

## 十六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （富士樱、FC-300HBK 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-300HBK 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-300HBK 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-300HBK 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （富士樱、FC-300HC 青色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-300HC 青色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-300HC 青色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-300HC 青色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

3. （富士樱、FC-300HM 红色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-300HM 红色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-300HM 红色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-300HM 红色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

4. （富士樱、FC-300HY 黄色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-300HY 黄色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-300HY 黄色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-300HY 黄色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

5. （富士樱、FC-350HBK 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-350HBK 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-350HBK 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-350HBK 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

6. （富士樱、FC-350HC 青色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路260号龙山工业园9栋101室）。（富士樱、FC-350HC 青色碳粉）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-350H C 青色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-350H C 青色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. （富士樱、FC-350H Y 黄色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-350H Y 黄色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-350H Y 黄色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-350H Y 黄色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

8. （富士樱、FC-350H M 红色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-350H M 红色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-350H M 红色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-350H M）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

9. （富士樱、FC-C00-350H BK 显影仓成像套件）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-C00-350H BK 显影仓成像套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-C00-350H BK 显影仓成像套件）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-C00-350H BK 显影仓成像套件）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

10. （富士樱、FC-C00-350YMCK 成像鼓架成像套件）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-C00-350YMCK 成像鼓架成像套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-C00-350YMCK 成像鼓架成像套件）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-C00-350YMCK 成像鼓架成像套件）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

11. （富士樱、FC-CRG418K 黑色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG418K 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG418K 黑色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-CRG418K 黑色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

12. （富士樱、FC-CRG418C 青色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG418C 青色硒鼓）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG418C 青色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG418C 青色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

13. （富士樱、FC-CRG418Y 黄色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG418Y 黄色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG418Y 黄色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG418Y 黄色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

14. （富士樱、FC-CRG418M 红色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG418M 红色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG418M 红色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG418M 红色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

15. （富士樱、FC-CRG331 BK 黑色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG331 BK 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG331 BK 黑色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG331 BK 黑色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

16. （富士樱、FC-CRG331 C 青色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG331 C 青色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG331 C 青色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG331 C 青色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

17. （富士樱、FC-CRG331 Y 黄色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG331 Y 黄色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG331 Y 黄色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG331 Y 黄色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

18. （富士樱、FC-CRG331 M 红色硒鼓）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-CRG331 M 红色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-CRG331 M 红色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。  
（富士樱、FC-CRG331 M 红色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

19. (富士樱、FC-TK3163 BK 黑色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-TK3163 BK 黑色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-TK3163 BK 黑色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-TK3163 BK 黑色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

20. (富士樱、FC-TK6728 BK 黑色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-TK6728 BK 黑色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-TK6728 BK 黑色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-TK6728 BK 黑色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

21. (富士樱、FC-TK5230 BK 黑色鼓组件)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-TK5230 BK 黑色鼓组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-TK5230 BK 黑色鼓组件)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-TK5230 BK 黑色鼓组件)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

22. (富士樱、FC-TK5230 C/M/Y 彩色鼓组件)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-TK5230 C/M/Y 彩色鼓组件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-TK5230 C/M/Y 彩色鼓组件)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-TK5230 C/M/Y 彩色鼓组件)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

23. (富士樱、FC-SHA-MX560CT BK 黑色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-SHA-MX560CT BK 黑色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-SHA-MX560CT BK 黑色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-SHA-MX560CT BK 黑色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

24. (富士樱、FC-SHA-MX753CT BK 黑色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-SHA-MX753CT BK 黑色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-SHA-MX753CT BK 黑色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-SHA-MX753CT BK 黑色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

25. (富士樱、FC-P455D BK 鼓架黑色感光鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-P455D BK 鼓架黑色感光鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-P455D BK 鼓架黑色感光鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-P455D BK 鼓架黑色感光鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

26. (富士樱、FC-P455T BK 黑色墨粉盒)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-P455T BK 黑色墨粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-P455T BK 黑色墨粉盒)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-P455T BK 黑色墨粉盒)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

27. (富士樱、FC-P355D BK 鼓架黑色感光鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-P355D BK 鼓架黑色感光鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-P355D BK 鼓架黑色感光鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-P355D BK 鼓架黑色感光鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

28. (富士樱、FC-SP C220 Y 黄色墨粉盒)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-SP C220 Y 黄色墨粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-SP C220 Y 黄色墨粉盒)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-SP C220 Y 黄色墨粉盒)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

29. (富士樱、FC-SP C220 BK 黑色墨粉盒)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-SP C220 BK 黑色墨粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-SP C220 BK 黑色墨粉盒)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-SP C220 BK 黑色墨粉盒)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

30. (富士樱、FC-SP C220 M 红色墨粉盒)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-SP C220 M 红色墨粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-SP C220 M 红色墨粉盒)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-SP C220 M 红色墨粉盒)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

31. （富士樱、FC-SP C220 C 青色墨粉盒）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-SP C220 C 青色墨粉盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-SP C220 C 青色墨粉盒）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-SP C220 C 青色墨粉盒）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

32. （富士樱、FC-KM1600 BK 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-KM1600 BK 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-KM1600 BK 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-KM1600 BK 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

33. （富士樱、FC-KM1600 C/M/Y 彩色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-KM1600 C/M/Y 彩色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-KM1600 C/M/Y 彩色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-KM1600 C/M/Y 彩色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

34. （富士樱、FC-KM2200 BK 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-KM2200 BK 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-KM2200 BK 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-KM2200 BK 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

35. （富士樱、FC-KM-TN323L BK 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（广东奥仕智能科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室）。（富士樱、FC-KM-TN323L BK 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-KM-TN323L BK 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-KM-TN323L BK 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

36. （光电通、OEP3300CDN 黑色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（天津光电通电子科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（天津市河西区泰山路 6 号）。（光电通、OEP3300CDN 黑色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（光电通、OEP3300CDN 黑色碳粉）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（光电通、OEP3300CDN 黑色碳粉）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

37. （光电通、OEP3300CDN C 青色碳粉）<sup>1</sup>，生产厂为（天津光电通电子科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（天津市河西区泰山路 6 号）。（光电通、OEP3300CDN C 青色碳粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)<sup>3</sup>。(光电通、OEP3300CDN C 青色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(光电通、OEP3300CDN C 青色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

38. (光电通、OEP3300CDN Y 黄色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(光电通、OEP3300CDN Y 黄色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(光电通、OEP3300CDN Y 黄色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(光电通、OEP3300CDN Y 黄色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

39. (光电通、OEP3300CDN M 红色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(光电通、OEP3300CDN M 红色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(光电通、OEP3300CDN M 红色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(光电通、OEP3300CDN M 红色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

40. (光电通、PT-8008TB 黑色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(光电通、PT-8008TB 黑色硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(光电通、PT-8008TB 黑色硒鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(光电通、PT-8008TB 黑色硒鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

41. (光电通、PT-8008TR 红色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(天津光电通电子科技有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(天津市河西区泰山路6号)。(光电通、PT-8008TR 红色硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(光电通、PT-8008TR 红色硒鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(光电通、PT-8008TR 红色硒鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

42. (立思辰、TD237 黑色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园2号产业园内)。(立思辰、TD237 黑色硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TD237 黑色硒鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TD237 黑色硒鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

43. (立思辰、TN-328M 黑色墨粉盒)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街1155号田园2号产业园内)。(立思辰、TN-328M 黑色墨粉盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TN-328M 黑色墨粉盒)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TN-328M 黑色墨粉盒)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

44. (立思辰、DR328 黑色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内)。(立思辰、DR328 黑色硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、DR328 黑色硒鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、DR328 黑色硒鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

45. (立思辰、TL-5353K 黑色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内)。(立思辰、TL-5353K 黑色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TL-5353K 黑色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TL-5353K 黑色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

46. (立思辰、TL-5353C 青色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内)。(立思辰、TL-5353C 青色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TL-5353C 青色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TL-5353C 青色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

47. (立思辰、TL-5353Y 黄色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内)。(立思辰、TL-5353Y 黄色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TL-5353Y 黄色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TL-5353Y 黄色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

48. (立思辰、TL-5353M 红色碳粉)<sup>1</sup>, 生产厂为(浙江辰光融信智能制造有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇正涵南街 1155 号田园 2 号产业园内)。(立思辰、TL-5353M 红色碳粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(立思辰、TL-5353M 红色碳粉)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(立思辰、TL-5353M 红色碳粉)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

49. (富士樱、FC-388A 黑色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-388A 黑色硒鼓)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(富士樱、FC-388A 黑色硒鼓)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(富士樱、FC-388A 黑色硒鼓)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

50. (富士樱、FC-280A 黑色硒鼓)<sup>1</sup>, 生产厂为(广东奥仕智能科技股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广州市天河区迎龙路 260 号龙山工业园 9 栋 101 室)。(富士樱、FC-280A 黑色硒鼓)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（富士樱、FC-280A 黑色硒鼓）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（富士樱、FC-280A 黑色硒鼓）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海华珂办公设备有限公司

日期：2026年5月21日

