

第八章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （86单口防尘面板 AP-M-04-1A）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（86单口防尘面板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（86单口防尘面板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（86单口防尘面板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （86双口防尘面板 AP-M-04-2A）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（86双口防尘面板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（86双口防尘面板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（86双口防尘面板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （双口地插信息面板）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（双口地插信息面板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（双口地插信息面板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双口地插信息面板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （六类非屏蔽模块 AP-603X-180WH）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（六类非屏蔽模块）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（六类非屏蔽模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（六类非屏蔽模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （网络跳线 AP-6-02-2-WD）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（网络跳线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（网络跳线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络跳线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （六类非屏蔽四对双绞线 AP-6-01-WD）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室）。（六类非屏蔽四对双绞线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（六类非屏蔽四



对双绞线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六类非屏蔽四对双绞线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (24芯室内单模光纤 AP-6-04-24X)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(24芯室内单模光纤)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(24芯室内单模光纤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(24芯室内单模光纤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (24口六类网络配线架 AP-6-04-24X)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(24口六类网络配线架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(24口六类网络配线架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(24口六类网络配线架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (24口光纤配线架(满配单模1c) AP-P-04-P-24A)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(24口光纤配线架(满配单模1c))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(24口光纤配线架(满配单模1c))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(24口光纤配线架(满配单模1c))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (单模光纤跳线 AP-GD-02-LC/LC-B1)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(单模光纤跳线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单模光纤跳线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单模光纤跳线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (理线器 AP-J-01-LG-12)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(理线器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(理线器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(理线器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (系统机柜(42U 600*600) AP-J-01X-42)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(系统机柜(42U 600*600))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(系统机柜(42U



600*600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(系统机柜(42U 600*600))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (系统机柜(42U 600*1000)AP-J-01X-42ST)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(系统机柜(42U 600*1000))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(系统机柜(42U 600*1000))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(系统机柜(42U 600*1000))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (人脸门禁一体机电源线 WDZ-RYY2*1.5)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(人脸门禁一体机电源线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(人脸门禁一体机电源线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人脸门禁一体机电源线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (磁力锁电源线 WDZ-RYY4*1.0)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(磁力锁电源线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(磁力锁电源线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力锁电源线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (紧急报警按钮信号线 WDZ-RYY2*1.0)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(紧急报警按钮信号线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(紧急报警按钮信号线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紧急报警按钮信号线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (会议机柜1 AP-J-01X-42)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(会议机柜1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(会议机柜1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(会议机柜1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (会议机柜2 AP-J-01X-22)¹,生产厂为(上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)²,厂址为(上海市浦东新区航头镇航头路144-164号9幢295室)。(会议机柜2)



的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（会议机柜 2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（会议机柜 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （弱电间电源线 RYY3*4mm²）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（弱电间电源线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（弱电间电源线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弱电间电源线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （弱电间电源线 RYY3*4mm²）¹，生产厂为（上海爱谱华顿电子科技（集团）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室）。（弱电间电源线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（弱电间电源线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弱电间电源线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （吸顶式无线接入点(高密) RG-RAP2270(MG)）¹，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）²，厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（吸顶式无线接入点(高密)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（吸顶式无线接入点(高密)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吸顶式无线接入点(高密)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （24 口 POE 接入交换机（AP）/安防 POE 网络交换机/ 24 口 POE 接入交换机（IP 电话） RG-NBS3100-24GT4SFP-P V2）¹，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）²，厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（24 口 POE 接入交换机（AP）/安防 POE 网络交换机/ 24 口 POE 接入交换机（IP 电话））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（24 口 POE 接入交换机（AP）/安防 POE 网络交换机/ 24 口 POE 接入交换机（IP 电话））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（24 口 POE 接入交换机（AP）/安防 POE 网络交换机/ 24 口 POE 接入交换机（IP 电话））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （24 口外网接入交换机/24 口政务网接入交换机 RG-NBS3100-24GT4SFP V2）¹，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）²，厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（24 口外网接入交换机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（24 口外网接入交换机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（24 口外网接入交换机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



24. (单模光纤模块 SFP-SM1310)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(单模光纤模块)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单模光纤模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单模光纤模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (政务网核心交换机 RG-S5760C-24SFP/8GT8XS-X)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(核心交换机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(核心交换机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核心交换机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (外网汇聚交换机/核心交换机 RG-S5760C-24GT8XS-X)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(外网汇聚交换机/核心交换机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(外网汇聚交换机/核心交换机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(外网汇聚交换机/核心交换机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (设备全网控制器 RG-NBR-N7508-E)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(设备全网控制器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(设备全网控制器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(设备全网控制器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (高性能安全综合网关 RG-NBC 1200)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(高性能安全综合网关)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(高性能安全综合网关)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高性能安全综合网关)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (8 口 POE 会议交换机 RG-NBS3100-8GT2SFP-P V2)¹, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(8 口 POE 会议交换机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(8 口 POE 会议交换机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(8 口 POE 会议交换机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (网络半球型摄像机 DS-2CD2327SWDV3-L)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络半球型摄像机)



的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（网络半球型摄像机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络半球型摄像机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （室外枪式摄像机 DS-2CD3T27SWDV3-L）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（室外枪式摄像机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（室外枪式摄像机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（室外枪式摄像机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （半球摄像机支架 DS-1273ZJ）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球摄像机支架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（半球摄像机支架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（半球摄像机支架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （网络硬盘录像机（32 路） DS-8632N-I9-V3）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（网络硬盘录像机（32 路））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（网络硬盘录像机（32 路））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络硬盘录像机（32 路））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. （人脸门禁一体机 DS-K1T673M）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸门禁一体机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（人脸门禁一体机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人脸门禁一体机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. （单门磁力锁 DS-K4H250YSC）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（单门磁力锁）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单门磁力锁）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单门磁力锁）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. （双门磁力锁 DS-K4H250YDC）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（双门磁力锁）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（双门磁力锁）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双门磁力锁）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



37. (出门按钮 EB29)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出门按钮)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(出门按钮)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(出门按钮)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (玻璃破碎按钮 DS-K7PEB)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(玻璃破碎按钮)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(玻璃破碎按钮)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃破碎按钮)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (人脸录入发卡设备 DS-K1F600U-D6E)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(人脸录入发卡设备)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(人脸录入发卡设备)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人脸录入发卡设备)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (网络报警主机 DS-19A08-F/K1)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络报警主机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(网络报警主机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网络报警主机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (监控硬盘(8T))¹, 生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司)², 厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(监控硬盘(8T))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(监控硬盘(8T))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(监控硬盘(8T))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (紧急报警按钮(拉线式)H0-01L)¹, 生产厂为(深圳市豪恩安全科技有限公司)², 厂址为(深圳市光明新区万代恒光明高新科技工业园厂房第 4 栋、第 5 栋第一层)。(紧急报警按钮(拉线式))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(紧急报警按钮(拉线式))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紧急报警按钮(拉线式))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (排队取号机 DL-6012)¹, 生产厂为(上海威阔电子有限公司)², 厂址为(上海市闵行区黎安路 1298 号 1 幢 1 楼)。(排队取号机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规



定比例)³。(排队取号机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排队取号机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (无线呼叫器 ET-HJ01)¹,生产厂为(上海威阔电子有限公司)²,厂址为(上海市闵行区黎安路1298号1幢1楼)。(无线呼叫器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无线呼叫器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无线呼叫器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (业务评价器 ET-PM10L)¹,生产厂为(上海威阔电子有限公司)²,厂址为(上海市闵行区黎安路1298号1幢1楼)。(业务评价器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(业务评价器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(业务评价器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (双工位窗口屏)¹,生产厂为(上海威阔电子有限公司)²,厂址为(上海市闵行区黎安路1298号1幢1楼)。(双工位窗口屏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双工位窗口屏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双工位窗口屏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (LED pro 播放盒 A3)¹,生产厂为(北京凯视达科技股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区安宁庄西路9号院29号楼1408)。(LED pro 播放盒 A3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(LED pro 播放盒 A3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED pro 播放盒 A3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (吸顶音箱)¹,生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司)²,厂址为(上海市静安区新闻路1818号2楼商铺)。(吸顶音箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(吸顶音箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸顶音箱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (75寸排队信息发布屏 ET-B75)¹,生产厂为(上海威阔电子有限公司)²,厂址为(上海市闵行区黎安路1298号1幢1楼)。(75寸排队信息发布屏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(75寸排队信息发布屏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(75寸排队信息发布屏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (音箱线)¹,生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)²,厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区1栋12层)。(音箱线)的中国境内生产的组件成



本占比 \geq （规定比例）³。（音箱线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音箱线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51.（HDMI 超高清无缝输出卡 TS-94H04）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（HDMI 超高清无缝输出卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（HDMI 超高清无缝输出卡）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（HDMI 超高清无缝输出卡）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52.（HDMI 超高清无缝输入卡 TS-94HI4）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（HDMI 超高清无缝输入卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（HDMI 超高清无缝输入卡）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（HDMI 超高清无缝输入卡）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53.（HDMI 无缝高清输出卡 TS-9404HO）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（HDMI 无缝高清输出卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（HDMI 无缝高清输出卡）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（HDMI 无缝高清输出卡）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54.（HDMI 无缝高清输入卡 TS-9404HI）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（HDMI 无缝高清输入卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（HDMI 无缝高清输入卡）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（HDMI 无缝高清输入卡）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55.（IP 音频调节面板 TS-P8805N）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（IP 音频调节面板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（IP 音频调节面板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（IP 音频调节面板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56.（充电箱 TS-W180Q）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（充电箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（充电箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（充电箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57.（集中控制终端 TS-9110B）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（集中控制终端）的中国境内生产的组件成本



占比 \geq （规定比例）²。（集中控制终端）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（集中控制终端）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （电源管理器 TS-820）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源管理器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（电源管理器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源管理器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （多媒体功放机 TS-18D）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（多媒体功放机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多媒体功放机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多媒体功放机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （多媒体桌面插座 TS-18D）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（多媒体桌面插座）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多媒体桌面插座）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多媒体桌面插座）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. （发射器 TS-W116）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（发射器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（发射器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（发射器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （高清视频终端 NT90MB）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（高清视频终端）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（高清视频终端）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高清视频终端）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （话筒天线 T-59TS）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒天线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（话筒天线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（话筒天线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （会议话筒(代表) TS-W310DA）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（会议话筒(代表)）的中国境内生产



的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(会议话筒(代表))的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(会议话筒(代表))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (会议话筒(主席) TS-W310D)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(会议话筒(主席))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(会议话筒(主席))的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(会议话筒(主席))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (会议话筒处理器 TS-3400MIX)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(会议话筒处理器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(会议话筒处理器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(会议话筒处理器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (控制器 TS-9101)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(控制器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(控制器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(控制器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (录播主机 TS-06504K)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(录播主机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(录播主机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(录播主机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (全数字会议系统主机 TS-0300M)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(全数字会议系统主机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(全数字会议系统主机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全数字会议系统主机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (摄像机 1 TV-620XM)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(摄像机 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(摄像机 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摄像机 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (摄像机 2 TV-612XM)¹, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)², 厂址为(广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(摄像机 2)的中国境内生产的组件成本占比



≥（规定比例）³。（摄像机 2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摄像机 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72.（天花喇叭 1 TS-208R）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天花喇叭 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（天花喇叭 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天花喇叭 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73.（天花喇叭 2 TS-206R）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天花喇叭 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（天花喇叭 2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天花喇叭 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74.（天花喇叭 3 TS-108R）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天花喇叭 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（天花喇叭 3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天花喇叭 3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75.（天线分配器 T-59FP）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（天线分配器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（天线分配器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天线分配器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76.（网络中控主机 TS-9100N）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（网络中控主机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（网络中控主机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网络中控主机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

77.（无缝高清矩阵切换器 TS-9408UHM）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（无缝高清矩阵切换器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（无缝高清矩阵切换器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无缝高清矩阵切换器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78.（无线话筒 1 T-592UH）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（无线话筒 1）的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）³。（无线话筒1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线话筒1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79.（无线话筒2 T-592US）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（无线话筒2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（无线话筒2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线话筒2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80.（音频处理器（4路） TS-AI440）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（音频处理器（4路））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（音频处理器（4路））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音频处理器（4路））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81.（音频处理器（8路） TS-AI880）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（音频处理器（8路））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（音频处理器（8路））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音频处理器（8路））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82.（音频连接线(1-9)）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（音频连接线(1-9)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（音频连接线(1-9)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音频连接线(1-9)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83.（音箱 TS-803C）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（音箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（音箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84.（支架 TS-02A）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（支架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（支架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（支架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85.（专业功放1 TC-2200B）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（专业功放1）的中国境内生产的组件成



本占比 \geq （规定比例）²。（专业功放1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业功放1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. （专业功放2 TC-2350B）¹，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）²，厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路56号）。（专业功放2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（专业功放2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业功放2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （户内全彩LED屏 SV1.8）¹，生产厂为（深圳利亚德光电有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101）。（户内全彩LED屏）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）³。（户内全彩LED屏）的（模组）⁴在中国境内生产。（户内全彩LED屏）的（封装）⁵在中国境内完成。

88. （视频处理器 LYD-N16）¹，生产厂为（深圳利亚德光电有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101）。（视频处理器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）³。（视频处理器）的（板卡）⁴在中国境内生产。（视频处理器）的（组装）⁵在中国境内完成。

89. （显示屏钢架基础制作）¹，生产厂为（深圳利亚德光电有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101）。（显示屏钢架基础制作）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）³。（显示屏钢架基础制作）的（钢材）⁴在中国境内生产。（显示屏钢架基础制作）的（组装）⁵在中国境内完成。

90. （配电柜）¹，生产厂为（深圳利亚德光电有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101）。（配电柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（配电柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（配电柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （300芯金银线）¹，生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区1栋12层）。（300芯金银线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（300芯金银线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（300芯金银线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



92. (三极电源插头(10A/16A) GNT-16S)¹, 生产厂为(公牛集团股份有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号)。(三极电源插头(10A/16A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(三极电源插头(10A/16A))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三极电源插头(10A/16A))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (10 米 HDMI 线)¹, 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(10 米 HDMI 线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(10 米 HDMI 线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(10 米 HDMI 线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (无线传屏器 CM625)¹, 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(无线传屏器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无线传屏器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无线传屏器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (通信网关 SU8300)¹, 生产厂为(福建星网锐捷通讯股份有限公司)², 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋)。(通信网关)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(通信网关)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通信网关)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (网关主控板 SU-MPU-P)¹, 生产厂为(福建星网锐捷通讯股份有限公司)², 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋)。(网关主控板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(网关主控板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网关主控板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (网关模拟用户板 SU-AT-32S0)¹, 生产厂为(福建星网锐捷通讯股份有限公司)², 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋)。(网关模拟用户板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(网关模拟用户板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网关模拟用户板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (经典型 IP 话机 DP21P)¹, 生产厂为(福建星网锐捷通讯股份有限公司)², 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲星网锐捷科技园 19-22 栋)。(经典型 IP 话机)



的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（经典型 IP 话机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（经典型 IP 话机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. （稳压供电单元 3C15KS）¹，生产厂为（山特电子(深圳)有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍 B3 栋 101）。（稳压供电单元）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（稳压供电单元）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（稳压供电单元）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （供电模块 12V100AH）¹，生产厂为（商宇（深圳）科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍 B3 栋 101）。（供电模块）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（供电模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（供电模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. （供电柜 SBC-A16 电池柜）¹，生产厂为（山特电子(深圳)有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍 B3 栋 101）。（供电柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（供电柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（供电柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. （弱电总配电箱）¹，生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司）²，厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（弱电总配电箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（弱电总配电箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弱电总配电箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. （弱电桥架 200*100）¹，生产厂为（上海庞大电气成套有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区金汇镇光泰路 1758 号 1 幢三层）。（弱电桥架 200*100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（弱电桥架 200*100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弱电桥架 200*100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （弱电桥架 100*100）¹，生产厂为（上海庞大电气成套有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区金汇镇光泰路 1758 号 1 幢三层）。（弱电桥架 100*100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（弱电桥架 100*100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弱电桥架 100*100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....



本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）



日期：2026年5月12日