAT—ZH—003A-07）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星遥感相机制作程控开关（VSAT、VSAT—ZH—003A-07）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星遥感相机制作程控开关（VSAT、VSAT—ZH—003A-07）)的(关键工序)在中国境内完成。

32. 卫星电源系统太阳能电池片（VSAT、VSAT—DY—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星电源系统太阳能电池片（VSAT、VSAT—DY—003A-03）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星电源系统太阳能电池片（VSAT、VSAT—DY—003A-03）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星电源系统太阳能电池片（VSAT、VSAT—DY—003A-03）)的(关键工序)在中国境内完成。

33. 卫星电源系统降压模块（VSAT、VSAT—DY—003A-04），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星电源系统降压模块（VSAT、VSAT—DY—003A-04）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星电源系统降压模块（VSAT、VSAT—DY—003A-04）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星电源系统降压模块（VSAT、VSAT—DY—003A-04）)的(关键工序)在中国境内完成。

34. 卫星电源系统程控开关（VSAT、VSAT—DY—003A-05），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星电源系统程控开关（VSAT、VSAT—DY—003A-05）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星电源系统程控开关（VSAT、VSAT—DY—003A-05）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星电源系统程控开关（VSAT、VSAT—DY—003A-05）)的(关键工序)在中国境内完成。

35. 卫星电源系统主控板（VSAT、VSAT—DY—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星电源系统主控板（VSAT、VSAT—DY—003A-01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星电源系统主控板（VSAT、VSAT—DY—003A-01）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星电源系统主控板（VSAT、VSAT—DY—003A-01）)的(关键工序)在中国境内完成。

36. 卫星电源系统太阳能充电模块（VSAT、VSAT—DY—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星电源系统太阳能充电模块（VSAT、VSAT—DY—003A-02）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星电源系统太阳能充电模块（VSAT、VSAT—DY—003A-02）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星电源系统太阳能充电模块（VSAT、VSAT—DY—003A-02）)的(关键工序)在中国境内完成。

37. 卫星热控主控板（VSAT、VSAT—RK—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星热控主控板(VSAT、VSAT—RK—003A-01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星热控主控板(VSAT、VSAT—RK—003A-01))的(关键组件)在中国境内生产。(卫星热控主控板(VSAT、VSAT—RK—003A-01))的(关键工序)在中国境内完成。

38. 卫星热控电加热片（VSAT、VSAT—RK—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星热控电加热片(VSAT、VSAT—RK—003A-02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星热控电加热片(VSAT、VSAT—RK—003A-02))的(关键组件)在中国境内生产。(卫星热控电加热片(VSAT、VSAT—RK—003A-02))的(关键工序)在中国境内完成。

39. 卫星热控半导体制冷片（VSAT、VSAT—RK—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星热控半导体制冷片(VSAT、VSAT—RK—003A-03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星热控半导体制冷片(VSAT、VSAT—RK—003A-03))的(关键组件)在中国境内生产。(卫星热控半导体制冷片(VSAT、VSAT—RK—003A-03))的(关键工序)在中国境内完成。

40. 卫星热控水泵（VSAT、VSAT—RK—003A-04），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星热控水泵(VSAT、VSAT—RK—003A-04))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星热控水泵(VSAT、VSAT—RK—003A-04))的(关键组件)在中国境内生产。(卫星热控水泵(VSAT、VSAT—RK—003A-04))的(关键工序)在中国境内完成。

41. 卫星热控测温枪（VSAT、VSAT—RK—003A-05），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星热控测温枪(VSAT、VSAT—RK—003A-05))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫星热控测温枪(VSAT、VSAT—RK—003A-05))的(关键组件)在中国境内生产。(卫星热控测温枪(VSAT、VSAT—RK—003A-05))的(关键工序)在中国境内完成。

42. 太阳敏感器主控板（VSAT、VSAT—ZG—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(太阳敏感器主控板(VSAT、VSAT—ZG—003A-01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(太

阳传感器主控板（VSAT、VSAT—ZG—003A-01）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳传感器主控板（VSAT、VSAT—ZG—003A-01）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 太阳传感器 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZG—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（太阳传感器 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZG—003A-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳传感器 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZG—003A-02）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳传感器 OLED 显示屏（VSAT、VSAT—ZG—003A-02）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 太阳传感器太阳能电池（VSAT、VSAT—ZG—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（太阳传感器太阳能电池（VSAT、VSAT—ZG—003A-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳传感器太阳能电池（VSAT、VSAT—ZG—003A-03）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳传感器太阳能电池（VSAT、VSAT—ZG—003A-03）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 太阳传感器结构件（VSAT、VSAT—ZG—003A-04），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（太阳传感器结构件（VSAT、VSAT—ZG—003A-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳传感器结构件（VSAT、VSAT—ZG—003A-04）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳传感器结构件（VSAT、VSAT—ZG—003A-04）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 交互式数字临摹台（华文众合、V3.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（交互式数字临摹台（华文众合、V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交互式数字临摹台（华文众合、V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（交互式数字临摹台（华文众合、V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 教师中控条案（华文众合、HW-T500），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（教师中控条案（华文众合、HW-T500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师中控条案（华文众合、HW-T500）的（关键组件）在中国境内生产。（教师中控条案（华文众合、HW-T500）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 书法临摹桌（华文众合、HW-J200），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书法临摹桌（华文众合、HW-J200））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书法临摹桌（华文众合、HW-J200））的（关键组件）在中国境内生产。（书法临摹桌（华文众合、HW-J200））的（关键工序）在中国境内完成。

49. 学生互动拍摄系统（华文众合、HW-CaStuInteract V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（学生互动拍摄系统（华文众合、HW-CaStuInteract V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生互动拍摄系统（华文众合、HW-CaStuInteract V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（学生互动拍摄系统（华文众合、HW-CaStuInteract V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

50. 智能笔洗系统（华文众合、HW-InPenWash V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智能笔洗系统（华文众合、HW-InPenWash V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能笔洗系统（华文众合、HW-InPenWash V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（智能笔洗系统（华文众合、HW-InPenWash V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

51. 书画教学展示台（华文众合、HW-SM300），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书画教学展示台（华文众合、HW-SM300））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书画教学展示台（华文众合、HW-SM300））的（关键组件）在中国境内生产。（书画教学展示台（华文众合、HW-SM300））的（关键工序）在中国境内完成。

52. 书法教学直播系统（华文众合、HW-Clive V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书法教学直播系统（华文众合、HW-Clive V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书法教学直播系统（华文众合、HW-Clive V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（书法教学直播系统（华文众合、HW-Clive V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

53. 书法分组教学软件（华文众合、HW-GrpLearn V3.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书法分组教学软件（华文众合、HW-GrpLearn V3.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(书法分组教学软件(华文众合、HW-GrpLearn V3.0))的(关键组件)在中国境内生产。(书法分组教学软件(华文众合、HW-GrpLearn V3.0))的(关键工序)在中国境内完成。

54. 电子点签系统(华文众合、HW-ECallNm V1.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(电子点签系统(华文众合、HW-ECallNm V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子点签系统(华文众合、HW-ECallNm V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(电子点签系统(华文众合、HW-ECallNm V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

55. 书法字帖排版系统(华文众合、HW-CPS V2.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(书法字帖排版系统(华文众合、HW-CPS V2.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(书法字帖排版系统(华文众合、HW-CPS V2.0))的(关键组件)在中国境内生产。(书法字帖排版系统(华文众合、HW-CPS V2.0))的(关键工序)在中国境内完成。

56. 书法集创系统(华文众合、HW-Cccs V2.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(书法集创系统(华文众合、HW-Cccs V2.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(书法集创系统(华文众合、HW-Cccs V2.0))的(关键组件)在中国境内生产。(书法集创系统(华文众合、HW-Cccs V2.0))的(关键工序)在中国境内完成。

57. 三笔字板书示范书写软件(华文众合、HW-TDemon V3.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(三笔字板书示范书写软件(华文众合、HW-TDemon V3.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三笔字板书示范书写软件(华文众合、HW-TDemon V3.0))的(关键组件)在中国境内生产。(三笔字板书示范书写软件(华文众合、HW-TDemon V3.0))的(关键工序)在中国境内完成。

58. 书法教学视频资源平台(华文众合、HW-RVP V1.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(书法教学视频资源平台(华文众合、HW-RVP V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(书法教学视频资源平台(华文众合、HW-RVP V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(书法教学视频资源平台(华文众合、HW-RVP V1.0))的(关键工序)在中国境内

完成。

59. 书法教学查询系统（华文众合、HW-QRS V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书法教学查询系统（华文众合、HW-QRS V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书法教学查询系统（华文众合、HW-QRS V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（书法教学查询系统（华文众合、HW-QRS V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

60. 场景式网络课堂教学系统（华文众合、HW-SceNClass V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（场景式网络课堂教学系统（华文众合、HW-SceNClass V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场景式网络课堂教学系统（华文众合、HW-SceNClass V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（场景式网络课堂教学系统（华文众合、HW-SceNClass V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

61. 书法课程讲义系统（华文众合、HW-Lesson V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（书法课程讲义系统（华文众合、HW-Lesson V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书法课程讲义系统（华文众合、HW-Lesson V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（书法课程讲义系统（华文众合、HW-Lesson V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

62. 碑帖深度学习软件（华文众合、HW-Deeplearn V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（碑帖深度学习软件（华文众合、HW-Deeplearn V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碑帖深度学习软件（华文众合、HW-Deeplearn V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（碑帖深度学习软件（华文众合、HW-Deeplearn V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

63. 软笔书法 Ai 智能评价软件（华文众合、HW-AiEVAL V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（软笔书法 Ai 智能评价软件（华文众合、HW-AiEVAL V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软笔书法 Ai 智能评价软件（华文众合、HW-AiEVAL V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（软笔书法 Ai 智能评价软件（华文众合、HW-AiEVAL V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

64. 作品虚拟展馆展示系统软件（华文众合、HW-VEExhibit V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（作品虚拟展馆展示系统软件（华文众合、HW-VEExhibit V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（作品虚拟展馆展示系统软件（华文众合、HW-VEExhibit V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（作品虚拟展馆展示系统软件（华文众合、HW-VEExhibit V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

65. 硬笔书法教学系统（华文众合、HW-iTeachBox V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（硬笔书法教学系统（华文众合、HW-iTeachBox V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬笔书法教学系统（华文众合、HW-iTeachBox V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（硬笔书法教学系统（华文众合、HW-iTeachBox V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

66. 高清网络多通道同步传输设备（华文众合、HW-MuSynTrsV2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（高清网络多通道同步传输设备（华文众合、HW-MuSynTrsV2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清网络多通道同步传输设备（华文众合、HW-MuSynTrsV2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（高清网络多通道同步传输设备（华文众合、HW-MuSynTrs V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

67. 学生镇尺，生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（学生镇尺（华文众合定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生镇尺）的（关键组件）在中国境内生产。（学生镇尺）的（关键工序）在中国境内完成。

68. 学生毛笔，生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（学生毛笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生毛笔）的（关键组件）在中国境内生产。（学生毛笔）的（关键工序）在中国境内完成。

69. 多功能墨盒，生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（多功能墨盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能墨盒）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能墨盒）的（关键工

序)在中国境内完成。

70. 毛毡, 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(毛毡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛毡)的(关键组件)在中国境内生产。(毛毡)的(关键工序)在中国境内完成。

71. 临摹专用纸, 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(临摹专用纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(临摹专用纸)的(关键组件)在中国境内生产。(临摹专用纸)的(关键工序)在中国境内完成。

72. 中控系统(华文众合、HW-ZK600), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(中控系统(华文众合、HW-ZK600))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控系统(华文众合、HW-ZK600))的(关键组件)在中国境内生产。(中控系统(华文众合、HW-ZK600))的(关键工序)在中国境内完成。

73. 智能电视机(科大讯飞、EC86H), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键工序)在中国境内完成。

74. 机器人-控制器(中鸣、JMC-RC-5166), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人)。(机器人-控制器(中鸣、JMC-RC-5166))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-控制器(中鸣、JMC-RC-5166))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-控制器(中鸣、JMC-RC-5166))的(关键工序)在中国境内完成。

75. 机器人-锂电池(中鸣、JMP-BE-1005), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人)。(机器人-锂电池(中鸣、JMP-BE-1005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-锂电池(中鸣、JMP-BE-1005))的(关

键组件)在中国境内生产。(机器人-锂电池(中鸣、JMP-BE-1005))的(关键工序)在中国境内完成。

76. 机器人-大型电机(中鸣、JMP-BE-3570A), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-大型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-大型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-大型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的(关键工序)在中国境内完成。

77. 机器人-中型电机(中鸣、JMP-BE-3570A), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-中型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-中型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-中型电机(中鸣、JMP-BE-3570A))的(关键工序)在中国境内完成。

78. 机器人-AI 视觉模块(中鸣、JMP-BE-1748), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-AI 视觉模块(中鸣、JMP-BE-1748))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-AI 视觉模块(中鸣、JMP-BE-1748))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-AI 视觉模块(中鸣、JMP-BE-1748))的(关键工序)在中国境内完成。

79. 机器人-超声波传感器(中鸣、JMP-BE-6313), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-超声波传感器(中鸣、JMP-BE-6313))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-超声波传感器(中鸣、JMP-BE-6313))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-超声波传感器(中鸣、JMP-BE-6313))的(关键工序)在中国境内完成。

80. 机器人-光电传感器(中鸣、JMP-BE-1146), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-光电传感器(中鸣、JMP-BE-1146))

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-光电传感器(中鸣、JMP-BE-1146))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-光电传感器(中鸣、JMP-BE-1146))的(关键工序)在中国境内完成。

81. 机器人-颜色传感器(中鸣、JMP-BE-1153), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-颜色传感器(中鸣、JMP-BE-1153))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-颜色传感器(中鸣、JMP-BE-1153))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-颜色传感器(中鸣、JMP-BE-1153))的(关键工序)在中国境内完成。

82. 机器人-触碰传感器(中鸣、JMP-BE-1618), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-触碰传感器(中鸣、JMP-BE-1618))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-触碰传感器(中鸣、JMP-BE-1618))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-触碰传感器(中鸣、JMP-BE-1618))的(关键工序)在中国境内完成。

83. 机器人-彩灯模块(中鸣、JMP-BE-1536), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-彩灯模块(中鸣、JMP-BE-1536))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-彩灯模块(中鸣、JMP-BE-1536))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-彩灯模块(中鸣、JMP-BE-1536))的(关键工序)在中国境内完成。

84. 机器人-信息交互模块(中鸣、JMP-BE-9255A-2A), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-信息交互模块(中鸣、JMP-BE-9255A-2A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-信息交互模块(中鸣、JMP-BE-9255A-2A))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-信息交互模块(中鸣、JMP-BE-9255A-2A))的(关键工序)在中国境内完成。

85. 机器人-智能寻迹模块(中鸣、JMP-BE-1128), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创

意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-智能寻迹模块(中鸣、JMP-BE-1128))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-智能寻迹模块(中鸣、JMP-BE-1128))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-智能寻迹模块(中鸣、JMP-BE-1128))的(关键工序)在中国境内完成。

86. 机器人-小型积木舵机(中鸣、JMP-BE-9521A), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-小型积木舵机(中鸣、JMP-BE-9521A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-小型积木舵机(中鸣、JMP-BE-9521A))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-小型积木舵机(中鸣、JMP-BE-9521A))的(关键工序)在中国境内完成。

87. 机器人-积木(中鸣、JMP-BE-3321), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(机器人-积木(中鸣、JMP-BE-3321))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机器人-积木(中鸣、JMP-BE-3321))的(关键组件)在中国境内生产。(机器人-积木(中鸣、JMP-BE-3321))的(关键工序)在中国境内完成。

88. 场地-C6 控制器(中鸣、JMP-BE-5161), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(场地-C6 控制器(中鸣、JMP-BE-5161))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地-C6 控制器(中鸣、JMP-BE-5161))的(关键组件)在中国境内生产。(场地-C6 控制器(中鸣、JMP-BE-5161))的(关键工序)在中国境内完成。

89. 场地-IC 读卡模块(中鸣、JMP-BE-9254), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(场地-IC 读卡模块(中鸣、JMP-BE-9254))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地-IC 读卡模块(中鸣、JMP-BE-9254))的(关键组件)在中国境内生产。(场地-IC 读卡模块(中鸣、JMP-BE-9254))的(关键工序)在中国境内完成。

90. 场地-积木(中鸣、JMP-BE-6110), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限

公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地-积木（中鸣、JMP-BE-6110））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地-积木（中鸣、JMP-BE-6110））的（关键组件）在中国境内生产。（场地-积木（中鸣、JMP-BE-6110））的（关键工序）在中国境内完成。

91. 场地-场地纸（中鸣、JMP-PH2603），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地-场地纸（中鸣、JMP-PH2603））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地-场地纸（中鸣、JMP-PH2603））的（关键组件）在中国境内生产。（场地-场地纸（中鸣、JMP-PH2603））的（关键工序）在中国境内完成。

92. 航空航天机器人-控制器（中鸣、JMP-BE-5147），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-控制器（中鸣、JMP-BE-5147））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-控制器（中鸣、JMP-BE-5147））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-控制器（中鸣、JMP-BE-5147））的（关键工序）在中国境内完成。

93. 航空航天机器人-锂电池（中鸣、EP-683040-1P2S），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-锂电池（中鸣、EP-683040-1P2S））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-锂电池（中鸣、EP-683040-1P2S））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-锂电池（中鸣、EP-683040-1P2S））的（关键工序）在中国境内完成。

94. 航空航天机器人-中型马达（中鸣、JMP-BE-3570A），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-中型马达（中鸣、JMP-BE-3570A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-中型马达（中鸣、JMP-BE-3570A））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-中型马达（中鸣、JMP-BE-3570A））的（关键工序）在中国境内完成。

95. 航空航天机器人-光电传感器（中鸣、JMP-BE-1146），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-光电传感器（中鸣、JMP-BE-1146））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-光电传感器（中鸣、JMP-BE-1146））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-光电传感器（中鸣、JMP-BE-1146））的（关键工序）在中国境内完成。

96. 航空航天机器人-触碰传感器（中鸣、JMP-BE-1618），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-触碰传感器（中鸣、JMP-BE-1618））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-触碰传感器（中鸣、JMP-BE-1618））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-触碰传感器（中鸣、JMP-BE-1618））的（关键工序）在中国境内完成。

97. 航空航天机器人-彩灯模块（中鸣、JMP-BE-1536），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-彩灯模块（中鸣、JMP-BE-1536））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-彩灯模块（中鸣、JMP-BE-1536））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-彩灯模块（中鸣、JMP-BE-1536））的（关键工序）在中国境内完成。

98. 航空航天机器人-智能寻迹模块（中鸣、JMP-BE-1128），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-智能寻迹模块（中鸣、JMP-BE-1128））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-智能寻迹模块（中鸣、JMP-BE-1128））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-智能寻迹模块（中鸣、JMP-BE-1128））的（关键工序）在中国境内完成。

99. 航空航天机器人-2.4G 智控手柄（中鸣、JMC-RT-9264），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-2.4G 智控手柄（中鸣、JMC-RT-9264））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人

-2. 4G 智控手柄（中鸣、JMC-RT-9264））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-2. 4G 智控手柄（中鸣、JMC-RT-9264））的（关键工序）在中国境内完成。

100. 航空航天机器人-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531A-1A），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531A-1A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531A-1A））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531A-1A））的（关键工序）在中国境内完成。

101. 航空航天机器人-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的（关键工序）在中国境内完成。

102. 航空航天机器人-积木（中鸣、JMP-BE-6117），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-积木（中鸣、JMP-BE-6117））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-积木（中鸣、JMP-BE-6117））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-积木（中鸣、JMP-BE-6117））的（关键工序）在中国境内完成。

103. 航空航天机器人-信息交互模块（中鸣、JMP-BE-9255A-2A），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（航空航天机器人-信息交互模块（中鸣、JMP-BE-9255A-2A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（航空航天机器人-信息交互模块（中鸣、JMP-BE-9255A-2A））的（关键组件）在中国境内生产。（航空航天机器人-信息交互模块（中鸣、JMP-BE-9255A-2A））的（关键工序）在中国境内完成。

104. 场地道具-控制器（中鸣、JMP-BE-5158），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地道具-控制器（中鸣、JMP-BE-5158））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-控制器（中鸣、JMP-BE-5158））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-控制器（中鸣、JMP-BE-5158））的（关键工序）在中国境内完成。

105. 场地道具-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地道具-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-智慧眼传感器（中鸣、JMP-BE-1531））的（关键工序）在中国境内完成。

106. 场地道具-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地道具-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-小型积木舵机（中鸣、JMP-BE-9521A））的（关键工序）在中国境内完成。

107. 场地道具-积木（中鸣、JMP-BE-6119），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地道具-积木（中鸣、JMP-BE-6119））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-积木（中鸣、JMP-BE-6119））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-积木（中鸣、JMP-BE-6119））的（关键工序）在中国境内完成。

108. 场地道具-场地纸（中鸣、JMP-PH2990），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。（场地道具-场地纸（中鸣、JMP-PH2990））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-场地纸（中鸣、JMP-PH2990））的（关

键组件)在中国境内生产。(场地道具-场地纸(中鸣、JMP-PH2990))的(关键工序)在中国境内完成。”

109. 场地道具-围边(中鸣、JMP-CD1054), 生产厂为(广州中鸣智能机器人科技有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区大石街石北工业大道 684 号巨大创意产业园 12 栋东塔 303 室中鸣机器人。(场地道具-围边(中鸣、JMP-CD1054))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地道具-围边(中鸣、JMP-CD1054))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-围边(中鸣、JMP-CD1054))的(关键工序)在中国境内完成。

110. 多足仿生机器人-主控器控制(中含创新、CU500), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-主控器控制(中含创新、CU500))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-主控器控制(中含创新、CU500))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-主控器控制(中含创新、CU500))的(关键工序)在中国境内完成。

111. 多足仿生机器人-锂电池(中含创新、ZH-11298), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-锂电池(中含创新、ZH-11298))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-锂电池(中含创新、ZH-11298))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-锂电池(中含创新、ZH-11298))的(关键工序)在中国境内完成。

112. 多足仿生机器人-充电器(中含创新、ZH-C1299), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-充电器(中含创新、ZH-C1299))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-充电器(中含创新、ZH-C1299))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-充电器(中含创新、ZH-C1299))的(关键工序)在中国境内完成。

113. 多足仿生机器人-AI 视觉模块(中含创新、JMP-BE-1748), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-AI 视觉模块(中含创新、JMP-BE-1748))的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-AI 视觉模块(中含创新、JMP-BE-1748))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-AI 视觉模块(中含创新、JMP-BE-1748))的(关键工序)在中国境内完成。

114. 多足仿生机器人-金属件(中含创新、ZH-63145), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-金属件(中含创新、ZH-63145))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-金属件(中含创新、ZH-63145))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-金属件(中含创新、ZH-63145))的(关键工序)在中国境内完成。

115. 多足仿生机器人-伺服驱动板(中含创新、JMP-BE-5236), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-伺服驱动板(中含创新、JMP-BE-5236))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-伺服驱动板(中含创新、JMP-BE-5236))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-伺服驱动板(中含创新、JMP-BE-5236))的(关键工序)在中国境内完成。

116. 多足仿生机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-54996), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-54996))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-54996))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-54996))的(关键工序)在中国境内完成。

117. 多足仿生机器人-结构板(中含创新、ZH-54976), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-结构板(中含创新、ZH-54976))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-结构板(中含创新、ZH-54976))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-结构板(中含创新、ZH-54976))的(关键工序)在中国境内完成。

118. 多足仿生机器人-小舵机(中含创新、ZH-65447), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。

(多足仿生机器人-小舵机(中含创新、ZH-65447))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-小舵机(中含创新、ZH-65447))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-小舵机(中含创新、ZH-65447))的(关键工序)在中国境内完成。

119. 多足仿生机器人-手提箱(中含创新、ZH-32120), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(多足仿生机器人-手提箱(中含创新、ZH-32120))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多足仿生机器人-手提箱(中含创新、ZH-32120))的(关键组件)在中国境内生产。(多足仿生机器人-手提箱(中含创新、ZH-32120))的(关键工序)在中国境内完成。

120. 场地道具-EVA 圆球(中含创新、ZH-98310), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(场地道具-EVA 圆球(中含创新、ZH-98310))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地道具-EVA 圆球(中含创新、ZH-98310))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-EVA 圆球(中含创新、ZH-98310))的(关键工序)在中国境内完成。

121. 场地道具-阻碍条(中含创新、ZH-98311), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(场地道具-阻碍条(中含创新、ZH-98311))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地道具-阻碍条(中含创新、ZH-98311))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-阻碍条(中含创新、ZH-98311))的(关键工序)在中国境内完成。

122. 场地道具-卡纸(中含创新、ZH-98312), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(场地道具-卡纸(中含创新、ZH-98312))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地道具-卡纸(中含创新、ZH-98312))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-卡纸(中含创新、ZH-98312))的(关键工序)在中国境内完成。

123. 场地道具-场地纸(中含创新、ZHPH-32503), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(场地道具-场地纸(中含创新、ZHPH-32503))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(场地道具-场地纸(中含创新、ZHPH-32503))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-场地纸(中含创新、ZHPH-32503))的(关键工序)在中国境内完成。

124. 场地道具-木头围边(中含创新、ZH-98333),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(场地道具-木头围边(中含创新、ZH-98333))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(场地道具-木头围边(中含创新、ZH-98333))的(关键组件)在中国境内生产。(场地道具-木头围边(中含创新、ZH-98333))的(关键工序)在中国境内完成。

125. 轮式机器人-主控器(中含创新、CU500),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-主控器(中含创新、CU500))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-主控器(中含创新、CU500))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-主控器(中含创新、CU500))的(关键工序)在中国境内完成。

126. 轮式机器人-锂电池(中含创新、ZH-33018),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-锂电池(中含创新、ZH-33018))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-锂电池(中含创新、ZH-33018))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-锂电池(中含创新、ZH-33018))的(关键工序)在中国境内完成。

127. 轮式机器人-充电器(中含创新、ZH-36987),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-充电器(中含创新、ZH-36987))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-充电器(中含创新、ZH-36987))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-充电器(中含创新、ZH-36987))的(关键工序)在中国境内完成。

128. 轮式机器人-竞赛版寻迹卡(中含创新、JMP-BE-1128),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-竞赛版寻迹卡(中含创新、JMP-BE-1128))的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-竞赛版寻迹卡(中含创新、JMP-BE-1128))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-竞赛版寻迹卡(中含创新、JMP-BE-1128))的(关键工序)在中国境内完成。

129. 轮式机器人-行星电机(中含创新、ZH-58445), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-行星电机(中含创新、ZH-58445))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-行星电机(中含创新、ZH-58445))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-行星电机(中含创新、ZH-58445))的(关键工序)在中国境内完成。

130. 轮式机器人-麦轮(中含创新、ZH-MM659), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-麦轮(中含创新、ZH-MM659))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-麦轮(中含创新、ZH-MM659))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-麦轮(中含创新、ZH-MM659))的(关键工序)在中国境内完成。

131. 轮式机器人-摄像头模块(中含创新、ZH-63221), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-摄像头模块(中含创新、ZH-63221))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-摄像头模块(中含创新、ZH-63221))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-摄像头模块(中含创新、ZH-63221))的(关键工序)在中国境内完成。

132. 轮式机器人-串口伺服电机(中含创新、ZH-65221), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-串口伺服电机(中含创新、ZH-65221))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-串口伺服电机(中含创新、ZH-65221))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-串口伺服电机(中含创新、ZH-65221))的(关键工序)在中国境内完成。

133. 轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005), 生产厂为(杭州中含创新科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005))的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-锂电池(中含创新、JMP-BE-1005))的(关键工序)在中国境内完成。

134. 轮式机器人-导轨加电机(中含创新、ZH-18965),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-导轨加电机(中含创新、ZH-18965))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-导轨加电机(中含创新、ZH-18965))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-导轨加电机(中含创新、ZH-18965))的(关键工序)在中国境内完成。

135. 轮式机器人-步进电机驱动板(中含创新、ZH-18966),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-步进电机驱动板(中含创新、ZH-18966))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-步进电机驱动板(中含创新、ZH-18966))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-步进电机驱动板(中含创新、ZH-18966))的(关键工序)在中国境内完成。

136. 轮式机器人-结构套件(中含创新、ZH-49658),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-结构套件(中含创新、ZH-49658))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-结构套件(中含创新、ZH-49658))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-结构套件(中含创新、ZH-49658))的(关键工序)在中国境内完成。

137. 轮式机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-64332),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮式机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-64332))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮式机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-64332))的(关键组件)在中国境内生产。(轮式机器人-3D 打印件(中含创新、ZH-64332))的(关键工序)在中国境内完成。

138. 轮式机器人-小舵机(中含创新、ZH-15966),生产厂为(杭州中含创新科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室)。(轮

式机器人-小舵机（中含创新、ZH-15966）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轮式机器人-小舵机（中含创新、ZH-15966））的（关键组件）在中国境内生产。（轮式机器人-小舵机（中含创新、ZH-15966））的（关键工序）在中国境内完成。

139. 轮式机器人-手提箱（中含创新、ZH-32120），生产厂为（杭州中含创新科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室）。（轮式机器人-手提箱（中含创新、ZH-32120））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轮式机器人-手提箱（中含创新、ZH-32120））的（关键组件）在中国境内生产。（轮式机器人-手提箱（中含创新、ZH-32120））的（关键工序）在中国境内完成。

140. 场地道具-货架（中含创新、ZH-31556），生产厂为（杭州中含创新科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室）。（场地道具-货架（中含创新、ZH-31556））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-货架（中含创新、ZH-31556））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-货架（中含创新、ZH-31556））的（关键工序）在中国境内完成。

141. 场地道具-托盘（中含创新、ZH54885），生产厂为（杭州中含创新科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室）。（场地道具-托盘（中含创新、ZH54885））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-托盘（中含创新、ZH54885））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-托盘（中含创新、ZH54885））的（关键工序）在中国境内完成。

142. 场地道具-场地纸（中含创新、ZH96485），生产厂为（杭州中含创新科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区申花路 789 号剑桥公社 D 座 505 室）。（场地道具-场地纸（中含创新、ZH96485））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（场地道具-场地纸（中含创新、ZH96485））的（关键组件）在中国境内生产。（场地道具-场地纸（中含创新、ZH96485））的（关键工序）在中国境内完成。

143. 人形机器人（我界智能、E1），生产厂为（杭州我界智能科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市钱塘区下沙街道围垦街 1399 号 1 幢 102 室）。（人形机器人（我界智能、E1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人形机器人（我界智能、E1））的（关键组件）在中国境内生产。（人形机器人（我界智能、E1））的（关键工序）在

中国境内完成。

144. 智能电视机（科大讯飞、EC86H），生产厂为（安徽智慧皆成数字技术有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的(关键工序)在中国境内完成。

145. 脑智训练设备（BrainCo、BY-11），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。(脑智训练设备(BrainCo、BY-11))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(脑智训练设备（BrainCo、BY-11）)的(关键组件)在中国境内生产。(脑智训练设备（BrainCo、BY-11）)的(关键工序)在中国境内完成。

146. 机械手（BrainCo、BA11），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。(机械手（BrainCo、BA11）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(机械手（BrainCo、BA11）)的(关键组件)在中国境内生产。(机械手（BrainCo、BA11）)的(关键工序)在中国境内完成。

147. PC 编程软件（BrainCo、NeuroMaster），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。(PC 编程软件（BrainCo、NeuroMaster）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(PC 编程软件（BrainCo、NeuroMaster）)的(关键组件)在中国境内生产。(PC 编程软件（BrainCo、NeuroMaster）)的(关键工序)在中国境内完成。

148. RGB 彩灯模块（BrainCo、RGB01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。(RGB 彩灯模块(BrainCo、RGB01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(RGB 彩灯模块（BrainCo、RGB01）)的(关键组件)在中国境内生产。(RGB 彩灯模块（BrainCo、RGB01）)的(关键工序)在中国境内完成。

149. 蜂鸣器（BrainCo、BZ01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。(蜂鸣器（BrainCo、BZ01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(蜂鸣器（BrainCo、BZ01）)的(关键组件)在中

国境内生产。(蜂鸣器 (BrainCo、BZ01))的(关键工序)在中国境内完成。

150. 红外发射模块 (BrainCo、IR-TX01), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(红外发射模块 (BrainCo、IR-TX01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外发射模块 (BrainCo、IR-TX01))的(关键组件)在中国境内生产。(红外发射模块 (BrainCo、IR-TX01))的(关键工序)在中国境内完成。

151. 编码测试电机 (BrainCo、MOT-ENC01), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(编码测试电机 (BrainCo、MOT-ENC01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(编码测试电机 (BrainCo、MOT-ENC01))的(关键组件)在中国境内生产。(编码测试电机 (BrainCo、MOT-ENC01))的(关键工序)在中国境内完成。

152. 舵机接口 (BrainCo、SERV001), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(舵机接口 (BrainCo、SERV001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舵机接口 (BrainCo、SERV001))的(关键组件)在中国境内生产。(舵机接口 (BrainCo、SERV001))的(关键工序)在中国境内完成。

153. TT 马达 (带编码器) (BrainCo、TT-MOT01), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(TT 马达 (带编码器) (BrainCo、TT-MOT01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TT 马达 (带编码器) (BrainCo、TT-MOT01))的(关键组件)在中国境内生产。(TT 马达 (带编码器) (BrainCo、TT-MOT01))的(关键工序)在中国境内完成。

154. 按钮 (BrainCo、BTN01), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(按钮 (BrainCo、BTN01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(按钮 (BrainCo、BTN01))的(关键组件)在中国境内生产。(按钮 (BrainCo、BTN01))的(关键工序)在中国境内完成。

155. 声音传感器 (BrainCo、MIC01), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(声音传感器 (BrainCo、MIC01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(声音传感器 (BrainCo、MIC01))的(关

键组件)在中国境内生产。(声音传感器 (BrainCo、MIC01))的(关键工序)在中国境内完成。

156. 红外接收模块 (BrainCo、RX01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(红外接收模块(BrainCo、RX01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外接收模块(BrainCo、RX01))的(关键组件)在中国境内生产。(红外接收模块 (BrainCo、RX01))的(关键工序)在中国境内完成。

157. 超声波传感器 (BrainCo、US01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(超声波传感器(BrainCo、US01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波传感器 (BrainCo、US01))的(关键组件)在中国境内生产。(超声波传感器 (BrainCo、US01))的(关键工序)在中国境内完成。

158. 四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01))的(关键组件)在中国境内生产。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01))的(关键工序)在中国境内完成。

159. 控制器 (BrainCo、CON01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(控制器 (BrainCo、CON01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器 (BrainCo、CON01))的(关键组件)在中国境内生产。(控制器 (BrainCo、CON01))的(关键工序)在中国境内完成。

160. 火星救援赛事-舵机 (BrainCo、SERV001)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(火星救援赛事-舵机 (BrainCo、SERV001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火星救援赛事-舵机 (BrainCo、SERV001))的(关键组件)在中国境内生产。(火星救援赛事-舵机 (BrainCo、SERV001))的(关键工序)在中国境内完成。

161. 火星救援赛事-积木 (BrainCo、BLOCK01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(火星救援赛事-积木

(BrainCo、BLOCK01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火星救援赛事-积木(BrainCo、BLOCK01))的(关键组件)在中国境内生产。(火星救援赛事-积木(BrainCo、BLOCK01))的(关键工序)在中国境内完成。

162. 火星救援赛事场地地图(BrainCo、MK-MAP01), 生产厂为(浙江强脑科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(火星救援赛事场地地图(BrainCo、MK-MAP01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火星救援赛事场地地图(BrainCo、MK-MAP01))的(关键组件)在中国境内生产。(火星救援赛事场地地图(BrainCo、MK-MAP01))的(关键工序)在中国境内完成。

163. 火星救援赛事场地道具块(BrainCo、MK-PROP01), 生产厂为(浙江强脑科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(火星救援赛事场地道具块(BrainCo、MK-PROP01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火星救援赛事场地道具块(BrainCo、MK-PROP01))的(关键组件)在中国境内生产。(火星救援赛事场地道具块(BrainCo、MK-PROP01))的(关键工序)在中国境内完成。

164. 脑智训练设备(BrainCo、BY-11), 生产厂为(浙江强脑科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(脑智训练设备(BrainCo、BY-11))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑智训练设备(BrainCo、BY-11))的(关键组件)在中国境内生产。(脑智训练设备(BrainCo、BY-11))的(关键工序)在中国境内完成。

165. micro:bit 主控板(BrainCo、MBIT01), 生产厂为(浙江强脑科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(micro:bit 主控板(BrainCo、MBIT01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(micro:bit 主控板(BrainCo、MBIT01))的(关键组件)在中国境内生产。(micro:bit 主控板(BrainCo、MBIT01))的(关键工序)在中国境内完成。

166. 多功能扩展板(BrainCo、EXP01), 生产厂为(浙江强脑科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(多功能扩展板(BrainCo、EXP01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能扩展板(BrainCo、EXP01))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能扩展板(BrainCo、EXP01))的(关键工序)在中

国境内完成。

167. 遥控手柄 (BrainCo、HANDLE01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(遥控手柄 (BrainCo、HANDLE01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遥控手柄 (BrainCo、HANDLE01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(遥控手柄 (BrainCo、HANDLE01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

168. 手柄适配器 (BrainCo、ADAP01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(手柄适配器 (BrainCo、ADAP01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手柄适配器 (BrainCo、ADAP01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手柄适配器 (BrainCo、ADAP01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

169. 颜色识别传感器 (BrainCo、COLOR01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(颜色识别传感器 (BrainCo、COLOR01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(颜色识别传感器 (BrainCo、COLOR01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(颜色识别传感器 (BrainCo、COLOR01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

170. 四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(四路巡线传感器 (BrainCo、LINE01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

171. 二合一智能马达 (BrainCo、MOT2IN101)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(二合一智能马达 (BrainCo、MOT2IN101)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二合一智能马达 (BrainCo、MOT2IN101)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(二合一智能马达 (BrainCo、MOT2IN101)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

172. 积木舵机 (BrainCo、BLOCK-SV01)，生产厂为 (浙江强脑科技有限公司)，厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(积木舵机 (BrainCo、BLOCK-SV01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(积木舵机 (BrainCo、BLOCK-SV01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(积木舵机 (BrainCo、BLOCK-SV01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

BLOCK-SV01))的(关键组件)在中国境内生产。(积木舵机(BrainCo、BLOCK-SV01))的(关键工序)在中国境内完成。

173. 积木搭建包(BrainCo、BUILD01),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(积木搭建包(BrainCo、BUILD01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(积木搭建包(BrainCo、BUILD01))的(关键组件)在中国境内生产。(积木搭建包(BrainCo、BUILD01))的(关键工序)在中国境内完成。

174. 刀刮布地图(BrainCo、MAP-C01),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(刀刮布地图(BrainCo、MAP-C01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀刮布地图(BrainCo、MAP-C01))的(关键组件)在中国境内生产。(刀刮布地图(BrainCo、MAP-C01))的(关键工序)在中国境内完成。

175. EVA 红色火种(BrainCo、EVA-FIRE-R01),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 红色火种(BrainCo、EVA-FIRE-R01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 红色火种(BrainCo、EVA-FIRE-R01))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 红色火种(BrainCo、EVA-FIRE-R01))的(关键工序)在中国境内完成。

176. EVA 蓝色火种(BrainCo、EVA-FIRE-B01),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 蓝色火种(BrainCo、EVA-FIRE-B01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 蓝色火种(BrainCo、EVA-FIRE-B01))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 蓝色火种(BrainCo、EVA-FIRE-B01))的(关键工序)在中国境内完成。

177. EVA 橙色火种(BrainCo、EVA-FIRE-001),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 橙色火种(BrainCo、EVA-FIRE-001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 橙色火种(BrainCo、EVA-FIRE-001))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 橙色火种(BrainCo、EVA-FIRE-001))的(关键工序)在中国境内完成。

178. EVA 蓝色能源球(BrainCo、EVA-BALL-B01),生产厂为(浙江强脑科技有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 蓝色能源球

(BrainCo、EVA-BALL-B01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 蓝色能源球 (BrainCo、EVA-BALL-B01))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 蓝色能源球 (BrainCo、EVA-BALL-B01))的(关键工序)在中国境内完成。

179. EVA 红色能源 (BrainCo、EVA-BALL-R01)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 红色能源(BrainCo、EVA-BALL-R01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 红色能源(BrainCo、EVA-BALL-R01))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 红色能源(BrainCo、EVA-BALL-R01))的(关键工序)在中国境内完成。

180. EVA 黑色方块 (BrainCo、EVA-BLK01)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(EVA 黑色方块 (BrainCo、EVA-BLK01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EVA 黑色方块 (BrainCo、EVA-BLK01))的(关键组件)在中国境内生产。(EVA 黑色方块 (BrainCo、EVA-BLK01))的(关键工序)在中国境内完成。

181. 高透明亚克力 (BrainCo、ACRY01)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY01))的(关键组件)在中国境内生产。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY01))的(关键工序)在中国境内完成。

182. 高透明亚克力 (BrainCo、ACRY02)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY02))的(关键组件)在中国境内生产。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY02))的(关键工序)在中国境内完成。

183. 高透明亚克力 (BrainCo、ACRY03)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY03))的(关键组件)在中国境内生产。(高透明亚克力 (BrainCo、ACRY03))的(关键工序)在中国境内完成。

184. 高透明亚克力 (BrainCo、ACRY04)，生产厂为(浙江强脑科技有限公司)，

厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（高透明亚克力（BrainCo、ACRY04））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高透明亚克力（BrainCo、ACRY04））的（关键组件）在中国境内生产。（高透明亚克力（BrainCo、ACRY04））的（关键工序）在中国境内完成。

185. 卡扣（BrainCo、BUCKLE01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（卡扣（BrainCo、BUCKLE01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卡扣（BrainCo、BUCKLE01））的（关键组件）在中国境内生产。（卡扣（BrainCo、BUCKLE01））的（关键工序）在中国境内完成。

186. 网格双面胶（BrainCo、TAPE01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（网格双面胶（BrainCo、TAPE01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网格双面胶（BrainCo、TAPE01））的（关键组件）在中国境内生产。（网格双面胶（BrainCo、TAPE01））的（关键工序）在中国境内完成。

187. 摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT01））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT01））的（关键工序）在中国境内完成。

188. 摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT02），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT02））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像头卡片包（BrainCo、CARD-KIT02））的（关键工序）在中国境内完成。

189. 蓝色围挡（BrainCo、BARRIER-B01），生产厂为（浙江强脑科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层）。（蓝色围挡（BrainCo、BARRIER-B01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蓝色围挡（BrainCo、BARRIER-B01））的（关键组件）在中国境内生产。（蓝色围挡（BrainCo、BARRIER-B01））的（关键工序）在中国境内完成。

190. 蓝色围挡 (BrainCo、BARRIER-B02), 生产厂为 (浙江强脑科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区人工智能小镇 1 幢 2 层)。(蓝色围挡 (BrainCo、BARRIER-B02)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓝色围挡 (BrainCo、BARRIER-B02)) 的(关键组件)在中国境内生产。(蓝色围挡 (BrainCo、BARRIER-B02)) 的(关键工序)在中国境内完成。

191. 智能电视机 (科大讯飞、EC86H), 生产厂为 (安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为 (江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号)。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H)) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H)) 的(关键工序)在中国境内完成。

192. 双人超净工作台 (翰仁、HS-CJ-2F), 生产厂为 (合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为 (合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(双人超净工作台 (翰仁、HS-CJ-2F)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双人超净工作台 (翰仁、HS-CJ-2F)) 的(关键组件)在中国境内生产。(双人超净工作台 (翰仁、HS-CJ-2F)) 的(关键工序)在中国境内完成。

193. 红外接种器械灭菌器 (翰仁、HW-800), 生产厂为 (合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为 (合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(红外接种器械灭菌器 (翰仁、HW-800)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外接种器械灭菌器 (翰仁、HW-800)) 的(关键组件)在中国境内生产。(红外接种器械灭菌器 (翰仁、HW-800)) 的(关键工序)在中国境内完成。

194. PCR 仪 (翰仁、HS-4800S), 生产厂为 (合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为 (合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(PCR 仪 (翰仁、HS-4800S)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PCR 仪 (翰仁、HS-4800S)) 的(关键组件)在中国境内生产。(PCR 仪 (翰仁、HS-4800S)) 的(关键工序)在中国境内完成。

195. 电泳仪 (翰仁、HS-DYY300), 生产厂为 (合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为 (合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(电泳仪 (翰仁、HS-DYY300)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电泳仪 (翰仁、HS-DYY300)) 的(关键组件)在中国境内生产。(电泳仪 (翰仁、HS-DYY300)) 的(关键工

序)在中国境内完成。

196. 双垂直电泳槽(翰仁、HS-CZ-24), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(双垂直电泳槽(翰仁、HS-CZ-24))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双垂直电泳槽(翰仁、HS-CZ-24))的(关键组件)在中国境内生产。(双垂直电泳槽(翰仁、HS-CZ-24))的(关键工序)在中国境内完成。

197. 水平电泳槽(翰仁、HS-SP), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(水平电泳槽(翰仁、HS-SP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水平电泳槽(翰仁、HS-SP))的(关键组件)在中国境内生产。(水平电泳槽(翰仁、HS-SP))的(关键工序)在中国境内完成。

198. 蓝光切胶仪(翰仁、HS-LG), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(蓝光切胶仪(翰仁、HS-LG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓝光切胶仪(翰仁、HS-LG))的(关键组件)在中国境内生产。(蓝光切胶仪(翰仁、HS-LG))的(关键工序)在中国境内完成。

199. 紫外分光光度计(翰仁、752), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(紫外分光光度计(翰仁、752))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外分光光度计(翰仁、752))的(关键组件)在中国境内生产。(紫外分光光度计(翰仁、752))的(关键工序)在中国境内完成。

200. 脱色摇床(翰仁、TY-80B), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(脱色摇床(翰仁、TY-80B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脱色摇床(翰仁、TY-80B))的(关键组件)在中国境内生产。(脱色摇床(翰仁、TY-80B))的(关键工序)在中国境内完成。

201. 自动制冰机(翰仁、IMS-20), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(自动制冰机(翰仁、IMS-20))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自动制冰机(翰仁、IMS-20))的(关键组件)在中国境内生产。(自动制冰机(翰仁、IMS-20))的(关键工序)在中国境内完成。

IMS-20))的(关键组件)在中国境内生产。(自动制冰机(翰仁、IMS-20))的(关键工序)在中国境内完成。

202. 高压蒸汽灭菌器(华泰、LX-B50L), 生产厂为(合肥华泰医疗设备有限公司), 厂址为(安徽省合肥市长丰县水湖镇产业园)。(高压蒸汽灭菌器(华泰、LX-B50L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压蒸汽灭菌器(华泰、LX-B50L))的(关键组件)在中国境内生产。(高压蒸汽灭菌器(华泰、LX-B50L))的(关键工序)在中国境内完成。

203. 超声波清洗机(翰仁、HS-300AD), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(超声波清洗机(翰仁、HS-300AD))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波清洗机(翰仁、HS-300AD))的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机(翰仁、HS-300AD))的(关键工序)在中国境内完成。

204. 电热恒温培养箱(翰仁、DH-5000AB), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(电热恒温培养箱(翰仁、DH-5000AB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热恒温培养箱(翰仁、DH-5000AB))的(关键组件)在中国境内生产。(电热恒温培养箱(翰仁、DH-5000AB))的(关键工序)在中国境内完成。

205. 恒温水浴锅(翰仁、HH-4), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(恒温水浴锅(翰仁、HH-4))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒温水浴锅(翰仁、HH-4))的(关键组件)在中国境内生产。(恒温水浴锅(翰仁、HH-4))的(关键工序)在中国境内完成。

206. 电热鼓风干燥箱(翰仁、101-2B), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(电热鼓风干燥箱(翰仁、101-2B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热鼓风干燥箱(翰仁、101-2B))的(关键组件)在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱(翰仁、101-2B))的(关键工序)在中国境内完成。

207. 智能生化培养箱(翰仁、YKSH-250), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(智能生化

培养箱（翰仁、YKSH-250））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能生化培养箱（翰仁、YKSH-250））的（关键组件）在中国境内生产。（智能生化培养箱（翰仁、YKSH-250））的（关键工序）在中国境内完成。

208. 台式高速离心机（翰仁、TG16MW），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（台式高速离心机（翰仁、TG16MW））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台式高速离心机（翰仁、TG16MW））的（关键组件）在中国境内生产。（台式高速离心机（翰仁、TG16MW））的（关键工序）在中国境内完成。

209. 体式镜（翰仁、SZM45），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（体式镜（翰仁、SZM45））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（体式镜（翰仁、SZM45））的（关键组件）在中国境内生产。（体式镜（翰仁、SZM45））的（关键工序）在中国境内完成。

210. 电子天平（万泰、FY3003），生产厂为（常州万泰天平仪器有限公司），厂址为（江苏省常州市武进区湖塘镇湖塘科技产业园工业坊标准厂房（B1 幢））。（电子天平（万泰、FY3003））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子天平（万泰、FY3003））的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平（万泰、FY3003））的（关键工序）在中国境内完成。

211. 磁力搅拌器（翰仁、HS-95），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（磁力搅拌器（翰仁、HS-95））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁力搅拌器（翰仁、HS-95））的（关键组件）在中国境内生产。（磁力搅拌器（翰仁、HS-95））的（关键工序）在中国境内完成。

212. PH 计（翰仁、PHS-3C），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（PH 计（翰仁、PHS-3C））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PH 计（翰仁、PHS-3C））的（关键组件）在中国境内生产。（PH 计（翰仁、PHS-3C））的（关键工序）在中国境内完成。

213. 微量可调移液器（翰仁、2.5 μ L），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），

厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(微量可调移液器（翰仁、2.5 μL ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器（翰仁、2.5 μL ）)的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器（翰仁、2.5 μL ）)的(关键工序)在中国境内完成。

214. 微量可调移液器（翰仁、10 μL ），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(微量可调移液器（翰仁、10 μL ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器（翰仁、10 μL ）)的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器（翰仁、10 μL ）)的(关键工序)在中国境内完成。

215. 微量可调移液器（翰仁、100 μL ），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(微量可调移液器（翰仁、100 μL ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器（翰仁、100 μL ）)的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器（翰仁、100 μL ）)的(关键工序)在中国境内完成。

216. 微量可调移液器（翰仁、200 μL ），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(微量可调移液器（翰仁、200 μL ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器（翰仁、200 μL ）)的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器（翰仁、200 μL ）)的(关键工序)在中国境内完成。

217. 微量可调移液器（翰仁、1000 μL ），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(微量可调移液器（翰仁、1000 μL ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微量可调移液器（翰仁、1000 μL ）)的(关键组件)在中国境内生产。(微量可调移液器（翰仁、1000 μL ）)的(关键工序)在中国境内完成。

218. 移液器架（翰仁、5 档），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。(移液器架（翰仁、5 档）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移液器架（翰仁、5 档）)的(关键组件)在中国境内生产。(移液器架（翰仁、5 档）)的(关键工序)在中国境内完成。

219. 通用实验箱（翰仁、HR-SY-TY），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（通用实验箱（翰仁、HR-SY-TY））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通用实验箱（翰仁、HR-SY-TY））的（关键组件）在中国境内生产。（通用实验箱（翰仁、HR-SY-TY））的（关键工序）在中国境内完成。

220. 分子与细胞实验箱（翰仁、HR-SY-FZ），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（分子与细胞实验箱（翰仁、HR-SY-FZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分子与细胞实验箱（翰仁、HR-SY-FZ））的（关键组件）在中国境内生产。（分子与细胞实验箱（翰仁、HR-SY-FZ））的（关键工序）在中国境内完成。

221. 遗传与进化实验箱（翰仁、HR-SY-YC），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（遗传与进化实验箱（翰仁、HR-SY-YC））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（遗传与进化实验箱（翰仁、HR-SY-YC））的（关键组件）在中国境内生产。（遗传与进化实验箱（翰仁、HR-SY-YC））的（关键工序）在中国境内完成。

222. 微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W1），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W1））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W1））的（关键工序）在中国境内完成。

223. 微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W2），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W2））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W2））的（关键工序）在中国境内完成。

224. 微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W3），生产厂为（合肥翰仁科学仪器有限公司），厂址为（合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W3））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W3））的（关键组件）在中国境内生产。（微生物实验试剂盒（翰仁、HR-W3））的（关键工序）在中国境内完成。

HR-W3))的(关键工序)在中国境内完成。

225. 微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W4), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W4))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W4))的(关键组件)在中国境内生产。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W4))的(关键工序)在中国境内完成。

226. 微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W5), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W5))的(关键组件)在中国境内生产。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W5))的(关键工序)在中国境内完成。

227. 微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W6), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W6))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W6))的(关键组件)在中国境内生产。(微生物实验试剂盒(翰仁、HR-W6))的(关键工序)在中国境内完成。

228. 分子试剂盒(翰仁、HR-F1), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F1))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F1))的(关键工序)在中国境内完成。

229. 分子试剂盒(翰仁、HR-F2), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F2))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F2))的(关键工序)在中国境内完成。

230. 分子试剂盒(翰仁、HR-F3), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、

HR-F3))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F3))的(关键工序)在中国境内完成。

231. 分子试剂盒(翰仁、HR-F4), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F4))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F4))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F4))的(关键工序)在中国境内完成。

232. 分子试剂盒(翰仁、HR-F5), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F5))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F5))的(关键工序)在中国境内完成。

233. 分子试剂盒(翰仁、HR-F6), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F6))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子试剂盒(翰仁、HR-F6))的(关键组件)在中国境内生产。(分子试剂盒(翰仁、HR-F6))的(关键工序)在中国境内完成。

234. 精油提取器(翰仁、HS-JY1000), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(精油提取器(翰仁、HS-JY1000))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(精油提取器(翰仁、HS-JY1000))的(关键组件)在中国境内生产。(精油提取器(翰仁、HS-JY1000))的(关键工序)在中国境内完成。

235. 生物解剖蜡盘, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(生物解剖蜡盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生物解剖蜡盘)的(关键组件)在中国境内生产。(生物解剖蜡盘)的(关键工序)在中国境内完成。

236. 实验室剪, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(实验室剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室剪)的(关键组件)在中国境内生产。(实验室剪)的(关

键工序)在中国境内完成。

237. 实验室剪, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(实验室剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室剪)的(关键组件)在中国境内生产。(实验室剪)的(关键工序)在中国境内完成。

238. 尖头镊, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(尖头镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖头镊)的(关键组件)在中国境内生产。(尖头镊)的(关键工序)在中国境内完成。

239. 圆口镊, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(圆口镊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆口镊)的(关键组件)在中国境内生产。(圆口镊)的(关键工序)在中国境内完成。

240. 解剖针, 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(解剖针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解剖针)的(关键组件)在中国境内生产。(解剖针)的(关键工序)在中国境内完成。

241. 解剖刀及刀片(翰仁、HR), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(解剖刀及刀片(翰仁、HR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解剖刀及刀片(翰仁、HR))的(关键组件)在中国境内生产。(解剖刀及刀片(翰仁、HR))的(关键工序)在中国境内完成。

242. 实验耗材(翰仁、HR-HC), 生产厂为(合肥翰仁科学仪器有限公司), 厂址为(合肥市庐阳区阜阳北路与北城大道交口创智天地 A02 号楼 1602)。(实验耗材(翰仁、HR-HC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验耗材(翰仁、HR-HC))的(关键组件)在中国境内生产。(实验耗材(翰仁、HR-HC))的(关键工序)在中国境内完成。

243. 智能电视机(科大讯飞、EC86H), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江经济技术开发区大晟路 1088 号)。(智能电视机(科

大讯飞、EC86H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键工序)在中国境内完成。

244. 教学用芯片光刻机(三和、SHGKJ25-02),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(教学用芯片光刻机(三和、SHGKJ25-02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学用芯片光刻机(三和、SHGKJ25-02))的(关键组件)在中国境内生产。(教学用芯片光刻机(三和、SHGKJ25-02))的(关键工序)在中国境内完成。

245. 金刚笔,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(金刚笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金刚笔)的(关键组件)在中国境内生产。(金刚笔)的(关键工序)在中国境内完成。

246. 直尺,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(直尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直尺)的(关键组件)在中国境内生产。(直尺)的(关键工序)在中国境内完成。

247. 镊子,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子)的(关键工序)在中国境内完成。

248. 滴管,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(滴管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管)的(关键组件)在中国境内生产。(滴管)的(关键工序)在中国境内完成。

249. 棉签,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉签)的(关键组件)在中国境内生产。(棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

250. 一次性防护手套,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(一次性防护手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性防护手套)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性防护手套)的(关键工序)在中国境内完成。

251. 搅拌棒,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(搅拌棒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(搅拌棒)的(关

键组件)在中国境内生产。(搅拌棒)的(关键工序)在中国境内完成。

252. 调料杯, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(调料杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调料杯)的(关键组件)在中国境内生产。(调料杯)的(关键工序)在中国境内完成。

253. PP 刻蚀皿, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(PP 刻蚀皿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP 刻蚀皿)的(关键组件)在中国境内生产。(PP 刻蚀皿(三和、定制))的(关键工序)在中国境内完成。

254. 万用表(胜利、VC890D), 生产厂为(深圳市胜利高电子科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路)。(万用表(胜利、VC890D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万用表(胜利、VC890D))的(关键组件)在中国境内生产。(万用表(胜利、VC890D))的(关键工序)在中国境内完成。

255. 口罩, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口罩)的(关键组件)在中国境内生产。(口罩)的(关键工序)在中国境内完成。

256. 无水乙醇, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(无水乙醇)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无水乙醇)的(关键组件)在中国境内生产。(无水乙醇)的(关键工序)在中国境内完成。

257. 玻璃掩膜版基片, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(玻璃掩膜版基片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃掩膜版基片)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃掩膜版基片)的(关键工序)在中国境内完成。

258. 氧化铝陶瓷片, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(氧化铝陶瓷片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧化铝陶瓷片)的(关键组件)在中国境内生产。(氧化铝陶瓷片)的(关键工序)在中国境内完成。

259. 教学版有氧化硅片, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江

省永嘉县乌牛镇工业区)。(教学版有氧化硅片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学版有氧化硅片)的(关键组件)在中国境内生产。(教学版有氧化硅片)的(关键工序)在中国境内完成。

260. 教学级负性光刻胶,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(教学级负性光刻胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学级负性光刻胶)的(关键组件)在中国境内生产。(教学级负性光刻胶)的(关键工序)在中国境内完成。

261. 负性光刻胶稀释剂,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(负性光刻胶稀释剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(负性光刻胶稀释剂)的(关键组件)在中国境内生产。(负性光刻胶稀释剂(三和、50ml))的(关键工序)在中国境内完成。

262. 负性光刻胶显影液,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(负性光刻胶显影液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(负性光刻胶显影液)的(关键组件)在中国境内生产。(负性光刻胶显影液)的(关键工序)在中国境内完成。

263. 去胶剂,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(去胶剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(去胶剂)的(关键组件)在中国境内生产。(去胶剂)的(关键工序)在中国境内完成。

264. 刻蚀液,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(刻蚀液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刻蚀液)的(关键组件)在中国境内生产。(刻蚀液)的(关键工序)在中国境内完成。

265. 液滴型N型掺杂剂,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(液滴型N型掺杂剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液滴型N型掺杂剂)的(关键组件)在中国境内生产。(液滴型N型掺杂剂)的(关键工序)在中国境内完成。

266. 蚀铜粉配液,生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(蚀铜粉配液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蚀铜粉配液)的(关键组件)在中国境内生产。(蚀铜粉配液)的(关键工序)在中国境内完成。

267. 管装蚀铜粉，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（管装蚀铜粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管装蚀铜粉）的（关键组件）在中国境内生产。（管装蚀铜粉）的（关键工序）在中国境内完成。

268. PCB 板，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（PCB 板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PCB 板）的（关键组件）在中国境内生产。（PCB 板）的（关键工序）在中国境内完成。

269. Ntag 芯片，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（Ntag 芯片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（Ntag 芯片（三和、定制））的（关键组件）在中国境内生产。（Ntag 芯片）的（关键工序）在中国境内完成。

270. 科普版氧化硅片，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（科普版氧化硅片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科普版氧化硅片）的（关键组件）在中国境内生产。（科普版氧化硅片）的（关键工序）在中国境内完成。

271. UV 导体浆料，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（UV 导体浆料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（UV 导体浆料）的（关键组件）在中国境内生产。（UV 导体浆料）的（关键工序）在中国境内完成。

272. UV 介质浆料，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（UV 介质浆料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（UV 介质浆料）的（关键组件）在中国境内生产。（UV 介质浆料）的（关键工序）在中国境内完成。

273. 膜式浆料刻蚀剂，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（膜式浆料刻蚀剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（膜式浆料刻蚀剂）的（关键组件）在中国境内生产。（膜式浆料刻蚀剂）的（关键工序）在中国境内完成。

274. 表决器元件包，生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（表决器元件包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(表决器元件包)的(关键组件)在中国境内生产。(表决器元件包的(关键工序)在中国境内完成。

275. 表决器底座, 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(表决器底座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表决器底座)的(关键组件)在中国境内生产。(表决器底座)的(关键工序)在中国境内完成。

276. 智能电视机(科大讯飞、EC86H), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键工序)在中国境内完成。

277. 人工智能教学资源管理平台(启程+、V1.0), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能教学资源管理平台(启程+、V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能教学资源管理平台(启程+、V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能教学资源管理平台(启程+、V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

278. 人工智能编程平台(启程+、V2.3), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能编程平台(启程+、V2.3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能编程平台(启程+、V2.3))的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能编程平台(启程+、V2.3))的(关键工序)在中国境内完成。

279. 开源编程主控器(启程+、MIXI0), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程主控器(启程+、MIXI0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程主控器(启程+、MIXI0))的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程主控器(启程+、MIXI0))的(关键工序)在中国境内完成。

280. 开源编程直流电机, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程直流电机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程直流电机(启程+、定制))的(关键组件)在中

国境内生产。(开源编程直流电机)的(关键工序)在中国境内完成。

281. 开源编程舵机, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程舵机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程舵机)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程舵机)的(关键工序)在中国境内完成。

282. 开源编程 LED, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程 LED)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程 LED)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程 LED)的(关键工序)在中国境内完成。

283. 开源编程 RGB 彩灯, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程 RGB 彩灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程 RGB 彩灯)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程 RGB 彩灯)的(关键工序)在中国境内完成。

284. 开源编程温湿度传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程温湿度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程温湿度传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程温湿度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

285. 开源编程光敏传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程光敏传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程光敏传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程光敏传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

286. 开源编程按键传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程按键传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程按键传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程按键传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

287. 开源编程超声波传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(开源编程超声波传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程超声波传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程超声波传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

288. 开源编程声音传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程声音传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程声音传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程声音传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

289. 开源编程语音识别传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程语音识别传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程语音识别传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程语音识别传感器（启程+、定制）)的(关键工序)在中国境内完成。

290. 开源编程语音播报传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程语音播报传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程语音播报传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程语音播报传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

291. 开源编程空气质量传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程空气质量传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程空气质量传感器（启程+、定制）)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程空气质量传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

292. 开源编程土壤湿度传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程土壤湿度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程土壤湿度传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程土壤湿度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

293. 开源编程水质 TDS 传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(开源编程水质 TDS 传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开源编程水质 TDS 传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(开源编程水质 TDS 传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

294. 开源编程电子积木，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（开源编程电子积木）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开源编程电子积木）的（关键组件）在中国境内生产。（开源编程电子积木）的（关键工序）在中国境内完成。

295. 开源编程电子积木数据线，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（开源编程电子积木数据线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开源编程电子积木数据线）的（关键组件）在中国境内生产。（开源编程电子积木数据线）的（关键工序）在中国境内完成。

296. 开源编程充电/数据线，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（开源编程充电/数据线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开源编程充电/数据线）的（关键组件）在中国境内生产。（开源编程充电/数据线）的（关键工序）在中国境内完成。

297. 开源编程说明书/教材手册，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（开源编程说明书/教材手册）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开源编程说明书/教材手册）的（关键组件）在中国境内生产。（开源编程说明书/教材手册）的（关键工序）在中国境内完成。

298. 人工智能机器学习道具，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习道具）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习道具）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习道具）的（关键工序）在中国境内完成。

299. 人工智能机器学习-模拟声音传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-模拟声音传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-模拟声音传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-模拟声音传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

300. 人工智能机器学习-光敏传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-光敏

传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-光敏传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-光敏传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

301. 人工智能机器学习-超声波传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-超声波传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-超声波传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-超声波传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

302. 人工智能机器学习-温湿度传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-温湿度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-温湿度传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-温湿度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

303. 人工智能机器学习-火焰传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-火焰传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-火焰传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-火焰传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

304. 人工智能机器学习-土壤湿度传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-土壤湿度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-土壤湿度传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-土壤湿度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

305. 人工智能机器学习-RGB 灯, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-RGB 灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-RGB 灯)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-RGB 灯)的(关键工序)在中国境内完成。

306. 人工智能机器学习-旋钮电位器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址

为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-旋钮电位器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-旋钮电位器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-旋钮电位器）的（关键工序）在中国境内完成。

307. 人工智能机器学习-烟雾传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-烟雾传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-烟雾传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-烟雾传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

308. 人工智能机器学习-触摸传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-触摸传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-触摸传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-触摸传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

309. 人工智能机器学习-时钟传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-时钟传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-时钟传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-时钟传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

310. 人工智能机器学习-摇杆传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-摇杆传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-摇杆传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-摇杆传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

311. 人工智能机器学习-震动传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。（人工智能机器学习-震动传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能机器学习-震动传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能机器学习-震动传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

312. 人工智能机器学习-红外接收传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-红外接收传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-红外接收传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-红外接收传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

313. 人工智能机器学习-红外发射传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-红外发射传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-红外发射传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-红外发射传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

314. 人工智能机器学习-压力传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-压力传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-压力传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-压力传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

315. 人工智能机器学习-舵机，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-舵机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-舵机)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-舵机)的(关键工序)在中国境内完成。

316. 人工智能机器学习-激光头传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-激光头传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-激光头传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-激光头传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

317. 人工智能机器学习-人体温度传感器，生产厂为（上海竹苑科技有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(人工智能机器学习-人体温度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-人体温度传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-人体温度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

的(关键工序)在中国境内完成。

318. 人工智能机器学习-角度传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-角度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-角度传感器(启程+、定制))的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-角度传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

319. 人工智能机器学习-按钮传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-按钮传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-按钮传感器(启程+、定制))的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-按钮传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

320. 人工智能机器学习-LED 灯, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-LED 灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-LED 灯)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-LED 灯)的(关键工序)在中国境内完成。

321. 人工智能机器学习-有源蜂鸣器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-有源蜂鸣器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-有源蜂鸣器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-有源蜂鸣器)的(关键工序)在中国境内完成。

322. 人工智能机器学习-水分传感器, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-水分传感器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-水分传感器)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-水分传感器)的(关键工序)在中国境内完成。

323. 人工智能机器学习-物联网开发模块, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-物联网开发模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-

物联网开发模块)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-物联网开发模块)的(关键工序)在中国境内完成。

324. 人工智能机器学习-人工智能主控板, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-人工智能主控板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-人工智能主控板)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-人工智能主控板)的(关键工序)在中国境内完成。

325. 人工智能机器学习-M12 摄像头, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-M12 摄像头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-M12 摄像头)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-M12 摄像头(启程+、定制))的(关键工序)在中国境内完成。

326. 人工智能机器学习-摄像头配件, 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(人工智能机器学习-摄像头配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能机器学习-摄像头配件)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能机器学习-摄像头配件)的(关键工序)在中国境内完成。

327. 虚拟仿真软件平台(Aibot、1.32.96), 生产厂为(山东利享惠众信息科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区创新谷 1 号楼)。(虚拟仿真软件平台(Aibot、1.32.96))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(虚拟仿真软件平台(Aibot、1.32.96))的(关键组件)在中国境内生产。(虚拟仿真软件平台(Aibot、1.32.96))的(关键工序)在中国境内完成。

328. 智能车(启程+、ZY-101), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(智能车(启程+、ZY-101))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能车(启程+、ZY-101))的(关键组件)在中国境内生产。(智能车(启程+、ZY-101))的(关键工序)在中国境内完成。

329. 智能小车地图(启程+、ZY-101-1), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(智能小车地图(启程

+、ZY-101-1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能小车地图(启程+、ZY-101-1))的(关键组件)在中国境内生产。(智能小车地图(启程+、ZY-101-1))的(关键工序)在中国境内完成。

330. 四足机器人(启程+、ZY-103), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(四足机器人(启程+、ZY-103))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四足机器人(启程+、ZY-103))的(关键组件)在中国境内生产。(四足机器人(启程+、ZY-103))的(关键工序)在中国境内完成。

331. 机械手掌(启程+、ZY-104), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(机械手掌(启程+、ZY-104))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械手掌(启程+、ZY-104))的(关键组件)在中国境内生产。(机械手掌(启程+、ZY-104))的(关键工序)在中国境内完成。

332. 六足机器人(启程+、ZY-201), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(六足机器人(启程+、ZY-201))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六足机器人(启程+、ZY-201))的(关键组件)在中国境内生产。(六足机器人(启程+、ZY-201))的(关键工序)在中国境内完成。

333. 视觉机械臂垃圾分拣(启程+、ZY-092), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(视觉机械臂垃圾分拣(启程+、ZY-092))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视觉机械臂垃圾分拣(启程+、ZY-092))的(关键组件)在中国境内生产。(视觉机械臂垃圾分拣(启程+、ZY-092))的(关键工序)在中国境内完成。

334. 大模型机械动力(启程+、ZY-107), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室)。(大模型机械动力(启程+、ZY-107))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大模型机械动力(启程+、ZY-107))的(关键组件)在中国境内生产。(大模型机械动力(启程+、ZY-107))的(关键工序)在中国境内完成。

335. 大模型自动驾驶车(启程+、ZY-210), 生产厂为(上海竹苑科技有限公司),

厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 5 幢五层 522 室）。(大模型自动驾驶车（启程+、ZY-210）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(大模型自动驾驶车（启程+、ZY-210）)的(关键组件)在中国境内生产。(大模型自动驾驶车（启程+、ZY-210）)的(关键工序)在中国境内完成。

336. 智能电视机（科大讯飞、EC86H），生产厂为（安徽智慧皆成数字技术有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机（科大讯飞、EC86H）)的(关键工序)在中国境内完成。

337. 卫星设计软件（VSAT、VSAT—RJ—002），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星设计软件（VSAT、VSAT—RJ—002）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星设计软件（VSAT、VSAT—RJ—002）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星设计软件（VSAT、VSAT—RJ—002）)的(关键工序)在中国境内完成。

338. 卫星测控软件（VSAT、VSAT—RJ—003），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(卫星测控软件（VSAT、VSAT—RJ—003）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(卫星测控软件（VSAT、VSAT—RJ—003）)的(关键组件)在中国境内生产。(卫星测控软件（VSAT、VSAT—RJ—003）)的(关键工序)在中国境内完成。

339. 全球卫星轨道可视化系统（VSAT、VSAT—RJ—004），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(全球卫星轨道可视化系统（VSAT、VSAT—RJ—004）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(全球卫星轨道可视化系统（VSAT、VSAT—RJ—004）)的(关键组件)在中国境内生产。(全球卫星轨道可视化系统（VSAT、VSAT—RJ—004）)的(关键工序)在中国境内完成。

340. 智能追光帆板主控板（VSAT、VSAT—JG—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。(智能追光帆板主控板（VSAT、VSAT—JG—003A-01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(智能追光帆板主控板（VSAT、VSAT—JG—003A-01）)的(关键组件)在中国境内生产。(智

能追光帆板主控板（VSAT、VSAT—JG—003A-01））的（关键工序）在中国境内完成。

341. 智能追光帆板帆板驱动机构（VSAT、VSAT—JG—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（智能追光帆板帆板驱动机构（VSAT、VSAT—JG—003A-02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能追光帆板帆板驱动机构（VSAT、VSAT—JG—003A-02））的（关键组件）在中国境内生产。（智能追光帆板帆板驱动机构（VSAT、VSAT—JG—003A-02））的（关键工序）在中国境内完成。

342. 智能追光帆板降压模块（VSAT、VSAT—JG—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（智能追光帆板降压模块（VSAT、VSAT—JG—003A-03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能追光帆板降压模块（VSAT、VSAT—JG—003A-03））的（关键组件）在中国境内生产。（智能追光帆板降压模块（VSAT、VSAT—JG—003A-03））的（关键工序）在中国境内完成。

343. 导航试验主控板（VSAT、VSAT—DH—003A-01），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（导航试验主控板（VSAT、VSAT—DH—003A-01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导航试验主控板（VSAT、VSAT—DH—003A-01））的（关键组件）在中国境内生产。（导航试验主控板（VSAT、VSAT—DH—003A-01））的（关键工序）在中国境内完成。

344. 导航试验舵驱动机构（VSAT、VSAT—DH—003A-02），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（导航试验舵驱动机构（VSAT、VSAT—DH—003A-02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导航试验舵驱动机构（VSAT、VSAT—DH—003A-02））的（关键组件）在中国境内生产。（导航试验舵驱动机构（VSAT、VSAT—DH—003A-02））的（关键工序）在中国境内完成。

345. 导航试验超声波测距仪（VSAT、VSAT—DH—003A-03），生产厂为（上海蔚赛科技有限公司），厂址为（上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层）。（导航试验超声波测距仪（VSAT、VSAT—DH—003A-03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。(导航试验超声波测距仪(VSAT、VSAT—DH—003A-03))的(关键组件)在中国境内生产。(导航试验超声波测距仪(VSAT、VSAT—DH—003A-03))的(关键工序)在中国境内完成。

346. 导航试验 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—DH—003A-04), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(导航试验 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—DH—003A-04))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导航试验 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—DH—003A-04))的(关键组件)在中国境内生产。(导航试验 OLED 显示屏(VSAT、VSAT—DH—003A-04))的(关键工序)在中国境内完成。

347. 仿真火星车(VSAT、VSAT—HXC—003A-01), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车(VSAT、VSAT—HXC—003A-01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真火星车(VSAT、VSAT—HXC—003A-01))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车(VSAT、VSAT—HXC—003A-01))的(关键工序)在中国境内完成。

348. 仿真火星车数传模块(VSAT、VSAT—HXC—003A-02), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车数传模块(VSAT、VSAT—HXC—003A-02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真火星车数传模块(VSAT、VSAT—HXC—003A-02))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车数传模块(VSAT、VSAT—HXC—003A-02))的(关键工序)在中国境内完成。

349. 仿真火星车 oled 显示屏(VSAT、VSAT—HXC—003A-03), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车 oled 显示屏(VSAT、VSAT—HXC—003A-03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真火星车 oled 显示屏(VSAT、VSAT—HXC—003A-03))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车 oled 显示屏(VSAT、VSAT—HXC—003A-03))的(关键工序)在中国境内完成。

350. 仿真火星车超声波测距仪(VSAT、VSAT—HXC—003A-04), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车超声波测距仪(VSAT、VSAT—HXC—003A-04))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(仿真火星车超声波测距仪(VSAT、VSAT—HXC—003A-04))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车超声波测距仪(VSAT、VSAT—HXC—003A-04))的(关键工序)在中国境内完成。

351. 仿真火星车驱动电机(VSAT、VSAT—HXC—003A-05), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车驱动电机(VSAT、VSAT—HXC—003A-05))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真火星车驱动电机(VSAT、VSAT—HXC—003A-05))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车驱动电机(VSAT、VSAT—HXC—003A-05))的(关键工序)在中国境内完成。

352. 仿真火星车仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—HXC—003A-06), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真火星车仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—HXC—003A-06))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真火星车仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—HXC—003A-06))的(关键组件)在中国境内生产。(仿真火星车仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—HXC—003A-06))的(关键工序)在中国境内完成。

353. 3U 工程立方星(VSAT、VSAT—ZX—003A-01), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(3U 工程立方星(VSAT、VSAT—ZX—003A-01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3U 工程立方星(VSAT、VSAT—ZX—003A-01))的(关键组件)在中国境内生产。(3U 工程立方星(VSAT、VSAT—ZX—003A-01))的(关键工序)在中国境内完成。

354. 3U 工程立方星仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—ZX—003A-02), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(3U 工程立方星仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—ZX—003A-02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3U 工程立方星仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—ZX—003A-02))的(关键组件)在中国境内生产。(3U 工程立方星仿真遥感可见光相机(VSAT、VSAT—ZX—003A-02))的(关键工序)在中国境内完成。

355. 仿真立方星教学系统(VSAT、VSAT—KC—001C), 生产厂为(上海蔚赛科技有限公司), 厂址为(上海市普陀区祁连山南路 2891 弄 105 号 1 层)。(仿真立方星教学系统(VSAT、VSAT—KC—001C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仿真立方

星教学系统（VSAT、VSAT-KC-001C））的(关键组件)在中国境内生产。(仿真立方星教学系统（VSAT、VSAT-KC-001C））的(关键工序)在中国境内完成。

356. 智能电视机（科大讯飞、EC86H），生产厂为（安徽智慧皆成数字技术有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的(关键组件)在中国境内生产。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的(关键工序)在中国境内完成。

357. 穿越无人机（大疆、TLW004），生产厂为（深圳市睿炽科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 55 号大疆天空之城 T1-23F-W10）。（穿越无人机（大疆、TLW004））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（穿越无人机（大疆、TLW004））的(关键组件)在中国境内生产。（穿越无人机（大疆、TLW004））的(关键工序)在中国境内完成。

358. 飞行电池（大疆、GB1），生产厂为（深圳市睿炽科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 55 号大疆天空之城 T1-23F-W10）。（飞行电池（大疆、GB1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（飞行电池（大疆、GB1））的(关键组件)在中国境内生产。（飞行电池（大疆、GB1））的(关键工序)在中国境内完成。

359. 电池管家（大疆、G1CH），生产厂为（深圳市睿炽科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 55 号大疆天空之城 T1-23F-W10）。（电池管家（大疆、G1CH））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池管家（大疆、G1CH））的(关键组件)在中国境内生产。（电池管家（大疆、G1CH））的(关键工序)在中国境内完成。

360. 全包围保护罩（大疆、TLW004-G），生产厂为（深圳市睿炽科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 55 号大疆天空之城 T1-23F-W10）。（全包围保护罩（大疆、TLW004-G））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全包围保护罩（大疆、TLW004-G））的(关键组件)在中国境内生产。（全包围保护罩（大疆、TLW004-G））的(关键工序)在中国境内完成。

361. 教学无人机（小鸟飞飞、F230），生产厂为（上海歌尔泰克机器人有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢）。（教学无人机（小鸟飞飞、F230））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学无人机(小鸟飞飞、F230))的(关键组件)在中国境内生产。(教学无人机(小鸟飞飞、F230))的(关键工序)在中国境内完成。

362. 电池(小鸟飞飞、GRP6930048), 生产厂为(湖南格瑞普新能源有限公司), 厂址为(上湖南省郴州有色金属产业园(出口加工区)东河西路)。(电池(小鸟飞飞、GRP6930048))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池(小鸟飞飞、GRP6930048))的(关键组件)在中国境内生产。(电池(小鸟飞飞、GRP6930048))的(关键工序)在中国境内完成。

363. 保护罩(小鸟飞飞、JY200), 生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(保护罩(小鸟飞飞、JY200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保护罩(小鸟飞飞、JY200))的(关键组件)在中国境内生产。(保护罩(小鸟飞飞、JY200))的(关键工序)在中国境内完成。

364. 桨叶(小鸟飞飞、JY200), 生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(桨叶(小鸟飞飞、JY200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桨叶(小鸟飞飞、JY200))的(关键组件)在中国境内生产。(桨叶(小鸟飞飞、JY200))的(关键工序)在中国境内完成。

365. 飞行赛道场地器材, 生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(飞行赛道场地器材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(飞行赛道场地器材)的(关键组件)在中国境内生产。(飞行赛道场地器材)的(关键工序)在中国境内完成。

366. 物流搬运赛电磁铁(小鸟飞飞、F200-LHK), 生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(物流搬运赛电磁铁(小鸟飞飞、F200-LHK))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物流搬运赛电磁铁(小鸟飞飞、F200-LHK))的(关键组件)在中国境内生产。(物流搬运赛电磁铁(小鸟飞飞、F200-LHK))的(关键工序)在中国境内完成。

367. 编程无人机(小鸟飞飞、F600), 生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司), 厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(编程无人机(小鸟飞飞、F600))

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(编程无人机(小鸟飞飞、F600))的(关键组件)在中国境内生产。(编程无人机(小鸟飞飞、F600))的(关键工序)在中国境内完成。

368. 编程教学软件(小鸟飞飞、D200),生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司),厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(编程教学软件(小鸟飞飞、D200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(编程教学软件(小鸟飞飞、D200))的(关键组件)在中国境内生产。(编程教学软件(小鸟飞飞、D200))的(关键工序)在中国境内完成。

369. 竞赛无人机(小鸟飞飞、F800),生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司),厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(竞赛无人机(小鸟飞飞、F800))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竞赛无人机(小鸟飞飞、F800))的(关键组件)在中国境内生产。(竞赛无人机(小鸟飞飞、F800))的(关键工序)在中国境内完成。

370. 智能靶机(小鸟飞飞、F800-TK),生产厂为(上海歌尔泰克机器人有限公司),厂址为(上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢)。(智能靶机(小鸟飞飞、F800-TK))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能靶机(小鸟飞飞、F800-TK))的(关键组件)在中国境内生产。(智能靶机(小鸟飞飞、F800-TK))的(关键工序)在中国境内完成。

371. 电池(小鸟飞飞、GPR7835062),生产厂为(湖南格瑞普新能源有限公司),厂址为(上湖南省郴州有色金属产业园(出口加工区)东河西路)。(电池(小鸟飞飞、GPR7835062))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池(小鸟飞飞、GPR7835062))的(关键组件)在中国境内生产。(电池(小鸟飞飞、GPR7835062))的(关键工序)在中国境内完成。

372. 比赛用无人机(SGLRT、探界号 EXPLORE BLAZER),生产厂为(北京美冠挚友科技有限公司),厂址为(北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277)。(比赛用无人机(SGLRT、探界号 EXPLORE BLAZER))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机(SGLRT、探界号 EXPLORE BLAZER))的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机(SGLRT、探界号 EXPLORE BLAZER))的(关键工序)在中国境内完成。

373. 比赛用无人机-电池（SGLRT、EBLI01），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛用无人机-电池（SGLRT、EBLI01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机-电池（SGLRT、EBLI01）)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机-电池（SGLRT、EBLI01）)的(关键工序)在中国境内完成。

374. 比赛用无人机-充电器（SGLRT、SD010404），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛用无人机-充电器（SGLRT、SD010404）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机-充电器（SGLRT、SD010404）)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机-充电器（SGLRT、SD010404）)的(关键工序)在中国境内完成。

375. 比赛用无人机-备用外框（SGLRT、SD010406），生产厂为生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛用无人机-备用外框（SGLRT、SD010406）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机-备用外框（SGLRT、SD010406）)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机-备用外框（SGLRT、SD010406）)的(关键工序)在中国境内完成。

376. 比赛用无人机-桨叶（SGLRT、EBJY03），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛用无人机-桨叶（SGLRT、EBJY03）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机-桨叶（SGLRT、EBJY03）)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机-桨叶（SGLRT、EBJY03）)的(关键工序)在中国境内完成。

377. 比赛用无人机-备用电机（SGLRT、EB8250），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛用无人机-备用电机（SGLRT、EB8250）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比赛用无人机-备用电机（SGLRT、EB8250）)的(关键组件)在中国境内生产。(比赛用无人机-备用电机（SGLRT、EB8250）)的(关键工序)在中国境内完成。

378. 比赛用无人机-专用工具（SGLRT、EB04），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。(比赛

用无人机-专用工具（SGLRT、EB04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（比赛用无人机-专用工具（SGLRT、EB04）的（关键组件）在中国境内生产。（比赛用无人机-专用工具（SGLRT、EB04）的（关键工序）在中国境内完成。

379. 赛事系统软件（SGLRT、SH012），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。（赛事系统软件（SGLRT、SH012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（赛事系统软件（SGLRT、SH012）的（关键组件）在中国境内生产。（赛事系统软件（SGLRT、SH012）的（关键工序）在中国境内完成。

380. 赛事系统硬件加密装置（SGLRT、SH013），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。（赛事系统硬件加密装置（SGLRT、SH013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（赛事系统硬件加密装置（SGLRT、SH013）的（关键组件）在中国境内生产。（赛事系统硬件加密装置（SGLRT、SH013）的（关键工序）在中国境内完成。

381. 图像识别标识（SGLRT、SH014），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。（图像识别标识（SGLRT、SH014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图像识别标识（SGLRT、SH014）的（关键组件）在中国境内生产。（图像识别标识（SGLRT、SH014）的（关键工序）在中国境内完成。

382. 专用场地道具（SGLRT、SH015），生产厂为（北京美冠挚友科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园 205 号 B 区一层 1277）。（专用场地道具（SGLRT、SH015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用场地道具（SGLRT、SH015）的（关键组件）在中国境内生产。（专用场地道具（SGLRT、SH015）的（关键工序）在中国境内完成。

383. 飞行教学无人机（Billie、A01s），生产厂为（上海彼林电子科技有限公司），厂址为（上海市闵行区吴中路 1050 号 15 幢-1435）。（飞行教学无人机（Billie、A01s）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（飞行教学无人机（Billie、A01s）的（关键组件）在中国境内生产。（飞行教学无人机（Billie、A01s）的（关键工序）在中国境内完成。

384. 智能电视机（科大讯飞、EC86H），生产厂为（安徽智慧皆成数字技术有限公

司)，厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的（关键组件）在中国境内生产。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的（关键工序）在中国境内完成。

385. 控制电路板（华夏、HX-EB-JS01），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（控制电路板（华夏、HX-EB-JS01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制电路板（华夏、HX-EB-JS01））的（关键组件）在中国境内生产。（控制电路板（华夏、HX-EB-JS01））的（关键工序）在中国境内完成。

386. 机械手配件（华夏、HX-EB-JS02），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（机械手配件（华夏、HX-EB-JS02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械手配件（华夏、HX-EB-JS02））的（关键组件）在中国境内生产。（机械手配件（华夏、HX-EB-JS02））的（关键工序）在中国境内完成。

387. 防水舵机（华夏、HX-EB-JS03），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（防水舵机（华夏、HX-EB-JS03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防水舵机（华夏、HX-EB-JS03））的（关键组件）在中国境内生产。（防水舵机（华夏、HX-EB-JS03））的（关键工序）在中国境内完成。

388. 压力传感器（华夏、HX-EB-JS04），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（压力传感器（华夏、HX-EB-JS04））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压力传感器（华夏、HX-EB-JS04））的（关键组件）在中国境内生产。（压力传感器（华夏、HX-EB-JS04））的（关键工序）在中国境内完成。

389. 线性 CCD 及镜头（华夏、HX-EB-JS05），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（线性 CCD 及镜头（华夏、HX-EB-JS05））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线性 CCD 及镜头（华夏、HX-EB-JS05））的（关键组件）在中国境内生产。（线性 CCD 及镜头（华夏、HX-EB-JS05））的（关键工序）在中国境内完成。

390. 防水 LED 灯（华夏、HX-EB-JS06），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（防水 LED 灯（华夏、HX-EB-JS06））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防水 LED 灯（华夏、HX-EB-JS06））的（关键组件）在中国境内生产。（防水 LED 灯（华夏、HX-EB-JS06））的（关键工序）在中国境内完成。

391. 数据线（华夏、HX-EB-JS07），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（数据线（华夏、HX-EB-JS07））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数据线（华夏、HX-EB-JS07））的（关键组件）在中国境内生产。（数据线（华夏、HX-EB-JS07））的（关键工序）在中国境内完成。

392. 专用线材（华夏、HX-EB-JS08），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（专用线材（华夏、HX-EB-JS08））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用线材（华夏、HX-EB-JS08））的（关键组件）在中国境内生产。（专用线材（华夏、HX-EB-JS08））的（关键工序）在中国境内完成。

393. PVC 管道配件（华夏、HX-EB-JS09），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（PVC 管道配件（华夏、HX-EB-JS09））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PVC 管道配件（华夏、HX-EB-JS09））的（关键组件）在中国境内生产。（PVC 管道配件（华夏、HX-EB-JS09））的（关键工序）在中国境内完成。

394. 浮子（华夏、HX-EB-JS10），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（浮子（华夏、HX-EB-JS10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（浮子（华夏、HX-EB-JS10））的（关键组件）在中国境内生产。（浮子（华夏、HX-EB-JS10））的（关键工序）在中国境内完成。

395. 橡胶手套（华夏、HX-EB-JS11），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室）。（橡胶手套（华夏、HX-EB-JS11））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（橡胶手套（华夏、HX-EB-JS11））的（关键组件）在中国境内生产。（橡胶手套（华夏、HX-EB-JS11））的（关键工序）在中国境内完成。

完成。

396. 承重网（华夏、HX-EB-JS12），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(承重网（华夏、HX-EB-JS12）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(承重网（华夏、HX-EB-JS12）)的(关键组件)在中国境内生产。(承重网（华夏、HX-EB-JS12）)的(关键工序)在中国境内完成。

397. 拉带（华夏、HX-EB-JS13），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(拉带（华夏、HX-EB-JS13）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(拉带（华夏、HX-EB-JS13）)的(关键组件)在中国境内生产。(拉带（华夏、HX-EB-JS13）)的(关键工序)在中国境内完成。

398. 电机与螺旋桨（华夏、HX-EB-JS14），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(电机与螺旋桨（华夏、HX-EB-JS14）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(电机与螺旋桨（华夏、HX-EB-JS14）)的(关键组件)在中国境内生产。(电机与螺旋桨（华夏、HX-EB-JS14）)的(关键工序)在中国境内完成。

399. 亚克力保护壳（华夏、HX-EB-JS15），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(亚克力保护壳（华夏、HX-EB-JS15）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(亚克力保护壳（华夏、HX-EB-JS15）)的(关键组件)在中国境内生产。(亚克力保护壳（华夏、HX-EB-JS15）)的(关键工序)在中国境内完成。

400. PVC 切管器（华夏、GJ01），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(PVC 切管器（华夏、GJ01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(PVC 切管器（华夏、GJ01）)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC 切管器（华夏、GJ01）)的(关键工序)在中国境内完成。

401. 手电钻（华夏、GJ02），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。(手电钻（华夏、GJ02）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(手电钻（华夏、GJ02）)的(关键组件)在中国境内

生产。(手电钻(华夏、GJ02))的(关键工序)在中国境内完成。

402. 水口钳(华夏、GJ03), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水口钳(华夏、GJ03))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水口钳(华夏、GJ03))的(关键组件)在中国境内生产。(水口钳(华夏、GJ03))的(关键工序)在中国境内完成。

403. 台钳(华夏、GJ04), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(台钳(华夏、GJ04))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台钳(华夏、GJ04))的(关键组件)在中国境内生产。(台钳(华夏、GJ04))的(关键工序)在中国境内完成。

404. 剪刀(华夏、GJ05), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(剪刀(华夏、GJ05))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀(华夏、GJ05))的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀(华夏、GJ05))的(关键工序)在中国境内完成。

405. 剥线钳(华夏、GJ06), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(剥线钳(华夏、GJ06))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剥线钳(华夏、GJ06))的(关键组件)在中国境内生产。(剥线钳(华夏、GJ06))的(关键工序)在中国境内完成。

406. 电烙铁(华夏、GJ07), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(电烙铁(华夏、GJ07))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烙铁(华夏、GJ07))的(关键组件)在中国境内生产。(电烙铁(华夏、GJ07))的(关键工序)在中国境内完成。

407. 尖嘴钳(华夏、GJ08), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(尖嘴钳(华夏、GJ08))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳(华夏、GJ08))的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳(华夏、GJ08))的(关键工序)在中国境内完成。

408. 万用表(华夏、GJ09), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(万用表(华夏、GJ09))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万用表(华夏、GJ09))的(关键组件)在中国境内生产。(万用表(华夏、GJ09))的(关键工序)在中国境内完成。

409. 保护工具（华夏、GJ10），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（保护工具（华夏、GJ10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保护工具（华夏、GJ10））的（关键组件）在中国境内生产。（保护工具（华夏、GJ10））的（关键工序）在中国境内完成。

410. 漂浮装置 PVC 管道（华夏、GJ11），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（漂浮装置 PVC 管道（华夏、GJ11））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漂浮装置 PVC 管道（华夏、GJ11））的（关键组件）在中国境内生产。（漂浮装置 PVC 管道（华夏、GJ11））的（关键工序）在中国境内完成。

411. 训练水池架，生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（训练水池架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（训练水池架）的（关键组件）在中国境内生产。（训练水池架（））的（关键工序）在中国境内完成。

412. 水池布，生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水池布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水池布）的（关键组件）在中国境内生产。（水池布）的（关键工序）在中国境内完成。

413. 连接件及各配件，生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（连接件及各配件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（连接件及各配件）的（关键组件）在中国境内生产。（连接件及各配件）的（关键工序）在中国境内完成。

414. 拉力线绳，生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（拉力线绳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拉力线绳）的（关键组件）在中国境内生产。（拉力线绳）的（关键工序）在中国境内完成。

415. 水中机器人-头舱（华夏、HX-EB-F01），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水中机器人-头舱（华夏、HX-EB-F01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水中机器人-

头舱（华夏、HX-EB-F01））的(关键组件)在中国境内生产。（水中机器人-头舱（华夏、HX-EB-F01））的(关键工序)在中国境内完成。

416. 水中机器人-配重舱（华夏、HX-EB-F02），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水中机器人-配重舱（华夏、HX-EB-F02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水中机器人-配重舱（华夏、HX-EB-F02））的(关键组件)在中国境内生产。（水中机器人-配重舱（华夏、HX-EB-F02））的(关键工序)在中国境内完成。

417. 水中机器人-尾舱（华夏、HX-EB-F03），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水中机器人-尾舱（华夏、HX-EB-F03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水中机器人-尾舱（华夏、HX-EB-F03））的(关键组件)在中国境内生产。（水中机器人-尾舱（华夏、HX-EB-F03））的(关键工序)在中国境内完成。

418. 水中机器人-密封圈（华夏、HX-EB-F04），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水中机器人-密封圈（华夏、HX-EB-F04））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水中机器人-密封圈（华夏、HX-EB-F04））的(关键组件)在中国境内生产。（水中机器人-密封圈（华夏、HX-EB-F04））的(关键工序)在中国境内完成。

419. 水中机器人-锂电池充电器（华夏、HX-EB-F05），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水中机器人-锂电池充电器（华夏、HX-EB-F05））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水中机器人-锂电池充电器（华夏、HX-EB-F05））的(关键组件)在中国境内生产。（水中机器人-锂电池充电器（华夏、HX-EB-F05））的(关键工序)在中国境内完成。

420. 螺丝工具（华夏、HX-EB-F06），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（螺丝工具（华夏、HX-EB-F06））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（螺丝工具（华夏、HX-EB-F06））的(关键组件)在中国境内生产。（螺丝工具（华夏、HX-EB-F06））的(关键工序)在中国境内完成。

421. 包装铝箱（华夏、HX-EB-F07），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），

厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(包装铝箱(华夏、HX-EB-F07))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(包装铝箱(华夏、HX-EB-F07))的(关键组件)在中国境内生产。(包装铝箱(华夏、HX-EB-F07))的(关键工序)在中国境内完成。

422. 水下抓夹机器人主体框架(华夏、HX-ROV-J1), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水下抓夹机器人主体框架(华夏、HX-ROV-J1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水下抓夹机器人主体框架(华夏、HX-ROV-J1))的(关键组件)在中国境内生产。(水下抓夹机器人主体框架(华夏、HX-ROV-J1))的(关键工序)在中国境内完成。

423. 水下抓夹机器人控制电路板(华夏、HX-ROV-J2), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水下抓夹机器人控制电路板(华夏、HX-ROV-J2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水下抓夹机器人控制电路板(华夏、HX-ROV-J2))的(关键组件)在中国境内生产。(水下抓夹机器人控制电路板(华夏、HX-ROV-J2))的(关键工序)在中国境内完成。

424. 水下抓夹机器人控制器(华夏、HX-ROV-J3), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水下抓夹机器人控制器(华夏、HX-ROV-J3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水下抓夹机器人控制器(华夏、HX-ROV-J3))的(关键组件)在中国境内生产。(水下抓夹机器人控制器(华夏、HX-ROV-J3))的(关键工序)在中国境内完成。

425. 水下抓夹机器人电机与螺旋桨(华夏、HX-ROV-J4), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水下抓夹机器人电机与螺旋桨(华夏、HX-ROV-J4))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水下抓夹机器人电机与螺旋桨(华夏、HX-ROV-J4))的(关键组件)在中国境内生产。(水下抓夹机器人电机与螺旋桨(华夏、HX-ROV-J4))的(关键工序)在中国境内完成。

426. 水下抓夹机器人定深器(华夏、HX-ROV-J5), 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室)。(水下抓夹机

器人定深器（华夏、HX-ROV-J5））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水下抓夹机器人定深器（华夏、HX-ROV-J5））的（关键组件）在中国境内生产。（水下抓夹机器人定深器（华夏、HX-ROV-J5））的（关键工序）在中国境内完成。

427. 水下抓夹机器人压力传感器（华夏、HX-ROV-J6），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水下抓夹机器人压力传感器（华夏、HX-ROV-J6））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水下抓夹机器人压力传感器（华夏、HX-ROV-J6））的（关键组件）在中国境内生产。（水下抓夹机器人压力传感器（华夏、HX-ROV-J6））的（关键工序）在中国境内完成。

428. 水下抓夹机器人防水LED灯（华夏、HX-ROV-J7），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水下抓夹机器人防水LED灯（华夏、HX-ROV-J7））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水下抓夹机器人防水LED灯（华夏、HX-ROV-J7））的（关键组件）在中国境内生产。（水下抓夹机器人防水LED灯（华夏、HX-ROV-J7））的（关键工序）在中国境内完成。

429. 水下抓夹机器人摄像头（华夏、HX-ROV-J8），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水下抓夹机器人摄像头（华夏、HX-ROV-J8））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水下抓夹机器人摄像头（华夏、HX-ROV-J8））的（关键组件）在中国境内生产。（水下抓夹机器人摄像头（华夏、HX-ROV-J8））的（关键工序）在中国境内完成。

430. 水下抓夹机器人专用线材（华夏、HX-ROV-J9），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水下抓夹机器人专用线材（华夏、HX-ROV-J9））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水下抓夹机器人专用线材（华夏、HX-ROV-J9））的（关键组件）在中国境内生产。（水下抓夹机器人专用线材（华夏、HX-ROV-J9））的（关键工序）在中国境内完成。

431. 水下抓夹机器人浮力装置（华夏、HX-ROV-J10），生产厂为（北京华夏扬帆科技有限公司），厂址为（北京市顺义区南法信镇顺畅大道1号B-1450室）。（水下抓夹机器人浮力装置（华夏、HX-ROV-J10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(水下抓夹机器人浮力装置(华夏、HX-ROV-J10))的(关键组件)在中国境内生产。(水下抓夹机器人浮力装置(华夏、HX-ROV-J10))的(关键工序)在中国境内完成。

432. 水中 ROV 教材包, 生产厂为(北京华夏扬帆科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区南法信镇顺畅大道 1 号 B-1450 室)。(水中 ROV 教材包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水中 ROV 教材包)的(关键组件)在中国境内生产。(水中 ROV 教材包)的(关键工序)在中国境内完成。

433. 智能电视机(科大讯飞、EC86H), 生产厂为(安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机(科大讯飞、EC86H))的(关键工序)在中国境内完成。

434. 地理 AR 教学系统(展天、V1.0), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(地理 AR 教学系统(展天、V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地理 AR 教学系统(展天、V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(地理 AR 教学系统(展天、V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

435. AR 潮汐发电模型(AR 潮汐互动体验系统)(展天、ZTDL-CXFD01), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(AR 潮汐发电模型(AR 潮汐互动体验系统)(展天、ZTDL-CXFD01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AR 潮汐发电模型(AR 潮汐互动体验系统)(展天、ZTDL-CXFD01))的(关键组件)在中国境内生产。(AR 潮汐发电模型(AR 潮汐互动体验系统)(展天、ZTDL-CXFD01))的(关键工序)在中国境内完成。

436. AR 海绵城市互动体验系统(展天、V1.0), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(AR 海绵城市互动体验系统(展天、V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AR 海绵城市互动体验系统(展天、V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(AR 海绵城市互动体验系统(展天、V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

437. 地理教学沙盘演示系统(展天、V1.0), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司)

司)，厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（地理教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地理教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（地理教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

438. 中国地形图（立体模型）（展天、ZTDL-11），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（中国地形图（立体模型）（展天、ZTDL-11））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中国地形图（立体模型）（展天、ZTDL-11））的（关键组件）在中国境内生产。（中国地形图（立体模型）（展天、ZTDL-11））的（关键工序）在中国境内完成。

439. 世界地形图（立体模型）（展天、ZTDL-8），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（世界地形图（立体模型）（展天、ZTDL-8））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（世界地形图（立体模型）（展天、ZTDL-8））的（关键组件）在中国境内生产。（世界地形图（立体模型）（展天、ZTDL-8））的（关键工序）在中国境内完成。

440. 移动便携式共用液晶触摸控制终端（展天、ZTZH-02），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（移动便携式共用液晶触摸控制终端（展天、ZTZH-02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动便携式共用液晶触摸控制终端（展天、ZTZH-02））的（关键组件）在中国境内生产。（移动便携式共用液晶触摸控制终端（展天、ZTZH-02））的（关键工序）在中国境内完成。

441. 探究土壤性质实验（展天、ZTDL86-19），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（探究土壤性质实验（展天、ZTDL86-19））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（探究土壤性质实验（展天、ZTDL86-19））的（关键组件）在中国境内生产。（探究土壤性质实验（展天、ZTDL86-19））的（关键工序）在中国境内完成。

442. 密度流/冷暖锋面试验套装（展天、ZTDL86-3），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（密度流/冷暖锋面试验套装（展天、ZTDL86-3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密度流/冷暖锋面试验套装（展天、ZTDL86-3））的（关键组件）在中国境内生产。（密度流/冷暖锋

面试验套装（展天、ZTDL86-3））的(关键工序)在中国境内完成。

443. 海陆热力性质差异/季风成因/海陆风/温室气体/温室效应试验套装（展天、ZTDL86-7），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（海陆热力性质差异/季风成因/海陆风/温室气体/温室效应试验套装（展天、ZTDL86-7））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海陆热力性质差异/季风成因/海陆风/温室气体/温室效应试验套装（展天、ZTDL86-7））的(关键组件)在中国境内生产。（海陆热力性质差异/季风成因/海陆风/温室气体/温室效应试验套装（展天、ZTDL86-7））的(关键工序)在中国境内完成。

444. 常见岩石标本的辨识（展天、ZTDL86-22），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（常见岩石标本的辨识（展天、ZTDL86-22））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（常见岩石标本的辨识（展天、ZTDL86-22））的(关键组件)在中国境内生产。（常见岩石标本的辨识（展天、ZTDL86-22））的(关键工序)在中国境内完成。

445. 模拟地表径流试验套装（展天、ZTDL86-12），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（模拟地表径流试验套装（展天、ZTDL86-12））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模拟地表径流试验套装（展天、ZTDL86-12））的(关键组件)在中国境内生产。（模拟地表径流试验套装（展天、ZTDL86-12））的(关键工序)在中国境内完成。

446. 太阳周日视运动观测（展天、ZTDL87），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（太阳周日视运动观测（展天、ZTDL87））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳周日视运动观测（展天、ZTDL87））的(关键组件)在中国境内生产。（太阳周日视运动观测（展天、ZTDL87））的(关键工序)在中国境内完成。

447. 活动星盘（展天、ISBN978-7-80031-760-6/K.618），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（活动星盘（展天、ISBN978-7-80031-760-6/K.618））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活动星盘（展天、ISBN978-7-80031-760-6/K.618））的(关键组件)在中国境内生产。（活动星盘（展天、ISBN978-7-80031-760-6/K.618））的(关键工序)在中国境内完成。

448. 太阳高度与昼夜演示仪（天文历）（中华地图学社、GS（2013）899 号），生产厂为（中华地图学社有限公司），厂址为（上海市普陀区武宁路 419 号 A 座 6 楼）。（太阳高度与昼夜演示仪（天文历）（中华地图学社、GS（2013）899 号））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳高度与昼夜演示仪（天文历）（中华地图学社、GS（2013）899 号））的（关键组件）在中国境内生产。（太阳高度与昼夜演示仪（天文历）（中华地图学社、GS（2013）899 号））的（关键工序）在中国境内完成。

449. 地理野外数字化探究套装（数好、Seho Gexplore），生产厂为（上海数好数字信息科技股份有限公司），厂址为（上海市崇明区新河镇滨江路 78 号 14 幢 3 楼 C 区）。（地理野外数字化探究套装（数好、Seho Gexplore））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地理野外数字化探究套装（数好、Seho Gexplore））的（关键组件）在中国境内生产。（地理野外数字化探究套装（数好、Seho Gexplore））的（关键工序）在中国境内完成。

450. 智能电视机（科大讯飞、EC86H），生产厂为（安徽智慧皆成数字技术有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的（关键组件）在中国境内生产。（智能电视机（科大讯飞、EC86H））的（关键工序）在中国境内完成。

451. 历史全息交互教学系统（展天、V1.0），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（历史全息交互教学系统（展天、V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（历史全息交互教学系统（展天、V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（历史全息交互教学系统（展天、V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

452. 历史教学沙盘演示系统（展天、V1.0），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。（历史教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（历史教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（历史教学沙盘演示系统（展天、V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

453. 数字历史年鉴图软件（展天、V1.0），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），

厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(数字历史年鉴图软件（展天、V1.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字历史年鉴图软件（展天、V1.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(数字历史年鉴图软件（展天、V1.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

454. 中国历史地图教学卡片（历史地图学习资源包）（中国地图出版社、GS（2018）5016），生产厂为（中华地图学社有限公司），厂址为（上海市普陀区武宁路 419 号 A 座 6 楼）。(中国历史地图教学卡片（历史地图学习资源包）（中国地图出版社、GS（2018）5016）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中国历史地图教学卡片（历史地图学习资源包）（中国地图出版社、GS（2018）5016）)的(关键组件)在中国境内生产。(中国历史地图教学卡片（历史地图学习资源包）（中国地图出版社、GS（2018）5016）)的(关键工序)在中国境内完成。

455. 历史地图学习资源包相关辅材（展天、ZT-LS-2102-7/2），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(历史地图学习资源包相关辅材（展天、ZT-LS-2102-7/2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(历史地图学习资源包相关辅材（展天、ZT-LS-2102-7/2）)的(关键组件)在中国境内生产。(历史地图学习资源包相关辅材（展天、ZT-LS-2102-7/2）)的(关键工序)在中国境内完成。

456. 殷墟甲骨文模型（展天、ZTLS-67），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(殷墟甲骨文模型（展天、ZTLS-67）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(殷墟甲骨文模型（展天、ZTLS-67）)的(关键组件)在中国境内生产。(殷墟甲骨文模型（展天、ZTLS-67）)的(关键工序)在中国境内完成。

457. 四羊方尊模型（展天、ZTLS-12），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(四羊方尊模型（展天、ZTLS-12）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四羊方尊模型（展天、ZTLS-12）)的(关键组件)在中国境内生产。(四羊方尊模型（展天、ZTLS-12）)的(关键工序)在中国境内完成。

458. 司母戊鼎（展天、ZTLS-13），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(司母戊鼎（展天、ZTLS-13）)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(司母戊鼎(展天、ZTLS-13))的(关键组件)在中国境内生产。(司母戊鼎(展天、ZTLS-13))的(关键工序)在中国境内完成。

459. 筒车(展天、ZTLS-5), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(筒车(展天、ZTLS-5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筒车(展天、ZTLS-5))的(关键组件)在中国境内生产。(筒车(展天、ZTLS-5))的(关键工序)在中国境内完成。

460. 冶铁水排模型(展天、ZTLS-66), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(冶铁水排模型(展天、ZTLS-66))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冶铁水排模型(展天、ZTLS-66))的(关键组件)在中国境内生产。(冶铁水排模型(展天、ZTLS-66))的(关键工序)在中国境内完成。

461. 耒耜模型(展天、ZTLS-63), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(耒耜模型(展天、ZTLS-63))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耒耜模型(展天、ZTLS-63))的(关键组件)在中国境内生产。(耒耜模型(展天、ZTLS-63))的(关键工序)在中国境内完成。

462. 兵马俑(展天、ZTLS-27), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(兵马俑(展天、ZTLS-27))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兵马俑(展天、ZTLS-27))的(关键组件)在中国境内生产。(兵马俑(展天、ZTLS-27))的(关键工序)在中国境内完成。

463. 司南模型(展天、ZTLS-23), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(司南模型(展天、ZTLS-23))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(司南模型(展天、ZTLS-23))的(关键组件)在中国境内生产。(司南模型(展天、ZTLS-23))的(关键工序)在中国境内完成。

464. 曲辕犁(展天、ZTLS-65), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(曲辕犁(展天、ZTLS-65))的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(曲辕犁(展天、ZTLS-65))的(关键组件)在中国境内生产。(曲辕犁(展天、ZTLS-65))的(关键工序)在中国境内完成。

465. 清明上河图(展天、ZTLS-32), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(清明上河图(展天、ZTLS-32))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(清明上河图(展天、ZTLS-32))的(关键组件)在中国境内生产。(清明上河图(展天、ZTLS-32))的(关键工序)在中国境内完成。

466. 唐三彩载乐俑(展天、ZTLS-24), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(唐三彩载乐俑(展天、ZTLS-24))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(唐三彩载乐俑(展天、ZTLS-24))的(关键组件)在中国境内生产。(唐三彩载乐俑(展天、ZTLS-24))的(关键工序)在中国境内完成。

467. 景德镇青花瓷盘(展天、ZTLS-36), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(景德镇青花瓷盘(展天、ZTLS-36))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(景德镇青花瓷盘(展天、ZTLS-36))的(关键组件)在中国境内生产。(景德镇青花瓷盘(展天、ZTLS-36))的(关键工序)在中国境内完成。

468. 景德镇五彩瓷瓶(展天、ZTLS-62), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(景德镇五彩瓷瓶(展天、ZTLS-62))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(景德镇五彩瓷瓶(展天、ZTLS-62))的(关键组件)在中国境内生产。(景德镇五彩瓷瓶(展天、ZTLS-62))的(关键工序)在中国境内完成。

469. 三星堆青铜立人像(展天、ZTLS-38), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(三星堆青铜立人像(展天、ZTLS-38))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星堆青铜立人像(展天、ZTLS-38))的(关键组件)在中国境内生产。(三星堆青铜立人像(展天、ZTLS-38))的(关键工序)在中国境内完成。

470. 铜爵(展天、ZTLS-79), 生产厂为(上海展天仪器设备有限公司), 厂址为

（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(铜爵（展天、ZTLS-79）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜爵（展天、ZTLS-79）)的(关键组件)在中国境内生产。(铜爵（展天、ZTLS-79）)的(关键工序)在中国境内完成。

471. 三轮汽车模型（展天、ZTLS-52），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(三轮汽车模型（展天、ZTLS-52）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三轮汽车模型（展天、ZTLS-52）)的(关键组件)在中国境内生产。(三轮汽车模型（展天、ZTLS-52）)的(关键工序)在中国境内完成。

472. 三桅帆船（展天、ZTLS-50），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(三桅帆船（展天、ZTLS-50）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三桅帆船（展天、ZTLS-50）)的(关键组件)在中国境内生产。(三桅帆船（展天、ZTLS-50）)的(关键工序)在中国境内完成。

473. 蒸汽机模型（展天、ZTLS-51），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(蒸汽机模型（展天、ZTLS-51）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸汽机模型（展天、ZTLS-51）)的(关键组件)在中国境内生产。(蒸汽机模型（展天、ZTLS-51）)的(关键工序)在中国境内完成。

474. 铜车马（展天、ZTLS-28），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(铜车马（展天、ZTLS-28）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铜车马（展天、ZTLS-28）)的(关键组件)在中国境内生产。(铜车马（展天、ZTLS-28）)的(关键工序)在中国境内完成。

475. 马踏飞燕（展天、ZTLS-29），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇林天路 309 号）。(马踏飞燕（展天、ZTLS-29）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马踏飞燕（展天、ZTLS-29）)的(关键组件)在中国境内生产。(马踏飞燕（展天、ZTLS-29）)的(关键工序)在中国境内完成。

476. 瑞兽（展天、ZTLS-82），生产厂为（上海展天仪器设备有限公司），厂址为

(上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(瑞兽 (展天、ZTLS-82))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(瑞兽 (展天、ZTLS-82))的(关键组件)在中国境内生产。(瑞兽 (展天、ZTLS-82))的(关键工序)在中国境内完成。

477. 三桅帆船 (展天、ZTLS-50), 生产厂为 (上海展天仪器设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(三桅帆船 (展天、ZTLS-50))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三桅帆船 (展天、ZTLS-50))的(关键组件)在中国境内生产。(三桅帆船 (展天、ZTLS-50))的(关键工序)在中国境内完成。

478. 早期飞机 (展天、ZTLS-53), 生产厂为 (上海展天仪器设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(早期飞机 (展天、ZTLS-53))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(早期飞机 (展天、ZTLS-53))的(关键组件)在中国境内生产。(早期飞机 (展天、ZTLS-53))的(关键工序)在中国境内完成。

479. 尖底陶瓶 (展天、ZTLS-33), 生产厂为 (上海展天仪器设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(尖底陶瓶 (展天、ZTLS-33))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖底陶瓶 (展天、ZTLS-33))的(关键组件)在中国境内生产。(尖底陶瓶 (展天、ZTLS-33))的(关键工序)在中国境内完成。

480. 猪纹陶钵 (展天、ZTLS-34), 生产厂为 (上海展天仪器设备有限公司), 厂址为 (上海市松江区新浜镇林天路 309 号)。(猪纹陶钵 (展天、ZTLS-34))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(猪纹陶钵 (展天、ZTLS-34))的(关键组件)在中国境内生产。(猪纹陶钵 (展天、ZTLS-34))的(关键工序)在中国境内完成。

481. 智能电视机 (科大讯飞、EC86H), 生产厂为 (安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为 (江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号)。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H))的(关键组件)在中国境内生产。(智能电视机 (科大讯飞、EC86H))的(关键工序)在中国境内完成。

482. VR 党建一体机 (冰河世界、BHSJ-VRDJ), 生产厂为 (北京冰河世界科技有限

公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 55 号院 2 号楼 14 层 03-1 室）。(VR 党建一体机（冰河世界、BHSJ-VRDJ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(VR 党建一体机（冰河世界、BHSJ-VRDJ）)的(关键组件)在中国境内生产。(VR 党建一体机（冰河世界、BHSJ-VRDJ）)的(关键工序)在中国境内完成。

483. VR 红色骑行（冰河世界、BHSJ-VRHSQX），生产厂为（北京冰河世界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 55 号院 2 号楼 14 层 03-1 室）。(VR 红色骑行（冰河世界、BHSJ-VRHSQX）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(VR 红色骑行（冰河世界、BHSJ-VRHSQX）)的(关键组件)在中国境内生产。(VR 红色骑行（冰河世界、BHSJ-VRHSQX）)的(关键工序)在中国境内完成。

484. VR 党建观景台（冰河世界、BHSJ-VRDJGJT），生产厂为（北京冰河世界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 55 号院 2 号楼 14 层 03-1 室）。(VR 党建观景台（冰河世界、BHSJ-VRDJGJT）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(VR 党建观景台（冰河世界、BHSJ-VRDJGJT）)的(关键组件)在中国境内生产。(VR 党建观景台（冰河世界、BHSJ-VRDJGJT）)的(关键工序)在中国境内完成。

485. AI 红色学习站（冰河世界、BHSJ-VRXXZ），生产厂为（北京冰河世界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 55 号院 2 号楼 14 层 03-1 室）。(AI 红色学习站（冰河世界、BHSJ-VRXXZ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 红色学习站（冰河世界、BHSJ-VRXXZ）)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 红色学习站（冰河世界、BHSJ-VRXXZ）)的(关键工序)在中国境内完成。

486. 智能体育多维训练魔方（聚高、CG-SECUBE-R），生产厂为（上海聚高教育设备有限公司），厂址为（上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号）。(智能体育多维训练魔方（聚高、CG-SECUBE-R）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能体育多维训练魔方（聚高、CG-SECUBE-R）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能体育多维训练魔方（聚高、CG-SECUBE-R）)的(关键工序)在中国境内完成。

487. 体育智慧锻炼屏（聚高、CG-SEISCREEN03-R），生产厂为（上海聚高教育设备有限公司），厂址为（上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号）。(体育智慧锻炼屏（聚高、CG-SEISCREEN03-R）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体育智慧锻炼屏（聚高、CG-SEISCREEN03-R）)的(关键组件)在中国境内生产。(体育智慧锻炼屏（聚高、CG-SEISCREEN03-R）)的(关键工序)在中国境内完成。

高、CG-SEISCREEN03-R))的(关键工序)在中国境内完成。

488. 体育智慧训练教学屏(聚高、CG-SEISCREEN02-R), 生产厂为(上海聚高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(体育智慧训练教学屏(聚高、CG-SEISCREEN02-R))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体育智慧训练教学屏(聚高、CG-SEISCREEN02-R))的(关键组件)在中国境内生产。(体育智慧训练教学屏(聚高、CG-SEISCREEN02-R))的(关键工序)在中国境内完成。

489. 体育运动与健康赋能综合管理平台(聚高、中小幼体质素养环境健康综合管理平台), 生产厂为(上海聚高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(体育运动与健康赋能综合管理平台(聚高、中小幼体质素养环境健康综合管理平台))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体育运动与健康赋能综合管理平台(聚高、中小幼体质素养环境健康综合管理平台))的(关键组件)在中国境内生产。(体育运动与健康赋能综合管理平台(聚高、中小幼体质素养环境健康综合管理平台))的(关键工序)在中国境内完成。

490. 乒乓球发球机(聚高、W288), 生产厂为(上海聚高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(乒乓球发球机(聚高、W288))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乒乓球发球机(聚高、W288))的(关键组件)在中国境内生产。(乒乓球发球机(聚高、W288))的(关键工序)在中国境内完成。

491. 高清演播室摄像机(SONY、Z200), 生产厂为(上海索广映像有限公司), 厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(高清演播室摄像机(SONY、Z200))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清演播室摄像机(SONY、Z200))的(关键组件)在中国境内生产。(高清演播室摄像机(SONY、Z200))的(关键工序)在中国境内完成。

492. 存储卡(SONY、CEA-G240T), 生产厂为(上海索广映像有限公司), 厂址为(上海市浦东新区川沙路 3777 号)。(存储卡(SONY、CEA-G240T))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(存储卡(SONY、CEA-G240T))的(关键组件)在中国境内生产。(存储卡(SONY、CEA-G240T))的(关键工序)在中国境内完成。

493. 电池（SWIT、 S-U906D），生产厂为（南京奥视威电子科技有限公司），厂址为（江苏省南京经济技术开发区恒通大道 10 号）。(电池（SWIT、 S-U906D）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池（SWIT、 S-U906D）)的(关键组件)在中国境内生产。(电池（SWIT、 S-U906D）)的(关键工序)在中国境内完成。

494. 充电器（SWIT、DC-3220U ），生产厂为（南京奥视威电子科技有限公司），厂址为（江苏省南京经济技术开发区恒通大道 10 号）。(充电器（SWIT、DC-3220U ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电器（SWIT、DC-3220U ）)的(关键组件)在中国境内生产。(充电器（SWIT、DC-3220U ）)的(关键工序)在中国境内完成。

495. 读卡器（SONY 、MRW-G2），生产厂为（上海索广映像有限公司），厂址为（上海市浦东新区川沙路 3777 号）。(读卡器（SONY 、MRW-G2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(读卡器（SONY 、MRW-G2）)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器（SONY 、MRW-G2）)的(关键工序)在中国境内完成。

496. 三角架（米泊 、MTT601），生产厂为（湖北米泊智能科技有限公司），厂址为（湖北省荆门市掇刀区观堰湖北路 8 号）。(三角架（米泊 、MTT601）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角架（米泊 、MTT601）)的(关键组件)在中国境内生产。(三角架（米泊 、MTT601）)的(关键工序)在中国境内完成。

497. 三角滑轮（米泊 、MJL01），生产厂为（湖北米泊智能科技有限公司），厂址为（湖北省荆门市掇刀区观堰湖北路 8 号）。(三角滑轮（米泊 、MJL01）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三角滑轮（米泊 、MJL01）)的(关键组件)在中国境内生产。(三角滑轮（米泊 、MJL01）)的(关键工序)在中国境内完成。

498. 摄像机包（SONY 、原装），生产厂为（上海索广映像有限公司），厂址为（上海市浦东新区川沙路 3777 号）。(摄像机包（SONY 、原装）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机包（SONY 、原装）)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机包（SONY 、原装）)的(关键工序)在中国境内完成。

499. 广播级提词器（LEADER、TP-U），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），

厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。（广播级提词器（LEADER、TP-U））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（广播级提词器（LEADER、TP-U））的（关键组件）在中国境内生产。（广播级提词器（LEADER、TP-U））的（关键工序）在中国境内完成。

500. 调音台（YAMAHA、MG16），生产厂为（雅马哈电子（苏州）有限公司），厂址为（江苏省苏州市虎丘区浒墅关镇惠昌路 15 号雅马哈工业园）。（调音台（YAMAHA、MG16））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台（YAMAHA、MG16））的（关键组件）在中国境内生产。（调音台（YAMAHA、MG16））的（关键工序）在中国境内完成。

501. 无线领夹（HYPUS、WK-1022L），生产厂为（北京修普斯科技有限公司），厂址为（北京市通州区潮县镇凌庄村 62 号）。（无线领夹（HYPUS、WK-1022L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线领夹（HYPUS、WK-1022L））的（关键组件）在中国境内生产。（无线领夹（HYPUS、WK-1022L））的（关键工序）在中国境内完成。

502. 访谈麦克风（RODE、WIRELESSG03），生产厂为（罗德音响设备（深圳）有限公司），厂址为（深圳市南山区沙河街道光华街社区深南大道 9010 号）。（访谈麦克风（RODE、WIRELESSG03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（访谈麦克风（RODE、WIRELESSG03））的（关键组件）在中国境内生产。（访谈麦克风（RODE、WIRELESSG03））的（关键工序）在中国境内完成。

503. 桌面话筒（ADX、BH-61），生产厂为（上海敦吉电子有限公司），厂址为（上海市徐汇区桂平路 680 号 34 号楼）。（桌面话筒（ADX、BH-61））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桌面话筒（ADX、BH-61））的（关键组件）在中国境内生产。（桌面话筒（ADX、BH-61））的（关键工序）在中国境内完成。

504. 监听音箱（EDIFIER、MR4），生产厂为（深圳市漫步者科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道朗山路 13 号）。（监听音箱（EDIFIER、MR4））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监听音箱（EDIFIER、MR4））的（关键组件）在中国境内生产。（监听音箱（EDIFIER、MR4））的（关键工序）在中国境内完成。

505. 监听耳机（铁三角、ATH-M20x），生产厂为（海宁铁三角科技有限公司），厂

址为（浙江省海宁市经济开发区海华路 6 号）。(监听耳机（铁三角、ATH-M20x）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监听耳机（铁三角、ATH-M20x）)的(关键组件)在中国境内生产。(监听耳机（铁三角、ATH-M20x）)的(关键工序)在中国境内完成。

506. 内部通话系统（NAYA、FDI-PT320），生产厂为（上海纳雅智能科技有限公司），厂址为（上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室）。(内部通话系统(NAYA、FDI-PT320))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内部通话系统（NAYA、FDI-PT320）)的(关键组件)在中国境内生产。(内部通话系统（NAYA、FDI-PT320）)的(关键工序)在中国境内完成。

507. 全场景智能演播主机（LEADER、U-Caster 工作站），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房A704）。(全场景智能演播主机（LEADER、U-Caster 工作站）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全场景智能演播主机（LEADER、U-Caster 工作站）)的(关键组件)在中国境内生产。(全场景智能演播主机（LEADER、U-Caster 工作站）)的(关键工序)在中国境内完成。

508. 智能演播系统（LEADER、U-Caster），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房A704）。(智能演播系统（LEADER、U-Caster）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能演播系统（LEADER、U-Caster）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能演播系统（LEADER、U-Caster）)的(关键工序)在中国境内完成。

509. 多功能虚拟切换台（LEADER、U-Panel ），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。(多功能虚拟切换台（LEADER、U-Panel ）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能虚拟切换台（LEADER、U-Panel ）)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能虚拟切换台（LEADER、U-Panel ）)的(关键工序)在中国境内完成。

510. 图形编辑设备（LEADER、U-CG），生产厂为（深圳市励得数码科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道龙岗天安数码创新园一号厂房 A704）。(图形编辑设备（LEADER、U-CG）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图形编辑设备（LEADER、U-CG）)的(关键组件)在中国境内生产。(图形编辑设备（LEADER、U-CG）)

的(关键工序)在中国境内完成。

511. 返送监视设备(优派、VA27G11), 生产厂为(优派科技(中国)有限公司), 厂址为(上海市杨浦区大连路 950 号 901 室)。(返送监视设备(优派、VA27G11))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(返送监视设备(优派、VA27G11))的(关键组件)在中国境内生产。(返送监视设备(优派、VA27G11))的(关键工序)在中国境内完成。

512. 融媒体资源管理系统(AVA、AXF100), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(融媒体资源管理系统(AVA、AXF100))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(融媒体资源管理系统(AVA、AXF100))的(关键组件)在中国境内生产。(融媒体资源管理系统(AVA、AXF100))的(关键工序)在中国境内完成。

513. 便携式采录编播设备(AVA、V6), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(便携式采录编播设备(AVA、V6))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式采录编播设备(AVA、V6))的(关键组件)在中国境内生产。(便携式采录编播设备(AVA、V6))的(关键工序)在中国境内完成。

514. 录播导播软件(AVA、V2.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录播导播软件(AVA、V2.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(录播导播软件(AVA、V2.0))的(关键组件)在中国境内生产。(录播导播软件(AVA、V2.0))的(关键工序)在中国境内完成。

515. 数字无线音频套装(AVA、配套), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(数字无线音频套装(AVA、配套))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字无线音频套装(AVA、配套))的(关键组件)在中国境内生产。(数字无线音频套装(AVA、配套))的(关键工序)在中国境内完成。

516. 设备箱, 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(设备箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备箱)的(关键组件)在中国境内生产。(设备箱)的(关键工序)在中国境内完成。

517. 运动相机 (DJI、Action 5 pro)，生产厂为 (深圳市大疆创新科技有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋)。(运动相机(DJI、Action 5 pro))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动相机 (DJI、Action 5 pro))的(关键组件)在中国境内生产。(运动相机 (DJI、Action 5 pro))的(关键工序)在中国境内完成。

518. 口袋相机 (DJI、pocket3)，生产厂为 (深圳市大疆创新科技有限公司)，厂址为 (深圳市南山区西丽街道松白路 1002 号百旺信工业园 12 栋)。(口袋相机 (DJI、pocket3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口袋相机 (DJI、pocket3))的(关键组件)在中国境内生产。(口袋相机 (DJI、pocket3))的(关键工序)在中国境内完成。

519. 触控一体机 (SEEW0、FE86EA)，生产厂为 (广州视睿电子科技有限公司)，厂址为 (广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(触控一体机 (SEEW0、FE86EA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触控一体机 (SEEW0、FE86EA))的(关键组件)在中国境内生产。(触控一体机 (SEEW0、FE86EA))的(关键工序)在中国境内完成。

520. 高清信号面板，生产厂为 (科罗普特种电缆 (上海) 有限公司)，厂址为 (上海市青浦区华新镇华腾路 1688 号)。(高清信号面板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清信号面板)的(关键组件)在中国境内生产。(高清信号面板)的(关键工序)在中国境内完成。

521. 操作台，生产厂为 (广州市富可士数码科技有限公司)，厂址为 (广州市天河区高普路 160 号 601 房)。(操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

522. 千兆交换机 (TENDA、SG108)，生产厂为 (深圳市吉祥腾达科技有限公司)，厂址为 (广东省深圳市宝安区西乡街道黄田社区杨美路 2 号腾达工业园)。(千兆交换机(TENDA、SG108))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(千兆交换机(TENDA、SG108))的(关键组件)在中国境内生产。(千兆交换机 (TENDA、SG108))的(关键工序)在中国境内完成。

523. 机柜（图腾、22U），生产厂为（上海腾图信息科技有限公司），厂址为（上海市闵行区金都路 4289 号 6 幢 3 楼 15 室）。（机柜（图腾、22U））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜（图腾、22U））的（关键组件）在中国境内生产。（机柜（图腾、22U））的（关键工序）在中国境内完成。

524. 主播台，生产厂为（广州市富可士数码科技有限公司），厂址为（广州市天河区高普路 160 号 601 房）。（主播台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主播台）的（关键组件）在中国境内生产。（主播台）的（关键工序）在中国境内完成。

525. 电源时序器（RATTOP、BS6306A），生产厂为（雷拓（广东）科技有限公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋）。（电源时序器（RATTOP、BS6306A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源时序器（RATTOP、BS6306A））的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器（RATTOP、BS6306A））的（关键工序）在中国境内完成。

526. 信号转换器（英时、YD-N1），生产厂为（杭州银鼎科技有限公司），厂址为（杭州市余杭区仓前街道龙潭路 20 号 4 幢）。（信号转换器（英时、YD-N1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号转换器（英时、YD-N1））的（关键组件）在中国境内生产。（信号转换器（英时、YD-N1））的（关键工序）在中国境内完成。

527. LED 平板灯（天泰荣和影视、TTD-LED120W），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（LED 平板灯（天泰荣和影视、TTD-LED120W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 平板灯（天泰荣和影视、TTD-LED120W））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 平板灯（天泰荣和影视、TTD-LED120W））的（关键工序）在中国境内完成。

528. LED 聚光灯（天泰荣和影视、TFD-LED135W），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街 1 号院 11 号楼 8 层 803 室）。（LED 聚光灯（天泰荣和影视、TFD-LED135W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 聚光灯（天泰荣和影视、TFD-LED135W））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 聚光灯（天泰荣和影视、TFD-LED135W））的（关键工序）在中国境内完成。

529. 铝合金固定轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(铝合金固定轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金固定轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金固定轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

530. 铝合金滑动轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(铝合金滑动轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝合金滑动轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金滑动轨道（天泰荣和影视、YLG-60.0）)的(关键工序)在中国境内完成。

531. 万向滑车（天泰荣和影视、YWC-60.1），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(万向滑车（天泰荣和影视、YWC-60.1）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万向滑车（天泰荣和影视、YWC-60.1）)的(关键组件)在中国境内生产。(万向滑车（天泰荣和影视、YWC-60.1）)的(关键工序)在中国境内完成。

532. 灯具滑车（天泰荣和影视、YWC-60.2），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(灯具滑车（天泰荣和影视、YWC-60.2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯具滑车（天泰荣和影视、YWC-60.2）)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具滑车（天泰荣和影视、YWC-60.2）)的(关键工序)在中国境内完成。

533. 电缆滑车（天泰荣和影视、YWC-60.3），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(电缆滑车（天泰荣和影视、YWC-60.3）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电缆滑车（天泰荣和影视、YWC-60.3）)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆滑车（天泰荣和影视、YWC-60.3）)的(关键工序)在中国境内完成。

534. 固定轨支架（天泰荣和影视、YP-60.1），生产厂为（北京天泰荣和影视设备

有限公司)，厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(固定轨支架（天泰荣和影视、YP-60.1）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固定轨支架（天泰荣和影视、YP-60.1）)的(关键组件)在中国境内生产。(固定轨支架（天泰荣和影视、YP-60.1）)的(关键工序)在中国境内完成。

535. 挡板（天泰荣和影视、YP-60.2），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(挡板（天泰荣和影视、YP-60.2）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡板（天泰荣和影视、YP-60.2）)的(关键组件)在中国境内生产。(挡板（天泰荣和影视、YP-60.2）)的(关键工序)在中国境内完成。

536. 压板（天泰荣和影视、YP-60.3），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(压板（天泰荣和影视、YP-60.3）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压板（天泰荣和影视、YP-60.3）)的(关键组件)在中国境内生产。(压板（天泰荣和影视、YP-60.3）)的(关键工序)在中国境内完成。

537. 恒力铰链（天泰荣和影视、YJL-1.5M），生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(恒力铰链（天泰荣和影视、YJL-1.5M）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(恒力铰链（天泰荣和影视、YJL-1.5M）)的(关键组件)在中国境内生产。(恒力铰链（天泰荣和影视、YJL-1.5M）)的(关键工序)在中国境内完成。

538. 阻燃电缆，生产厂为（科罗普斯特特种电缆（上海）有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华腾路1688号）。(阻燃电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

539. 信号线，生产厂为（科罗普斯特特种电缆（上海）有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华腾路1688号）。(信号线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信号线)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线)的(关键工序)在中国境内完成。

540. 电缆桥架，生产厂为（北京天泰荣和影视设备有限公司），厂址为（北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室）。(电缆桥架)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(电缆桥架)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆桥架)的(关键工序)在中国境内完成。

541. 桥架支架, 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(桥架支架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(桥架支架)的(关键组件)在中国境内生产。(桥架支架)的(关键工序)在中国境内完成。

542. 控制器(天泰荣和影视、TGL-8), 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(控制器(天泰荣和影视、TGL-8))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(控制器(天泰荣和影视、TGL-8))的(关键组件)在中国境内生产。(控制器(天泰荣和影视、TGL-8))的(关键工序)在中国境内完成。

543. 调光台(天泰荣和影视、SUPERPR0512), 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(调光台(天泰荣和影视、SUPERPR0512))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(调光台(天泰荣和影视、SUPERPR0512))的(关键组件)在中国境内生产。(调光台(天泰荣和影视、SUPERPR0512))的(关键工序)在中国境内完成。

544. 信号放大器(天泰荣和影视、TGL-12), 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(信号放大器(天泰荣和影视、TGL-12))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(信号放大器(天泰荣和影视、TGL-12))的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器(天泰荣和影视、TGL-12))的(关键工序)在中国境内完成。

545. 号码牌(天泰荣和影视、P10S), 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(号码牌(天泰荣和影视、P10S))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(号码牌(天泰荣和影视、P10S))的(关键组件)在中国境内生产。(号码牌(天泰荣和影视、P10S))的(关键工序)在中国境内完成。

546. 保险链(天泰荣和影视、B1050), 生产厂为(北京天泰荣和影视设备有限公司), 厂址为(北京市房山区天星街1号院11号楼8层803室)。(保险链(天泰荣和影视、B1050))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(保险链(天泰荣和影

视、B1050))的(关键组件)在中国境内生产。(保险链(天泰荣和影视、B1050))的(关键工序)在中国境内完成。

547. 小组研讨桌(声阅、iSpace-RSDesk-A130), 生产厂为(上海声阅智能科技有限公司), 厂址为(上海市浦东新区莲溪路 1151 号中电绿色科技园 2 号楼 302)。(小组研讨桌(声阅、iSpace-RSDesk-A130))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小组研讨桌(声阅、iSpace-RSDesk-A130))的(关键组件)在中国境内生产。(小组研讨桌(声阅、iSpace-RSDesk-A130))的(关键工序)在中国境内完成。

548. G 自动缓降器(顺攀、SF-10), 生产厂为(无锡乐锡科技有限公司), 厂址为(宜兴市官林镇振业产业园 5-1)。(G 自动缓降器(顺攀、SF-10))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G 自动缓降器(顺攀、SF-10))的(关键组件)在中国境内生产。(G 自动缓降器(顺攀、SF-10))的(关键工序)在中国境内完成。

549. 头盔(欣达、XD-Q9665), 生产厂为(东阳市冰峰安全装备有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号)。(头盔(欣达、XD-Q9665))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(头盔(欣达、XD-Q9665))的(关键组件)在中国境内生产。(头盔(欣达、XD-Q9665))的(关键工序)在中国境内完成。

550. G 钢锁(欣达、XD-Q96068), 生产厂为(东阳市冰峰安全装备有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号)。(G 钢锁(欣达、XD-Q96068))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G 钢锁(欣达、XD-Q96068))的(关键组件)在中国境内生产。(G 钢锁(欣达、XD-Q96068))的(关键工序)在中国境内完成。

551. G120 扁带(欣达、XDD9314120), 生产厂为(东阳市冰峰安全装备有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号)。(G120 扁带(欣达、XDD9314120))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G120 扁带(欣达、XDD9314120))的(关键组件)在中国境内生产。(G120 扁带(欣达、XDD9314120))的(关键工序)在中国境内完成。

552. G 半身安全带(欣达、HA9526), 生产厂为(东阳市冰峰安全装备有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号)。(G 半身安全带(欣达、HA9526))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G 半身安全带(欣达、HA9526))的(关键组件)在中国境内生产。(G 半身安全带(欣达、HA9526))的(关键工序)在中国境内完成。

553. G 动力绳（欣达、XD-S9802105），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号）。(G 动力绳（欣达、XD-S9802105）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(G 动力绳（欣达、XD-S9802105）)的(关键组件)在中国境内生产。(G 动力绳（欣达、XD-S9802105）)的(关键工序)在中国境内完成。

554. G 手动下降器（欣达、XD-8603），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号）。(G 手动下降器（欣达、XD-8603）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(G 手动下降器（欣达、XD-8603）)的(关键组件)在中国境内生产。(G 手动下降器（欣达、XD-8603）)的(关键工序)在中国境内完成。

555. GO 型丝扣锁（欣达、XD8122N），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道新潮路 19 号）。(GO 型丝扣锁（欣达、XD8122N）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(GO 型丝扣锁（欣达、XD8122N）)的(关键组件)在中国境内生产。(GO 型丝扣锁（欣达、XD8122N）)的(关键工序)在中国境内完成。

556. 嵌入式地板一体剑道（AF、WH8001），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(嵌入式地板一体剑道（AF、WH8001）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(嵌入式地板一体剑道（AF、WH8001）)的(关键组件)在中国境内生产。(嵌入式地板一体剑道（AF、WH8001）)的(关键工序)在中国境内完成。

557. 击剑比赛裁判器（AF、WH-21），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(击剑比赛裁判器（AF、WH-21）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(击剑比赛裁判器（AF、WH-21）)的(关键组件)在中国境内生产。(击剑比赛裁判器（AF、WH-21）)的(关键工序)在中国境内完成。

558. 击剑拖线盘（AF、WH-F00），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(击剑拖线盘（AF、WH-F00）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(击剑拖线盘（AF、WH-F00）)的(关键组件)在中国境内生产。(击剑拖线盘（AF、WH-F00）)的(关键工序)在中国境内完成。

559. LED 数显重复灯（AF、WH5050），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(LED 数显重复灯（AF、WH5050）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 数显重复灯（AF、WH5050）)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 数显重复灯（AF、WH5050）)的(关键工序)在中国境内完成。

560. 击剑专用接插件（AF、WH6005），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(击剑专用接插件（AF、WH6005）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(击剑专用接插件（AF、WH6005）)的(关键组件)在中国境内生产。(击剑专用接插件（AF、WH6005）)的(关键工序)在中国境内完成。

561. 击剑信号线（AF、WH6001），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(击剑信号线（AF、WH6001）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(击剑信号线（AF、WH6001）)的(关键组件)在中国境内生产。(击剑信号线（AF、WH6001）)的(关键工序)在中国境内完成。

562. 预埋管（中财、U-PVC），生产厂为（浙江中财管道科技股份有限公司），厂址为（浙江省绍兴市新昌县新昌大道东路 658 号）。(预埋管（中财、U-PVC）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(预埋管（中财、U-PVC）)的(关键组件)在中国境内生产。(预埋管（中财、U-PVC）)的(关键工序)在中国境内完成。

563. 裁判器重复灯吊架（AF、WH6033），生产厂为（无锡威豪体育器材有限公司），厂址为（无锡市惠山区堰桥街道堰玉东路 108 号）。(裁判器重复灯吊架（AF、WH6033）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(裁判器重复灯吊架（AF、WH6033）)的(关键组件)在中国境内生产。(裁判器重复灯吊架（AF、WH6033）)的(关键工序)在中国境内完成。

564. 智能体育运动手环（聚高、CGSH02S-4X），生产厂为（上海聚高教育设备有限公司），厂址为（上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号）。(智能体育运动手环（聚高、CGSH02S-4X）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能体育运动手环（聚高、CGSH02S-4X）)的(关键组件)在中国境内生产。(智能体育运动手环（聚高、CGSH02S-4X）)的(关键工序)在中国境内完成。

高、CGSH02S-4X))的(关键组件)在中国境内生产。(智能体育运动手环(粲高、CGSH02S-4X))的(关键工序)在中国境内完成。

565. 智慧体育教师端(粲高、CGSH03T-4X), 生产厂为(上海粲高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(智慧体育教师端(粲高、CGSH03T-4X))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧体育教师端(粲高、CGSH03T-4X))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧体育教师端(粲高、CGSH03T-4X))的(关键工序)在中国境内完成。

566. 智慧体育集中充电管理设备(粲高、CGSHJC01-50), 生产厂为(上海粲高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(智慧体育集中充电管理设备(粲高、CGSHJC01-50))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧体育集中充电管理设备(粲高、CGSHJC01-50))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧体育集中充电管理设备(粲高、CGSHJC01-50))的(关键工序)在中国境内完成。

567. 智慧体育教师管理终端, 生产厂为(上海粲高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(智慧体育教师管理终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧体育教师管理终端)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧体育教师管理终端)的(关键工序)在中国境内完成。

568. 数智感应光电球, 生产厂为(上海粲高教育设备有限公司), 厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 53 号)。(数智感应光电球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数智感应光电球)的(关键组件)在中国境内生产。(数智感应光电球)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司名称: 上海市教育技术装备服务中心有限公司(盖章)

日期: 2026 年 7 月 27 日

