（九）关于符合本国产品标准的声明函

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能体测一体机 F105（产品名称 1）1，生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能体测一体机 F105（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。智能体测一体机 F105（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能体测一体机 F105（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 智能电控无轨迹功能训练器 T232（产品名称 2），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控无轨迹功能训练器 T232（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控无轨迹功能训练器 T232（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控无轨迹功能训练器 T232（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能电控大腿伸展训练器 F162（产品名称 3），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控大腿伸展训练器 F162（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控大腿伸展训练器 F162（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控大腿伸展训练器 F162（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 智能电控大腿屈曲训练器 F163（产品名称 4），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控大腿屈曲训练器 F163（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控大腿屈曲训练器 F163（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控大腿屈曲训练器 F163（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能电控坐姿蹬伸训练器 F159（产品名称 5），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控坐姿蹬伸训练器 F159（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控坐姿蹬伸训练器 F159（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控坐

姿蹬伸训练器 F159（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智能电控坐姿推胸训练器 F152（产品名称 6），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控坐姿推胸训练器 F152（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控坐姿推胸训练器 F152（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控坐姿推胸训练器 F152（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 智能电控坐姿划船训练器 F153（产品名称 7），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控坐姿划船训练器 F153（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控坐姿划船训练器 F153（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控坐姿划船训练器 F153（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 智能电控坐姿下拉训练器 F155（产品名称 8），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控坐姿下拉训练器 F155（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控坐姿下拉训练器 F155（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控坐姿下拉训练器 F155（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 智能电控坐姿上推训练器 F156（产品名称 9），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控坐姿上推训练器 F156（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控坐姿上推训练器 F156（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控坐姿上推训练器 F156（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 智能气阻深蹲训练器 T168（产品名称 10），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能气阻深蹲训练器 T168（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能气阻深蹲训练器 T168（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。智能气阻深蹲训练器 T168（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 智能气阻硬拉训练器 T179（产品名称 11），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能气阻硬拉训练器 T179（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智

能气阻硬拉训练器 T179（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。智能气阻硬拉训练器 T179（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 智能气阻提踵训练器 T171（产品名称 12），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能气阻提踵训练器 T171（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能气阻提踵训练器 T171（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。智能气阻提踵训练器 T171（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 智能电控气阻泵 P110（产品名称 13），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。智能电控气阻泵 P110（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电控气阻泵 P110（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。智能电控气阻泵 P110（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 数字大屏 P119（产品名称 14），生产厂为宁波易力加运动科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市江北区慈城镇浦丰路 66 号 4 号楼 5 层（生产厂址）。数字大屏 P119（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字大屏 P119（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。数字大屏 P119（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江舒和体育产业有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）为本项目/包件 1（多包件时请填写包件号）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江舒和体育产业有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

（提示：①本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

②根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；

4. 简单的上漆、磨光和分装；

5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）

③填写信息与投标文件中的所投产品保持一致。）