

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：灭蝇灯（粘捕式）、WGS-30B）1，生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司）2，厂址为（佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼）。（产品名称：灭蝇灯（粘捕式）、WGS-30B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：灭蝇灯（粘捕式）、WGS-30B）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：灭蝇灯（粘捕式）、WGS-30B）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（产品名称：风幕机、FM15-150）1，生产厂为（上海林民风幕电器有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区大叶公路5995号5幢）。（产品名称：风幕机、FM15-150）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：风幕机、FM15-150）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：风幕机、FM15-150）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（产品名称：风幕机、FM15-100）1，生产厂为（上海林民风幕电器有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区大叶公路5995号5幢）。（产品名称：风幕机、FM15-100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：风幕机、FM15-100）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：风幕机、FM15-100）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（产品名称：四层货架、1200*500*1800）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路389号）。（产品名称：四层货架、1200*500*1800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：四层货架、1200*500*1800）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：四层货架、1200*500*1800）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（产品名称：垫仓板、900*500*150）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路389号）。（产品名称：垫仓板、900*500*150）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：垫仓板、900*500*150）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：垫仓板、900*500*150）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.（产品名称：高温冷库、3300*2400*2800）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路389号）。（产品名称：高温冷库、

3300*2400*2800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:高温冷库、3300*2400*2800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:高温冷库、3300*2400*2800)的(关键工序)5在中国境内完成。

7.(产品名称:四层货架、1200*500*1800)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:四层货架、1200*500*1800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:四层货架、1200*500*1800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:四层货架、1200*500*1800)的(关键工序)5在中国境内完成。

8.(产品名称:挂墙单洗手星盆、500*440*300)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:挂墙单洗手星盆、500*440*300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:挂墙单洗手星盆、500*440*300)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:挂墙单洗手星盆、500*440*300)的(关键工序)5在中国境内完成。

9.(产品名称:感应龙头、5BE-EU4DS-C)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:感应龙头、5BE-EU4DS-C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:感应龙头、5BE-EU4DS-C)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:感应龙头、5BE-EU4DS-C)的(关键工序)5在中国境内完成。

10.(产品名称:多功能切菜机、TW-801)1,生产厂为(上海惠享食品机械有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢)。(产品名称:多功能切菜机、TW-801)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:多功能切菜机、TW-801)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:多功能切菜机、TW-801)的(关键工序)5在中国境内完成。

11.(产品名称:洗地龙头、B-7331-01)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:洗地龙头、B-7331-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:洗地龙头、B-7331-01)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:洗地龙头、B-7331-01)的(关键工序)5在中国境内完成。

12.(产品名称:挂墙刀具消毒箱、FUKKB100)1,生产厂为(上海海克酒店设备制造有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路1688号10幢)。(产品名称:挂墙刀具消毒箱、FUKKB100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:挂

墙刀具消毒箱、FUKKB100)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:挂墙刀具消毒箱、FUKKB100)的(关键工序)5在中国境内完成。

13.(产品名称:双星盆台、1500*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:双星盆台、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双星盆台、1500*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双星盆台、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

14.(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键工序)5在中国境内完成。

15.(产品名称:淘米机(水压式)、XMJ-CX-2型)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:淘米机(水压式)、XMJ-CX-2型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:淘米机(水压式)、XMJ-CX-2型)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:淘米机(水压式)、XMJ-CX-2型)的(关键工序)5在中国境内完成。

16.(产品名称:绞切肉机、HX-202)1,生产厂为(上海惠享食品机械有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢)。(产品名称:绞切肉机、HX-202)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:绞切肉机、HX-202)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:绞切肉机、HX-202)的(关键工序)5在中国境内完成。

17.(产品名称:砧板工作台连下一层板、1500*700*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1500*700*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1500*700*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1500*700*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

18.(产品名称:双星盆台、1500*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:双星盆台、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双星盆

台、1500*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双星盆台、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

19.(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键工序)5在中国境内完成。

20.(产品名称:台下油水分离器、550*350*280)1,生产厂为(上海紫悠环保科技发展有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区金闸公路999号1幢)。(产品名称:台下油水分离器、550*350*280)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:台下油水分离器、550*350*280)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:台下油水分离器、550*350*280)的(关键工序)5在中国境内完成。

21.(产品名称:砧板工作台连下一层板、1000*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1000*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1000*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:砧板工作台连下一层板、1000*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

22.(产品名称:土豆去皮机、TW-300A)1,生产厂为(上海惠享食品机械有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢)。(产品名称:土豆去皮机、TW-300A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:土豆去皮机、TW-300A)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:土豆去皮机、TW-300A)的(关键工序)5在中国境内完成。

23.(产品名称:双通工作台柜、2000*800*800)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:双通工作台柜、2000*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双通工作台柜、2000*800*800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双通工作台柜、2000*800*800)的(关键工序)5在中国境内完成。

24.(产品名称:燃气环保型双头大炒炉、2200*1200*810)1,生产厂为(上海家进酒店设备工程有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区大叶公路6978号5幢1层3车间)。(产品名称:燃气环保型双头大炒炉、2200*1200*810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:燃气环保型双头大炒炉、2200*1200*810)的(关键组

件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 燃气环保型双头大炒炉、2200*1200*810) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 燃气单头炒炉连尾撑、1000*1200*810) 1, 生产厂为(上海家进酒店设备工程有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区大叶公路 6978 号 5 幢 1 层 3 车间)。(产品名称: 燃气单头炒炉连尾撑、1000*1200*810) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 燃气单头炒炉连尾撑、1000*1200*810) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 燃气单头炒炉连尾撑、1000*1200*810) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 油网烟罩连送新风、7800*1500*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 油网烟罩连送新风、7800*1500*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 油网烟罩连送新风、7800*1500*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 油网烟罩连送新风、7800*1500*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称: 烟罩顶封板、10800*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 烟罩顶封板、10800*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 烟罩顶封板、10800*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 烟罩顶封板、10800*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 灭火系统、CMJS22-2-JH) 1, 生产厂为(宁波建晖自动化科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙工业区)。(产品名称: 灭火系统、CMJS22-2-JH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 灭火系统、CMJS22-2-JH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 灭火系统、CMJS22-2-JH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称: 灭火系统、CMJS13-1-JH) 1, 生产厂为(宁波建晖自动化科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙工业区)。(产品名称: 灭火系统、CMJS13-1-JH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 灭火系统、CMJS13-1-JH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 灭火系统、CMJS13-1-JH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 不锈钢封墙板、7800*1500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 不锈钢封墙板、7800*1500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢封墙

板、7800*1500)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢封墙板、7800*1500)的(关键工序)5在中国境内完成。

31.(产品名称:摇摆汤锅(200L)、ZTC20025A-Y)1,生产厂为(深圳国创名厨商用设备制造有限公司)2,厂址为(深圳市福田区福保街道福保社区市花路13号万利工业园三期东厂房三层)。(产品名称:摇摆汤锅(200L)、ZTC20025A-Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:摇摆汤锅(200L)、ZTC20025A-Y)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:摇摆汤锅(200L)、ZTC20025A-Y)的(关键工序)5在中国境内完成。

32.(产品名称:燃气双门蒸饭箱、1150*950*1920)1,生产厂为(上海家进酒店设备工程有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区大叶公路6978号5幢1层3车间)。(产品名称:燃气双门蒸饭箱、1150*950*1920)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:燃气双门蒸饭箱、1150*950*1920)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:燃气双门蒸饭箱、1150*950*1920)的(关键工序)5在中国境内完成。

33.(产品名称:燃气双头矮汤炉、1300*700*530+720)1,生产厂为(上海家进酒店设备工程有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区大叶公路6978号5幢1层3车间)。(产品名称:燃气双头矮汤炉、1300*700*530+720)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:燃气双头矮汤炉、1300*700*530+720)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:燃气双头矮汤炉、1300*700*530+720)的(关键工序)5在中国境内完成。

34.(产品名称:挂墙式龙头、B-0665-BHTR)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:挂墙式龙头、B-0665-BHTR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:挂墙式龙头、B-0665-BHTR)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:挂墙式龙头、B-0665-BHTR)的(关键工序)5在中国境内完成。

35.(产品名称:油网烟罩连送新风、6500*1500*550)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:油网烟罩连送新风、6500*1500*550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:油网烟罩连送新风、6500*1500*550)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:油网烟罩连送新风、6500*1500*550)的(关键工序)5在中国境内完成。

36.(产品名称:烟罩顶封板、9500*500)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:烟罩顶封板、9500*500)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:烟罩顶封板、

9500*500)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:烟罩顶封板、9500*500)的(关键工序)5在中国境内完成。

37.(产品名称:不锈钢封墙板、8200*1500)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢封墙板、8200*1500)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢封墙板、8200*1500)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢封墙板、8200*1500)的(关键工序)5在中国境内完成。

38.(产品名称:大单星盆台、1000*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:大单星盆台、1000*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:大单星盆台、1000*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:大单星盆台、1000*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

39.(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键工序)5在中国境内完成。

40.(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

41.(产品名称:双星盆连左沥水台、1500*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:双星盆连左沥水台、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双星盆连左沥水台、1500*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双星盆连左沥水台、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

42.(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键工序)5在中国境内完成。

43. (产品名称: 四门高身高温雪柜、CFBFA1270F) 1, 生产厂为(杭州厨美特餐饮设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号)。(产品名称: 四门高身高温雪柜、CFBFA1270F) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 四门高身高温雪柜、CFBFA1270F) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 四门高身高温雪柜、CFBFA1270F) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (产品名称: 双门高身低温雪柜、CFBFA0670E) 1, 生产厂为(杭州厨美特餐饮设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号)。(产品名称: 双门高身低温雪柜、CFBFA0670E) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双门高身低温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双门高身低温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 1, 生产厂为(杭州厨美特餐饮设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号)。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (产品名称: 单星盆台、950*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 单星盆台、950*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 单星盆台、950*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 单星盆台、950*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (产品名称: 木案台连架、1800*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 木案台连架、1800*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 木案台连架、1800*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 木案台连架、1800*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (产品名称: 面粉车、500*600*600) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 面粉车、

500*600*600)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:面粉车、500*600*600)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:面粉车、500*600*600)的(关键工序)5在中国境内完成。

50.(产品名称:冷藏发酵箱(36盘)、MLC-36D)1,生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司)2,厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(产品名称:冷藏发酵箱(36盘)、MLC-36D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:冷藏发酵箱(36盘)、MLC-36D)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:冷藏发酵箱(36盘)、MLC-36D)的(关键工序)5在中国境内完成。

51.(产品名称:高身GN盆车、605*700*1700)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:高身GN盆车、605*700*1700)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:高身GN盆车、605*700*1700)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:高身GN盆车、605*700*1700)的(关键工序)5在中国境内完成。

52.(产品名称:立式压面机、MT288)1,生产厂为(广东恒联食品机械有限公司)2,厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路95号)。(产品名称:立式压面机、MT288)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:立式压面机、MT288)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:立式压面机、MT288)的(关键工序)5在中国境内完成。

53.(产品名称:搅拌机(60升)、B60S)1,生产厂为(广东恒联食品机械有限公司)2,厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路95号)。(产品名称:搅拌机(60升)、B60S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:搅拌机(60升)、B60S)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:搅拌机(60升)、B60S)的(关键工序)5在中国境内完成。

54.(产品名称:和面机、HS50S)1,生产厂为(广东恒联食品机械有限公司)2,厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路95号)。(产品名称:和面机、HS50S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:和面机、HS50S)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:和面机、HS50S)的(关键工序)5在中国境内完成。

55.(产品名称:三层六盘电烤箱、PL-6CS)1,生产厂为(广东恒联食品机械有限公司)2,厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路95号)。(产品名称:三层六盘电烤箱、PL-6CS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:三层六盘电烤箱、PL-6CS)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:三层六盘电烤箱、PL-6CS)的(关键工序)5在中国境内完成。

56. (产品名称: 油网烟罩、1500*1350*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 油网烟罩、1500*1350*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 油网烟罩、1500*1350*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 油网烟罩、1500*1350*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (产品名称: 烟罩顶封板、2850*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 烟罩顶封板、2850*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 烟罩顶封板、2850*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 烟罩顶封板、2850*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (产品名称: 电力六孔煮面炉连一汤桶、1200*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 电力六孔煮面炉连一汤桶、1200*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电力六孔煮面炉连一汤桶、1200*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电力六孔煮面炉连一汤桶、1200*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (产品名称: 集气罩、1600*1000*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 集气罩、1600*1000*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 集气罩、1600*1000*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 集气罩、1600*1000*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (产品名称: 烟罩顶封板、3600*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 烟罩顶封板、3600*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 烟罩顶封板、3600*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 烟罩顶封板、3600*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (产品名称: 工作台连下一层板、400*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 工作台连下一层板、400*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 工作台连下一层板、400*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 工作台连下一层板、400*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*700*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*700*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*700*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*700*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (产品名称: 不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (产品名称: 工作台连下一层板、1300*700*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 工作台连下一层板、1300*700*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 工作台连下一层板、1300*700*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 工作台连下一层板、1300*700*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (产品名称: 单星盆台柜、950*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 单星盆台柜、950*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 单星盆台柜、950*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 单星盆台柜、950*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 1, 生产厂为(杭州厨美特餐饮设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号)。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双门高身高温雪柜、CFBFA0670E) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (产品名称: 挂墙双洗手星盆、940*450*300) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 挂墙双洗手星盆、940*450*300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 挂墙双洗手星盆、940*450*300) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 挂墙双洗手星盆、940*450*300) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (产品名称: 双门热风循环消毒柜、XDR650-NRA1) 1, 生产厂为(广东耐惠家居有限公司) 2, 厂址为(佛山市顺德区杏坛镇齐杏社区居民委员会齐新路 268 号之 10)。(产品名称: 双门热风循环消毒柜、XDR650-NRA1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双门热风循环消毒柜、XDR650-NRA1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双门热风循环消毒柜、XDR650-NRA1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (产品名称: 高身碗柜、1200*500*1800) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 高身碗柜、1200*500*1800) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 高身碗柜、1200*500*1800) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 高身碗柜、1200*500*1800) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (产品名称: 双星盆工作柜、1500*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 双星盆工作柜、1500*750*850) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双星盆工作柜、1500*750*850) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双星盆工作柜、1500*750*850) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双联龙头、EQ5F-4DL02) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (产品名称: 净水器装置、QLY-QC750) 1, 生产厂为(安徽沁乐源环保科技有限公司) 2, 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区蚌埠片区禹会区长青乡兴华路双创孵化产业园内4号厂房4层)。(产品名称: 净水器装置、QLY-QC750)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 净水器装置、QLY-QC750)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称: 净水器装置、QLY-QC750)的(关键工序) 5在中国境内完成。

75. (产品名称: 留样冰箱、CRCFA0670T) 1, 生产厂为(杭州厨美特餐饮设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路179号)。(产品名称: 留样冰箱、CRCFA0670T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 留样冰箱、CRCFA0670T)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称: 留样冰箱、CRCFA0670T)的(关键工序) 5在中国境内完成。

76. (产品名称: 紫外线消毒灯连支架、909*35*50) 1, 生产厂为(连云港启诚光电科技有限公司) 2, 厂址为(江苏省连云港市东海县牛山街道经济开发区范埠村32-1号)。(产品名称: 紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称: 紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的(关键工序) 5在中国境内完成。

77. (产品名称: 工作台连下一层板、500*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 工作台连下一层板、500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 工作台连下一层板、500*750*850)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称: 工作台连下一层板、500*750*850)的(关键工序) 5在中国境内完成。

78. (产品名称: 保温汤车、600*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 保温汤车、600*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 保温汤车、600*750*850)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称: 保温汤车、600*750*850)的(关键工序) 5在中国境内完成。

79. (产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*750*850) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电加热保温台(四格)、1500*750*850)的(关键组件) 4在中国境内生

产。(产品名称:电加热保温台(四格)、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

80.(产品名称:不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称:不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢 GN1/1 份盆连盖、0.7mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

81.(产品名称:热风循环传递柜、900*650*1800)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称:热风循环传递柜、900*650*1800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:热风循环传递柜、900*650*1800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:热风循环传递柜、900*650*1800)的(关键工序)5在中国境内完成。

82.(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:工作台连下一层板、1500*750*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

83.(产品名称:紫外线消毒灯连支架、909*35*50)1,生产厂为(连云港启诚光电科技有限公司)2,厂址为(江苏省连云港市东海县牛山街道经济开发区范埠村 32-1 号)。(产品名称:紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:紫外线消毒灯连支架、909*35*50)的(关键工序)5在中国境内完成。

84.(产品名称:高身碗柜、1200*500*1800)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称:高身碗柜、1200*500*1800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:高身碗柜、1200*500*1800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:高身碗柜、1200*500*1800)的(关键工序)5在中国境内完成。

85.(产品名称:工作台连下一层板、1500*700*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称:工作台连下一层板、1500*700*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名

称：工作台连下一层板、1500*700*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：工作台连下一层板、1500*700*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

86. (产品名称：L型双星盆污碟台连隔渣网)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称：L型双星盆污碟台连隔渣网)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：L型双星盆污碟台连隔渣网)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：L型双星盆污碟台连隔渣网)的(关键工序)5在中国境内完成。

87. (产品名称：双联龙头、EQ5F-4DL02)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称：双联龙头、EQ5F-4DL02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：双联龙头、EQ5F-4DL02)的(关键工序)5在中国境内完成。

88. (产品名称：高压花洒龙头、EQ5PR-2100)1,生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路2511号6幢)。(产品名称：高压花洒龙头、EQ5PR-2100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：高压花洒龙头、EQ5PR-2100)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：高压花洒龙头、EQ5PR-2100)的(关键工序)5在中国境内完成。

89. (产品名称：台下油水分离器、550*350*280)1,生产厂为(上海紫悠环保科技发展有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区金闸公路999号1幢)。(产品名称：台下油水分离器、550*350*280)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：台下油水分离器、550*350*280)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：台下油水分离器、550*350*280)的(关键工序)5在中国境内完成。

90. (产品名称：单孔收餐台、2200*760*850)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称：单孔收餐台、2200*760*850)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：单孔收餐台、2200*760*850)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：单孔收餐台、2200*760*850)的(关键工序)5在中国境内完成。

91. (产品名称：通道式洗碗机带烘干、PA-1ED)1,生产厂为(阿派斯商用设备(上海)有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区柘林镇信诺路12号1车间)。(产品名称：通道式洗碗机带烘干、PA-1ED)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：通道式洗碗机带烘干、PA-1ED)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：通道式洗碗机带烘干、PA-1ED)的(关键工序)5在中国境内完成。

92. (产品名称: 洁碟台连下插茜架、1000*760*870) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 洁碟台连下插茜架、1000*760*870) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 洁碟台连下插茜架、1000*760*870) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 洁碟台连下插茜架、1000*760*870) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (产品名称: 挂墙单洗手星盆、500*440*300) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 挂墙单洗手星盆、500*440*300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 挂墙单洗手星盆、500*440*300) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 挂墙单洗手星盆、500*440*300) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 感应龙头、5BE-EU4DS-C) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

95. (产品名称: 洗地龙头、B-7331-01) 1, 生产厂为(上海弘庭不锈钢厨具有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区南桥镇环城西路 2511 号 6 幢)。(产品名称: 洗地龙头、B-7331-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 洗地龙头、B-7331-01) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 洗地龙头、B-7331-01) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (产品名称: 集气罩、3000*1000*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 集气罩、3000*1000*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 集气罩、3000*1000*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 集气罩、3000*1000*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (产品名称: 烟罩顶封板、5000*500) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 烟罩顶封板、5000*500) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 烟罩顶封板、5000*500) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 烟罩顶封板、5000*500) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (产品名称: 不锈钢地沟盖板、2850*350*25) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 不锈钢地沟

盖板、2850*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、2850*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、2850*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

99.(产品名称:不锈钢地沟盖板、1550*350*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1550*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1550*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1550*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

100.(产品名称:不锈钢地沟盖板、7850*350*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、7850*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、7850*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、7850*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

101.(产品名称:不锈钢地沟盖板、1250*650*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1250*650*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1250*650*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、1250*650*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

102.(产品名称:不锈钢地沟盖板、4750*350*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4750*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4750*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4750*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

103.(产品名称:不锈钢地沟盖板、4850*350*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4850*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4850*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、4850*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

104.(产品名称:不锈钢地沟盖板、850*350*25)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:不锈钢地沟盖板、850*350*25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈

钢地沟盖板、850*350*25)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢地沟盖板、850*350*25)的(关键工序)5在中国境内完成。

105.(产品名称:即开开水机、FEHHC545)1,生产厂为(上海海克酒店设备制造有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区南翔镇嘉美路1688号10幢)。(产品名称:即开开水机、FEHHC545)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:即开开水机、FEHHC545)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:即开开水机、FEHHC545)的(关键工序)5在中国境内完成。

106.(产品名称:净水器装置、QLY-QC750)1,生产厂为(安徽沁乐源环保科技有限公司)2,厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区蚌埠片区禹会区长青乡兴华路双创孵化产业园内4号厂房4层)。(产品名称:净水器装置、QLY-QC750)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:净水器装置、QLY-QC750)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:净水器装置、QLY-QC750)的(关键工序)5在中国境内完成。

107.(产品名称:炉灶与燃气管道接口、 $\phi 50$)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:炉灶与燃气管道接口、 $\phi 50$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:炉灶与燃气管道接口、 $\phi 50$)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:炉灶与燃气管道接口、 $\phi 50$)的(关键工序)5在中国境内完成。

108.(产品名称:智能结算系统)1,生产厂为(上海市爱护网健康管理有限责任公司)2,厂址为(海市普陀区真北路958号21幢1层)。(产品名称:智能结算系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:智能结算系统)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:智能结算系统)的(关键工序)5在中国境内完成。

109.(产品名称:304不锈钢风管)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:304不锈钢风管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:304不锈钢风管)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:304不锈钢风管)的(关键工序)5在中国境内完成。

110.(产品名称:镀锌法兰)1,生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司)2,厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称:镀锌法兰)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:镀锌法兰)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:镀锌法兰)的(关键工序)5在中国境内完成。

111. (产品名称: 风管支架) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 风管支架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 风管支架)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 风管支架)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (产品名称: 150℃防火调节阀) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 150℃防火调节阀)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 150℃防火调节阀)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 150℃防火调节阀)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

113. (产品名称: 玻璃棉保温) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 玻璃棉保温)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 玻璃棉保温)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 玻璃棉保温)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

114. (产品名称: 风机净化器支架、10 号槽钢) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路 389 号)。(产品名称: 风机净化器支架、10 号槽钢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 风机净化器支架、10 号槽钢)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 风机净化器支架、10 号槽钢)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

115. (产品名称: 排风机、DYKF-15#) 1, 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司) 2, 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(产品名称: 排风机、DYKF-15#)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 排风机、DYKF-15#)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 排风机、DYKF-15#)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

116. (产品名称: 排风机、DYKF-20#) 1, 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司) 2, 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(产品名称: 排风机、DYKF-20#)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 排风机、DYKF-20#)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 排风机、DYKF-20#)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

117. (产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-15K2) 1, 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司) 2, 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-15K2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-15K2)的(关键组件) 4 在中国境内生

产。(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-15K2)的(关键工序)5 在中国境内完成。

118. (产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-24K2) 1, 生产厂为(苏州德粤通风机设备有限公司) 2, 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-24K2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-24K2)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 高效高压静电油烟净化器、DY-A-24K2)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

119. (产品名称: 屋顶防雨不锈钢启动电箱) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 屋顶防雨不锈钢启动电箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 屋顶防雨不锈钢启动电箱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 屋顶防雨不锈钢启动电箱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

120. (产品名称: 信号开关按钮盒) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 信号开关按钮盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 信号开关按钮盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 信号开关按钮盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

121. (产品名称: 消音箱) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 消音箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 消音箱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 消音箱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

122. (产品名称: 开墙洞及封堵) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 开墙洞及封堵)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 开墙洞及封堵)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 开墙洞及封堵)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

123. (产品名称: 减震器) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 减震器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 减震器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 减震器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

124. (产品名称: 软接头) 1, 生产厂为(上海凯航通力船用设备有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区高东二路389号)。(产品名称: 软接头)的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：软接头）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：软接头）的（关键工序）5 在中国境内完成。

125.（产品名称：304 不锈钢风管）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：304 不锈钢风管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：304 不锈钢风管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：304 不锈钢风管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

126.（产品名称：镀锌法兰）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：镀锌法兰）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：镀锌法兰）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：镀锌法兰）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127.（产品名称：风管支架）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：风管支架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：风管支架）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：风管支架）的（关键工序）5 在中国境内完成。

128.（产品名称：防火调节阀）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：防火调节阀）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：防火调节阀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：防火调节阀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129.（产品名称：铝塑双层软管、D250）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：铝塑双层软管、D250）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：铝塑双层软管、D250）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：铝塑双层软管、D250）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130.（产品名称：铝合金散流器、400*400）1，生产厂为（上海凯航通力船用设备有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区高东二路 389 号）。（产品名称：铝合金散流器、400*400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：铝合金散流器、400*400）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：铝合金散流器、400*400）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131.（产品名称：智能油水分离器、XL-900）1，生产厂为（上海鑫朗环保工程技术有限公司）2，厂址为（上海市普陀区武威路 88 弄 21 号）。（产品名称：智能油水分离器、XL-900）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智能油水分离器、XL-900）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智能油水分离器、XL-900）的（关键工序）5 在中国境内完成。

离器、XL-900)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:智能油水分离器、XL-900)的(关键工序)5在中国境内完成。

132. (产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*150)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*150)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*150)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*150)的(关键工序)5在中国境内完成。

133. (产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*100)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*100)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*100)的(关键工序)5在中国境内完成。

134. (产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*65)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*65)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/1 不锈钢份数盘、530*325*65)的(关键工序)5在中国境内完成。

135. (产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*150)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*150)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*150)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*150)的(关键工序)5在中国境内完成。

136. (产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*100)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*100)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*100)的(关键工序)5在中国境内完成。

137. (产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*65)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*65)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:1/2 不锈钢份数盘、325*265*65)的(关键工序)5在中国境内完成。

138. (产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*150) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*150) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*150) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

139. (产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*100) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*100) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*100) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

140. (产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*65) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*65) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*65) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 1/3 不锈钢份数盘、325*176*65) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

141. (产品名称: 温度计、17cm) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 温度计、17cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 温度计、17cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 温度计、17cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142. (产品名称: 湿度计、2.5*13cm) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 湿度计、2.5*13cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 湿度计、2.5*13cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 湿度计、2.5*13cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (产品名称: 橡胶刮刀、422mm) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 橡胶刮刀、422mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 橡胶刮刀、422mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 橡胶刮刀、422mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (产品名称: 不锈钢小刮刀、207cm) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 不锈钢小刮刀、207cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢小刮刀、

207cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢小刮刀、207cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

145.(产品名称:不锈钢切面刀、15*10.5cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢切面刀、15*10.5cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢切面刀、15*10.5cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢切面刀、15*10.5cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

146.(产品名称:不锈钢煎刀、29*7cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢煎刀、29*7cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢煎刀、29*7cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢煎刀、29*7cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

147.(产品名称:不锈钢粉筛、35cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢粉筛、35cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢粉筛、35cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢粉筛、35cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

148.(产品名称:挖球器、180*30mm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:挖球器、180*30mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:挖球器、180*30mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:挖球器、180*30mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

149.(产品名称:高级厨房剪刀、24*11cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:高级厨房剪刀、24*11cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:高级厨房剪刀、24*11cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:高级厨房剪刀、24*11cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

150.(产品名称:耐高温手套、35cm)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:耐高温手套、35cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:耐高温手套、35cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:耐高温手套、35cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

151. (产品名称: 尼龙砧板、50*15) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司)
2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。
(产品名称: 尼龙砧板、50*15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产
品名称: 尼龙砧板、50*15) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 尼龙砧板、
50*15) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

152. (产品名称: 大菜筐、55*40*15) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司)
2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。
(产品名称: 大菜筐、55*40*15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产
品名称: 大菜筐、55*40*15) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 大菜筐、
55*40*15) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

153. (产品名称: 小菜筐、40*30*11) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司)
2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。
(产品名称: 小菜筐、40*30*11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产
品名称: 小菜筐、40*30*11) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 小菜筐、
40*30*11) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

154. (产品名称: 大锅铲、1.2 米) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司)
2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 大锅铲、1.2 米) 的中
国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 大锅铲、1.2 米) 的 (关键组
件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 大锅铲、1.2 米) 的 (关键工序) 5 在中国境内完
成。

155. (产品名称: 不锈钢漏网、30cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈
钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 不锈
钢漏网、30cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢漏
网、30cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢漏网、30cm) 的 (关
键工序) 5 在中国境内完成。

156. (产品名称: 不锈钢调料缸、16CM) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不
锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 不
锈钢调料缸、16CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈
钢调料缸、16CM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢调料缸、
16CM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

157. (产品名称: 保温桶 (不锈钢内胆)、40ML) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇
盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名

称：保温桶（不锈钢内胆）、40ML）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。

（产品名称：保温桶（不锈钢内胆）、40ML）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：保温桶（不锈钢内胆）、40ML）的（关键工序）5 在中国境内完成。

158.（产品名称：片刀、336*110）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：片刀、336*110）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：片刀、336*110）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：片刀、336*110）的（关键工序）5 在中国境内完成。

159.（产品名称：斩刀、308*98）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：斩刀、308*98）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：斩刀、308*98）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：斩刀、308*98）的（关键工序）5 在中国境内完成。

160.（产品名称：桑刀、312*90）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：桑刀、312*90）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：桑刀、312*90）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：桑刀、312*90）的（关键工序）5 在中国境内完成。

161.（产品名称：砍骨刀、350*105）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：砍骨刀、350*105）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：砍骨刀、350*105）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：砍骨刀、350*105）的（关键工序）5 在中国境内完成。

162.（产品名称：水果刀、250mm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：水果刀、250mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：水果刀、250mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：水果刀、250mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

163.（产品名称：不锈钢圆桶、 ϕ 800）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：不锈钢圆桶、 ϕ 800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：不锈钢圆桶、 ϕ 800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：不锈钢圆桶、 ϕ 800）的（关键工序）5 在中国境内完成。



164. (产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 600$) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 600$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 600$)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 600$)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

165. (产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 500$) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 500$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 500$)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 500$)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

166. (产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 350$) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 350$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 350$)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 不锈钢圆桶、 $\phi 350$)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

167. (产品名称: 蒸笼、22CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 蒸笼、22CM)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 蒸笼、22CM)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 蒸笼、22CM)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

168. (产品名称: 勺子、12*45cm) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 勺子、12*45cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 勺子、12*45cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 勺子、12*45cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

169. (产品名称: 水勺、20cm) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 水勺、20cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 水勺、20cm)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 水勺、20cm)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

170. (产品名称: 打菜勺、8cm) 1, 生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 打菜勺、8cm)的中国境内

生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：打菜勺、8cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：打菜勺、8cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

171.（产品名称：食品夹、30cm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：食品夹、30cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：食品夹、30cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：食品夹、30cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

172.（产品名称：饭勺、25cm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：饭勺、25cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：饭勺、25cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：饭勺、25cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

173.（产品名称：饭勺、25cm）1，生产厂为（武义琛润五金制品有限公司）2，厂址为（浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号）。（产品名称：饭勺、25cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：饭勺、25cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：饭勺、25cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

174.（产品名称：储物箱、550*400）1，生产厂为（郑州天九塑料制品有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号）。（产品名称：储物箱、550*400）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：储物箱、550*400）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：储物箱、550*400）的（关键工序）5 在中国境内完成。

175.（产品名称：储物箱、400*300）1，生产厂为（郑州天九塑料制品有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号）。（产品名称：储物箱、400*300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：储物箱、400*300）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：储物箱、400*300）的（关键工序）5 在中国境内完成。

176.（产品名称：漏勺、30cm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：漏勺、30cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：漏勺、30cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：漏勺、30cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

177.（产品名称：不锈钢刀架、27*20*15）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：不锈钢刀架、27*20*15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：不锈钢刀架、27*20*15）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：不锈钢刀架、27*20*15）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27*20*15)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢刀架、27*20*15)的(关键工序)5在中国境内完成。

178.(产品名称:削皮器、w230)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:削皮器、w230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:削皮器、w230)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:削皮器、w230)的(关键工序)5在中国境内完成。

179.(产品名称:大排锤、25cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:大排锤、25cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:大排锤、25cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:大排锤、25cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

180.(产品名称:不锈钢圆脸盆、600)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢圆脸盆、600)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢圆脸盆、600)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢圆脸盆、600)的(关键工序)5在中国境内完成。

181.(产品名称:不锈钢圆脸盆、500)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢圆脸盆、500)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢圆脸盆、500)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢圆脸盆、500)的(关键工序)5在中国境内完成。

182.(产品名称:不锈钢圆脸盆、400)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢圆脸盆、400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢圆脸盆、400)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢圆脸盆、400)的(关键工序)5在中国境内完成。

183.(产品名称:不锈钢圆脸盆、300)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:不锈钢圆脸盆、300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:不锈钢圆脸盆、300)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:不锈钢圆脸盆、300)的(关键工序)5在中国境内完成。

184.(产品名称:油缸、25cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:油缸、25cm)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：油缸、25cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：油缸、25cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

185.（产品名称：油沥、25cm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：油沥、25cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：油沥、25cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：油沥、25cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

186.（产品名称：长木柄炸沥、1.2米）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：长木柄炸沥、1.2米）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：长木柄炸沥、1.2米）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：长木柄炸沥、1.2米）的（关键工序）5 在中国境内完成。

187.（产品名称：油网炸沥、30cm）1，生产厂为（广东伟龙不锈钢实业有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片）。（产品名称：油网炸沥、30cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：油网炸沥、30cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：油网炸沥、30cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

188.（产品名称：保鲜盒、151*108*69）1，生产厂为（郑州天九塑料制品有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号）。（产品名称：保鲜盒、151*108*69）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：保鲜盒、151*108*69）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：保鲜盒、151*108*69）的（关键工序）5 在中国境内完成。

189.（产品名称：保鲜盒、205*134*69）1，生产厂为（郑州天九塑料制品有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号）。（产品名称：保鲜盒、205*134*69）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：保鲜盒、205*134*69）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：保鲜盒、205*134*69）的（关键工序）5 在中国境内完成。

190.（产品名称：保鲜盒、181*128*88）1，生产厂为（郑州天九塑料制品有限公司）2，厂址为（河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号）。（产品名称：保鲜盒、181*128*88）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：保鲜盒、181*128*88）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：保鲜盒、181*128*88）的（关键工序）5 在中国境内完成。

191. (产品名称: 保鲜盒、205*134*84) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 保鲜盒、205*134*84) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 保鲜盒、205*134*84) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 保鲜盒、205*134*84) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

192. (产品名称: 保鲜盒、248*180*150) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 保鲜盒、248*180*150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 保鲜盒、248*180*150) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 保鲜盒、248*180*150) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

193. (产品名称: 保鲜盒、295*230*118) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 保鲜盒、295*230*118) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 保鲜盒、295*230*118) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 保鲜盒、295*230*118) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*150) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*150) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*150) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

195. (产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*100) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

196. (产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*65) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*65) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*65) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、530*325*65) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

197. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*150) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*150) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*150) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

198. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*100) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

199. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*65) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*65) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*65) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*265*65) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

200. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*150) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*150) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*150) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

201. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*100) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

202. (产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*65) 1, 生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*65) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例) 3。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*65) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PC 带盖份数盘、325*176*65) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (产品名称: 擀面杖、30CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、30CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、30CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、30CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (产品名称: 擀面杖、40CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、40CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、40CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、40CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

205. (产品名称: 擀面杖、50CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、50CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、50CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、50CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

206. (产品名称: 擀面杖、60CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、60CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、60CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、60CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

207. (产品名称: 擀面杖、70CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、70CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、70CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、70CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

208. (产品名称: 擀面杖、80CM) 1, 生产厂为(武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、80CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、80CM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、80CM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

209. (产品名称: 擀面杖、90CM) 1, 生产厂为 (武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、90CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、90CM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、90CM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

210. (产品名称: 擀面杖、100CM) 1, 生产厂为 (武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 擀面杖、100CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 擀面杖、100CM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 擀面杖、100CM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

211. (产品名称: 滚轴擀面杖、50*400) 1, 生产厂为 (武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 滚轴擀面杖、50*400) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 滚轴擀面杖、50*400) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 滚轴擀面杖、50*400) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

212. (产品名称: 馅挑、15cm) 1, 生产厂为 (武义琛润五金制品有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区纬五东路6号)。(产品名称: 馅挑、15cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 馅挑、15cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 馅挑、15cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

213. (产品名称: 蛋铲、15*8cm) 1, 生产厂为 (广东伟龙不锈钢实业有限公司) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称: 蛋铲、15*8cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 蛋铲、15*8cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 蛋铲、15*8cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

214. (产品名称: 裱花袋、45cm) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称: 裱花袋、45cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 裱花袋、45cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 裱花袋、45cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

215. (产品名称: 白色塑料圆桶、45cm) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称: 白色塑料圆桶、45cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 白色塑料圆桶、45cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 白色塑料圆桶、45cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

216. (产品名称: 尘推、90cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 尘推、90cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 尘推、90cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 尘推、90cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

217. (产品名称: 移动压水桶、46*32) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 移动压水桶、46*32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 移动压水桶、46*32) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 移动压水桶、46*32) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

218. (产品名称: 挂水板、60cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 挂水板、60cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 挂水板、60cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 挂水板、60cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

219. (产品名称: 玻璃清洁器 (套)、35cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 玻璃清洁器 (套)、35cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 玻璃清洁器 (套)、35cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 玻璃清洁器 (套)、35cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

220. (产品名称: 密胺托盘、450*30) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555 号)。(产品名称: 密胺托盘、450*30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺托盘、450*30) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺托盘、450*30) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

221. (产品名称: 密胺筷子、27cm) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555 号)。(产品名称: 密胺筷子、27cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺筷子、27cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺筷子、27cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

222. (产品名称: 密胺粥碗、15cm) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555号)。(产品名称: 密胺粥碗、15cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺粥碗、15cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺粥碗、15cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

223. (产品名称: 密胺勺子、15cm) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555号)。(产品名称: 密胺勺子、15cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺勺子、15cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺勺子、15cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

224. (产品名称: 密胺圆菜碟、12*12) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555号)。(产品名称: 密胺圆菜碟、12*12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺圆菜碟、12*12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺圆菜碟、12*12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

225. (产品名称: 密胺方菜碟、12*12) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555号)。(产品名称: 密胺方菜碟、12*12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺方菜碟、12*12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺方菜碟、12*12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

226. (产品名称: 密胺面碗、20cm) 1, 生产厂为 (安徽嘉远塑胶制品有限公司) 2, 厂址为 (安徽省滁州市城北新区办事处淮河西路

555号)。(产品名称: 密胺面碗、20cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 密胺面碗、20cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 密胺面碗、20cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

227. (产品名称: 调料壶、15cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 调料壶、15cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 调料壶、15cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 调料壶、15cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

228. (产品名称: 调料瓶、18cm) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称: 调料瓶、

18cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:调料瓶、18cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:调料瓶、18cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

229.(产品名称:全自动取筷机(200双)、375*280*245mm)1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称:全自动取筷机(200双)、375*280*245mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:全自动取筷机(200双)、375*280*245mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:全自动取筷机(200双)、375*280*245mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

230.(产品名称:全自动取勺机(200个)、470*388*398mm)1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称:全自动取勺机(200个)、470*388*398mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:全自动取勺机(200个)、470*388*398mm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:全自动取勺机(200个)、470*388*398mm)的(关键工序)5在中国境内完成。

231.(产品名称:饭更、20cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:饭更、20cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:饭更、20cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:饭更、20cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

232.(产品名称:汤更、35cm)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:汤更、35cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:汤更、35cm)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:汤更、35cm)的(关键工序)5在中国境内完成。

233.(产品名称:电子秤(300公斤))1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇盈泰不锈钢制品厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊二村石丁路西工业区)。(产品名称:电子秤(300公斤))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:电子秤(300公斤))的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:电子秤(300公斤))的(关键工序)5在中国境内完成。

234.(产品名称:水桶、不锈钢材质 ϕ 340*H320/加厚)1,生产厂为(广东伟龙不锈钢实业有限公司)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇红旗村北溪头片)。(产品名称:水桶、不锈钢材质 ϕ 340*H320/加厚)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。

(产品名称:水桶、不锈钢材质 ϕ 340*H320/加厚)的(关键组件)4在中国境内生产。

(产品名称:水桶、不锈钢材质 ϕ 340*H320/加厚)的(关键工序)5在中国境内完成。

235. (产品名称:防潮板(垫在仓库地上)、塑料1200*800)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:防潮板(垫在仓库地上)、塑料1200*800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:防潮板(垫在仓库地上)、塑料1200*800)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:防潮板(垫在仓库地上)、塑料1200*800)的(关键工序)5在中国境内完成。

236. (产品名称:毛巾(三种色)、60*30)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:毛巾(三种色)、60*30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:毛巾(三种色)、60*30)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:毛巾(三种色)、60*30)的(关键工序)5在中国境内完成。

237. (产品名称:橡胶手套)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:橡胶手套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:橡胶手套)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:橡胶手套)的(关键工序)5在中国境内完成。

238. (产品名称:透明口屏)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:透明口屏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:透明口屏)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:透明口屏)的(关键工序)5在中国境内完成。

239. (产品名称:一次性手套、60只/袋*100袋/箱)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:一次性手套、60只/袋*100袋/箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:一次性手套、60只/袋*100袋/箱)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:一次性手套、60只/袋*100袋/箱)的(关键工序)5在中国境内完成。

240. (产品名称:布拖把)1,生产厂为(郑州天九塑料制品有限公司)2,厂址为(河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北200米路西3号)。(产品名称:布拖把)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:布拖把)的

(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 布拖把) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

241. (产品名称: 大垃圾桶、240L 带盖) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 大垃圾桶、240L 带盖) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 大垃圾桶、240L 带盖) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 大垃圾桶、240L 带盖) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

242. (产品名称: 小垃圾桶、120L 带盖) 1, 生产厂为 (郑州天九塑料制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号)。(产品名称: 小垃圾桶、120L 带盖) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 小垃圾桶、120L 带盖) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 小垃圾桶、120L 带盖) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

243. (产品名称: 工作服、上衣+围裙+帽子) 1, 生产厂为 (上海海勿服饰有限公司) 2, 厂址为 (上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 1 层)。(产品名称: 工作服、上衣+围裙+帽子) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 工作服、上衣+围裙+帽子) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 工作服、上衣+围裙+帽子) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 上海凯航通力船用设备有限公司

日期: 2026 年 06 月 05 日

