



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 置米架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。置米架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。置米架的（关键组件）4 在中国境内生产。置米架的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

3. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

4. 六门冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。六门冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六门冰箱的（关键组件）在中国境内生产。六门冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

5. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

6. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

7. 双向移门调理台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双向移门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。



双向移门调理台的（关键组件）在中国境内生产。双向移门调理台的（关键工序）在中国境内完成。

8. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

9. 保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

10. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

11. 洗碗机，生产厂为北京市厨尔乐厨房设备有限公司，厂址为北京市通州区宋庄镇富豪村南口。洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗碗机的（关键组件）在中国境内生产。洗碗机的（关键工序）在中国境内完成。

12. 花洒龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。花洒龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。花洒龙头的（关键组件）在中国境内生产。花洒龙头的（关键工序）在中国境内完成。

13. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

14. 平板车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板车的（关键组件）在中国境内生产。平板车的（关键工序）在中国境内完成。



15. 四层栅板货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层栅板货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层栅板货架的（关键组件）在中国境内生产。四层栅板货架的（关键工序）在中国境内完成。

16. 置米架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。置米架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。置米架的（关键组件）在中国境内生产。置米架的（关键工序）在中国境内完成。

17. 置米架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。置米架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。置米架的（关键组件）在中国境内生产。置米架的（关键工序）在中国境内完成。

18. 平板车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板车的（关键组件）在中国境内生产。平板车的（关键工序）在中国境内完成。

19. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

20. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

21. 沥水架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。沥水架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沥水架的（关键组件）在中国境内生产。沥水架的（关键工序）在中国境内完成。

22. 六门冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。六门冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六门冰箱的（关键组件）在中国境内生产。六门冰箱的（关键工序）在中国境内完成。



23. 切菜机，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村。切菜机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。切菜机的（关键组件）在中国境内生产。切菜机的（关键工序）在中国境内完成。

24. 多功能绞切机，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。多功能绞切机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能绞切机的（关键组件）在中国境内生产。多功能绞切机的（关键工序）在中国境内完成。

25. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

26. 开水器连底座，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。开水器连底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。开水器连底座的（关键组件）在中国境内生产。开水器连底座的（关键工序）在中国境内完成。

27. 四层货架，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

28. 双向移门调理台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双向移门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双向移门调理台的（关键组件）在中国境内生产。双向移门调理台的（关键工序）在中国境内完成。

29. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

30. 单向移门调理台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。单向移门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。



单向移门调理台的（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台的（关键工序）在中国境内完成。

31. 搅拌机，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路95号。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

32. 和面机，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路95号。和面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。和面机的（关键组件）在中国境内生产。和面机的（关键工序）在中国境内完成。

33. 压面机，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路95号。压面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压面机的（关键组件）在中国境内生产。压面机的（关键工序）在中国境内完成。

34. 醒发箱，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路95号。醒发箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。醒发箱的（关键组件）在中国境内生产。醒发箱的（关键工序）在中国境内完成。

35. 二门冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路179号。二门冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二门冰箱的（关键组件）在中国境内生产。二门冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

36. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

37. 双向移门调理台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路728弄188号。双向移门调理台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双向移门调理台的（关键组件）在中国境内生产。双向移门调理台的（关键工序）在中国境内完成。



38. 三层六盘烤箱，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。三层六盘烤箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三层六盘烤箱的（关键组件）在中国境内生产。三层六盘烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

39. 电饼铛，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。电饼铛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电饼铛的（关键组件）在中国境内生产。电饼铛的（关键工序）在中国境内完成。

40. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

41. 留样冰箱，生产厂为浙江厨美特餐饮设备有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号。留样冰箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。留样冰箱的（关键组件）在中国境内生产。留样冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

42. 保洁柜，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保洁柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保洁柜的（关键组件）在中国境内生产。保洁柜的（关键工序）在中国境内完成。

43. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

44. 电加热保温台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。电加热保温台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热保温台的（关键组件）在中国境内生产。电加热保温台的（关键工序）在中国境内完成。

45. 保温汤车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。保温汤车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保温汤车的（关键组件）在中国境内生产。保温汤车的（关键工序）在中国境内完成。



46. 双孔残菜台，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。双孔残菜台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双孔残菜台的（关键组件）在中国境内生产。双孔残菜台的（关键工序）在中国境内完成。

47. 蒸箱（核心产品），生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。蒸箱（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸箱（核心产品）的（关键组件）在中国境内生产。蒸箱（核心产品）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

49. 洗碗机，生产厂为北京市厨尔乐厨房设备有限公司，厂址为北京市通州区宋庄镇富豪村南口。洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗碗机的（关键组件）在中国境内生产。洗碗机的（关键工序）在中国境内完成。

50. 花洒龙头，生产厂为谷德朗（东莞）金属制品有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室。花洒龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。花洒龙头的（关键组件）在中国境内生产。花洒龙头的（关键工序）在中国境内完成。

51. 电子秤，生产厂为上海驰衡工贸有限公司，厂址为上海市松江区新浜路新绿路 398 号。电子秤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子秤的（关键组件）在中国境内生产。电子秤的（关键工序）在中国境内完成。

52. 工作台连下一层，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。工作台连下一层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作台连下一层的（关键组件）在中国境内生产。工作台连下一层的（关键工序）在中国境内完成。

53. 台下式油水分离器，生产厂为盐城金球环保产业发展有限公司，厂址为江苏省建湖县民营科技园陈堡路 10 号。台下式油水分离器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比



例)。台下式油水分离器的（关键组件）在中国境内生产。台下式油水分离器的（关键工序）在中国境内完成。

54. 餐盘回收车，生产厂为上海谷井不锈钢制品有限公司，厂址为上海市奉贤区庄行镇沪发路 728 弄 188 号。餐盘回收车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐盘回收车的（关键组件）在中国境内生产。餐盘回收车的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海谷井不锈钢制品有限公司

日期：2026 年 06 月 26 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。