

5.8 关于符合本国产品标准的声明函（内容及格式要求见后文）

关于符合本国产品标准的声明函

上海市长宁区政府采购中心：

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 麻醉机 1、麻醉监护仪 1¹，生产厂为通用电气医疗系统(中国)有限公司，厂址为锡国家高新技术产业开发区长江路 19 号, 无锡国家高新技术产业开发区君山路 6 号 厂房二期(仓库)。麻醉系统 CS650、病人监护仪 B155M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。麻醉系统 CS650、病人监护仪 B155M 的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。麻醉系统 CS650、病人监护仪 B155M 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 麻醉机 2、麻醉监护仪 2，生产厂为上海德尔格医疗器械有限公司，厂址为上海市浦东新区周浦镇琥珀路 229 号 3 幢 1 区。麻醉系统 A320、病人监护仪 Vista 120 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。麻醉系统 A320、病人监护仪 Vista 120 的（关键组件）在中国境内生产。麻醉系统 A320、病人监护仪 Vista 120 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 高频电刀，生产厂为上海沪通电子有限公司，厂址为上海市闵行区景谷路 410、480 号 11 幢。高频电刀 GD350-B6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高频电刀 GD350-B6 的（关键组件）在中国境内生产。高频电刀 GD350-B6 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 保冷柜、保温柜，生产厂为澳柯玛股份有限公司，厂址为青岛市经济技术开发区前湾港路 315 号。医用冷藏冷冻箱 YCD-311、加热保存箱 YJG-100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。医用冷藏冷冻箱、加热保存箱的（关键组件）在中国境内生产。医用冷藏冷冻箱、加热保存箱的（关键工序）在中国境内完成。

5. 高压灭菌锅，生产厂为苏州科特自控设备有限公司，厂址为苏州市相城区太平街道聚金路 28 号 8 号楼 5 楼厂房北边。卡式蒸汽灭菌锅 SK-5000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡式蒸汽灭菌锅的（关键组件）在中国境内生产。卡式蒸汽灭菌锅的（关键工序）在中国境内完成。

6. 可视化麻醉插管镜，生产厂为仙居优亿医疗器械销售有限公司，厂址为浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路 8 号 1 幢 303。可视喉镜 UED-A3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可视喉镜的（关键组件）在中国境内生产。可视喉镜的（关键工序）在中国境内完成。



南山区西丽沙河西路 5158 号百旺研发大厦 1 栋第 12 层。多通道输注工作站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多通道输注工作站的（关键组件）在中国境内生产。多通道输注工作站的（关键工序）在中国境内完成。

8. 血气分析仪，生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司，厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号。血气生化分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。血气生化分析仪的（关键组件）在中国境内生产。血气生化分析仪的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（盖章）：

日期：2026 年 8 月 31 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

