8、关于符合本国产品标准的声明函

本公司 上海市教育技术装备服务中心有限公司 （单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司 上海市教育技术装备服务中心有限公司 （单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（海洋球池），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（海洋球池）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（海洋球池）的原材料在中国境内生产。（海洋球池）的生产组装在中国境内完成。

2.（室内滑梯），生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司），厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2# 商业办公楼 5 层 1 单元 -512）。（室内滑梯）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（室内滑梯）的原材料在中国境内生产。（室内滑梯）的生产组装在中国境内完成。

3.（攀爬墙），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（攀爬墙）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（攀爬墙）的原材料在中国境内生产。（攀爬墙）的生产组装在中国境内完成。 4.（六边形攀登垫），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（六边形攀登垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（六边形攀登垫）的原材料在中国境内生产。（六边形攀登垫）的生产组装在中国境内完成。

5.（组合软垫），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（组合软垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（组合软垫）的原材料在中国境内生产。（组合软垫）的生产组装在中国境内完成。

6.（智能墙面游戏），生产厂为（上海迄今科技有限公司），厂址为（上海市普陀区云岭东路 89 号 12 层 1214 室）。（智能墙面游戏）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（智能墙面游戏）的原材料在中国境内生产。（智能墙面游戏）的生产组装在中国境内完成。

7.（教师用烤箱嵌入柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（教师用烤箱嵌入柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教师用烤箱嵌入柜）的原材料在中国境内生产。（教师用烤箱嵌入柜）的生产组装在中国境内完成。

8.（教师用转角柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（教师用转角柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教师用转角柜）的原材料在中国境内生产。（教师用转角柜）的生产组装在中国境内完成。

9.（教师用厨房操作台），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（教师用厨房操作台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教师用厨房操作台）的原材料在中国境内生产。（教师用厨房操作台）的生产组装在中国境内完成。

10.（教师用水槽柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（教师用水槽柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教师用水槽柜）的原材料在中国境内生产。（教师用水槽柜）的生产组装在中国境内完成。

11.（墙边定制水槽柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（墙边定制水槽柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（墙边定制水槽柜）的原材料在中国境内生产。（墙边定制水槽柜）的生产组装在中国境内完成。

12.（墙边定制储物矮柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（墙边定制储物矮柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（墙边定制储物矮柜）的原材料在中国境内生产。（墙边定制储物矮柜）的生产组装在中国境内完成。

13.（墙边定制储物窄柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（墙边定制储物窄柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（墙边定制储物窄柜）的原材料在中国境内生产。（墙边定制储物窄柜）的生产组装在中国境内完成。

14.（定制储物矮边柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（定制储物矮边柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制储物矮边柜）的原材料在中国境内生产。（定制储物矮边柜）的生产组装在中国境内完成。

15.（定制包柱矮窄柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（定制包柱矮窄柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制包柱矮窄柜）的原材料在中国境内生产。（定制包柱矮窄柜）的生产组装在中国境内完成。

16.（洞洞板），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（洞洞板）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（洞洞板）的原材料在中国境内生产。（洞洞板）的生产组装在中国境内完成。

17.（学生操作台），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（学生操作台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（学生操作台）的原材料在中国境内生产。（学生操作台）的生产组装在中国境内完成。

18.（儿童凳），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童凳）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童凳）的原材料在中国境内生产。（儿童凳）的生产组装在中国境内完成。

19.（嵌入式电磁炉），生产厂为（中山市千科生活电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇大雁工业区）。（嵌入式电磁炉）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（嵌入式电磁炉）的原材料在中国境内生产。（嵌入式电磁炉）的生产组装在中国境内完成。

20.（嵌入式蒸烤套装），生产厂为（中山市千科生活电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇大雁工业区）。（嵌入式蒸烤套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（嵌入式蒸烤套装）的原材料在中国境内生产。（嵌入式蒸烤套装）的生产组装在中国境内完成。
21.（儿童餐具套装），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童餐具套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童餐具套装）的原材料在中国境内生产。（儿童餐具套装）的生产组装在中国境内完成。
22.（厨房料理工具套装），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（厨房料理工具套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（厨房料理工具套装）的原材料在中国境内生产。（厨房料理工具套装）的生产组装在中国境内完成。
23.（小厨师服装），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（小厨师服装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（小厨师服装）的原材料在中国境内生产。（小厨师服装）的生产组装在中国境内完成。
24.（冰箱），生产厂为（中山市千科生活电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇大雁工业区）。（冰箱）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（冰箱）的原材料在中国境内生产。（冰箱）的生产组装在中国境内完成。
25.（储物矮柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（储物矮柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（储物矮柜）的原材料在中国境内生产。（储物矮柜）的生产组装在中国境内完成。
26.（洞洞板），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（洞洞板）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（洞洞板）的原材料在中国境内生产。（洞洞板）的生产组装在中国境内完成。
27.（木工桌），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（木工桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（木工桌）的原材料在中国境内生产。（木工桌）的生产组装在中国境内完成。
28.（儿童椅），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童椅）的原材料在中国境内生产。（儿童椅）的生产组装在中国境内完成。
29.（定制水槽柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（定制水槽柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制水槽柜）的原材料在中国境内生产。（定制水槽柜）的生产组装在中国境内完成。
30.（定制储物矮柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（定制储物矮柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制储物矮柜）的原材料在中国境内生产。（定制储物矮柜）的生产组装在中国境内完成。

31.（储物矮柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（储物矮柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（储物矮柜）的原材料在中国境内生产。（储物矮柜）的生产组装在中国境内完成。

32.（美工桌），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（美工桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（美工桌）的原材料在中国境内生产。（美工桌）的生产组装在中国境内完成。

33.（洞洞板），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（洞洞板）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（洞洞板）的原材料在中国境内生产。（洞洞板）的生产组装在中国境内完成。

34.（层板），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（层板）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（层板）的原材料在中国境内生产。（层板）的生产组装在中国境内完成。

35.（儿童椅），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童椅）的原材料在中国境内生产。（儿童椅）的生产组装在中国境内完成。

36.（展示地台高），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（展示地台高）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（展示地台高）的原材料在中国境内生产。（展示地台高）的生产组装在中国境内完成。

37.（展示地台中），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（展示地台中）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（展示地台中）的原材料在中国境内生产。（展示地台中）的生产组装在中国境内完成。

38.（展示地台低），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（展示地台低）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（展示地台低）的原材料在中国境内生产。（展示地台低）的生产组装在中国境内完成。

39.（波浪形定制书柜 1），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（波浪形定制书柜 1）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（波浪形定制书柜 1）的原材料在中国境内生产。（波浪形定制书柜 1）的生产组装在中国境内完成。

40.（波浪形定制书柜 2），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（波浪形定制书柜 2）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（波浪形定制书柜 2）的原材料在中国境内生产。（波浪形定制书柜 2）的生产组装在中国境内完成。

41.（弧形阅读卡座柜），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（弧形阅读卡座柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（弧形阅读卡座柜）的原材料在中国境内生产。（弧形阅读卡座柜）的生产组装在中国境内完成。

42.（L 型接待台），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（L 型接待台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（L 型接待台）的原材料在中国境内生产。（L 型接待台）的生产组装在中国境内完成。

43.（阅读桌），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（阅读桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（阅读桌）的原材料在中国境内生产。（阅读桌）的生产组装在中国境内完成。

44.（墙边阅览桌），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（墙边阅览桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（墙边阅览桌）的原材料在中国境内生产。（墙边阅览桌）的生产组装在中国境内完成。

45.（豌豆桌），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（豌豆桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（豌豆桌）的原材料在中国境内生产。（豌豆桌）的生产组装在中国境内完成。

46.（儿童椅），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童椅）的原材料在中国境内生产。（儿童椅）的生产组装在中国境内完成。

47.（塑料堆叠椅），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（塑料堆叠椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（塑料堆叠椅）的原材料在中国境内生产。（塑料堆叠椅）的生产组装在中国境内完成。

48.（卡座垫），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（卡座垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（卡座垫）的原材料在中国境内生产。（卡座垫）的生产组装在中国境内完成。

49.（5 寸鳄鱼球），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（5 寸鳄鱼球）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（5 寸鳄鱼球）的原材料在中国境内生产。（5 寸鳄鱼球）的生产组装在中国境内完成。

50.（3 号篮球），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（3 号篮球）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（3 号篮球）的原材料在中国境内生产。（3 号篮球）的生产组装在中国境内完成。

51.（三毛球板羽），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（三毛球板羽）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（三毛球板羽）的原材料在中国境内生产。（三毛球板羽）的生产组装在中国境内完成。

52.（彩色高跷），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（彩色高跷）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（彩色高跷）的原材料在中国境内生产。（彩色高跷）的生产组装在中国境内完成。

53.（揪尾巴），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（揪尾巴）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（揪尾巴）的原材料在中国境内生产。（揪尾巴）的生产组装在中国境内完成。

54.（投掷粘球靶），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（投掷粘球靶）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（投掷粘球靶）的原材料在中国境内生产。（投掷粘球靶）的生产组装在中国境内完成。

55.（呼啦圈套装），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（呼啦圈套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（呼啦圈套装）的原材料在中国境内生产。（呼啦圈套装）的生产组装在中国境内完成。

56.（折叠垫），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（折叠垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（折叠垫）的原材料在中国境内生产。（折叠垫）的生产组装在中国境内完成。

57.（二折垫），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（二折垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（二折垫）的原材料在中国境内生产。（二折垫）的生产组装在中国境内完成。

58.（6M 彩虹伞），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（6M 彩虹伞）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（6M 彩虹伞）的原材料在中国境内生产。（6M 彩虹伞）的生产组装在中国境内完成。

59.（食物彩虹伞），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（食物彩虹伞）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（食物彩虹伞）的原材料在中国境内生产。（食物彩虹伞）的生产组装在中国境内完成。

60.（儿童骑行车 - 工程车造型），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（儿童骑行车 - 工程车造型）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童骑行车 - 工程车造型）的原材料在中国境内生产。（儿童骑行车 - 工程车造型）的生产组装在中国境内完成。

61.（儿童骑行车 - 小房车造型），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（儿童骑行车 - 小房车造型）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童骑行车 - 小房车造型）的原材料在中国境内生产。（儿童骑行车 - 小房车造型）的生产组装在中国境内完成。

62.（儿童骑行车 - 独角兽造型），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（儿童骑行车 - 独角兽造型）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童骑行车 - 独角兽造型）的原材料在中国境内生产。（儿童骑行车 - 独角兽造型）的生产组装在中国境内完成。

63.（模块化攀爬组合），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（模块化攀爬组合）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（模块化攀爬组合）的原材料在中国境内生产。（模块化攀爬组合）的生产组装在中国境内完成。

64.（跳球组合），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（跳球组合）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（跳球组合）的原材料在中国境内生产。（跳球组合）的生产组装在中国境内完成。

65.（八角积木），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（八角积木）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（八角积木）的原材料在中国境内生产。（八角积木）的生产组装在中国境内完成。

66.（光电球），生产厂为（上海迄今科技有限公司），厂址为（上海市普陀区云岭东路 89 号 12 层 1214 室）。（光电球）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（光电球）的原材料在中国境内生产。（光电球）的生产组装在中国境内完成。

67.（智能运动手环），生产厂为（上海迄今科技有限公司），厂址为（上海市普陀区云岭东路 89 号 12 层 1214 室）。（智能运动手环）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（智能运动手环）的原材料在中国境内生产。（智能运动手环）的生产组装在中国境内完成。

68.（摇滚圈），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（摇滚圈）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（摇滚圈）的原材料在中国境内生产。（摇滚圈）的生产组装在中国境内完成。

69.（多功能收纳车），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（多功能收纳车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（多功能收纳车）的原材料在中国境内生产。（多功能收纳车）的生产组装在中国境内完成。

70.（六通隧道），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（六通隧道）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（六通隧道）的原材料在中国境内生产。（六通隧道）的生产组装在中国境内完成。

71.（瑜伽球收纳车），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（瑜伽球收纳车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（瑜伽球收纳车）的原材料在中国境内生产。（瑜伽球收纳车）的生产组装在中国境内完成。

72.（呼啦圈手推式收纳车），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（呼啦圈手推式收纳车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（呼啦圈手推式收纳车）的原材料在中国境内生产。（呼啦圈手推式收纳车）的生产组装在中国境内完成。 73.（幼儿四色跳箱），生产厂为（上

海咯叻俐科技发展有限公司),厂址为(上海市松江区新桥镇千帆路288弄6号1002室-1)。(幼儿四色跳箱)的中国境内生产的组件成本占比80%。(幼儿四色跳箱)的原材料在中国境内生产。(幼儿四色跳箱)的生产组装在中国境内完成。

74.(木制打击乐器组),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(木制打击乐器组)的中国境内生产的组件成本占比80%。(木制打击乐器组)的原材料在中国境内生产。(木制打击乐器组)的生产组装在中国境内完成。

75.(非洲手鼓 - 圆),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(非洲手鼓 - 圆)的中国境内生产的组件成本占比80%。(非洲手鼓 - 圆)的原材料在中国境内生产。(非洲手鼓 - 圆)的生产组装在中国境内完成。

76.(西班牙木鼓),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(西班牙木鼓)的中国境内生产的组件成本占比80%。(西班牙木鼓)的原材料在中国境内生产。(西班牙木鼓)的生产组装在中国境内完成。

77.(马戏团大鼓),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(马戏团大鼓)的中国境内生产的组件成本占比80%。(马戏团大鼓)的原材料在中国境内生产。(马戏团大鼓)的生产组装在中国境内完成。

78.(8寸非洲鼓),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(8寸非洲鼓)的中国境内生产的组件成本占比80%。(8寸非洲鼓)的原材料在中国境内生产。(8寸非洲鼓)的生产组装在中国境内完成。

79.(彩色音感钟),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(彩色音感钟)的中国境内生产的组件成本占比80%。(彩色音感钟)的原材料在中国境内生产。(彩色音感钟)的生产组装在中国境内完成。

80.(8音木架旋转转钟),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(8音木架旋转转钟)的中国境内生产的组件成本占比80%。(8音木架旋转转钟)的原材料在中国境内生产。(8音木架旋转转钟)的生产组装在中国境内完成。

81.(音乐套装),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(音乐套装)的中国境内生产的组件成本占比80%。(音乐套装)的原材料在中国境内生产。(音乐套装)的生产组装在中国境内完成。

82.(乐器套装10件组),生产厂为(北京七色花教育科技发展有限公司),厂址为(北京市密云区水源路南侧A-04地块2#商业办公楼5层1单元-512)。(乐器套装10

件组）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（乐器套装 10 件组）的原材料在中国境内生产。（乐器套装 10 件组）的生产组装在中国境内完成。

83.（12 音木琴），生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司），厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2# 商业办公楼 5 层 1 单元－512）。（12 音木琴）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（12 音木琴）的原材料在中国境内生产。（12 音木琴）的生产组装在中国境内完成。

84.（8 音铝片琴），生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司），厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2# 商业办公楼 5 层 1 单元－512）。（8 音铝片琴）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（8 音铝片琴）的原材料在中国境内生产。（8 音铝片琴）的生产组装在中国境内完成。

85.（面条棍套装），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（面条棍套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（面条棍套装）的原材料在中国境内生产。（面条棍套装）的生产组装在中国境内完成。

86.（面条棍收纳车），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（面条棍收纳车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（面条棍收纳车）的原材料在中国境内生产。（面条棍收纳车）的生产组装在中国境内完成。

87.（3 号球球架），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（3 号球球架）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（3 号球球架）的原材料在中国境内生产。（3 号球球架）的生产组装在中国境内完成。

88.（方格攀爬架），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（方格攀爬架）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（方格攀爬架）的原材料在中国境内生产。（方格攀爬架）的生产组装在中国境内完成。

89.（木质长凳），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（木质长凳）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（木质长凳）的原材料在中国境内生产。（木质长凳）的生产组装在中国境内完成。

90.（跳跳袋），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（跳跳袋）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（跳跳袋）的原材料在中国境内生产。（跳跳袋）的生产组装在中国境内完成。

91.（全能跳高组合），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室－1）。（全能跳高组合）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（全能跳高组合）的原材料在中国境内生产。（全能跳高组合）的生产组装在中国境内完成。

92.（双色软跳绳），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（双色软跳绳）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（双色软跳绳）的原材料在中国境内生产。（双色软跳绳）的生产组装在中国境内完成。

93.（跳远毯），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（跳远毯）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（跳远毯）的原材料在中国境内生产。（跳远毯）的生产组装在中国境内完成。

94.（标志桶套装），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（标志桶套装）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（标志桶套装）的原材料在中国境内生产。（标志桶套装）的生产组装在中国境内完成。

95.（可升降篮球架），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（可升降篮球架）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（可升降篮球架）的原材料在中国境内生产。（可升降篮球架）的生产组装在中国境内完成。

96.（六色软飞碟组合），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（六色软飞碟组合）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（六色软飞碟组合）的原材料在中国境内生产。（六色软飞碟组合）的生产组装在中国境内完成。

97.（沙包丝巾），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（沙包丝巾）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（沙包丝巾）的原材料在中国境内生产。（沙包丝巾）的生产组装在中国境内完成。

98.（软垫单面不折），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（软垫单面不折）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（软垫单面不折）的原材料在中国境内生产。（软垫单面不折）的生产组装在中国境内完成。

99.（橡胶跳远垫），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（橡胶跳远垫）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（橡胶跳远垫）的原材料在中国境内生产。（橡胶跳远垫）的生产组装在中国境内完成。

100.（12 寸平衡车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（12 寸平衡车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（12 寸平衡车）的原材料在中国境内生产。（12 寸平衡车）的生产组装在中国境内完成。

101.（儿童三轮脚踏车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童三轮脚踏车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童三轮脚踏车）的原材料在中国境内生产。（儿童三轮脚踏车）的生产组装在中国境内完成。

102.（儿童双人三轮脚踏车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童双人三轮脚踏车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童双人三轮脚踏车）的原材料在中国境内生产。（儿童双人三轮脚踏车）的生产组装在中国境内完成。

103.（儿童平衡滑行车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（儿童平衡滑行车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（儿童平衡滑行车）的原材料在中国境内生产。（儿童平衡滑行车）的生产组装在中国境内完成。

104.（轻便儿童三轮车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（轻便儿童三轮车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（轻便儿童三轮车）的原材料在中国境内生产。（轻便儿童三轮车）的生产组装在中国境内完成。

105.（扁三轮车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（扁三轮车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（扁三轮车）的原材料在中国境内生产。（扁三轮车）的生产组装在中国境内完成。

106.（幼儿两轮滑板车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（幼儿两轮滑板车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（幼儿两轮滑板车）的原材料在中国境内生产。（幼儿两轮滑板车）的生产组装在中国境内完成。

107.（幼儿三角三轮滑板车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（幼儿三角三轮滑板车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（幼儿三角三轮滑板车）的原材料在中国境内生产。（幼儿三角三轮滑板车）的生产组装在中国境内完成。

108.（扭扭车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（扭扭车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（扭扭车）的原材料在中国境内生产。（扭扭车）的生产组装在中国境内完成。

109.（5 格轮胎架），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（5 格轮胎架）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（5 格轮胎架）的原材料在中国境内生产。（5 格轮胎架）的生产组装在中国境内完成。

110.（电动充气泵），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 －1）。（电动充气泵）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（电动充气泵）的原材料在中国境内生产。（电动充气泵）的生产组装在中国境内完成。

111.（6 色软式接力棒），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 －1）。（6 色软式接力棒）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（6 色软式接力棒）的原材料在中国境内生产。（6 色软式接力棒）的生产组装在中国境内完成。

112.（障碍栏 - 白红），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 - 1）。（障碍栏 - 白红）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（障碍栏 - 白红）的原材料在中国境内生产。（障碍栏 - 白红）的生产组装在中国境内完成。

113.（探险游戏 40 件），生产厂为（宁波市恒兴玩具有限公司），厂址为（宁波市鄞州区五乡镇工业园区）。（探险游戏 40 件）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（探险游戏 40 件）的原材料在中国境内生产。（探险游戏 40 件）的生产组装在中国境内完成。

114.（折叠式不倒翁跨栏），生产厂为（上海咯叻俐科技发展有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇千帆路 288 弄 6 号 1002 室 -1）。（折叠式不倒翁跨栏）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（折叠式不倒翁跨栏）的原材料在中国境内生产。（折叠式不倒翁跨栏）的生产组装在中国境内完成。

115.（露营车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（露营车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（露营车）的原材料在中国境内生产。（露营车）的生产组装在中国境内完成。

116.（体育板车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（体育板车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（体育板车）的原材料在中国境内生产。（体育板车）的生产组装在中国境内完成。

117.（折叠垫收纳车），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（折叠垫收纳车）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（折叠垫收纳车）的原材料在中国境内生产。（折叠垫收纳车）的生产组装在中国境内完成。

118.（单个扎网轮胎），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（单个扎网轮胎）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（单个扎网轮胎）的原材料在中国境内生产。（单个扎网轮胎）的生产组装在中国境内完成。

119.（2 层扎网轮胎），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（2 层扎网轮胎）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（2 层扎网轮胎）的原材料在中国境内生产。（2 层扎网轮胎）的生产组装在中国境内完成。

120.（3 层扎网轮胎），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（3 层扎网轮胎）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（3 层扎网轮胎）的原材料在中国境内生产。（3 层扎网轮胎）的生产组装在中国境内完成。

121.（4 层扎网轮胎），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（4 层扎网轮胎）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（4 层扎网轮胎）的原材料在中国境内生产。（4 层扎网轮胎）的生产组装在中国境内完成。

122.（更衣柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（更衣柜）的原材料在中国境内生产。（更衣柜）的生产组装在中国境内完成。

123.（休息桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（休息桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（休息桌）的原材料在中国境内生产。（休息桌）的生产组装在中国境内完成。

124.（休息椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（休息椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（休息椅）的原材料在中国境内生产。（休息椅）的生产组装在中国境内完成。

125.（四门更衣储物柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（四门更衣储物柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（四门更衣储物柜）的原材料在中国境内生产。（四门更衣储物柜）的生产组装在中国境内完成。

126.（四门更衣储物柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（四门更衣储物柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（四门更衣储物柜）的原材料在中国境内生产。（四门更衣储物柜）的生产组装在中国境内完成。

127.（蘑菇造型桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（蘑菇造型桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（蘑菇造型桌）的原材料在中国境内生产。（蘑菇造型桌）的生产组装在中国境内完成。

128.（蘑菇造型凳），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（蘑菇造型凳）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（蘑菇造型凳）的原材料在中国境内生产。（蘑菇造型凳）的生产组装在中国境内完成。

129.（堆叠软垫小），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（堆叠软垫小）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（堆叠软垫小）的原材料在中国境内生产。（堆叠软垫小）的生产组装在中国境内完成。

130.（堆叠软垫大），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（堆叠软垫大）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（堆叠软垫大）的原材料在中国境内生产。（堆叠软垫大）的生产组装在中国境内完成。

131.（货架），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（货架）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（货架）的原材料在中国境内生产。（货架）的生产组装在中国境内完成。

132.（软包长条凳），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（软包长条凳）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（软包长条凳）的原材料在中国境内生产。（软包长条凳）的生产组装在中国境内完成。

133.（办公桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公桌）的原材料在中国境内生产。（办公桌）的生产组装在中国境内完成。

134.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装在中国境内完成。

135.（药品柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（药品柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（药品柜）的原材料在中国境内生产。（药品柜）的生产组装在中国境内完成。

136.（资料柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（资料柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（资料柜）的原材料在中国境内生产。（资料柜）的生产组装在中国境内完成。

137.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装在中国境内完成。

138.（观察室桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（观察室桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（观察室桌）的原材料在中国境内生产。（观察室桌）的生产组装在中国境内完成。

139.（观察室椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（观察室椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（观察室椅）的原材料在中国境内生产。（观察室椅）的生产组装在中国境内完成。

140.（观察隔离用小床），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（观察隔离用小床）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（观察隔离用小床）的原材料在中国境内生产。（观察隔离用小床）的生产组装在中国境内完成。

141.（换尿布台），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（换尿布台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（换尿布台）的原材料在中国境内生产。（换尿布台）的生产组装 在中国境内完成。

142.（婴儿床），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（婴儿床）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（婴儿床）的原材料在中国境内生产。（婴儿床）的生产组装 在中国境内完成。

143.（哺乳椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（哺乳椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（哺乳椅）的原材料在中国境内生产。（哺乳椅）的生产组装 在中国境内完成。

144.（边几），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（边几）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（边几）的原材料在中国境内生产。（边几）的生产组装 在中国境内完成。

145.（双层不锈钢操作台），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（双层不锈钢操作台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（双层不锈钢操作台）的原材料在中国境内生产。（双层不锈钢操作台）的生产组装 在中国境内完成。

146.（长方形餐桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（长方形餐桌）的中国境内生产的组件成本占比80%。（长方形餐桌）的原材料在中国境内生产。（长方形餐桌）的生产组装 在中国境内完成。
147.（方形餐桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（方形餐桌）的中国境内生产的组件成本占比80%。（方形餐桌）的原材料在中国境内生产。（方形餐桌）的生产组装 在中国境内完成。
148.（餐椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（餐椅）的中国境内生产的组件成本占比80%。（餐椅）的原材料在中国境内生产。（餐椅）的生产组装 在中国境内完成。
149.（高脚桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（高脚桌）的中国境内生产的组件成本占比80%。（高脚桌）的原材料在中国境内生产。（高脚桌）的生产组装 在中国境内完成。
150.（高脚椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（高脚椅）的中国境内生产的组件成本占比80%。（高脚椅）的原材料在中国境内生产。（高脚椅）的生产组装 在中国境内完成。
151.（值班桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（值班桌）的中国境内生产的组件成本占比80%。（值班桌）的原材料在中国境内生产。（值班桌）的生产组装 在中国境内完成。
152.（收纳柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（收纳柜）的中国境内生产的组件成本占比80%。（收纳柜）的原材料在中国境内生产。（收纳柜）的生产组装 在中国境内完成。
153.（货架），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（货架）的中国境内生产的组件成本占比80%。（货架）的原材料在中国境内生产。（货架）的生产组装 在中国境内完成。
154.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装 在中国境内完成。
155.（会议桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（会议桌）的中国境内生产的组件成本占比80%。（会议桌）的原材料在中国境内生产。（会议桌）的生产组装 在中国境内完成。
156.（会议椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（会议椅）的中国境内生产的组件成本占比80%。（会议椅）的原材料在中国境内生产。（会议椅）的生产组装 在中国境内完成。
157.（茶水柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（茶水柜）的中国境内生产的组件成本占比80%。（茶水柜）的原材料在中国境内生产。（茶水柜）的生产组装 在中国境内完成。

158.（档案柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（档案柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（档案柜）的原材料在中国境内生产。（档案柜）的生产组装 在中国境内完成。

159.（办公桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公桌）的原材料在中国境内生产。（办公桌）的生产组装 在中国境内完成。

160.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装 在中国境内完成。

161.（移动列阵密集柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（移动列阵密集柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（移动列阵密集柜）的原材料在中国境内生产。（移动列阵密集柜）的生产组装 在中国境内完成。

162.（办公桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公桌）的原材料在中国境内生产。（办公桌）的生产组装 在中国境内完成。

163.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装 在中国境内完成。

164.（打印机装订机柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（打印机装订机柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（打印机装订机柜）的原材料在中国境内生产。（打印机装订机柜）的生产组装 在中国境内完成。

165.（资料柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（资料柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（资料柜）的原材料在中国境内生产。（资料柜）的生产组装 在中国境内完成。

166.（出纳柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（出纳柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（出纳柜）的原材料在中国境内生产。（出纳柜）的生产组装 在中国境内完成。

167.（财务柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（财务柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（财务柜）的原材料在中国境内生产。（财务柜）的生产组装 在中国境内完成。

168.（L 型办公桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（L 型办公桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（L 型办公桌）的原材料在中国境内生产。（L 型办公桌）的生产组装 在中国境内完成。

169.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装 在中国境内完成。

170.（文件柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（文件柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（文件柜）的原材料在中国境内生产。（文件柜）的生产组装 在中国境内完成。

171.（书柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（书柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（书柜）的原材料在中国境内生产。（书柜）的生产组装 在中国境内完成。

172.（更衣柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（更衣柜）的原材料在中国境内生产。（更衣柜）的生产组装 在中国境内完成。

173.（定制吧台），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（定制吧台）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制吧台）的原材料在中国境内生产。（定制吧台）的生产组装 在中国境内完成。

174.（定制嵌入式边柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（定制嵌入式边柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制嵌入式边柜）的原材料在中国境内生产。（定制嵌入式边柜）的生产组装 在中国境内完成。

175.（定制隔断高柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（定制隔断高柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（定制隔断高柜）的原材料在中国境内生产。（定制隔断高柜）的生产组装 在中国境内完成。

176.（接待桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（接待桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（接待桌）的原材料在中国境内生产。（接待桌）的生产组装 在中国境内完成。

177.（接待椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（接待椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（接待椅）的原材料在中国境内生产。（接待椅）的生产组装 在中国境内完成。

178.（三人沙发），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（三人沙发）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（三人沙发）的原材料在中国境内生产。（三人沙发）的生产组装 在中国境内完成。

179.（茶水柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（茶水柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（茶水柜）的原材料在中国境内生产。（茶水柜）的生产组装 在中国境内完成。

180.（洽谈圆桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（洽谈圆桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（洽谈圆桌）的原材料在中国境内生产。（洽谈圆桌）的生产组装 在中国境内完成。

181.（洽谈椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（洽谈椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（洽谈椅）的原材料在中国境内生产。（洽谈椅）的生产组装 在中国境内完成。

182.（教具制作桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（教具制作桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教具制作桌）的原材料在中国境内生产。（教具制作桌）的生产组装 在中国境内完成。
183.（教具制作椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（教具制作椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（教具制作椅）的原材料在中国境内生产。（教具制作椅）的生产组装 在中国境内完成。
184.（高脚椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（高脚椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（高脚椅）的原材料在中国境内生产。（高脚椅）的生产组装 在中国境内完成。
185.（办公桌），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公桌）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公桌）的原材料在中国境内生产。（办公桌）的生产组装 在中国境内完成。
186.（办公椅），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（办公椅）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（办公椅）的原材料在中国境内生产。（办公椅）的生产组装 在中国境内完成。
187.（打印机装订机柜），生产厂为（浙江华胜智能家具实业有限公司），厂址为（宁波市鄞州区邱隘镇回龙村）。（打印机装订机柜）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（打印机装订机柜）的原材料在中国境内生产。（打印机装订机柜）的生产组装 在中国境内完成。
188.（多功能户外活动滑梯），生产厂为（上海明洲教学用品有限公司），厂址为（上海市普陀区真南路 822 弄 405 号甲）。（多功能户外活动滑梯）的中国境内生产的组件成本占比 80%。（多功能户外活动滑梯）的原材料在中国境内生产。（多功能户外活动滑梯）的生产组装 在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：上海市教育技术装备服务中心有限公司

日期：2026 年 10 月 30 日

我司已按照说明填写如下：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。