

十三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、交互一体机，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为广东省深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座。交互一体机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。交互一体机的液晶显示屏、主控驱动板、电源板、触摸模组在中国境内生产。交互一体机的整机装配、软件烧录、老化测试关键工序在中国境内完成。

2、OPS 辅助终端，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为广东省深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座。OPS 辅助终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。OPS 辅助终端的主板、内存、固态硬盘、电源模块在中国境内生产。OPS 辅助终端的主板焊接、系统预装、整机检测关键工序在中国境内完成。

3、智慧交互终端，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。智慧交互终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。智慧交互终端的主控电路板、音频处理模块、按键模组在中国境内生产。智慧交互终端的程序写入、功能联调、整机老化关键工序在中国境内完成。

4、书写绿板，生产厂为上海亿佳文教设备有限公司，厂址为上海市奉贤区金海公路 6055 号 28 幢 1 层。书写绿板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。书写绿板的板面基板、铝合金边框、五金固定配件在中国境内生产。书写绿板的板材裁切、喷涂、组装成型关键工序在中国境内完成。

5、无线麦克风（含充电底座），生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。无线麦克风（含充电底座）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。无线麦克风（含充电底座）的拾音咪头、射频主板、充电控制板在中国境内生产。无线麦克风（含充电底座）的电路焊接、频点校准、充放电测试关键工序在中国境内完成。

6、鹅颈话筒，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。数字功放的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。数字功放的功率放大板、音频处理芯片、电源板在中国境内生产。数字功放的声道均衡、长时间负载检测关键工序在中国境内完成。

7、数字功放，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。数字功放的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。数字功放的功率放大板、电源模块、音量控制芯片在中国境内生产。数字功放的功率调试、声道匹配、连续负载测试关键工序在中国境内完成。

8、音柱，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。音柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。音柱的发声单元、分频电路板、金属外壳在中国境内生产。音柱的声学调校、接线装配、防水检测关键工序在中国境内完成。

9、多媒体智能终端，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。多媒体智能终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。多媒体智能终端的中央控制主板、红外接收模块、I/O 扩展板在中国境内生产。多媒体智能终端的系统烧录、外设联调、功能全检关键工序在中国境内完成。

10、交互控制主机，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。交互控制主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。交互控制主机的核心主控板、继电器模组、通信模块在中国境内生产。交互控制主机的协议适配、多设备联动测试、整机老化关键工序在中国境内完成。

11、高清标考摄像头，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。高清标考摄像头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。高清标考摄像头的图像传感器主板、镜头模组、编码芯片在中国境内生产。高清标考摄像头的图像校准、编码调试、考场功能测试关键工序在中国境内完成。

12、高清巡考摄像头，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。高清巡考摄像头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。高清巡考摄像头的图像主板、云台控制模块、红外补光组件在中国境内

生产。高清巡考摄像头的焦距调试、夜视校准、录像测试关键工序在中国境内完成。

13、监控授权软件，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。监控授权软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。监控授权软件的程序代码、授权加密模块、后台管理组件在中国境内开发生产。监控授权软件的代码编译、功能测试、授权加密部署关键工序在中国境内完成。

14、混音主机，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。混音主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。混音主机的音频混音板、信号切换模块、音量调节单元在中国境内生产。混音主机的多路音频匹配、降噪调试、整机测试关键工序在中国境内完成。

15、拾音器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。拾音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。拾音器的高保真拾音头、降噪电路板、供电模块在中国境内生产。拾音器的声学降噪调试、灵敏度校准关键工序在中国境内完成。

16、视频编码器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州高新区金山路 131 号。视频编码器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。视频编码器的编码主板、网络传输模块、存储控制单元在中国境内生产。视频编码器的码率调试、网络适配、7×24 小时压力测试关键工序在中国境内完成。

17、LED 电子时钟，生产厂为广州莱拓智能科技有限公司，厂址为广州市天河区新塘大街 4 号 2 栋 2103、2105 房。LED 电子时钟的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。LED 电子时钟的驱动电路板、LED 显示模组、计时芯片在中国境内生产。LED 电子时钟的走时校准、亮度调试、整机装配关键工序在中国境内完成。

18、无线信号屏蔽仪，生产厂为深圳市戈威士电子科技有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区 9 号金豪创业园 B 栋 401。无线信号屏蔽仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。无线信号屏蔽仪的射频发射板、功率电源、天线模组在中国境内生产。无线信号屏蔽仪的频段调试、功率检测、散热测试关键工序在中国境内完成。

19、课程对接服务器（含数据对接），生产厂为浪潮电子信息产业股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区浪潮路 1036 号。课程对接服务器（含数据对

接)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。课程对接服务器(含数据对接)的服务器主板、内存、硬盘阵列、电源单元在中国境内生产,配套对接软件全部国内开发。课程对接服务器(含数据对接)的硬件组装、系统部署、教务接口调试关键工序在中国境内完成。

20、储存器,生产厂为希捷科技(无锡)有限公司,厂址为江苏省无锡市新吴区出口加工区B区行创二路2号。储存器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。储存器的硬盘PCB控制板、盘体装配组件、缓存芯片在中国境内组装生产。储存器的盘片装配、坏道检测、读写压力测试关键工序在中国境内完成。

21、多媒体讲台,生产厂为杭州迈杰教育科技有限公司,厂址为浙江省杭州市临安区青山湖街道鹤亭街899号10号楼。多媒体讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。多媒体讲台的钢制柜体、设备安装托架、五金锁具在中国境内生产。多媒体讲台的钣金加工、喷涂、设备集成装配关键工序在中国境内完成。

22、无线投屏器,生产厂为上海春申赛华智能科技有限公司,厂址为上海市宝山区蕴川路489号科创一号6号楼。无线投屏器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。无线投屏器的无线通信主板、视频解码芯片、供电模块在中国境内生产。无线投屏器的投屏协议适配、无线信号调试、兼容性测试关键工序在中国境内完成。

23、交互终端,生产厂为广州莱拓智能科技有限公司,厂址为广州市天河区新塘大街4号2栋2103、2105房。交互终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。交互终端的触控主板、显示驱动板、通信模块在中国境内生产。交互终端的触控校准、系统预装、整机老化关键工序在中国境内完成。

24、系统维护终端,生产厂为华硕(中国)有限公司,厂址为江苏省昆山市综合保税区第一大道168号。系统维护终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。系统维护终端的主板、内存、固态硬盘、显示模组在中国境内组装生产。系统维护终端的整机装配、系统预装、稳定性测试关键工序在中国境内完成。

25、书写板,生产厂为上海亿佳文教设备有限公司,厂址为上海市奉贤区金海公路6055号28幢1层。书写板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。书写板的板面基材、铝合金边框、固定五金件在中国境内生产。书写板的板材裁切、表面处理、组装成型关键工序在中国境内完成。

26、辅助显示屏,生产厂为TCL王牌电器(惠州)有限公司,厂址为广东

省惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号。辅助显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。辅助显示屏的液晶面板、驱动主板、背光模组在中国境内生产。辅助显示屏的画面校准、亮度调试、整机老化关键工序在中国境内完成。

27、实验室监控屏，生产厂为 TCL 王牌电器（惠州）有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号。实验室监控屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。实验室监控屏的显示面板、视频处理板、电源组件在中国境内生产。实验室监控屏的多画面分割调试、72 小时连续运行检测关键工序在中国境内完成。

28、电视机，生产厂为 TCL 王牌电器（惠州）有限公司，厂址为广东省惠州市仲恺高新区惠风四路 78 号。电视机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。电视机的液晶屏幕、主控电路板、音响单元在中国境内生产。电视机的画质调校、功能全检、老化测试关键工序在中国境内完成。

29、mini 主机，生产厂为深圳市顶晟科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道浪口社区华兴路 97 号凯杰达工业区 5 栋 4 层。mini 主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。mini 主机的工控主板、存储模块、供电单元在中国境内生产。mini 主机的硬件装配、系统部署、连续运行测试关键工序在中国境内完成。

30、电子书写板，生产厂为上海春申赛华智能科技有限公司，厂址为上海市宝山区蕴川路 489 号科创一号 6 号楼。电子书写板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。电子书写板的电磁感应板、主控电路板、触控笔组件在中国境内生产。电子书写板的坐标校准、笔迹识别调试关键工序在中国境内完成。

31、一体音箱，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。一体音箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。一体音箱的扬声器单元、功放板、分频模块在中国境内生产。一体音箱的声学调校、功率负载测试关键工序在中国境内完成。

32、辅助音箱，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。辅助音箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。辅助音箱的发声单元、分频电路板、外壳组件在中国境内生产。辅助音箱的音质调试、接线装配关键工序在中国境内完成。

33、无线话筒，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河

街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。无线话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。无线话筒的射频主板、拾音咪头、充电模组在中国境内生产。无线话筒的频点匹配、续航测试关键工序在中国境内完成。

34、数字功放，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。数字功放的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。数字功放的功率放大板、音频处理芯片、电源板在中国境内生产。数字功放的声道均衡、长时间负载检测关键工序在中国境内完成。

35、传感器，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。传感器的感应芯片、信号转换板、供电组件在中国境内生产。传感器的灵敏度校准、信号稳定性测试关键工序在中国境内完成。

36、手持话筒，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。手持话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。手持话筒的拾音单元、音频传输电路板在中国境内生产。手持话筒的降噪调试、声学检测关键工序在中国境内完成。

37、有线麦克风，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。有线麦克风的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。有线麦克风的拾音头、信号放大板在中国境内生产。有线麦克风的音质校准、线路测试关键工序在中国境内完成。

38、主席发言话筒，生产厂为北京华臻电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。主席发言话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。主席发言话筒的拾音模组、优先级控制板在中国境内生产。主席发言话筒的信号优先级调试、整机检测关键工序在中国境内完成。

39、线阵音箱，生产厂为广州市迈致电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区光谱西路 69 号创意中心 130 房。线阵音箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。线阵音箱的高低音单元、分频电路、金属箱体在中国境内生产。线阵音箱的声场调校、多单元匹配测试关键工序在中国境内完成。

40、多媒体智能中控，生产厂为北京华臻电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。多媒体智能中控的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。多媒体智能中控的中央控制主板、继电器模组、红

外模块在中国境内生产。多媒体智能中控的多设备联动调试、协议适配关键工序在中国境内完成。

41、控制面板，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。控制面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。控制面板的按键主板、显示模块、通信芯片在中国境内生产。控制面板的按键校准、信号联调关键工序在中国境内完成。

42、智能发言终端，生产厂为北京华璨电子有限公司，厂址为北京市海淀区清河街道小营西路 10 号院和盈中心 B 座 L325。智能发言终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。智能发言终端的主控板、拾音模块、身份识别单元在中国境内生产。智能发言终端的发言逻辑调试、整机老化关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海自仪院智能化系统有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

13.1 关于符合本国产品标准产品的成本之和比例的声明

本公司（单位）郑重声明，本公司（单位）为公共实验楼多媒体设备采购/包件 1（项目/包件名称）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为 90%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：上海自仪院智能化系统有限公司

日期：2026 年 7 月 22 日

注：

根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标方提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，对该投标方提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

2、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

3、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

4、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。