

11、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （奔图碳粉盒 CT0-910XK）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图碳粉盒 CT0-910XK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（奔图碳粉盒 CT0-910XK）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图碳粉盒 CT0-910XK）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （奔图碳粉盒 CT0-910XY）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图碳粉盒 CT0-910XY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（奔图碳粉盒 CT0-910XY）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图碳粉盒 CT0-910XY）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （奔图碳粉盒 CT0-910XM 高）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图碳粉盒 CT0-910XM 高）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（奔图碳粉盒 CT0-910XM 高）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图碳粉盒 CT0-910XM 高）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （奔图碳粉盒 CT0-910XC）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图碳粉盒 CT0-910XC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（奔图碳粉盒 CT0-910XC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图碳粉盒 CT0-910XC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （奔图鼓组件 D0-910BK）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图鼓

组件 D0-910BK 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奔图鼓组件 D0-910BK) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(奔图鼓组件 D0-910BK) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

6. (奔图鼓组件 D0-910Y)¹，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)²，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(奔图鼓组件 D0-910Y) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奔图鼓组件 D0-910Y) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(奔图鼓组件 D0-910Y) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (奔图鼓组件 D0-910M)¹，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)²，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(奔图鼓组件 D0-910M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奔图鼓组件 D0-910M) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(奔图鼓组件 D0-910M) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (奔图鼓组件 D0-910C)¹，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)²，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(奔图鼓组件 D0-910C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奔图鼓组件 D0-910C) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(奔图鼓组件 D0-910C) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (奔图装订针 PF-910U)¹，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)²，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(奔图装订针 PF-910U) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(奔图装订针 PF-910U) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(奔图装订针 PF-910U) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (奔图鼓组件 COL-350YMCK)¹，生产厂为(珠海奔图电子有限公司)²，厂址为(珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋)。(奔图鼓组件 COL-350YMCK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

（奔图鼓组件 COL-350YMCK）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图鼓组件 COL-350YMCK）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （奔图废粉盒 CWT-300）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图废粉盒 CWT-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（奔图废粉盒 CWT-300）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图废粉盒 CWT-300）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （奔图废粉盒 CWT-350）¹，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）²，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（奔图废粉盒 CWT-350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（奔图废粉盒 CWT-350）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（奔图废粉盒 CWT-350）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. 光电通粉盒/硒鼓，生产厂为天津光电通电子科技有限公司，厂址为天津市河西区泰山路 6 号。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （黑色粉盒：莱盛光标 TK5233K 、黄色粉盒：莱盛光标 TK5233Y、青色粉盒：莱盛光标 TK5233C、红色粉盒：莱盛光标 TK5233M），生产厂为保定莱盛办公设备有限公司, 厂址为河北省保定市清苑区温仁镇. 黑色粉盒：莱盛光标 TK5233K 、黄色粉盒：莱盛光标 TK5233Y、青色粉盒：莱盛光标 TK5233C、红色粉盒：莱盛光标 TK5233M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。黑色粉盒：莱盛光标 TK5233K 、黄色粉盒：莱盛光标 TK5233Y、青色粉盒：莱盛光标 TK5233C、红色粉盒：莱盛光标 TK5233M 的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。黑色粉盒：莱盛光标 TK5233K 、黄色粉盒：莱盛光标 TK5233Y、青色粉盒：莱盛光标 TK5233C、红色粉盒：莱盛光标 TK5233M 的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

15. 黑色粉盒：莱盛光标 TN-2225，生产厂为保定莱盛办公设备有限公司, 厂址为河北省保定市清苑区温仁镇 . 黑色粉盒：莱盛光标 TN-2225) 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑色粉盒：莱盛光标 TN-2225）的（关键

组件)4 在中国境内生产。(黑色粉盒：莱盛光标 TN-2225)的(关键工序)5 在中国境内完成。

16. 黑色粉盒：莱盛光标 2080A，生产厂为保定莱盛办公设备有限公司，厂址为河北省保定市清苑区温仁镇。黑色粉盒：莱盛光标 2080A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。黑色粉盒：莱盛光标 2080A的(关键组件)4 在中国境内生产。黑色粉盒：莱盛光标 2080A的(关键工序)5 在中国境内完成。

17. 黑色鼓体：莱盛光标 DR-2250，生产厂为保定莱盛办公设备有限公司，厂址为河北省保定市清苑区温仁镇。黑色鼓体：莱盛光标 DR-2250的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。黑色鼓体：莱盛光标 DR-2250的(关键组件)4 在中国境内生产。黑色鼓体：莱盛光标 DR-2250的(关键工序)5 在中国境内完成。

18. (格之格 CTL-300C/M/Y 商用专业版)，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。(格之格 CTL-300C/M/Y 商用专业版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 CTL-300C/M/Y 商用专业版)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 CTL-300C/M/Y 商用专业版)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (格之格 CTL-300BK 商用专业版)，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。(格之格 CTL-300BK 商用专业版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 CTL-300BK 商用专业版)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 CTL-300BK 商用专业版)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (格之格 805XL/BK)，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。(格之格 805XL/BK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 805XL/BK)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 805XL/BK)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. （格之格 805XL/C/Y/M 彩色），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 805XL/C/Y/M 彩色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（格之格 805XL/C/Y/M 彩色）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 805XL/C/Y/M 彩色）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （格之格 NT-C0505C 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-C0505C 商用专业版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（格之格 NT-C0505C 商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-C0505C 商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （格之格 NT-CL431FC 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-CL431FC 商用专业版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（格之格 NT-CL431FC 商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-CL431FC 商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. （格之格 NT-CGD1830C/M/Y 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-CGD1830C/M/Y 商用专业版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（格之格 NT-CGD1830C/M/Y 商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-CGD1830C/M/Y 商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （格之格 NT-CGD1831-1833BK 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-CGD1831-1833BK 商用专业

版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-CGD1831-1833BK 商用专业版)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-CGD1831-1833BK 商用专业版)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (格之格 NT-CP350XBK (商用专业版))，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。 (格之格 NT-CP350XBK (商用专业版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-CP350XBK (商用专业版)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-CP350XBK (商用专业版)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (格之格 NT-CP350XC/XM/XY (商用专业版))，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。 (格之格 NT-CP350XC/XM/XY (商用专业版))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-CP350XC/XM/XY (商用专业版))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-CP350XC/XM/XY (商用专业版))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (格之格 NT-CP355XBK (商用专业版))，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。 (格之格 NT-CP355XBK (商用专业版))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-CP355XBK (商用专业版))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-CP355XBK (商用专业版))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (格之格 NT-CP355XC/XM/XY (商用专业版))，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。 (格之格 NT-CP355XC/XM/XY (商用专业版))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-

CP355XC/XM/XY（商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-CP355XC/XM/XY（商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （格之格 NC-RG845BK 墨盒），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NC-RG845BK 墨盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（格之格 NC-RG845BK 墨盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NC-RG845BK 墨盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （格之格 NC-RL846CMY 墨盒），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NC-RL846CMY 墨盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（格之格 NC-RL846CMY 墨盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NC-RL846CMY 墨盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （格之格 NT-CP200XBK 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-CP200XBK 商用专业版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（格之格 NT-CP200XBK 商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-CP200XBK 商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （格之格 NT-CP200XC/XM/XY 商用专业版），生产厂为（珠海纳思达信息技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋）。（格之格 NT-CP200XC/XM/XY 商用专业版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（格之格 NT-CP200XC/XM/XY 商用专业版）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（格之格 NT-CP200XC/XM/XY 商用专业版）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. (格之格 NT-CP413XCF 粉盒)，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。(格之格 NT-CP413XCF 粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-CP413XCF 粉盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-CP413XCF 粉盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (格之格 NT-DP413C 硒鼓)，生产厂为(珠海纳思达信息技术有限公司)²，厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 2 楼；02 栋 2 楼；03 栋；04 栋；05 栋；06 栋)。(格之格 NT-DP413C 硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(格之格 NT-DP413C 硒鼓)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格之格 NT-DP413C 硒鼓)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. 立思辰 EK-01 硒鼓、DR4K4 黑鼓、DR4R4 红鼓、TN4K4 黑粉、TN4R4 红粉、TK-2005M 粉、TL-7258 粉、TL-340 粉、WT-8500 废粉盒，生产厂为浙江辰光融信智能制造有限公司，厂址为浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内。立思辰 EK-01 硒鼓、DR4K4 黑鼓、DR4R4 红鼓、TN4K4 黑粉、TN4R4 红粉、TK-2005M 粉、TL-7258 粉、TL-340 粉、WT-8500 废粉盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。立思辰 EK-01 硒鼓、DR4K4 黑鼓、DR4R4 红鼓、TN4K4 黑粉、TN4R4 红粉、TK-2005M 粉、TL-7258 粉、TL-340 粉、WT-8500 废粉盒的(关键组件)⁴在中国境内生产。立思辰 EK-01 硒鼓、DR4K4 黑鼓、DR4R4 红鼓、TN4K4 黑粉、TN4R4 红粉、TK-2005M 粉、TL-7258 粉、TL-340 粉、WT-8500 废粉盒的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (夏普 BP-CT70BB/CB/MB/YB 黑彩粉，MX-561CT(560CT) 粉，MX753CT 粉，BP-C3152R 废粉盒，M4608N 废粉盒)¹，生产厂为夏普办公设备(常熟)有限公司²，厂址为江苏省常熟经济开发区黄河路 272 号。(夏普 BP-CT70BB/CB/MB/YB 黑彩粉，MX-561CT(560CT) 粉，MX753CT 粉，BP-C3152R 废粉盒，M4608N 废粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(夏普 BP-CT70BB/CB/MB/YB 黑彩粉，MX-561CT(560CT) 粉，MX753CT 粉，BP-C3152R

废粉盒，M4608N 废粉盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（夏普 BP-CT70BB/CB/MB/YB 黑彩粉，MX-561CT(560CT) 粉，MX753CT 粉，BP-C3152R 废粉盒，M4608N 废粉盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

38. （黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3435）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3435）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3435）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3435）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. （黑色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506K）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506K）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506K）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （青色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506C）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（青色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（青色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（青色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （黄色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506Y）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. （红色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506M）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101

室)。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506M) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506M) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-CLT506M) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (黑色墨盒 - 富士樱 FC-PGI-35)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黑色墨盒 - 富士樱 FC-PGI-35) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (黑色墨盒 - 富士樱 FC-PGI-35) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黑色墨盒 - 富士樱 FC-PGI-35) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (彩色墨盒 - 富士樱 FC-CLI-36)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (彩色墨盒 - 富士樱 FC-CLI-36) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (彩色墨盒 - 富士樱 FC-CLI-36) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (彩色墨盒 - 富士樱 FC-CLI-36) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (废粉盒 - 富士樱 FC-CLT-W506)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (废粉盒 - 富士樱 FC-CLT-W506) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (废粉盒 - 富士樱 FC-CLT-W506) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (废粉盒 - 富士樱 FC-CLT-W506) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP118C)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP118C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP118C) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP118C) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP118Y)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP118Y) 的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）³。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP118Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP118Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （红色粉盒 - 富士樱 FC-CP118M）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（红色粉盒 - 富士樱 FC-CP118M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（红色粉盒 - 富士樱 FC-CP118M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红色粉盒 - 富士樱 FC-CP118M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （色带架 - 富士樱 FRC-DPK500）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. （色带架 - 富士樱 FRC-DPK700）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK700）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK700）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色带架 - 富士樱 FRC-DPK700）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. （色带架 - 富士樱 FRC-DPK9500GA）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（色带架 - 富士樱 FRC- DPK9500GA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（色带架 - 富士樱 FRC- DPK9500GA）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（色带架 - 富士樱 FRC- DPK9500GA）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3210）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例)³。(黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

(黑色硒鼓 - 富士樱 FC-X3210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223K)¹, 生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223K)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223K)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223C)¹, 生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223C)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223Y)¹, 生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223Y)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223Y)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223Y)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223M)¹, 生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5223M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TL-7258)¹, 生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)², 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101

室)。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TL-7258) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TL-7258) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TL-7258) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (黑色粉盒 - 富士樱 FC-MX-560CT)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技股份有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-MX-560CT) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-MX-560CT) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-MX-560CT) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (废粉盒 - 富士樱 FC-W9048MC)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技股份有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (废粉盒 - 富士樱 FC-W9048MC) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (废粉盒 - 富士樱 FC-W9048MC) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (废粉盒 - 富士樱 FC-W9048MC) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP105C)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技股份有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP105C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP105C) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (青色粉盒 - 富士樱 FC-CP105C) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP105Y)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技股份有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP105Y) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP105Y) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黄色粉盒 - 富士樱 FC-CP105Y) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (红色粉盒 - 富士樱 FC-CP105M)¹, 生产厂为 (广东奥仕智能科技股份有限公司)², 厂址为 (广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-CP105M) 的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）³。（红色粉盒 - 富士樱 FC-CP105M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红色粉盒 - 富士樱 FC-CP105M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （黑色粉盒 - 富士樱 FC-MTN414X/217X）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-MTN414X/217X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-MTN414X/217X）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-MTN414X/217X）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （黑色粉盒 - 富士樱 FC-T-10KBH）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-T-10KBH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-T-10KBH）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑色粉盒 - 富士樱 FC-T-10KBH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253C）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（青色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253Y）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黄色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253M）¹，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）²，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101

室)。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253M) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (红色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253M) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253K)¹，生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253K) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TK5253K) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TN4K4)¹，生产厂为(广东奥仕智能科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC- TN4K4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC-TN4K4) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (黑色粉盒 - 富士樱 FC- TN4K4) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

70. 富士施乐 CT350973 硒鼓，生产厂为富士胶片实业发展(上海)有限公司，厂址为威海市高技区双岛路 367 号。 富士施乐 CT350973 硒鼓 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 富士施乐 CT350973 硒鼓 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 富士施乐 CT350973 硒鼓 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

71. 黑色粉盒：得创 TL-5353H BK 、黄色粉盒：得创 TL-5353H Y、青色粉盒：得创 TL-5353H C、红色粉盒：得创 TL-5353H M)¹，生产厂为(珠海联合天润打印耗材有限公司)，厂址为(珠海市唐家湾镇金峰西路 15 号 5 栋)。 黑色粉盒：得创 TL-5353H BK 、黄色粉盒：得创 TL-5353H Y、青色粉盒：得创 TL-5353H C、红色粉盒：得创 TL-5353H M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 黑色粉盒：得创 TL-5353H BK、黄色粉盒：得创 TL-5353H Y、青色粉盒：得创 TL-5353H C、红色粉盒：得创 TL-5353H M 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 黑色粉盒：得创 TL-5353H BK 、黄色粉盒：得创 TL-5353H Y、青色粉盒：得创 TL-5353H C、红色粉盒：得创 TL-5353H M 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

盒：得创 TL-5353H C、红色粉盒：得创 TL-5353H M 的(关键工序) ⁵在中国境内完成。

72. 黑色粉盒：得创 TL-8568 BK 、黄色粉盒：得创 TL-8568 Y、青色粉盒：得创 TL-8568 C、红色粉盒：得创 TL-8568 M) ¹，生产厂为珠海联合天润打印耗材有限公司, 厂址为珠海市唐家湾镇金峰西路 15 号 5 栋. 黑色粉盒：得创 TL-8568 BK 、黄色粉盒：得创 TL-8568 Y、青色粉盒：得创 TL-8568 C、红色粉盒：得创 TL-8568 M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。黑色粉盒：得创 TL-8568 BK 、黄色粉盒：得创 TL-8568 Y、青色粉盒：得创 TL-8568 C、红色粉盒：得创 TL-8568 M 的(关键组件)4 在中国境内生产。黑色粉盒：得创 TL-8568 BK 、黄色粉盒：得创 TL-8568 Y、青色粉盒：得创 TL-8568 C、红色粉盒：得创 TL-8568 M 的(关键工序)5 在中国境内完成。

73. 黑色粉盒：得创 TN4K4 BK、红色粉盒：得创 TN4R4 M)，生产厂为珠海联合天润打印耗材有限公司)2, 厂址为(珠海市唐家湾镇金峰西路 15 号 5 栋). (黑色粉盒：得创 TN4K4 BK、红色粉盒：得创 TN4R4 M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(黑色粉盒：得创 TN4K4 BK、红色粉盒：得创 TN4R4 M)的(关键组件)4 在中国境内生产。黑色粉盒：得创 TN4K4 BK、红色粉盒：得创 TN4R4 M 的(关键工序)5 在中国境内完成。

74. (黑色硒鼓 骅威天创 1053)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) ²，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 1053) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 1053)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 1053)的(关键工序) 在中国境内完成。

75. (黑色硒鼓 骅威天创 CC388A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) ²，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CC388A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CC388A) 的(关键组件) 在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CC388A) 的(关键工序) 在中国境内完成。

76. (黑色硒鼓 骅威天创 CE340A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) ²，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑

色硒鼓 骅威天创 CE340A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(黑色硒鼓 骅威天创 CE340A)的（关键组件）在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CE340A)的（关键工序）在中国境内完成。

77. (彩色硒鼓 骅威天创 CE341-343A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色硒鼓 骅威天创 CE341-343A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(彩色硒鼓 骅威天创 CE341-343A)的（关键组件）在中国境内生产。(彩色硒鼓 骅威天创 CE341-343A)的（关键工序）在中国境内完成。

78. (黑色硒鼓 骅威天创 CE740A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CE740A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(黑色硒鼓 骅威天创 CE740A)的（关键组件）在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CE740A)的（关键工序）在中国境内完成。

79. (彩色硒鼓 骅威天创 CE741A-743)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色硒鼓 骅威天创 CE741A-743)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(彩色硒鼓 骅威天创 CE741A-743)的（关键组件）在中国境内生产。(彩色硒鼓 骅威天创 CE741A-743)的（关键工序）在中国境内完成。

80. (黑色硒鼓 骅威天创 CF210A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF210A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(黑色硒鼓 骅威天创 CF210A)的（关键组件）在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF210A)的（关键工序）在中国境内完成。

81. (彩色硒鼓 骅威天创 CF211A-213A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色硒鼓 骅威天创 CF211A-213A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(彩色硒鼓 骅威天创 CF211A-213A)的（关键组件）在中国境内生产。(彩色硒鼓 骅威天创 CF211A-213A)的（关键工序）在中国境内完成。

82. (黑色硒鼓 骅威天创 CF228A)，生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2，厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑

色硒鼓 骅威天创 CF228A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF228A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF228A)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (黑色硒鼓 骅威天创 CF277A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF277A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF277A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF277A)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (黑色硒鼓 骅威天创 CF280A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF280A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF280A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF280A)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (黑色硒鼓 骅威天创 CF360A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF360A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF360A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF360A)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (彩色硒鼓 骅威天创 CF361A-363A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色硒鼓 骅威天创 CF361A-363A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色硒鼓 骅威天创 CF361A-363A)的(关键组件)在中国境内生产。(彩色硒鼓 骅威天创 CF361A-363A)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (黑色硒鼓 骅威天创 CF500A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF500A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CF500A)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CF500A)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (彩色硒鼓 骅威天创 CF501A-503A),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号

楼)。(彩色硒鼓 骅威天创 CF501A-503A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色硒鼓 骅威天创 CF501A-503A)的(关键组件)在中国境内生产。

(彩色硒鼓 骅威天创 CF501A-503A)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (黑色硒鼓 骅威天创 CT201951), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(黑色硒鼓 骅威天创 CT201951)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 CT201951)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 CT201951)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (黑色硒鼓 骅威天创 DK-5230), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(黑色硒鼓 骅威天创 DK-5230)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色硒鼓 骅威天创 DK-5230)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色硒鼓 骅威天创 DK-5230)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (彩色硒鼓 骅威天创 DK-5231), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(彩色硒鼓 骅威天创 DK-5231)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色硒鼓 骅威天创 DK-5231)的(关键组件)在中国境内生产。(彩色硒鼓 骅威天创 DK-5231)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (黑色墨粉 骅威天创 LT333), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 LT333)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 LT333)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 LT333)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (感光鼓 骅威天创 P355D), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(感光鼓 骅威天创 P355D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感光鼓 骅威天创 P355D)的(关键组件)在中国境内生产。(感光鼓 骅威天创 P355D)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (黑色墨粉 骅威天创 P355D), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑

色墨粉 骅威天创 P355D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 P355D）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 P355D）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（黑色硒鼓 骅威天创 Q7516A），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色硒鼓 骅威天创 Q7516A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色硒鼓 骅威天创 Q7516A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓 骅威天创 Q7516A）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（黑色硒鼓 骅威天创 SP C220），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色硒鼓 骅威天创 SP C220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色硒鼓 骅威天创 SP C220）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓 骅威天创 SP C220）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（彩色硒鼓 骅威天创 SP C220），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（彩色硒鼓 骅威天创 SP C220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（彩色硒鼓 骅威天创 SP C220）的（关键组件）在中国境内生产。（彩色硒鼓 骅威天创 SP C220）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（黑色墨粉 骅威天创 SP200），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 SP200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 SP200）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 SP200）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（黑色墨粉 骅威天创 T-40003KTB），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 T-40003KTB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 T-40003KTB）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 T-40003KTB）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（感光鼓 骅威天创 T-40030KP），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。

(感光鼓 骅威天创 T-40030KP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感光鼓 骅威天创 T-40030KP) 的(关键组件)在中国境内生产。(感光鼓 骅威天创 T-40030KP) 的(关键工序)在中国境内完成。

101. (黑色墨粉 骅威天创 T-C31K6K5T), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 T-C31K6K5T 黑) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 T-C31K6K5T 黑) 的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 T-C31K6K5T 黑) 的(关键工序)在中国境内完成。

102. (彩色墨粉 骅威天创 T-C31C6K5T), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色墨粉 骅威天创 T-C31C6K5T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色墨粉 骅威天创 T-C31C6K5T) 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色墨粉 骅威天创 T-C31C6K5T) 的(关键工序)在中国境内完成。

103. (黑色墨粉 骅威天创 TK-3163), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 TK-3163) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 TK-3163) 的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 TK-3163) 的(关键工序)在中国境内完成。

104. (黑色墨粉 骅威天创 TK-5263), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的(关键工序)在中国境内完成。

105. (彩色墨粉 骅威天创 TK-5263), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色墨粉 骅威天创 TK-5263) 的(关键工序)在中国境内完成。

106. (黑色墨粉 骅威天创 TK-6328), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)

司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(黑色墨粉 骅威天创 TK-6328)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 TK-6328)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 TK-6328)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (黑色墨粉 骅威天创 LT2451),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(黑色墨粉 骅威天创 LT2451)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 LT2451)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 LT2451)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (黑色墨粉 骅威天创 W9100MC),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(黑色墨粉 骅威天创 W9100MC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 W9100MC)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 W9100MC)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (彩色墨粉 骅威天创 W9101-9103C),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。

(彩色墨粉 骅威天创 W9101-9103C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色墨粉 骅威天创 W9101-9103C)的(关键组件)在中国境内生产。(彩色墨粉 骅威天创 W9101-9103C)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (废粉盒 骅威天创 OEP3300),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(废粉盒 骅威天创 OEP3300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(废粉盒 骅威天创 OEP3300)的(关键组件)在中国境内生产。(废粉盒 骅威天创 OEP3300)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (黑色墨粉 骅威天创 CP118),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)2,厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 CP118)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 CP118)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 CP118)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (彩色墨粉 骅威天创 CP118),生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)

2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（彩色墨粉 骅威天创 CP118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（彩色墨粉 骅威天创 CP118）的（关键组件）在中国境内生产。（彩色墨粉 骅威天创 CP118）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（黑色墨粉 骅威天创 LT-D111S），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 LT-D111S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 LT-D111S）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 LT-D111S）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（黑色墨粉 骅威天创 TN-2325），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 TN-2325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 TN-2325）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 TN-2325）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（黑色墨粉 骅威天创 LT-2441），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 LT-2441）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 LT-2441）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 LT-2441）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（黑色硒鼓 骅威天创 LD-2441），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色硒鼓 骅威天创 LD-2441）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色硒鼓 骅威天创 LD-2441）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓 骅威天创 LD-2441）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（废粉盒 骅威天创 WT-8500），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（废粉盒 骅威天创 WT-8500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（废粉盒 骅威天创 WT-8500）的（关键组件）在中国境内生产。（废粉盒 骅威天创 WT-8500）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（黑色墨粉 骅威天创 P455D），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）

2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 P455D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 P455D）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 P455D）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（黑色墨粉 骅威天创 C2560/DC2263），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色墨粉 骅威天创 C2560/DC2263）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色墨粉 骅威天创 C2560/DC2263）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色墨粉 骅威天创 C2560/DC2263）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（黑色硒鼓 骅威天创 CF350A），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色硒鼓 骅威天创 CF350A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色硒鼓 骅威天创 CF350A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓 骅威天创 CF350A）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（彩色硒鼓 骅威天创 CF351A-353A），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（彩色硒鼓 骅威天创 CF351A-353A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（彩色硒鼓 骅威天创 CF351A-353A）的（关键组件）在中国境内生产。（彩色硒鼓 骅威天创 CF351A-353A）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（黑色硒鼓 骅威天创 CF510A），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（黑色硒鼓 骅威天创 CF510A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色硒鼓 骅威天创 CF510A）的（关键组件）在中国境内生产。（黑色硒鼓 骅威天创 CF510A）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（彩色硒鼓 骅威天创 CF511A-513A），生产厂为（河北骅威实业集团有限公司）2，厂址为（河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼）。（彩色硒鼓 骅威天创 CF511A-513A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（彩色硒鼓 骅威天创 CF511A-513A）的（关键组件）在中国境内生产。（彩色硒鼓 骅威天创 CF511A-513A）的（关键工序）在中国境内完成。

124. (废粉盒 骅威天创 MP3554C), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)
2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(废粉盒 骅威天创 MP3554C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(废粉盒 骅威天创 MP3554C) 的(关键组件)在中国境内生产。(废粉盒 骅威天创 MP3554C) 的(关键工序)在中国境内完成。

125. (黑色墨粉 骅威天创 P455), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)
2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 P455) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 P455) 的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 P455) 的(关键工序)在中国境内完成。

126. (彩色墨粉 骅威天创 TN221), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)
2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色墨粉 骅威天创 TN221) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色墨粉 骅威天创 TN221) 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色墨粉 骅威天创 TN221) 的(关键工序)在中国境内完成。

127. (彩色墨粉 骅威天创 C2560), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)
2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(彩色墨粉 骅威天创 C2560) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(彩色墨粉 骅威天创 C2560) 的(关键组件)在中国境内生产。(彩色墨粉 骅威天创 C2560) 的(关键工序)在中国境内完成。

128. (黑色墨粉 骅威天创 TL-7258), 生产厂为(河北骅威实业集团有限公司)
2, 厂址为(河北省保定市高碑店市兴隆大街和谷产业园二期 B5 号楼)。(黑色墨粉 骅威天创 TL-7258) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色墨粉 骅威天创 TL-7258) 的(关键组件)在中国境内生产。(黑色墨粉 骅威天创 TL-7258) 的(关键工序)在中国境内完成。

公司(单位)名称(盖章): 上海华璐信息技术有限公司

日期: 2026 年 8 月 10 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，

电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工- 38 -序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。