2.8. 关于符合本国产品标准的声明函

（提示：①评审委员会将对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》的完整 性、准确性进行审查。

②根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办 发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：（一）在中国境内生产；（二）在 中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；（三）特定产品的关键组件、关键 工序符合相关要求（暂未实施）。

③填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司 （联通（上海）产业互联网有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标 准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定， 本公司 （联通（上海）产业互联网有限公司） 提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 户外活动全彩屏（非液晶显示）、电源、垂直全彩屏（左右侧，非液晶显示）、全彩教学屏（非液晶显示）、全彩显示屏（非液晶显示）、户外防水箱体、钢结构、接收卡、处理器，生产厂为杭州驰萌科技有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区祥园路47号1幢5楼506室。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

2. 六类非屏蔽双绞线、供电线、视频信号传输线、音频控制线、音响传输线、电源线、屏体控制线、机柜、网络线缆、灯光控制线、音频线缆、音箱线缆、同轴线缆、室外光缆，生产厂为英瑞格电子(上海)有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区宏祥北路 83 弄 1-42 号 20 幢 118 室。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

3. 配电柜，生产厂为西安天畅电气设备有限公司，厂址为西安国际港务区华南城五金机电交易E区E1区58栋501号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

4. 46寸显示屏（含OPS，非液晶显示）、55寸显示屏（含OPS，非液晶显示）、75寸显示屏（含OPS，非液晶显示），生产厂为广州市兴视科信息科技有限公司，

厂址为广东省广州市黄埔区禾丰三街8号C-201房（部位C-201-1）。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

5. 智慧教学一体机（非计算机）、记忆书写黑板、智慧升降讲台、无感扩声、智能书写笔、无线实物展台、教师摄像机、学生摄像机、电子班牌（含数据管理魔方），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路192号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

6. 12寸全频音箱、智能功放、壁挂支架、20路数字调音台、Dante数字传输卡、8×8路Dante接口箱、8进8出数字处理器、一拖二真分集无线手持话筒、一拖二真分集无线头戴话筒、电源时序器、显示器（非液晶显示器）、无线键鼠套装、管理工作站（非计算机等集采设备）、全频音箱、教学研系统设备、教学研主席单元、教学研代表单元、4K60无线演示切换器、16进16出高清混合矩阵、无缝4路HDMI、音频输入卡（4K）、无缝4路HDMI、音频输出卡（4K）、500W双8寸全频线阵音箱、1500W智能立体声功放、线阵吊架、10寸全频音箱、800W智能立体声功放、1000W超低频扬声器、4000W智能立体声功放、400W返听音箱、1000W智能立体声功放、32路数字调音台、16进16出数字处理器、无线教学研系统设备、无线教学研单元、天线板、天线信号放大器、天线信号分配器、智能语音处理器、耳机放大器、监听音箱、监听耳机、监视电视机、高清直播设备、直播云台摄像机、流媒体直播管理平台、电源控制器，生产厂为东莞市彼得电声科技有限公司，厂址为广东省东莞市横沥镇西和路2号8号楼202室。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

7. LED聚光灯、帕灯、控制终端灯控台、LED影视会议灯、LED摇头灯、直通箱、信号放大器，生产厂为上海廷弗智能技术有限公司，厂址为上海市松江区新浜镇新绿路398号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

8. 综合管理软件、数字IC发卡器、食堂消费机、IC卡片，生产厂为上海纵得信息技术有限公司，厂址为上海市宝山区爱辉路 201 号 3 幢 3060-J 室。上述产品

的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

9. 24接入交换机、光模块，生产厂为上海博达数据通信有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区居里路123号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

10. 自助借还终端（立式）、自助借还终端（台式）、馆员工作站（非计算机等集采设备）、自助检索设备、智能点检书车、24小时自助预约柜、书架标签、图书电子标签、文献管理软件、电子阅读器，生产厂为厦门印天电子科技有限公司，厂址为福建省厦门市集美区后溪镇新坂路21号印天工业园厂房第2层。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

11. 室外AI体育教学屏（非液晶显示）、室外AI体育锻炼屏（非液晶显示）、室外AI短跑测试屏（非液晶显示）、室外跑步检测拓展配件包、室外AI长跑测试屏（非液晶显示）、室外跑步配套杆、体育学科大数据平台、室外配电箱、AI肺活量测试仪、AI坐位体前屈测试仪、AI身高体重测试仪、乒乓球发球机，生产厂为融梦跃视（上海）体育科技有限公司，厂址为上海市徐汇区丰谷路 315 弄 24 号 1-3 层。上述产品的中国境内生产的组件成本占比≥_____；上述产品的关键组件_____在中国境内生产；上述产品的关键工序_____在中国境内完成；

本公司(单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)： 联通（上海）产业互联网有限公司

日期： 2026 年 11 月 18 日

[1] 产品如有型号， 请在“产品名称”栏一并填写。

[2] 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

[3] 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

[4] 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

[5] 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。