附件 7—3 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．智能密集柜、BH-M-01（产品名称），生产厂为 江西远大保险设备实业集团有限公司 （厂名），厂址为 江西省樟树市观上工业区 （生产厂址）。智能密集柜、BH-M-01（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能密集柜、BH-M-01（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。智能密集柜、BH-M-01（产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

2．标签打印机、ZX-P101 （产品名称），生产厂为 宁波知行物联科技有限公司 （厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区长兴路199号柯力数智装备车间B501室 （生产厂址）。标签打印机、ZX-P101（产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。标签打印机、ZX-P101（产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。标签打印机、ZX-P101（产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

3．超高频标签、ZX-T110 （产品名称），生产厂为 宁波知行物联科技有限公司 （厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区长兴路199号柯力数智装备车间B501室 （生产厂址）。超高频标签、ZX-T110 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超高频标签、ZX-T110 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。超高频标签、ZX-T110 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

4．RFID 手持机、ZX-H101 （产品名称），生产厂为 宁波知行物联科技有限公司 （厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区长兴路199号柯力数智装备车间B501室 （生产厂址）。RFID 手持机、ZX-H101 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。RFID 手持机、ZX-H101 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。RFID 手持机、ZX-H101 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

5．智能盘点书车、ZX-D401 （产品名称），生产厂为 宁波知行物联科技有限公司 （厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区长兴路199号柯力数智装备车间B501室 （生产厂址）。智能盘点书车、ZX-D401 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能盘点书车、ZX-D401 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。智能

盘点书车、ZX-D401 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

6．操作台、BH-T-012 （产品名称 ），生产厂为 江西远大保险设备实业集团有限公司 （厂名），厂址为 江西省樟树市观上工业区 （生产厂址）。操作台、BH-T-012 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。操作台、BH-T-012 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。操作台、BH-T-012 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

7．整理台、BH-T-013 （产品名称 ），生产厂为 江西远大保险设备实业集团有限公司 （厂名），厂址为 江西省樟树市观上工业区 （生产厂址）。整理台、BH-T-013 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。整理台、BH-T-013 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。整理台、BH-T-013 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

8．操作椅、定制 （产品名称 ），生产厂为 江西远大保险设备实业集团有限公司 （厂名），厂址为 江西省樟树市 （生产厂址）。操作椅、定制 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。操作椅、定制 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。操作椅、定制 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

9．图书杀菌机、 SR-XD610 （产品名称 ），生产厂为 江西学瑞得科技有限公司（厂名），厂址为江西省南昌市南昌高新技术产业开发区火炬四路111号天腾科技大厦A座706、707、713室 （生产厂址）。图书杀菌机、 SR-XD610 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。图书杀菌机、 SR-XD610 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。图书杀菌机、 SR-XD610 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

10．档案服务器、CA30V4 （产品名称 ），生产厂为广东林泽科技股份有限公司 （厂名），厂址为广州高新技术产业开发区彩频路9号304(仅限办公) （生产厂址）。档案服务器、CA30V4 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。档案服务器、CA30V4 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。档案服务器、CA30V4 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

11．档案管理软件、V1.0（产品名称 ），生产厂为 宁波知行物联科技有限公司 （厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区长兴路199号柯力数智装备车间B501室 （生产厂址）。档案管理软件、V1.0 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。档案管理软件、V1.0 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。档案管理软

制造业单项冠军示范企业 电话：400-8898106 博士后创新实践基地 传真：0795-7860889

件、V1.0 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

12. 档案管理 PC、27H2FPro （产品名称 ），生产厂为广西世纪创新显示电子有限公司 （厂名），厂址为 南宁市连畴路67号中关村电子信息产业园3#标准厂房 （生产厂址）。档案管理 PC、27H2FPro （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。档案管理 PC、27H2FPro （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。档案管理 PC、27H2FPro （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

13. 保险柜、BH-G-014 （产品名称 ），生产厂为 江西远大保险设备实业集团有限公司 （厂名），厂址为 江西省樟树市观上工业区 （生产厂址）。保险柜、BH-G-014 （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。保险柜、BH-G-014 （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。保险柜、BH-G-014 （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

14. 8 口交换机、CM678-8GT-8POE （产品名称 ），生产厂为 深圳市源拓光电技术有限公司 （厂名），厂址为 深圳市宝安区石岩街道石龙社区森海诺科创大厦11F-12F （生产厂址）。8 口交换机、CM678-8GT-8POE （产品名称 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8 口交换机、CM678-8GT-8POE （产品名称 ）的（关键组件） 在中国境内生产。8 口交换机、CM678-8GT-8POE （产品名称）的（关键工序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 江西远大保险设备实业集团有限公司

日期： 2026 年 01 月 6 日

一、填写说明

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、特别提示

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国

办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合以下条件：①在中国境内生产；②在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例（暂未实施）；③特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求（暂未实施）。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合在中国境内生产要求的产品，在政府采购活动中视同本国产品。

2. 投标人应完整、准确填写产品名称、型号（如有）、生产厂名及厂址，并与投标文件中提供的相应产品信息保持一致。

3. 采购项目或者采购包适用本国产品标准且中标供应商提供本国产品的，随中标结果同时公告中标供应商提供的《关于符合本国产品标准的声明函》或有关证明文件。

附件 7—4 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到 80%以上的承诺函

本公司（单位）郑重声明，本公司（单位）提供的本国产品占全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

特此承诺。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江西远大保险设备实业集团有限公司

日期：2026 年 11 月 6 日